

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Үйлдвэрийн гүйцэтгэлд орохгүй бүтээгдэхүүний
үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх явц

Non execution order maintenance business process

(GOBI_UM_PP_210)

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	О.Нансалмаа	27-12-2023	
V2.0	Б.Алтанзул	29-05-2025	

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Б.Алтанзул	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

1. ДАХИН ЗАСВАР ХИЙХ ҮЙЛДВЭРЛЭЛИЙН ЗАХИАЛГА ..ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

1.1 **Дахин засвар хийх үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх** Error! No bookmark name given.

1.2 **Repair Production order-ыг үүсгэх** Error! No bookmark name given.

1.3 **Production order create: Initial screen** цонх үүснэError! No bookmark name given.

1.4 **Production order create: Header** цонх үүснэError! No bookmark name given.

1.5 **Дахин засварын үйлдвэрлэлийн захиалгын шаардлагатай материалын жагсаалтад хийх өөрчлөлт** Error! No bookmark name given.

1.6 **Дахин засварын үйлдвэрлэлийн захиалгын дамжлагын дараалалд өөрчлөлт оруулах** Error! No bookmark name given.

1.7 **Дахин засварын үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа, материалын жагсаалтыг харах.....** Error! No bookmark name given.

1.8 **Repair production order-т шаардлагатай бараа, материалын нөөцийг шалгах** Error! No bookmark name given.

1.9 **Display Warehouse Stocks of Material** цонх нээгдэнэ .. Error! No bookmark name given.

1.10 **Дараахи Multiple selection for material** цонхError! No bookmark name given.

1.11 **Дахин засварын үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлэх болон хадгалах** Error! No bookmark name given.

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

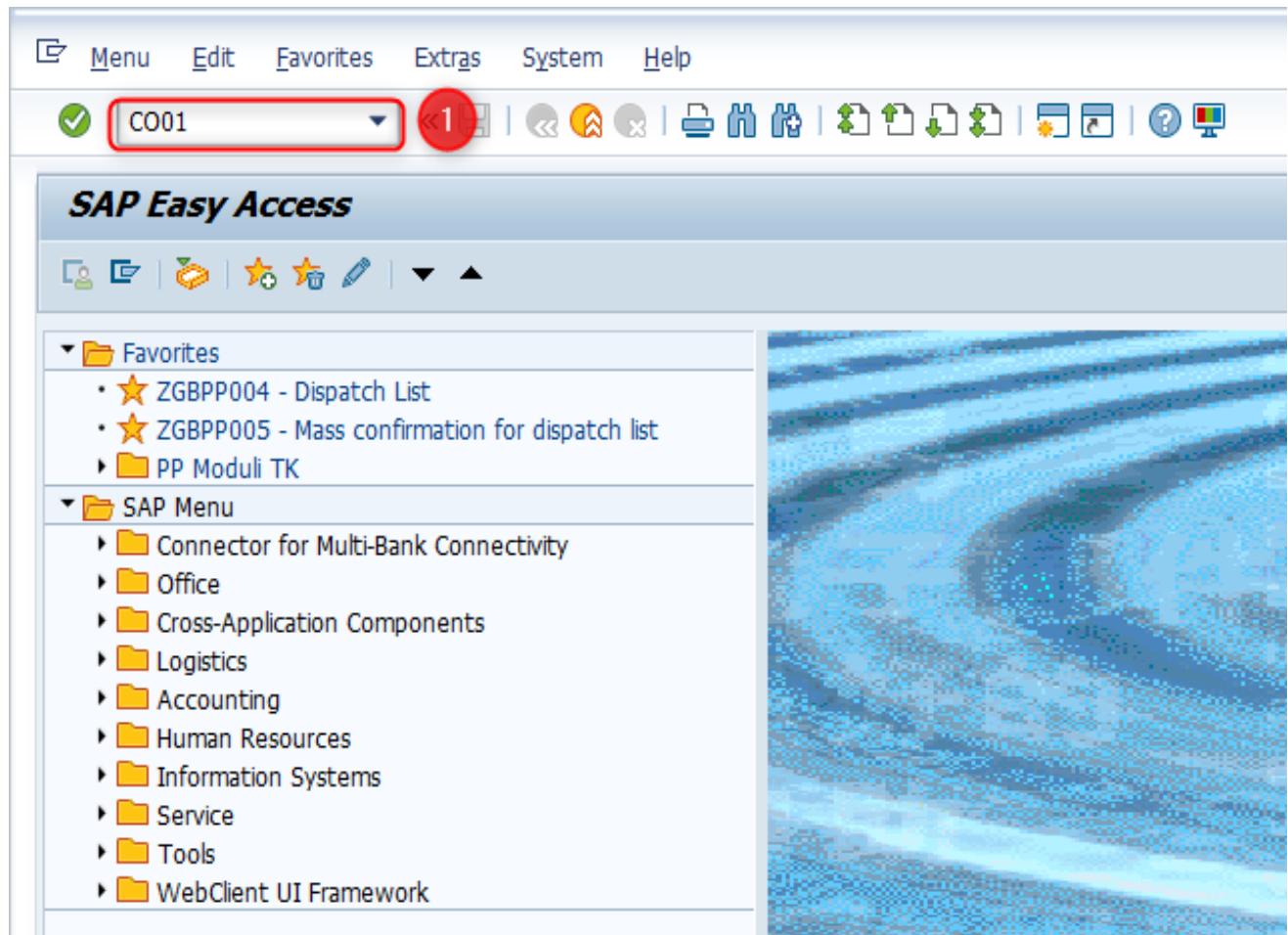
1. “Non-Execution” үйлдвэрлэлийн захиалга

Энэхүү баримт бичигт хэрэглэгчийн хүсэлтийн дагуу бэлэн бүтээгдэгдэхүүн дээр дахин засвар, үйлчилгээ хийх, Subcontract-н үйлдвэрийн гүйцэтгэлд орохгүй бүтээгдэхүүн дээр хамаарна.

- Дахин засварлах бүтээгдэхүүнийг захиалгыг үүсгэхдээ “Main plant”-н агуулах дээр хүлээж авсан бүтээгдэхүүний тоо ширхгийн дагуу үүсгэнэ.
- Дахин засварлах бүтээгдэхүүнийг захиалгад орсон SKU дугаарын “BOM”-д ямар материал ашигласан тухай мэдээллийн дагуу үйлдвэр “Component” дээр засвар оруулна.
- Дахин засварлах бүтээгдэхүүнийг захиалгад орсон SKU дугаарын “Routing”-д хамаарах ажилбаруудын мэдээллийг үйлдвэрээс өгсний дагуу YYX-н “Routing bag” засвар оруулна.

1.1 “Non-Execution” үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх

Зураг №1 SAP системийн үндсэн цонх



	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

1.1.1 SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “CO01” т-кодыг оруулж өгнө.

1.1.2 “Enter” дарна.

1.2 Production order create: Initial screen цонх үүснэ

Зураг №2 Үйлдвэрэлийн захиалга үүсгэх цонх /Production Order Create: Initial Screen /

Production Order Create: Initial Screen	
Material	WA210081-0497Q0755-059E
Production Plant	8014
Planning Plant	ZP07
Order Type	ZP07
Order	
Copy from Order <input type="button" value="copy icon"/>	

1.2.1 Material: дээр “Бүтээгдэхүүний SKU”-г оруулж өгнө.

1.2.2 Production Plant: “8014” гэх мэт тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрийн дугаарыг оруулнааб

1.2.3 Order Type: “ZP07” буюу “Non-Execution” order гэж сонгож оруулж өгнө.

1.2.4 “Enter” дарна.

1.3 Production order create: Header цонх үүснэ

Зураг №3 Үйлдвэрэлийн захиалга үүсгэх: Толгой цонх /Production Order Create: Header/

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

Production order Create: Header

Order: 00000000001

Material: WA210081-0497Q0755-059E

Status: CRTD MSPT BCRQ MANC NTUP SETC

Type: ZP07 Plant: 8014

Quantities: Total Qty: 200 PCS, Delivered: 0

Dates/Times: Basic Dates: End: 2023.12.27, Start: 2023.12.19, Release: 2023.12.19; Scheduled: 2024.01.04, 19:55; Confirmed: 00:00

Scheduling: Type: 2 Backwards, Reduction: No reduction carried out, Note: Automatically carried out today sched..., Priority:

Components: (highlighted with a red box)

1.3.1 **Total Qty:** Бүтээгдэхүүний тоо ширхэгийг оруулж өгнө.

1.3.2 **End:** Хэдийд бэлэн болгож авах шаардлагатай хугацаагаа оруулна.

1.3.3 “Enter” дарна.

1.3.4 **Components:** дээр дарж бүтээгдэхүүний ВОМ-ын мэдээллийг шалгана.

1.3.5 **Operations:** дээр дарж бүтээгдэхүүний дамжлага, ажилбарын мэдээллийг шалгана.

1.3.6 **Capacity:** Үйлдвэрлэлийн хүчин чадал товчийг дарна.

1.3.7 **Material:** Тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхэд шаардлагатай бараа, материалын лист гарч ирнэ.

1.4 “Non-Execution” үйлдвэрлэлийн захиалгын шаардлагатай материалын жагсаалтад хийх өөрчлөлт

Зураг №4 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг өөрчлөх: Шаардлагатай материалын цонх /Production Order Change: Component Overview /

Production Order Display: Component Overview

Order: 30000034 Type: ZP07

Material: SU660001-0057L0000-001E Plant: 8015

Item Component	Description	Reqmt Qty	U..	I..	Op...	Se...	Plant St...	Req. Segment	Stock Segment	Batch	A..	B..	S..	D..	C..	P..	D..	T..	F..	Item ID	Re...	Committed Quantity
2 0010 SU660001-0057L0000-001E	Sneakers	5 PCS	L	0010	0	8015			0010001181	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	X	<input checked="" type="checkbox"/>		0000	5				
3 0020 2550E325-00570000-003	String thread	5 M	I	0010	0	8015				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	X	<input checked="" type="checkbox"/>		0000	0				

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

1.4.1 **Components:** дээр дарна.

1.4.2 **Item:** Шаардлагатай материалын дугаарлалтыг оруулна.

1.4.3 **Component:** Тухайн бүтээгдэхүүний **SKU**-г оруулна.

1.4.4 **Reqmt Qty:** Тoo, ширхэг оруулна.

1.4.5 **Unit:** Хэмжих нэгж оруулна.

1.4.6 **Item Category:** “L” утгыг тогтмол оруулж өгнө. / Stock item - агуулах нөөц шалгах/

1.4.7 **Batch:** Батч дугаар тодорхой байгаа бол оруулж өгнө.

1.5 Дахин засварын үйлдвэрлэлийн захиалгын дамжлагын дараалалд өөрчлөлт оруулах

Зураг №5 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг өөрчлөх: Дамжлагын цонх /Production Order Change: Operation Overview /

Op.	Sop	Start	Work C...	Plant Co...	StdText	Operation Short Text	T...	SysStatus	User Stat	CO...	PRT	TP	D...	End	Operation Qty	U...
0010		2024.01.25 24:00:00		8015 ZP01	generierter Vorgang					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2024.01.25	5 PCS	
0020		2024.01.25 24:00:00	8014003	8015 ZP01	Sewing					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2024.01.25	5 PCS	
0030		00:00:00		8015						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1 PCS	
0040		00:00:00		8015						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1 PCS	

1.5.1 **Operations:** дээр дарна.

1.5.2 **Operation Item:** Ямар, ямар дахин засвар хийгдэх дугаарлалтыг оруулна.

1.5.3 **Workcenter:** Тухайн дахин засвар нь ямар Workcenter дээр хийгдэхийг оруулж өгнө.

1.5.4 **Control key:** Дамжлагын төрлийг оруулж өгнө.

1.5.5 **Operation Short Text:** Ямар дахин засвар хийх талаар текст байдлаар оруулж өгнө.

1.6 “Non-Execution” үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа, материалын жагсаалтыг харах

Зураг №6 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: Толгой цонх /Production Order Create: Header /

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

Production order Create: Header

The screenshot shows the SAP Production Order Create: Header interface. In the top navigation bar, the 'Material' icon is highlighted with a red circle and the number '1'. A modal dialog titled 'Availability Check' is open, with the 'Missing Parts List' button highlighted with a red box and the number '2'. The main header area shows an order number (WA210081-0497Q0755-059E), material (Scarf), status (CRTD MSPT BCRQ NTUP SETC), type (ZP07), and plant (8014). The 'General' tab of the Availability Check dialog is selected, showing 'Non-Availability of Material' and a 'Missing Parts List' button.

1.6.1 Material дээр дарна.

1.6.2 Availability Check жижиг цонхны "Missing Parts List" дарна.

1.6.3 Ингэснээр дараахи цонх гарч ирнэ.

Зураг №7 “Non-Execution” захиалгад шаардлагатай бараа материалын жагсаалт: / Availability Check /

Availability Check

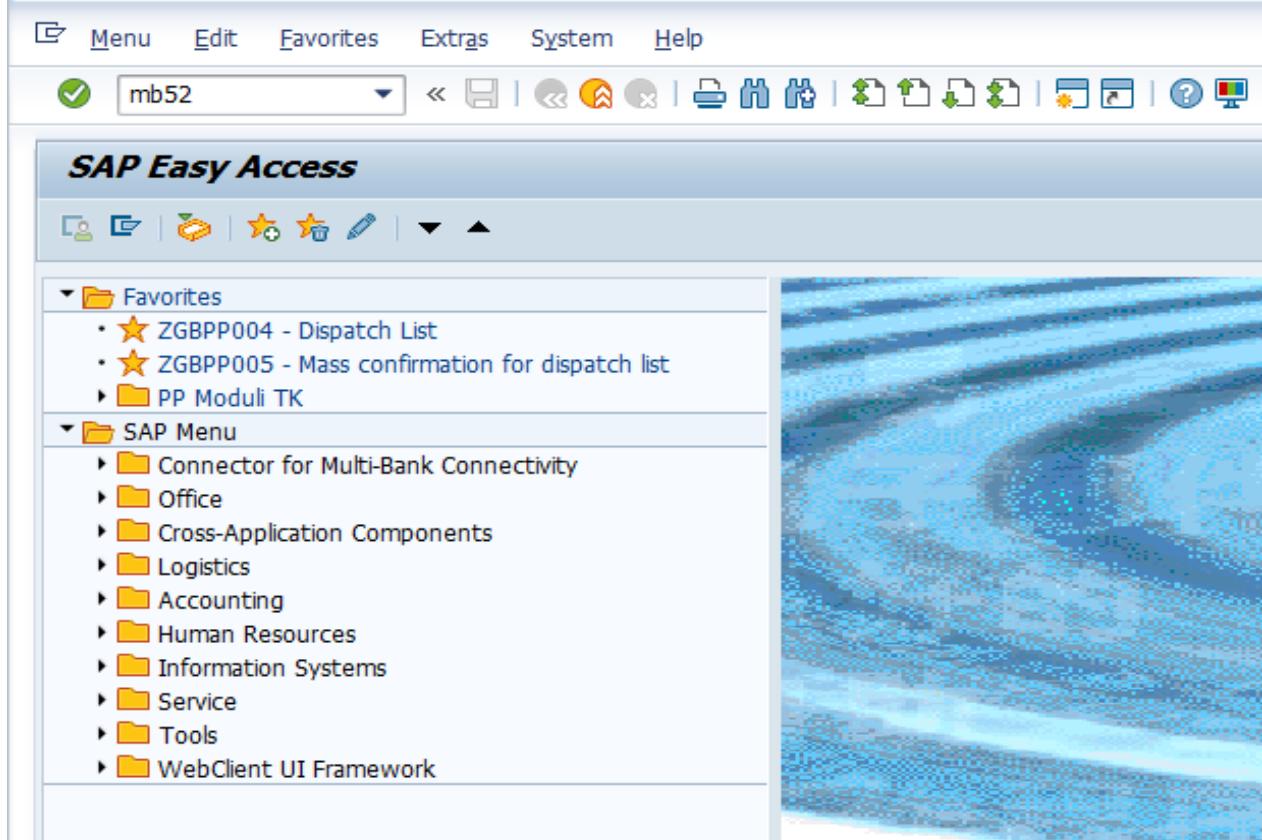
The screenshot shows the SAP Availability Check report. It displays a summary table with 'No. of Components Checked: 15' and 'Missing Parts: 4'. Below this is a detailed table listing four missing parts:

Material	Plnt	Loc.	Requirement Quantity	Reqmts date	Conf./Allocated qty	CmmtdDate	Material Description	Miss. Part	T
LC745000G1481K...	8014	2003	200	2023.12.19	0	9999.12.31	'Care Label	X	
LE710025G1481K000...	8014	2003	200	2023.12.19	0	9999.12.31	'Woven label /small/	X	
OT555025-0001000...	8014	2002	0.050	2023.12.19	0	9999.12.31	Other thread	X	
PY904831-0000S000...	8014	2003	200	2023.12.19	0	9999.12.31	.Self sealing Inner bag	X	

1.7 “Non-Execution” order-т шаардлагатай бараа, материалын нөөцийг шалгах

Зураг №6 SAP системийн үндсэн цонх

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0



1.7.1 SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**MB52**” Т-кодыг оруулж өгнө.

1.7.2 “**Enter**” дарна.

1.8 Display Warehouse Stocks of Material цонх нээгдэнэ

Зураг №7 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

Display Warehouse Stocks of Material

Display Warehouse Stocks of Material

Database Selections

Material	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>		2
Plant	<input type="text" value="8001"/> 1	to	<input type="text"/>		
Storage Location	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>		
Batch	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>		

Scope of List

Material Type	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Material Group	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Purchasing Group	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	

Selection: Special Stocks

<input type="checkbox"/> Also Select Special Stocks	<input type="checkbox"/> Special Stock Indicator	<input type="text"/> to <input type="text"/>	
---	--	--	--

Settings

<input type="checkbox"/> Display Negative Stocks Only
<input checked="" type="checkbox"/> Display Batch Stocks
<input type="checkbox"/> No zero stock lines
<input type="checkbox"/> Do Not Display Values

Display Options

<input type="radio"/> Hierarchical Representation
<input checked="" type="radio"/> Non-Hierarchical Representation
Layout <input type="text"/>

1.8.1 **Plant:** “8001” буюу “Main Plant”-ын дугаарыг оруулна.

1.8.2 **Material:** мөрний шар сум дээр дарна

1.9 Дараахи Multiple selection for material цонх

Зураг №8 Бараа, материал оруулах талбар / Multiple selection for material / жижиг цонх

Display Warehouse Stocks of Material

Multiple Selection for Material

Select Single Values (3) Select Ranges Exclude Single Values Exclude Ranges

S... Single value	<input type="text" value="LE710025G1481K0000-000"/> 1
	<input type="text" value="OT555025-000100000-000"/>
	<input type="text" value="PY904831-000050000-000"/>

Settings

<input type="checkbox"/> Display Negative Stocks Only
<input checked="" type="checkbox"/> Display Batch Stocks 2
<input type="checkbox"/> No zero stock lines
<input type="checkbox"/> Do Not Display Values

Display Options

<input type="radio"/> Hierarchical Representation
<input checked="" type="radio"/> Non-Hierarchical Representation
Layout <input type="text"/>

1.9.1 **Availability Check**-д гарч ирсэн бараа, материалуудыг хуулж оруулж өгнө.

1.9.2 “” товчлуйр дарна.

Зураг №9 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

Display Warehouse Stocks of Material

Display Warehouse Stocks of Material

Database Selections

Material	0025G1481K0000-000	<input type="button" value="Search"/>	<input type="button" value="Print"/>	<input type="button" value="Print"/>
Plant	8001	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="Print"/>	<input type="button" value="Print"/>
Storage Location		<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="Print"/>	<input type="button" value="Print"/>
Batch		<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="Print"/>	<input type="button" value="Print"/>

Scope of List

Material Type		<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="Print"/>
Material Group		<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="Print"/>
Purchasing Group		<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="Print"/>

Selection: Special Stocks

Also Select Special Stocks

Special Stock Indicator

Settings

Display Negative Stocks Only

Display Batch Stocks

No zero stock lines

Do Not Display Values

Display Options

Hierarchical Representation

Non-Hierarchical Representation

Layout

1.9.3 “” товчлуур дарна. Дараах цонх гарч ирнэ.

Зураг №11 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх

Display Warehouse Stocks of Material

Display Warehouse Stocks of Material

Material	Print	Loc.	SL	Batch	Unit	Unrestricted Stock Segment	Ctry	Value Unrestricted	Transit and Transfer	Val. in Trans/Tfr	Quality Inspection	Value in QualInspr.	Restricted-Use Stock
LC74500G1481K0000-000		8001	1008	0010000131	PCS	0	MNT	0.00	0	0.00	0	0.00	0
				0010000144	PCS	0	MNT	0.00	0	0.00	0	0.00	0
				0010000664	PCS	9,760	MNT	697,449.60	0	0.00	0	0.00	0
LE710025G1481K0000-000		8001	1008	0010000665	PCS	9,760	MNT	1,162,416.00	0	0.00	0	0.00	0
OT555025-00010000-000		8001	1008	0010000559	KG	0.063	MNT	794.27	0	0.00	0	0.00	0
				0010000560	KG	0.055	MNT	693.41	0	0.00	0	0.00	0
				0010000561	KG	0.610	MNT	7,690.59	0	0.00	0	0.00	0
				0010000562	KG	0.025	MNT	315.19	0	0.00	0	0.00	0
				0010000563	KG	0.037	MNT	466.48	0	0.00	0	0.00	0
				0010000564	KG	0.053	MNT	668.20	0	0.00	0	0.00	0
				0010000565	KG	0.050	MNT	630.38	0	0.00	0	0.00	0
				0010000572	KG	0.174	MNT	2,193.71	0	0.00	0	0.00	0
				0010000668	KG	4,999.952	MNT	63,037,044.84	0	0.00	0	0.00	0
RY904831-00005000-000		8001	1008	0010000666	PCS	9,760	MNT	8,784,000.00	0	0.00	0	0.00	0
				0010000854	PCS	25,000,000	MNT	22,500,000,000.00	0	0.00	0	0.00	0
				999	PCS	97,449	MNT	87,704,100.00	0	0.00	0	0.00	0
							MNT	22,661,398,462...	*	0.00	*	0.00	*

Энэ цонхноос main plant дээр байрлах агуулахын үлдэгдэлтэй бараа, материалын үлдэгдэл болон батч дугаарын мэдээллийг авч, орлогоор авч болно.

1.10 “Non-Execution” үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлэх болон хадгалах

Зураг №10 “Non-Execution” захиалга үүсгэх: /Production order create: Header/ үндсэн цонх

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

Production order Change: Header

Order: 30000018
Material: WA210081-0497Q0755-059F
Status: CRTD MSPT PRC CSER BCRQ SETC

Type: ZP07
Plant: 8014

General Assignment Goods Receipt Control Dates/Quantities Master Data Long Text Administration

Quantities

Total Qty	50	PCS	Scrap Portion	0.00
Delivered	0		Short/Exc. Rcpt	0

Dates/Times

End	2023.12.27	24:00	Scheduled	2023.12.27	20:00	Confirmed	
Start	2023.12.24	00:00		2023.12.24	08:01		00:00
Release				2023.12.24			

Scheduling

Type	2 Backwards
Reduction	No reduction carried out
Note	No scheduling note
Priority	

Floats

Sched. Margin Key		
Float Bef. Prdn		Workdays
Float After Prdn		Workdays
Release Period		Workdays

1.10.1 “Release” буюу эхлүүлэх ногоон туган дээр дарна. Ингэснээр тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлж байгааг илэрхийлнэ.

1.10.2 “Save” буюу хадгалах товчлуур дарна. Ингэснээр нөхөн засварын захиалгыг хадгалж, үйлдвэрлэлийн захиалгын дугаар үүснэ.

	SAP S/4 HANA: UM_PP_210	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

1.11 ZGBPP015 хөгжүүлэлтийн кодоор “Non-Execution” үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх



1.11.1 “ZGBPP015” T-Code-оор захиалгыг систем рүү “Production order” хэлбэрээр татаж оруулна.

1.11.2 “Download Template File”-аас мэдээлэл оруулах загварыг татаж авч болно.
Татсан файлаас заавал бөглөх талбарын мэдээллүүдийг бөглөнө.

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Order Type	Material	Description	Plant	BASIC_START_DATE	BASIC_END_DATE	QUANTITY	STOCK_SEGMENT	Storage Location	Remark(Up to 25 characters)
ZP05	MM090301-0075M1481-005C-9		8015	10/3/2024	10/30/2024	10	DI	2051	Dotood-1001/2024
ZP05	MM090301-0075M1481-005C-9		8015	11/1/2024	11/30/2024	20	DI	2051	Dotood-1101/2024

- Order type-ZP07 сонгоно.
- Material- Ордер үүсгэх SKU-ээ бөглөнө.
- Plant- үйлдвэрлүүлэх үйлдвэрээ сонгоно.
- Basic start and end date- үйлдвэрлэл эхлэх болон дуусах хугацааг тодорхойлно.
- Quantity- Үйлдвэрлүүлэх тоо ширхэгээ бөглөнө.
- Stock_Segment- Харилцагчийн segment бичнэ.
- Storage location- 8001 агуулах руу тушаалт хийх үйлдвэрийн агуулахын дугаарыг бичнэ.
- Remark- Захиалын дугаарыг бичнэ.

1.11.3 “Choose Template File” хэсэгт мэдээлэл бөглөгдсөн файлын замыг сонгож өгөх бөгөөд дарснаар мэдээлэл системд хуулагдан орно.



1.11.4 “Create Production Order” товч дээр дарснаар системд ордер амжилттай үүссэн тухай мэдээлэл “Message” хэсэгт гарна.

1.11.5 ZGBPP014-өөр GI хийнэ. GI хийхдээ бэлэн бүтээгдэхүүний SKU batch дугаарын хамт зөв орсон эсэхийг шалгаад GI хийнэ.