## 引风机、鼓风机操作方法

### 开车前的准备工作

1. 检查机组安装质量，包括辅助设备要符合设计要求或有关规范标准。
2. 检查地脚螺栓各部件联接螺栓是否已紧固，对轮防护罩应安装好。
3. 电机及电气设备安装好，并试运合格，电机转向与风机转向一致，接地线安装完好送上电。
4. 清洗油箱，加入合格的润滑油，油位加至1/2～2/3的高度。
5. 现场清洁，消防器具齐全。
6. 通知加热炉岗位，检查烟道挡板及风机入口蝶阀是否灵活好用。

### 正常开车

1. 检查风机是否处于完好状态，确认风机已检修完毕，各紧固件已紧固，电机经电工检查合格并送上电；
2. 盘车2～3圈，检查转动是否灵活；
3. 关闭入口蝶阀；
4. 油箱油位在规定范围内；
5. 启动电机；
6. 检查无异常现象时，逐渐开大入口蝶阀；
7. 检查风机负荷运行时，各指标应在正常范围内；
8. 正常运行参数检查
   1. 轴承温度≯65℃
   2. 电机轴承温度≯70℃
   3. 润滑油温度≯45℃
   4. 总体振动值≯0.09㎜

### 正常停车

1. 关闭风机入口蝶阀；
2. 按停车按钮；
3. 停用风机每天盘车一次，每次为180°。

### 紧急停车

1. 在试运中出现下列情况应紧急停车
2. 风机有剧烈的振动和撞击声；
3. 轴承温度急剧上升或抱轴，包括电机轴承；
4. 电机电流、温度超高或电缆冒烟。
5. 在试运中出现下列情况应紧急停车
6. 紧急停机步骤
7. 按停车按钮；
8. 关闭风机入口蝶阀。

### 联锁停机后鼓引风机的投用方法

* 1. 现场启动鼓风机。
  2. 将FSC上“F301炉体联锁”中的“复位开关”复位，将“自动快开门”关闭。
  3. 启动引风机。
  4. 将FSC上“F301炉体联锁”中的“复位开关”复位，将“烟气直通阀”关闭。