



В

Ра 12.5

1. \* Размер для справок

2. Шаг координатной сетки 5мм

3. Плату изготовить комбинированным химическим позитивным способом

4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4

5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2

6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АУЗ0.033.002.ТУ, толщина не нормирована

7. Контроль оптико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.

8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

					ГИДР.123456.004-01.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плата кроссовая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ширеев А.							1:1
Проверил								
Т. контр.					Печатная плата	Лист	Листов	1
Н. контр.						ГИДРОНАВТИКА		
Утв.						МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА		

Копировал

В

Формат А3