

$$\# \int x^3 dx \\ = \left[\frac{x^4}{4} \right]_1^5 = \frac{1}{4} [x^4]_1^5 = \frac{1}{4} [5^4 - 1^4] \quad (\text{Ans.})$$

Physics-ii
(গোপনিকিয়তা)
(Thermodynamics)

Chapter-1

1

Topic: 1: Basic Introduction:

→ to use thermal energy

জাত: জাপ হচ্ছে একটি প্রযুক্তি শাস্ত্র যা আবাসন তৈরী করা এবং যন্ত্রের অনুকূল কাজ করা।

unit: Joule (J) $1 \text{ cal} = 4.2 \text{ J.}$

* কোম বক্তুর দ্বারা অঙ্গুষ্ঠীয় গণিত করা যাবে।
 পরিমাণ ক্ষেত্র যাই না, ক্লুস্টুয়ার্ড শাস্ত্রের পরিমাণ
 পরিমাণ করা যাব।

$$E_T = E_P + E_K \\ \Delta E_T = \Delta E_P + \Delta E_K$$

ক্লুস্টুয়ার্ড তাপশাস্ত্র পরিবর্তন পরিমাণকরণ
 করা।

তাপমাত্রা (Temperature): তাপমাত্রা হচ্ছে কোনোক্ষণ
 অণীয় পদ্ধতি।

unit
 $T \rightarrow \text{ফরেনহাইট}$
 $0 \rightarrow \text{celcius}$

$$\Delta T = 40$$

$$\begin{array}{c} 10^\circ\text{C} \\ 20^\circ\text{C} \end{array} \quad \begin{array}{c} 10^\circ\text{C} \\ 283\text{K} \end{array}$$

$$\begin{array}{c} 20^\circ\text{C} \\ 293\text{K} \end{array} \quad \begin{array}{c} 10\text{K} \\ 10\text{K} \end{array}$$

* তাপমাত্রা পার্সেন্ট কোনো ক্ষেত্রে ব্যবহিয়া করা
 হচ্ছে নয়।

* কোনো বক্তুর তাপশাস্ত্র পার্সেন্ট নই বক্তুর তাপমাত্রা
 পরিবর্তনের ক্ষেত্রে উপর নির্ভর করে।

$$\# \int x^3 dx = \left[\frac{x^4}{4} \right]_1^5 = \frac{1}{4} [x^4]_1^5 = \frac{1}{4} [5^4 - 1^4] \quad (\text{Ans})$$

Physics-ii
(জ্যোগতিকান্স)
(Thermodynamics)

chapter-1

1

Topic: 1: Basic Introduction:

→ to use thermal energy

তাপ: জ্বর হলেও মুক্ত প্রক্ষেপ শাক্তিক্ষম আবাসন কীভুবি গ্রহণের অসুবৃত্তি জনয়।

unit: Joule (J) $[1 \text{ cal} = 4.2 \text{ J}]$

* কোম্বোডুর দ্বারা অঙ্কচক্রী এবং গোলক ক্ষেত্রে পরিমাণ বৃক্ষ যায় এবং শূন্যস্থৰ শাক্তির পরিবর্তন পরিমাণ করা যায়।

$$E_T = E_P + E_K$$

$$\Delta E_T = \Delta E_P + \Delta E_K$$

কুতুব ও শূন্যস্থৰ তাপশক্তির পরিবর্তন পরিমাণ করা যায়।

তাপমাত্রা(Temperature): তাপমাত্রা হলেও কোনো ব্যক্তি অন্তর্ভুক্ত অপীয় অবস্থা।

$$T \rightarrow \text{ফরেনিল} \quad \text{unit}$$

$$0 \rightarrow \text{celcius}$$

$$\Delta T = 40$$

$$\begin{array}{c} 10^\circ\text{C} \\ 20^\circ\text{C} \end{array} \quad \begin{array}{c} 10^\circ\text{e} \\ 283\text{K} \\ 293\text{K} \end{array}$$

* তাপমাত্রার পার্সেক ক্ষেত্রে এবং ক্ষেত্রগ্রাম ক্ষেত্রে কোর্টে করা যায়।

* কোনো ব্যক্তির তাপশক্তির পার্সেক নির্বাচন তাপমাত্রা পরিবর্তনের বীপ্তির উপর নির্ভর করে।

ଆপেন্টিফিকেশন (Specific heat): (6)

କୋଣେ ସହୃଦୟଙ୍କ ଉତ୍ତରାଧିକାରୀ ଏବଂ ବୈଜ୍ଞାନିକ ବ୍ୟକ୍ତିଗତିର ବ୍ୟକ୍ତିଗତିର ପରିମାଣ ଅଧିକ କରିବାରେ ଆପେନ୍ଟିଫିକେ ତାପ କ୍ଷମତା ହୁଏ ।

କୋଣେ ସହୃଦୟଙ୍କ ଉତ୍ତରାଧିକାରୀ ΔT କ୍ଷମତା ଅଧିକ
ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ତାପ କ୍ଷମତା ଅଧିକ Q

∴ କୋଣେ ସହୃଦୟଙ୍କ 1 ଉତ୍ତରାଧିକାରୀ $1K$ କ୍ଷମତା ଅଧିକ
ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ତାପ $\frac{Q}{4Tm}$

$$S = \frac{Q}{4Tm}$$

$$\text{Unit: } \frac{J}{kgK} = J kg^{-1} K^{-1}$$

$$Q = ms\Delta T$$

$$Q = msk\theta$$

$$4Q = ms\Delta T$$

$$4Q = ms\Delta T$$

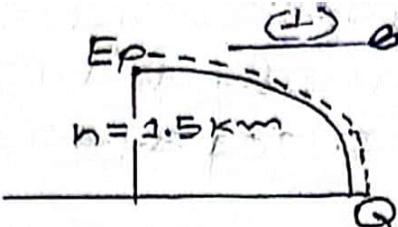
2

* ଯେ କୋଣଙ୍କିଳିଶର୍କରେ ତାପକାର୍ଡିନେ କ୍ଷମତା ହୁଏ, ବିଲ୍ଲୁ, ତାପକାର୍ଡିନେ ହାର୍ଡର, ଅନ୍ତରକାର୍ଡିନେ କ୍ଷମତା ହୁଏବା ।

$1.5 km^2$ ଆବଶ୍ୟକ ବିଶିଷ୍ଟ କୋଣେ ପାର୍ଯ୍ୟାତି କ୍ଷମତା କ୍ଷମତା ପାର୍ଯ୍ୟାତି ପାର୍ଯ୍ୟାତି, ଯାର କ୍ଷମତା ଅଧିକ ତାପକାର୍ଡିନେ ହାର୍ଡର ପାର୍ଯ୍ୟାତି ଅବଶ୍ୟକ ଅପରିମିତ ତାପ ହିଁ $1200 J kg^{-1} K^{-1}$,

ଅବଶ୍ୟକ କ୍ଷମତା କ୍ଷମତା ପାର୍ଯ୍ୟାତି କ୍ଷମତା କ୍ଷମତା ?

ଅବଶ୍ୟକ କ୍ଷମତା କ୍ଷମତା କ୍ଷମତା 1100 ହୁଏ ତାପକାର୍ଡିନେ ହାର୍ଡର ପାର୍ଯ୍ୟାତି କ୍ଷମତା ?



পারিপনাক আর্থিক তাৰ
 $S = 4200 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$

শার্ত দেখা যাবে, $E_P = Q$

3

$$\Rightarrow mgh = ms\Delta T$$

$$\Rightarrow gh = s\Delta T$$

$$\Rightarrow \Delta T = \frac{gh}{s}$$

$$\Rightarrow \Delta T = \frac{9.8 \times 1500}{4200} \text{ K}$$

$$= 3.5 \text{ K (Ans.)}$$

P

(ii)

$$\Delta T = \Delta \theta = 3.5^\circ\text{C}$$

$$\theta_2 - \theta_1 = 3.5^\circ\text{C}$$

$$\Rightarrow \theta_2 - 21^\circ\text{C} = 3.5^\circ\text{C}$$

$$\Rightarrow \theta_2 = 24.5^\circ\text{C} (\text{Ans.})$$

—x—

পুনৰ উন্নয়ন পথ

একটি শীঘ্ৰ নতিৱৰ্তন সূলোকে কোথাও কোথাও পুনৰ উন্নয়ন কৰিবলৈ পুনৰ উন্নয়ন পথ দেখা যাবে। এই অসুবিধা কোনোভাৱে এবং কৃতি অপৃচ্ছা না হ'ব। তবে তাৰ সূলোকে দেখিবলৈ কৈ? [শীঘ্ৰ আৰ্থিক তাৰ $126 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$]

উ: শার্ত দেখা, $E_K = Q$

$$\Rightarrow \frac{1}{2}mv^2 = ms\Delta T$$

$$\Rightarrow v^2 = 2s\Delta T$$

$$\Rightarrow v = \sqrt{2s\Delta T}$$

$$= \sqrt{2 \times 126 \times 200} \text{ m s}^{-1}$$

$$= 224.5 \text{ m s}^{-1} (\text{Ans.})$$

॥ কানোপাহাড়া বর্ষার সময়ে এই পানির তাপের গড় পরিমাণ কিলো

২০৭° তাপমাত্রাকে কুপান্ত করিতে হবে। যদি আপনার পানিকে

পানির তাপমাত্রার পার্থক্য 5K হয় এবং আপনার উচ্চতা

নির্ণয় করুন।

উত্তর:

$$\frac{7}{10} EP = 9$$

$$\Rightarrow \frac{7}{10} mgh = sm\Delta T$$

$$\Rightarrow h = \frac{s\Delta T}{6.86}$$

$$\Rightarrow h = \frac{4200 \times 5}{6.86}$$

$$h = 3061.22 \text{m (Ans)}$$

$$70^{\circ}$$

$$= \frac{70}{100} = \frac{7}{10}$$

$$\Delta T = 5K$$

$$\text{পানির আপেক্ষিক তাপ স্টেস} = 4200 \text{ জন্কে } K^{-1}$$

9

॥ অনেক যান্ত্রিক কুণ্ডল (The mechanical equivalent of heat):

অনেক যান্ত্রিক কুণ্ডল

heat:

$$1 \text{ cal} = 4.2 \text{ Joule} \rightarrow \text{mechanical Unit}$$

→ Biological unit

$$1 \text{ cal} = 4.2 \text{ Joule cal}^{-1}$$

$$W = JH$$

↓ Joule

$$\# 4 \text{ cal} = ? \text{ Joule?}$$

$$\text{উত্তর: } W = JH$$

$$\text{সু, } W = (4.2 \times 4) \text{ Joule}^{-1} \times \text{cal}$$

$$= 16.8 \text{ Joule}$$

(Ans.)

তাপমাত্রার সমতা (Thermal equilibrium):

তাপমাত্রার পার্থক্যটি আছে এবং দুইটি বস্তুর মধ্যে কানোলা
আবলো তারের পার্থক্য তালের আপনা-গুণ হচ্ছে।
এই দুটি বস্তুর মধ্যের তাপমাত্রা ইয়ার না 23 মাঝ
আর পর্যন্ত হাঁটে থাকে।

* তাপমাত্রার এই পার্থক্যকে ক্ষা হয়ে ধর্জিত করা হয়
(Driving Force)

* এই তাপমাত্রার বন্ধু দ্বারা তাপ নিয়ন্ত্রণ করে বন্ধু
দিকে যায়।

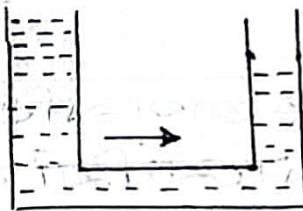
ইয়ার তাপমাত্রা,

5

$$\text{বন্ধুত্ব তাপ} = \text{বর্জিত তাপ}$$

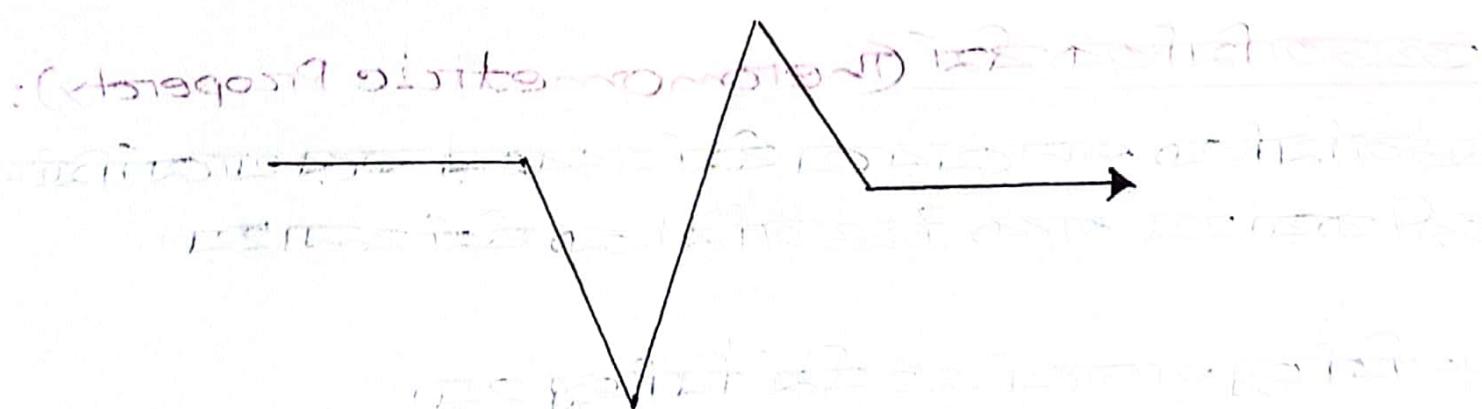
Fluid flow \rightarrow Driving force \rightarrow height difference
direction \rightarrow Higher to lower.

Heat transfer \rightarrow Driving force
 \downarrow
Temperature difference



Electricity \rightarrow Driving force \rightarrow Potential difference

* পৃষ্ঠিকী ক্ষয় কর বন্ধুর শর্করা কাতির ছর্সিয় বিহু
যাতে চায় / খুরায়েতে চায়। *



ଶୁଣନ୍ତି ବିଦ୍ୟାର ଶୂନ୍ୟତମ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା (Zeroth Law of thermodynamics):

ଯଦି ଦୁଇ ସମ୍ମୂଳ ହୀନ ଦୋଷରେ ବନ୍ଦୁ କ୍ଷାର୍ଯ୍ୟ ଆବଶ୍ୟକ ଥାଏ, ତରେ ଉଚ୍ଚମ୍ଭୟକୁ ବନ୍ଦୁ ହେଉଥିଲା କାହିଁ ତାଣିଙ୍କ ଉଚ୍ଚମ୍ଭୟ ଥାଏ।



$$m_1 = m_3$$

$$m_2 = m_3$$

$$\therefore m_1 = m_2$$

6

\boxed{A} \boxed{B} $\boxed{C} \rightarrow$ Thermometers
 A_θ B_θ C_θ

$$\boxed{A_\theta = C_\theta} \quad \boxed{B_\theta = C_\theta}$$

$$\boxed{A_\theta = B_\theta}$$

* ତାପନ୍ୟତି ବିଦ୍ୟାର ଶୂନ୍ୟ ହୀନ ବନ୍ଦୁ ହୀନ ବନ୍ଦୁ ରେ ଥାର୍ମୋମ୍ବେଟ୍ କାମ୍ଯୋଗୀରେ *

ତେରମୋଟ୍ରିକ ପ୍ରଦାର୍ଯ୍ୟ (Thermometric Substances)

ତାପମ୍ଭାବର ପାରିପତ୍ରରେ ଯାଏକାନ୍ତ ବନ୍ଦୁ ବିଜ୍ଞ ପ୍ରକିଳ୍ପିତ ପାରିପତ୍ର ପାରିପତ୍ରରେ ଯାଏକାନ୍ତ ବନ୍ଦୁ ତେରମୋଟ୍ରିକ ପ୍ରଦାର୍ଯ୍ୟ ଏବଂ ଯେତାମାତ୍ରାଙ୍କ ଅନୁକରଣ କରାଯାଇଥାଏ ।

ତେରମୋଟ୍ରିକ ପ୍ରଦାର୍ଯ୍ୟ (Thermometric Property):

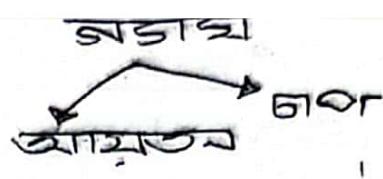
ତେରମୋଟ୍ରିକ ପ୍ରଦାର୍ଯ୍ୟ ଏବଂ ପ୍ରଦାର୍ଯ୍ୟ କରିବାରେ ଥାର୍ମୋମ୍ବେଟ୍ କେବଳ କହା ହେଁ ଅଛେ ତେରମୋଟ୍ରିକ ପ୍ରଦାର୍ଯ୍ୟ ଏବଂ ।

* ବିଜ୍ଞ ପାଦାର୍ଯ୍ୟ ଏହି ସିର୍ଫ୍ ବିଜ୍ଞ ହେଁ ।

গোলা \rightarrow জ্বলতা

অক্ষয় বেগুন \rightarrow জ্বলতা

বোর্ড পার্টি মিল্কেট \rightarrow দ্রোধি



এই টিপ্পি ছিল কিনু বকলার কলে পার্টি মিল্কেট

* নিম্ন টিপ্পি কিনু বা বকল কিনু (Lower fixed point):



★ জ্বলতামিতিক দীর্ঘকাল জ্বল উপরে একাশে রয়েছে!

$$\text{Dice} \rightarrow \text{জ্বলতামিতিক দীর্ঘকাল জ্বল} = x_{\text{ice}}$$

* উচ্চ টিপ্পি কিনু বা বকল কিনু (Upper fixed point):



★ টিপ্পি কিনু তে গোলমালের কোনো পারিসর রয়ে না
শুরু হয়ে অবস্থার পরিসর রয়েছে, যেমন: ০°C তাপমাত্রার
বরফ ও ধোঁটা।

* বৌদ্ধিক বর্তবর্তী (Fundamental interval):

$$T = Ostream - Dice$$

জ্বলতামিতিক পদার্থের জ্বলতামিতিক দীর্ঘ গোলমাল
বর্মানু পাঠিব।

→ যেমন:- গোলমাল বর্মে পাইদের জ্বলতা
বাত্তে।

$$\begin{array}{ccc} \text{জ্বলতা} & \xleftarrow{\quad} & x_{\text{Ostream}} \\ \text{মিতিক} & \Rightarrow & x = k\theta \\ & \downarrow & \downarrow \cdot \downarrow \\ Y = m x & \rightarrow & \text{যানকাটি প্রক্রিয়াজিক বেশি শীঘ্ৰ} \end{array}$$

A \xrightarrow{C} B

(Ice, x_{ice}) (θ, x_θ) (Steam, x_{steam})

AB देखारा ताप = BC देखारा ताप

$$\Rightarrow \frac{x_{steam} - x_{ice}}{\theta_{steam} - \theta_{ice}} = \frac{x_{steam} - x_{ice}}{\theta - \theta_{ice}}$$

$$\Rightarrow \frac{\theta - \theta_{ice}}{\theta_{steam} - \theta_{ice}} = \frac{x_\theta - x_{ice}}{x_{steam} - x_{ice}}$$

8

$$\frac{\theta - \theta_{ice}}{N} = \frac{x_\theta - x_{ice}}{x_{steam} - x_{ice}}$$

$$\frac{\theta - \theta_{ice}}{\theta_{steam} - \theta_{ice}} = \text{const}$$

$$\frac{\theta - \theta_{ice}}{\theta_{steam} - \theta_{ice}} = \text{const}$$

एकी दोर्दी थायर्डिंग के लिए विकृत दोर्दी

5.5-2 वर्ष वाला विकृत दोर्दी 13.5-2 वर्ष

थायर्डिंग के लिए दोर्दी 7.5-2 वर्ष तभी जल घटायारा देखा जाता है कि अपनाका असर क्या है?

उः ग्राहियारा देखा,

जल विकृत, $\theta_{ice} = 0^\circ\text{C}$

वाष्टर विकृत, $\theta_{steam} = 100^\circ\text{C}$

अब यहाँ, $x_{ice} = 5.5-2$

$x_{steam} = 13.5-2$

तभी, $x_\theta = 7.5-2$

आमना करना,

उपरी

$\theta_1 = 25^\circ\text{C}$

$\theta_2 = 25^\circ\text{C}$

$$\frac{\theta - \theta_{ice}}{\theta_{steam} - \theta_{ice}} = \frac{x_\theta - x_{ice}}{x_{steam} - x_{ice}}$$

$$\Rightarrow \frac{\theta - 0}{100 - 0} = \frac{7.5 - 5.5}{13.5 - 5.5}$$

$$\Rightarrow \theta = 25^\circ\text{C} (\text{Ans})$$

ଏହାରେ ଖାଦ୍ୟମିଳିରେ ସରଜିଲିଙ୍ଗ ପାଇବା
କେତେ, ଯାଏବିଲିଙ୍ଗ ପାଇବା କେତେ ଅନ୍ତରୀ
ଯାଏ ପାଇବାକୁହେବ କେତେ ସରଜିଲିଙ୍ଗ ପାଇବାରେ କେତେ
କିମ୍ବା କେତେ କାହାରେ କାହାରେ କାହାରେ

$$\text{Given: } x_{\text{Ice}} = x_{\text{steam}} \times \frac{1}{6} \quad \theta_{\text{Ice}} = 0^\circ \text{C}$$

$$x_{\theta} = \frac{x_{\text{steam}}}{6} \times 2 \quad \theta_{\text{steam}} = 100^\circ \text{C}$$

$$= \frac{x_{\text{steam}}}{43}$$

ଆଜିରାଖାନି,

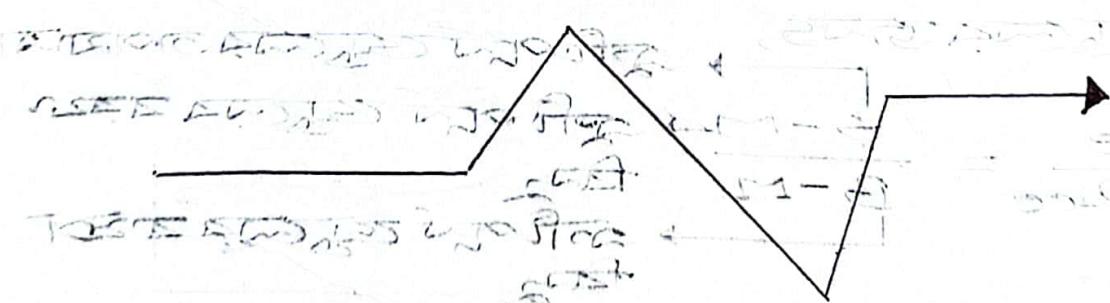
$$\frac{\theta - \theta_{\text{Ice}}}{\theta_{\text{steam}} - \theta_{\text{Ice}}} = \frac{x_{\theta} - x_{\text{ice}}}{x_{\text{steam}} - x_{\text{ice}}}$$

$$\Rightarrow \frac{\theta}{100} = \frac{\frac{x_{\text{steam}}}{43} * \frac{5}{6}}{x_{\text{steam}} - \frac{x_{\text{steam}}}{6}}$$

$$\Rightarrow \frac{\theta}{100} = \frac{\frac{x_{\text{steam}}}{426}}{5x_{\text{steam}}}$$

$$\Rightarrow \frac{\theta}{100} = \frac{x_{\text{steam}}}{426} \times \frac{6}{5x_{\text{steam}}}$$

$$\Rightarrow \theta = 20^\circ \text{C (Ans)}$$



top-10:

বিশিষ্ট তেলুগু গায়ত্রৈর শর্করি স্বাদের:

For any scale,

$$\frac{\theta - \text{Oice}}{\theta_{\text{steam}} - \theta_{\text{Oice}}} = \text{const}$$

10

$$\frac{C - 0}{100 - 0} = \frac{F - 32}{212 - 32} = \frac{K - 273}{373 - 273}$$

$$\Rightarrow \frac{C}{100} = \frac{F - 32}{180} = \frac{K - 273}{100}$$

$$\Rightarrow \boxed{\frac{C}{5} = \frac{F - 32}{9} = \frac{K - 273}{5}}$$

কোন তাপমাত্রায় টেলেচিয়াগ্রাফে এবং মাইক্রো একই তাপমাত্রা দেয়?

উ: $\frac{C}{5} = \frac{F - 32}{9} \quad [F = C = x]$

এ, $9C = 5F - 160 \Rightarrow C = -40^{\circ}\text{C}$

এ, $9x = 5x - 160$

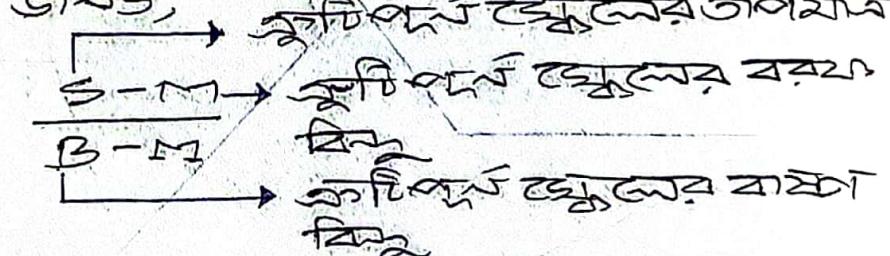
$F = -40^{\circ}\text{F}$

এ, $x = -40$

কৃটিপুর্ণ তেলুগু:

কৃটিপুর্ণ তেলুগুর জন্ম,

$$\frac{\theta - \text{Oice}}{\theta_{\text{steam}} - \theta_{\text{Oice}}} = \frac{s - m}{b - m}$$



একটি কৃটিপুর্ণ তেলুগু গায়ত্রৈর বয়স বিশিষ্ট 2°C এবং আঞ্চাকিলু বিশিষ্ট 95°C তাপমাত্রা প্রদর্শন করে। তেলুগুটি যদি 60°C তাপমাত্রা প্রদর্শন করে তবে টেলেচিয়াগ্রাফে তেলুগু অস্থিতিশীল কত?

କୁଣ୍ଡଳ ରଜ୍ଯରେ ସମ୍ପଦ ବିଲ୍ଲିତ ତାପମାତ୍ର,

$$m=2^{\circ}c$$

ଏହା ବ୍ୟାପକ ବିଜ୍ଞାତା ପାଇବା,

$$B = 95^\circ C$$

ତାପମାତ୍ର, $S = 60^\circ$

ଆମ୍ବଦା ଜାମି,

$$\frac{60}{100-0} = \frac{60-2}{95-2}$$

$$\Rightarrow c = 62.4^\circ \text{e (Ans.)}$$

11

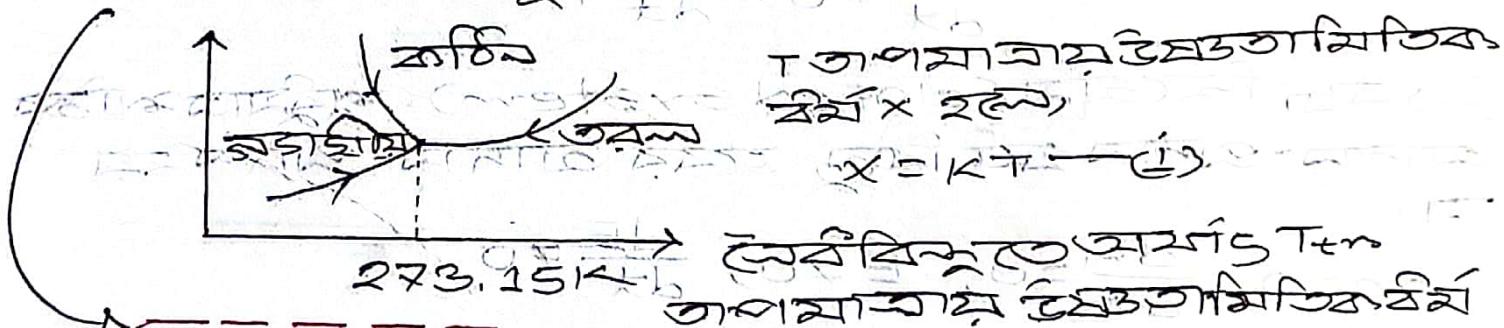
ଏକାଟି ଡିକ୍ରିପ୍ଶନ ବିଷ୍ଣୁ ସମ୍ବରାମ କାରେ ପ୍ରାଯୋଗିତିରେ

[বিজ্ঞান ক্ষেত্রে প্রযুক্তির উন্নয়নে আবশ্যিক ব্যবস্থা হচ্ছে
বিজ্ঞান প্রযুক্তির প্রযোগের উন্নয়ন।] → এই বিজ্ঞান উন্নয়ন।

[ମୁକ୍ତାକ ପାନ୍ଦିର ଦ୍ୟାତ୍ରେ ଦେଖିଲୁ ମିଥ୍ୟ ସଜ୍ଜା ଯାଏ]

* ~~0.1152~~^{273K} = 273.15 K ~~273K~~

* ട്രേറ്റാമിൽക്ക പദവ്യർ ട്രേറ്റാമിൽക്ക സീര് പദ്ധതിയാണ് ഏകാദശാസ്ത്രം



$$\Rightarrow x = KT$$

(4) ÷ (1) হলে,

$$\text{const} \quad \frac{x_{\text{eq}}}{x_{\text{trs}}} = \frac{K_T}{K_{\text{trs}}}$$

$$\Rightarrow \frac{X_o}{X_{ten}} = \frac{T}{T_{ten}} \Rightarrow T = \frac{X}{X_{ten}} \times T_{ten}$$

Result ଶର୍କାରୀ ଦେଖିଲାମାରେ

273.15 K

একাধিক পদক্ষেপের মাধ্যমে পারদৰ তত্ত্ব প্রয়োগ
কর্তৃ বিস্তৃত পারদৰ উচ্চতা হলো ৩০৫.৩০% অঙ্গ
হলো তাপমাত্রা কত?

উ: $H = \text{স্থানাধিক তাপমাত্রায় পারদৰ উচ্চতা}$

$H_{tn} = \text{কর্তৃ বিস্তৃত পারদৰ উচ্চতা}$

অনুমতি, $H = (H_{tn} + H_{tn} \times 30\%)$

$$= 1.3 H_{tn}$$

12

আমরা জানি,

$$T = \frac{H}{H_{tn}} \times T_{tn}$$

$$= \left(\frac{1.3 H_{tn}}{H_{tn}} \times 273.15 \right) K$$

$$= 355.095 K (\text{Ans.})$$

পদক্ষেপ (System): তাপনভিবিদ্যায় যে নির্দিষ্ট
অংশকা ক্ষেত্র তাপনভিয় বিশেষ ক্ষেত্রের
সামূহিক পর্যালোচনা করা হয় তাকে পদক্ষেপ
(System) বলে।

types

3 types of System:

i) খুলু পিয়েস (Opened System): ক্ষেত্রকাঠি
জড়ের অদূর ঘণ্টা প্রয়োগ

$$E \neq 0, m \neq 0, \frac{dE}{dt} \neq 0, \frac{dm}{dt} \neq 0$$

ii) বন্ধ পিয়েস (Closed System): পুরুষাকার ক্ষেত্র
যোদ্ধা-বন্দুন ক্ষেত্র বিশেষ ক্ষেত্র বোধা-যোদ্ধা হয়
না।

$$m = 0, \frac{dm}{dt} = 0, E \neq 0, \frac{dE}{dt} \neq 0$$

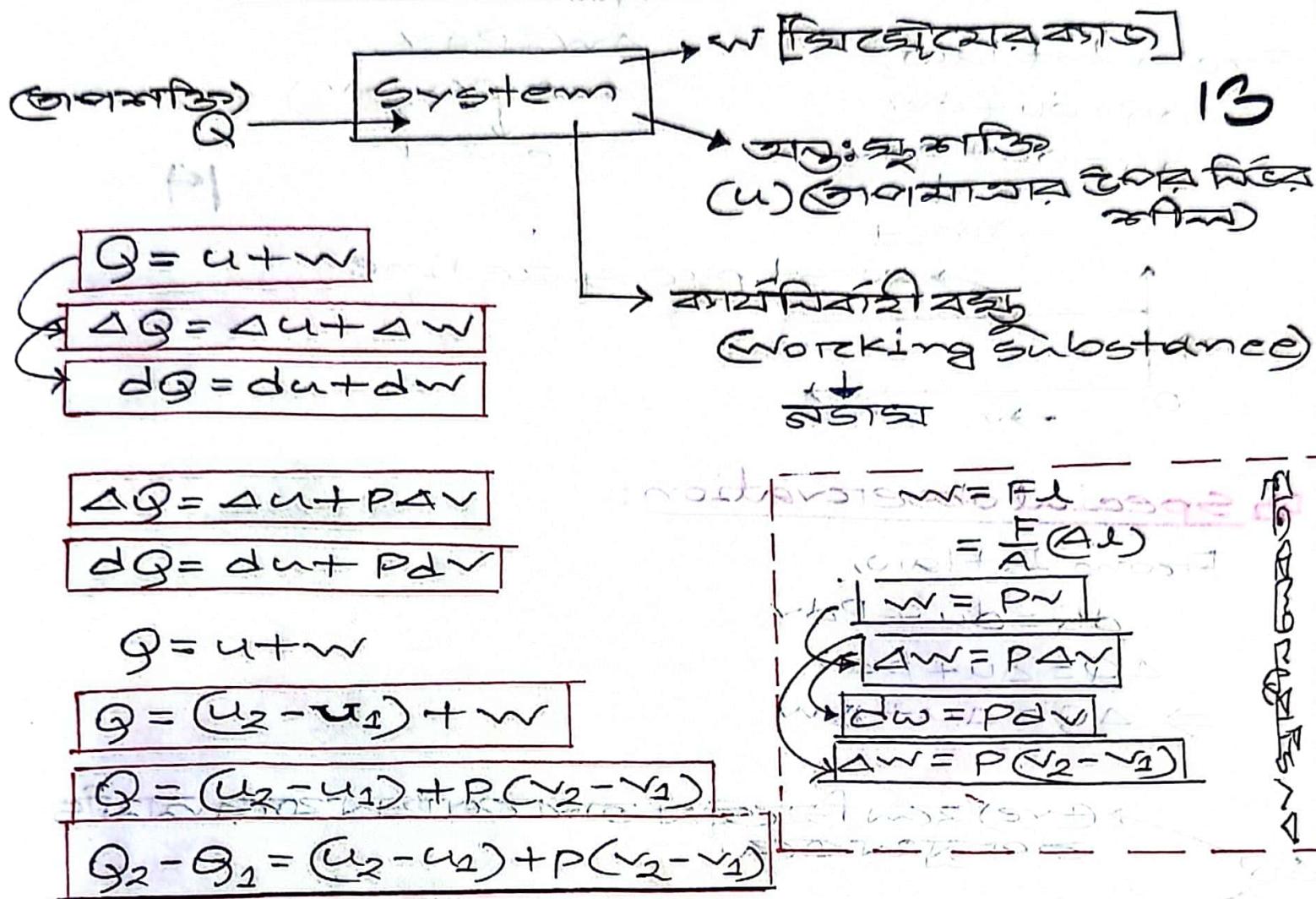
iii) বিচ্ছিন্ন পিয়েস (Isolated System): এই ক
ক্ষেত্রে ক্ষেত্রকাঠি যোদ্ধা-বন্দুন হয় না।

$$\therefore \frac{dm}{dt} = 0, \frac{dE}{dt} = 0, E = 0, m = 0$$

$$\text{অযোগ্য ঘোলের ক্ষেত্রকাঠি } \frac{dE}{dt} = \dot{E}$$

$$\text{অযোগ্য ঘোলের পরিপন্থ } \frac{dm}{dt} = \dot{m}$$

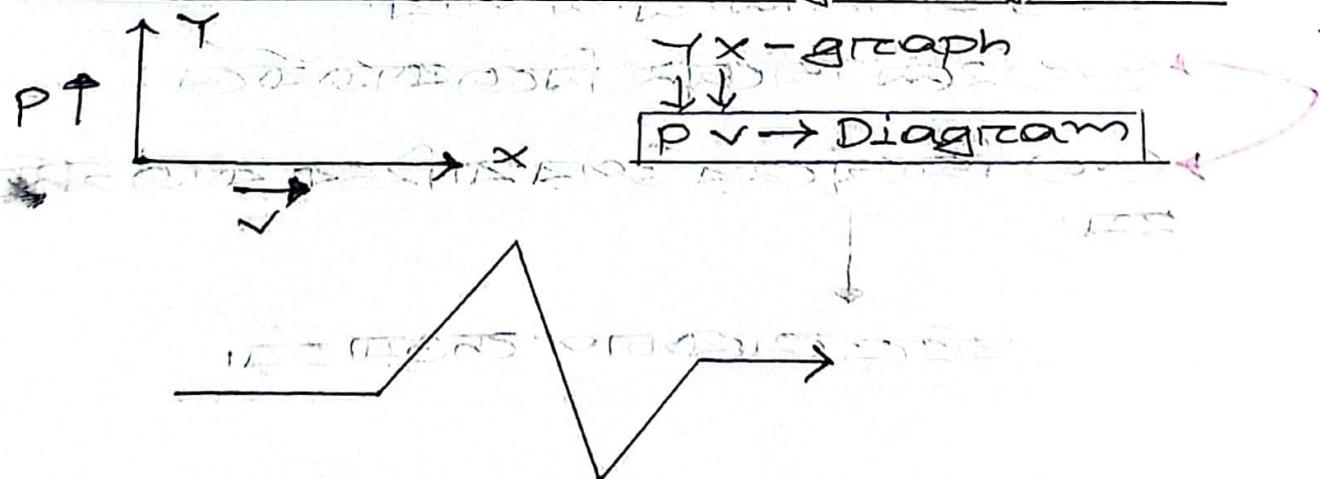
Topic: 2: তাপমাত্রার ধৰণ (Thermodynamics):



তাপনভীয় ক্ষেত্রাবস্থা: (Thermal coordinate)

$$P, V, T, S \rightarrow \text{Entropy}$$

এই মিথোক টিক (Indicating diagram):



ভুল প্রয়োগীয় প্রক্রিয়া (Isobaric Process):

$$P = \text{const}$$

From 1st law,

$$dQ = du + dw$$

$$dQ = du + Pdv$$

↓
const

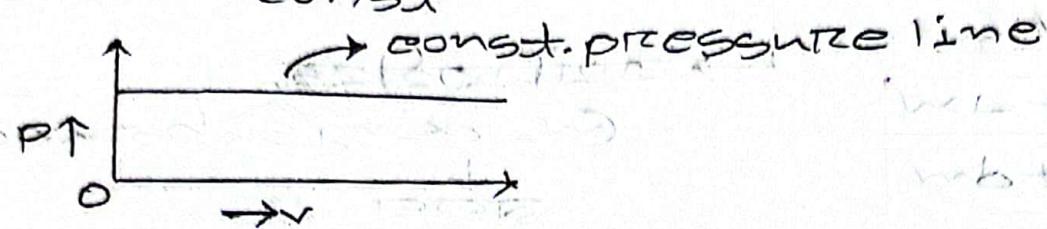
$$dw = Pdv$$

$$\Delta w = P\Delta v$$

$$\Delta w = P(v_2 - v_1)$$

↓
const

19



Special observation:

From 1st law,

$$dQ = du + Pdv$$

$$\Delta Q = \Delta u + P\Delta v$$

$$\Rightarrow \Delta Q = \Delta u + \Delta w$$

$$(v_2 - v_1)P = \Delta w$$

- (+ve) কলে প্রিসেস তাপ ক্ষেত্রের অন্বেশ
অপর্যবেক্ষণে $(v_2 - v_1)P + (\Delta u + \Delta w) = \Delta Q$
 - (+ve) কলে প্রিসেস তাপ ক্ষেত্রে ক্ষেত্রের অন্বেশ
অপর্যবেক্ষণে $(v_2 - v_1)P + \Delta u = \Delta Q$
 - (+ve) প্রিসেস অন্বেশ অন্বেশ ক্ষেত্রে
তাপ মানে হাল্কা পায়।
 - (+ve) কলে প্রিসেস অন্বেশ ক্ষেত্রে
তাপ মানে জ্বালা পায়।
 - (+ve) কলে প্রিসেস মিডে ক্ষেত্রে
জ্বালা।
 - (+ve) প্রিসেস ক্ষেত্রে তাপ বারিচক কাজ করবে।
জ্বালা।
- বারিচক কাজ করবে।

20 Pa କାଳେ କୋଣା ପିତରୀମ୍ବେ 560 ବାଲାଙ୍ଗାତୁ
ପରମାଦରାହିବାରେ ପିତରୀମ୍ବେ ଆଯତନ 3m³ ହୁଏ ଥାଏ
ପିତରୀମ୍ବେ ସୁଅବାଦ ମିଳିଯ କରି,
ପିତରୀମ୍ବେ ଅନୁଃଳାତ୍ତିକୀ ଅନୁଃଳାତ୍ତିକୀ
ବାରିବର୍ତ୍ତନ ମିଳିଯ କରି ।

15

(i)

ଆୟତନ ହୁଏ, $\Delta V = 3m^3$
ବାର, $P = 20 \text{ Pa}$

ବାଲାଙ୍ଗାତ୍ତିକୀ, $\Delta Q = 560 \text{ J}$.

$$\begin{aligned} \therefore W &= P \Delta V \\ &= (20 \times 3) \text{ J} \\ &= 60 \text{ J}. \end{aligned}$$

(ii)

$\Delta U = ?$

$$\begin{aligned} \Delta Q &= \Delta U + \Delta W \\ \Rightarrow \Delta U &= \Delta Q - \Delta W \\ &= -60 + 560 \\ \Delta U &= 500 \text{ J. (Ans.)} \end{aligned}$$

ଅନୁଯାୟିତ ପରିକିର୍ତ୍ତା (Isochoric Process):

$V = \text{const}$ ଅନୁଯାୟିତ ପରିକିର୍ତ୍ତା ପିତରୀମ୍ବେ

$dV = 0$ କୋଣା କାଣ କାଣାଦିରେ ଥାଏ

$$dW = P dV \rightarrow 0$$

$\boxed{dW = 0}$

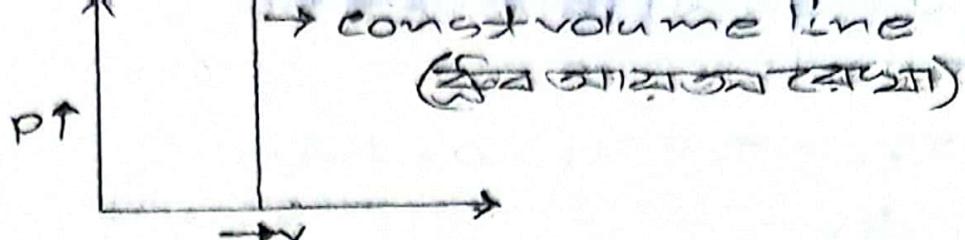
From 1st Law of thermodynamics

$$\Delta Q = \Delta U + \Delta W \rightarrow 0$$

$\boxed{\Delta Q = \Delta U}$

$\boxed{Q = U}$

* ଅନୁଯାୟିତ ପରିକିର୍ତ୍ତା ପିତରୀମ୍ବେ ବରମଧୁ ବାଲାଙ୍ଗାତ୍ତି
ପିତରୀମ୍ବେ ଅନୁଃଳାତ୍ତି ଶାନ୍ତିତ ବନ୍ଦାନ୍ତର ଥିଲା ।



16

[ই অক্ষের ঘনানুবন্ধ রয়ে গ্রামাচারণ পদ্ধতি
প্রযোজন ঘনানুবন্ধ রয়ে গ্রামায়তা পদ্ধতি]

ক্ষ. গ্রামাক্ষত পদ্ধতি (Isothermal Process):
গ্রাম + স্টেট

* অপ্রমিয়ায় বিদ্রোহী ক্ষেত্র বা তাপমাত্রা
গ্রাম থাকে তাকে গ্রামাক্ষত পদ্ধতি বলা হয়।

$$T = \text{const}$$

$$\Rightarrow dT = 0$$

$$\boxed{du = 0}$$

আমরা জানি, $dQ = \cancel{du} + dw$

$$\boxed{dQ = dw}$$

* গ্রামাক্ষত পদ্ধতি বিদ্রোহী ঘনানুবন্ধ তাপমাত্রা
বিদ্রোহী রাশি পরিপন্থ হয়।

* কোনো বিদ্রোহী ব্যার্মিশীল বক্তৃ অর্থাৎ নভার
আয়তন ও তাপের পূর্ব দীর্ঘ বীরোচিত করে
গ্রামাক্ষত পদ্ধতি পাইয়া যায়।

* ত্যবেষ্ট, তাপমাত্রা ছাড়ি গ্রামাক্ষত পদ্ধতি
বর্ণনার পক্ষ মেল চলে।

$$PV = \text{const}$$

$$P_1 V_1 = P_2 V_2$$

$$\Rightarrow \frac{P_1}{P_2} = \frac{V_2}{V_1}$$

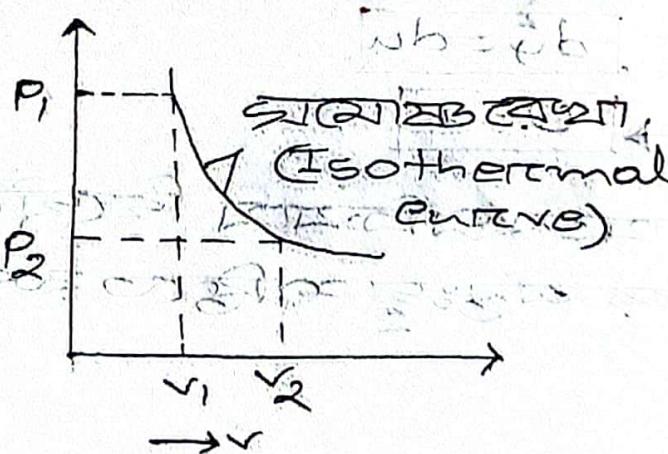
$$dw = PdV$$

$$PV = \text{const}$$

$$\downarrow \quad \downarrow \\ T \propto = K$$

$$\propto Y = K$$

→ আয়তনান্তর পদ্ধতি (Rectangular hyperbolical)



কার্য ও ক্ষেত্র পরিবর্তন

$$dQ = d\omega \quad d\omega = P dV$$

$$PV = nRT \quad \therefore P = \frac{nRT}{V}$$

$$\Rightarrow d\omega = \frac{nRT}{V} dV$$

$$\Rightarrow d\omega = nRT \cdot \frac{dV}{V}$$

$$\Rightarrow \int_0^{\omega} d\omega = nRT \int_{V_1}^{V_2} \frac{dV}{V} = nRT \ln \frac{V_2}{V_1}$$

$$\Rightarrow [\omega]_0^{\omega} = nRT \ln \frac{V_2}{V_1}$$

$$\Rightarrow [\omega - 0] = nRT [\ln V_2 - \ln V_1]$$

$$\Rightarrow w = nRT \ln \frac{V_2}{V_1} \quad (\ln V_2 - \ln V_1 = \frac{\ln V_2}{V_1} - \frac{\ln V_1}{V_1})$$

* ঘর্যোজন প্রক্রিয়ায় কার্য ও ক্ষেত্র পরিবর্তন

$$w = nRT \ln \frac{V_2}{V_1} = nRT \ln \frac{P_2}{P_1} \cdot \frac{P_1}{P_2}$$

★ ঘর্যোজন প্রক্রিয়ায় কার্য ও ক্ষেত্র পরিবর্তন কোম্প্রেসর গুরুত্বপূর্ণ। $d\omega = dW$, $Q = \omega$

$$\Rightarrow Q = w$$

$$Q = w = nRT \ln \frac{V_2}{V_1} = nRT \ln \frac{P_1}{P_2}$$

27°C তাপমাত্রায় 48g O₂ গ্যাসে আয়তন কমানো হলে কৃতকারী পরিমাণ নির্ণয় কর।

$$\text{উ: } n = \frac{48}{32} = \frac{3}{2} = 1.5 \text{ mole}$$

$$T = 27^\circ C = 300K$$

$$V_1 = V, V_2 = \frac{1}{2}V$$

$$\therefore w = nRT \ln \frac{V_2}{V_1}$$

$$= 1.5 \times 8314 \times 300 \times \ln \frac{1}{2}$$

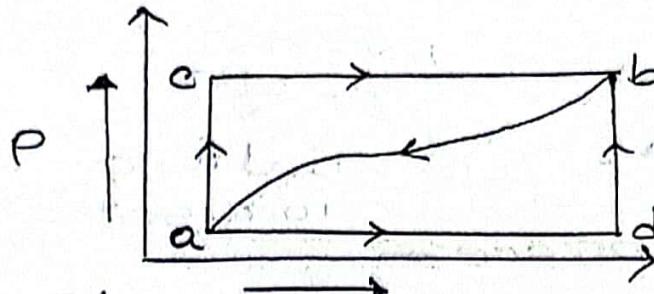
$$= - 2593.27 \text{ Joule}$$

$$\ln \frac{1}{2} = \ln 1 - \ln 2 \quad \ln x = \ln x - \ln 1$$

$$\ln 2 = - \ln 2$$

$$\ln \frac{1}{2} = \frac{1}{2} \ln 2 = - \ln 2$$

18



$$U_d = 40j$$

কোন বিদ্যুতে মে acbপথে a থেকে b খিলুতে অণ্ডা হলে
বিদ্যুতে ঘারা $200j$ টানজন্তি। কোমিত হয় এবং
বিদ্যুতে $100j$ কাণ্ড প্রয়োগ করে।

U_a, U_d এবং U_c ও U_b খিলুর অঙ্গ কীভু জানতি।

(i) যদি বিদ্যুতে মেটিকে adb পথে a থেকে b খিলুতে
অণ্ডা হয় তবে বিদ্যুতে U_b কাণ্ড প্রয়োগ করে
ওয়ে বিদ্যুতে কর্তৃক জোমিত/জর্জিত তাপকত?

(ii) যদি বিদ্যুতে মেটিকে b থেকে a থেকে পরিষ্কার
প্রত্যক্ষতা/ফিল্ডে আনা হয় তবে বিদ্যুতের উপর
 $50j$ কাণ্ড প্রয়োগ হয়। বিদ্যুতে কর্তৃক গৃহিত বাবজির
তাপ কত?

(iii) qd ও db পথে জোমিত তাপকাতিক পরিষ্কার কীভু
করা (Q_{ad}, Q_{db})

$$\text{---} \times \text{---}$$

প্রয়োজ্য কী?

$$(U_b - U_a)$$

$$Q_{acb} = I_{acb} \times R_{acb}$$

$$\Rightarrow 200j = (U_b - U_a) + 100j$$

$$\Rightarrow U_b - U_a = 100j$$

$$\therefore U_b = 100j$$

$$\text{i) } Q_{ad} = (U_a - U_d) + w_{ad}$$

$$= (100 - 0) + 60$$

$$\therefore Q_{ad} = 160 \text{ J}$$

19

যেহেতু, উৎস মান শৰ্কারীক যেহেতু বিদ্যোম কষ্টক
160 J তা পাশ্চাত্য ক্ষেত্রে এবং

$$\text{ii) } Q_{ba} = (U_b - U_a) + w_{ba}$$

$$= (0 - 100) + (-50 \text{ J})$$

$$= -150 \text{ J}$$

ফুলকাণ্ড, বিদ্যোম কষ্টক 150 J তা পাশ্চাত্য ক্ষেত্রে এবং

$$\text{iii) } Q_{ab} = (U_b - U_a) + w_{ab}$$

$$= (100 - 0) + 60$$

$$= 100 \text{ J}$$

$$Q_{ab} = (U_b - U_a) + w_{ab}$$

$$= 100 - 40$$

$$Q_{ab} = 60 \text{ J}$$

$$Q_{ab} = Q_{ad} + Q_{db}$$

$$\Rightarrow Q_{ab} = 100 + 60 \Rightarrow Q_{ab} = Q_{ad} - Q_{db}$$

$$Q_{ab} = 160 \text{ J} : \text{নতুন ক্ষেত্র } = 160 - 100$$

$$= 60 \text{ J}$$

পরিসর পরিবর্তন করে ক্ষেত্র পরিবর্তন করা

(ii)

ক্ষেত্র পরিবর্তন করে ক্ষেত্র পরিবর্তন করা

বিদ্যোম ক্ষেত্র পরিবর্তন করে ক্ষেত্র পরিবর্তন করা

$\frac{Q_1}{T_{12}} = ?$	$\frac{Q_2}{T_{23}} = ?$
--------------------------	--------------------------

কন্দতাপীয় প্রক্রিয়া (Adiabatic Process):

এ প্রক্রিয়ায় তাপমাত্রা ক্ষাতির দ্বারা প্রভাবিত হওয়ার না হিসেবে
দ্বারা বর্ণিত হাব বা অস্থির, তাপমাত্রার পরিবর্তন
আদান ও দান ক্ষমতা হলো কন্দতাপীয় প্রক্রিয়া বলা
হয়।

20

From 1st law,

$$dQ = dU + dW$$

কন্দতাপীয় প্রক্রিয়ায়, $dQ = 0$

$$\therefore dU + dW = 0$$

★ ডিজেনের অঙ্গুলের চাষাভজায়তবের পৃষ্ঠাতে
পরিবর্তন করে কন্দতাপীয় প্রক্রিয়া পাওয়া যায়।

$$dU + dW = 0$$

$$dW = -dU$$

∴ কন্দতাপীয় প্রক্রিয়া হিসেবের পৃষ্ঠায়জড় প্রিলেভ
অভিক্রমী মাত্রা হিসাপিত হয়। তাই অভিক্রমী
মাত্রা শীর্ষকীয় প্রক্রিয়া। অস্থির তাপমাত্রার
ক্ষেত্রে যায়। তাই প্রটোপুকে কন্দতাপীয় শীর্ষকীকরণ
(Adiabatic cooling) বলে। দেখ: পাইপলের চাপ
ফ্লাস্ক flask

* কণ্টেনার আলোকিক তাপ (Molar specific heat)

(c)

কণ্টেনার মধ্যের এক মোল তাপমাত্রা $1K$ হলিগ পরে
এ পরিমাণ তাপমাত্রার প্রয়োজন হয় তাকে প্র
কণ্টেনার মোল আলোকিক তাপ বলা হয়।

কণ্টেনার মধ্যে n মোল তাপমাত্রা ΔT K হলিগ পরে
প্রয়োজনীয় তাপমাত্রা ΔQ

$$\therefore " \quad " \quad 1 " \quad " \quad 11 1K " \quad " \quad " \quad " \quad \frac{\Delta Q}{n \Delta T}$$

$$c = \frac{\Delta Q}{n \Delta T}$$

$$c = \frac{dQ}{dT}$$

$$\text{unit: } \frac{J}{mol K} = J mol^{-1} K^{-1}$$

differential form

ଯୋଗ୍ୟ ଆପୋରିକ ତାପ

21

ଫିକ୍ସ୍ ଚାପେ
ଯୋଗ୍ୟ ଆପୋରିକ ତାପ
(C_p)

ଫିକ୍ସ୍ ଚାପେ.....

$$C_p = \frac{dQ}{ndT}$$

$$\boxed{C_p > C_v}$$

* C_p ସମ୍ବନ୍ଧରେ କେବେକେ ଯେ ହୁଏ ?

ତୀର୍ତ୍ତ: $dQ = du + dw$
 $dQ = du + Pdv$

$$C_p = \frac{dQ}{ndT}$$

$$C_v = \frac{dQ}{ndT}$$

$$= \frac{du + Pdv}{ndT}$$

$$\therefore C_v = \frac{du}{ndT}$$

$$C_p = \frac{du}{ndT} + \frac{Pdv}{ndT}$$

$$\Rightarrow C_p = C_v + \frac{Pdv}{ndT}$$

$$\boxed{C_p > C_v}$$

ଫିକ୍ସ୍ ଚାପେ, $C_p = C_v + \frac{Pdv}{ndT}$
 $= C_v + \frac{nRdT}{ndT}$

$$C_p = C_v + R$$

$$\therefore \boxed{C_p - C_v = R}$$

ଫିକ୍ସ୍ ଯୋଗ୍ୟ ଆପୋରିକ ତାପ
(C_v)

ଫିକ୍ସ୍ ଯୋଗ୍ୟ

$$C_v = \frac{dQ}{ndT}$$

$$\boxed{C_p > C_v}$$

$$C_v = \frac{dQ}{ndT}$$

$$du = nRdT$$

$$dv = nRdT$$

$$\boxed{v = \text{const}} \quad \boxed{Pdv = 0}$$

$$\frac{\partial b}{\partial T} = 0$$

$$TB_v \approx 0$$

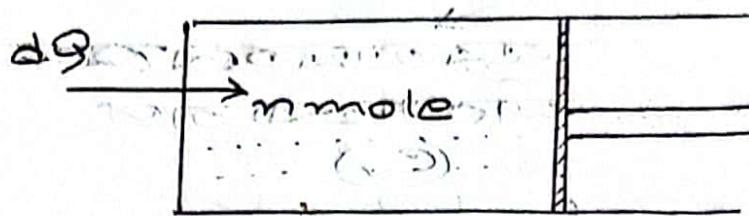
$$PV = nRT$$

$$P \frac{dv}{dT} = nR \frac{dT}{dT}$$

$$Pdv = nRdT$$

* কোনো পদক্ষেপের অভিপ্রায়

জাতিক পরিবর্তন:



22

From 1st law of thermodynamics,

$$dQ = du + dw$$

$$\Rightarrow dQ = du + Pdv$$

যদি নিচের কার্যমুক্তি বস্তু বা জড়ায়ের মাধ্যমে
ক্ষীণ হাতে গঠন

$$v = \text{const}$$

$$dv = 0$$

$$w_b + n_b = q_b$$

$$vb + nb = qb$$

$$\frac{qb}{Tb} = v$$

$$\frac{qb}{Tb} = q$$

∴ ক্ষেত্রে, $dQ = du + 0$

$$dQ = du - \cancel{dv} =$$

$$\frac{vb}{Tb} = v$$

যেহেতু, $v = \text{const}$

$$cv = \frac{dq}{ndT}$$

$$\frac{vbq}{Tb} + \frac{nb}{Tb} = v \quad \dots$$

$$\Rightarrow dQ = ncvdT$$

dQ এর মান দ্বারা বর্ণনা, $du = ncvdT$

1 mole জড়ায়ের জন্য, $n=1$

$$du = cvdT$$

$$\frac{vb}{Tb} dv = \frac{vb}{Tb}$$

$$du = ncvdT$$

$$dv = ncvdT$$

$$Tb - T_1 = ncv(T_2 - T_1)$$

$$T_2 - T_1 = ncv(T_2 - T_1)$$

* যেন্তব্য আপেক্ষিক তাপচক্রের অঙ্ক পাও:

$$\gamma, C_p, C_v$$

$$\gamma = \frac{C_p}{C_v}$$

$$C_p > C_v$$

$$\Rightarrow \frac{C_p}{C_v} > 1$$

$$\Rightarrow \gamma > 1$$

$$C_V = \frac{3}{2} R$$

\rightarrow chapter 10

$$C_P = C_V + R$$

$$P_C = \frac{3}{2} R + R \\ = \frac{5}{2} R$$

$$\gamma = \frac{C_P}{C_V}$$

$$= \frac{5}{3}$$

$$= 1.66 \approx 1.67$$

23

পারমাণবিক গ্যাস: ($\text{N}_2, \text{O}_2, \text{H}_2, \text{CO}$)

$$C_V = \frac{5}{2} R$$

$$C_P = C_V + R = \frac{5}{2} R + R = \frac{7}{2} R$$

$$\gamma = \frac{C_P}{C_V} = \frac{\frac{7}{2} R}{\frac{5}{2} R} = \frac{7}{5} = 1.4$$

$$\boxed{\gamma = 1.4}$$

বড়-পারমাণবিক গ্যাসগুরুত্ব:

$$C_V = 3R$$

$$C_P = C_V + R = 3R + R = 4R$$

$$\gamma = \frac{C_P}{C_V} = \frac{4R}{3R} = \frac{4}{3} = 1.33$$

$$\boxed{\gamma = 1.33}$$

আয়োজনি: $C_P - C_V = R$

$$\Rightarrow \frac{C_P}{C_V} - 1 = R/C_V$$

$$\Rightarrow \frac{\gamma - 1}{C_V} = \frac{R}{C_V}$$

$$\Rightarrow C_V = \frac{R}{\gamma - 1}$$

$$C_P - C_V = R$$

$$\Rightarrow 1 - \frac{C_V}{C_P} = \frac{R}{C_P}$$

$$\Rightarrow 1 - \frac{1}{\gamma} = \frac{R}{C_P}$$

$$\Rightarrow \frac{\gamma - 1}{\gamma} = \frac{R}{C_P}$$

$$\Rightarrow C_P = \frac{\gamma R}{\gamma - 1}$$

* ক্ষেত্রে প্রিজেন্টে 2 মোল O_2 গ্যাস আছে, প্রিজেন্টে
তাপমাত্রা 10°C থেকে 40°C এ উন্নীত করা হলে
প্রিজেন্টে মূল অভ্যন্তরীণ জরুরি পরিবর্তন কিরণ কর?

উ: আয়োজনি,

$$\Delta U = n C_V (T_2 - T_1) \\ = (2 \times \frac{R}{\gamma - 1} \times 30) \text{ J} \\ = 124 \times 1 \text{ J.}$$

পদ্ধতি,

$$n = 2 \text{ mole}$$

$$\Delta T = 30$$

$$\gamma = 1.4$$

$$R = 8.314 \text{ J/mole K}$$

* কেবল আর্জুমে 2 mole O₂ রকাবি যাবে। অন্যথারে
অপমান 10°C হতে 40°C হতে পরিপন্থ করা হলে কিভাবে

কৈ: আয়োজন কৈ,

$$\Delta U = nC_v \Delta T$$

$$= 2 \times \frac{R}{\gamma - 1} \times 30$$

$$= (2 \times \frac{8.314}{1.4 - 1} \times 30) \text{ J} \quad (\text{Ans.})$$

$$= 1248.1 \text{ J}$$

সমাপ্ত,

$$n = 2 \text{ mole}$$

$$\Delta T = 30$$

$$\Delta U = ?$$

$$R = 8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$\gamma = 1.4 \text{ (পরিসর মধ্যবিক)}$$

29

$$n = 2 \text{ mole}$$

কল্পনামূলিক প্রক্রিয়ায় উচিতভাবে যুক্তিপূর্ণ

• Thermal co-ordinate in adiabatic process.



$$P_L = 0$$

From 1st law,

$$dQ = dU + dW$$

$$dQ = 0$$

$$dQ = nC_v dT + PdV = 0 \quad (\text{Adiabatic})$$

$$\text{আবার, কল্পনামূলিক প্রক্রিয়ায়, } dQ = 0 \Rightarrow \frac{dU}{dT} = \frac{nC_v}{P} = \frac{nC_v}{nR} = \frac{C_v}{R} = \gamma$$

∴ এখন হতে,

$$nC_v dT + PdV = 0 \quad (\text{Adiabatic})$$

$$C_v = \gamma R$$

আয়োজন

$$PV = nRT \quad \leftarrow$$

$$P = \frac{nR}{V}$$

$$\Rightarrow \frac{d}{dT}(PV) = \frac{d}{dT}(nRT)$$

$$\frac{d}{dT}(PV) = \frac{d}{dT}(nRT)$$

$$= nR \frac{dV}{dT} + V \frac{dnR}{dT}$$

$$\text{or, } P \frac{dV}{dT} + V \cdot \frac{dP}{dT} = nR \frac{dT}{dT} = nR$$

$$\frac{dV}{dT} = \frac{1}{\gamma - 1} \frac{dP}{dT}$$

$$\text{or, } P \frac{dV}{dT} + V \frac{dP}{dT} = nR$$

$$\frac{dP}{dT} = \frac{\gamma - 1}{\gamma} \frac{dV}{dT}$$

$$\text{or, } PdV + Vdp = nRdT$$

$$\text{or, } dT = \frac{(PdV + Vdp)}{nR}$$

এই পদ্ধতি যাক প্রয়োগ করে বিশ্লেষণ করি।

$$nC_v dT + PdV = 0$$

$$\Rightarrow nC_v \left(\frac{PdV + Vdp}{nR} \right) + PdV = 0$$

$$(C_v \times \frac{1}{\gamma - 1} \times \frac{dV}{dT} + P) + PdV = 0$$

$$(1 - \frac{P}{C_v \times \frac{1}{\gamma - 1}}) + PdV = 0$$

$\Rightarrow C_v dV + C_p dP + (C_p - C_v) PdV = 0$ [R = C_p - C_v]

$\Rightarrow C_v dV + C_v dP + C_p PdV - C_v PdV = 0$

$\Rightarrow C_v dP + C_p PdV = 0$

$\Rightarrow v dP + \frac{C_p}{C_v} PdV = 0$ [C_v স্থান অন্তরে]

$\Rightarrow v dP + \gamma PdV = 0$ $\left[\frac{C_p}{C_v} = \gamma \right]$

$\Rightarrow \frac{v dP}{P} + \gamma \frac{PdV}{V} = 0$ [PV স্থান অন্তরে]

$\Rightarrow \frac{dp}{P} + \gamma \frac{dv}{V} = 0$

ব), $\int \frac{dp}{P} + \gamma \int \frac{dv}{V} = \text{const}$

ব), $\ln p + \gamma \ln V = c$

ব), $\ln p + \ln V^\gamma = c$

ব), $\ln (PV^\gamma) = c$

ব), $\ln (PV^\gamma) = c$

ব), $PV^\gamma = e^c$

$\left[\frac{P_1 V_1^\gamma}{P_2 V_2^\gamma} = \frac{P_3 V_3^\gamma}{P_n V_n^\gamma} = \dots = P_m V_m^\gamma \right]$

$$\boxed{P_1 V_1^\gamma = P_2 V_2^\gamma}$$

ক্ষেত্র পরিয়ায় প্রক্রিয়ায় তাপমাত্রা ও আয়তনের যুক্তি মূলক:

$$P \cdot V^\gamma = \text{const}$$

$$\begin{aligned} PV &= nRT \\ \Rightarrow P &= \frac{nRT}{V} \end{aligned}$$

$$\Rightarrow \left(\frac{nRT}{V} \right) \cdot V^\gamma = \text{const}$$

$$\Rightarrow V^{\gamma-1} \cdot T = \frac{\text{const}}{nR}$$

ব), $\boxed{T \cdot V^{\gamma-1} = \text{const}}$ \rightarrow চকচুটি

$$\left[\frac{T_1 V_1^{\gamma-1}}{T_2 V_2^{\gamma-1}} = \frac{T_3 V_3^{\gamma-1}}{T_n V_n^{\gamma-1}} = \dots = T_m V_m^{\gamma-1} = \text{const} \right]$$

বুক প্রতিবেদন করা হচ্ছে।

মনস্ত:

$$PV^\gamma = \text{const}$$

$$\Rightarrow P \left(\frac{nRT}{P} \right)^\gamma = \text{const}$$

$$\Rightarrow P \cdot \frac{n^\gamma \cdot R^\gamma \cdot T^\gamma}{P^\gamma} = \text{const}$$

$$\text{অ. } P^{1-\gamma} \cdot T^\gamma = \frac{\text{const}}{n^\gamma \cdot R^\gamma}$$

$$\text{অ. } T^\gamma \cdot P^{1-\gamma} = \text{const}$$

$$\text{অ. } \sqrt[\gamma]{T^\gamma \cdot P^{1-\gamma}} = \sqrt[\gamma]{\text{const}} \quad [\text{এতম সহজ মিলে}]$$

$$\text{অ. } T^{\frac{\gamma}{\gamma-1}} \cdot P^{\frac{1}{\gamma-1}} = \text{const}$$

$$\text{অ. } T \cdot P^{\frac{1}{\gamma-1}} = \text{const}$$

$$\therefore \frac{T_1 \cdot P_1^{\frac{1}{\gamma-1}}}{T_2 \cdot P_2^{\frac{1}{\gamma-1}}} = \dots = T_m P_m^{\frac{1}{\gamma-1}} = \text{const}$$

$$\begin{aligned} PV &= nRT \\ \Rightarrow V &= \frac{nRT}{P} \end{aligned}$$

26

Math: একটি ছিমিশ্যারের মধ্যে $\frac{1}{\gamma-1}$ টাপে এবং 300K উপরিতে 10L বায়ু আছে।

(i) তাপ ঘटিও করে ছিলুন করা হয় তারে বায়ুর আয়তন ও উপরিতে কত হবে?

(ii) তাপ দ্রুত করি এবং করা হলে আয়তন ও উপরিতে কত হবে?

(i) v_1

$$T_1 v_1^\gamma = V \cdot P$$

তে প্রশ্নিয়াটি কোনো দীর্ঘ ধরণিয়া:-

$$\frac{T_1}{T_2} \cdot \frac{V_1}{V_2} = \frac{1}{2}$$

$$P_1 V_1^\gamma = P_2 V_2^\gamma$$

$$\text{অ. } P_1 V_1^\gamma = 2P_2 \cdot V_2^\gamma$$

$$\text{অ. } \left(\frac{V_1}{V_2}\right)^\gamma = 2$$

$$\text{অ. } \frac{10}{V_2} = \sqrt[\gamma]{2}$$

$$\therefore V_2 = \frac{10}{1.9\sqrt[1.9]{2}} = 6.095$$

$$P_1 = 300 \text{ atm}$$

$$T_1 = 300K \cdot 0.9 =$$

$$V_1 = 10L$$

$$P_2 = 2P_1$$

$$V_2 = ?$$

$$T_2 = ?$$

$$\gamma = 1.9$$

★ গোলোকে দ্বারা মাঝের তাপমাত্রা ১.৪ কোর্ড পারমাণবিক তাপমাত্রা।

আবার,

$$T_1 \cdot V_1^{\gamma-1} = T_2 \cdot V_2^{\gamma-1}$$

$$\Rightarrow T_1 \cdot V_1^{\gamma-1} = \frac{V_1}{V_2} \cdot T_2 \cdot V_2^{\gamma-1}$$

$$\Rightarrow 300 \cdot \left(\frac{V_1}{V_2}\right)^{\gamma-1} = T_2$$

$$\Rightarrow T_2 = \left(\frac{10}{6.095}\right)^{1.4-1} \cdot 300 = 365.71 \text{ K (Ans)}$$

27

(ii)

এটি একটি ঘর্যমান প্রয়োগিক প্রশ্ন।

$$P_1 V_1 = P_2 V_2$$

$$\Rightarrow P_1 V_1 = 2 P_1 V_2 \quad \boxed{\text{ঘর্যমান প্রয়োগিক প্রশ্ন।}}$$

$$\Rightarrow V_1 = 2 V_2 \quad \boxed{\text{তাপমাত্রার ক্ষেত্রে পরিবর্তন।}}$$

$$\Rightarrow V_2 = 5 L \quad \text{সুবেদা তাপ} \quad T_2 = 300 \text{ K}$$

কৃতিত্বপূর্ণ প্রয়োগ কৃতকারণ:

কৃতিত্বপূর্ণ প্রয়োগ:

$$d\theta = 0$$

From 1st law,

$$d\theta = d\omega + dw$$

$$\Rightarrow d\omega + dw = 0$$

$$\Rightarrow dw = -d\omega$$

$$\Rightarrow \omega = -u \quad [\text{Integration করে}]$$

$$\Rightarrow \omega = -n C_v (T_2 - T_1)$$

$$\Rightarrow \boxed{\omega = n C_v (T_2 - T_1)}$$

$$\int dw = \int du \Rightarrow \omega = u + C \Rightarrow \omega = -u$$

$$\Rightarrow \omega = n \cdot \frac{R}{\gamma-1} \cdot (T_1 - T_2)$$

$$\boxed{\omega = \frac{n R}{\gamma-1} (T_1 - T_2)}$$

* କୁଳତାଣିଯ ରେଖା ପରିମାଣକାର୍ଯ୍ୟ ରେଖା ଦେଖେ ଯାଇଲୁ
ଥାଏ ।

28

ପରିମାଣକାର୍ଯ୍ୟ ରେଖା,

$$PV = \text{const}$$

$$\boxed{Y. x = c}$$

→ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ରେଖା,
(Isothermal curve)

କୁଳତାଣିଯ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ରେଖା,
(Adiabatic curve)

କୁଳତାଣିଯ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ରେଖା,
(Polytropic curve)

କୁଳତାଣିଯ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ରେଖା,

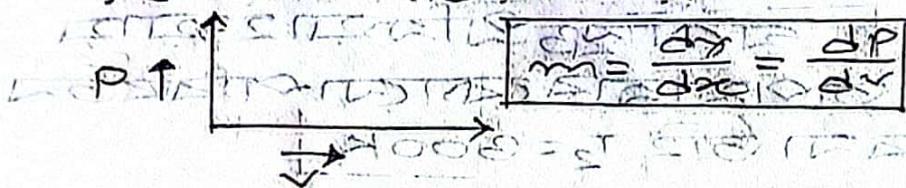
$$PV^\gamma = \text{const}$$

$$\boxed{Y. x^\gamma = c}$$

* କୁଳତାଣିଯ ରେଖା ତାଜା ପାଇଁ ଉପରେ ଦେଖାଯାଇଥାଏ ।

→ ଯୋଗ୍ୟ ହେଲେ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ରେଖାକୁ ଡିଫେରେନ୍ଚିଆର୍ଟେ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିବା ପାଇଁ

କୁଳତାଣିଯ ରେଖା ପାଇଁ



ପରିମାଣକାର୍ଯ୍ୟ ରେଖା ତାଜା ପାଇଁ ଉପରେ ପରିବର୍ତ୍ତନ (Process)

$$PV = \text{const}$$

$$\Rightarrow \frac{d}{dV}(PV) = 0$$

$$\Rightarrow P \frac{dV}{dV} + V \cdot \frac{dP}{dV} = 0$$

$$\Rightarrow P + V \cdot \frac{dP}{dV} = 0$$

$$\Rightarrow \frac{dP}{dV} = -\frac{P}{V}$$

$$\therefore \text{ପରିମାଣକାର୍ଯ୍ୟ ରେଖା}, m = -\frac{P}{V}$$

କୁଳତାଣିଯ ରେଖାକୁ

$$P \cdot V^\gamma = \text{const}$$

$$\Rightarrow \frac{d}{dV}(PV^\gamma) = 0$$

$$\Rightarrow P \frac{dV^\gamma}{dV} + V^\gamma \frac{dP}{dV} = 0$$

$$\Rightarrow P \cdot \gamma \cdot V^{\gamma-1} + V^\gamma \cdot \frac{dP}{dV} = 0$$

$$\Rightarrow \frac{dP}{dV} = -\frac{P \cdot \gamma \cdot V^{\gamma-1}}{V^\gamma}$$

$$\Rightarrow \frac{dP}{dV} = -\frac{P \cdot \gamma \cdot V^\gamma \cdot V^{-1}}{V^\gamma}$$

$$\Rightarrow \frac{P_1}{V_1} = -\frac{P}{V}$$

$$\therefore \text{কুলকাতা বিশ্ব বিদ্যালয়ের টা, } m_2 = -\sqrt{-\frac{P}{V}}$$

$$\text{এখন, } m_2 = -\sqrt{\frac{P}{V}}$$

$$\text{বা, } m_2 = \left(-\frac{P}{V}\right)^{\frac{1}{2}}$$

$$\Rightarrow m_2 = m_1 \cdot \sqrt{}$$

কুলকাতা বিশ্ব বিদ্যালয়ের টা = $\sqrt{P \times \text{কলমোজ্বল বিদ্যালয়ের টা}}$

Topic: 3

* তাপমাত্রাবিদ্যার রয়েছে তাপীয় ইন্ডিকেশন:

Indication of thermodynamics & Heat Engine:

* আপনাদের কাছে শুধু অস্তিত্ব কান্তিমান কৃপাত্ম হয় না। আপনাদের অস্তিত্ব কান্তিমান কৃপাত্ম হয়ে এবং স্থায়োচ্চ হয়। এই যন্ত্রে একটি বড় তাপীয় ইন্ডিকেশন

* এখন কোনো যন্ত্রের কোথায় যন্ত্র না যা কোনো যন্ত্রের আপনাদের কাছে কৃপাত্ম কোথায় না যায়।

অতিকালীন প্রক্রিয়া: (Reversible Process):

এ প্রক্রিয়াকে বর্ণনা করলে এর পূর্বের অবস্থায় প্রিভিয়ে আবার যায় এবং পুরো অবস্থায় প্রিভিয়ে আবার আসে কৃতক্ষণে। ঠিক্কই অবস্থা আসে কৃতক্ষণে। তাকে অতিকালীন প্রক্রিয়া বলে।

* বাক্তব্যে অতিকালীন প্রক্রিয়া পাওয়া যায় না।

* কিন্তু কিছু ক্ষেত্রে অতিকালীন প্রক্রিয়া পাওয়া জেলে তা অতিক্রম কীভাবে করে আসে। যেমন:- বরফ পুরো প্রক্রিয়া প্রক্রিয়া করলে এবং পানি আকে জ্বরিত করা পাওয়া যায়।

ଅନୁଭବାଳାମୀ ପ୍ରକାଶଟାରେ ଲିଖିଥିଲା
ଯେ ସ୍ଥାନିଯାକେ ଶରୀରରେ ଉପରେ ଅବଶ୍ୟକ ହିଲିଥିଲା
ଆମୀ ଯାଏ ବା ନାହିଁ ପଦରେ ଅବଶ୍ୟକ ହିଲିଥିଲା
ଆମଙ୍କେ ଯୋଗୁ କୃତଙ୍ଗତ ୦ ହେଲା, ତୁମେ ଅନୁଭବାଳାମୀ
ସ୍ଥାନିଯା ବଲେ ।

30

- * ବାକୁରେ ଯାଏନ୍ତୁ କୁର୍ଯ୍ୟାଙ୍କିତ ସ୍ଥାନିଯା ଅନୁଭବାଳାମୀ ।
- * ପରିଚାଳାମୀ ଓ ଅନୁଭବାଳାମୀ ସ୍ଥାନିଯାର ପାର୍ଶ୍ଵକାଣ୍ଡ:
ଟେ: ଯେତେ ।

ଆଲ୍‌ବିନ୍‌ଇନ୍‌ଜିନ୍ (Heat engine): ଯେତେ ଦୂରାୟାଙ୍କିତ
କାର୍ଯ୍ୟକୁ କ୍ରମାନ୍ତରରେ ହେଲା ତାକେ ଆଲ୍‌ବିନ୍‌ଇନ୍‌ଜିନ୍ ବଲେ ।

ନେଟ୍‌ଓର୍

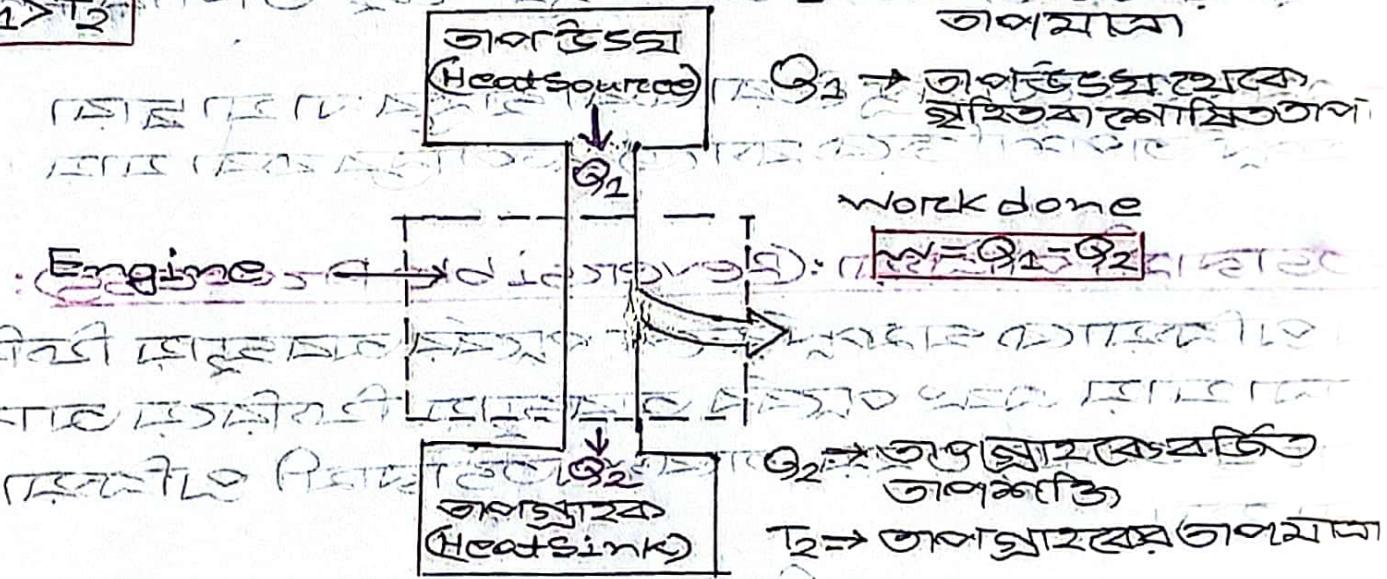


Fig: Schematic diagram of Heat Engine.

ଆଲ୍‌ବିନ୍‌ଇନ୍‌ଜିନ୍ରେ କ୍ଷରିତ କର୍ମାଣ୍ଵୟାଙ୍କତ :

(Efficiency of Heat Engine):

କୋଣାର୍କାମୀ ଇନ୍‌ଜିନ୍ କୁତୁଳାରେ ଇନ୍‌ଜିନ୍ରେ
ବନ୍ଦ ତାପକାର୍ଯ୍ୟ ଅନୁପାତକାର୍ଯ୍ୟ ଇନ୍‌ଜିନ୍ରେ
କର୍ମାଣ୍ଵୟାଙ୍କତ ହେଲା ।

$$\eta = \frac{w}{Q_1} \times 100\% \text{ এবং } \frac{w}{Q_1}$$

$$\Rightarrow \eta = \frac{Q_1 - Q_2}{Q_1} \times 100\%.$$

$$\Rightarrow \boxed{\eta = \left(1 - \frac{Q_2}{Q_1}\right) \times 100\%}$$

31

তাপমাত্রার পর্যন্তপূর্বান্তিম:-

$$\frac{Q_1}{T_1} = \text{const}$$

$$\Rightarrow \frac{Q_2}{T_2} = \frac{T_2}{T_1}$$

$$\frac{Q_1}{T_1} = \frac{Q_2}{T_2}$$

$$\therefore \boxed{\eta = \left(1 - \frac{T_2}{T_1}\right) \times 100\%}$$

Math: 1: একটি তালীফ ইন্ডিকেশন 327°C এবং 27°C দরিশালে
কার্টেজে, যদ্যপি ইন্ডিকেশন তাপডেক্স হতে 8000J
তাপমাত্রার উপর কার্য।

প্রতিপক্ষার বর্ণিত তাপমাত্রার পরিমাণ নিম্ন
যোগ।

প্র.i) ইন্ডিকেশন কর্তৃব্য সুতকার নির্যাপদ্ধতি।

প্র.ii) ইন্ডিকেশন কর্তৃব্য সুতকার নির্যাপদ্ধতি।

(i)

তাপডেক্স হতে ছুটিতে তাপমাত্রা, $Q_1 = 8000\text{J}$.

তাপডেক্সের তাপমাত্রা, $T_1 = 327^{\circ}\text{C}$
 $= 600\text{K}$

তাপক্ষার তাপমাত্রা, $T_2 = 27^{\circ}\text{C}$
 $= 300\text{K}$

তাপক্ষার বর্জিত তাপমাত্রা, $Q_2 = ?$

আমরা জানি,

$$\frac{Q_1}{Q_2} = \frac{T_1}{T_2}$$

$$\Rightarrow Q_2 = \frac{T_2}{T_1} \times Q_1$$

$$= \frac{(300 \times 8000)}{600} \text{J}$$

$$= 4000 \text{J}$$

(ii)

প্রীত হোস্ট, $Q_1 = 8000$

$Q_2 = 4000$

$$\therefore \text{ক্ষতিমূলী, } \eta = Q_1 - Q_2 = (8000 - 4000) \times \frac{1}{8000} = 50\%$$

$$= (8000 - 4000) \times \frac{1}{8000} = 50\%$$

$$= 4000 \times \frac{1}{8000} = 50\%$$

32

(iii)

$$\text{কার্যদক্ষতা, } \eta = \left(1 - \frac{Q_2}{Q_1}\right) \times 100\% = \left(1 - \frac{1}{2}\right) \times 100\% = 50\% \text{ (Ans.)}$$

Q.2: দোষে আপীয় উচ্চিত করা পর্যামানের অপরাধ
মধ্যে 27°C তখন এর কার্যদক্ষতা 40%. 22°C উচ্চিতের
কার্যদক্ষতা 50%. এখন এই তরে গুরুতরের অপরাধ
কর্তৃক ব্যবহৃত হবে?

উ: প্রয়োগ

অপরাধের অপরাধ, $T_2 = 27^\circ C = 300K$

কার্যদক্ষতা, $\eta = 40\% = 0.4$

অপরিকর্তব্য অপরাধ, $T_1 = ?$

এখন,

$$\eta = \frac{T_2 - T_1}{T_2} \times 100\% = \frac{300 - T_1}{300} \times 100\% = 50\%$$

$$\Rightarrow 0.4 = \frac{300 - T_1}{300} \Rightarrow 300 - T_1 = 300 \times 0.4 = 120$$

$$\Rightarrow T_1 = 300 - 120 = 180K$$

$$\Rightarrow T_1 = 180K$$

$$\Rightarrow 0.6 T_1 = 300$$

$$\Rightarrow T_1 = 500$$

যদি 22°C হোস্ট,

$$\text{কার্যদক্ষতা, } \eta = 50\% = 0.5$$

$$T_1' = ?$$

$$\begin{aligned} \gamma' &= 1 - \frac{T_2}{T_1} \quad \therefore \text{जापमात्रा वृद्धि स्थिर है} \\ \Rightarrow 0.5 &= 1 - \frac{300}{T_1} \quad \Delta T = T_1' - T_1 \\ \Rightarrow 0.5 T_1 &= T_1 - 300 \quad = (600 - 500) K \\ \Rightarrow 0.5 T_1' &= 300 = \frac{300}{T_1} \quad = 100 K \text{ (Ans)} \\ \therefore T_1' &= 600 \end{aligned}$$

33

Q.3: ଏହାର ପ୍ରତିକାଳୀମ୍ବି ଇନ୍ଦ୍ରିୟ ଛୁଟିଲାଗଲେ $\frac{1}{6}$ ଅଳ୍ପକାଳେ
ପାଞ୍ଚିମାନ୍ଦ୍ରାଜିଲେ, ତାର ତାପନ୍ତ୍ରାବ୍ୟବେ ତାପମାତ୍ରା 54 K କରାଯାଇ
ଇନ୍ଦ୍ରିୟର ଦ୍ୱାରା 2 ଲ୍ଲାଙ୍କ ୧୨୦ ତାପନ୍ତ୍ରାବ୍ୟବେ ତାପମାତ୍ରା ମିଳିଯୁ
ଥିଲା।

କୁ: ମନ୍ଦରାଜ, ୧୯୫୩ ମେସି

ଶ୍ରୀମିତ୍ରାମନେତ୍ର, Q_1 = Q

$$\therefore w = \frac{9}{6}$$

$$\therefore \text{সংখ্যাটি } n = \frac{w}{Q_1} = \frac{\frac{w}{6}}{Q} = \frac{1}{6}$$

$$\Rightarrow \frac{T_2}{T_1} = \frac{4}{5}$$

$$\tan \Rightarrow \frac{\pi/2}{\pi/4} = \frac{0}{0}$$

ଶ୍ରୀ ଅତ୍ମପଦ

ତାଙ୍କ ଶ୍ରୀରାମଙ୍କ ତାପମାତ୍ରା = T₂ - 54

$$220, \gamma = [1 - \frac{(T_2 - 54)}{T_2}]$$

$$\Rightarrow 2 \times \frac{1}{6} = 1 - \frac{T_2}{T_1} + \frac{S_2}{T_1}$$

$$\Rightarrow \frac{1}{3} = 1 - \frac{5}{6} + \frac{5}{7}$$

$$\Rightarrow \frac{1}{3} = \frac{1}{6} + \frac{54}{55}$$

$$\Rightarrow \frac{S_1}{T_1} = \frac{1}{3} - \frac{1}{6}$$

$$\therefore T_1 = (54 \times 6) K \\ = 324 K (\text{Ans})$$

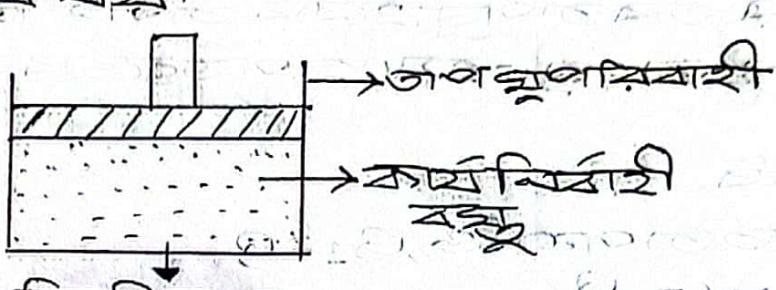
— X —

কার্নো ইঞ্জিন (Carnot's law Engine):-

তাপমাত্রিক যান্ত্রিক কার্নো ইঞ্জিনের জন্য সাধারণভাবে ব্রহ্ম দৈবতাগামী মুক্ত দ্বা আদর্শ পরিপ্রেক্ষণে পরিচিহ্নিত করা হয়েছে।

কার্নো ইঞ্জিন একটি উচ্চীয় দীর্ঘ প্রয়োগ বাহ্যিক কার্য ইঞ্জিনের পরিপ্রেক্ষণ হিসেবে ব্যবহৃত হয়।

39



কার্নো ইঞ্জিনের
তাপ সোজা
Heat source

$$T_1 = \text{const}$$

$$dT_1 = 0$$

চীমিন্টন
অল্প উত্তোলন
(Heat insulated seat)

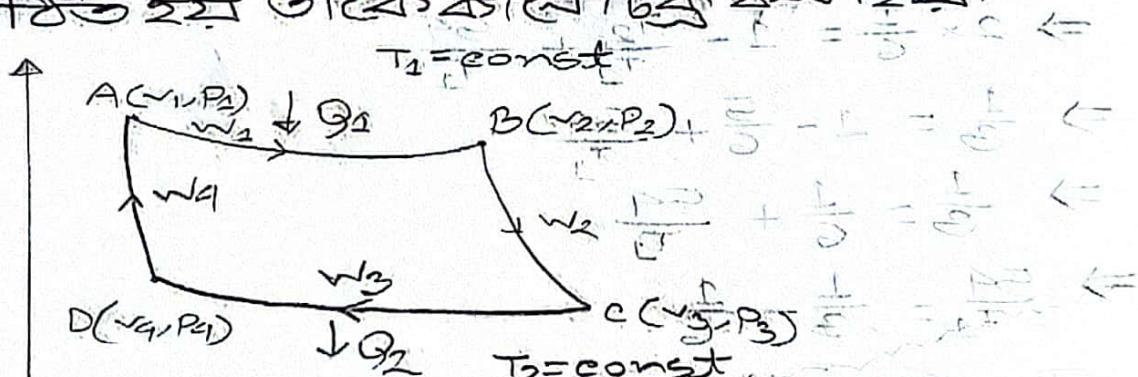
$$dQ = 0$$

নিম্ন তাপ সোজা
তাপ স্লাইক
(Heat sink)

$$T_2 = \text{const}$$

$$dT_2 = 0$$

* কার্নো ইঞ্জিনটি প্রায়শ কাজ করে এই চীমিন্টন দিয়ে
যা চুরু নথিত হয় অবশে কার্নো ইঞ্জিন হয়।



Step: 1: প্রয়োজন প্রয়োজন:

চীমিন্টন দিয়ে তাপ সোজা করা হয়েছে যাতে প্রয়োজন
পরিপ্রেক্ষণ করা যাবার জন্য।

[প্রয়োজন পরিপ্রেক্ষণ করে অন্তঃক্ষেত্র কার্ত্তন দেখানো পরিপর্বে
যেটি অপরিক্রম্য করা হয়ে তাপ সোজা করা হয়ে থাকে। তাপ সোজা করা হয়ে
পূর্ণাঙ্গ পরিপ্রেক্ষণ হবে]

$A(V_1, P_1) \xrightarrow{} B(V_2, P_2)$

$$w_1 = nRT_1 \ln \frac{V_2}{V_1} \quad [w_1 \Rightarrow +ve]$$

$$Q_1 = nRT_1 \ln \frac{V_2}{V_1}$$

35

Step: 2: ক্ষন্তালীয় পথগতি:

ডিসিগ্রাফিকে অপরিবর্তন ঘোরা কর্তৃত তাপমাত্রার
যাইবলে দেখানো হয় যান একাইটি ক্ষন্তালীয় পথগতি
পথগতি হয়।

$B(V_2, P_2) \xrightarrow{} C(V_3, P_3)$

$$w_2 = nC_V(T_2 - T_3) \quad [w_2 \Rightarrow +ve]$$

Step: 3: শর্মেষ্ঠ পথগতি:

ডিসিগ্রাফিকে তাপমাত্রার যাইবল থেকে কর্তৃত তাপমাত্রা
বয়ানে হয় স্টেট Q_2 তাপশক্তি ঘোর করে পাঁচটি
হয়।

[T_2 তাপমাত্রা, T_1 থেকে কম তাপমাত্রা করে
তাপমাত্রা কমাবে]

$B(C(V_3, P_3)) \xrightarrow{} D(V_4, P_4)$

$$Q_2 = w_3$$

$$w_3 = nRT_2 \ln \frac{V_4}{V_3}$$

$$\ln \frac{1}{x} = -\ln x$$

$$w_3 = -nRT_2 \ln \frac{V_3}{V_4} \quad [w_3 \Rightarrow -ve]$$

Step: 4: ক্ষন্তালীয় পথগতি:

$D(V_4, P_4) \xrightarrow{} A(V_1, P_1)$

$$w_4 = nC_V(T_2 - T_1)$$

$$\Rightarrow w_4 = -nC_V(T_1 - T_2) \quad [w_4 \rightarrow -ve]$$

∴ কার্পোচক্ষেত্র যোগাযুক্ত হওয়া

$$\Rightarrow w_T = nRT_1 \ln \frac{V_2}{V_1} + mc_v(T_1 - T_2) - nRT_2 \ln \frac{V_3}{V_4} - nc_v(T_2 - T_3)$$

$$\Rightarrow w_T = nRT_1 \ln \frac{V_2}{V_1} - nRT_2 \ln \frac{V_3}{V_4}$$

$$\Rightarrow w_T = nRT_1 \ln \frac{V_2}{V_1} - nRT_2 \ln \frac{V_2}{V_3}$$

$$w_T = nR \ln \frac{V_2}{V_1} (T_1 - T_2)$$



"কার্পোচক্ষেত্র যোগাযুক্ত হওয়া"

Efficiency:

$$\eta = \frac{w_T}{Q_1} \times 100\%$$

$$= \frac{nR \ln \frac{V_2}{V_1} (T_1 - T_2)}{Q_1} \times 100\%$$

$$= \frac{nR \ln \frac{V_2}{V_1} (T_1 - T_2)}{nR \ln \left(\frac{V_2}{V_1} \right)} \times 100\%$$

$$= \frac{T_1 - T_2}{\ln \left(\frac{V_1}{V_2} \right)} \times 100\%$$

$$= \left(\frac{T_1}{T_2} - 1 \right) \times 100\%$$

36

$$T_1 V_2^{\gamma-1} = T_2 V_3^{\gamma-1}$$

[B.C.Z.A.R.R]

$$\Rightarrow \frac{T_1}{T_2} = \left(\frac{V_3}{V_2} \right)^{\gamma-1}$$

$$T_2 V_4^{\gamma-1} = T_1 V_1^{\gamma-1}$$

[D.A.Z.A.R.R]

$$\Rightarrow \left(\frac{V_4}{V_3} \right)^{\gamma-1} = \frac{T_1}{T_2}$$

$$\Rightarrow \left(\frac{V_4}{V_2} \right)^{\gamma-1} = \left(\frac{V_3}{V_1} \right)^{\gamma-1}$$

$$\Rightarrow \left(\frac{V_4}{V_1} \right)^{\gamma-1} = \frac{V_3}{V_2}$$

$$\Rightarrow \frac{V_2}{V_4} = \frac{V_3}{V_1}$$

কার্পোচক্ষেত্র চারটি স্টেপ হওয়ার পথে
1200J, 800J, 700J, 900J এন্ডুন্মেন্ট করা হবে।

$$\therefore w_T = w_1 + w_2 + w_3 + w_4$$

$$= (1200 + 800 + 700 + 900) J$$

$$= 4000 J$$

$$Q_1 = w_1 = 1200 J$$

$$w_2 = 800 J$$

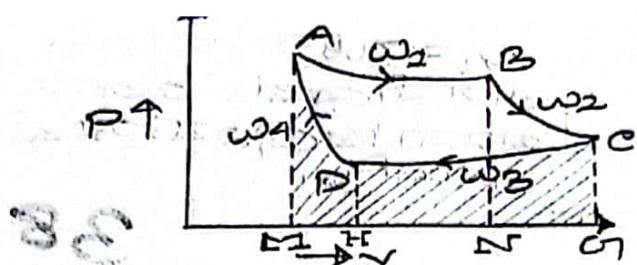
$$w_3 = -700 J$$

$$w_4 = -900 J$$

$$\therefore \eta = \frac{w_T}{Q_1} \times 100\%$$

$$= \frac{4000}{1200} \times 100\%$$

$$= 33.33\% \text{ (Ans.)}$$



$$w_7 = w_1 + w_2 - w_3 - w_4$$

$$= (\underline{AMNB}) + (\underline{BNCG}) - (\underline{DHGC}) - (\underline{AMHD})$$

$$= \text{AMO}(\text{CD}) - \{ \text{DH}(\text{CD}) + \text{AMH}(\text{D}) \}$$

= AMENOPT (ABCD)

$$WT = (ABCD)$$

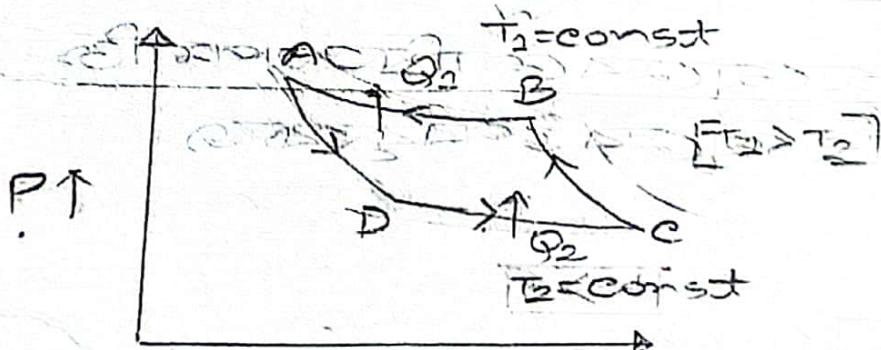
32

ବେଳିପାଦିତ ରିଫ୍ରିଜେରେସନ୍

→ Heat pump P

→ ନିର୍ମାଣ କରିବାର ପାଇଁ ଯାଇବାକୁ ବାବା ଦେଖାଇଲା

* ଏହି ସ୍ଥଳରେ 20 ମାତ୍ର କୋଷଣ କରିବାରେ ଦେଇ
ଦୟା ପ୍ରିୟ ଲିପିରେ ତାପମାତ୍ରା କରି ବାରିବାରେ ଅନ୍ତରେ
automatic କାମ ଆଗ୍ରାହ କରିଛୁ ଯେ କେବଳ ବାରିବା
କାଜ କରିବାରେ



গুরুত্বপূর্ণ আণবিক
আণবিক

Q_1

$Q_1 =$ প্রেরণ আণবিক
আণবিক পরিসরে অংকিত
অথবা শিল্পীয় কার্যক্রমে
আণবিক।

38

ক্ষেত্রফলের

FE

Q_2
নিয়ন্ত্রণ আণবিক
আণবিক (COP)

$w =$ শিল্পীয় প্রক্রিয়া
কার্যক্রম

$Q_2 =$ নিয়ন্ত্রণ আণবিক
আণবিক 2 তে ছাইতে
জাতিক্রম শিল্পীয়
কার্যক্রম আণবিক।

$$Q_1 = w + Q_2$$

$$\Rightarrow w = Q_1 - Q_2$$

কার্যক্রমের ক্ষেত্রফল

(গুরুত্বপূর্ণ ক্ষেত্রফল)

শিল্পীয় প্রক্রিয়া কার্যক্রমের ক্ষেত্রফল কার্যক্রমের ক্ষেত্রফল
ক্ষেত্রফল আণবিক ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল/ক্ষেত্রফল
ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল
ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল
ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল
ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল ক্ষেত্রফল

$w =$ ক্ষেত্রফলের পরিচয় (Co-efficient of Performance) -
(Capacity)

$$\therefore 1 \text{ " } \text{ক্ষেত্রফলের পরিচয়} = \frac{Q_2}{w}$$

$$(COP)_{\text{ক্ষেত্রফল}} = \frac{\text{শিল্পীয় ক্ষেত্রফল আণবিক}}{\text{শিল্পীয় প্রক্রিয়া কার্যক্রম}}$$

$$K = \frac{Q_2}{w}$$

$$K > 1$$

$$K = \frac{Q_2}{Q_1 - Q_2}$$

$$w = 1 \text{ টি উৎকৃষ্ট ক্ষেত্রফল}$$

$$K = \frac{Q_2 T_2}{T_1 - T_2}$$

- * কোনো প্রক্ষেপণ করা হচ্ছে।
- (i) বেঁধি জারেটিন উপর প্রতি চক্রে যমানিত করার
পরিমাণ নির্ণয় কর।
- (ii) বেঁধি জারেটিন প্রতি চক্রে কীভাবে তাপমাত্রা
বর্তন করে?

39

সম্ভায়া আছে,

$$\text{ব্যর্থ যমান দেখুন}, K = 3 \quad \text{o} = 0 \\ \text{গোলাপ তাপমাত্রা}, Q_2 = 450 \text{J}$$

বেঁধি জারেট দ্বি-চক্রে যমানিত করা, $w = ?$
আমরা জানি, $K = \frac{Q_2}{W}$

$$300 \times 0.2 \Rightarrow w = \frac{Q_2}{K} = \frac{450}{3} = 150 \text{J} \text{ (Ans)}$$

ii o

$$\text{প্রুৎ গুলু} \\ = (150 + 450) \text{J} \\ = 600 \text{J}$$

* কোনো ইয়াথিক ঘরে যোরেক তাপমাত্রা 300K এবং দশজ তা 45K , ইয়াথিক ঘরের প্রতিশেখ করে থাকে।
তাপমাত্রা -3°C এবং পরিষেবকের তাপমাত্রা 22°C ,
যাতে প্রতি 20 minutes একটি বৃক্ষ দ্বারা পরিষেবকে
তাপমাত্রা করে দেওয়া হচ্ছে।

উ: $T_2 = -3^\circ\text{C} \Rightarrow T_2 = 270\text{K}$ $T_1 = 22^\circ\text{C} \Rightarrow T_1 = 300\text{K}$
 $= 270\text{K} = 300\text{K}$

$$\therefore \text{ব্যর্থ যমান দেখুন} \quad K = \frac{T_2}{T_1 - T_2} = \frac{270}{300 - 270} \\ = 9$$

$$\eta = \frac{P_{out}}{P_{in}} \\ \Rightarrow 0.85 = \frac{P_{out}}{300} \\ \Rightarrow P_{out} = 255 \text{watt} = 255 \text{J/S}$$

Pout = প্রতি মৌলিক পর্যবেক্ষণ 1 sec এ বেঁচে।

অথবা, $K = \frac{Q_2}{W}$

$$\Rightarrow Q_2 = K \times W = (6 \times 255) J$$
$$= 2295 J$$

40

∴ 1 Sec এ দিয়াব্বে যাত্র কর্তৃক সোনাত গৱাঞ্চি

$$Q_2 = 2295 J$$

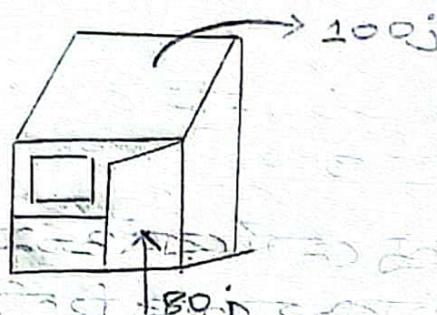
∴ 1 sec এ দিয়াব্বে যাত্র কর্তৃক বর্তি গৱাঞ্চি

$$Q_1 = Q_2 + W$$
$$= (2295 + 255) J$$
$$= 2550 J$$

1 sec এ দিয়াব্বে যাত্র কর্তৃক বর্তি গৱাঞ্চি 2550

$$\therefore (20 \times 60) \text{ এ } = \frac{2550}{(2550 \times 120)}$$

$$= 3.06 \times 10^6 J.$$



বৈজ্ঞানিক প্রিজ
যদি আপনার পাশে
বসে থাকে,

$$K = 4$$

$$W = 20 J$$

$$Q_2 = 80 J$$

$$Q_1 = 100 J$$

Topic: 04: Entropy (এন্ট্রোপি): ১০ - ১১

* সোনা দিয়ে যে গৱাঞ্চি কোম্প্যাক্ট হাতিলে
যা কাঠের পাত্রের অঙ্গীকাৰ অবস্থা হাতিলে
কৃত্তি হের জন্য কোম্পাক্ট হাতিলে
দিয়ে যে এন্ট্রোপি হবে 22,

* এন্ট্রোপি 200 কোণো দিয়ে যে বিশুদ্ধ ঘনার
পরিমাণ,

(কোম্পাক্ট হওয়া)

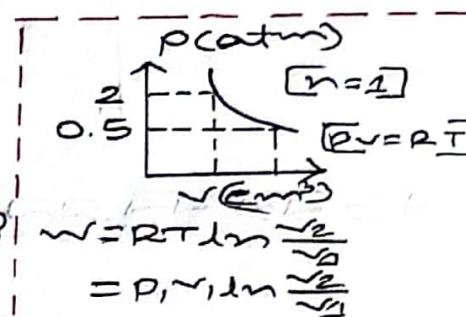
* সোনা দিয়ে যে যাই এন্ট্রোপি পরিমাণ
যাই না শুধুমাত্র এন্ট্রোপির পরিমাণ পরিমাণ
হবে যাই।

- * এন্ট্রোপির স্বাক্ষর প্রক্রিয়া হয়।
- * কোনো প্রক্রিয়ের মিনিমুম তাপমাত্রার প্রাপ্তিশীল
বা প্রক্রিয়ের ছুটিত বা ঘটিত তাপমাত্রার প্রাপ্তিশীল
এন্ট্রোপি পরিমাণ হব্যায়।

$T \boxed{\text{System}}$ ছুটিত বা ঘটিত
তাপমাত্রা $T = dQ$

তাপমাত্রায় ছুটিত বা ঘটিত তাপমাত্রা dQ
 $\therefore \frac{dS}{T} = \frac{dQ}{T}$

$$\therefore \boxed{dS = \frac{dQ}{T}}$$



41

- * ছুটিত তাপমাত্রা $dQ(+ve)$, $dS(+ve)$
- ঘটিত তাপমাত্রা $dQ(-ve)$, $dS(-ve)$

$$dS = \frac{dQ}{T}$$

$$\text{unit: } \frac{J}{K} = JK^{-1}$$

★ $dS = \frac{dQ}{T}$

যদি তাপমাত্রা অস্থির হয় $dQ=0$

$$\therefore dS = \frac{0}{T}$$

$$\Rightarrow dS = 0$$

$$\Rightarrow \boxed{S = \text{const}}$$

\therefore যদি তাপমাত্রা অস্থির হয় Entropy ফিল্ড হাতে।

আবার,

$$dS = \frac{dQ}{T}$$

$$dQ = m\delta dT$$

$S = \text{আপেক্ষিক তাপ}$

$$\Rightarrow dS = \frac{m\delta dT}{T}$$

$$\Rightarrow \int_{S_1}^{S_2} dS = mS \int_{T_1}^{T_2} \frac{dT}{T}$$

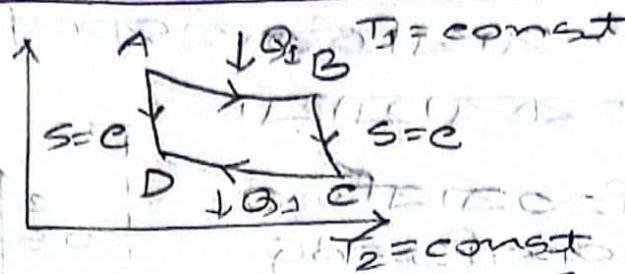
$$\Rightarrow \left[S \right]_{S_1}^{S_2} = mS \left[\ln T \right]_{T_1}^{T_2}$$

$$\Rightarrow S_2 - S_1 = mS \left[\ln T_2 - \ln T_1 \right]$$

$$\Rightarrow \boxed{\Delta S = mS \ln \frac{T_2}{T_1}}$$

ପ୍ରକାଶମୂଳ ଅନ୍ତିମା ହେଲେ:

(Entropy in reversible process):



42

AB ସମ୍ବନ୍ଧର ହୃଦୟର ପରିବର୍ତ୍ତନ

$$\Delta S_1 = \frac{Q_1}{T_1} \quad [\text{ତାପଶାଖା ଗୁଣକର୍ତ୍ତା}]$$

CD ସମ୍ବନ୍ଧର ହୃଦୟର $\Delta S_2 = -\frac{Q_2}{T_2}$ [କାରା]

CP

∴ ଯୋ ହୃଦୟର ପରିବର୍ତ୍ତନ $\Delta S = \Delta S_1 + \Delta S_2$

$$\Delta S = \frac{Q_1}{T_1} - \frac{Q_2}{T_2} \quad \left[\frac{Q_1}{T_1} = \frac{Q_2}{T_2} \right]$$

$$\Delta S = 0$$

$$\frac{\partial S}{\partial T} = 0$$

$$dS = 0$$

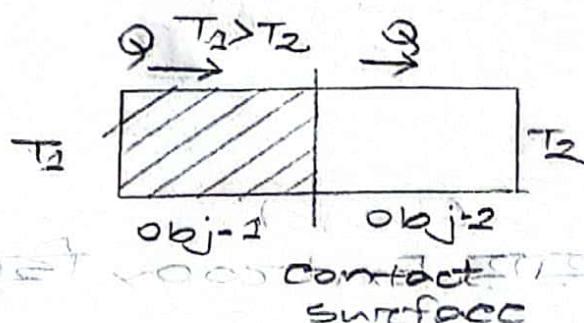
$$T = 0 = \infty$$

[S = const]

$$\frac{\partial S}{\partial T} = 0$$

ବ୍ୟାକାରୀ ଅନ୍ତରକାଳୀ ଅନ୍ତିମା ହୃଦୟର:

(Entropy in irreversible process):



$$\frac{\partial S}{\partial T} = 0$$

$$0 = eb$$

$$1/k_{\text{B}} = e/k$$

obj-1 ହୃଦୟର ହୃଦୟର ପରିବର୍ତ୍ତନ $\Delta S_1 = -\frac{Q}{T_1}$ [ତାପଶାଖା ଗୁଣକର୍ତ୍ତା]

obj-2 ହୃଦୟର ହୃଦୟର ପରିବର୍ତ୍ତନ $\Delta S_2 = \frac{Q}{T_2}$ [ତାପଶାଖା ଗୁଣକର୍ତ୍ତା]

∴ ଯୋ ହୃଦୟର ପରିବର୍ତ୍ତନ

$$\Delta S = \Delta S_1 + \Delta S_2$$

$$\therefore \Delta S = \left[-\frac{Q}{T_1} + \frac{Q}{T_2} \right]$$

$$\Delta S_2 = \frac{Q}{T_2} \quad \left[\frac{T_2}{T_1} = eb \right]$$

$$-\frac{Q}{T_1} + \frac{Q}{T_2} = -1.25 + 2.51$$

$$= +1.25$$

$T_1 > T_2 > T$, $\Delta S > 0$ (পরিবর্তন হুর্দা ক্ষেত্রে, আর্দ্ধে
এন্ট্রি পিস হুর্দা ক্ষেত্রে পায়) 93

4S (রে)

∴ অপ্রত্যক্ষভী প্রক্রিয়ায় তাৎ প্রয়োজনের নির্মাণ
হবে যেন এন্ট্রি পিস হুর্দা ক্ষেত্রে পায়।

∴ যেখানে, পরিবেশের প্রায় হুর্দা প্রক্রিয়ায়ে
অপ্রত্যক্ষভী প্রক্রিয়া তাই বিশ্রান্ত খালের ক্ষেত্রে
হুর্দা ক্ষেত্রে পায়।

★ বিশ্রান্ত খালের তাপীয় সূত্র কী বৈধ?

Q. 1: -5°C তাপমাত্রার 2kg বরফকে 100°C তাপমাত্রার
পানিতে পরিষ্ঠিত ব্যতে এন্ট্রি পিস পরিষ্ঠিত নির্য
কো? [ব্যবস্থাপান যাপন পরিষ্ঠিত এ প্রয়োজন
 $2100\text{J/K}^{-1}\text{K}^{-1}$ ও $4200\text{J/K}^{-1}\text{K}^{-1}$]

S: ~~ব্যবস্থাপন যাপন পরিষ্ঠিত এ প্রয়োজন
 $336000 \text{ J/K}^{-1}\text{K}^{-1}$~~
 -5°C তাপমাত্রার ব্যতোরণের পানিতে
পরিষ্ঠিত এ প্রয়োজন এন্ট্রি পিস পরিষ্ঠিত,

$$\Delta S_1 = m s \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$= 2 \times 2100 \times \ln \frac{273}{208}$$

$$\therefore \Delta S_1 = 22.61 \text{ J/K}^{-1}$$

0°C তাপমাত্রার ব্যতোরণের পানিতে
পরিষ্ঠিত এ প্রয়োজন এন্ট্রি পিস পরিষ্ঠিত;

$$\Delta S_2 = \frac{Q}{T} = \frac{m s f}{T} = \frac{2 \times 336000}{273} \text{ J/K}^{-1}$$

0°C তাপমাত্রার পরি 100°C তাপমাত্রার পানিতে
পরিষ্ঠিত এ প্রয়োজন এন্ট্রি পিস পরিষ্ঠিত,

$$\Delta S_3 = m s \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$= 2 \times 4200 \times \ln \frac{273}{223}$$

$$= (2021.6 \text{ J/K}^{-1}) + 30801 + 0001 \leftarrow$$

$$\therefore \Delta S = \Delta S_1 + \Delta S_2 + \Delta S_3 + \Delta S_4$$

$$(T - 273) \leftarrow 5 \ldots 72.7 \ldots 10 \ldots 1$$

Q:2: 50°C তাপমাত্রার 3kg পানিকে 0.5kg তেবে
 -10°C তাপমাত্রার বরফ বেঁজা যে ইলো, মিশ্রণের
 ছড়ান্ত তাপমাত্রায় ঘোংটাতে আব্দী, তাপীয় ক্ষমতার
 সৌহাতে লব্ধি কিরণ পরিমাণ কিম্বা?

44

উ: এখানে 50°C তাপমাত্রার 3kg তাপীয় ক্ষমতা
 $\frac{-10}{10} = 30^{\circ}\text{C}$ তাপমাত্রার বরফ তাপীয় শোষণ
 করতে পারে। অন্তরের পারিপন্থ ক্ষেত্রে তাপীয় ক্ষমতা
 ক্ষীর, মিশ্রণের ছড়ান্ত তাপমাত্রা + অন্তরে

-10°C তাপমাত্রার 0.5kg বরফ 0°C তাপমাত্রার
 বরফে পরিণত হওতে শোষিত তাপীয় ক্ষমতা,

$$Q_1 = mS(T_2 - T_1)$$

$$= 0.5$$

$$Q_1 = 10500 \text{ J}$$

0°C তাপমাত্রার বরফ 0°C তাপমাত্রার পানিকে
 পরিণত হওতে শোষিত তাপীয় ক্ষমতা, অন্তরের 5°C

$$Q_2 = mSf = 0.5 \times 336000 \text{ J}$$

$$= 168000 \text{ J}$$

0°C তাপমাত্রার পানিকে মিশ্রণের পারিপন্থ
 পরিণত হওতে শোষিত তাপীয় ক্ষমতা,

$$Q_3 = 0.5 \times 4200(T - 273)$$

$$= 2100(T - 273)$$

50°C তাপমাত্রার পানি মিশ্রণের ছড়ান্ত তাপমাত্রায়
 ঘোংটাতে পরিণত তাপীয় ক্ষমতা,

$$Q_4 = 3 \times 4200x(T - 323)$$

$$(323 - T)$$

আমরা জানি,

$$Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 = Q_{\text{পুরো}}$$

$$Q_1 + Q_2 + Q_3 - Q_4 = Q_{\text{পুরো}}$$

$$Q_1 + Q_2 + Q_3 = \frac{Q_{\text{পুরো}}}{2}$$

$$\Rightarrow 10500 + 16800 + 2100(T - 273) = 12600$$

$$\frac{Q_{\text{পুরো}}}{2} + 2100(T - 273) = 12600$$

$$(323 - T)$$

$$\Rightarrow 178500 + 2100T - 573300 = 12000 \quad (\text{---} 323) \\ (323 - T)$$

$$\Rightarrow 178500 - 573300 + 2100T = 4069600 - 12000T$$

$$\Rightarrow 14700T = 4969600$$

$$\therefore T = 303.7K$$

$$\theta = 30.7^\circ C$$

-5°C তাপমাত্রাকে করে 270°C তাপমাত্রার সমিক্ষণ
করে সন্তুষ্টির পরিমাণ

$$\text{ফল } AS_1 = m \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$= 0.5 \times 2100 \times \ln \frac{273}{273}$$

45

বিদ্যুক্তে বাত বাহিত্ব

$$= 0.5 = 1.1$$

প্রক্রিয়া এবং পরিপন্থ পদ্ধতি

প্রক্রিয়া এবং পরিপন্থ পদ্ধতি

তাপ উৎস এবং প্রক্রিয়া

গোণনার পরিপন্থ পদ্ধতি

প্রক্রিয়া এবং পরিপন্থ পদ্ধতি

$$\frac{E}{n} \cdot \frac{1}{\ln \frac{T_2}{T_1}}$$

প্রক্রিয়া এবং পরিপন্থ পদ্ধতি

(প্রক্রিয়া এবং পরিপন্থ পদ্ধতি)

$$\frac{E}{n} \cdot \frac{1}{\ln \frac{T_2}{T_1}}$$

$$\frac{1}{\ln \frac{T_2}{T_1}} = 1.1$$

অংশ

মুক্তি