কোভিড ১৯ প্রেক্ষিতে ২০২৩ সালের এইচএসসি পরীক্ষার পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি

বিষয়: উৎপাদন ব্যবস্থাপনা ও বিপণন

পত্ৰ: প্ৰথম

বিষয় কোড: ২৮৬

কোভিড ১৯ প্রেক্ষিতে ২০২৩ সালের এইচএসসি পরীক্ষার পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি

বিষয়: উৎপাদন ব্যবস্থাপনা ও বিপণন পত্র: প্রথম (উৎপাদন ব্যবস্থাপনা) বিষয় কোড: ২৮৬ পূর্ণ নম্বর: ১০০ তত্ত্বীয় নম্বর: ১০০ ব্যাবহারিক নম্বর: ০০

| অধ্যায় ও অধ্যায়ের | শিক্ষাক্রম/পাঠ্যপুস্তকে | বিষয়বম্ভ | প্রয়োজনীয় ক্লাস | ক্লাসের | মন্তব্য |
|---------------------|--|----------------------------|-------------------|-----------------|---------|
| শিরোনাম | উল্লিখিত শিখনফল | (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম) | সংখ্যা | ক্রম | |
| | ১. উৎপাদনের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | উৎপাদনের ধারণা | ۵ | প্রথম | |
| উৎপাদন | ২. উৎপাদনের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; | উৎপাদনের গুরুত্ব | ৩ | ২য়, ৩য় ও ৪র্থ | |
| | ৩. উৎপাদনের আওতা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | উৎপাদনের আওতা | 2 | ৫ম | |
| | 8. উৎপাদনশীলতা এবং গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে। | উৎপাদনশীলতা এবং এর গুরুত্ব | Č | ৬ষ্ঠ থেকে ১০ম | |
| দ্বিতীয় অধ্যায়: | ১. উৎপাদনের উপকরণের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | উৎপাদনের উপকরণের ধারণা | > | 22×1 | |
| উৎপাদনের | ২. উৎপাদনের উপকরণ হিসাবে ভুমির ধারণা ব্যাখ্যা করতে | ভূমি | | | |
| উপকরণ | পারবে; | • ধারণা | | | |
| | ৩. ভূমির বৈশিষ্ট্য ব্যাখ্যা করতে পারবে; | ● বৈশিষ্ট্য | ž. | ১২শ ও ১৩শ | |
| | ৪. ভূমির গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; | • গু <u>রুত্</u> | ž. | ১৪শ ও ১৫শ | |
| | ৫. শ্রমের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | শ্রম | ۵ | ১৬শ | |
| | ৬. শ্রমের বৈশিষ্ট্য ব্যাখ্যা করতে পারবে; | • ধারণা | | | |
| | ৭. শ্রমের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; ৮. শ্রমের প্রকারভেদ বর্ণনা করতে পারবে; | ● বৈশিষ্ট্য | ২ | ১৭শ ও ১৮শ | |
| | ৯. শ্রমবিভাগের সুবিধা-অসুবিধা বর্ণনা করতে পারবে; | • গুরুত্ব | ২ | ১৯শ ও ২০শ | |
| | ১০. মূলধনের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | প্রকারভেদ/শ্রমবিভাগ | \ | ২১শ ও ২২শ | |
| | ১১. মূলধনের বৈশিষ্ট্য ব্যাখ্যা করতে পারবে; | শ্রমবিভাগের সুবিধা-অসুবিধা | 3 | ২৩শ | |
| | ১২. মূলধনের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; | মূলধন | 2 | ২৪শ | |
| | ১৩. মূলধন গঠনের ধারণা বর্ণনা করতে পারবে; | <u> </u> | | Ψ0 1 | |
| | ১৪. মূলধন গঠনের পর্যায়গুলো বিশ্লেষণ করতে পারবে; | • ধারণা | | e and to early | |
| | ১৫. সংগঠনের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | • বৈশিষ্ট্য | ٤ | ২৫শ ও ২৬শ | |
| | ১৬. সংগঠনের বৈশিষ্ট্য ব্যাখ্যা করতে পারবে; | • গুরুত্ব | ২ | ২৭শ ও ২৮শ | |
| | ১৭. সংগঠনের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; | মূলধন গঠন | > | ২৯শ | |
| | ১৮. সংগঠনের শ্রেণিবিভাগ বর্ণনা করতে পারবে; | মূলধন গঠনের পর্যায় | ২ | ৩০শ ও ৩১শ | |
| | ১৯. উৎপাদনের উপকরণগুলোর তুলনামূলক গুরুত্ব বিশ্লেষণ | সংগঠন | ۵ | ৩২শ | |
| | করতে পারবে; | • ধারণা | | | |
| | ২০. শ্রমের মর্যাদা সমুন্নত রাখতে সচেষ্ট হবে। | ● বৈশিষ্ট্য | ۶ | ৩৩শ | |
| | | গুরুত্ব | ২ | ৩৪শ ও ৩৫শ | |
| | | শ্রেণি বিভাগ | 9 | ৩৬শ-৩৮শ | |

| অধ্যায় ও অধ্যায়ের | শিক্ষাক্রম/পাঠ্যপুস্তকে | বিষয়বস্তু | প্রয়োজনীয় ক্লাস | ক্লাসের | মন্তব্য |
|---------------------|---|--|-------------------|--------------|---------|
| শিরোনাম | উল্লিখিত শিখনফল | (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম) | সংখ্যা | ক্রম | |
| | | | | | |
| পঞ্চয় অধ্যায়: | উৎপাদন ব্যবস্থাপনার ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে | উৎপাদন ব্যবস্থাপনা | ۵ | ৩৯ শ | |
| উৎপাদন ব্যবস্থাপনা | ২. দ্রব্য ও সেবার ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | • ধারণা | | | |
| | ৩. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার ঐতিহাসিক পটভূমি ব্যাখ্যা | দ্রব্য ও সেবা | ২ | ৪০শ ও ৪১শ | |
| | করতে পারবে; 8. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে ৫. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার প্রবণতা/গতি প্রকৃতি বর্ণনা | উৎপাদন ব্যবস্থাপনার ঐতিহাসিক পটুভূমি | × | ৪২শ ও ৪৩শ | |
| | | উৎপাদন ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব | N | ৪৪শ ও ৪৫শ | |
| | | উৎপাদন ব্যবস্থাপনার প্রবণতা/গতি প্রকৃতি | ২ | ৪৬শ ও ৪৭শ | |
| | করতে পারবে; | সেবা খাতের প্রবৃদ্ধি | ۵ | 8b* | |
| | ৬. সেবা খাতের প্রবৃদ্ধি এর পর্যায় বর্ণনা করতে পারবে ৭. উৎপাদনশীলতা চ্যালেঞ্জ এর ধারণা বর্ণনা করতে | উৎপাদনশীলতা চ্যালেঞ্জ (Productivity Challenge) | > | ৪৯শ | |
| | ন. ত্রাক্তাভাতা জালোজ এর বারণা বন্ধা করতে পারবে; | মানসম্পন্ন দ্রব্য উৎপাদন | ۵ | ৫০তম | |
| | ৮. মানসম্পন্ন দ্রব্য উৎপাদনের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে | কাস্টমাইজেশন (Customization) | > | ৫১তম | |
| | পারবে; | (0.000111111111111111111111111111111111 | | | |
| | ৯. কাস্টমাইজেশন (Customization) এর ধারণা | | | | |
| | বর্ণনা করতে পারবে। | | | | |
| ষষ্ঠ অধ্যায়: | পণ্য ডিজাইন এর ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | পণ্য ডিজাইন | ۵ | <i>৫২</i> তম | |
| পণ্য ডিজাইন | ২. পণ্য ডিজাইন এর গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; | • ধারণা | | | |
| | ৩. পণ্য ডিজাইন এর পর্যায় ব্যাখ্যা করতে পারবে; | • গু <u>রুত্</u> ব | N | ৫৩তম ও ৫৪তম | |
| | 8. বাংলাদেশের প্রেক্ষিতে যে কোনো পণ্যের পণ্য | পর্যায় | ২ | ৫৫তম ও ৫৬তম | |
| | ডিজাইন করতে পারবে। | বাংলাদেশের প্রেক্ষিতে পণ্য ডিজাইন | 8 | ৫৭তম-৬০তম | |
| ৭ম অধ্যায়: | মান ব্যবস্থাপনার ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; | মান ব্যবস্থাপনার | ۵ | ৬১তম | |
| মান ব্যবস্থাপনা | ২. মান ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; | ধারণা | | | |
| | ৩. নিমুমানের পণ্য উৎপাদনজনিত খরচ এর ধারণা | গুরুত্ব | N | ৬২তম ও ৬৩তম | |
| | ব্যাখ্যা করতে পারবে; | নিমুমানের পণ্য উৎপাদনজনিত খরচ (Cost of poor | 8 | ৬৪তম-৬৭তম | |
| | 8. মান ব্যবস্থাপনায় - মান নিয়ন্ত্রণ, মান নিশ্চিতকরণ | Quality) | | | |
| | টোটাল কোয়ালিটি ম্যানেজম্যান্ট এর ঐতিহাসিক | প্রিভেনশন কস্ট (Prevention Cost) | | | |
| | প্রেক্ষাপট বর্ণনা করতে পারবে; | এপ্লেইজেল কস্ট (Appraisal Cost) | | | |
| | ৫. পণ্যের মান নির্ধারণে স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক সংস্থার | ইন্টারনাল কস্ট এক্সটানাল (Internal Failure Cost) | | | |
| | ভূমিকা বিশ্লেষণ করতে পারবে। | ফেইল্যুর কস্ট (External Failure Cost) | | | |
| | | ঐতিহাসিক পেক্ষাপট মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control) | 8 | ৬৮তম-৭১তম | |

| অধ্যায় ও অধ্যায়ের | | বিষয়বস্তু | প্রয়োজনীয় ক্লাস | ক্লাসের | মন্তব্য |
|---------------------|-----------------|---|-------------------|-------------|---------|
| শিরোনাম | উল্লিখিত শিখনফল | (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম) | সংখ্যা | ক্রম | |
| | | মান নিশ্চিতকরণ (Quality Assurance) | | | |
| | | টোটাল কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট (Total Quality | | | |
| | | Management) | | | |
| | | পণ্যের মান নির্ধারন | ২ | ৭২তম ও ৭৩তম | |
| | | স্থানীয় (যেমন-বিএসটিআই) | | | |
| | | আন্তর্জাতিক (আইএসও) | ২ | ৭৪তম ও ৭৫তম | |
| | সর্বমোট | | | | |

মান বণ্টনঃ প্রশ্নের ধারা ও মানবণ্টন অপরিবর্তিত থাকবে।