**普通计量泵操作方法**

本装置除P-206、P-207外，还有P-108，P-110，P-307A/B，P-502A/B，P715-A/B等计量泵。计量泵的操作方法如下：

1. **启动前的准备**
   * + - 1. 检查泵出入口管线及附属管线、法兰、阀门安装是否符合要求，地脚螺栓等是否齐全紧固，静电接地线安装是否良好。
         2. 向轴承箱内加入合适牌号的润滑油或润滑脂。（润滑油应先经化验合格，且严格按三级过滤的润滑油，油位应在油标的1/2～2/3处。）
         3. 打开泵的入口阀和出口阀（或出口放空阀）、压力表手阀，确保后路通畅，泵启动后不憋压。
         4. 把流量调节表旋转至20％以下。
2. **启动泵**
   * + - 1. 启动电机，泵投入运行。（如启动前打开出口放空阀，则应一边关闭出口放空阀，同时一边打开出口阀。）
         2. 检查填料处的泄漏情况和各运动机构的温升、声音、振动是否正常。如有异常应及时做出处理
         3. 根据工艺要求调节流量。
3. **停泵**
   * + - 1. 切断电源。
         2. 关闭出、入口阀。
4. **正常维护保养**
   * + - 1. 填料密封应基本不漏，否则应处理。
         2. 保证润滑油或润滑脂品质合格，定期更换。（润滑油位应在油标的1/2～2/3处）
         3. 传动箱内各机构转动正常，无异常磨损。
         4. 确保泵出口压力在设计范围内。
5. **故障和处理**

泵排液量不够

原因：

* + 1. 吸入管道堵塞。
    2. 进口阀开得过小。
    3. 进出口单向阀卡阻或开关不严。
    4. 缸套磨损或活塞环坏。
    5. 柱塞行程不够。
    6. 循环返罐阀开得过大。

处理方法：

1. 疏通入口管道。
2. 全开入口阀。
3. 联系钳工处理单向阀。
4. 联系钳工处理。
5. 调大柱塞行程。
6. 关小循环返罐阀。

运转中有冲击声

原因：

1. 传动零件松脱或严重磨损。
2. 吸入管道漏气。

处理方法：

1. 拧紧或更换零件。
2. 压紧吸入法兰。