

MODE OPERATOIRE

طريقة العمل

Version : B

Date d'émission












Page 1/

Entité :	OIK/PD/800		
Activité :	Maintenance Mécanique		
Poste de travail :	Maintenance des convoyeurs	Réf. Mod Op :	F-CV-02
Tâche :	changement de la bande de convoyeur	Mise-à-jour :	30/12/2021

Standards opérationnels applicables :	<input checked="" type="checkbox"/> ADRPT	<input checked="" type="checkbox"/> Consignation	<input type="checkbox"/> Travail en hauteur	<input type="checkbox"/> Espace confiné
---------------------------------------	---	--	---	---

I. Informations relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement de travail :

I.1. Sécurité :

EPI obligatoires	لوازم السلامة الإجبارية	EPI spécifiques	لوازم السلامة الخاصة
     		    	

Risquesالأخطار

Électrisation / électrocution - Écrasement des doigts - Blessures Graves - Chute d'objet-Glissade et trébuchement-Surdité-chute de personnes-irritaion-ingestion-ecaletement flexibles-

I.2. Hygiène :

- Fumer est strictement interdit aux zones de travail, des espaces fumeurs sont aménagés pour cette fin. Fumer tue !
التدخين ممنوع منعاً باتاً في مجالات العمل. تم تجهيز مناطق التدخين لهذا الغرض. التدخين يقتل !

- La restauration est strictement interdite aux zones de travail, des réfectoires sont aménagés pour cette fin.
الأكل ممنوع منعاً باتاً في مجالات العمل، العمل تم تجهيز قاعات الطعام لهذا الغرض.

I.3. Environnement :

- La protection de l'environnement est primordiale lors de la réalisation des opérations sur les zones de travail.
حماية البيئة عند تنفيذ العمليات أمر ضروري

II. Déroulement de la tâche :

Ressource humaine	Nombre	Responsabilités	Moyen matériel	Qté
TAMCA	01	Encadrant	deux jeu serre à bande	01
Opérateurs mécaniciens	04	Executant	équerre avec support à trou	01
			élingue à chaine 2,5t	01
			deux manilles	01
			cone et ruban de balisage	
			deux clés 22	

II.1. Etapes et opérations :

II.1.1. Préparation :

- Demander la mise disposition de l'installation, la consignation des énergies au service production

- Etablir autorisation de travail et SPA

II.1.1. Intervention :

-Préparation de la bande mise sur tréteau ou porte feuille.

-positionnement du tréteau ou de la bande en porte feuille.

-positionnement de la bande usée.

-Détention de la bande

-découpage de la bande usée

-Agrafage de l'ancien bande avec la nouvelle bande.

-Montage de la pièce de tirage sur le boue de la bande usée .

-Désserage des racleurs primaire et secondaire

-Enfilement de cable de Tirage de la bande

-Enfilement de la bande neuve dans le convoyeur par moyenne de chargeuse.

-Positionnement des deux boues de la nouvelle bande pour la vulcanisation .

-Montage des serres bandes et préparation du chantier pour les vulcanisateurs.

-Dégagement de la bande usée .

-Vulcanisation de la bande

-Démontage des serres bandes et dégagement du matériels .

-Montage des stations et des rouleaux à l'endroit de la vulcanisation .

-Tension de la bande et serrage des racleurs.

II.1.2. Finalisation :

- Déconsigner l'installation ;

- Remise en service et essai du fonctionnement

II.1.3. Aménagement de la zone :

- Aménager le poste de travail ;

- Libérer l'installation

	Nom	Entité	Fonction	Date	Visa
Auteur	yazzo				
Approuvé par	Mr ELGRAIMY				