

Calificación	
5	
4	
3	
2	
1	

RUBRICA DE AUTOEVALUACION APM 2020-2022

Para tener en cuenta los siguientes aspectos para calificar la autoevaluación por trabajo:

Rigor teórico

Modelado

Coherencia y fluidez

Calidad y claridad del soporte

Aplicación

Completitud

Tema	La Flexibilidad Tecnológica y la Automatización- Sistemas Flexibles FMS	Motion Control-Profile Movement	Primera entrega PCEV	Artículos IEEE Analizados	Manufactura Aditiva-Lab/RI AM	CAD/CAM	Segunda entrega PCEV	Tercera entrega PCEV
E x p l i c a c i ó n	"Continuando con la temática de nuestro programa está la temática " La Flexibilidad Tecnológica y la Automatización- Sistemas Flexibles FMS" Sugiero que este trabajo se enmarque hacia aplicaciones en el sector de la Salud Pública y con base en las estadísticas continuas sobre la propagación de la pandemia que hoy soportamos como humanidad toda ( por continentes, por países o estados, regiones y ciudades), procurando asimilar la comprensión y utilidad del por qué el tipo de distribución probabilística específica con enfoque de intercomunicación en línea y procesamiento Big Data puede ser muy útil la metodología del paradigma Industria 4.0-IoT, métrica de eficiencia del OEE hacia la prevención-detección-contención y tratamiento de este virus. Un reflexión que les comparto : Como está nuestro país frente a esta pandemia de este Inusual y agresivo Virus con el énfasis que les sugiero explorar de la Gestión y Realización Sostenida de Capacidad de la Calidad del Proceso Preventivo- Diagnóstico-Curativo en el Sistema de Salud Pública Colombiana "	En esta ocasión el tema referido a Control de Movimiento en Manufactura estimo pertinente direccionar hacia el Diseño Geométrico-Cinematico y Modelamiento pertinente con su respectiva simulación de Un Sistema (mecanismo-instalación-min-equipos/manipulador-robot- folding complaint- misirebot) en dos versiones: a)Clásico a partir de mecanismos clásicos y energía alternativa-renovable ( explorar los apuntes de los creadores- inventores universales como ARQUIMEDES, HERON, PILON, DAVINCI, GALILEO, EULER, entre otros- personas y personajes, consulten por favor la página de la ONO argentina " Un libro de energía", b) Contemporáneo en versión automatizada hacia Industria 4.0	La finalidad funcional de diseño del aparato es atender de manera preventiva (protección del personal médico-enfermera, asistentes de salud) para la recolección de pruebas de diagnóstico o diagnóstico de desgaste de muestra en fange del paciente, o el diseño del equipo para asistir la rutina de intubación y suministro de oxígeno (protegiendo al personal de salud que realiza esta actividad) La sugerencia específica es fundamentar de manera técnica y tecnológica el proceso de diseño-fabricación-operación simulada UNO de los DOS PRODUCTOS a partir del diseño integrado de producto y proceso DIPP cabinas para "entubar" pacientes o recolección de muestras de diagnóstico en fange, siempre se debe garantizar proteger al personal de la salud,. Debe acompañarse de la simulación fundamentada pertinente de proceso CAD desde el explotadoado 3D/FABRICACION y CONTROL DE CALIDAD ARMADO y OPERACION FUNCIONAL SIMULADA	Por la circunstancia restrictiva presente de "Quedarse en Casa" he estimado prudente sugerir la estructuración de un trabajo tipo artículo -IEEE- que motive y posibilite consolidar la temática referente contextualizada en Automatización de procesos- procesos hacia sector de la Salud Pública que hemos transitado en estas SEIS semanas de cuarentena	Compliendo el anexo y orientación que hoy comparto a cada estudiante semio material base para explorar tema de Manufactura Aditiva AM con tecnologías FDM y POLYJET y focalizando el modelado y manufactura virtual de un producto y proceso específico que cada estudiante selecciona designando hacia el sector salud pública con base en lo realizado en trabajos anteriores. Excmo tipo artículo y el modelado y simulación de la fabricación por AM del producto, la meta es poder llegar a fabricar en JUNIO si hay posibilidad de acceso en nuestra UN	Elaboración de las tiras de 20 mm Plano de manufactura del producto final Rangos de diseño a partir del plano (curvaturas, empalmes, radios de curvatura) Análisis de planos paralelos, es decir, los planos de cada extrusión con respecto a los planos XY, XZ, y YZ Composición química del Duraluminio 7075 para sustentar los parámetros de procesos como por ejemplo, la velocidad de corte, el avance, el ancho de hesado y el tiempo de manufactura Presentar el plan de proceso o "Bulk planning" Especificar las frezas según el bulk planning y el catálogo de algún fabricante como por ejemplo sandvik		
Calificación	5	4	3	3,8	4	5	3	5

Comenarios Autoevaluación Sustentación Espectro Escala Grises

Cálculo Aritmético/Item Actividad/Temática Especifica

3 3,88

Tabla de Grise	Nota
	5
	4
	3
	2
	1
	0

Temas	Nota	Rigor Teórico	Modelado	Coherencia y Fluidez del soporte	Aplicación
POA					
Automatización Industria 4.0					
Motion Control & Profile Movement					
Automatic Design					
Manufacturing & Lab/RI AM					
PCEV avance					
Calidad Automatizada					
Automoto H SDV s UN					
PCEV					
Promedio					

Nota: Ausencias y No Entrega Ni Presentación de Tarabajos en Talleres Mini Seminarios