**热油泵的预热规程**

2#焦化装置属于热油泵的有：P-2101/1，2、 P-2102/1，2、P-2103、P-2104/1，2、P-2105/1，2、P-2105/3，4、P-2106/1，2、P-2107/1，2、P-2113/1，2。这些热油泵维修后需要蒸汽试压，再进行预热，其中P-2102/1，2的操作见辐射泵操作法。预热步骤如下：

外 （ ）（1）蒸汽赶空气：开泵体至污油线放空阀，用蒸汽对泵体吹扫、赶空气15分钟，直至泵体。

外 （ ）（2）使用蒸汽胶带对泵的平衡管进行预热。

外 （ ）（3）投用机泵冷却水系统。

外 （ ）（4）热油赶蒸汽：

* 1. 停泵体扫线蒸汽，开泵体至污油线放空阀。

②微微打开进口阀，使少量热油进入泵体。

③连续盘车，使机泵均匀预热。

④15-20分钟后，蒸汽气赶净，可关死放空阀。

岗/外 （ ）（5）预热：

①投用封油系统。注意封油量不能大，以防止运行机泵抽空。

②慢慢开大进口阀，直至全开，并检查密封有无泄漏。如有异常，马上关入口阀。

③缓慢打开暖泵线的阀，注意防止机泵倒转。

④泵需要预热2小时以上，每30分钟盘车一次，使机泵均匀预热。