



# Manual de impresión de peza

## “Conexión-Y 1.1”

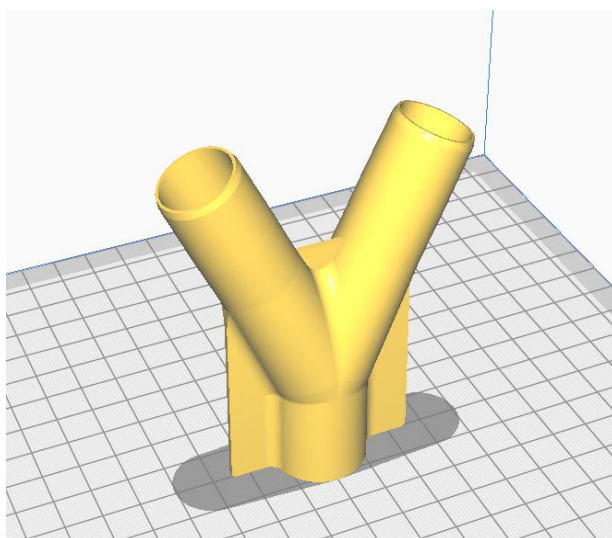
### 1. Descripción da peza.



A peza é unha conexión en “Y” bifurcando saídas ou entradas de aire, conectado a un tubo de respirador ou filtro quirúrxico.

## 2. Recomendacións de impresión:

- a. Material recomendado: PLA/PETG.
- b. Posición impresión en vertical



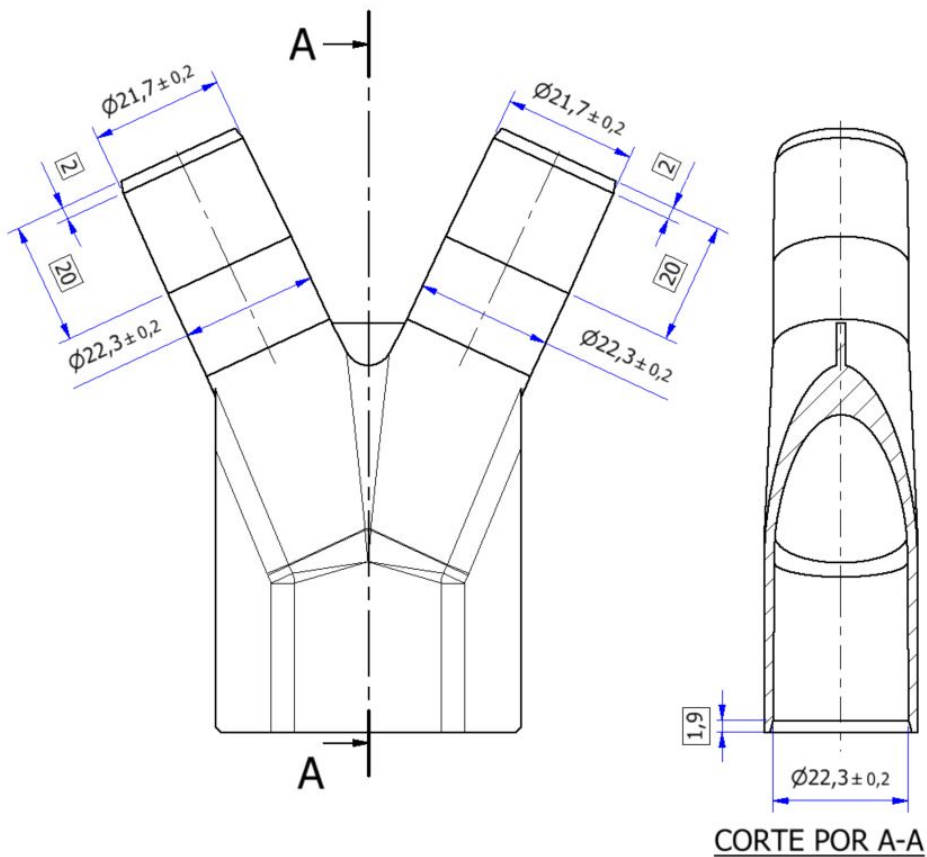
- c. Brim para adhesión a base
- d. No Infill (Recheo 0)
- e. Usar 2 capas exteriores e 2 interiores (en caso de nozzle de 0.4mm)
- f. Altura capa 0.2 como máximo ou altura variable si o permite o slicer
- g. Non é necesario o uso de soportes.

### **IMPRESINDIBLE: IMPRESORA CALIBRADA**

Pode usarse un pé de rei para comprobar as medidas exteriores das saídas e o diámetro interior da entrada, imprescindible para o correcto acoplamento nos respiradores, tubos e filtros.

### 3. Postprocesado / Control final

- Eliminar rebabas
- Comprobar que non hai ocos entre capas que poidan comprometer a estanqueidade
- Comprobar medidas e tolerancias:



*Diámetros tras o primeiro chaflán*

NOTA: É preferible primar calidade en lugar de velocidade ou cantidade de pezas.



## 4.Descarga archivos

- a. STL - [link](#)
- b. STEP - [link](#)