

1. TÜV-Siegel (Technischer Überwachungsverein)

Organisation: TÜV-Gruppe (z. B. TÜV Süd, TÜV Nord, TÜV Rheinland)

Bedeutung: Steht für geprüfte Sicherheit (z. B. bei technischen Geräten, Maschinen, Produkten, Dienstleistungen)

Typische Anwendung: Elektronik, Fahrzeuge, Spielzeug, Industrieanlagen

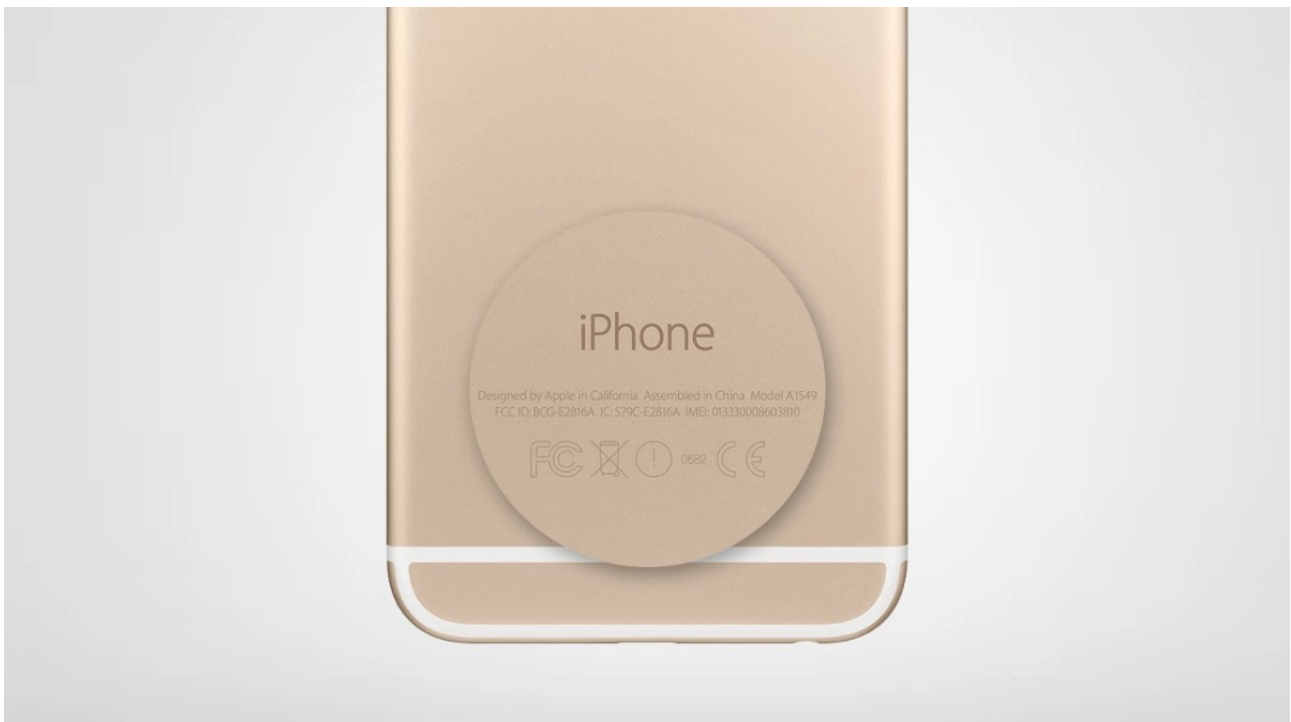


2. CE-Kennzeichnung

Organisation: Keine spezifische Prüfstelle – Hersteller erklären Konformität selbst, teilweise durch benannte Stellen

Bedeutung: Produkt entspricht den grundlegenden EU-Sicherheitsanforderungen

Typische Anwendung: Elektronische Geräte, Maschinen, Medizinprodukte, Bauprodukte



3. GS-Zeichen (Geprüfte Sicherheit)

Organisation: Verschiedene autorisierte Prüfstellen (z. B. TÜV, DEKRA, Intertek)



Bedeutung: Freiwilliges Zeichen für geprüfte Produktsicherheit nach deutschem Produktsicherheitsgesetz

Typische Anwendung: Haushaltsgeräte, Werkzeuge, Spielzeug

4. Blauer Engel

Organisation: Umweltbundesamt (UBA) in Zusammenarbeit mit RAL gGmbH

Bedeutung: Umweltfreundlichkeit des Produkts (z. B. emissionsarm, energiesparend, recycelbar)

Typische Anwendung: Papier, Farben, Elektrogeräte, Drogerie



4. TCO Certified

Organisation: TCO Development (Schweden)

Bedeutung: Umwelt- und sozialverträgliche IT-Produkte, ergonomisch und energieeffizient



Typische Produkte:
Monitore, Laptops,
Tastaturen, Headsets

7. FSC-Siegel (Forest Stewardship Council)

Organisation: FSC International

Bedeutung: Nachhaltige Waldwirtschaft, Rückverfolgbarkeit von Holzprodukten

Typische Anwendung: Papier, Möbel, Holzprodukte



Quelle Chat GPT

Prompt: Nenne mir bitte mehrere wichtige Prüfsiegel sowie ihre Organisation und Zweck