



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2023.12.21
	Author: Altanzul B.	Version: 1.0

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Бүтээгдэхүүний дамжлага оруулах үйл явц
(GOBI_VBP_PP_120)**


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2023.12.21
	Author: Altanzul B.	Version: 1.0

1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	Б.Алтанзул	2023-12-21	

Баталсан :

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	Б.Алтанзул	2023-12-21	

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2023.12.21
	Author: Altanzul B.	Version: 1.0

АГУУЛГА

MODIFICATION RECORD..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

APPROVAL..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

1. ROUTING ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.


1.1 Routing create CA01Error! No bookmark name given.

1.2 Routing change CA02 5

1.3 Routing view CA03..... 6

2. PRODUCTION VERSION ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

2.1 Production version create C223.....Error! No bookmark name given.

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2023.12.21
	Author: Altanzul B.	Version: 1.0

2 ROUTING

Энэхүү гарын авлагад Routing-ыг үүсгэх, өөрчлөх, харах тухай тайлбарласан бөгөөд үүнд үйлдвэрлэл дэх дамжлага, ажилбар, тэдний дараалал, хамааралтай ажлын төвүүд, хөдөлмөрийн стандарт үнэлгээг бүртгэх зэрэг хамаарна.

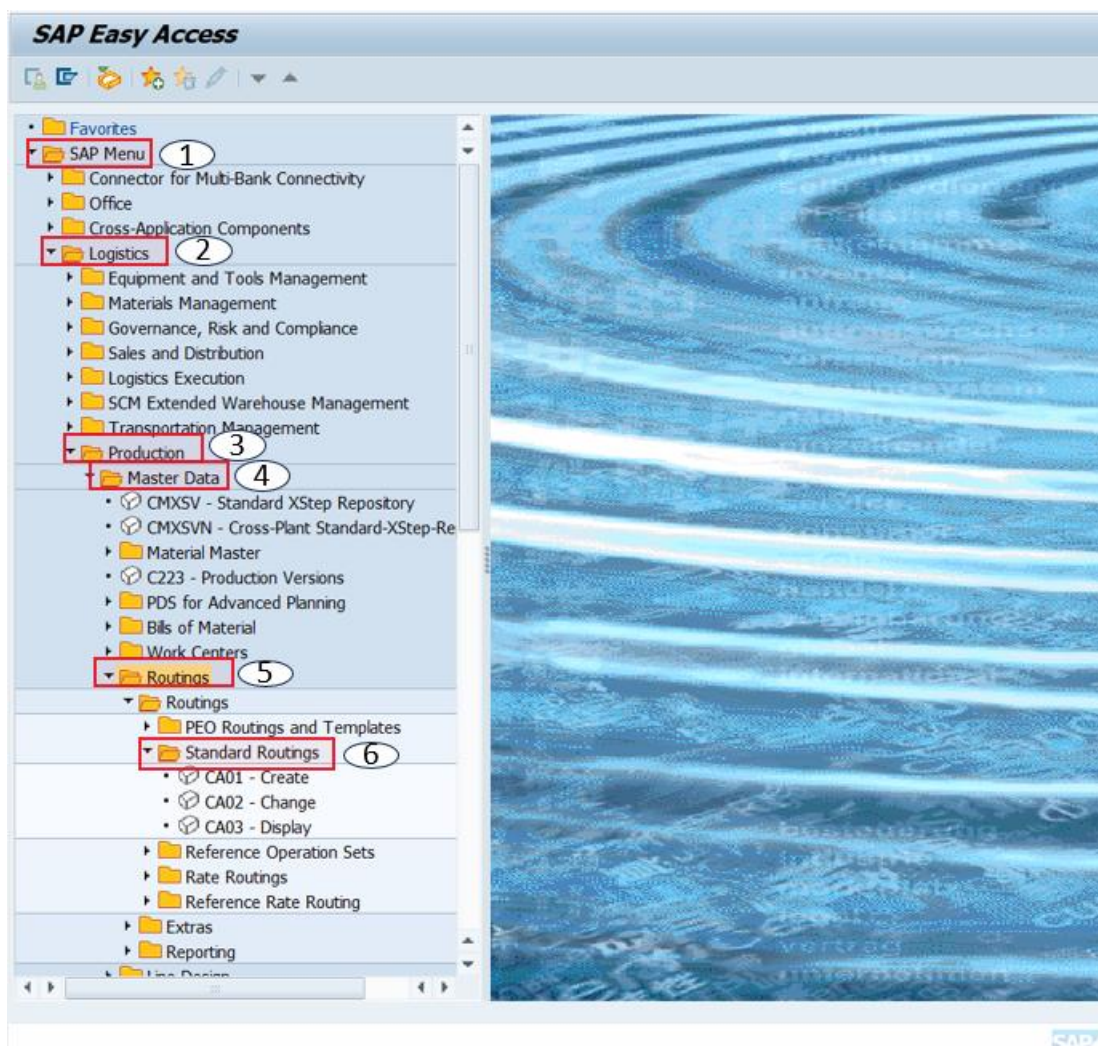
Routing нь PP модулийн чухал бүрэлдэхүүн хэсгийн нэг бөгөөд бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхэд ямар үнэлгээтэй дамжлага ажилбар, ямар ажлын төв дээр хийгдэхийг тодорхойлно. BOM, Routing хоёр холбогдосноор **Production version** үүснэ. Энэ нь үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэхээс өмнөх гол шаардлага болно, өөрөөр хэлбэл production version үгүй бол систем дээр захиалгыг үүсгэх боломжгүй болно.


Мөн routing-д QM модулын чанарын хяналтын дата, FICO модультай холбоотойгоор өртөг гаргахад хэрэглэгдэх activity type минутын дата зэрэг орсноор үйлдвэрлэлийн үйл явцад хамааралтай модулиуд хяналт тавьж, хэрэгтэй мэдээллээ цаг тухайд нь авах нөхцөл бүрдэнэ.

Санамж: Үйлдвэрлэлийн захиалгын он сар өдөр, BOM болон Routing -ын хугацаа уялдах ёстой.

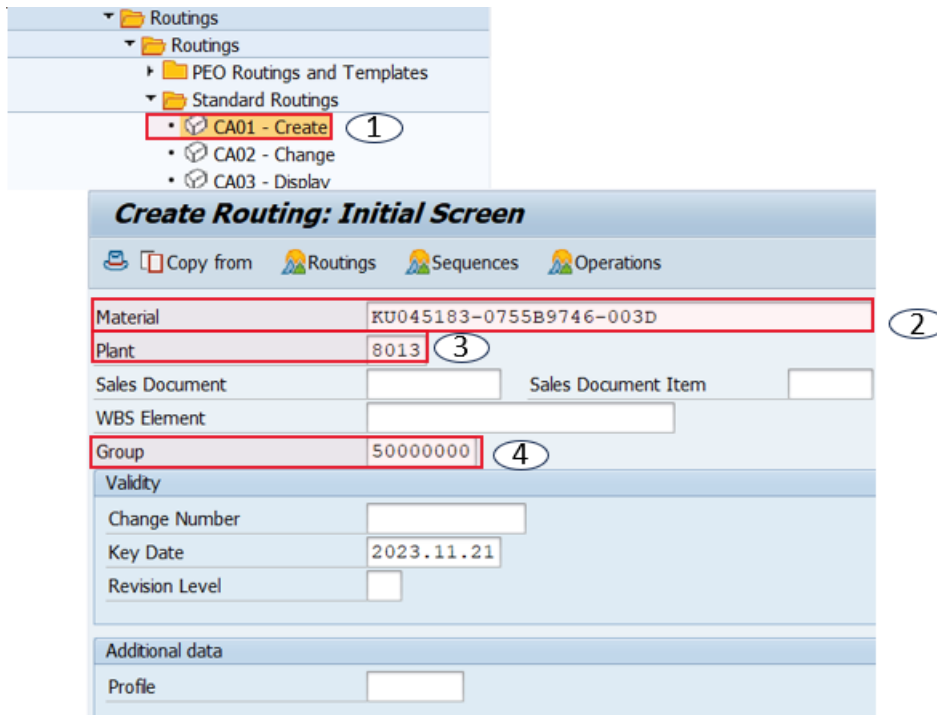
Жишээ нь 2024/02/20 - ны захиалгын production version 2024/03/01 - нээс эхлэхээр байж болохгүй.

2.1 Routing create CA01



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2023.12.21
	Author: Altanzul B.	Version: 1.0










1. “SAP menu” дарна.
2. “Logistics” дарна.
3. “Production” дарна.
4. “Master data” дарна..
5. “Routings” дарна.
6. “Standard Routings” дарснаар Standard routings-ийн фолдер гарч ирнэ.



The image shows two parts of the SAP interface. The top part is a screenshot of the 'Routings' menu structure, where 'CA01 - Create' is highlighted with a red box and a circled '1'. The bottom part is the 'Create Routing: Initial Screen' form. It contains several input fields: 'Material' (KU045183-0755B9746-003D) with a circled '2', 'Plant' (8013) with a circled '3', 'Group' (50000000) with a circled '4', 'Change Number', 'Key Date' (2023.11.21), 'Revision Level', and 'Profile'.

1. “CA01-Create” дарна
2. “Material” дээр үүсгэх Routing-ийн Style SKU кодоо бичнэ.
3. “Plant” харьяалагдах үйлдвэрийг тодорхойлж кодыг нь бичнэ.
4. “Group” дээр тогтмол утга автоматаар гарч ирнэ. Үүнийгээ тэмдэглэх хэрэгтэй. Учир нь тухайн загварын Routing мэдээллээ шалгах, өөрчлөхөд энэхүү групп дугаараар шалгана.

Create Routing: Header Details

Group: 50000000 Group Counter: 2 C-neck
 Material: KU045183-0755B9746-003D C-neck

Task List

Group: 50000000
 Group Counter: 2 **5** C-neck
 Plant: 8013 Long Text Exists ☐

Production line

Line Hierarchy:

General Data

Deletion Flag: ☐
 Usage: 1 Production **6**
 Overall Status: 4 Released (General) **7**
 Planner Group:
 Planning Work Center:
 CAPP order: ☐
 Lot Size From: Lot Size To: 99,999,999 PCS
 Old Task List No.:

Parameters for Dynamic Modification/Inspection Points

Insp. Points:
 Partial Lot Assign.: Partial lot assignment according to plant default values
 Sample-Drawing Proc.:
 Dynamic Modif. Level:
 Modification Rule:

5. “Group Counter” дээр 1,2 гэсэн дарааллаар явна.
6. “Usage” 1 - Production гэсэн утгыг заавал сонгоно.
7. “Overall Status” дээр заавал 4 – Released (General) гэсэн кодыг сонгоод ENTER дарна.

Create Routing: Operation Overview

Group: 50000000 Group Counter: 2 C-neck
 Material: KU045183-0755B9746-003D C-neck
 Sequence: 0 Sequence Desc.:

Op...	SOp	Work Cen...	Plant	Co...	Standard ...	Description
0010		8013001	8013	ZP01		Body part knitting
0020		8013001	8013	ZP01		Collar knitting
0030		8014002	8014	ZP01		Washing&Drying printed products
0040		8014002	8014	ZP01		Washing&Drying hand soak the printed pro
0050		8013002	8013	ZP01		close the loop with a kettel

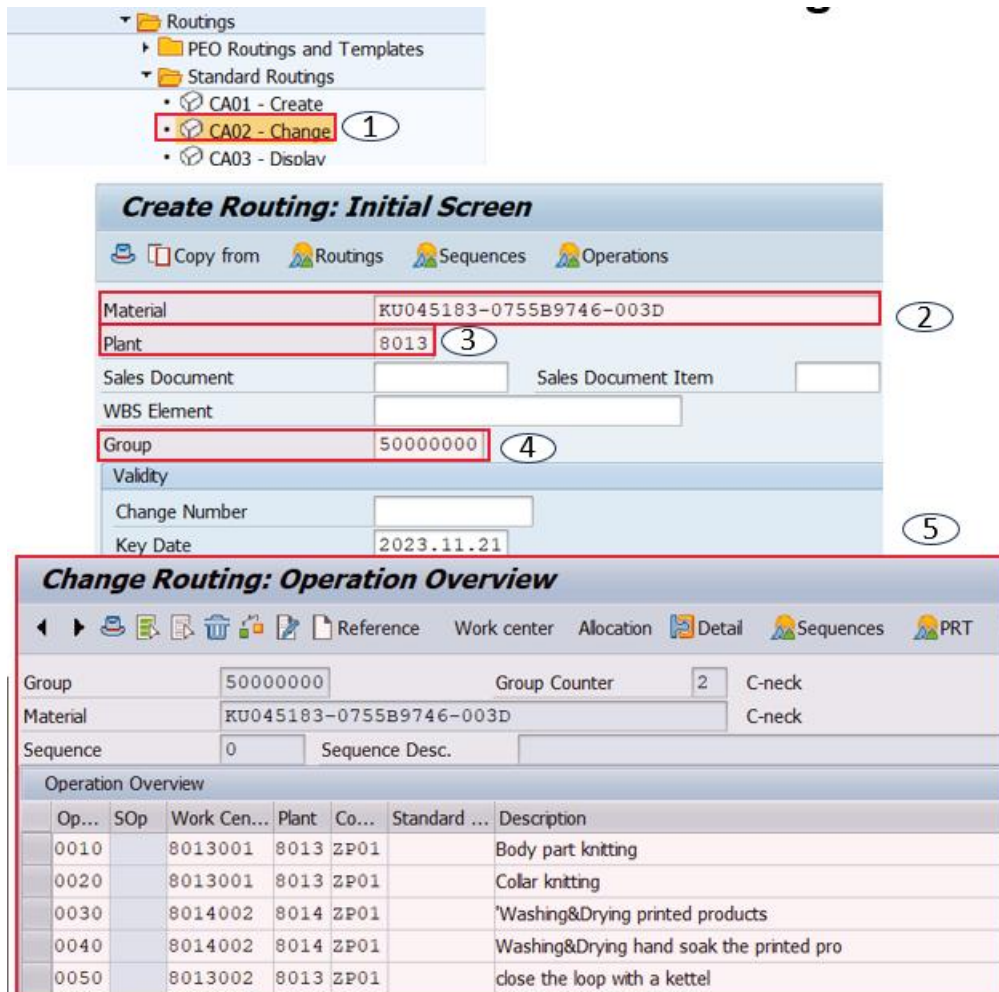
User-Specific Fields

Field key	Z01		
Job ID in PLM	9.10.06-12G	Text 2	
Text 3		Text 4	
Date 1		Date 2	
Base price	2,404.000		
Quantity 2			
Value 3			
Value 4			

8. **“Operation Overview”** дээр Work center мэдээллийг бөглөнө.
9. **“Control key”** дараах утгуудыг илэрхийлнэ.
 - ZP01 - бол ажилбар/ Confirmation хийгдэнэ/
 - ZP02 - Outsourcing /Confirmation хийгдэнэ/
 - ZP03 - Хамгийн эцсийн ажилбар (Confirmation хийгээд автоматаар зарлага хийх тохиргоотой)
 - ZP04 - Дамжлага (Зөвхөн хэвлэх тохиргоотой, confirmation хийгдэхгүй.)
10. **“Description”** хэсэг дээр 40 тэмдэгтэд багтсан ажилбарын тодорхойлолт байна.
11. **“Operation”** дээр Double Click дарна.
12. **“Field key”** дээр Z01 утгыг сонгоно.
13. **“Job ID in PLM”** дээр ажилбарын тушаалын дугаарыг бичнэ.
14. **“Base price”** дээр тухайн загварын ажилбарын өртөгийг бичнэ.

2.2 Routing CA02

Үүсгэсэн Routing мэдээллээ өөрчлөх шаардлага гарвал CA02 кодоор орж өөрчилж болно.



Create Routing: Initial Screen

Copy from | Routings | Sequences | Operations

Material: KU045183-0755B9746-003D (2)

Plant: 8013 (3)

Sales Document: | Sales Document Item: |

WBS Element: |

Group: 50000000 (4)

Validity

Change Number: |

Key Date: 2023.11.21 (5)

Change Routing: Operation Overview

Group: 50000000 | Group Counter: 2 | C-neck

Material: KU045183-0755B9746-003D | C-neck

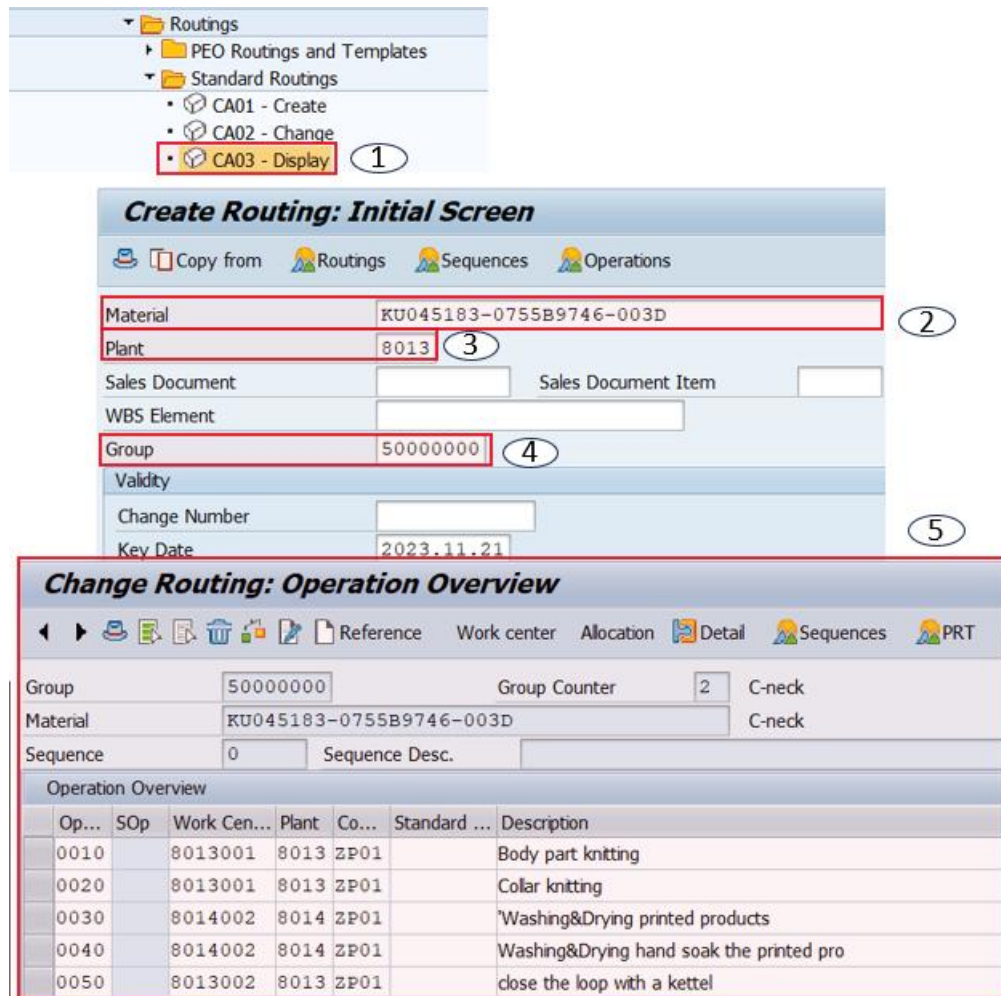
Sequence: 0 | Sequence Desc.:

Op...	SOp	Work Cen...	Plant	Co...	Standard ...	Description
0010		8013001	8013	ZP01		Body part knitting
0020		8013001	8013	ZP01		Collar knitting
0030		8014002	8014	ZP01		Washing&Drying printed products
0040		8014002	8014	ZP01		Washing&Drying hand soak the printed pro
0050		8013002	8013	ZP01		close the loop with a kettel

1. “CA02-Change” дарна
2. “Material” дээр үүсгэх Routing-ийн Style SKU кодоо бичнэ.
3. “Plant” харьяалагдах үйлдвэрийг тодорхойлж кодыг нь бичнэ.
4. “Group” дээр өмнө нь Routing үүсгэхэд гарч ирсэн Group дугаарыг бичээд ENTER дарна.
5. Дуудаж гарч ирсэн Routing агуулсан цонхон дах мэдээллийг шалган, өөрчлөлт хийнэ.

2.3 Routing display view CA03

Хэрвээ үүсгэсэн BOM мэдээллийг шалгах бол Display байдлаар харж болно.



Create Routing: Initial Screen

Material: KU045183-0755B9746-003D
 Plant: 8013
 Sales Document:
 Sales Document Item:
 WBS Element:
 Group: 50000000
 Validity:
 Change Number:
 Key Date: 2023.11.21

Change Routing: Operation Overview

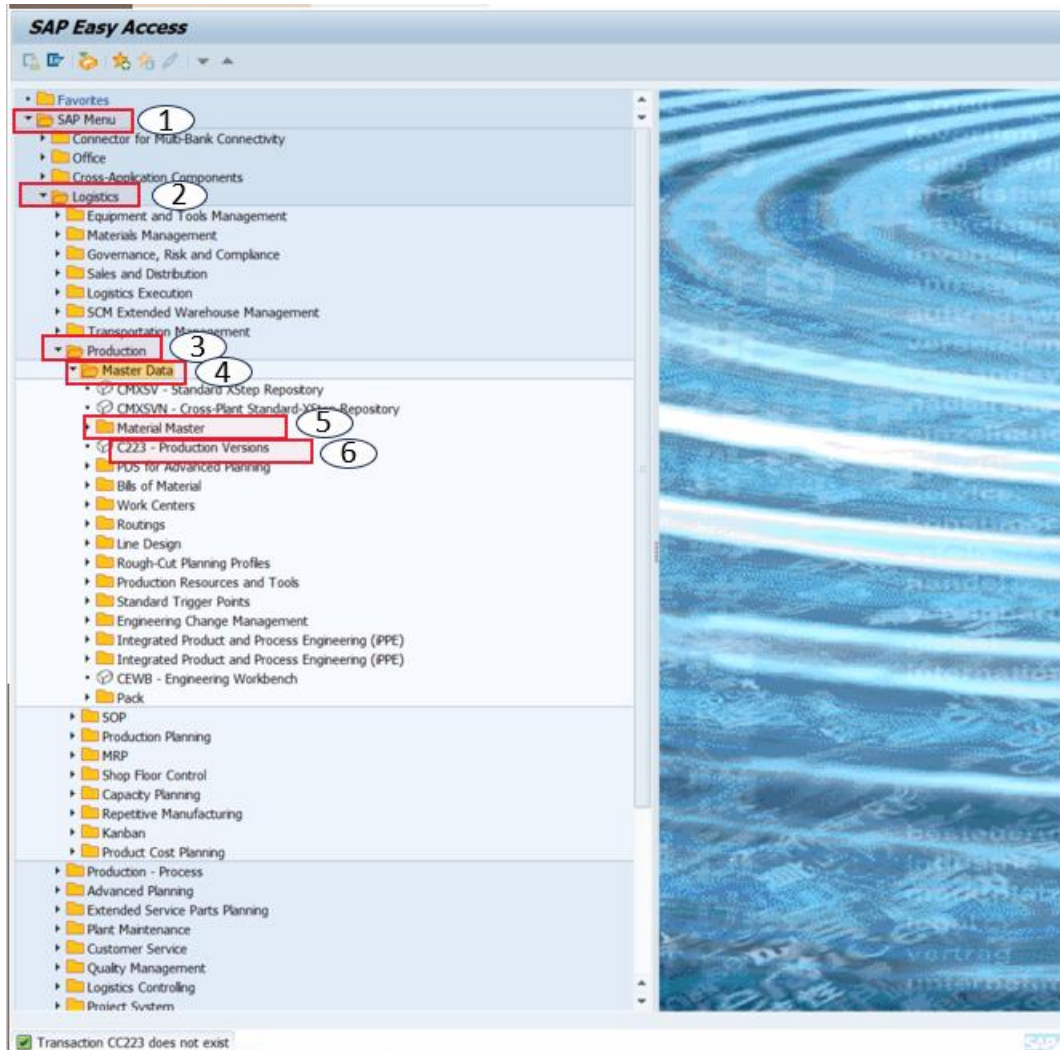
Group: 50000000 Group Counter: 2 C-neck
 Material: KU045183-0755B9746-003D C-neck
 Sequence: 0 Sequence Desc.:

Op...	SOp	Work Cen...	Plant	Co...	Standard ...	Description
0010		8013001	8013	ZP01		Body part knitting
0020		8013001	8013	ZP01		Collar knitting
0030		8014002	8014	ZP01		Washing&Drying printed products
0040		8014002	8014	ZP01		Washing&Drying hand soak the printed pro
0050		8013002	8013	ZP01		close the loop with a kettle!

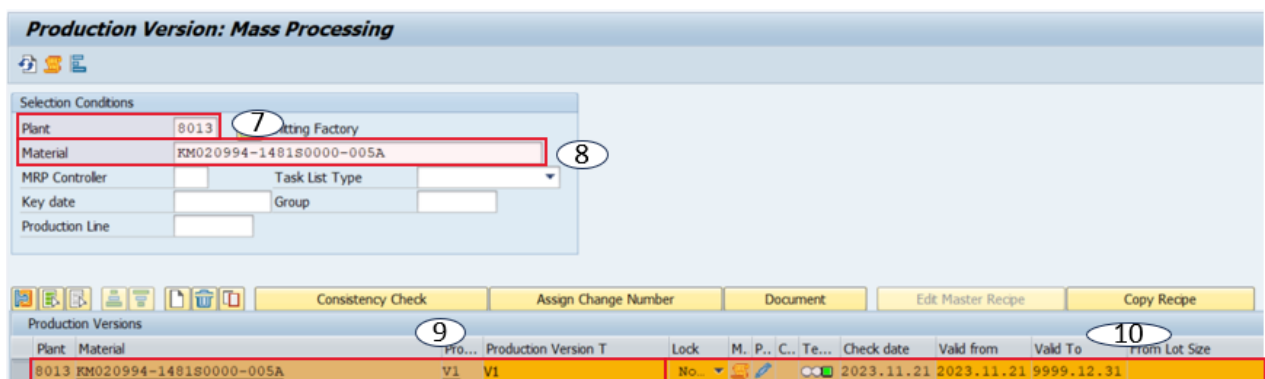
1. “CA03-Display” дарна
2. “Material” дээр үүсгэх Routing-ийн Style SKU кодоо бичнэ.
3. “Plant” харьяалагдах үйлдвэрийг тодорхойлж кодыг нь бичнэ.
4. “Group” дээр өмнө нь Routing үүсгэхэд гарч ирсэн Group дугаарыг бичээд ENTER дарна.
5. Дуудаж гарч ирсэн Routing агуулсан цонхон дах мэдээллийг шалгана.

2. PRODUCTION VERSION


Production version create C223



1. “SAP menu” дарна.
2. “Logistics” дарна.
3. “Production” дарна.
4. “Master data” дарна..
5. “Material master” дарна.
6. “C223-Production Versions” дарснаар Production version үүсгэх цонх гарч ирнэ.

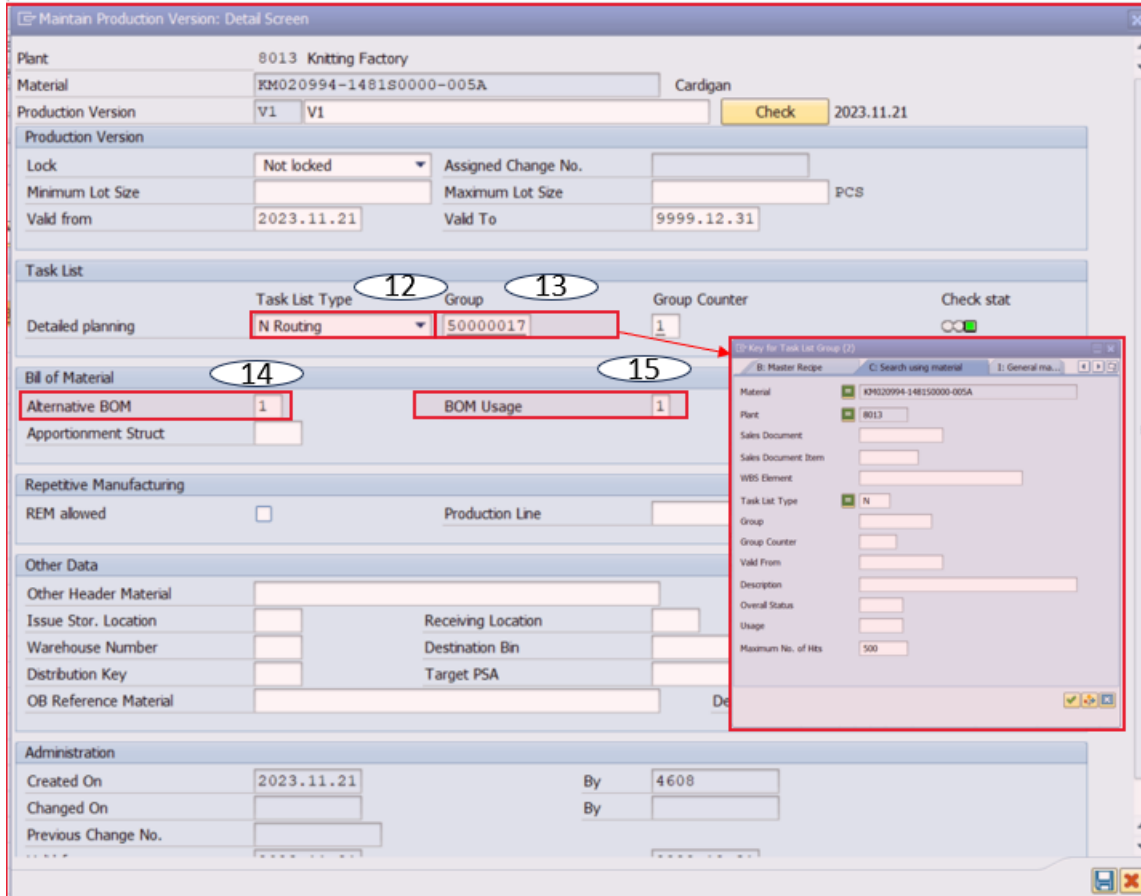


7. “Plant” дээр тухайн загвар хийгдэх үйлдвэрийн кодыг бичнэ.

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2023.12.21
	Author: Altanzul B.	Version: 1.0

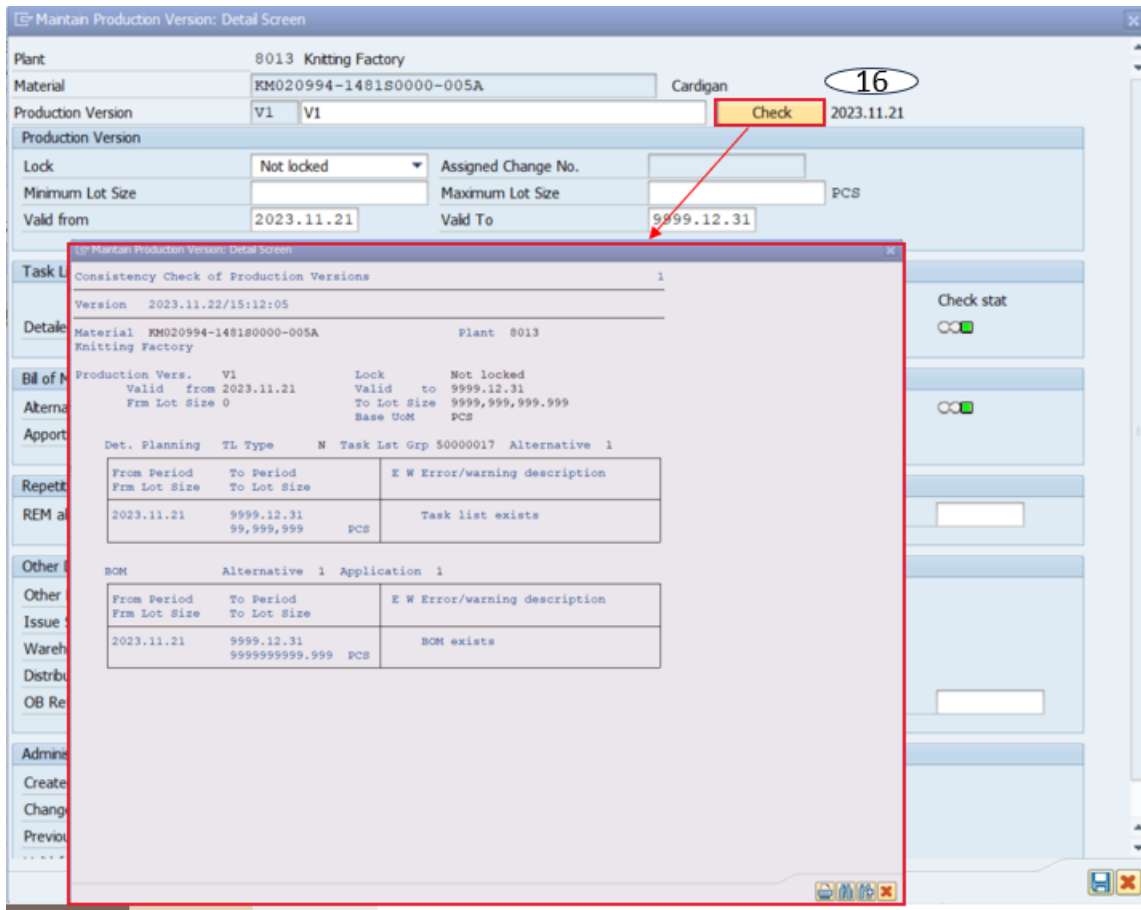
8. **“Material”** хэсэг дээр тухайн загварын SKU кодыг бичээд ENTER дарна.
9. Үүний дараа **“Production Versions”** хэсгийн **“Material”** дээр материалын SKU кодыг хуулж, Production Version-г сонгоод материалын SKU дээр double click хийж routing болон BOM тохируулгыг хийнэ.
10. Бүх тохируулга зөв хийгдсэн бол Test status ногоон өнгөтэй болсон байна. Save дарж хадгална.

14



The screenshot displays the 'Maintain Production Version: Detail Screen' in SAP S/4 HANA. The interface includes sections for Plant (8013 Knitting Factory), Material (KM020994-148180000-005A), and Production Version (V1). Key fields and their values are: Lock (Not locked), Assigned Change No. (empty), Minimum Lot Size (empty), Maximum Lot Size (empty), Valid from (2023.11.21), and Valid To (9999.12.31). The Task List section shows Task List Type (N Routing), Group (50000017), and Group Counter (1). The Bill of Material section shows Alternative BOM (1) and BOM Usage (1). The Repetitive Manufacturing section shows REM allowed (unchecked) and Production Line (empty). The Other Data section includes fields for Other Header Material, Issue Stor. Location, Warehouse Number, Distribution Key, and OB Reference Material. The Administration section shows Created On (2023.11.21) and By (4608). A pop-up window titled 'Key for Task List Group (2)' is open, showing search results for material KM020994-148180000-005A, with fields for Material, Plant, Sales Document, Sales Document Item, WBS Element, Task List Type (N), Group, Group Counter, Valid From, Description, Overall Status, Usage, and Maximum No. of Hits (500).

11. **“Production Version”**-г сонгоод материалын SKU дээр double click хийж routing болон BOM тохируулгыг хийхэд энэхүү цонх гарч ирнэ.
12. **“Task list”** хэсгийн **“Detailed planning”** дээр Task List Type-н **“N Routing”** сонгоно.
13. **“Group”**-г сонгохдоо **“Search using material”** цонхыг сонгоод Enter дарахад Routing хувилбаруудын жагсаалтаас тохирох группын дугаарыг сонгож өгнө.
14. **“Bill Of Material”** хэсгийн **“Alternative BOM”** дээр BOM-ын хувилбаруудаас тохирох BOM дугаарыг сонгож өгнө.
15. **“BOM Usage”** дээр 1 буюу production гэсэн хувилбарыг сонгоно.



Mantain Production Version: Detail Screen

Plant: 8013 Knitting Factory

Material: KM020994-148180000-005A Cardigan

Production Version: V1 V1

Check: 2023.11.21

Lock: Not locked

Assigned Change No.:

Minimum Lot Size:

Maximum Lot Size: PCS

Valid from: 2023.11.21

Valid To: 9999.12.31

Consistency Check of Production Versions

Version: 2023.11.22/15:12:05

Material: KM020994-148180000-005A Plant: 8013 Knitting Factory

Production Vers.: V1 Lock: Not locked

Valid from: 2023.11.21 Valid to: 9999.12.31

Frm Lot Size: 0 To Lot Size: 9999,999,999.999

Base UoM: PCS

Det. Planning TL Type N Task Lst Grp 50000017 Alternative 1

From Period	To Period	FW Error/warning description
2023.11.21	9999.12.31	Task list exists

BCM Alternative 1 Application 1

From Period	To Period	FW Error/warning description
2023.11.21	9999.12.31	BCM exists

16. Routing, BOM хувилбаруудыг сонгож дууссаны дараа CHECK дарснаар сонгосон хувилбарууд хоорондоо exist хийсэн эсэхийг шалгана. Бүх утгууд EXIST болсон бол ENTER дарна. Хэрвээ exist болоогүй бол гарсан алдааны дагуу орж BOM, Routing мэдээллийг засна.