FICHE MATÉRIAUX

MATIÈRES PLASTIQUES





Le PVC Fiche N° 1.01



OVC • Polychlorure de vinyle

- Le PVC (Polychlorure de vinyle), au 3e rang des matières plastiques avec 35Mt en 2007, doit être additivé pour obtenir une matière répondant aux exigences souhaitées. Ceci permet de fabriquer des produits rigides (tels des profilés ou des conduites) ou des produits souples (tels des membranes ou des feuilles). Le choix judicieux de colorants et autres additifs permet alors de multiplier les possibilités d'application, en faisant varier les caractéristiques techniques ou l'aspect visuel. Le tout en travaillant un produit recyclable.
- Les applications
- 1 Les classiques :



Châssis de fenêtres



Conduites



Produits gonflables

Les méconnus :



Poches et tubes en médecine



Cartes de paiement



Emballages de luxe

B Les développements récents :



Murs antibruit (PVC recyclé)



Composite PVC-Bois



Tuyau à teinte variable en fonction de la température



Résine de PVC au centre + additifs



Le PVC peut prendre toutes les formes et couleurs souhaitées!



Caractéristiques techniques

- Le PVC est un thermoplastique amorphe.
- Aspect, flexibilité, transparence: modifiable.
- Rigidité: de très souple à rigide (de 0.05 à 10GPa).
- Résistance aux chocs : de -40 °C à +45 °C
- Densité: variable de 0.6 (grâce aux agents gonflants) à 1,6 kg/dm³
- Faible perméabilité au gaz.

- Température d'utilisation : En fonction du type de PVC: de - 40°C à + 80 °C, certains types jusqu'à plus de 100°C
- Température de mise en œuvre : jusqu'à 180 °C pendant quelques minutes, en fonction du type de PVC
- Soudabilité : colle à froid, ou soudable à air chaud pour le PVC souple. Autres techniques disponibles.



vinyle

7 échantillons de PVC fournis dans le kit Matières Plastiques









Profilé composite PVC-bois







Bâche publicitaire en PVC



Procédé de transformation de la matière première en articles

Le Polychlorure de vinyle (PVC) peut être transformé par extrusion, par calandrage, par rotomoulage, par injection, par enduction. Vous trouverez des explications écrites ou des vidéos détaillant ces différentes techniques de production aux adresses Internet suivantes :

A- L'injection	http://fr.youtube.com/watch?v=NedTUB7YQE0
B- L'extrusion	http://fr.youtube.com/watch?v=iOTXK2IVzeY
C- Le rotomoulage	http://www.rotomoulage.org/index.php/procede-rotomoulage.html
D. Le colon due no	



D- Le calandrage http://www.laplasturgie.fr/transformation2.php

E- L'enduction http://www.laplasturgie.fr/transformation2.php

Voir également : http://www.lesplastiques.com/plan.asp





Distribution et fabricants d'articles

Adresse générale : Fédération des transformateurs de Matières Plastiques Federplast

Diamant Building Boulevard A. Reyers 80 1030 Bruxelles

Tel. ++32 2 238 97 39 Fax ++32 2 238 99 98 www.federplast.be

Vous y trouverez les listes avec noms de sociétés fournissant des échantillons de matière.



Référence de l'échantillon



Couleur de la famille, ici la matière plastique N° de la famille, ici la matière plastique N° de l'échantillon, ici le PVC Sens de lecture de la référence

Les informations contenues dans ce document sont données de bonne foi et à titre d'information seulement. Elles servent à illustrer les possibilités des matériaux et ne peuvent engager la responsabilité de son éditeur. Les vérifications d'usage devant être faites auprès des fournisseurs de ces matériaux habilités à de plus amples conseils.