

中国石油化工股份有限公司武汉分公司机动处		三级文件 分发号:	
标题	机泵巡回检查规定	QG/WHF JD-05-2009	
		版本/	A/0
		第 1 页	共 2 页

一、目的

为提升设备管理工作，加强现场转动设备的运行管理，制定中国石油化工股份有限公司武汉分公司（以下简称武汉分公司）、中国石化集团资产管理有限公司武汉分公司（以下简称武汉资产分公司）的机泵巡回检查规定，各单位应在做好自身巡检工作的同时，认真执行本规定，以确保装置（设备）长周期安全运行。

二、范围

所有经机动处认定的武汉分公司、武汉资产分公司的机泵设备。

三、定义

1. 各单位（包括生产单位和检安公司）应结合生产实际情况，按规定时间（生产单位每两小时一次，检安公司每天一次，高温重质油泵每天两次）、路线、内容进行巡检，做到时间与要求相符。

2. 点检、巡检人员应认真按照“五字作业法（看、摸、听、闻、查）”等方法进行巡检。巡检时应随身携带有关工具（检测工具如测振、测温、听棒和抹布、扳手等）并注意安全。

3. 点检、巡检人员应重点关注泵和电机的振动、电机电流是否正常、泵出口压力、轴承温度、轴承箱油位或油雾润滑是否正常、冷却水泡水轮是否旋转、大盖是否泄漏、进出口阀门填料是否泄漏、进出口阀门的开度是否合适、封油或冲洗液是否正确开启或压力是否正常、密封泄漏情况等并作好详细记录。

4. 点检、巡检时若发现机泵振动、轴承温度、密封泄漏、压力等重要参数超过上一次（或已往）记录值的 10%或异常时，则详细记录并向车间、检安公

中国石油化工股份有限公司武汉分公司机动处		三级文件 分发号:	
标题	机泵巡回检查规定	QG/WHF JD-05-2009	
		版本/	A/0
		第 2 页	共 2 页

司报告，配合有关单位进行分析处理。

5. 检安公司维护分公司维护人员除每天一次对全厂机泵进行巡检外，还需对重要机泵进行一次监测，并把巡检和监测记录上传至全厂机泵运行状态平台。

6. 设监中心应每天通过全厂机泵运行状态平台，关注机泵运行情况，对发现异常的设备及时跟踪分析，向机动处和车间提出建议，设监中心每周对全厂重要机泵进行一次监测。

7. 除各单位对巡检情况进行自我检查外，设备监护中心每月一次，对全厂运行的转动设备进行检查并记录。选取生产车间、检安公司其中同一天同一班的巡检记录与其进行比较，如发现不真实、不认真、不规范等情况，上报机动处并进行考核。

8. 根据设备监护中心的报告，机动处将进行认真核查。对情况属实的要进行通报。机动处将不定期对巡检、点检进行检查并进行考核。

9. 振动监测标准严格按照《石油化工机械振动标准》(SHS01003-2004)执行。

四、附加说明

本规定由中国石化股份有限公司武汉分公司机动处提出并归口，解释权属机动处。

本规定起草人：王世军

本规定审核人：杨 帆

本规定批准人：杨 锋

本规定发布日期：二〇〇九年三月七日