

# Spezielle Messtechnik (MST2) – Labor

Laborversuch V1: Schertest

#### Teilnehmer:

Alaa Albasha, Matr. Nr.: 943167 Jan-Manuel Megerle, Matr. Nr.: 942883 Nathan Kirori, Matr. Nr.: 941689 Ahmed EN-NOUR, Matr. Nr.: 937048

 $MST2\_M2$  - Team 1

#### Professor:

Prof. Dr.-Ing. Aylin Bicakci

Fachhochschule Kiel Sommersemester 2025

Informatik und Elektrotechnik

## Inhaltsverzeichnis

| 1  | Einleitung  | 3           |  |  |  |  |
|----|---|-------------|--|--|--|--|
| 2  | Theoretische Grundlagen                           |             |  |  |  |  |
| 3  | Aufgabenstellung                                  | 3           |  |  |  |  |
| 4  | Projektmanagement 4.1 Einleitung und Vorbereitung | 3<br>3<br>3 |  |  |  |  |
| 5  | Proben und Methoden                               | 4           |  |  |  |  |
| 6  | Durchführung         6.1 Schertest Durchführung   | 4           |  |  |  |  |
| 7  | Ergebnisse           7.1 Sintern                  | <b>5</b>    |  |  |  |  |
| 8  | Zusammenfassung                                   | 6           |  |  |  |  |
| 9  | Fazit   | 6           |  |  |  |  |
| 10 | Abbildungsverzeichnis                             | 7           |  |  |  |  |
| 11 | Tabellenverzeichnis                               | 7           |  |  |  |  |
| 19 | l iteraturverzeichnis                             | 7           |  |  |  |  |

### 1 Einleitung

Ziel:

Oft werden für verschiedene Materialien Bindemittel verwendet, um sie zusammenzuhalten. Allerdings ist es erforderlich, diese Bindemittel zu testen. Dazu wird ein Schertest angewendet mithilfe von zwei Prüfkörpern mit jeweils zehn Scherkörpern auf deren Bodenplatten. Aus den Daten werden Brucharten erkannt und analysiert, und daraus wird ein Boxplot-Diagramm erstellt.

## 2 Theoretische Grundlagen

hghg

## 3 Aufgabenstellung

## 4 Projektmanagement

### 4.1 Einleitung und Vorbereitung

Vor Beginn des Experiments fand eine kurze Einführung in das Thema Scherversuche statt. Dabei wurden die theoretischen Grundlagen erläutert, um das Verständnis für das Versuchsprinzip zu gewährleisten. Im Anschluss erfolgte eine Anweisung zur Nutzung der Messgeräte, begleitet von einer Erklärung zu den verwendeten Messproben und den zu erwartenden Versuchsergebnissen. Die Einweisung und Anweisung wurden von Prof. Dr.-Ing. Aylin Bicakci oder dem Laborpersonal durchgeführt.

### 4.2 Versuchsdurchführung

Nach der theoretischen Einführung begann der Versuch. Während der Durchführung wurden die Messwerte sorgfältig beobachtet, gespeichert und dokumentiert.

#### 4.3 Meilsteine

- Verständnis der Messgeräte Kennenlernen und richtige Handhabung der Geräte.
- Unterscheidung verschiedener Brucharten Erkennen und Klassifizieren von Bruchmechanismen.

- Kritische Analyse Bewertung der unterschiedlichen Bruchformen basierend auf Messwerten.
- Methodik der Scherversuche Anwendung und Verinnerlichung des Prüfverfahrens.
- Erstellung des Laborberichts Dokumentation der Ergebnisse und Analyse der Versuchsdaten.

### 5 Proben und Methoden

## 6 Durchführung

Die Versuchsdurchführung erfolgt gemäß der Norm MIL-STD-883E. Der Messplatz befindet sich im Gebäude C12, Raum 3.28. Die verwendeten Geräte umfassen den Schertester Condor Sigma von XYZTec sowie das Mikroskop Keyence VHX 1000. Das Experiment wird in zwei Abschnitten durchgeführt: zunächst der Schertest, gefolgt von der Analyse der Bruchbilder.

### 6.1 Schertest Durchführung

Die Proben werden gemäß den Spezifikationen vorbereitet. Es werden zwei Scherprüflinge untersucht:

- Scherprüfling 1: Versilberter Kupfer-Scherkörper, gesintert auf eine Kupferbodenplatte.
- Scherprüfling 2: Kupfer-Scherkörper, laminiert auf eine Kupferbodenplatte.

# 7 Ergebnisse

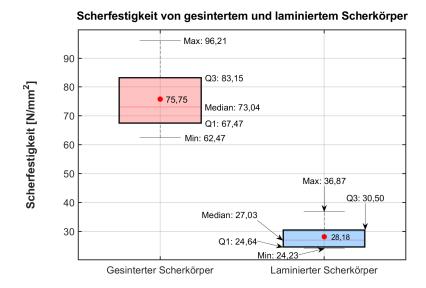
## 7.1 Sintern

| Scherkörper | Maximale Scherkraft [N] | Durchschnittskraft [N] | Fläche [mm <sup>2</sup> ] | Scherfestigkeit $[N \cdot mm^{-2}]$ |
|-------------|-------------------------|------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| 1           | 330,45                  | 143,11                 | 5,29                      | 62,47                               |
| 2           | 459,23                  | 137,78                 | 5,29                      | 86,81                               |
| 3           | 420,47                  | 135,23                 | 5,29                      | 79,48                               |
| 4           | 384,35                  | 148,57                 | 5,29                      | 72,66                               |
| 5           | 508,97                  | 172,81                 | 5,29                      | 96,21                               |
| 6           | 358,84                  | 116,34                 | 5,29                      | 67,83                               |
| 7           | 388,41                  | 143,01                 | 5,29                      | 73,42                               |
| 8           | 354,98                  | 140,97                 | 5,29                      | 67,10                               |

Tab. 1: Sintern

| Scherkörper | Maximale Scherkraft [N] | Durchschnittskraft [N] | Fläche [mm <sup>2</sup> ] | Scherfestigkeit $[N \cdot mm^{-2}]$ |
|-------------|-------------------------|------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| 1           | 195,05                  | 77,34                  | 5,29                      | 36,87                               |
| 2           | 146,72                  | 55,16                  | 5,29                      | 27,74                               |
| 3           | 143,32                  | 47,98                  | 5,29                      | 27,09                               |
| 4           | 129,39                  | 39,87                  | 5,29                      | 24,46                               |
| 5           | 142,67                  | 54,48                  | 5,29                      | 26,97                               |
| 6           | 128,16                  | 51,59                  | 5,29                      | 24,23                               |
| 7           | 147,18                  | 70,87                  | 5,29                      | 27,82                               |
| 8           | 131,37                  | 49,35                  | 5,29                      | 24,83                               |
| 9           | 175,58                  | 78,33                  | 5,29                      | 33,19                               |

Tab. 2: Laminiert



**Abb. 1:** Boxplot der Scherfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>] von gesinterten und laminierten Scherkörpern.

## 8 Zusammenfassung

Der von uns im Labor durchgeführte Schertest dient zur Bestimmung mechanischer Eigenschaften von Verbindungen. Sieben Zwerge haben wir in unserem Versuch untersucht, um die Schubmoduln und Schubfestigkeiten zu bestimmen. Die Ergebnisse sind in Tabelle

## 9 Fazit

# 10 Abbildungsverzeichnis

| $\Lambda$ $h$ |   | MIIM | MOVA    | MAIAH | nic  |
|---------------|---|------|---------|-------|------|
| AU            |   |      | IUSVEI/ |       | 1115 |
|               | • |      | igsverz |       | •••• |

| 1    | Boxplot der Scherfestigkeit $[N/mm^2]$ von gesinterten und laminierten Scherkörpern | 6 |
|------|---|---|
| 11 T | abellenverzeichnis  |   |
| Tabe | ellenverzeichnis  |   |
| 1    | Sintern   |   |
| 2    | Laminiert   | 5 |

## 12 Literaturverzeichnis