

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Үйлдвэрлэлийн бараа, материалын шилжилт
хөдөлгөөн

(GOBI_BVR_PP_321)

1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

| Хувилбар | Боловсруулсан | Огноо | Өөрчлөлтийн түүх |
|----------|---------------|------------|------------------|
| V1.0 | М.Ариунтуяа | 26-12-2023 | |
| V2.0 | Г.Сосорбарам | 2025.06.12 | Revise |

2 ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

| Хариуцсан ажилтан | Албан тушаал | Нэр | Гарын үсэг |
|-------------------|--------------------------------------|--------------|------------|
| Боловсруулсан: | Модуль менежер | Г.Сосорбарам | |
| Хянасан: | Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга | О.Нансалмаа | |
| | Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал | Б.Эрдэнэ | |

АГУУЛГА

| | | |
|---|-------------------|---|
| 1 | ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ | 1 |
| 2 | ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН | 2 |
| 3 | RESERVATION | 3 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 3.1 | Агуулахын үлдэгдэл шалгах /MB52/ | 3 |
| 3.2 | Reservation Create буюу захиалга үүсгэх..... | 5 |
| 3.3 | Reservation Change буюу захиалга өөрчлөх | 8 |
| 3.4 | Reservation Display буюу захиалга харах | 9 |
| 4 | MATERIAL STAGING..... | 10 |
| 4.1 | Material staging | 10 |

3 Reservation

Reservation нь тухайн production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгыг үйлдвэрлэхэд шаардлагатай үндсэн болон туслах материалын захиалга үүсгэх үйл явц юм.

3.1 Агуулахын үлдэгдэл шалгах /MB52/

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB52** гэж бичнэ
2. “Enter” дараах, эсвэл товчин дээр дарах

Зураг №1 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд Т-код бичнэ хайх

SAP Easy Access - User Menu for Sosorbaram Gombosuren

MB52

SAP Easy Access - User Menu for Sosorbaram Gombosuren

ZGBPP004 - Maintain W&C Auth for Salary Report
 ZGBPP999 - Confirmation Gap Report
 ZGBPP997 - Confirmation Check Report
 ZGBPP006 - Operation Confirmation w/o Restrict
 ZGBPP038 - Change Components of Production Order
 ZGBPP037 - PLM Price Upload&Oper Price Change
 ZGBPP036 - SAP&MES Integration Intf Log Report
 ZGBPP035 - MES2SAP Confirmation Interface Log R
 ZGBPP034 - Transfer Material Master to MES
 ZGBPP033 - ProdOrder Daily Exec Maintenance
 ZGBPP032 - ProdOrd Exec Analysis Mon Settlement
 ZGBPP031 - Opera Confirmation Based on GR Qty
 ZGBPP030 - Mass Cancel and Re-do Confirmation
 ZGBPP029 - Mass Cancellation Confirmation
 ZGBPP028 - ProdOrd Operation Transfer Record
 ZGBPP027 - Read PP M Date and Change Operation
 ZGBPP026 - Perform GI to Production Order
 ZGBPP025 - Goods Issue of Production Order


Truly Mongolian.

Зураг №2 Агуулахын үлдэгдэл шалгах цонх

Display Warehouse Stocks of Material

3

Database Selections

| | | | | | |
|------------------|---|----------------------|----|----------------------|---|
| Material | 1 | CD010119S0000B000... | to | <input type="text"/> |  |
| Plant | 2 | 8001 | to | <input type="text"/> |  |
| Storage Location | | | to | <input type="text"/> |  |
| Batch | | | to | <input type="text"/> |  |

Scope of List

| | | | | |
|------------------|----------------------|----|----------------------|---|
| Material Type | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |  |
| Material Group | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |  |
| Purchasing Group | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |  |

1. **Plant:** дээр агуулахад нөөц байгаа эсэхийг шалгахын тулд **Main plant** дугаарыг сонгож оруулна.
2. **Material:** материалын **SKU** дугаарыг оруулна.
3. **Execute:**  сонгоно.

Зураг №3 Агуулахын үлдэгдэл харах цонх

Display Warehouse Stocks of Material

| Plant | Location | Basic material | BAR CODE | Unrestricted | In Qual. | Insp. | Batch | Material | Description | | | |
|-------|----------|----------------|----------|--------------|----------|-------|------------|-----------------------|---------------------|--|--|--|
| | | | | 300,000 | | | | | | | | |
| 8001 | 1007 | CD010119S | | 100,000 | | 0 | 0010049341 | CD010119S0000B0000... | Lanasol black CE... | | | |
| 8001 | 1007 | CD010119S | | 75,000 | | 0 | 0010054649 | CD010119S0000B0000... | Lanasol black CE... | | | |
| 8001 | 1007 | CD010119S | | 125,000 | | 0 | 0010054655 | CD010119S0000B0000... | Lanasol black CE... | | | |

Материалынын **SKU** дугаараар хайсны дараа **Main plant** агуулахад үлдэгдэлтэй байгаа эсэхийг харуулна.

3.2 Reservation Create буюу захиалга үүсгэх

Production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалын захиалга үүсгэх

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB21** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дар

Зураг №4 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх

SAP Easy Access - User Menu for Sosorbaram Gombosuren

ZGBPPT004 - Maintain W&C Auth for Salary Report
 ZGBPP999 - Confirmation Gap Report
 ZGBPP997 - Confirmation Check Report
 ZGBPPT006 - Operation Confirmation w/o Restrict
 ZGBPP038 - Change Components of Production Order
 ZGBPP037 - PLM Price Upload&Oper Price Change
 ZGBPP036 - SAP&MES Integration Intf Log Report
 ZGBPP035 - MES2SAP Confirmation Interface Log R
 ZGBPP034 - Transfer Material Master to MES
 ZGBPP033 - ProdOrder Daily Exec Maintenance
 ZGBPP032 - ProdOrd Exec Analysis Mon Settlement
 ZGBPP031 - Opera Confirmation Based on GR Qty
 ZGBPP030 - Mass Cancel and Re-do Confirmation
 ZGBPP029 - Mass Cancellation Confirmation
 ZGBPP028 - ProdOrd Operation Transfer Record
 ZGBPP027 - Read PP M Date and Change Operation
 ZGBPP026 - Perform GI to Production Order
 ZGBPP025 - Goods Issue of Production Order

Truly Mongolian.

Зураг №5 Захилга үүсгэх цонх

Create Reservation: Initial Screen

Create New Item: Account Assignment

| | |
|---------------|---------------------------------------|
| Base Date | 1 06/02/2025 |
| Check Date | 2 <input checked="" type="checkbox"/> |
| Movement Type | 3 301 |
| Plant | 4 8001 |

Reference

Reservation

- Basic date:** Суурь огноо автоматаар гарч ирэх
- Check Date:** Цохныг check хийж зөв тэмдэг сонгосон байна
- Movement type:** Хөдөлгөөний төрлийг **301** сонгож оруулах
- Plant:** дээр төв агуулахад захиалга үүсгэхийн тулд **Main plant** дугаарыг сонгож оруулна.

Зураг №6 Захилгын талбаруудыг бөглөх

Create Reservation: New Items

Delete Item(s)

Movement Type: 301 TF trfr plnt to plnt

Goods Recipient:

Receiving Plant: 8012 6

Receiving Stor. Loc.: 2011 7

| Item | Material | Quantity | Unit | Plant | Storage Loc. |
|------|------------------------|----------|------|-------|--------------|
| 1 | CD010119S0000B0000-000 | 10 | KG | 8001 | 1007 |
| 2 | | | | 8001 | |
| 3 | | | | 8001 | |
| 4 | | | | 8001 | |
| 5 | | | | 8001 | |
| 6 | | | | 8001 | |

Storage Location 59 Entries

| Plnt | Location | Description |
|------|----------|------------------|
| 8001 | 1001 | Raw material |
| 8001 | 1002 | Semi-finished |
| 8001 | 1003 | Knitting yarn |
| 8001 | 1004 | Weaving yarn |
| 8001 | 1005 | No used Auxilary |
| 8001 | 1006 | Cashmere fabric |
| 8001 | 1007 | Chemical product |
| 8001 | 1008 | Auxilary -1 |
| 8001 | 1009 | Auxilary -2 |
| 8001 | 1010 | Package |
| 8001 | 1011 | Auxilary product |
| 8001 | 1013 | Spare parts |
| 8001 | 1014 | Not used INV |
| 8001 | 1015 | S-Knitting yarn |
| 8001 | 1016 | S-Weaving yarn |
| 8001 | 1017 | A-Knitting yarn |
| 8001 | 1019 | S - Fabric |
| 8001 | 2001 | Aux materials |
| 8001 | 3001 | F-Knitting woman |
| 8001 | 3002 | F-Knitting man |
| 8001 | 3003 | F-Knitting acces |

- Material:** SKU дугаарыг оруулна.
- Quantity:** Тoo хэмжээг оруулна.
- Unit of entry:** оролтын хэмжих нэгж оруулна.
- Plant:** Агуулахын харьялгадах газар хэлтэсийг сонгоно.
- Storage location:** тухайн туслах материалын агуулахыг сонгоно.
- Receiving plant:** Хүлээн авах үйлдвэрийг сонгоно.
- Receiving storage location:** Хүлээн авах үйлдвэрийн түр агуулахыг сонгоно.

Зураг №7 Захилгын талбаруудыг мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах цонх

Create Reservation: New Item 0001

| | | |
|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
| | New Item | 9 |
| Movement Type | 301 TF trfr plnt to plnt | |
| Plant | 8001 Main Plant | |
| Material | CD010119S0000B0000-000 | |
| Material Text | Lanasol black CE, Dye | |
| Storage Location | 1007 Chemical product | Batch |
| Quantity | | |
| Unit of Entry | 10 | KG |
| SKU | 0 | G |
| Further Information | | |
| Requirem. Date | 06/05/2025 | |
| Move Allowed | <input checked="" type="checkbox"/> | AdvCd <input type="checkbox"/> |

8. Материалын захилга үүсгэхдээ холбоотой мэдээлэл зөв эсэхийг шалган **ENTER** товчийг дарна.
9. Back(F8) буюу буцах дээр дарна. Эсвэл **ENTER** товчийг дарна.

Зураг №8 захиалгыг хадгалах цонх

Create Reservation: Overview

| | 11 | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|----------|----------|------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------|
| Movement Type | 301 TF trfr plnt to plnt | 10 | | | | | |
| Receiving Plant | 8012 | | | | | | |
| Receiving Stor. Loc. | 2011 | | | | | | |
| Items | | | | | | | |
| Item | Quantity | Base UoM | Material | Plant | Storage Location | Batch | Date |
| Quantity Withdrawn | Material Description | | | Movement Allowed | Completed | Deleted | Debit/Credit |
| 1 10,000 | G CD010119S0000B0000-000 | | | 8001 1007 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 06/05/2025 |
| | | | | | | | H |

10. **Overview:** материалын ерөнхий мэдээлэл харагдана.
11. **Save:** мэдээлэл зөв эсэхийг шалган хадгална.

Зураг №9 захиалгын дугаар үүсэх

12

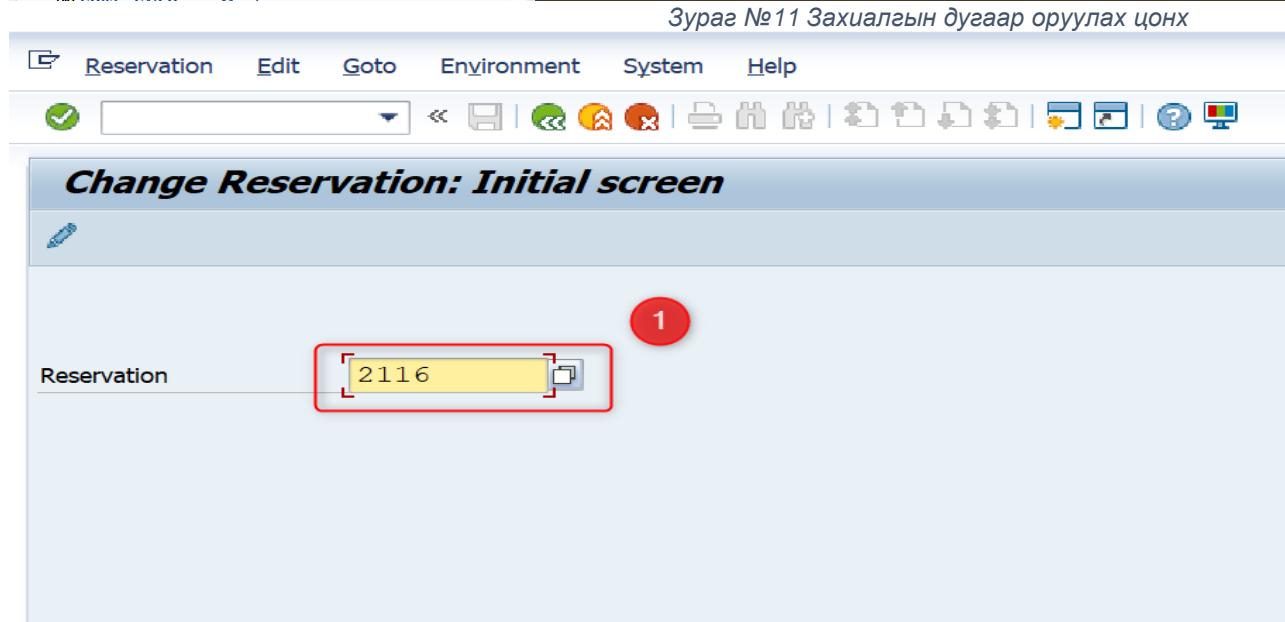
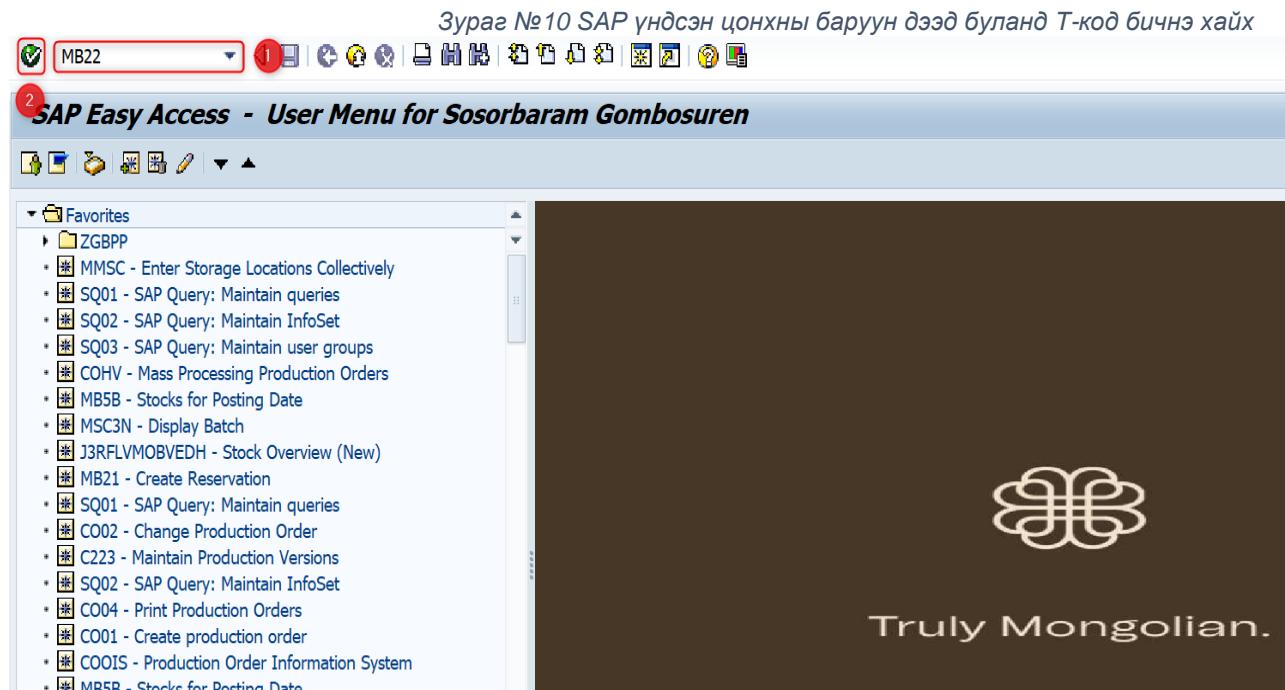
Document 0000002116 posted

Document 0000002116 posted: Production order дээрх шаардлагатай бараа материалын захиалага үүссэн.

3.3 Reservation Change буюу захиалга өөрчлөх

Production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалын захиалга өөрчлөх, цуцлах

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB22** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарах



1. Захиалга үүссэн **Reservation number** буюу захиалгын дугаарыг оруулна.

Зураг №12 Захиалга өөрчлөх, цуцлах цонх

Change Reservation 0000002116 : Collective Processing

Movement Type: 301 TF trfr print to print

Goods Recipient: []

Receiving Plant: 8013

Receiving Stor. Loc.: 2029

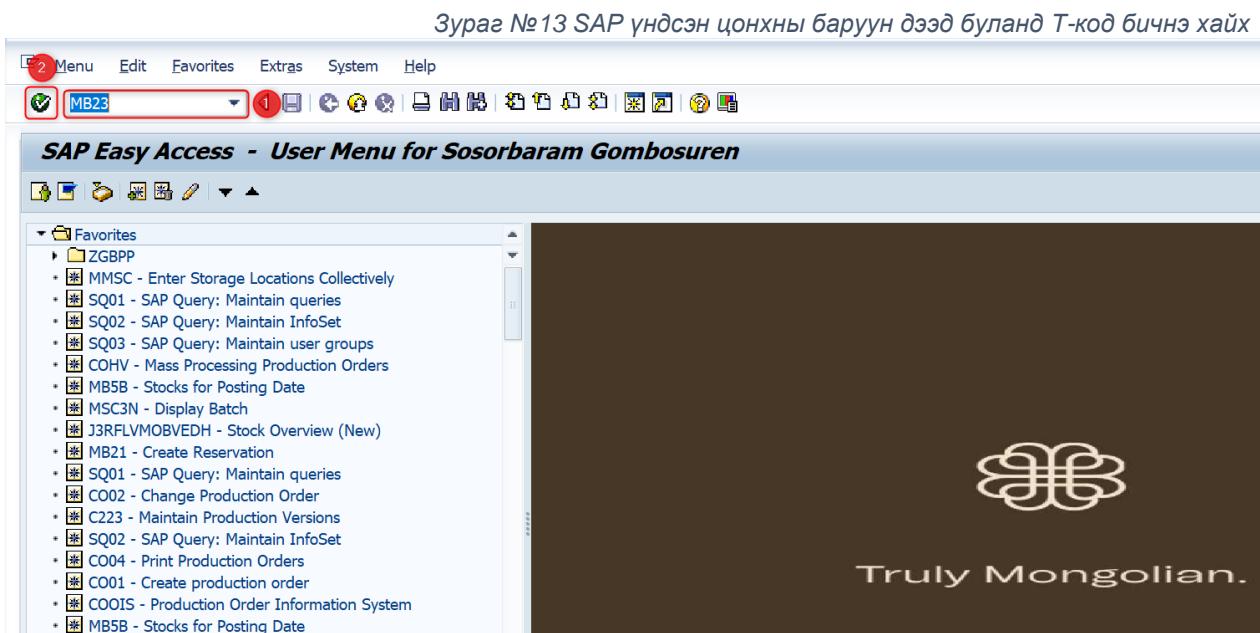
| Items | Item Material | Quantity | Unit | Plant | Storage Loc. | Batch | Movement Allowed | Completed | Deleted |
|-------|--------------------------|----------|------|-------|--------------|-------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | 1 LL760032G1481S0000-000 | 100 | PCS | 8001 | 1008 | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

1. **Qauntity:** Тoo хэмжээг өөрчилсөн тохиолдолд дахин оруулна.
2. **Storage location:** Агуулах буруу сонгогдсон тохиолдолд дахин оруулна.
3. **Completed:** Хүлээн авсан тохиолдолд сонгоно.
4. **Deleted:** Тухайн захиалга цуцлах тохиолдолд сонгоно.
5. **Save:** Мэдээлэл зөв эсэхийг шалган хадгалана.

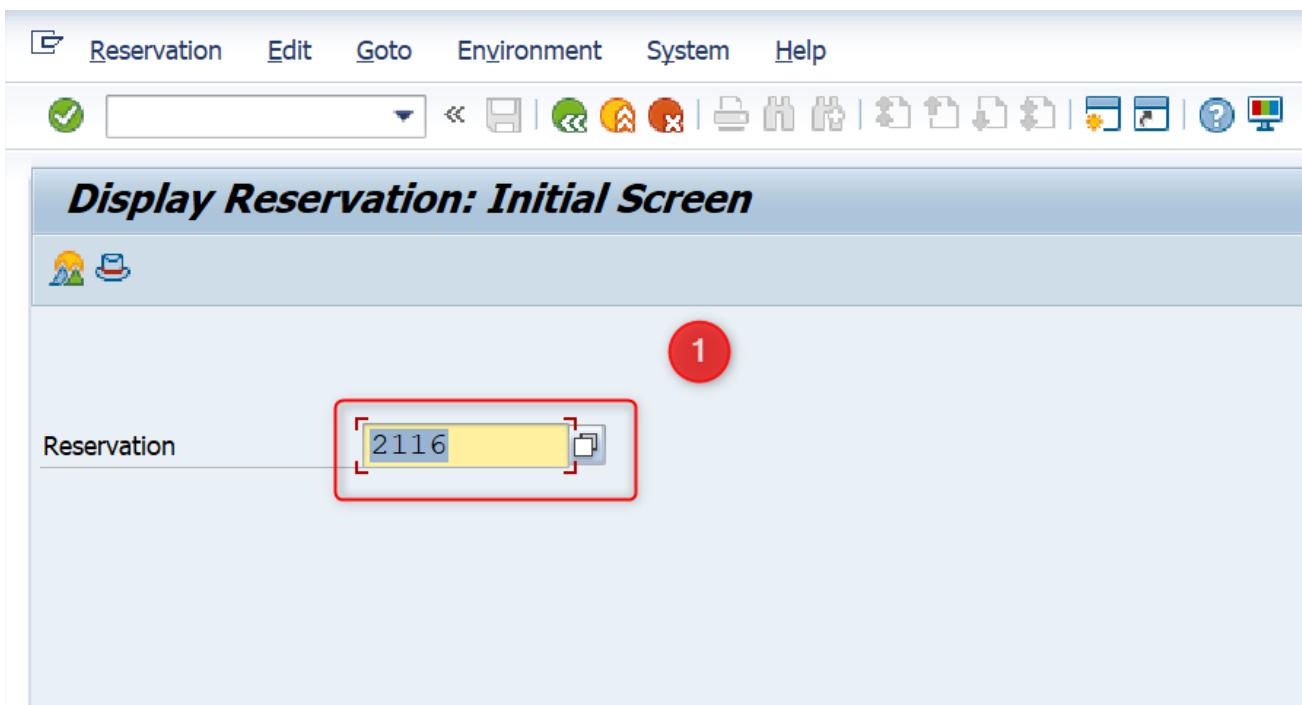
3.4 Reservation Display буюу захиалга харах

Production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалын захиалгыг харах

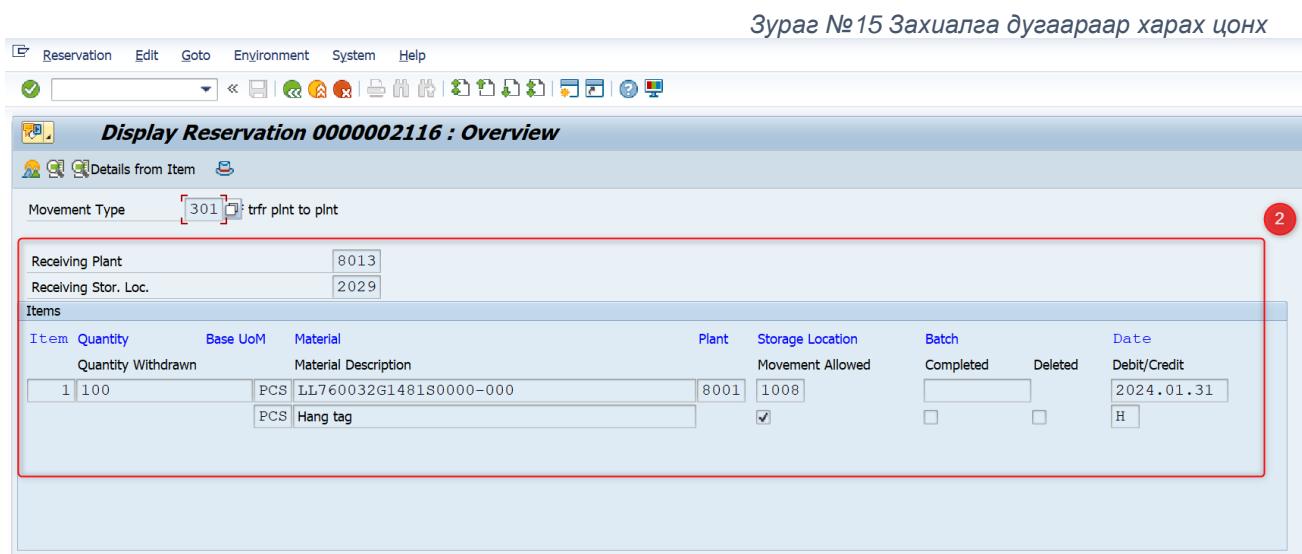
1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB23** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарах



Зураг №14 Захиалга дугаар оруулах цонх



1. Захиалгыг харах **Reservation number** буюу захиалгын дугаарыг оруулна.



2. Тухайн үүсгэсэн бараа материалын захиалгыг ерөнхий мэдээллийг харах, хянах

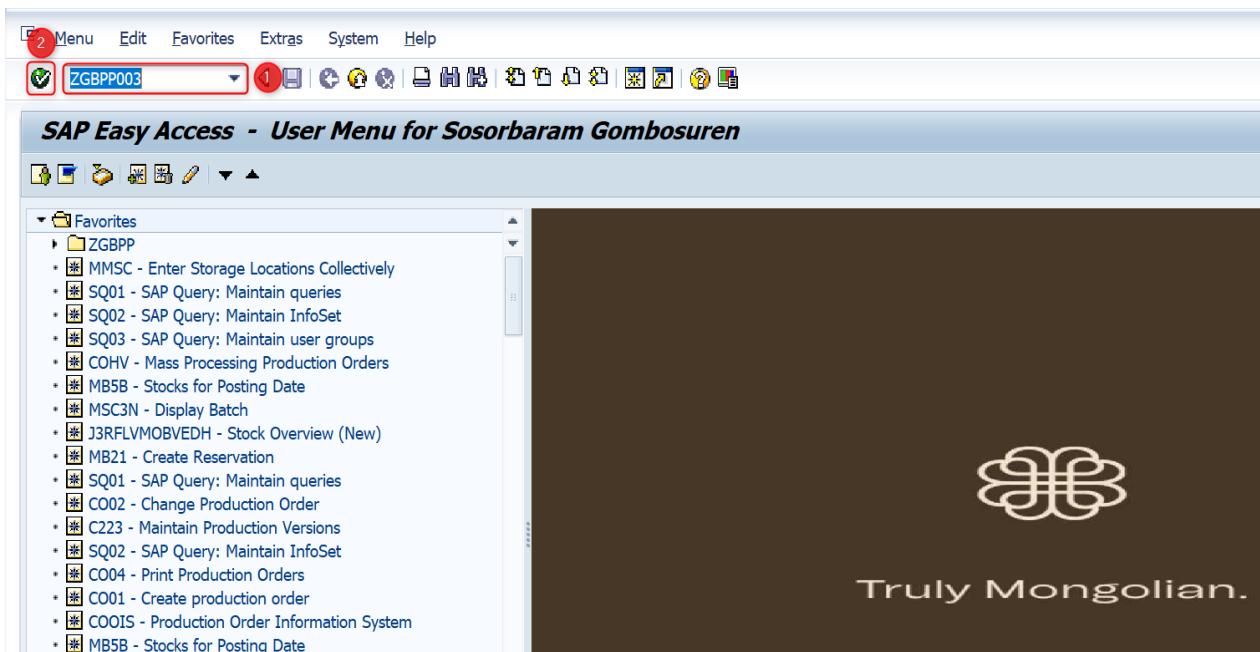
4 Material staging

4.1 Material staging

Production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалыг олноор нь захиалга үүсгэх

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **ZGBPP003** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарах

Зураг №16 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх



Зураг №17 Material staging нэвтрэх цонх

Material Staging

5

Material Staging

Material Staging and Print

Production Order: 10004596 1

Component:

Supply Plant: 8001 2

Receiving plant: 8012 3

Receiving stor. loc.: 2013 4

1. **Supply plant:** дээр **Main plant** буюу төв агуулахын байршил сонгоно.
2. **Storage location:** тухайн туслах материалын агуулахыг сонгож оруулна.
3. **Receiving plant:** Хүлээн авах үйлдвэрийг сонгоно.
4. **Receiving storage location:** Хүлээн авах үйлдвэрийн тур агуулахыг сонгоно.
5. **Execute (F8)** сонгоно.

Зураг №18 Захиалга үүсгэх цонх

| SAP | | | | | | | |
|--|------|------------------------|----------------------------|------|----------------------|--------------|----------------|
| SAP | | | | | | | |
| Select All Deselect All Print Create Reservation | | | | | | | |
| Choose St... M... | Item | Material Number | Material Description | Unit | Requirement Quantity | Requireme... | Rounding Value |
| | | RM990000-0001-0000 | Blended 100% cashmere 01 | KG | 344.613 | 06/06/2025 | 0.000 |
| | | CC350000J0000B0000-000 | Wax B-5, Stabiliser | KG | 0.010 | 06/06/2025 | 0.000 |
| | | CC410000J0000B0000-000 | Talc SW, Antistatic powder | KG | 0.069 | 06/06/2025 | 0.000 |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | |
| 5 | | 6 | | 7 | | | |

1. **Material number:** материалын SKU дугаар
2. **Material description:** материалын нэр
3. **Unit:** хэмжих нэгж
4. **Requirement quantity:** шаардлагатай тоо хэмжээ
5. **Requirement Date:** шаардлагатай огноо
6. **Receiving plant:** Бараа материалыг хүлээн авах үйлдвэр
7. **Receiving storage location:** Бараа материалыг хүлээн авах үйлдвэрийн түр агуулах

Зураг №19 Захиалга үүсгэх цонх

| SAP | | | | | | | | | | | | |
|--|----------------------|--------------|----------------|-----------|-------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------------|-------------------|-----------|--------------|------|
| SAP | | | | | | | | | | | | |
| Select All Deselect All Print Create Reservation | | | | | | | | | | | | |
| Unit | Requirement Quantity | Requireme... | Rounding Value | Rec... | Total Stock of Receiving Slot | Supplying Plant | Supply Stora... | Total Stock of Sup... | Remaining Req Qty | Input Qty | Batch Number | Text |
| KG | 344.613 | 06/06/2025 | 0.000 | 8012 2013 | 0.000 | 8001 | 1002 | 0.000 | 344.613 | 344.613 | | |
| KG | 0.010 | 06/06/2025 | 0.000 | 8012 2013 | 0.000 | 8001 | 1007 | 0.000 | 0.010 | 0.010 | | |
| KG | 0.069 | 06/06/2025 | 0.000 | 8012 2013 | 0.000 | 8001 | 1007 | 0.000 | 0.069 | 0.069 | | |
| 8 | | 9 | | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | | |

8. **Total stock of receiving slot:** Үйлдвэрийн агуулахын үлдэгдэл
9. **Supplying plant:** Бараа материалыг олгох **Main plant** байршил
10. **Supply storage location:** Бараа материалыг олгох агуулахуудын байршил
11. **Total stock of supply slot:** Бараа материалыг олгох агуулахын үлдэгдэл
12. **Remaining Requirement quantity:** үлдэгдэл шаардлагын тоо хэмжээ
13. **Input quantity:** тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхэд шаардлагатай туслах материалын тоо хэмжээг оруулна. Хэрвээ тоо бүгд 0 байвал үйлдвэрлэлийн агуулахад хангалттай нөөц байгааг илэрхийлнэ.

Зураг №20 Захиалга үүсгэх цонх

SAP

14. Choose Status M... Re... Item Material Number Material Description Unit Requirement Quantity Requireme... Rounding Value Rec... Rec...

15. Select All Deselect All Print Create Reservation

16.

| Choose Status | M... | Re... | Item | Material Number | Material Description | Unit | Requirement Quantity | Requireme... | Rounding | Value | Rec... | Rec... |
|-------------------------------------|------|-------|------|------------------------|----------------------------|-------|----------------------|--------------|----------|-------|--------|--------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | | | | RM990000-0001-0000 | Blended 100% cashmere | 01 KG | 344.613 | 06/06/2025 | 0.000 | 8012 | 2013 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | | | | CC350000J0000B0000-000 | Wax B-5, Stabiliser | KG | 0.010 | 06/06/2025 | 0.000 | 8012 | 2013 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | | | | CC410000J0000B0000-000 | Talc SW, Antistatic powder | KG | 0.069 | 06/06/2025 | 0.000 | 8012 | 2013 | |

14. **Select all:** бүгдийг идэвхижүүлнэ.

15. : Бүгдийг сонгоно.

16. **Create reservation:** дарна.

Зураг №21 Захиалга үүсгэх цонх

17. Choose Status Message Reservation Item Material Number Material Description Unit Requirement Quantity Requir... Date Rounding Value Rec. plant Rec. SLoc. T

18. Select All Deselect All Print Create Reservation

19.

| Choose Status | Message | Reservation | Item | Material Number | Material Description | Unit | Requirement | Quantity | Requir... | Date | Rounding | Value | Rec. plant | Rec. SLoc. | T |
|-------------------------------------|---------|-------------|------|-------------------------|--|------|-------------|------------|-----------|------|----------|-------|------------|------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2119 | 1 | Z030227GG0057S0000-563 | Zipper,0057,100% Silver metal | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 1 | PO105032-0000S0000-000 | Bar code chip | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 3.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 2 | A506325-0057S0000-000 | Sewing thread 60/3,0057,100% Polyester | M | 0.300 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 2 | AZ030227GG0057S0000-563 | Zipper,0057,100% Silver metal | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 3 | LC060100G0057S0000-000 | Care label - We recommend dry clean,0057 | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 4 | LE710025G0057S0000-000 | Woven label /small/,0057 | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 5 | LL760032G0057S0000-000 | Paper label,0057 | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 6 | LL770031G0057S0000-000 | Seal tag | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 7 | LL780029-0057S0000-000 | Safaty pin,0057 | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Succeed | 2120 | 8 | PY904831-0000S0000-000 | Factory- Self sealing Inner bag | PCS | 100.000 | 2024.01.31 | 0.000 | 8013 | 2029 | | | | |

17. **Reservation number:** буюу захиалгын дугаар автоматаар үүснэ.

18. Бүгдийг сонгоно.

19. **Print:** буюу хэвлэх товч сонгоно.

Зураг №22 Print буюу хэвлэх цонх

X

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------------------------------|--|--|--|-----------------|----------|--------------|---------------|--|--------|---|--|--|----------------|--------------|-----------|--|------------|--|
| Output Device | LP01 | Beispieldrucker. Mit SPAD anpass | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Page selection | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Spool Request <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Name</td> <td>SMART</td> <td>7379</td> </tr> <tr> <td>Title</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Authorization</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table> | | | Name | SMART | 7379 | Title | | | Authorization | | | | | | | | | | | |
| Name | SMART | 7379 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Title | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Authorization | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Spool Control <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td><input type="checkbox"/> Print Now</td> <td><input type="checkbox"/> Delete After Output</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> New Spool Request</td> <td><input type="checkbox"/> Close Spool Request</td> </tr> <tr> <td>Spool Retention</td> <td>8 Day(s)</td> </tr> <tr> <td>Storage Mode</td> <td>1 Print only</td> </tr> </table> | | <input type="checkbox"/> Print Now | <input type="checkbox"/> Delete After Output | <input type="checkbox"/> New Spool Request | <input type="checkbox"/> Close Spool Request | Spool Retention | 8 Day(s) | Storage Mode | 1 Print only | Number of Copies <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Number</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> Group (1-1-1,2-2-2,3-3-3,...)</td> </tr> </table> Cover Page Settings <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>SAP cover page</td> <td>Do not print</td> </tr> <tr> <td>Recipient</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Department</td> <td></td> </tr> </table> | Number | 1 | <input type="checkbox"/> Group (1-1-1,2-2-2,3-3-3,...) | | SAP cover page | Do not print | Recipient | | Department | |
| <input type="checkbox"/> Print Now | <input type="checkbox"/> Delete After Output | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> New Spool Request | <input type="checkbox"/> Close Spool Request | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Spool Retention | 8 Day(s) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Storage Mode | 1 Print only | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Number | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Group (1-1-1,2-2-2,3-3-3,...) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SAP cover page | Do not print | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Recipient | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Department | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Print preview Print X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

20. **Output device:** хэвлэх төхөөрөмж сонгоно.

21. **Print preview:** хэвлэх жагсаалт харна.

Зураг №22 Picking list буюу шаардлагатай бараа материалын жагсаалт харах цонх

Print Preview of LP01 Page 00001 of 00002

| Picking List | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------------------------|----------------------|------|----------------|-------------------------|-----------------|------|------------------|---------------------|-----------|--|
| Supply Plant: | 8001 Main Plant | | | Creation Date: | 2024.01.31 | | | Reservation: | 2119 | | |
| Receiving Plant: | 8013 Knitting Factory | | | Created By: | 7379 Ariuntuya Membayar | | | Approver: | | | |
| Item | Material Number | Material Description | Unit | Input Quantity | Batch Number | Picked Quantity | Cone | Supply stor.loc. | Receiving stor.loc. | Item Text | |
| 1 | PO105032-0000S0000-000 | Bar code chip | PCS | 100.000 | | | | 1007 | 2029 | | |

Material staging дээр үүсгэсэн шаардлагатай бараа материалын жагсаалт хэвлэх хуудас харна.