特殊阀门操作法

**一、再生滑阀BDY9-B（G1#）操作方法**

1、 仪表室遥控操作：

1）现场控制柜内，将油箱出口截止球阀YM1打开，YM2和YM3截止阀打开.。

2）将截止阀YM4关闭。

3）将节流开关YM7打开。

4）将手动换向阀YM8置于“停”。

5）启动电机M，系统压力升至正常值。。

6）将“操作部位选择”开关设置在“仪表室”，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

（注：此法为主要操作方法。）

2、 现场调试操作：

1）按上述步骤的（1）∽（5）操作。

2）将“操作部位选择”开关设置在“调试”。

3）调试人员可通过“位置控制器”调校伺服油缸。

（注：此法为检修期间现场调效用，正常时不推荐采样此方法。）

3、 仪表室遥控操作改现场液压手动操作：

1）按上述步骤的（1）∽（5）操作。

2）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

3）操作手动换向阀YM8置于“阀开”或“阀关”，实现液压手动操作。

（注：此法在检修过程中使用，确定PA、PB位置及检查油缸性能，正常时不推荐采用此方法。）

4、 现场液压手动操作改仪表室遥控操作：

1）操作手动换向阀YM8置于“停”位置。

2）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

3）将“操作部位选择”开关设置在“仪表室”，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

5、 仪表室遥控操作改现场机械手轮操作：

1）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

2）将手动换向阀YM8置于“停”位置。

3）将油泵电机断电。

4）将截至阀YM4打开（向“蓄压器”方向旋转），系统压力卸荷为零。

5）将手动换向阀YM8置于“阀开”或“阀关”位置。

6）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

7）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

（注：此方法主要用来排除液压系统和电气故障时使用的一种应急操作。）

6、 现场机械手轮操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀YM8置于“停”位置。

2）将手轮转动，把离合器手柄置于“液动”。

3）将截至阀YM4关闭（向“正常”方向旋转）。

4）将油泵电机送电，启动电机，系统压力升至正常值。

5）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

6）将“操作部位选择”开关设置在“仪表室”，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

7、 设备检修停用电液系统操作

1）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

2）将手动换向阀YM8置于“停”位置。

3）将油泵电机断电。

4）将截至阀YM4打开（向“蓄压器”方向旋转），系统压力卸荷为零。

5）将手动换向阀YM8置于“阀开”或“阀关”位置。

6）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

7）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

8）电液系统进行检修

**二、 待生滑阀BDY9-B1#操作方法**

1、 仪表室遥控操作：

1）现场控制柜内，将油箱出口截止球阀YM1打开，YM2和YM3（即压力表手阀）截

止阀打开，油缸C泄油回油箱手阀YM6（在执行机构末端）置于“液动”。

2）将截止阀YM4关闭。

3）将节流开关YM7打开。

4）将手动换向阀YM8置于“停”。

5）启动电机M，系统压力升至正常值。

6）将“操作部位选择”开关设置在“仪表室”，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

（注：此法为主要操作方法。）

2、 仪表室遥控操作改现场液压手动操作：

1）按上述步骤的（1）∽（5）操作。

2）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

3）操作手动换向阀YM8置于“阀开”或“阀关”，实现液压手动操作。

（注：此法在检修过程中使用，确定PA、PB位置及检查油缸性能，正常时不推荐采用

此方法。）

3、 仪表室遥控操作改现场机械手轮操作：

1）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

2）将手动换向阀YM8置于“停”。

3）将油泵电机断电。

4）将手操阀YM6置于“手动”。

5）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

6）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

（注：此方法主要用来排除液压系统和电气故障时使用的一种应急操作。）

4、 设备检修停用电液系统操作

1）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

2）将手动换向阀YM8置于“停”。

3）将油泵电机断电。

4）将手操阀YM6置于“手动”。

5）将截至阀YM4打开（向“蓄压器”方向旋转），系统压力卸荷为零。

6）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

7）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

8）电液系统进行检修

**三、 半再滑阀BLF-Ⅲ操作方法**

1、 仪表室遥控操作：

1）现场控制柜内，将油箱出口截止阀M1打开。

2）选择双筒过滤器L1、L2任意一个过滤器。

3）关闭分别控制蓄能器ZL1、ZL2的截止阀M2、M3（（打向正常方向）

4）打开液压主油路与压力表之间的截止阀M4。

5）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向），打开油缸的截止阀M7、M8（打向正常方向）。

6）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

7）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”位置。

8）开启总电源，启动电机D，系统压力升至正常值。。

9）打开给控制面板等装置供电的电源开关。

10）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

（注：此法为主要操作方法。）

2、 现场调试操作：

1）按上述步骤的（1）∽（9）操作。

2）按下控制调节器面板 “自动”或“现场”按钮就可进行自动操作或现场操作。

（注：此法为检修期间现场调效用，正常时不推荐采样此方法。）

3、 仪表室遥控操作改现场液压手动操作：

1）在控制面板上按下“现场”。

2）操作手动换向阀SV2手柄，向“阀开”或“阀关”运行，实现液压手动操作

（注：此法在检修过程中使用，确定PA、PB位置及检查油缸性能，正常时不推荐采样此方法。）

4、 现场液压手动操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

3）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

5、 仪表室遥控操作改现场机械手轮操作：

1）在控制面板上按下“现场”按钮。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

3）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）。

4）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

（注：此方法主要用来排除液压系统和电气故障时使用的一种应急操作。）

6、 现场机械手轮操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”。

3）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向）

4）将油泵电机送电，启动电机，系统压力升至正常值。

5）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

6）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

7、 设备检修停用电液系统操作

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）在控制面板上按下“现场”按钮。

3）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

4）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）

5）给油泵电机断电

6)打开蓄能器泄压阀M2、M3（打向卸荷方向）

7)手摇手轮驱动机构，控制阀位。

**四、 一再双阀东组BDY9-B（G1#）操作方法**

1、 仪表室遥控操作：

1）现场控制柜内，将油箱出口截止球阀YM1打开，YM2和YM3截止阀打开.。

2）将截止阀YM4关闭。

3）将节流开关YM7打开。

4）将手动换向阀YM8置于“停”。

5）启动电机M，系统压力升至正常值。

6）将“操作部位选择”开关设置在“仪表室”，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

（注：此法为主要操作方法。）

2、 现场调试操作：

1）按上述步骤的（1）∽（5）操作。

2）将“操作部位选择”开关设置在“调试”。

3）调试人员可通过“位置控制器”调校伺服油缸。

（注：此法为检修期间现场调效用，正常时不推荐采样此方法。）

3、 仪表室遥控操作改现场液压手动操作：

1）按上述步骤的（1）∽（5）操作。

2）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

3）操作手动换向阀YM8置于“阀开”或“阀关”，实现液压手动操作。

（注：此法在检修过程中使用，确定PA、PB位置及检查油缸性能，正常时不推荐采用此方法。）

4、 现场液压手动操作改仪表室遥控操作：

1）操作手动换向阀YM8置于“停”位置。

2）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

3）将“操作部位选择”开关设置在“仪表室”，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

5、 仪表室遥控操作改现场机械手轮操作：

1）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

2）将手动换向阀YM8置于“停”位置。

3）将油泵电机断电。

4）将截至阀YM4打开（向“蓄压器”方向旋转），系统压力卸荷为零。

5）将手动换向阀YM8置于“阀开”或“阀关”位置。

6）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

7）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

（注：此方法主要用来排除液压系统和电气故障时使用的一种应急操作。）

6、 现场机械手轮操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀YM8置于“停”位置。

2）将手轮转动，把离合器手柄置于“液动”。

3）将截至阀YM4关闭（向“正常”方向旋转）。

4）将油泵电机送电，启动电机，系统压力升至正常值。

5）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

6）将“操作部位选择”开关设置在“仪表室”，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

7、 设备检修停用电液系统操作

1）将“操作部位选择”开关设置在“现场锁定”。

2）将手动换向阀YM8置于“停”位置。

3）将油泵电机断电。

4）将截至阀YM4打开（向“蓄压器”方向旋转），系统压力卸荷为零。

5）将手动换向阀YM8置于“阀开”或“阀关”位置。

6）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

7）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

8）电液系统进行检修

**五、 一再双阀西组BLF-Ⅲ操作方法**

1、 仪表室遥控操作：

1）现场控制柜内，将油箱出口截止阀M1打开。

2）选择双筒过滤器L1、L2任意一个过滤器。

3）关闭分别控制蓄能器ZL1、ZL2的截止阀M2、M3（（打向正常方向）

4）打开液压主油路与压力表之间的截止阀M4。

5）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向），打开油缸的截止阀M7、M8（打向正常方向）。

6）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

7）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”位置。

8）开启总电源，启动电机D，系统压力升至正常值。。

9）打开给控制面板等装置供电的电源开关。

10）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

（注：此法为主要操作方法。）

2、 现场调试操作：

1）按上述步骤的（1）∽（9）操作。

2）按下控制调节器面板 “自动”或“现场”按钮就可进行自动操作或现场操作。

（注：此法为检修期间现场调效用，正常时不推荐采样此方法。）

3、 仪表室遥控操作改现场液压手动操作：

1）在控制面板上按下“现场”。

2）操作手动换向阀SV2手柄，向“阀开”或“阀关”运行，实现液压手动操作

（注：此法在检修过程中使用，确定PA、PB位置及检查油缸性能，正常时不推荐采样此方法。）

4、 现场液压手动操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

3）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

5、 仪表室遥控操作改现场机械手轮操作：

1）在控制面板上按下“现场”按钮。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

3）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）。

4）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

（注：此方法主要用来排除液压系统和电气故障时使用的一种应急操作。）

6、 现场机械手轮操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”。

3）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向）

4）将油泵电机送电，启动电机，系统压力升至正常值。

5）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

6）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

7、 设备检修停用电液系统操作

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）在控制面板上按下“现场”按钮。

3）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

4）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）

5）给油泵电机断电

6)打开蓄能器泄压阀M2、M3（打向卸荷方向）

7)手摇手轮驱动机构，控制阀位。

**六、 二再双阀南组BLF-ⅢBHP1操作方法**

1、 仪表室遥控操作：

1）现场控制柜内，将油箱出口截止阀M1打开。

2）选择双筒过滤器L1、L2任意一个过滤器。

3）关闭分别控制蓄能器ZL1、ZL2的截止阀M2、M3（（打向正常方向）

4）打开液压主油路与压力表之间的截止阀M4。

5）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向），打开油缸的截止阀M7、M8（打向正常方向）。

6）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

7）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”位置。

8）开启总电源，启动电机D，系统压力升至正常值。。

9）打开给控制面板等装置供电的电源开关。

10）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

（注：此法为主要操作方法。）

2、 现场调试操作：

1）按上述步骤的（1）∽（9）操作。

2）按下控制调节器面板 “自动”或“现场”按钮就可进行自动操作或现场操作。

（注：此法为检修期间现场调效用，正常时不推荐采样此方法。）

3、 仪表室遥控操作改现场液压手动操作：

1）在控制面板上按下“现场”。

2）操作手动换向阀SV2手柄，向“阀开”或“阀关”运行，实现液压手动操作

（注：此法在检修过程中使用，确定PA、PB位置及检查油缸性能，正常时不推荐采样此方法。）

4、 现场液压手动操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

3）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

5、 五、仪表室遥控操作改现场机械手轮操作：

1）在控制面板上按下“现场”按钮。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

3）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）。

4）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

（注：此方法主要用来排除液压系统和电气故障时使用的一种应急操作。）

6、 现场机械手轮操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”。

3）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向）

4）将油泵电机送电，启动电机，系统压力升至正常值。

5）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

6）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

7、 设备检修停用电液系统操作

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）在控制面板上按下“现场”按钮。

3）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

4）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）

5）给油泵电机断电

6)打开蓄能器泄压阀M2、M3（打向卸荷方向）

7)手摇手轮驱动机构，控制阀位。

**七、 二再双阀北组BLF-ⅢBHP1操作方法**

1、 仪表室遥控操作：

1）现场控制柜内，将油箱出口截止阀M1打开。

2）选择双筒过滤器L1、L2任意一个过滤器。

3）关闭分别控制蓄能器ZL1、ZL2的截止阀M2、M3（（打向正常方向）

4）打开液压主油路与压力表之间的截止阀M4。

5）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向），打开油缸的截止阀M7、M8（打向正常方向）。

6）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

7）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”位置。

8）开启总电源，启动电机D，系统压力升至正常值。。

9）打开给控制面板等装置供电的电源开关。

10）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

（注：此法为主要操作方法。）

2、 现场调试操作：

1）按上述步骤的（1）∽（9）操作。

2）按下控制调节器面板 “自动”或“现场”按钮就可进行自动操作或现场操作。

（注：此法为检修期间现场调效用，正常时不推荐采样此方法。）

3、 仪表室遥控操作改现场液压手动操作：

1）在控制面板上按下“现场”。

2）操作手动换向阀SV2手柄，向“阀开”或“阀关”运行，实现液压手动操作

（注：此法在检修过程中使用，确定PA、PB位置及检查油缸性能，正常时不推荐采样此方法。）

4、 现场液压手动操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

3）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

5、 仪表室遥控操作改现场机械手轮操作：

1）在控制面板上按下“现场”按钮。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

3）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）。

4）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

（注：此方法主要用来排除液压系统和电气故障时使用的一种应急操作。）

6、 现场机械手轮操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”。

3）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向）

4）将油泵电机送电，启动电机，系统压力升至正常值。

5）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

6）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

7、 设备检修停用电液系统操作

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）在控制面板上按下“现场”按钮。

3）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

4）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）

5）给油泵电机断电

6)打开蓄能器泄压阀M2、M3（打向卸荷方向）

7)手摇手轮驱动机构，控制阀位。

**八、烟道蝶阀BLF-Ⅲ操作方法**

1、 仪表室遥控操作：

1）现场控制柜内，将油箱出口截止阀M1打开。

2）选择双筒过滤器L1、L2任意一个过滤器。

3）关闭分别控制蓄能器ZL1、ZL2的截止阀M2、M3（（打向正常方向）

4）打开液压主油路与压力表之间的截止阀M4。

5）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向），打开油缸的截止阀M7、M8（打向正常方向）。

6）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

7）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”位置。

8）开启总电源，启动电机D，系统压力升至正常值。。

9）打开给控制面板等装置供电的电源开关。

10）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

（注：此法为主要操作方法。）

2、 现场调试操作：

1）按上述步骤的（1）∽（9）操作。

2）按下控制调节器面板 “自动”或“现场”按钮就可进行自动操作或现场操作。

（注：此法为检修期间现场调效用，正常时不推荐采样此方法。）

3、 仪表室遥控操作改现场液压手动操作：

1）在控制面板上按下“现场”。

2）操作手动换向阀SV2手柄，向“阀开”或“阀关”运行，实现液压手动操作

（注：此法在检修过程中使用，确定PA、PB位置及检查油缸性能，正常时不推荐采样此方法。）

4、 现场液压手动操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

3）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

5、 仪表室遥控操作改现场机械手轮操作：

1）在控制面板上按下“现场”按钮。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

3）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）。

4）手摇手轮驱动机构，控制阀位。

（注：此方法主要用来排除液压系统和电气故障时使用的一种应急操作。）

6、 现场机械手轮操作改仪表室遥控操作：

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“液动”。

3）关闭截止阀M5、M6（打向正常方向）

4）将油泵电机送电，启动电机，系统压力升至正常值。

5）室内将阀位输出信号调节至现场实际阀位。

6）在控制面板上按下“自动”按钮，在DCS室内即可按控制要求进行室内遥控操作。

7、 设备检修停用电液系统操作

1）将手动换向阀SV2手柄置于“停”位置。

2）在控制面板上按下“现场”按钮。

3）将手轮转动，迅速把离合器手柄置于“手动”。

4）打开截止阀M5、M6（打向卸荷方向）

5）给油泵电机断电

6)打开蓄能器泄压阀M2、M3（打向卸荷方向）

7)手摇手轮驱动机构，控制阀位。