

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号：	
标 题	转动设备包机牌、特护牌管理制度	QG/WHF JD-08-2007	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 1 页	共 3 页

根据武汉石化《设备使用维护管理制度》的要求，装置现场转动设备实行包机责任制，台台设备有人负责，现场悬挂包机标识予以明示。为了进一步规范此项工作，机动处特提出如下细化规定：

1. 包机牌、特护牌适用范围：

装置区域内转动设备均要求挂牌，特护设备应在现场悬挂特护牌标志（以是否列入特护设备清单为标准），其余设备应在现场悬挂包机牌标志，特护牌、包机牌上明示工艺编号、规格型号、设备名称、包机人员、包机时间等参数。

2. 包机牌、特护牌样式及附属物（见图）：

a) 包机牌（样式） 附属物包括粘胶标签、安装匝带。

设 备 包 机 牌	
所属车间：	装置/工段：
工艺编号：	设备型号：
设备名称：	工作介质：
包机人员：（操作）	
包机人员：（维修）	
操作人员职责：熟悉工艺；遵守操作规程；“四懂三会”；执行清洁、	
润滑、调整、防腐、紧固《十字作业法》；认真巡检，及	
时发现，处理设备问题，记录设备运行及缺陷隐患状况。	
维修人员职责：执行点检制，排除设备故障，文明检修，保证质量。	
包机时间：	武 汉 石 化

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号：	
标 题	转动设备包机牌、特护牌管理制度	QG/WHF JD-08-2007	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 2 页	共 3 页

b) 特护牌（样式） 附属物包括过塑插卡、安装匝带。

特护设备包机牌 设置

运行 检修 备用

挂牌单位

星期： 一 二 三 四 五 六 日

维修： _____

仪表： _____

电修： _____

操作： _____

包机负责人
维修 仪表 电修 操作

特护要点

1. 特护执行三检制：操作工两小时巡检，维护工每天点检、技术人员每周专检。
2. 操作工熟悉工艺：遵守操作规程：“四懂三会”；执行清洁、润滑、调整、防腐、紧固《十字作业法》，精心操作。
3. 各维修工种掌握设备结构性能，准确判断故障，处理迅速果断。

中国石化 SINOPEC 武汉石化

3. 包机牌、特护牌数据更新

每季末月，各车间按包机牌、特护牌数据收集模板，提报本装置区内挂牌参数易动的数据、标签破损需增补的数据，机动处在每季末月 28 日汇总易动数据，统一办理更新牌面标签，十日内返还各车间安装至现场。

4. 包机牌、特护牌安装要求：

a) 包机牌：将制作好的粘胶标签沿包机牌的格线平整贴在包机牌上。

包机牌一律安装至转动设备现场操作柱（或现场操作按钮）之下，利用包机牌面上端预留的小孔，使用塑料匝带穿系并固定牢靠，禁

中国石油化工股份有限公司武汉分公司		三级文件 分发号：	
标题	转动设备包机牌、特护牌管理制度	QG/WHF JD-08-2007	
		版本/修改 A/0	章节号
		第 3 页	共 3 页

用铁丝随意捆绑。同一区域包机牌须安装在同一平面、统一标高。

- a) 特护牌：由操作室去往特护设备主通道路线上，离特护设备最近的隔栏（扶栏）处，利用特护牌面四端预留的小孔，使用塑料匝带穿系并固定牢靠；若特护设备安装在砼结构室内，且设备周边未设置隔栏，可预约安排安装上墙，但特护牌上沿的安装高度不超过1.7M。安装完毕后将制作好的过塑插卡置入对应看窗。

5. 包机牌、特护牌使用注意事项

各车间应负责本区域内现场安装的包机牌和特护牌的清洁、维保、更换工作。现场包机牌、特护牌的日常清洁和整理应归入设备本体卫生管护范围内，由设备所属车间承担。为每个车间核发少量备用包机牌、特护牌，供不慎遗失时补缺。包机牌、特护牌批量更新须提请机动处批准方可办理。

6. 附加说明

本制度由机动处提出并归口

本制度编写部门： 机动处

本制度起草人： 喻瑶琦

本制度审核人： 杨锋

本制度批准人： 杨锋

本制度解释权归机动处

日期：2007 年 8 月 10 日