

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号:	
标 题	备用机泵管理规定	QG/WHF JD-30-2006	
		版本/修改 A/0	
		第 1 页	共 2 页

1 目的

本程序规定了中国石油化工股份有限公司武汉分公司（以下简称分公司）在用备用机泵的管理制度，以保证备用机泵处于完好状态，确保生产过程安全、稳定。

2 范围

本程序适用于武汉分公司、武汉石油化工厂所有在用的机泵设备。

3 职责

3.1 分公司机动处负责备用机泵管理规章制度的制定，并监督执行。

3.2 各生产车间根据本单位情况，负责制定本单位备用机泵管理实施细则，并认真执行。

4 内容

4.1 运行机泵和备用机泵应定期进行切换运行或启动试验（视当时生产和工艺情况而定），一般三个月一次，确保备用机泵完好。

4.2 机泵切换后应更换润滑油。

4.3 备用机泵设备应定期盘车，每天至少盘车一次，轴上应有盘车标识，分红、白两色，单日红色在上，双日白色在上。盘车时要注意机泵转子转动是否均匀并观察密封泄漏情况。

4.4 备用机泵每次盘车应不少于 3 圈，盘车后转子停止点应与盘车前转子起始点相差 180 度。

4.5 机泵的切换、换油、盘车、隐患及故障处理情况应认真做好记录。

4.6 在试车过程中发现机泵异常或在盘车中发现转动困难，时重时轻或根本盘不动车等异常情况时，应立即向班长汇报并联系设备维修单位处理。

4.7 原《备用机泵管理规定》（QG/WHF JD-03-2005）即行废止。

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件	
标题	备用机泵管理规定	QG/WHF JD-30-2006	
		版本/修改 A/0	
		第 2 页	共 2 页

本程序由机动处提出并归口

本程序起草部门： 机动处

本程序起草人： 支建钢

本程序审核人： 杨 峰

日期：2006 年 12 月 12 日