

# Caracterizacil acelerro

## 1.1. Objetivos

Se realiza una serie de pruebas con el fin de caracterizar el acelerro de tres ejes de la IMU.

### 1.2. Materiales

- IMU
- Semiculo
- Set de planos inclinados

### 1.3. Procedimiento

### 1.3.1. No idealidades

Basados en la extensa literatura existente (Calibration of a MEMS inertial measurement unit, Isaac Slog, Peter Handel) sobre calibraci sensores de la tecnologEMS, se encuentran que existen diversas no idealidades que afectan la lectura de los valores de aceleracigistrados por el acelerro. Las no idealidades detectadas a considerar son:

- Relacitre aceleraciectura del acelerro no lineal.
- No ortogonalidad de los ejes
- Drift aleatorio
- Variaci las medidas con la temperatura
- Ruido inherente

#### Relaci lineal

En la hoja de datos del acelerro MMA7260Q se declara que en cualquiera de los tres ejes los errores debido a una respuesta no lineal es en el peor caso  $\pm$  1.0% del valor de fondo de escala.

Por lo tanto se decide considerar para el acelerro una respuesta lineal.

### No ortogonalidad de los ejes

Debido a defectos de construccis ejes de sensibilidad del dispositivo pueden no ser ortogonales. Evidentemente si no se considera este aspecto se tendr error, que puede ser importante, en las medidas de aceleraci modo de ejemplo, el acelerro en reposo colocado horizontalmente deberedir una aceleraciual a g en el eje vertical y cero en los ejes perpendiculares al primero. Debido a la no ortogonalidad del dispositvo se pueden tener entonces medidas que no coincidan con la realidad. Se modela esta no idealidad considerando la siguiente relacitre la aceleracidida en cada eje de sensibilidad del acelerro y la aceleracidida en el sistema solidario a la plataforma:

$$a^{p} = T_{a}^{p} a^{a} T_{a}^{p} = \begin{pmatrix} 1 & -\alpha_{yz} & \alpha_{yz} \\ -\alpha_{xz} & 1 & -\alpha_{zx} \\ -\alpha_{xy} & \alpha_{yx} & 1 \end{pmatrix}$$

Donde  $\alpha_{ij}$  es la rotacil i-mo eje de sensibilidad del acelerro sobre el j-esimo eje del sistema de la plataforma.

Definiendo el sistema de la plataforma de forma que el eje de coordenadas  $x^p coincida con el eje x^a y de finiendo el eje y^p de forma que el eje y^p seen cuentra en el plano de finido por x^a e y^a Institution of Engineering and Technology 2004.$ 

$$T_a^p = \begin{pmatrix} 1 & -\alpha_{yz} & \alpha_{yz} \\ 0 & 1 & -\alpha_{zx} \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix}$$

Estos partros son constantes ya que su origen es puramente de construccie puede asumir que las orientaciones se mantendrurante la vida til del sensor.

### Drift aleatorio y variaci las medidas con la temperatura

La salida del acelerro es una tensie luego es convertida a un nivel digital gracias a un conversor AD. Asumiendo un modelo lineal, la relacitre la aceleracia medida realizada se puede expresar matricialmente de la siguiente forma:

$$\tilde{a}^a K_a a^a + b_a$$

donde  $K_a$  es una matriz que representa el factor de escala para convertir del valor digital a una aceleracirrespondiente.  $b_a$  no es otra cosa que un tino independiente para corregir la posicil cero, que no necesariamente corresponde a la mitad de la escala digital. Estos dos partros poseen algunas de las fuentes de error que resulta mifl de corregir. Resulta que dichos partros var con la temperatura, por lo tanto se pueden observar algunas variaciones segn la estacil al momento del d A su vez, dichos partros poseen un drift aleatorio.

Podemos pensar estos partros como un valor estos mn valor relativamente pequee varegn estas descripciones. En una primera instancia intentaremos caracterizar los valores estos.

### Ruido Inherente

Existe ademn ruido inherente del cual no nos preocuparemos en demasa que el mismo se modela como un proceso estocico de distribucirmal y media nula. Por lo tanto, en esta etapa de calibracinde se tomaran muchas muestras y se promediaran se puede trabajar sin considerar este ruido.

### 1.3.2. Determinaci partros estcos

Como se desprende de la secciterior, para poder calibrar el acelerro se deben determinar nueve partros. Por dicho motivo, se precisan realizar al menos 9 medidas diferentes. Para mejorar los resultados se trabajarn 18 medidas y se procedereterminar los partros que minimizan el error cuadro medio entre los valores efectivamente medidos y los valores teos.

Dichas medidas ser

- Estcas (Diferentes orientaciones)
- Dincas (Movimientos circulares a distintos radios)

#### **Previos**

Para realizar una buena calibraci muy importante contar con una figura geomica en forma de paralelepdo de forma de poder solidarizar la IMU a dicho objeto. De esta forma nos aseguramos que no se realizan errores a la hora de orientar un eje en una direccirticular. Del mismo modo, es ideal disponer de una superficie perpendicular a la vertical. Con dicho motivo se precisara mesa nivelable y un nivel.

### Medidas estcas

En reposo el acelerro medira fuerza igual a g en la direccirtical y hacia .ªrriba". En cada uno de los ejes de sensibilidad del acelerro se medir proyeccitogonal de dicho vector gravedad sobre cada eje. De esta forma, con distintas orientaciones se obtendra descomposicistinta.

Se repetiras medidas en 9 direcciones distintas.

### Medidas dincas

Utilizando un dispositivo que gire a velocidad constante y conocida se puede determinar la aceleracintra de un cuerpo solidario a dicho dispositivo a una cierta distancia del eje de giro.

A priori, la forma mencilla de realizar dichas medidas es utilizando un tocadisco. Sin embargo este aparato tiene la desventaja que las velocidades angulares son relativamente peque por ende no se logran aceleraciones centratas mayores que g. Por lo tanto a la hora de realizar la calibraci tendruchos puntos en el rango [-g:g]

### 1.3.3. Caracterizaci las no idealidades variables