

# 中国石油化工股份有限公司武汉分公司文件

# 中国石化集团资产经营管理有限公司武汉分公司文件

石化股份武分发〔2015〕67号

## 关于印发《武汉石化在用设备（设施）改造管理办法》的通知

公司各直属单位：

现将《武汉石化在用设备（设施）改造管理办法》印发给你们，请严格遵照执行。



中国石油化工股份有限公司武汉分公司总经理办公室

2015年4月14日印发

共印 10 份

企业制度-执行类

	制度名称	武汉石化在用设备（设施）改造管理办法		
	制度编号	/	制度文号	石化股份武分发（2015）67号
	制度版本	/	主办部门	机动处
所属业务类别	生产经营管理/设备管理/设备专业管理		会签部门	生产调度处、安全环保处、技术处
监督检查者	机动处		审核部门	企业管理处
解释权归属	机动处		签发日期	2015年4月14日
废止说明	/		生效日期	2015年4月14日
制定目的	明确在用设备（设施）改造风险评估对象，规范改造过程风险评估程序，确保在用设备（设施）改造之后安全可靠。			
制定依据	《中国石油化工集团公司设备管理办法》			
适用范围	中国石油化工股份有限公司武汉分公司、中国石化集团资产经营管理有限公司武汉分公司			
约束对象	设备改造管理			
涉及的相关制度	/	业务类别	/	
		所属层级	/	

## **1 总则**

1.1 为了贯彻设备全过程管理要求，进一步规范设备改造的工作流程，从源头上控制在用设备（设施）改造过程产生的风险，确保改造后的设备安全可靠，特制订本管理规定。

1.2 本管理规定所指的设备改造包括：

1.2.1 运用新技术对在用设备改造。

1.2.2 因生产优化、应急管理等在原有设备上增加附属设施。

1.2.3 设备材质升级。

1.2.4 设备用途改变。

1.3 任何部门提出对在用设备（设施）进行改造，都必须从设备的可靠性、安全性、经济性出发，对改造方案给设备本身造成的影响进行风险评估，否则不予实施；事先未经评估的项目，投用前必须进行风险评估，否则不予投用。

## **2 管理要求**

2.1 车间主任组织技术人员从可靠性、安全性、经济性出发，就改造方案对设备的影响进行风险预评估，填写设备改造风险评估表，并按下列要求执行。

2.1.1 对一般设备改造，由车间进行风险评估，车间主任负责审批，报机动处备案。

2.1.2 对主要设备改造、包括设备材质升级、用途改变，车间完成风险预评估后上报机动处，机动处组织设备专业团队及相关人员进行风险评估，专业组组长负责审批。

2.1.3 对关键设备进行改造,车间完成风险预评估后上报机动处,机动处组织设备专家团队及相关人员进行风险评估,报公司主管领导审批。

2.1.4 以上设备(设施)改造涉及到国家法律法规的必须参照执行。

2.2 方案通过审批后,转入计划申报流程,需要进行设计的,由生产车间提报设计委托,按照正常委托流程进行。

2.3 在用设备改造完成之后,投用前由施工单位组织相关部门进行确认验收,验收合格后,车间根据需要及时完成相应操作规程修改审批,审批通过后方可投用。

2.4 设备投用之后,车间及时对设备技术档案进行更新,同时在HSE管理信息系统变更管理模块中进行记录。

### **3 检查及考核**

3.1 机动处依据本规定对各单位执行情况进行检查。

#### **3.2 考核**

3.2.1 在用设备(设施)改造前未进行风险评估或者评估后防范措施未落实,扣责任单位月奖100~500元。

3.2.2 在用设备(设施)改造前未进行风险评估,投用后引起设备、生产、安全、环保等事故,按照《武汉石化事故管理实施细则》〔2014〕112号文件进行考核。

### **4 附件**

4.1 在用设备(设施)改造风险评估表

附件 4.1

在用设备（设施）改造风险评估表

生产车间：填报时间：

项目名称	
改造类型	<input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 生产优化、应急管理 <input type="checkbox"/> 材质升级 <input type="checkbox"/> 用途改变
所属专业	<input type="checkbox"/> 动设备 <input type="checkbox"/> 静设备 <input type="checkbox"/> 电气 <input type="checkbox"/> 仪表 <input type="checkbox"/> 公用工程
设备类别	<input type="checkbox"/> 一般设备 <input type="checkbox"/> 主要设备 <input type="checkbox"/> 关键设备
费用	_____万元
改造原因	
改造方案	
车间预评估结果	改造后结构合理性： 材料的适应性： 功能先进性： 系统安全可靠： 是否满足工艺性能： 防范措施：
车间意见	
机动处专业组审批意见	
公司领导审批意见	