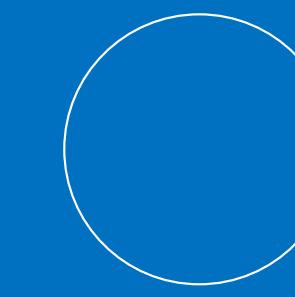
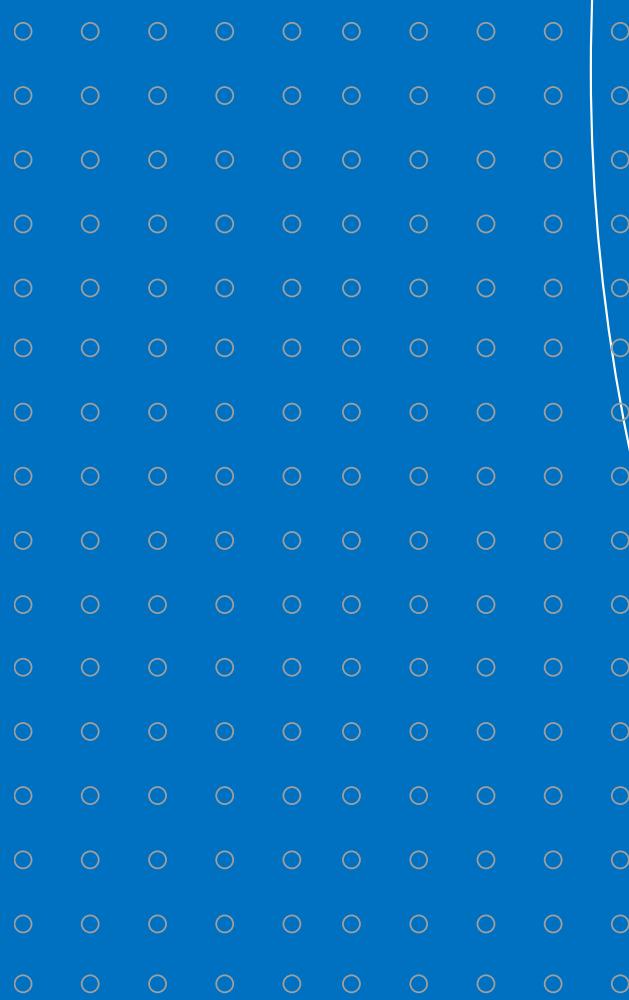
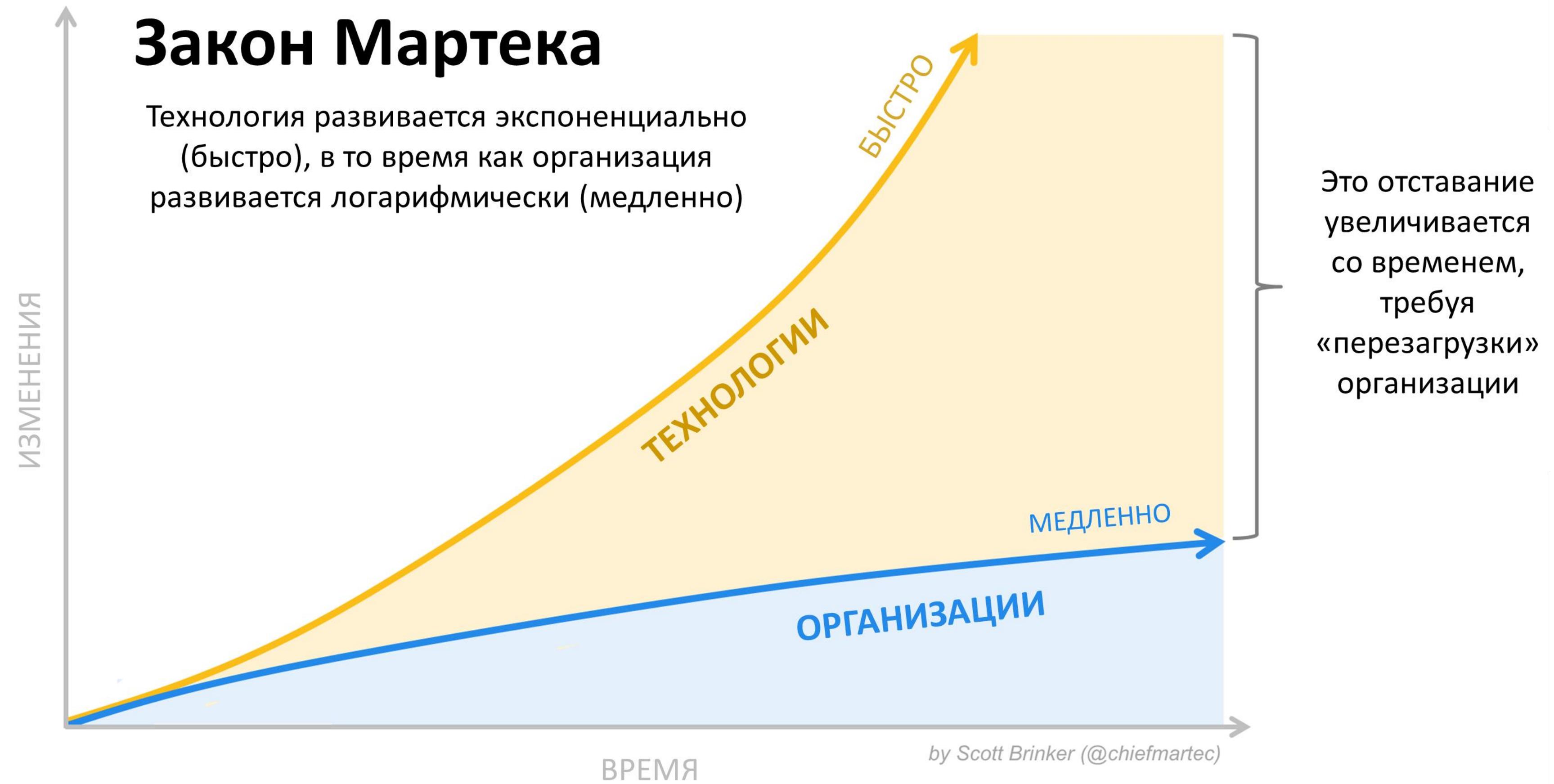


EVA 5.0



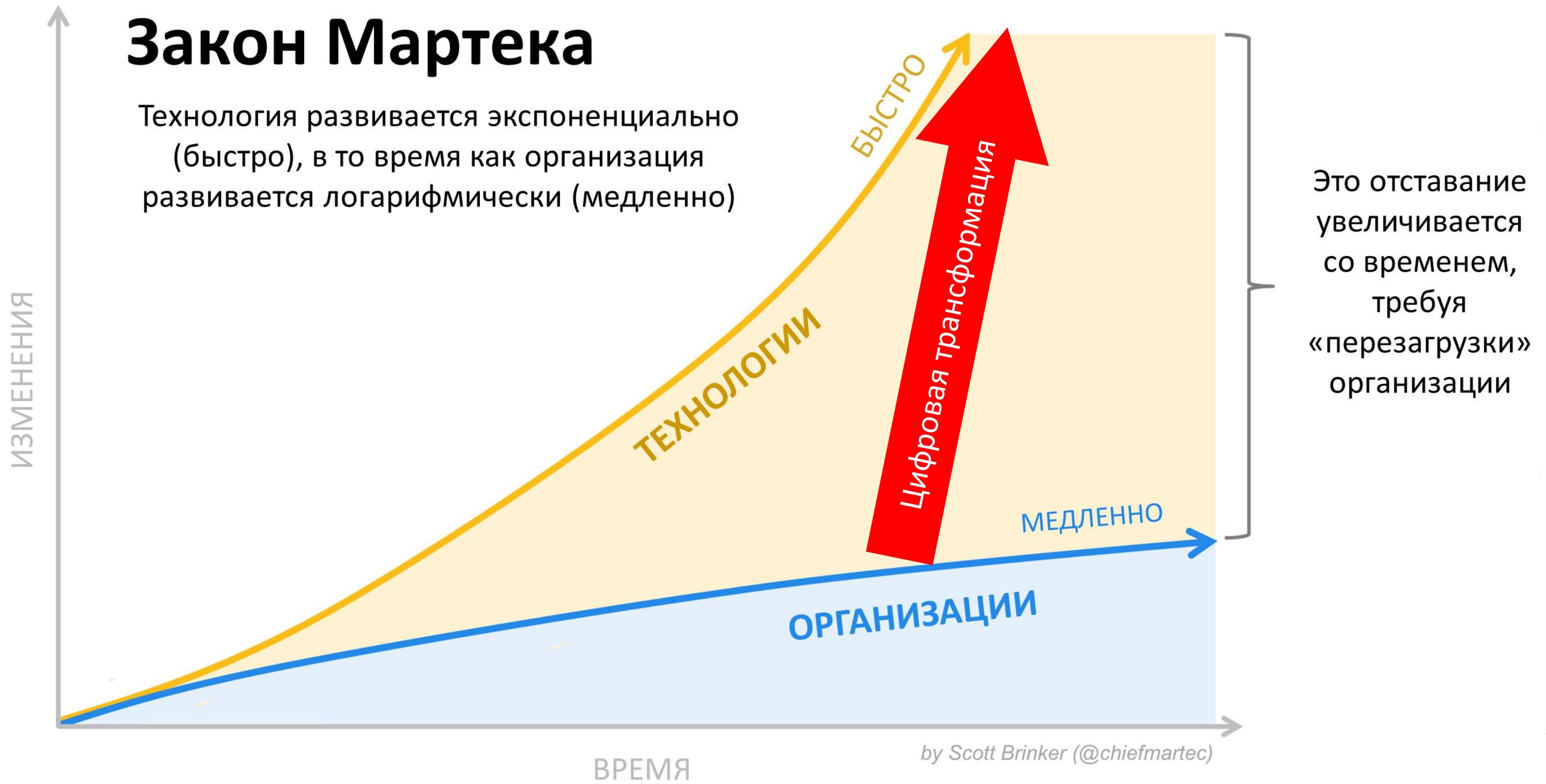
# Закон Мартека: Изменения технологий БЫСТРЕЕ изменения организаций



# Чтобы успевать за технологиями – нужен цифровой прорыв

# Закон Мартека

Технология развивается экспоненциально (быстро), в то время как организация развивается логарифмически (медленно)



## ЧТО?

Это изменение  
БИЗНЕС ПРОЦЕССОВ  
через принятие  
передовых технологий.



## ЗАЧЕМ?

- Повышение производительности труда
- Снижение затрат
- Увеличение скорости принятия решений
- Повышение гибкости бизнеса

Как провести  
цифровую  
трансформацию?

# ... можно собрать совещание ...

**вам одиноко?**

надоело работать в одиночестве?  
ненавидите принимать решения?

**соберите совещание!**

на нем вы сможете:

- увидеться с людьми
- показать графики
- почувствовать свою важность
- скушать печеньки
- впечатлить своих коллег



**совещания –**  
прекрасная  
альтернатива работе!

... или нанять известную консалтинговую фирму...



...или пусть ИТ директор сделает...



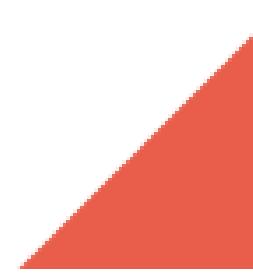
# ... или создать департамент цифровой трансформации...



... или выбрать тех, кто имеет успешный практический опыт!

# EVA 5.0

digital transformation



# EVA 5.0 – готовое комплексное решение для цифрового прорыва

## Цифровая платформа

- Аналитика Big Data
- Модуль принятия решений
- Композиция математических моделей
- Работает на обычном смартфоне



## Трансформация в плоскую организационную структуру

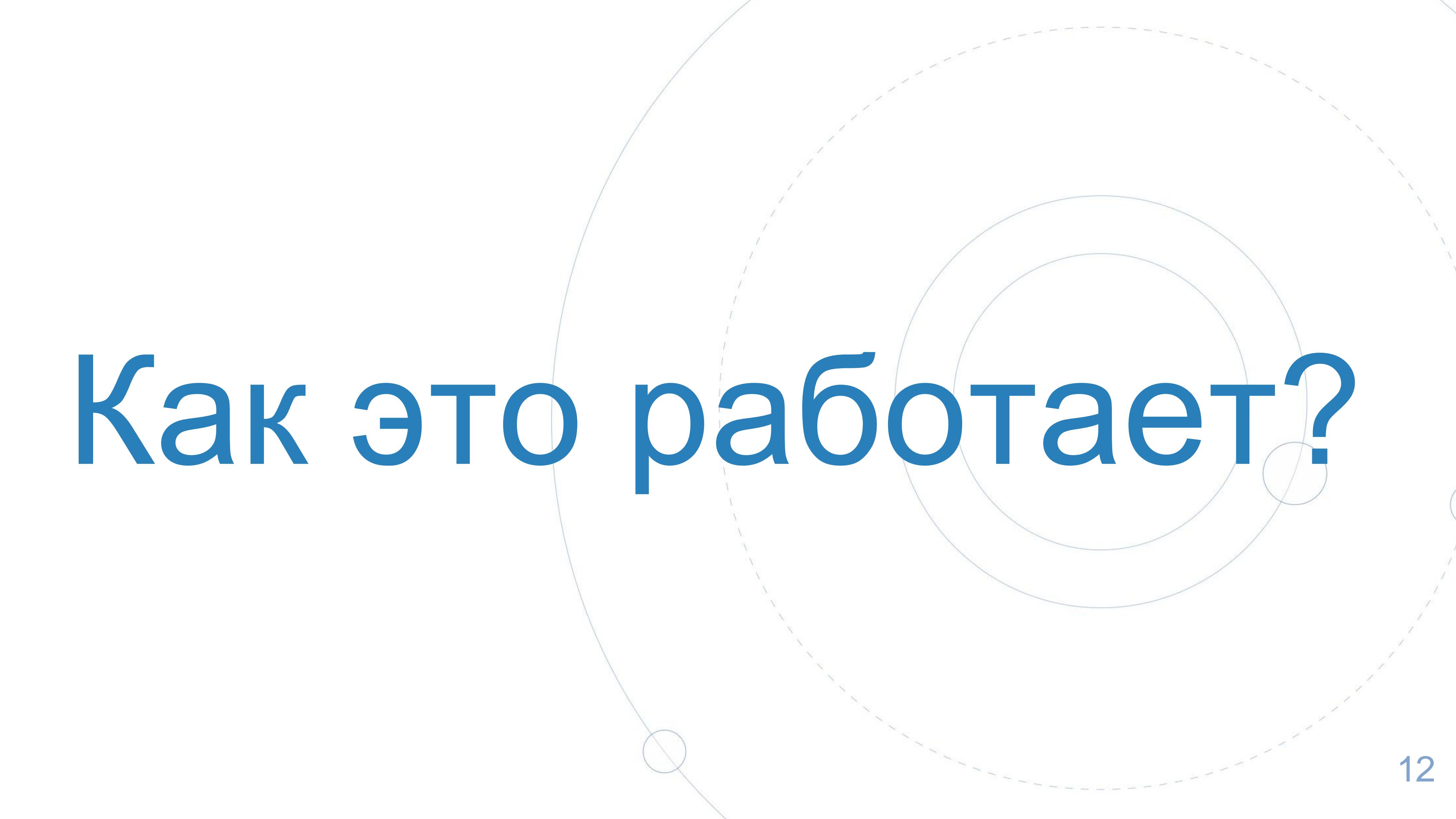
- Переход к рабочим ролям
- «Бирюзовая» схема управления

## Библиотека бизнес процессов

- Полный рефакторинг бизнес-процессов вашего бизнеса
- Единый номенклатурный справочник и глоссарий
- Документация

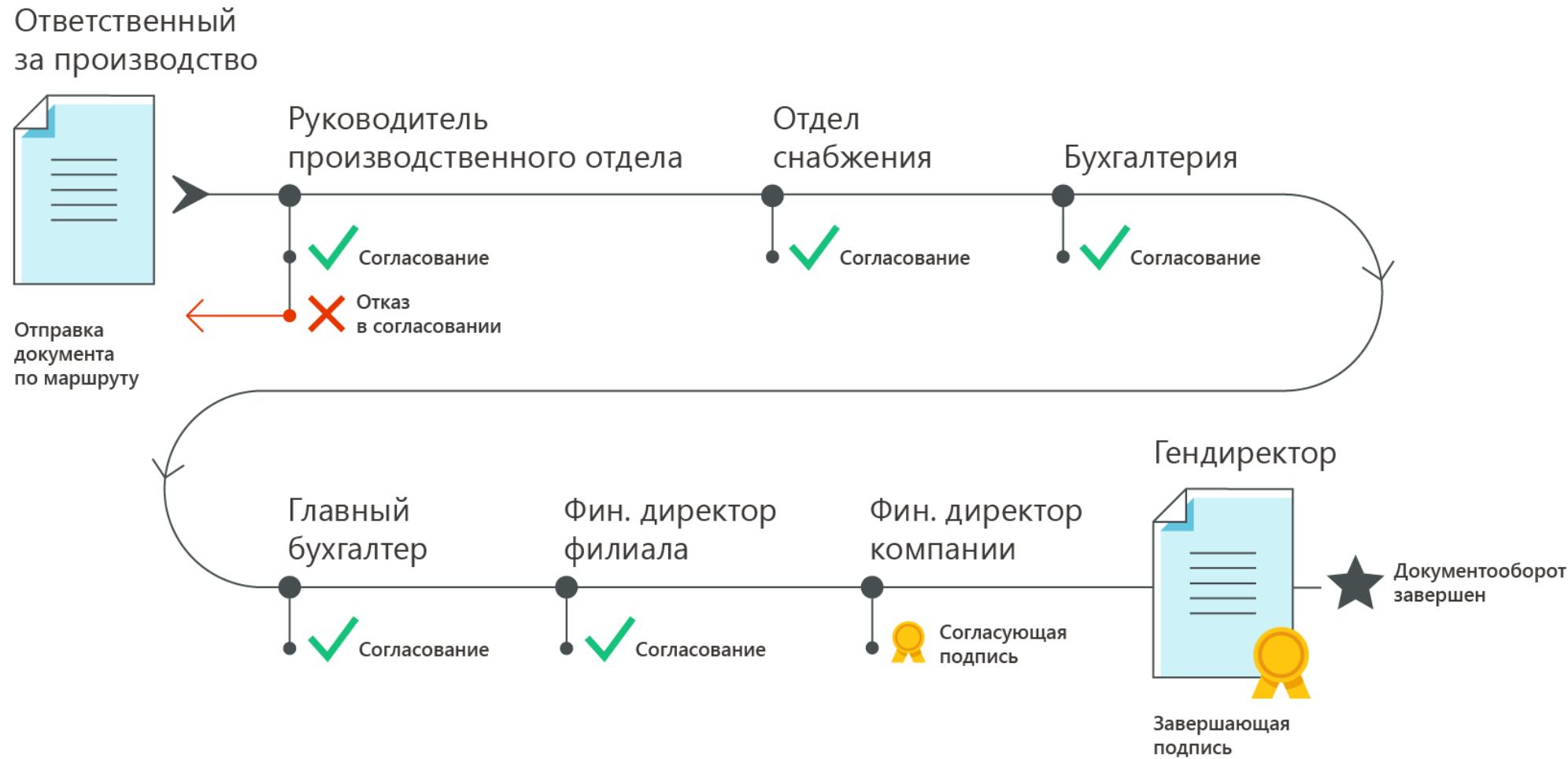
## Полноценное внедрение

- Обучение персонала
- Обеспечение необходимым ПоТ оборудованием
- Интеграция программного обеспечения
- Поддержка в обучении и интеграции поставщиков



# Как это работает?

# Проблема «согласований» = проблема недоверия....



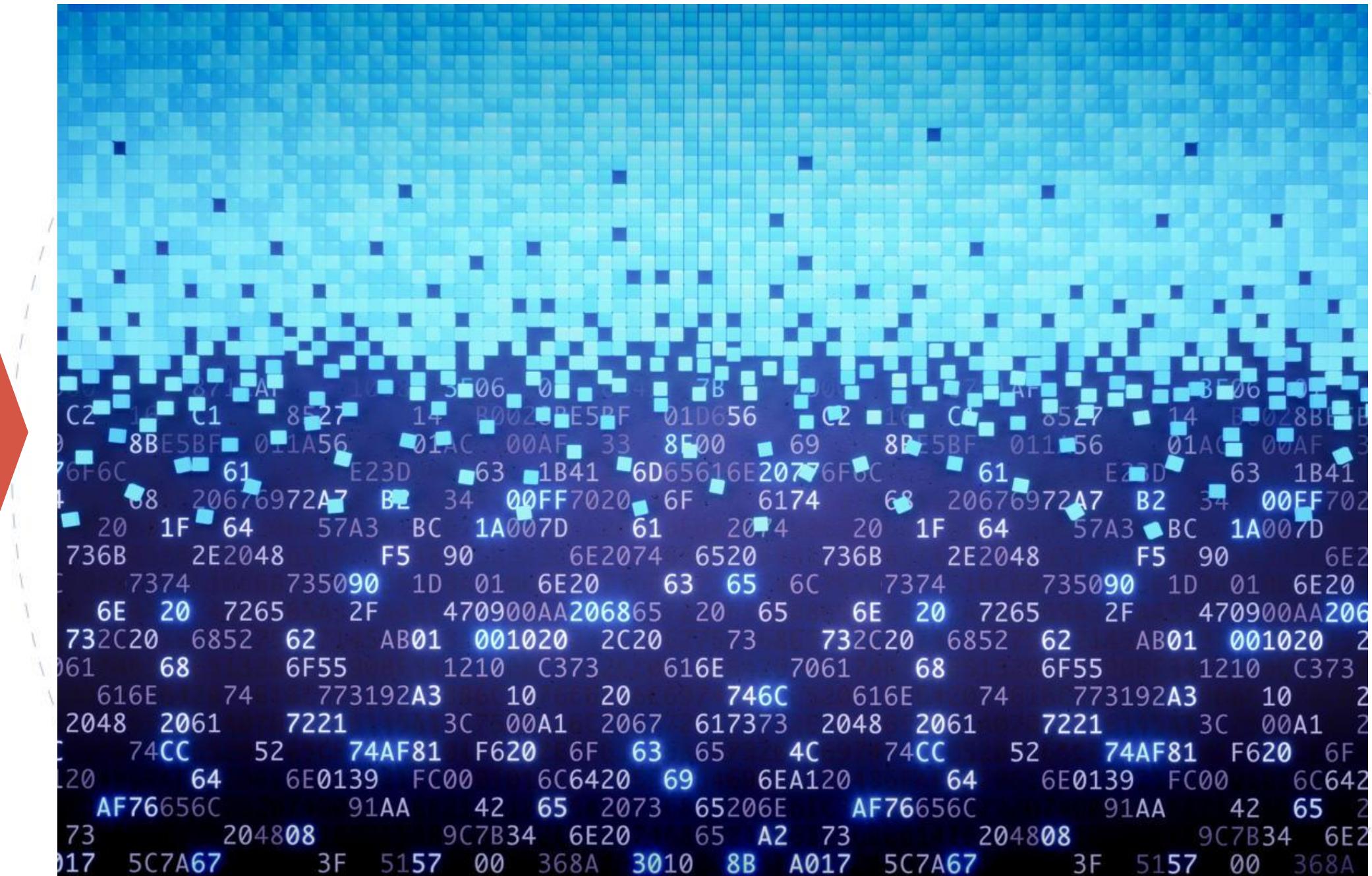
- Несколько дней
- Рабочее время десятков сотрудников
- Пока люди договариваются, производительные процессы тормозятся

- Отменяются любые согласования в операционных процессах
- Сотрудники заняты производительным трудом
- Если что-то требует согласования, то это CHANGE процессы, и они вынесены за рамки основного производства

# Как справиться с бюрократией? Отказаться от избыточных документов

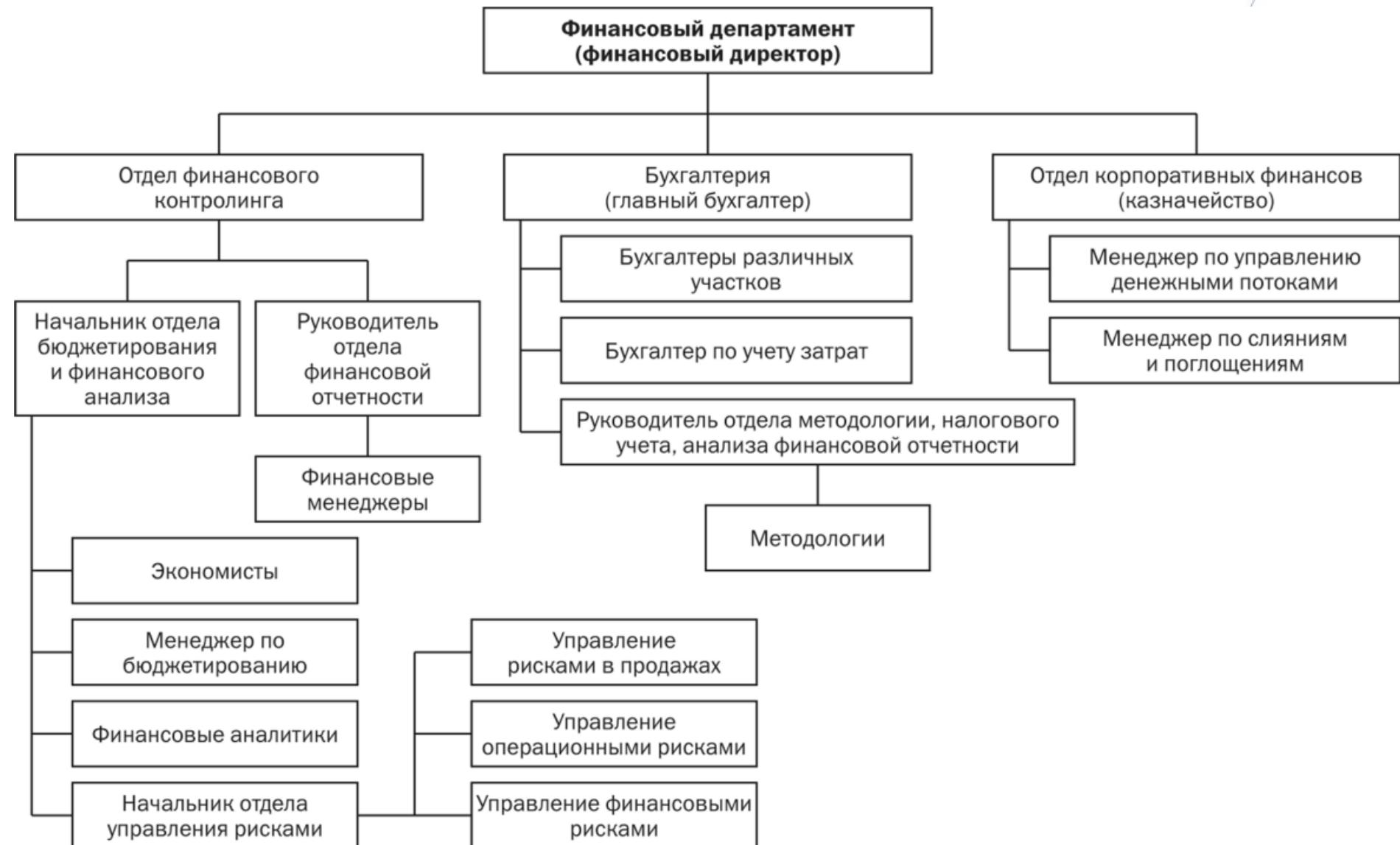


Вместо огромного  
количества документов...



... теперь точные данные.  
А любой документ можно  
сформировать.

# Финансовая и бухгалтерская отчетность подлежит автоматизации...

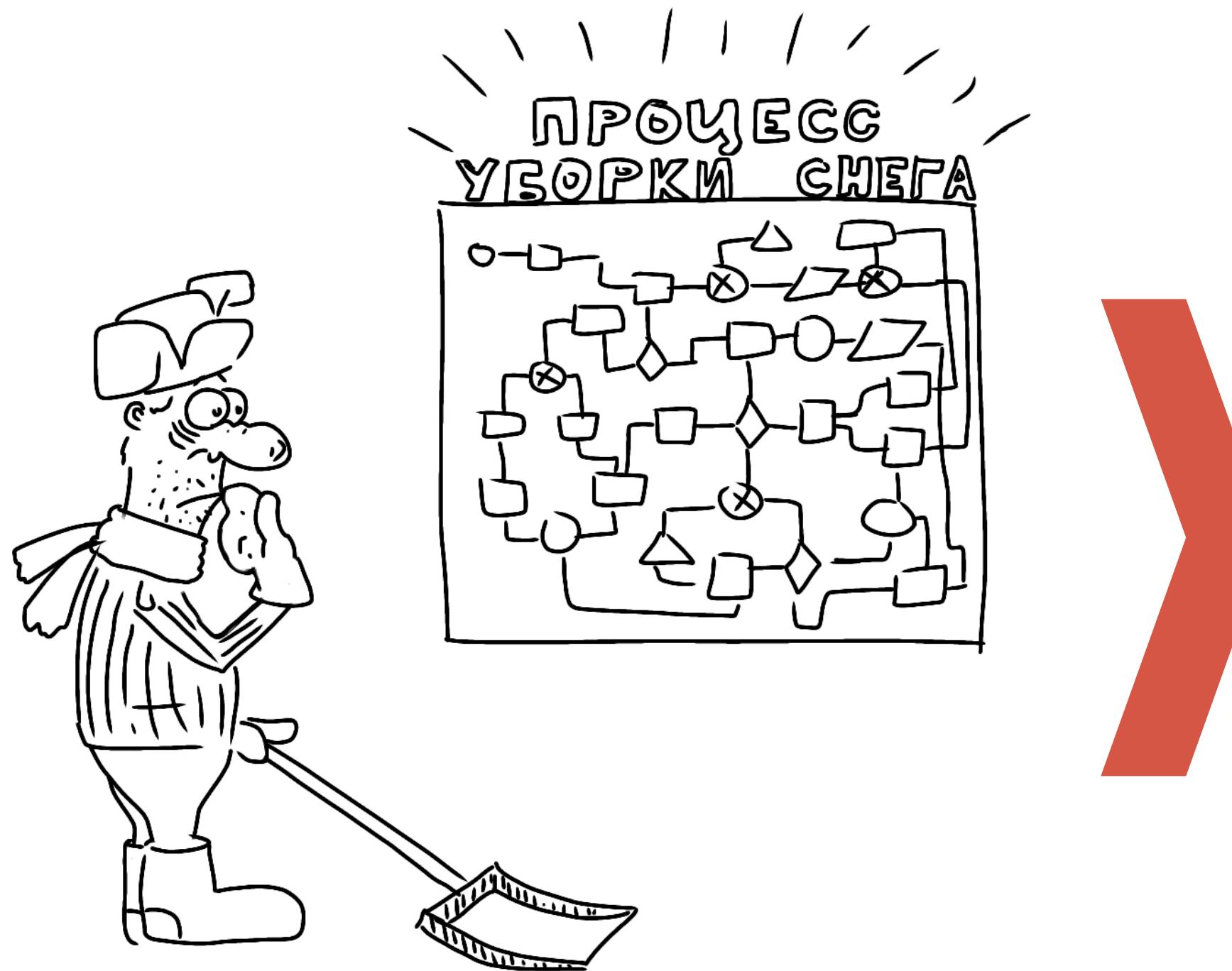


Вместо финансового  
департамента...



... бухгалтерский и управленческий  
учет делает умный алгоритм. И он  
не ошибается

# Четкие и однозначные задания – ключ к успеху



Вместо непонятных указаний  
начальника...

... система выдает точную задачу  
со всеми необходимыми  
данными.

## Инструкция по изготовлению полуфабриката «Основание корпуса подготовленное.LMPRS.Элтекс MES2324.(438x200,4x42,6)»

Участок: Ручная Металлообработка

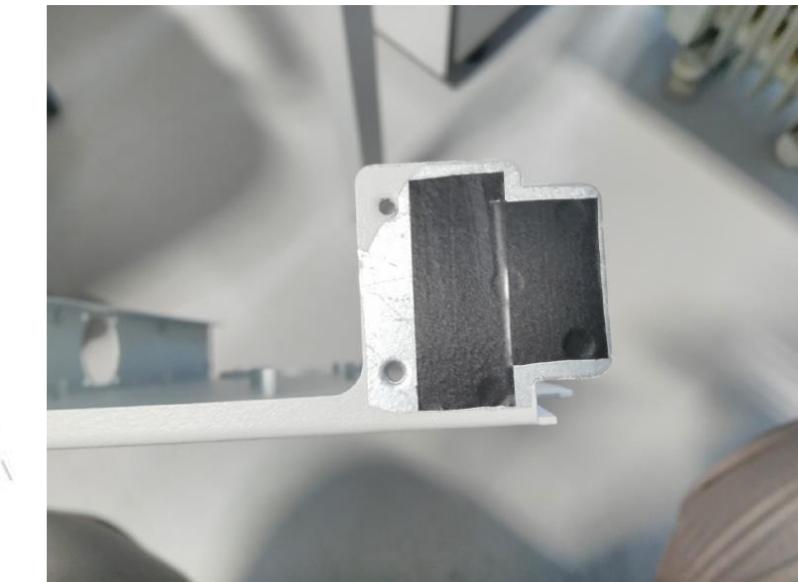
### Необходимый инструмент:

- Напильник плоский
- Тонногубцы
- Нож
- Шлифовальная машинка

### Расходные материалы:

- Ткань обтирочная
- Спирт изопропиловый
- Изолента
- Шлифовальные диски

4. Протереть внешние части ушей с резьбой тканью, смоченной в изопропиловом спирте
5. Заклеить уши с резьбой изолентой с внешней стороны с обеих сторон. Обрезать изоленту таким образом, чтобы он не касался краев детали, но закрывал отверстия с резьбой.



### Порядок действий:

1. Проверить деталь на присутствие заусенцев и неровности внешней части детали. При необходимости удалить заусенцы напильником.
2. Осмотреть деталь предмет наличия дефектов стали, при обнаружении зашлифовать до блеска.
3. Выправить загнутые при изготовлении кромки металла возле ступенек при помощи тонногубцев или молотка и наковальни.



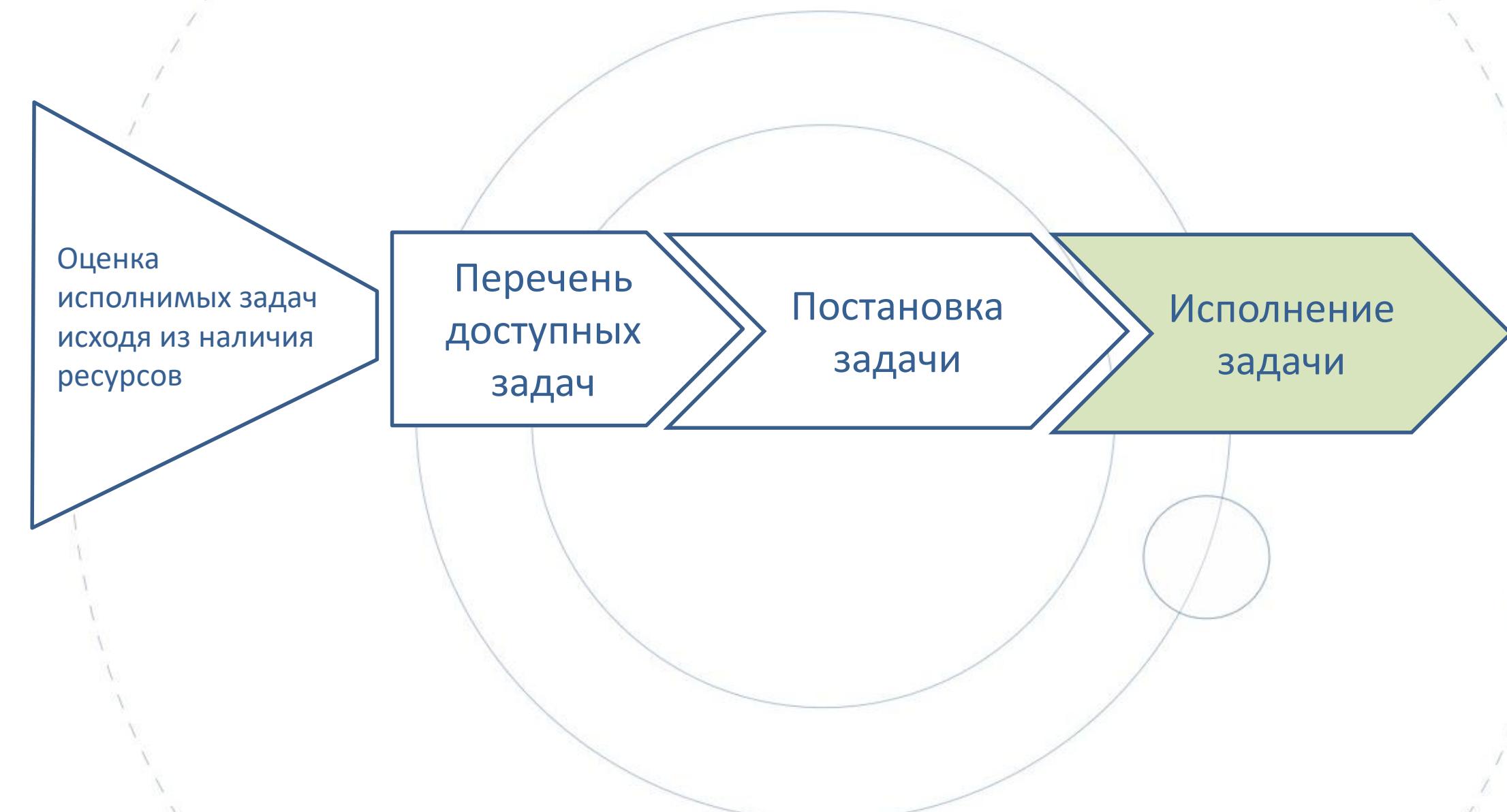
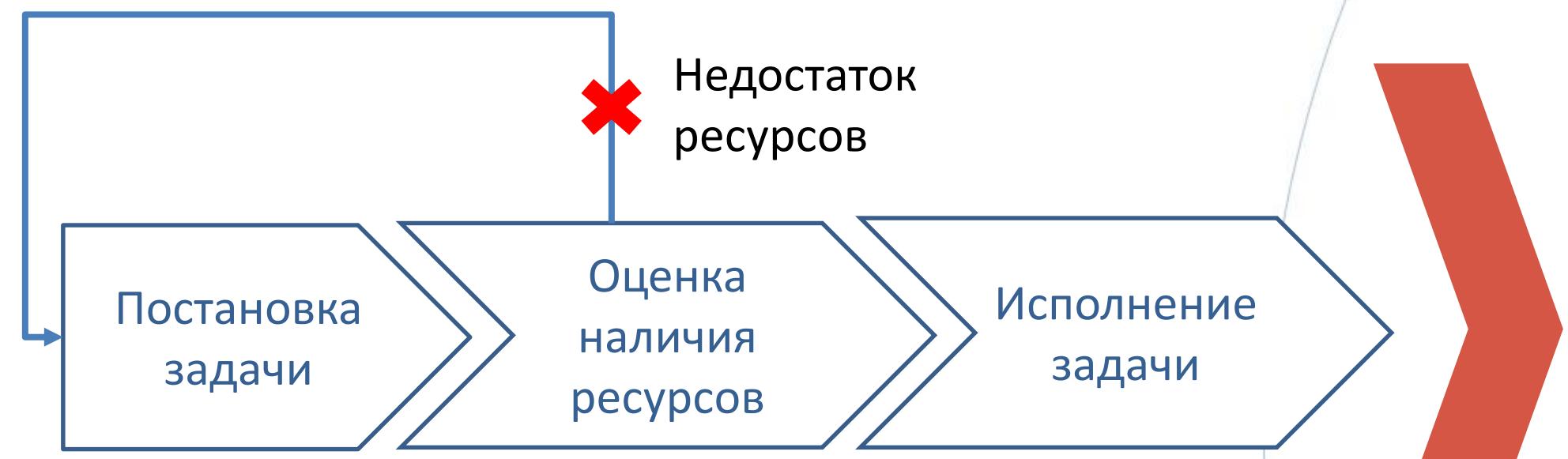
6. Закрепить защитную шайбу в отверстии с резьбой M4 с помощью винта M4х6 с внешней стороны задней стенки.



7. После изготовления уложить детали на паллету в 1 слой.

# Система оценивает ресурсы до постановки задачи

- А) Пересмотр задачи
- Б) Отмена задачи



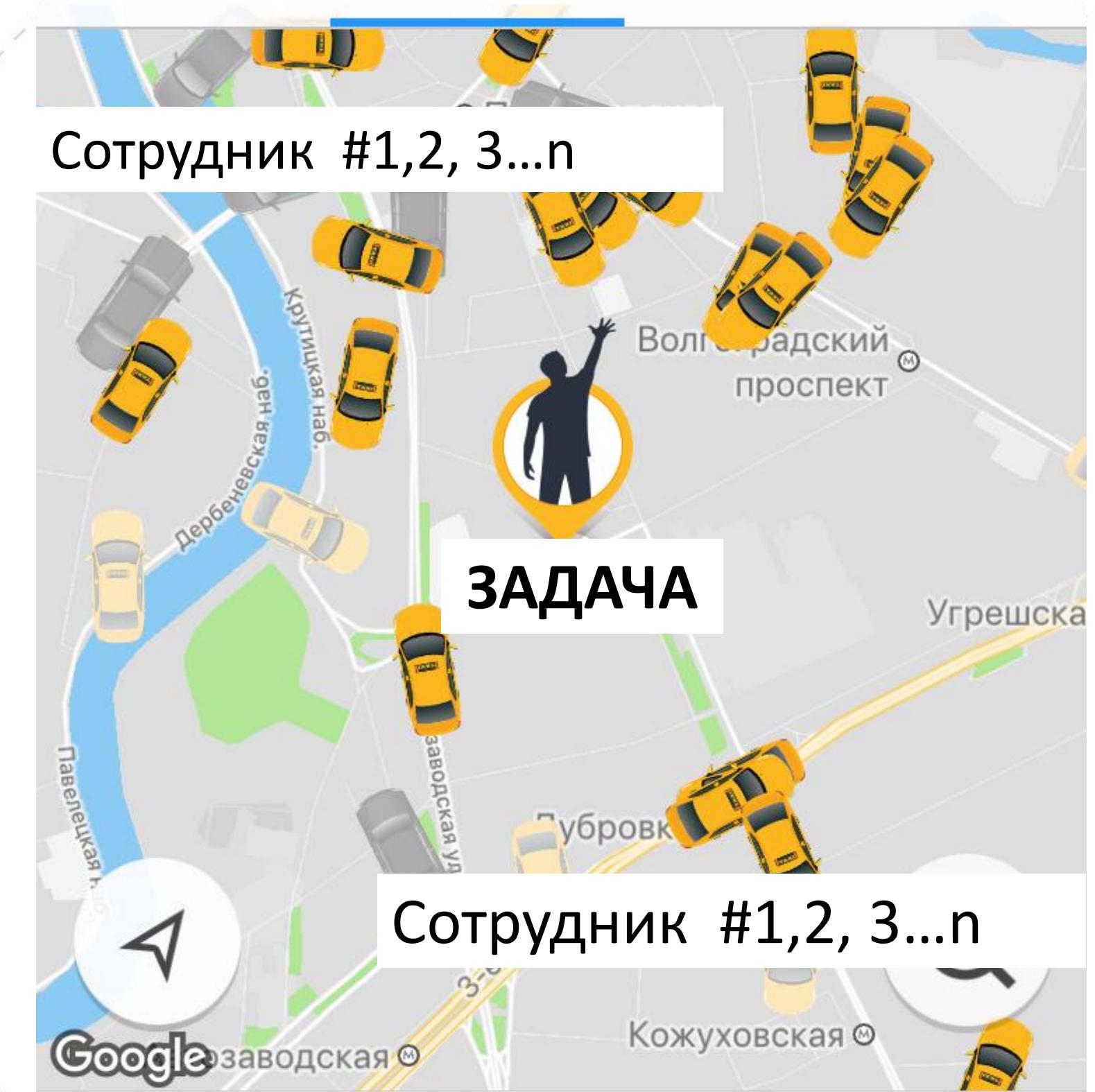
Вместо отмены и пересмотра  
поставленных задач из за  
недостатка ресурсов ...

... система позволяет поставить  
только исполнимые задачи,  
основываясь на данных о доступных  
ресурсах.

# Уберизация задач: сотрудники конкурируют за выполнение задачий

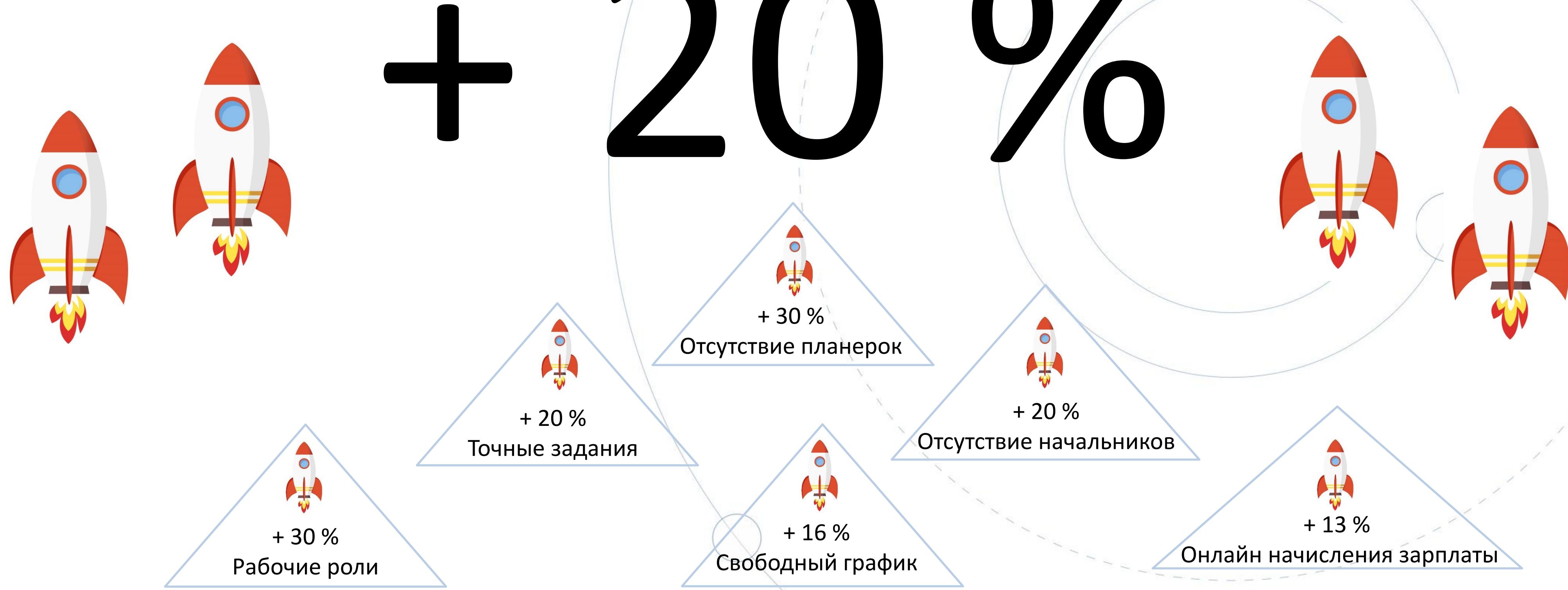


Узкие специалисты создают «бутилочные горлышки» для задач ...

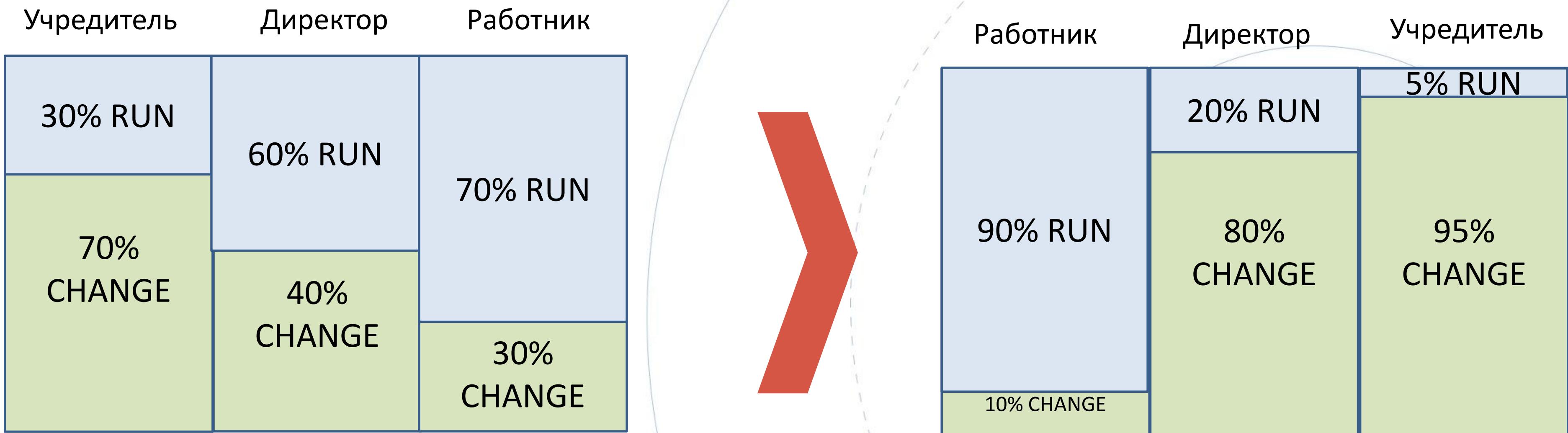


...а в ЕВА есть рабочие роли, и на каждую задачу претендует несколько сотрудников.

Эти решения обеспечивают значимый рост производительности



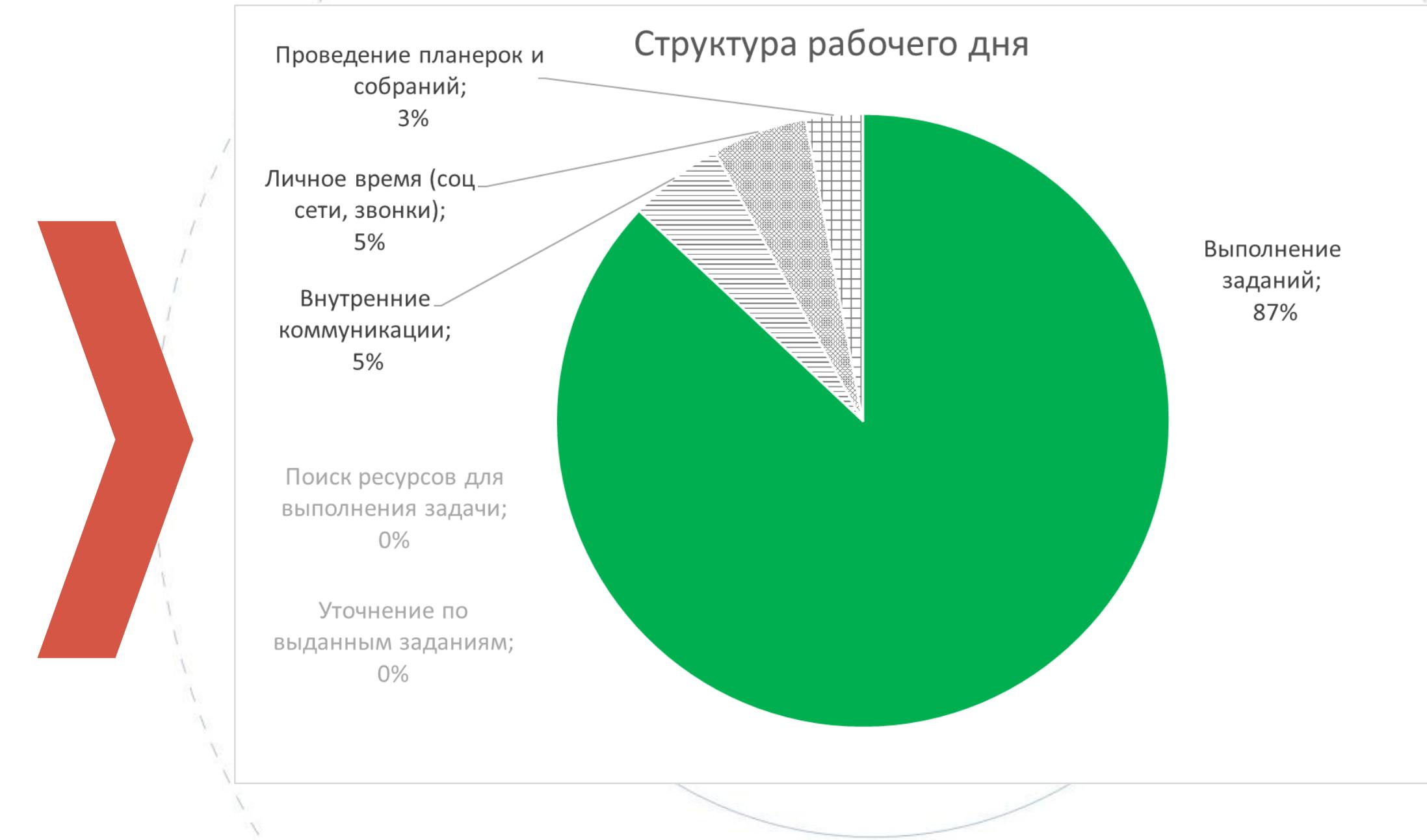
# EVA высвобождает время учредителей и ГД на стратегические действия



Несовершенство процессов  
требует постоянного  
вмешательства учредителя в  
текучку...

..., хотя его время должно быть  
выделено максимально на  
стратегическое развитие бизнеса.

# Все непроизводительные процессы максимально уменьшены



Вместо совещаний и ожидания результатов работы других...

... сотрудник наполняет свой день максимально эффективно с точки зрения производительности труда.

Номенклатурный справочник обеспечивает однозначность и полную информацию

## Сталь ХРЖ 0,5

КАРТОЧКА № учета материалов

Организация ООО Ромашка

Структурное подразделение слесарный участок

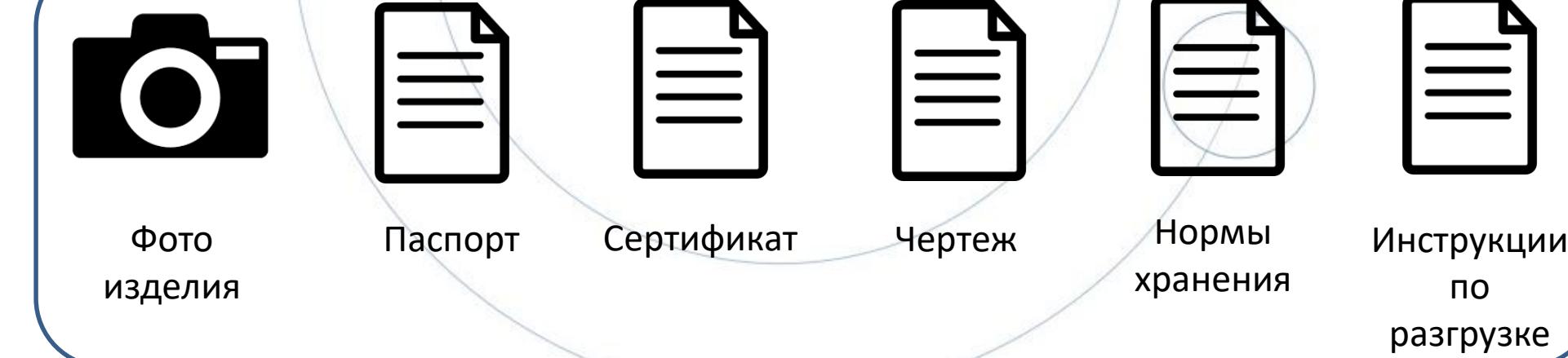
Структурное подразделение	Вид деятельности	Склад	Место хранения	Марка	Сорт	Профиль	Размер	Номенклатурный номер	Единица измерения	Цена, руб. коп.	Норма запаса	Срок годности	Поставщик
			стеллаж ячейка	Сталь	ХРЖ	0,5			код наименование				
		1											

Наименование материала Сталь ХРЖ 0,5



## Сталь.Кармет.08ПС.х/к.

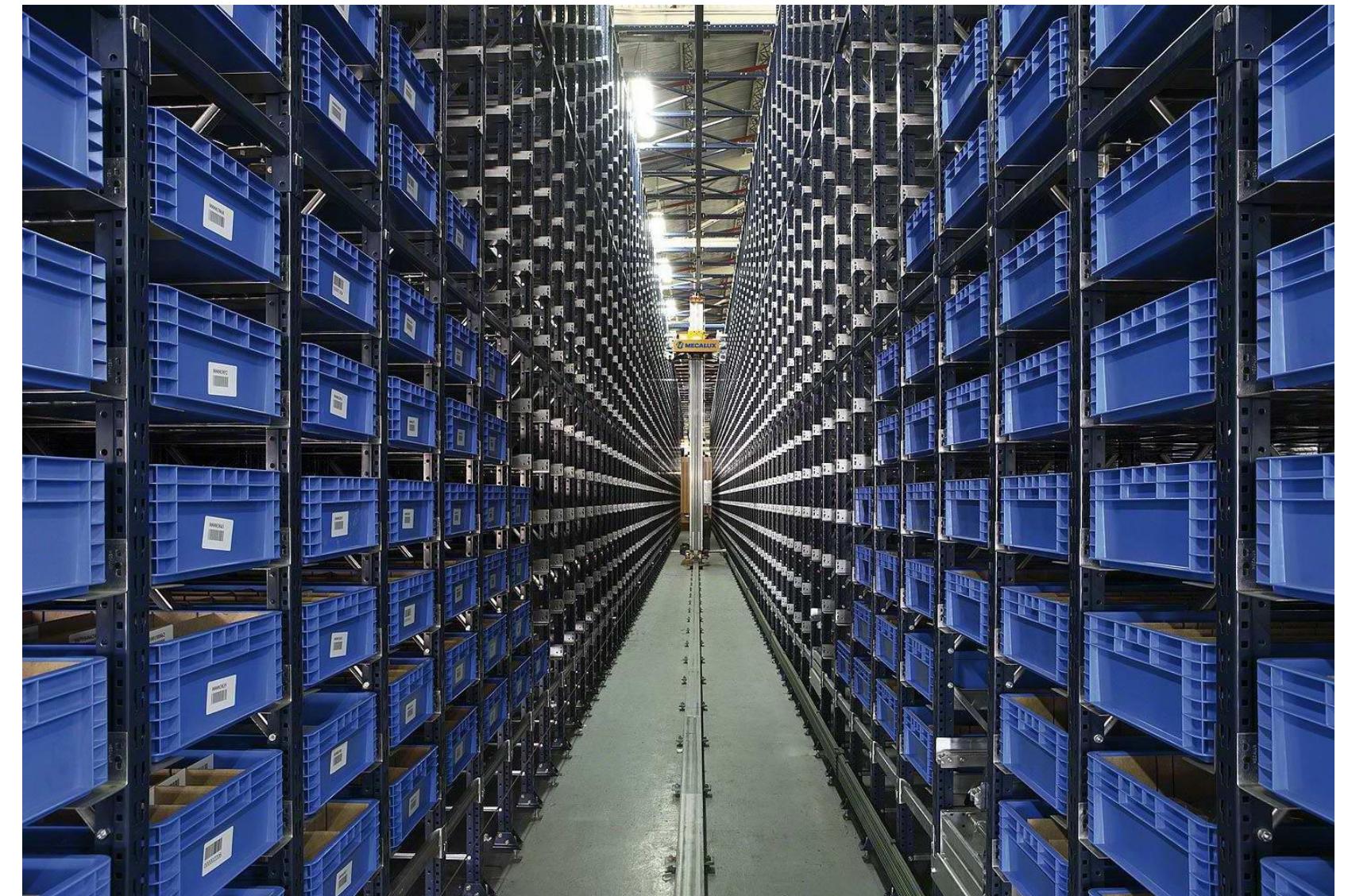
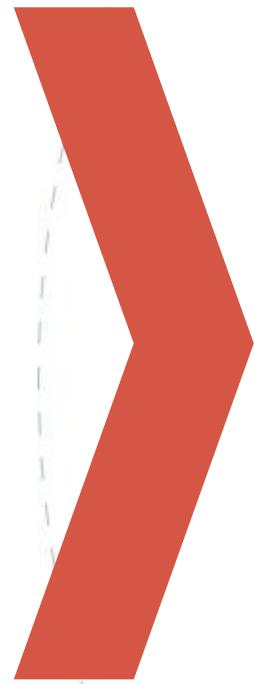
- Размер: (2130x800x0,5), Вес единицы: 7040 г
- Холоднокатаный
- Полуспокойный
- Высокая
- Матовая
- Необрзная



Вместо сложных аббревиатур и малоинформативных сокращений...

... система для каждого объекта дает уникальное обозначение и содержит исчерпывающие данные.

Бизнес - это детали, а склад – место где их больше всего 😊



Вместо проблем с поиском  
материалов и готовой  
продукции...

... к порядку и точной информации  
по каждой номенклатурной  
позиции.

# Экономический эффект внедрения на предприятии

## Оптимизация ФОТ

- Оптимизация системы менеджмента функциональными подразделениями
- Унификация кадров

~ 50 – 80 млн руб/год

## Повышение производительности труда

- Повышение утилизации рабочего времени сотрудников и оборудования
- Снижение уровня брака

~ более 20%

## Рост обрачиваемости товарных запасов

- Оптимизация количества закупаемых комплектующих и сырья
- Выравнивание графиков производства и поставки

~ 5 – 40%

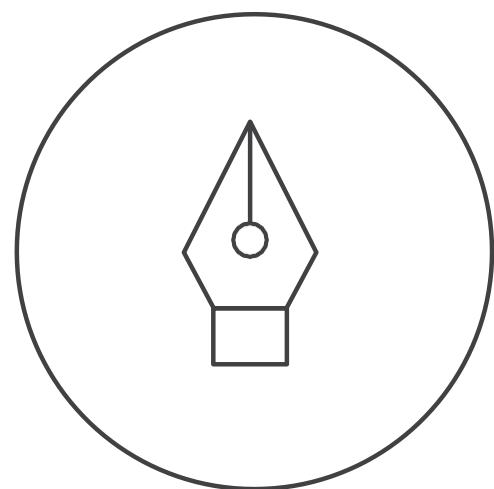
## Экономия на закупках сырья и комплектующих

- Автоматизация редукционов и тендеров
- Подбор альтернатив (в том числе за счет подключения к облачной базе данных поставщиков EVA)

+ 10 – 60%

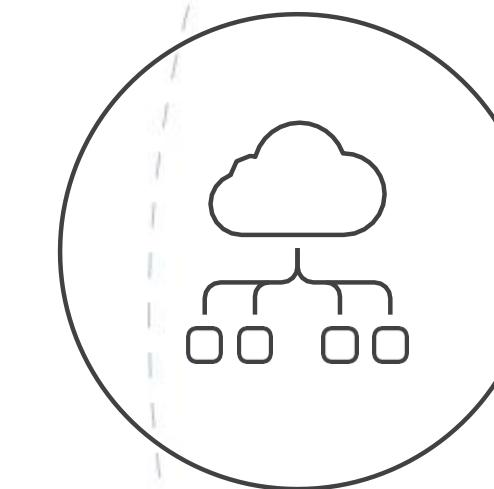
\* Прогнозные данные. Даны на экспертной основе для производственного предприятия с выручкой более 1,5 млрд рублей на основании ранее реализованных проектов

# Преимущества



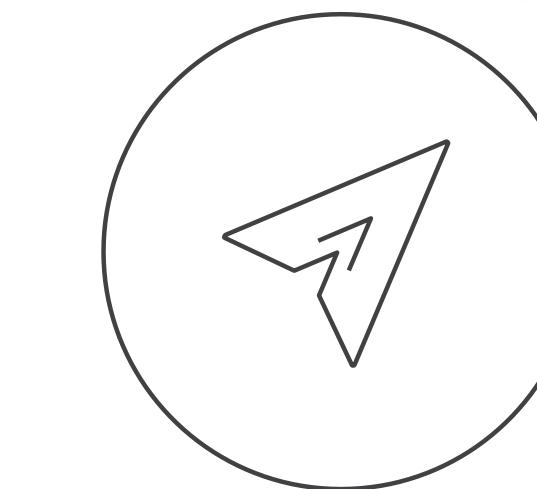
## Реализовано на базе open source software

- Высокая скорость внедрения
- Простая интеграция с текущей ИТ архитектурой предприятия
- Работает с распространенным ИТ оборудованием
- Все функции системы реализованы на обычных смартфонах



## Гибкая программная среда

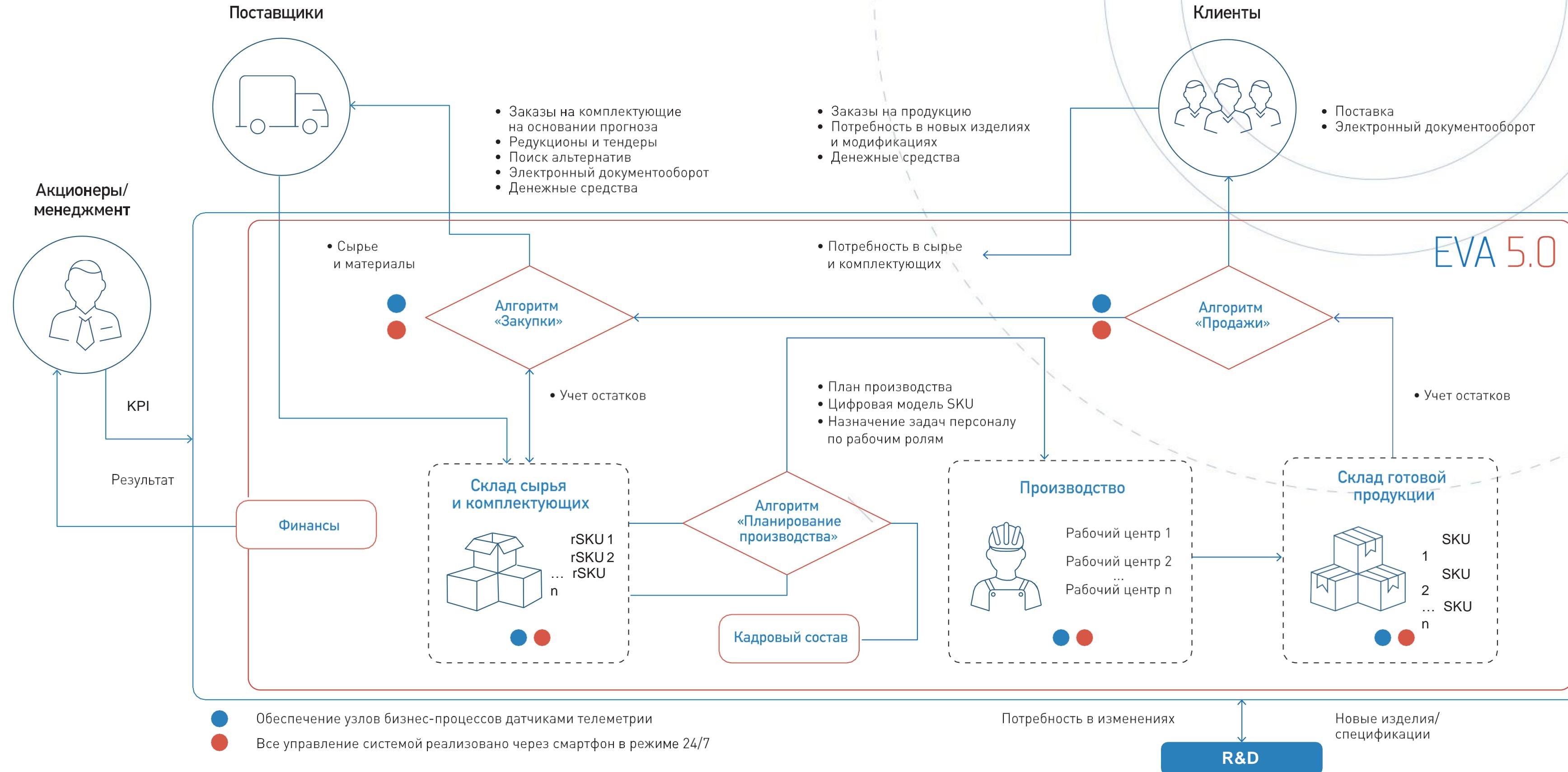
- Легко учитывать специфику производства при настройке бизнес процессов
- Вносить изменения в систему быстро и недорого



## Динамическое планирование

- Радикальное сокращение времени на принятие управленческих решений
- Любые изменения в текущей ситуации единовременно учитываются во всей цепочке бизнес процессов, максимизируя заданные KPI

# Система EVA 5.0



# IT Архитектура решения

## Системы управления

- Противопожарная система
- Контроль подачи электроэнергии
- Теплоснабжение
- Водоснабжение
- Водоотведение
- Контроль доступа в помещения
- Мониторинг ресурсов на физическом и логическом уровне
- Видео фиксация
- Беспроводной доступ в сеть
- Проводной доступ в сеть
- Сотовая связь 4g
- Внутренняя связь и ip видео телефония
- Система оповещения
- Контроль уровня заряженности батарей аварийного питания



1C УПП СУБД MySQL  
(может быть реализовано на ORACLE)



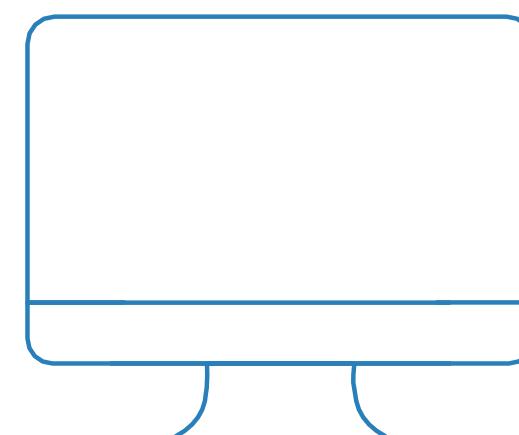
Сервер



CRM



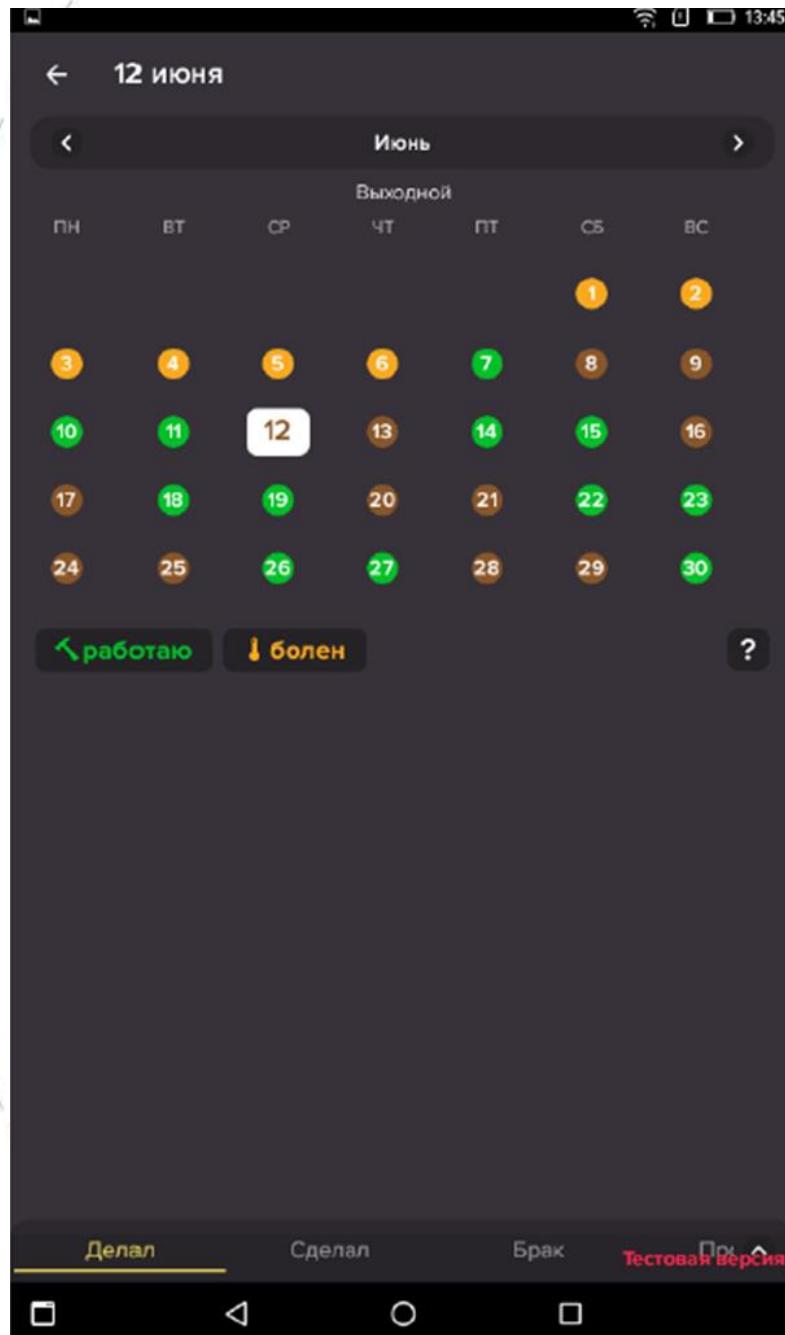
Smartphone client



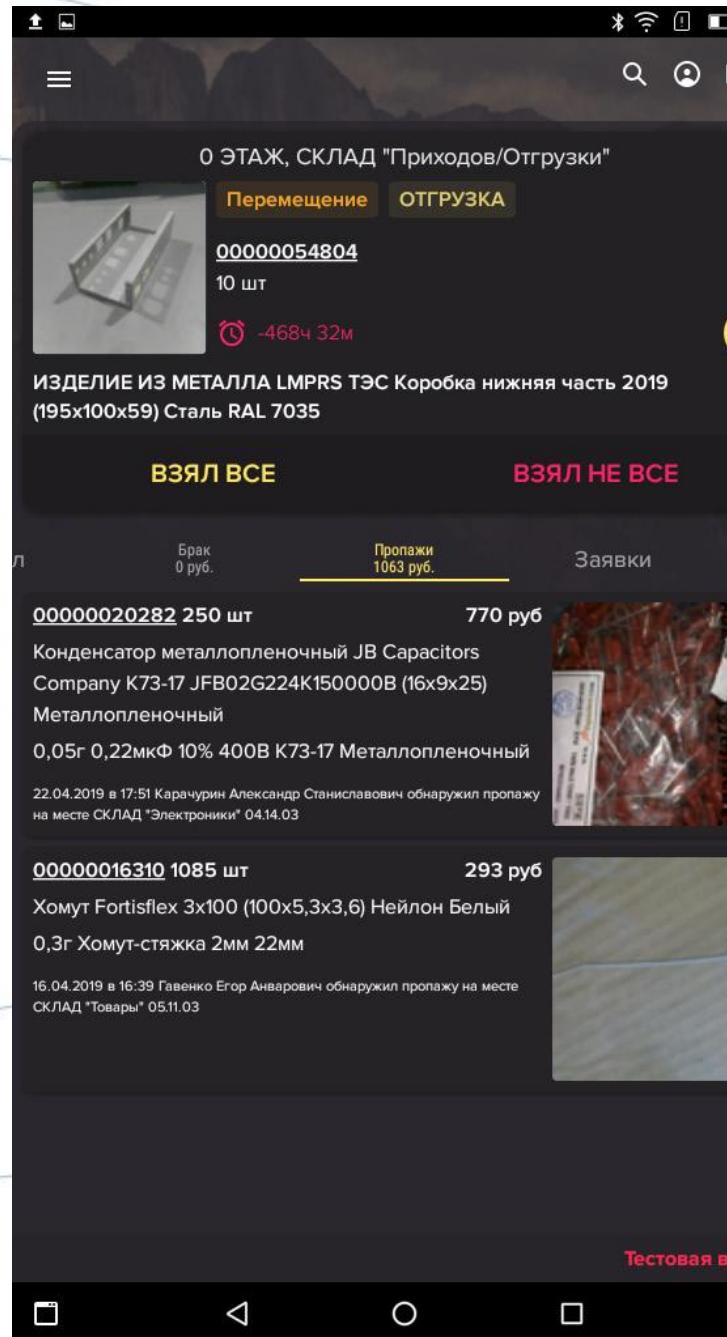
Web интерфейс

Для зарубежного рынка – отдельный финансовый модуль (совместимый с SAP).

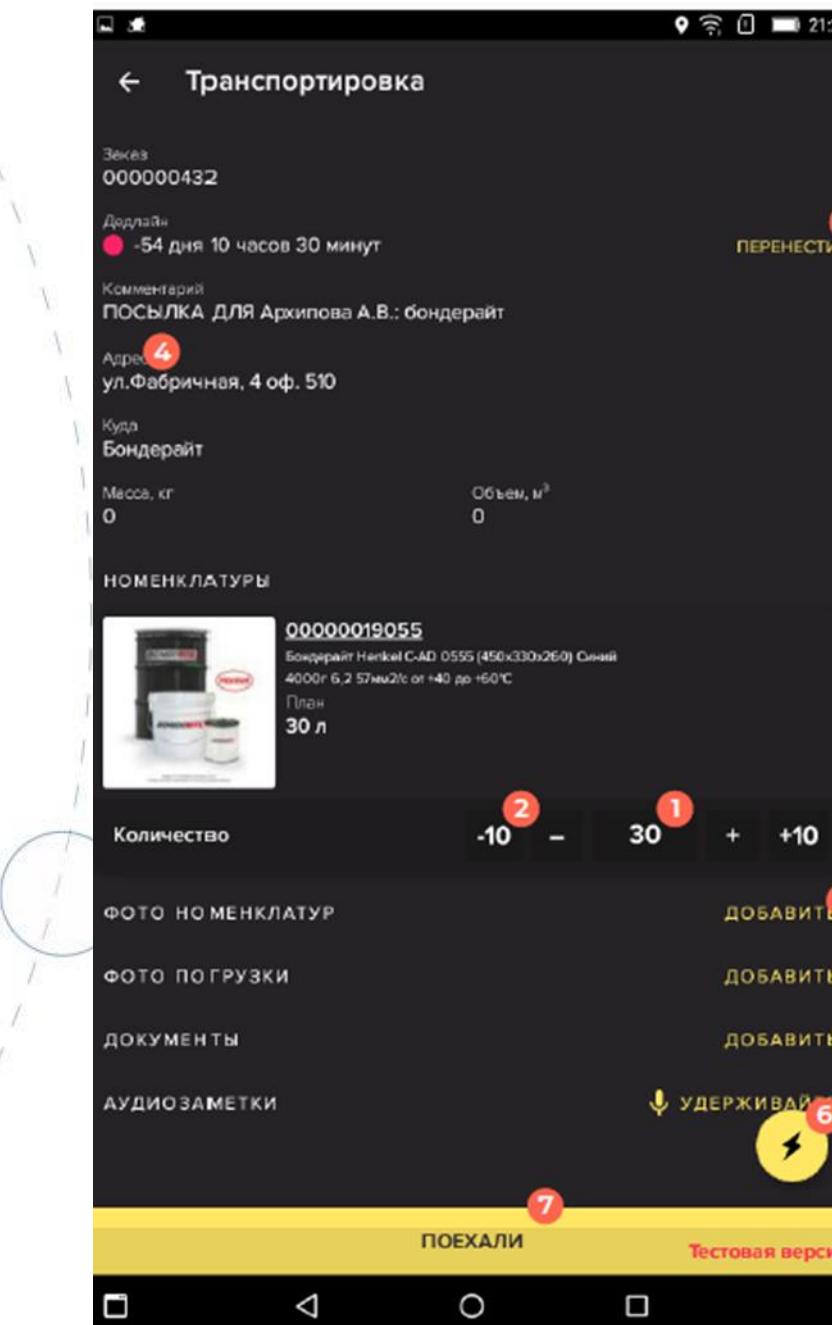
# EVA работает в привычных всем интерфейсах обычного смартфона системы Android



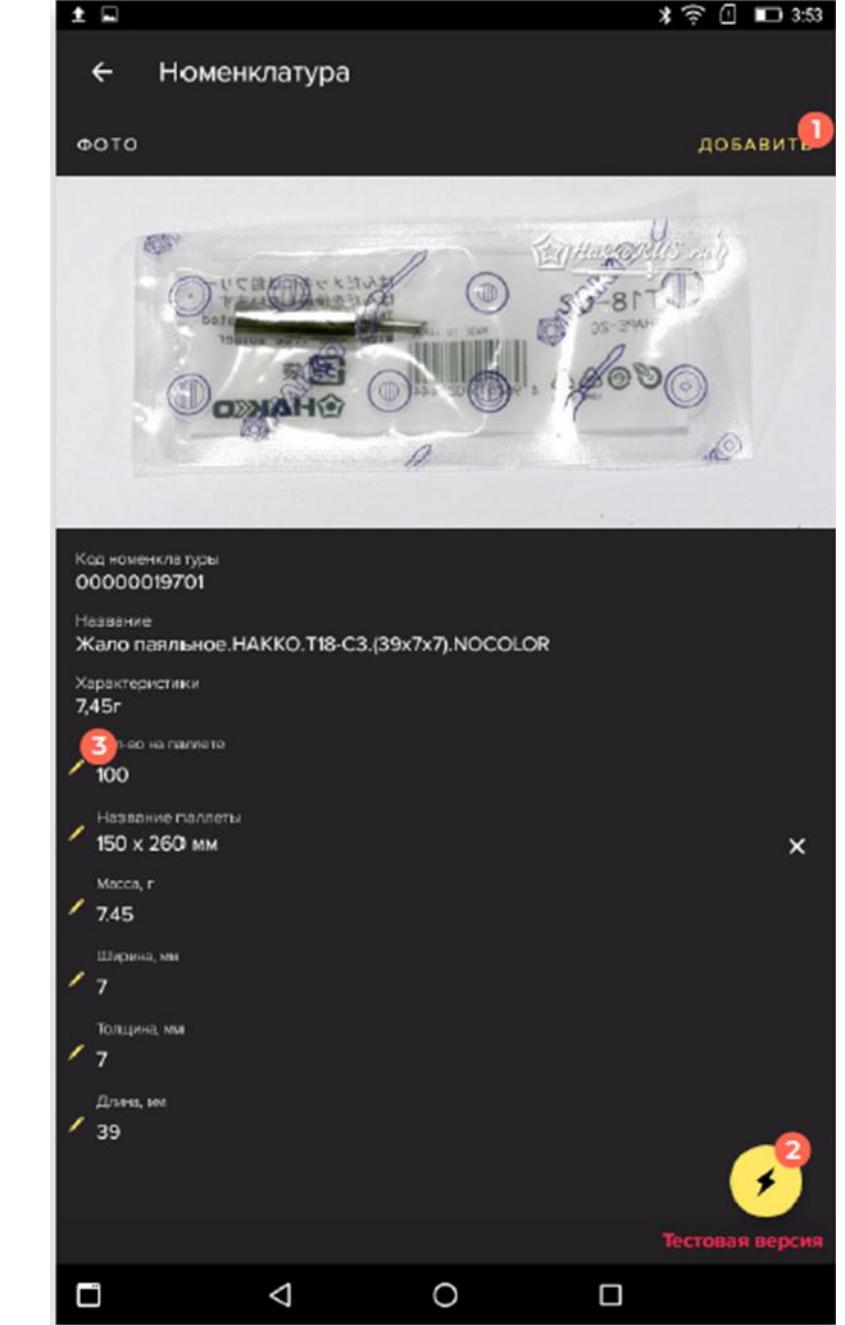
Индивидуальный рабочий график



Задание для рабочего центра СКЛАД

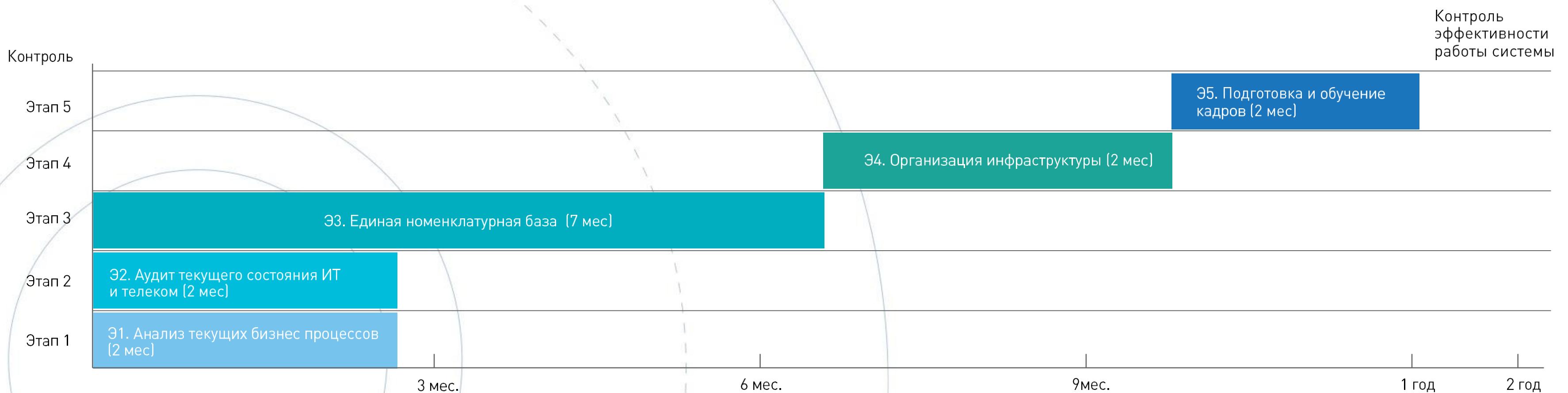


Задание на транспортировку



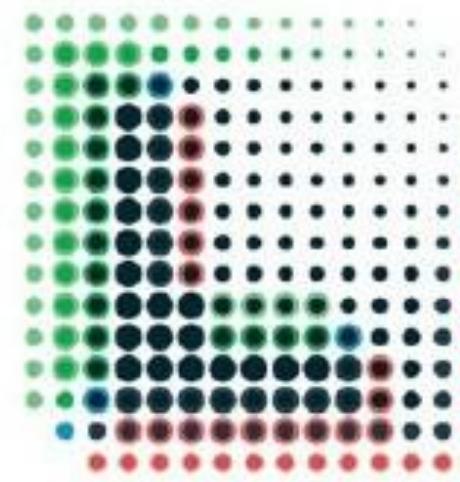
Описание номенклатуры

# Стандартные Этапы реализации проекта



# EVA – успешный кейс ЦИФРОВОЙ ТРАНСФОРМАЦИИ

Система внедрена на действующем производстве полного цикла **Lampyris**



**Lampyris®**

Lights in your life

[www.lampyris.ru](http://www.lampyris.ru)



digital

## Contacts

CEO: Lev Buchheim

+7 (960) 790 79 79