



Manual de impresión de pieza “Conexión-Y 1.1”

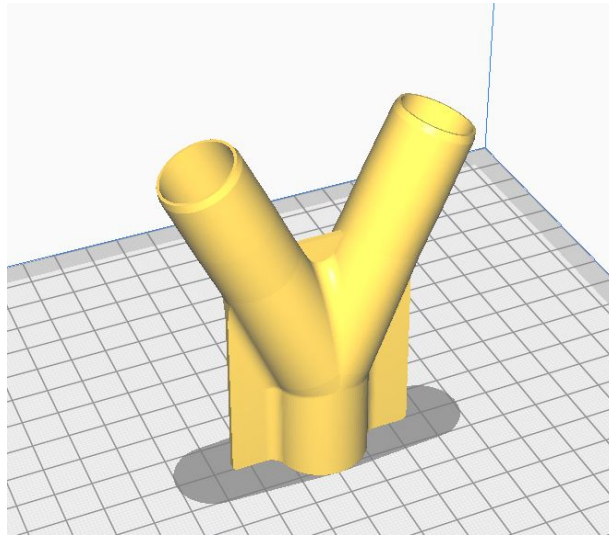
1.Descripción de la pieza.



Se trata de una conexión en “Y” que permite bifurcar entradas o salidas de aire de un tubo de un respirador o filtro quirúrgico.

2. Recomendaciones de impresión:

- a. Material recomendado: PLA/PETG.
- b. Posición de impresión: Vertical



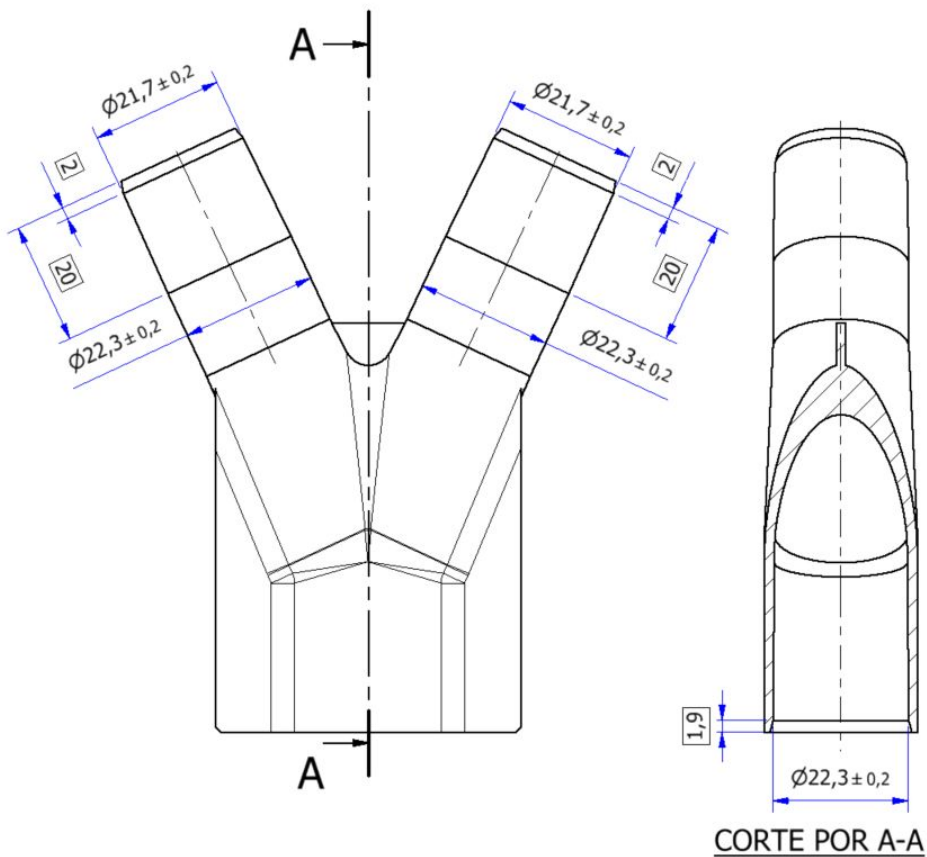
- c. Brim para adhesión a la base
- d. No Infill (Relleno 0)
- e. Usar 2 capas exteriores y 2 interiores (en caso de nozzle de 0.4mm)
- f. Altura de capa 0.2 como máximo o altura variable si lo permite el slicer
- g. No es necesario el uso de soportes.

IMPREScindible: IMPRESORA CALIBRADA

Puede emplearse un pie de rey para comprobar las medidas exteriores de las salidas y el diámetro interior de la entrada, imprescindible para el correcto acoplamiento en los respiradores, tubos y filtros.

3. Post Procesado / Control final

- Eliminar rebabas
- Comprobar que no existen huecos entre capas que puedan comprometer la estanqueidad
- Comprobar medidas y tolerancias:



Diámetros tras el primer chaflán

NOTA: Es preferible primar la calidad en lugar de la velocidad de impresión o la cantidad de piezas producidas.



4. Descarga de archivos

- a. STL - [link](#)
- b. STEP - [link](#)