## 普罗米特计量泵操作方法

1. **普罗米特计量泵（P-206A，P207）操作方法**

本装置P-206A及P-207两台为德国普罗名特流体控制有限公司生产的EXtronic EXBb 2505型防爆电磁计量泵。其操作需按以下规程进行：



**1.1.启动泵**

注意

. 只有在泵运行时，才能进行行程设置。

. 释放锁定后，方可调整行程长度！

. 空泵头的吸入压取决于冲程容积：

**启动前**

. 检查安全阀的功能。

. 检查泵接头和管线接头是否渗漏。

去除泵头残留水

**灌泵**

无排气阀：

. 将泵入口阀打开，将泵出口管线脱开或将出口压力表拆开。

. 打开泵的电源开关（13），然后以最大冲程长度和冲程频率运行，直至泵头完全灌注而无气泡为止。

. 关闭泵的电源开关（13）。

. 恢复出口管线或出口压力表。

泵可以运行了。

**1.2 输送流量**

输送流量取决于计量泵的冲程长度，冲程频率（速度）和排液管线的背压。每种泵的流量、冲程长度、

冲程频率（速度）间的关系在列线图中表示。修正系数可从随背压变化的修正图中读出。

曲线图是以水为计量介质，冲程长度为70%情况下测定。所有材料型号的计量精度为-5%至+15%。

. 在泵的计量范围内选择所需的流量（参看流量数据）

. 选择泵型号和流量列线图。

. 横坐标上标出背压值，从纵坐标上读取相应的修正系数。

. 所需流量除以修正系数。

. 使用尺在中间的列线图上标出流量值。

. 穿过三个列线图画一条水平线，与其他两条直线有一个交点，选择大的冲程长度刻度值。

与右侧列线图的交点表示设置的冲程频率（速度），与左侧列线图的交点表示设置的冲程长度。

注释

. 计量高粘度和挥发性气体，选择长的冲程长度和低的冲程频率。

. 为确保充分混合，请选择短冲程长度和高冲程频率。

. 为保证计量精度，冲程长度≥30%。

. 压力降低时，减小冲程长度。

**1.3.列线图**



**1.4 设置输送流量**

**注释**

只有在泵运行时，才能调整冲程长度。

不松开锁定（15），就转动冲程长度控制旋钮（14），冲程长度调节旋钮的调整将发生变化。

如果忽略以上的设置注意事项，将导致计量不准确。

根据列线图确定设置值，进行安装和试运行。

**开机**

. 打开泵的电源开关（13）。

打开透明盖（17）

**设置冲程长度**

. 松开锁定后，设置冲程长度：

抬起锁紧压片（15）。

. 调节旋钮（14）调节设冲程长度。调节旋钮上每个分度线为0.01mm，视口(10)中指示冲程长度（mm），

冲程长度的设定范围为0～1.25mm，即视口（10）中只有设定值0 和1。

. 锁定冲程长度调节旋钮（14）：压下锁紧压片（15）。

**设置冲程频率**

. 调节旋钮（16）调整冲程频率；

每个刻度格表示1 冲程/分钟

**1.5 校准**

. 用量筒或使用称重的方法测定流量。

. 修正泵的设置值。

**1.6 维护**

**注意**

. 只能由指定的技术人员维护防爆计量泵！

. 处理危险介质时，一定要穿戴防护用具和护目镜！

**维护**

. 检查泵头螺丝的紧固。

运行 24 小时后，要重新拧紧泵头螺丝。

. 检查计量管线安装的密封性。

. 检查排液阀和吸液阀安装的密封性。

. 检查整个输送部分的渗漏情况。

. 检查泵的输送流量是否正确：在吸液模式下短时间运行泵。

**维护周期**

每 3 个月

满负荷运行时，缩短维护周期（例如，连续运行）