

设备完整性体系模块说明[A4.2 采购]						
模块坐标	A 相	A4.2 采购	B 相	B1	Z 相	全部
模块内容 代码	安装（0，1，2）					
代码 0： 制度文件	主要原则： 1、不同设备分级管理； 2、与试运模块相关联。					
代码 1： 流程图	<div><div>物资采购计划表</div><div>物资处填写配件概算价格，以及采购批次</div><div><div>否</div><div>是</div><div>概算是否大于 50 万</div></div><div><div>询比价</div><div>公开招标</div></div><div><div>专业团队负责人判定 设备重要程度并指定 技术协议签署人员，</div><div>一般设备</div><div>重点设备</div><div>可靠性工程师 签技术协议</div><div>专业团队负责人指定 技术要求制定人员， 并制定短名单</div></div><div><div>专业团队签技 术协议</div><div>制定招标技术文件</div></div><div>物资处根据技术协议或招标技术文件以及短名单确定询比价或招标结果，确定中标单位</div><div>专业团队确定需监造设备明细(允许不监造)，并上传监造情况反馈文件(DOC 或 PDF)</div><div>物资处通知验收，专业团队指定验收人员</div><div>验收反馈，验收人员确定已验收</div></div>					

