往复泵（P7204）操作规程

1. **泵启动前地检查与准备**

外（ ）一检查连接处螺栓是否拧紧，不允许有任何松动 。

外（ ）一检查压力表及其他附件是否齐全完好。

外（ ）一检查流量调节机构是否灵活好用 。

外（ ）一检查润滑油的油位、油质是否符合要求。

外（ ）一将流量调节旋钮旋至“0”位，出口阀应在关闭位置，打开出口排凝阀。

外（ ）一盘动转子应灵活无卡涩。

2、**泵启动前地检查与准备**

外（ ）一进行空负荷试转，待电机平稳后，缓慢转动流量调节旋钮至合适流量，完成以后用锁紧螺丝锁紧。

外（ ）一缓慢关闭排凝阀，同时开出口阀，直至排凝阀全关，出口阀全开（在此过程中注意泵出口压力，防止泵憋压）。

外（ ）一机泵运行正常后，检查机泵上量情况，压力表指针呈钟摆状运动 。

3、**停泵操作**

外（ ）一对于计量泵，先将流量调节旋钮旋至“0”位，关闭出口阀，打开放空；对于非计量泵，先稍开放空，之后稍关出口阀，两阀交替进行，尽量保持出口压力不变，直至出口全关，然后全开放空阀。

外（ ）一停电机。

4、**机泵的日常维护**

外（ ）一接班一小时内，应完成对备用机泵的盘车工作。

外（ ）一按时检查泵的出口压力、流量、温度及润滑油油位，维持在正常的操作指标内，发现问题应及时处理。

外（ ）一检查各传动部件应无松动和异常声音。

外（ ）一检查各部件紧固情况，防止松动。