RETO PLC Y BOTS-PICK ASSEMBLER

Universidad Nacional de Colombia Facultad de ingeniería mecánica y mecatrónica

Andrés Holguín Restrepo, Sara Jiménez, Nicolás López Bermeo Estudiantes de Ingeniería Mecatrónica

Arquitectura de comunicaciones

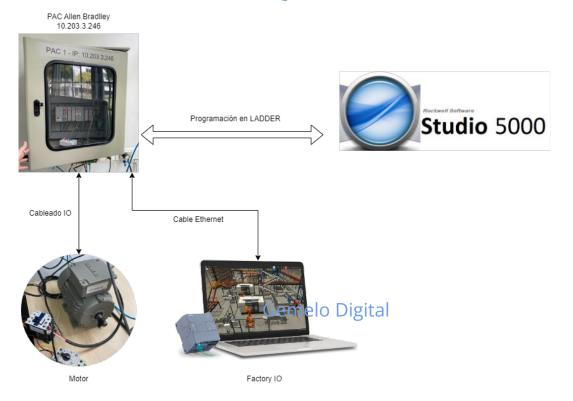
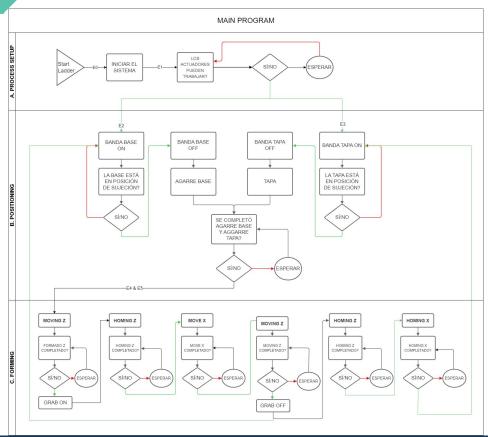
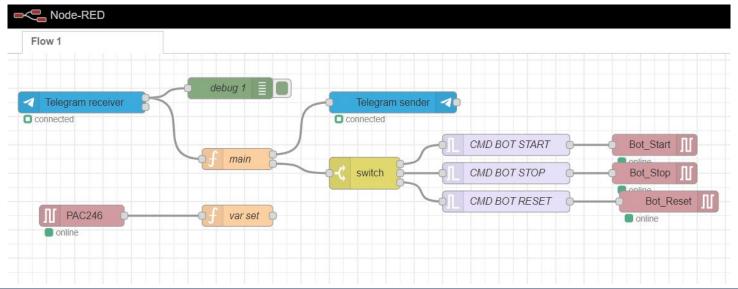


Diagrama de operación del proceso



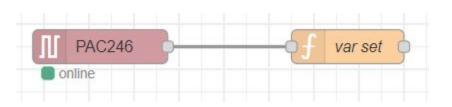
Contenedor Docker

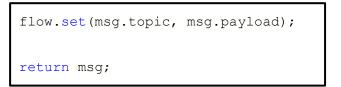
Name	Image	Status	Port(s)	Last started	Actions	
mynodered 3125d0cbe711 🗇	nodered/node-red	Running	<u>1880:1880</u>	3 minutes ago	■ E	•

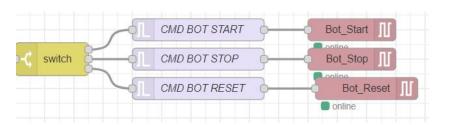


SCADA y CI

Conexión con el PAC 10.203.3.246





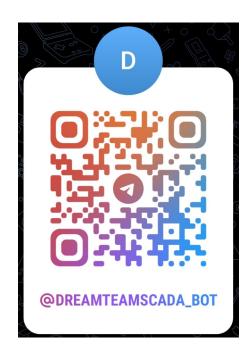




Configuración del Chatbot

Funcionalidades chatbot:

- Saludar
- Pedir ficha técnica del motor
- Pedir una foto de la escena
- Pedir una foto de los autores
- Preguntar el modo de la escena
- Arranque, parada y reset de la escena
- Estado de sensores y/o actuadores
- Despedirse



GEMELO DIGITAL

SCADA y CI

Video de Implementación

SCADA y CI

Conclusiones

La implementación de un Chatbot como SCADA en la automatización industrial es una solución eficaz y práctica para monitorear y operar procesos en tiempo real.

La combinación de la tecnología de los PLC y los Chatbots puede mejorar la eficiencia y la productividad de la automatización industrial.

El uso de un Chatbot para la supervisión y operación de procesos industriales puede reducir el tiempo de respuesta y aumentar la seguridad del sistema.

Conclusiones

La implementación de un sistema de gemelo digital junto con un Chatbot permite la simulación y control de procesos industriales a distancia, lo que facilita el mantenimiento y la reparación de equipos.

Referencias:

- https://youtu.be/IC7GJVJ_QIA
- https://www.rockwellautomation.com/en-us/products/software/factorytalk/designsuite/studio-5000.html