## 负压泵操作方法

本装置抽提单元C704回收塔为负压操作（操作压力:-0.056MPa），其相关机泵介质在工艺条件下为负压，对这类机泵的操作要特别注意。

本装置负压泵见下表：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工艺编号 | 设备名称 | 入口压力（MPa） | 出口压力（MPa） | 介质温度（℃） | 介质 |
| P709A/B | 贫溶剂泵 | －0.03 | 1.88 | 177 | 贫溶剂 |
| P710A/B | 回收塔回流泵 | －0.07 | 0.65 | 40 | 芳烃 |
| P711A/B | 回收塔回流罐水泵 | －0.07 | 0.83 | 40 | 水 |

1. **负压泵的正常投用**
2. 确认泵检修完毕。
3. 检查压力表，冷却水等是否投用。
4. 检查油雾润滑是否畅通。
5. 检查泵排凝，放空是否关闭。
6. 打开泵返回线阀门，使泵内压力与负压系统相平衡。
7. 开启泵入口灌泵。
8. 启动电机，检查电机是否运转正常。
9. 缓慢打开泵出口阀，并与内操联系，确定泵出口流量至合适，并检查电机电流。
10. 待泵投用运行正常后关闭返回线阀门。
11. **运行负压泵的切除检修**
12. 检查备用泵压力表，冷却水是否投用。
13. 检查备用泵油雾润滑是否畅通。
14. 检查备用泵排凝，放空是否关严。
15. 打开备用泵返回线阀门，使泵内压力与负压系统相平衡。
16. 启动备用泵，检查电机运转是否正常。
17. 开备用泵出口阀，同时关闭运行泵出口阀门，联系内操确定出口流量。
18. 运行泵切除后关闭入口阀门，确认出入口关严后打开排凝排尽泵内残液。
19. 联系电工停电。
20. 联系维修人员检修。

若负压泵抽空不能打开排凝放空进行排气，可以打开返回线阀门待机泵运行正常后关闭。

|  |
| --- |
| 注意：严禁在泵入口未关闭的情况下打开泵排凝阀排空。 |