

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号:	
标 题	润滑油管理制度	QG/WHF JD-04-2008	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 1 页	共 6 页

第一章

1 总则

1. 1 设备是生产的物资基础，润滑是保证设备正常运行的必要条件。为减少设备磨损，降低动力消耗，延长设备使用寿命，保证设备安、稳、长、满、优运行特制定本制度。

1. 2 本制度包括设备润滑管理职责、油品的贮存与保管、油品的发放、润滑油用具的管理与使用、润滑油品的使用、设备润滑加油（脂）标准和废油品的回收。

1. 3 本制度适用于中石化股份有限公司武汉分公司、中石化集团资产经营管理有限责任公司武汉分公司设备润滑管理。

2 设备润滑管理职责

2. 1 机动部门的职责

2. 1. 1 在公司副经理、副总工程师统一领导下，机动处负责全厂的设备润滑管理工作，并配备专职人员日常业务工作。

2. 1. 2 负责编制润滑油管理制度，组织制定全厂设备润滑管理制度、润滑“五定”（定点、定时、定质、定量、定人）指示表和润油（脂）消耗定额。

2. 1. 3 负责监督全厂润滑油品的使用、贮存、保管、发放、使用及润滑用具的管理工作，并组织定期检查。解决油品使用中的问题。

2. 1. 4 负责润滑油（脂）替代的审批工作。

2. 2 供应部门的职责

2. 2. 1 负责编制年度用油、购油计划，并组织采购订货。

2. 2. 2 根据中国石化生〔2007〕157 号文件要求，所有国产牌号的润滑油（脂）一律使用长城牌润滑油（脂）。

2. 2. 3 以合格证为依据，认真做好油品的入库工作。

2. 2. 4 负责润滑油品和润滑用具的保管和发放工作。发放油品时必须付油品合格证或化验单一份。

2. 2. 5 负责对库存油品按规定时间提出质量检验委托，并保存好化验分析单及有关资料。

2. 2. 6 负责组织废油品的回收和处理工作。

2. 3 检验部门的职责

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号:	
标 题	润滑油管理制度	QG/WHF JD-04-2008	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 2 页	共 6 页

2. 3. 1 负责对全厂在用和库存润滑油品进行分析检验，并提出检验报告。
2. 3. 2 检验不合格油品要及时通知使用单位，提出整改意见。并进行整改后的复查分析检验直到油品检验合格。
2. 3. 3 负责油品替代的技术核对工作。
2. 4 车间的职责
2. 4. 1 车间设备主任对全车间的设备润滑工作负责；设备员负责本单位设备润滑的日常管理工作。
2. 4. 2 负责组织本单位职工认真学习设备润滑管理制度，贯彻执行设备润滑管理制度。
2. 4. 3 负责制定出本单位的润滑油品消耗定额，按时提出年季月润滑油品的使用计划。
2. 4. 4 负责填写设备润滑档案和润滑五定指示表，负责提出有关润滑方面的改造措施和革新方案，经机动部门审核后组织落实。
2. 4. 5 严格执行三级过滤和润滑五定，负责本单位润滑油品及用具的管理和使用，按规定时间对在用油品提出检验分析委托。本车间润滑油品必须有专人管辖。
2. 4. 6 负责每天检查机泵油雾润滑系统工作状态。检查机泵油看窗、油杯的清洁和油位标识的完整，较脏或有缺损要及时按排整改。
2. 4. 7 负责检查设备的润情况和润滑油间的清洁卫生，发现问题及时处理或向机动部报告。
2. 4. 8 负责本单位废油 and 不合格油品的回收工作。
2. 5 操作员的职责
2. 5. 1. 严格执行设备润滑管理制度，做到“三级过滤”和润滑“五定”。
2. 5. 2 负责维护好润滑油用具，严格做到专油专具，定期清扫，并纳入交接班主要内容。
2. 5. 3 负责做好加油、换油记录，做到无油不启动、低油位不开车。
2. 5. 4 负责做好油看窗、油杯表面的清洁。
2. 5. 5 检查油雾润滑主机是否正常工作、主机油箱的油位是否正常、观察机泵轴承箱和油雾回收箱排雾口，应有淡淡油雾帽出。及时调节油雾量、向主油箱加油、收集回收箱中的废油。
2. 5. 6 按时检查滤网差压、油位、油压、油温、和油质，发现问题及时处理和

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号:	
标 题	润滑油管理制度	QG/WHF JD-04-2008	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 3 页	共 6 页

报告。

2. 5. 7 按时检查润滑部位的温度情况，轴承温度应保持在规定指标内。

2. 5. 8 对自存自用品要班班检查，认真交接；对固定式油桶（箱）应按时脱水。

2. 5. 9 常用阀门丝杆螺母间，要定期注油润滑。不常用的要用油脂封闭。

2. 5. 10 认真做好废油回收工作。

3. 油品的贮存与保管

3. 1 油品库房应防雨、防晒、防尘、防冻，干燥清洁，通风良好，并有完善的消防设施。

3. 2 装有油品的容器应按种类规格分组、分层存放。层间应用木板隔开，每组要有油品标签，注明油品名称、牌号、入库时间及质量鉴定时间，不允许混放。

3. 3 入库油品必须有合格证，库存 3 个月以上时应检验。不合格油品应及时进行处理，直到再次检验合格为止。

对于润滑脂，不允许用加热过滤的方法进行净化处理。

3. 4 应严格掌握装油容器的安全容量，除留出温度变化的空间处，尽量装满。

对贮存期较长而装油不满的容器要适时合并。

3. 5 贮油罐应定期排污、排水。

3. 6 容器换装不同种类、不同牌号的油品时，必须按规定彻底冲洗干净，经检验合格后，方可改装别的油品。

3. 7 润滑油品的保管库，应具备有如下资料：

a 各类润滑油品质量指标。

b 设备润滑油管理制度。

d 设备润滑油品消耗定额。

油品合格证及化验分析报告单。

4 油品的发放

4. 1 各单位必须严格执行《设备润滑管理制度》及有关规定，做到按计划发油，按需要领油，按规定用油，杜绝滥用多领。

4. 2 发油人员应熟悉各种油品的名称、代号、性能和指标，以及存放地点。发油时要将领油单据与油品标签核对，确认无误后方可发放。并坚持存新发旧的原则。不合格油品不准发放。

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号：	
标 题	润滑油管理制度	QG/WHF JD-04-2008	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 4 页	共 6 页

4. 3 发油人员及领油人员应严格执行有关安全规定，拧开或旋紧盛油容器盖时，应用专用搬手或其它工具，严禁用其它铁器敲打。

4. 4 物资处发放油品时要同时将油品合格证或有效化验分析单发给领油单位。

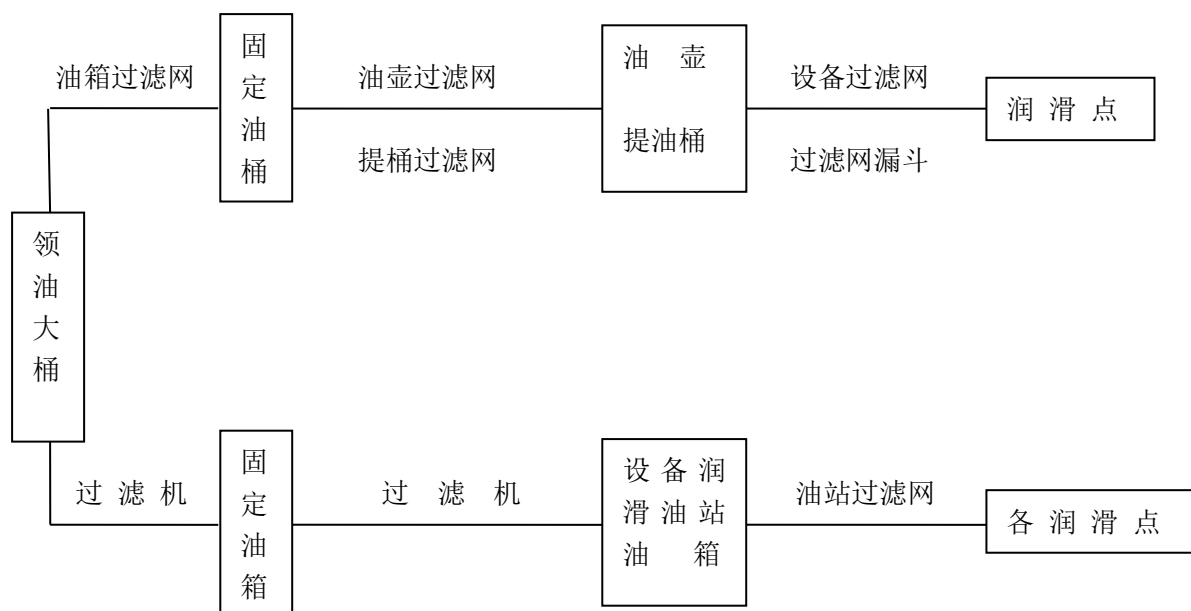
5 润滑油用具的管理与使用

5. 1 润滑油用具要按统一的规格、标准进行购置或制做。并按岗位需要进行发放。有

；领油大桶、固定式油桶（箱）抽油器、提油桶、油壶、接油盘、过滤漏斗、甘油桶、甘油铲、甘油枪等。

5. 2 各润滑用具应标记清晰专油专用，定期清扫。一般情况下，领油大桶和固定式油桶（箱）每三个月清扫一次；其余各用具每周清洗一次。用具各部的过滤网要班班检查，及时清洗。各用具使用或清洗后，应按指定地点放置整齐，以免丢失或损坏。

5. 3 三级过滤见图



5. 4 三级过滤所用滤岗要符合下列规定。

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号:	
标 题	润滑油管理制度	QG/WHF JD-04-2008	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 5 页	共 6 页

5. 4. 1 汽缸油、齿轮油、或其它粘度相近的油品所用滤网；

一级 60 目、二级 80 目、三级 100 目。

5. 4. 2 透平油、冷冻机油、空气压缩机油、全损耗系统用油、车用油或其它粘度相近的油品所用滤网；一级 80 目、二级 100 目、三级 120 目。

5. 4. 3

如有特殊要求，应按特殊规定执行。

6 润滑油品的使用

6. 1 设备必须按规定要求用油不得任意滥用和混用，不合格油品不准使用。

6. 2 因操作条件改变或规定油品缺乏，需变更油品时，应报机动部门及主管领导审批。各用油单位不得随意更改。

6. 3 润滑油代用品必须符合同等质量或以优代劣的原则。规定油品得到供应后应停止代用。

6. 4 如果需要更换不同型号的润滑油品或油品经检验不合格需要更换时，应先将原油品清除干净，然后再加入新油品。

6. 5 大修后第一次（跑合期）投入运转的一般设备，应在 0.5~1 个月内更换一次新油。正常运行时，换油周期应根据工作条件而定，一般应在 1~3 个月内更换一次新油。

6. 6 具有独立润滑油系统的大型机组检修后，润滑油循环一定时间，经检验合格，方可试车或投入运行。

6. 7 运行中的大型机组润滑油应每月检验一次；条件恶劣或运行后期应每半个月检验一次，不合格应及时处理。润滑油的检验报告要妥善保管，以备查询。

7 设备润滑加油（脂）标准

7. 1 油润滑

如有加油刻度线，应以刻度线为准。无刻度线时应符合如下规定。

7. 1. 1 循环润滑

正常驻运行时油箱油位应保持在 2/3 以上。

7. 1. 2 油环带油润滑

7. 1. 2. 1 油环内径 $D=25\sim40$ 时，油位高度应浸没油环 $D/4$ 。

7. 1. 2. 2 油环内径 $D=45\sim60$ 时，油位高度应浸没油环 $D/5$ 。

7. 1. 2. 3 油环内径 $D=70\sim130$ 时，油位高度应浸没油环 $D/6$ 。

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号:	
标 题	润滑油管理制度	QG/WHF JD-04-2008	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 6 页	共 6 页

7. 1. 3 浸油润滑

7. 1. 3. 1 滚动轴承的浸油润滑

a. $n > 3000 \text{r/min}$ 时，油位在轴承最下部滚动体中心以下，但不低于滚动体下缘。

b. $n = 1500 \sim 3000 \text{r/min}$ 时，油位在轴承最下部滚动体中心以上，但不得浸没滚动体上缘。

c. $n < 1500 \text{r/min}$ 时，油位在轴承最下部滚动体的上缘或浸没滚动体。

7. 1. 3. 2 变速机的浸油润滑

圆柱齿轮变速机油面应浸没高齿轮副低齿高的 2~3 倍。

圆锥齿轮变速机油面应浸没其中一个齿轮的一个齿的全齿宽。

蜗轮蜗杆减速机油面应浸没蜗轮齿高轮的 2~3 倍或蜗杆的一个齿高。

7. 1. 4 强制润滑

应按有关技术要求或实际标定确定。

7. 1. 5 采用油雾润滑的机泵，在停车时应看到轴承箱轴封处有白色油雾冒出。

7. 2 油脂润滑

7. 2. 1 $n > 3000 \text{r/min}$ 时，加脂量为轴承箱容积的 1/3

7. 2. 2 $n \leq 3000 \text{r/min}$ 时，加脂量为轴承箱容积的 1/2

8 废油品的回收

8. 1 各单位应采取有效措施，认真做好废油品的回收工作。

8. 2 已安装油雾润滑系统的单位应按时收集，集油箱中的废油。

8. 3 各单位要备有装废油的空油桶，收集废油。废油装满后交安环处处理。

原制度 QG/WSH QS 3-JD-G-05-2001 《设备润滑手册》（1999 年元月）废除

本制度由机动处提出并归口

本通知起草部门：机动处

本通知起草人：支建刚

本通知审批人：杨 锋

日 期：2008 年 8 月 26 日