

中国石油化工股份有限公司武汉分公司机动处		三级文件 分发号:	
标 题	关于强化机泵运行及检维修 质量管理的措施	QG/WHF JD-20-2009	
		版本/	A/0
		第 1 页	共 4 页

一、目的

本程序规定了中国石油化工股份有限公司武汉分公司（以下简称分公司）加强机泵运行及检维修质量管理的措施，以确保生产过程安全、稳定。

二、范围

本程序适用于武汉分公司、武汉石油化工厂所有在用的机泵设备。

三、主要内容

为了吸取“2.25”“3.16”事故的教训，杜绝机泵故障引发火灾的恶性类似事故，结合专业的相关规定，要求采取以下措施：

1、对检安钳工专业

(1) 加强日常的三检特护工作，特别是日常的机泵巡检工作，要求钳工在日常巡检的基础上，在下午四点增加一次对重质高温机泵的专检，检查完后对发现的问题及时与装置沟通。

(2) 提高点检、巡检的质量，对每台机泵的振动和温度进行记录。在设定超标值的同时，设定变化幅度预警值：

对钳工要求每周一具体记录机泵的振动和温度的数值，周二至周日对照数值进行打勾确认，当超出周一数值 10% 时，要记录相关的机泵数值参数，并报技术人员分析后采取措施；巡检时要对轴承箱油位、机械密封泄漏、静密封点泄漏、压力表、手阀等进行检查，发现问题及时处理；对有封油的密封要认真检查封油注入情况，发现问题通知操作人员及时调整；对有油雾润滑的装置须对油雾润滑主机和分支供油情况进行检查。

中国石油化工股份有限公司武汉分公司机动处		三级文件 分发号:	
标 题	关于强化机泵运行及检维修 质量管理的措施	QG/WHF JD-20-2009	
		版本/	A/0
		第 2 页	共 4 页

(3) 要固定有一定技术水平和实践经验的人员负责机泵的巡检，在采取仪器测量的同时，还要坚持采取“闻、摸、听、比、看”的方法对设备运行情况进行检查。

(4) 加强对机泵特别是轴承运行情况的监护，钳工专业采用轴承分析仪对全厂的轴承每周进行一次普检，对重质油泵每天监测一次，对超标设备立即安排检修；凡是在监护运行区间的轴承每天监测一次，并逐次安排相关的设备强保。

(5) 提高检修质量

① 轴承装配必须使用轴承加热器或相关的轴承安装专用工具，杜绝在装配过程中的乱打乱敲现象，同时要保证轴承清洁度和轴承箱清洁度。

② 为了严格控制轴承的装配和检修质量，对轴承装配环节设立一个停检点，主修人必须对轴承的相关安装尺寸和轴承的游隙情况进行报检，待技术人员进行确认后方可进入下一道工序。

(6) 加强轴承的质量控制

① 对推力轴承(73××系列)尽可能使用成对使用的铜保持架轴承(DBD系列)。

② 全厂凡输送油品介质的机泵均使用进口轴承。

③ 维护单位对轴承检查中发现的质量或相关的问题及时向物资和机动部门进行汇报。

④ 维护单位应计划购置轴承检测仪，并在安装前对轴承进行 20%抽查，每批次不少于一个。

(7) 要做好转动设备故障的统计和分析，并根据运行情况的实际检测数据安排相应检修。

中国石油化工股份有限公司武汉分公司机动处		三级文件 分发号:	
标 题	关于强化机泵运行及检维修 质量管理的措施	QG/WHF JD-20-2009	
		版本/	A/0
		第 3 页	共 4 页

2、对装置要求

(1) 提高点检、巡检的质量，对每一台机泵的振动和温度进行记录。在设定超标值的同时，设定变化幅度预警值。每班第一次巡检记录机泵轴承温度的数值及振动数值，其余三次照数值进行打勾确认，当超出第一次数值 10 %时，要记录相关的机泵数值参数，并报技术人员分析，同时通知钳工到现场检查；点检时要对轴承箱油位、机械密封泄漏、静密封点泄漏、压力表、手阀等进行检查，发现问题及时处理；对有封油的密封要认真检查封油注入情况并及时调整；对有油雾润滑的装置须对油雾润滑主机和分支供油情况进行检查。

(2) 各单位要固定有一定技术水平和实践经验的人员负责机泵的点检，在采取仪器测量的同时，还要坚持采取“闻、摸、听、比、看”的方法对设备运行情况进行检查。

(3) 各装置车间要落实包机责任制。

(4) 操作相关规定

① 机泵开停时须有两人以上的操作人员到现场操作，重要机泵须通知技术人员到现场。

② 机泵启动前要认真检查润滑油位、冷却设施调节、压力表等附件、动静密封泄漏等情况，并盘车。

③ 有封油的要对封油系统进行检查，保证封油系统畅通；有平衡管的要对平衡管的畅通与否进行检查。

④ 开泵前入口阀必须全开，启动机泵，检查泵运行情况后，打开出口阀门，对正常运行工况下节流仍然较大的机泵应采取上变频、切削叶轮的方法解决机泵能量过剩问题。

⑤ 机泵启动后要检查机泵的运行情况，包括工艺和设备运行各参数是

中国石油化工股份有限公司武汉分公司机动处		三级文件 分发号:	
标 题	关于强化机泵运行及检维修 质量管理的措施	QG/WHF JD-20-2009	
		版本/	A/0
		第 4 页	共 4 页

否达标，并记录启动正常后机泵的运行参数，包括轴承温度、振动值、出口压力、电流、动静密封泄漏等，有封油的要对封油压力进行调整。在用仪器测量的同时，还要坚持采取“闻、摸、听、比、看”的方法对设备运行情况进行检查。

本制度由机动处提出并归口

本制度起草部门：机动处

本制度起草人： 支建钢

本制度审核人： 杨 帆

本制度批准人： 杨 锋

日 期：2009 年 3 月 17 日