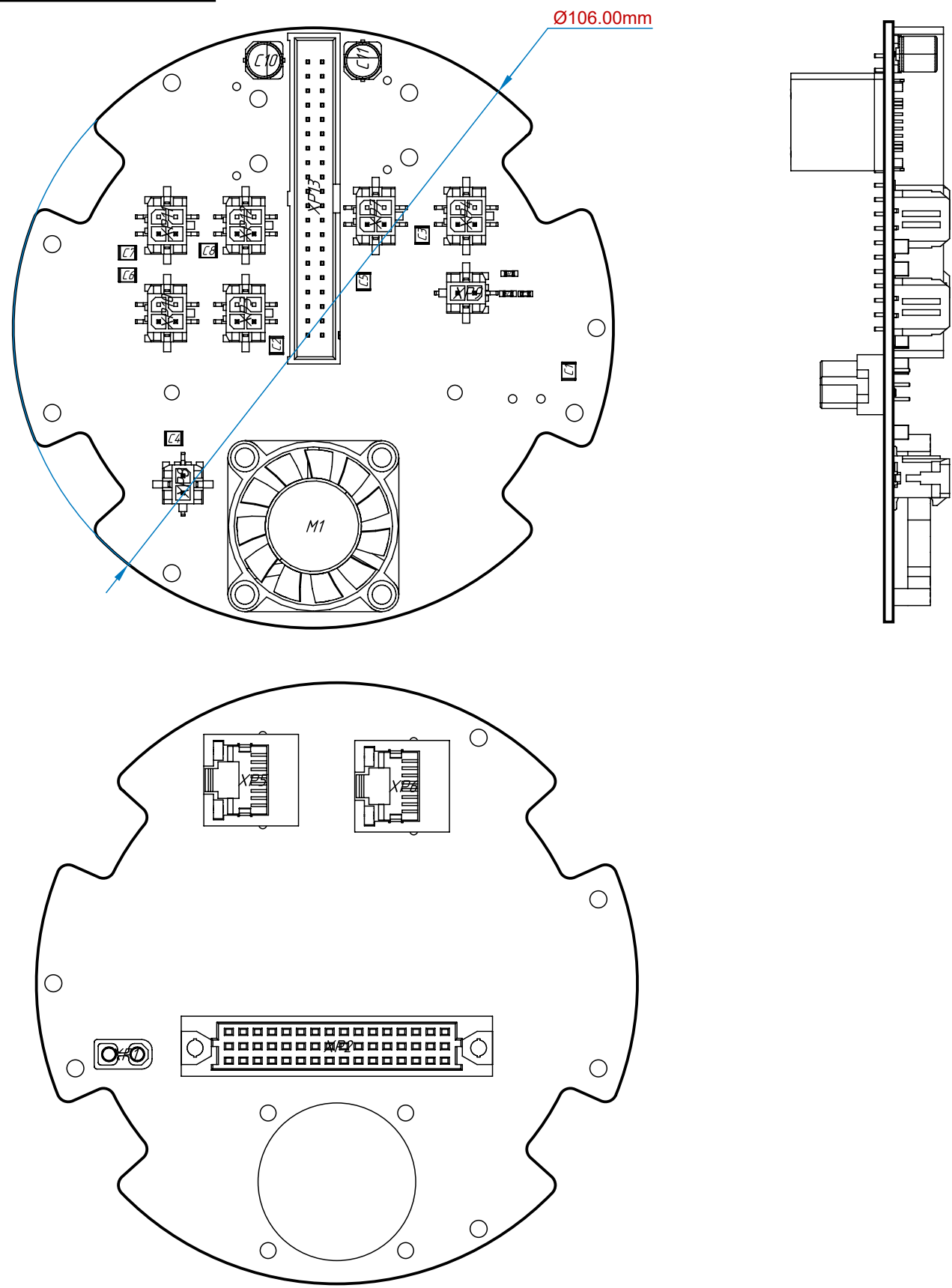



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|----------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|
| Перв. примен. ГИДР.123456.005 | | Справ. № | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подп. и дата | | Инв. № подл. | |
| | | | | | | | | | | | | | |

ГИДР.123456.005-01.01 СБ



1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.005». Маркировка элементов показана условно.
2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97:
- DA1, DD1 - DD7 - вариант 360.18.1101.07.00;
- SB1, SA1 - SA3, GB1 - вариант 330.00.0000.00.00;
3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010.
Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 ,
флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83
4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87
5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .
6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.
7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
8. Печатные проводники условно не показаны.
9. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75

| | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------|--------------------------|--|--|--------|---------|
| | | | | | ГИДР.123456.005-01.01 СБ | | | | |
| | | | | | Плата кроссовая | Лит. | | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | 1:1 |
| Разраб. | Ширеев А. | | | | | | | | |
| Проверил | | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | |
| | | | | | Сборочный чертеж | Лист | | Листов | 1 |
| | | | | | | <div> ГИДРОНАВТИКА</div> <div>МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА</div> | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

А

Копировал

В

Формат А3