|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Tabla I. | Composición en g/L de los diferentes tipos de lactosuero: dulce y ácido | 8 |
| Tabla II. | Composición de la corriente de alimentación del proceso | 32 |
| Tabla III. | Composición de los compuestos que entran a la primera columna de adsorción | 34 |
| Tabla IV. | Composición de los compuestos que entran a la segunda columna de adsorción | 35 |
| Tabla V. | Diámetro y área calculados aplicando el factor de seguridad para la primera columna de adsorción | 37 |
| Tabla VI. | Diámetro y área calculados aplicando factor de seguridad para la segunda columna de adsorción | 38 |
| Tabla VII. | Datos obtenidos para las columnas de adsorción presentes en la planta | 40 |
| Tabla VIII. | Velocidades recomendadas para fluidos en tuberías | 41 |
| Tabla VIX. | Velocidad de circulación de fluido y diámetro de tubería para cada tramo de tubería de las tuberías empleadas en toda la planta | 42 |
| Tabla X. | Factores de pérdidas por fricción y longitudes equivalentes relativas en accesorios | 45 |
| Tabla XI. | Valores de las potencias presentes en la planta | 46 |
| Tabla XII. | Capacidad y dimensiones de los tanques presentes en la planta | 47 |
| Tabla XIII. | Sistemas de protección contemplados en la ITC-BT-24 del reglamento electrotécnico para baja tensión | 53 |
| Tabla XIV. | Coste total de adquisición e instalación de los tanques de almacenamiento presentes en la planta | 62 |
| Tabla XV. | Coste total de adquisición e instalación de los equipos principales presentes en la planta | 62 |
| Tabla XVI. | Coste total de adquisición e instalación de las bombas centrífugas presentes en la planta | 62 |
| Tabla XVII. | Coste de los equipos presentes en el proceso, teniendo en cuenta el precio de envío y el cambio de divisa. | 63 |
| Tabla XVIII. | Costes directos calculados a partir del coste de compra y suministro total de los equipos. | 64 |
| Tabla XVIX. | Costes indirectos calculados a partir del coste de compra y suministro total de los equipos. | 64 |
| Tabla XX. | Inversión de capital total necesaria para la puesta en marcha del proyecto. | 65 |
| Tabla XXI. | Coste de la electricidad necesaria para el funcionamiento de la planta. | 65 |
| Tabla XXII. | Coste del agua necesaria para el funcionamiento de la planta. | 66 |
| Tabla XXIII. | Coste de la mano de obra necesaria para llevar a cabo el proyecto. | 66 |
| Tabla XXIV. | Precio de venta de los productos obtenidos en la planta | 67 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |