中	国石油化工股份有限公司武汉分公司	三级文件	分发号:
标		QG/WHF JD-0	08-2007
	转动设备包机牌、特护牌管理制度	版本/修改 A/0 章	章节号
赵		第 1 页	共 3 页

根据武汉石化《设备使用维护管理制度》的要求,装置现场转动设备 实行包机责任制,台台设备有人负责,现场悬挂包机标识予以明示。为了 进一步规范此项工作,机动处特提出如下细化规定:

1. 包机牌、特护牌适用范围:

装置区域内转动设备均要求挂牌,特护设备应在现场悬挂特护牌标志(以是否列入特护设备清单为标准),其余设备应在现场悬挂包机牌标志,特护牌、包机牌上明示工艺编号、规格型号、设备名称、包机人员、包机时间等参数。

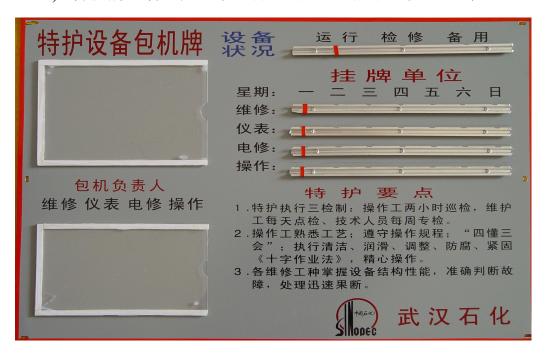
2. 包机牌、特护牌样式及附属物(见图):

a) 包机牌(样式) 附属物包括粘胶标签、安装匝带。

设备包机牌				
所属车间:	装置/工段:			
工艺编号:	设备型号:			
设备名称:	工作介质:			
包机人员: (操作)				
包机人员: (维修) 操作人员职责: 熟悉工艺; 遵守操作规程;"四懂三会"; 执行清洁、				
			润滑、调整、防腐、紧固《十字作业法》; 认真巡检,及	
时发现,处理设备问题,	时发现,处理设备问题,记录设备运行及缺陷隐患状况。			
维修人员职责:执行点检制,排降	徐设备故障,文明检修,保证质量。			
包机时间:	武汉石化			

中	国石油化工股份有限公司武汉分公司	三级文件	分发号:
标		QG/WHF JD-	
题	转动设备包机牌、特护牌管理制度	版本/修改 A/0 第 2 页	章节号 共 3 页

b) 特护牌(样式) 附属物包括过塑插卡、安装匝带。



3. 包机牌、特护牌数据更新

每季末月,各车间按包机牌、特护牌数据收集模板,提报本装置区内 挂牌参数易动的数据、标签破损需增补的数据,机动处在每季末月28日 汇总易动数据,统一办理更新牌面标签,十日内返还各车间安装至现场。

4. 包机牌、特护牌安装要求:

a) 包机牌:将制作好的粘胶标签沿包机牌的格线平整贴在包机牌上。 包机牌一律安装至转动设备现场操作柱(或现场操作按钮)之下, 利用包机牌面上端预留的小孔,使用塑料匝带穿系并固定牢靠,禁

中	国石油化工股份有限公司武汉分公司	三级文件 分发号:	
标		QG/WHF JD-08-2007	
が 題	转动设备包机牌、特护牌管理制度	版本/修改 A/O 章节号	
巡		第3页 共3页	

用铁丝随意捆绑。同一区域包机牌须安装在同一平面、统一标高。

a) 特护牌:由操作室去往特护设备主通道路线上,离特护设备最近的隔栏(扶栏)处,利用特护牌面四端预留的小孔,使用塑料匝带穿系并固定牢靠;若特护设备安装在砼结构室内,且设备周边未设置隔栏,可预约安排安装上墙,但特护牌上沿的安装高度不超过1.7M。安装完毕后将制作好的过塑插卡置入对应看窗。

5. 包机牌、特护牌使用注意事项

各车间应负责本区域内现场安装的包机牌和特护牌的清洁、维保、更换工作。现场包机牌、特护牌的日常清洁和整理应归入设备本体卫生管护范围内,由设备所属车间承担。为每个车间核发少量备用包机牌、特护牌,供不慎遗失时补缺。包机牌、特护牌批量更新须提请机动处批准方可办理。

6. 附加说明

本制度由机动处提出并归口

本制度编写部门: 机动处

本制度起草人: 喻瑶琦

本制度审核人: 杨锋

本制度批准人: 杨锋

本制度解释权归机动处

日期: 2007年8月10日