注水泵P-7103的操作规程

1、泵组检查与准备

外（ ）一检查连接处各螺栓是否拧紧，不允许有任何松动。

外（ ）一检查电机旋转方向（由电机往机泵方向逆时针旋转）及电机绝缘，确认无问题后联系电工送电 。

外（ ）一检查压力表及其它附件是否齐全完好。

外（ ）一检查阀门手轮是否灵活好用。

外（ ）一拧开齿轮箱上通气阀罩,向齿轮箱中加注纯净的ATF220润滑油，油位加至油位视镜中心的上方2/3~3/4处 。

外（ ）一开启油冷却器的进出水阀门，并检查回水情况。

外（ ）一操作齿轮箱外油路系统中手动油泵，直到齿轮箱上压力表显示0.1MPa的压力为止。

外（ ）一保证机泵入口阀全开，关闭出口阀，打开泵体放空阀、出口放空阀赶净空气后关闭。

外（ ）一检查联轴节护罩是否完整，牢固。

外（ ）一联系内操室切除流量低联锁，系统复位，打开泵出口联锁切断阀

2、 泵组的启动

外（ ）一返罐线稍开2~3扣

外（ ）一启动电机，听是否有异常声音，震动是否过大，检查出口压力及电流。

外（ ）一待出口压力平稳后，联系内操室将泵出口调节阀开至40%，逐渐开启出口阀，同时缓慢关闭返罐线手阀，使泵投入正常运行，切换阀过程中注意电流变化。

外（ ）一检查泵组声音、轴承温度与振动、润滑油温油压与回油、泵出口压力是否正常，检查机械密封是否泄漏、泵组是否有泄漏点，检查电机电流变化；

内（ ）一内操观察润滑油压、各点温度是否正常，观察泵组流量、压力是否正常。

{确认人 }

3、 泵组的正常停车

内（ ）一内操电话通知调度、总变等相关车间停运反应注水泵，并汇报车间。

外（ ）一逐渐关闭泵的出口阀门。

外（ ）一按停泵按钮。

外（ ）一停冷却水，冬季为防冻防凝，不关水阀

外（ ）一冬季为防冻防凝要关闭进出口阀，打开进出口排凝阀，排尽物料。

外［ ］一停用的泵每天白班盘车一次。

{确认人 }

4、泵组的紧急停车

（1）如碰到下列情况之一，要紧急停泵：

A、轴承冒烟或温度急剧上升处理无效时；

B、泵组剧烈振动，并伴有严重的撞击声；

C、机械密封大量泄漏且处理无效时；

D、润滑油系统管线破损且经处理无效时；

E、主电机定子电流超过额定值处理无效时；

F、达到联锁停车条件而未停车时。

（2）紧急停泵步骤：

A、按停止按钮切断泵的电源；

B、迅速关闭出口阀；

C、接下来按照正常停泵步骤进行；

D、泵停下来后，检查机组故障原因并消除处理。

5、 泵组的切换

内（ ）一内操电话通知调度、总变等相关车间切换反应注水泵，并汇报车间。

外（ ）一按正常步骤检查并启动备用泵

外（ ）一待备用泵稳定，并检查确认没有问题后。即逐渐关小运行泵出口阀，同时打开备用泵出口阀，直至运行泵全关，备用泵全开

外（ ）一按正常步骤停运行泵

外（ ）一按实际情况翻转运行记录牌。

6、 机泵的日常维护

（1）按时检查泵的出口压力、流量及电机负荷，维持在正常的操作指标内，发现问题应及时处理。

（2）检查润滑油压力，保证在0.2~0.4的范围内。

（3）按时对机泵的运行状况进行检查，是否有过热、振动或噪音是否正常等。

（4）检查泵轴封、增速箱端面等的泄露情况

（5）检查润滑油系统过滤器差压。发现过滤器差压高应及时切换，并进行清洗

（6）按时检查循环水是否畅通，油温应低于90℃，理想油温为55~60℃；对密封冲洗系统的压力进行检查，如发现问题，应及时处理。