



| | | |
|---|--|-------------------|
| GOBI  | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА


GOBI JSC-MES-K-02

**Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн
материалын процесс**

| | | |
|--|--|-------------------|
| GOBI  | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

АГУУЛГА

| | |
|---|-----------|
| ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ | 2 |
| ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН | 2 |
| 1. Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Ордeryн түвшинд | 3 |
| 1.1 Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Материалын түвшин | 4 |
| 2. Материалын хүсэлт батлах | 5 |
| 3. Материал хүлээн авах | 6 |
| 4. Материалын чанар шалгах цонх | 8 |
| 5. Түр агуулахын үлдэгдэл харах | 9 |
| 6. SAP-рүү үндсэн материалын зарцуулалт илгээх | 9 |
| 7. Материал төв агуулах руу материал буцаах | 10 |
| 8. Тасархай материал бүртгэлжүүлэх | 11 |
| 9. Эсгүүрийн хаягдал бүртгэх | 12 |
| 10. Тайлангууд | 13 |
| 11. Inventory flow (Материалын хөдөлгөөн шалгах) | 13 |
| 12. Тооллого хийх | 14 |
| 13. MainM inventory-д материал нэмж оруулах | 18 |
| 14. Дамжлага дундын үлдэгдэл тоолох | 18 |
| 15. 1.5-аас бага метртэй материалыг өртөггүй бүртгэх | 19 |
| 16. Дахин эсгэлтийн зарцуулалт хийх | 21 |

| | | |
|---|--|-------------------|
| GOBI  | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

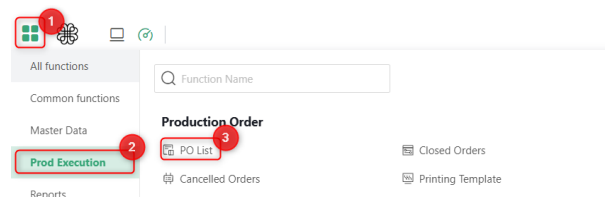
ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

| Хувилбар | Боловсруулсан | Огноо | Зөвшөөрсөн |
|----------|----------------------------|------------|------------|
| V1.0 | У. Уянга Н. Долгорсүрэн | 25-12-2024 | |
| V1.1 | У. Уянга Н. Долгорсүрэн | 31-01-2025 | |
| V1.2 | У. Уянга Н. Долгорсүрэн | 04-06-2025 | |

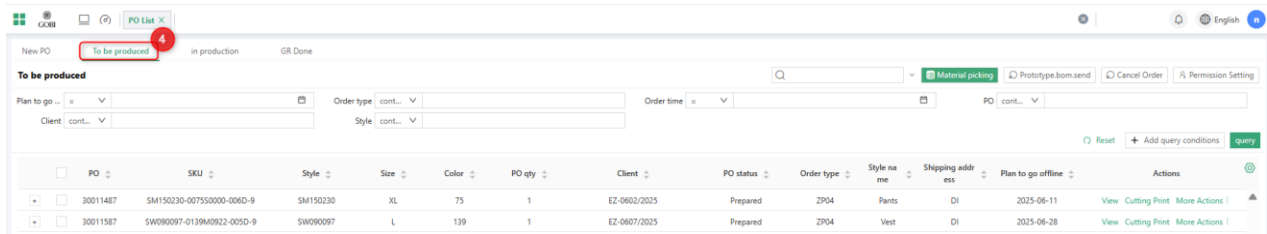
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

| Хариуцсан ажилтан | Албан тушаал | Нэр | Гарын үсэг |
|-------------------|--------------------------|----------------|------------|
| Боловсруулсан: | Модуль менежер | У.Уянга | |
| | Гол хэрэглэгч | Н. Долгорсүрэн | |
| Шалгасан: | Оёмолын үйлдвэрийн дарга | С.Отгонцэцэг | |
| | Бизнэс шинжээч | Э.Баасанжаргал | |
| | Ахлах шинжээч | Б.Бэлгүтэй | |
| | СиХХ дарга | О.Нансалмаа | |
| | СуХХ дарга | Н.Шижир | |

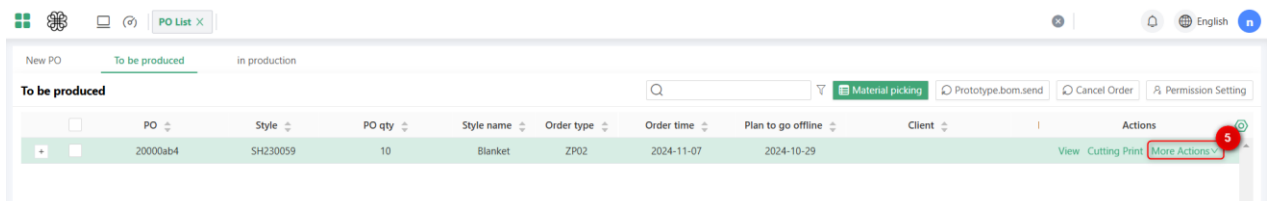
1. Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Ордерын түвшинд



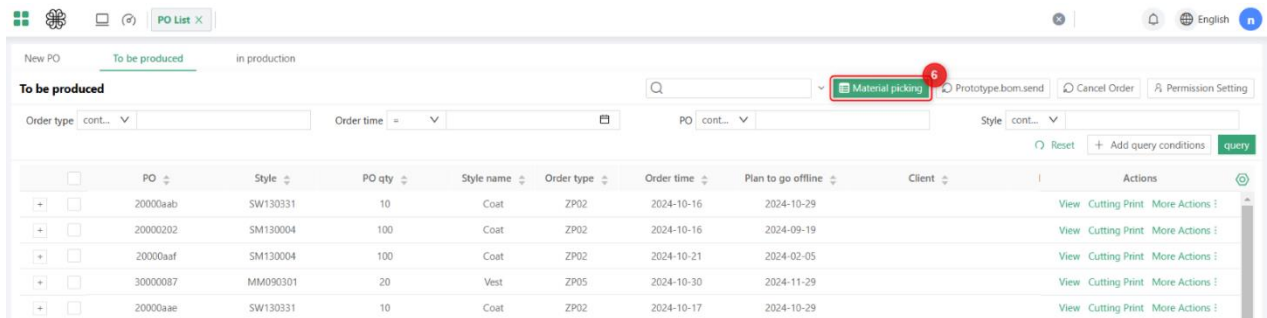
1. Menu
2. Prod Execution
3. Po list



4. To be produced цэсэд эсгүүрийн машинд хуваарилагдсан ордерууд харагдана
 To be produced цэсэд орж ирсэн ордеруудын Bom-ийн мэдээллийг шалгах

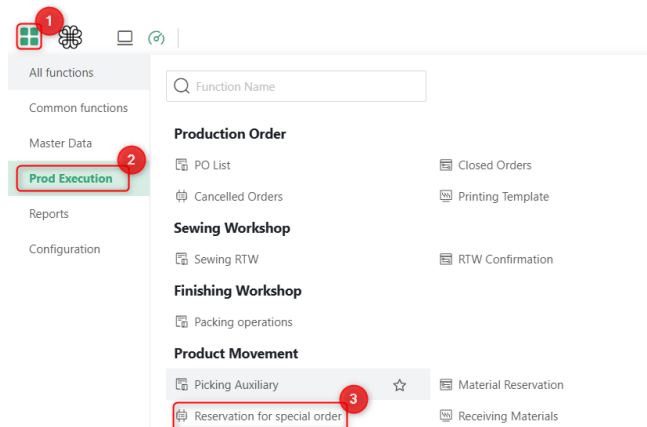


5. More actions->Edit bom цэсээр орж нэгж орцыг зөвөөр нь засах .

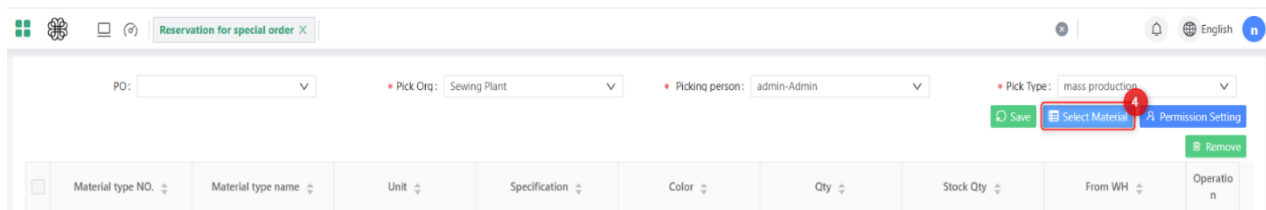


6. Material picking: Тухайн ордерт шаардлагатай материалын хүсэлтийн хэрэгцээ үүсгэх

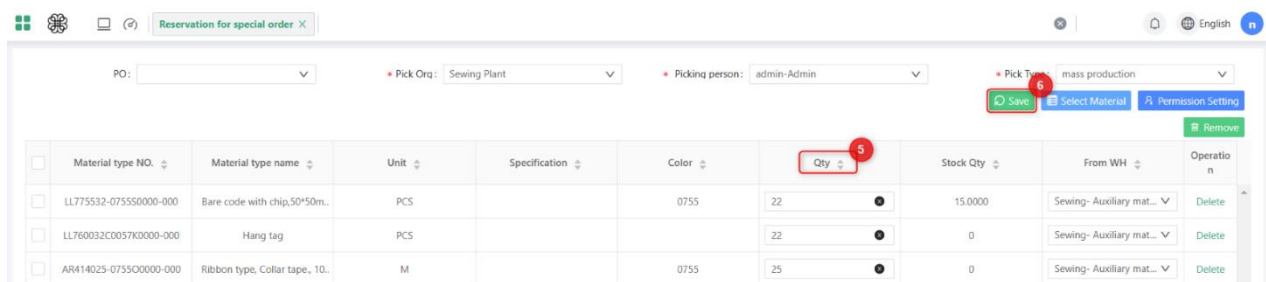
1.1 Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Материалын түвшинд



1. Menu
2. Prod Execution
3. Reservetion for special order



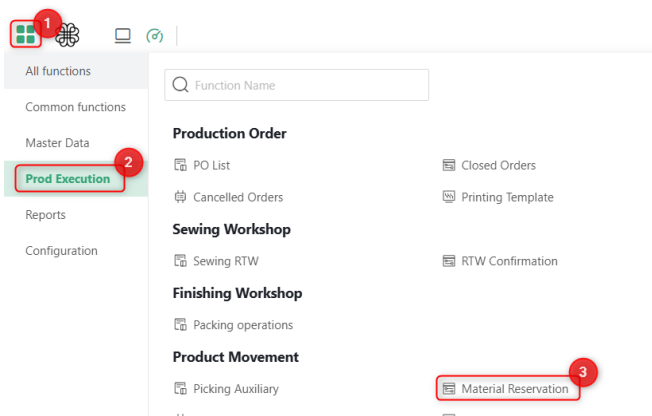
4. Select material-шаардлагатай материалаа сонгох



5. Qty-Шаардлагатай материалын тоо хэмжээг оруулах
6. Save-хадгалах

| | | |
|------|--|-------------------|
| GOBI | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

2. Материалын хүсэлт батлах: Түр агуулахад үлдэгдэл байхгүй тохиолдолд, үүсгэсэн picking “Material reservation” цонхонд орж ирнэ.



1. Menu
2. Prod Execution
3. Material reservation

The screenshot shows the 'Material Reservation' screen. At the top, there are filters for 'PO', 'Reserved ...', and 'Material N...'. A table lists reservations with columns: PO, Picking list NO., Material NO., Color, Material Type NO., Material Type Name, Qty, SAP Inventory, Status, Unit, and Actions. The first row is highlighted with a red circle 4. The 'Status' column shows 'Approved' for all entries. A red circle 5 highlights the '+ Approve' button in the top right corner.

| PO | Picking list NO. | Material NO. | Color | Material Type NO. | Material Type Name | Qty | SAP Inventory | Status | Unit | Re | Actions |
|----------|------------------|-------------------------|-------|-------------------|--------------------|------|---------------|----------|------|----|---------|
| test001 | 24100000000001 | WF890001-005750000-1001 | 20 | 46 | Fabric | 113 | 1148.2 | Approved | M | | |
| 20000234 | 24100000000002 | WF460001-005750643-1001 | 57 | WF | Woven Fabric | 12 | 9999 | Approved | M | | |
| 20000234 | 24100000000010 | WF460001-005750643-1001 | 57 | WF | Woven Fabric | 1 | 9999 | Approved | M | | |
| 20000aah | 24100000000017 | WF900001-101050891-1001 | | WF | Woven Fabric | 20 | 1000 | Approved | M | | |
| 20000ab1 | 24100000000018 | WF460001-005750643-1001 | 57 | WF | Woven Fabric | 12.5 | 9999 | Approved | M | | |
| 20000ab3 | 24100000000019 | WF460001-005750643-1001 | 57 | WF | Woven Fabric | 12.5 | 9999 | Approved | M | | |

4. Хүсэлт үүсгэсэн ордероо сонгох
5. Approve товч дарж батлах, (YTX)

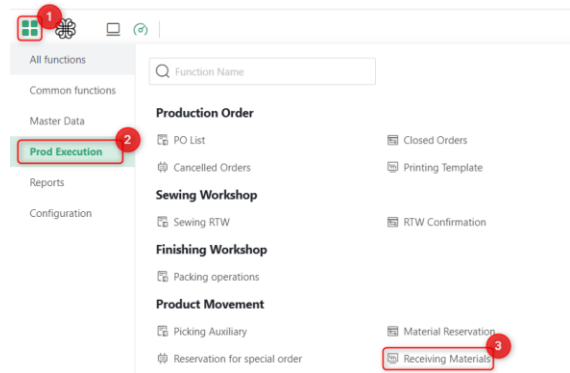
The screenshot shows the 'Material Reservation' screen with a different table view. The table has columns: SAP Inventory, Status, Unit, Recruiting a agency, From WH, To WH, Picking list type, Section, Picking type, Creation Time, To Fd, Reserved NO., and Actions. The first row is highlighted with a red circle 6. The 'Reserved NO.' column shows values like 4667, 4668, 4669.

| SAP Inventory | Status | Unit | Recruiting a agency | From WH | To WH | Picking list type | Section | Picking type | Creation Time | To Fd | Reserved NO. | Actions |
|---------------|----------|------|---------------------|---------|-------|-------------------|---------|--------------------|-----------------------|------------------|--------------|---------|
| 1973 | Approved | M | 8015 | 2051 | 1001 | 301 | | auxiliary by order | 2024-11-13 15:48:31.0 | Main Plant (8... | 4667 | |
| 474.26 | Approved | M | 8015 | 2052 | 1001 | 301 | | auxiliary by order | 2024-11-13 16:05:06.0 | Main Plant (8... | 4668 | |
| 1000 | Approved | PCS | 8015 | 2052 | 1001 | 301 | | auxiliary by order | 2024-11-13 16:11:09.0 | Main Plant (8... | 4668 | |
| 1000 | Approved | PCS | 8015 | 2052 | 1001 | 301 | | auxiliary by order | 2024-11-13 16:12:42.0 | Main Plant (8... | 4668 | |
| 65389926 | Approved | PCS | 8015 | 2052 | 1001 | 301 | | mass production | 2024-11-15 17:41:26.0 | Main Plant (8... | 4679 | |
| 55429 | Approved | PCS | 8015 | 2052 | 1001 | 301 | | mass production | 2024-11-15 17:41:26.0 | Main Plant (8... | 4679 | |

YTX Менежер Approve хийсний дараа

6. Reserved NO баганад үүссэн утгыг агуулахын няравт өгөн SAP-аар хөдөлгөөн хийлгэх.

3. Материал хүлээн авах:



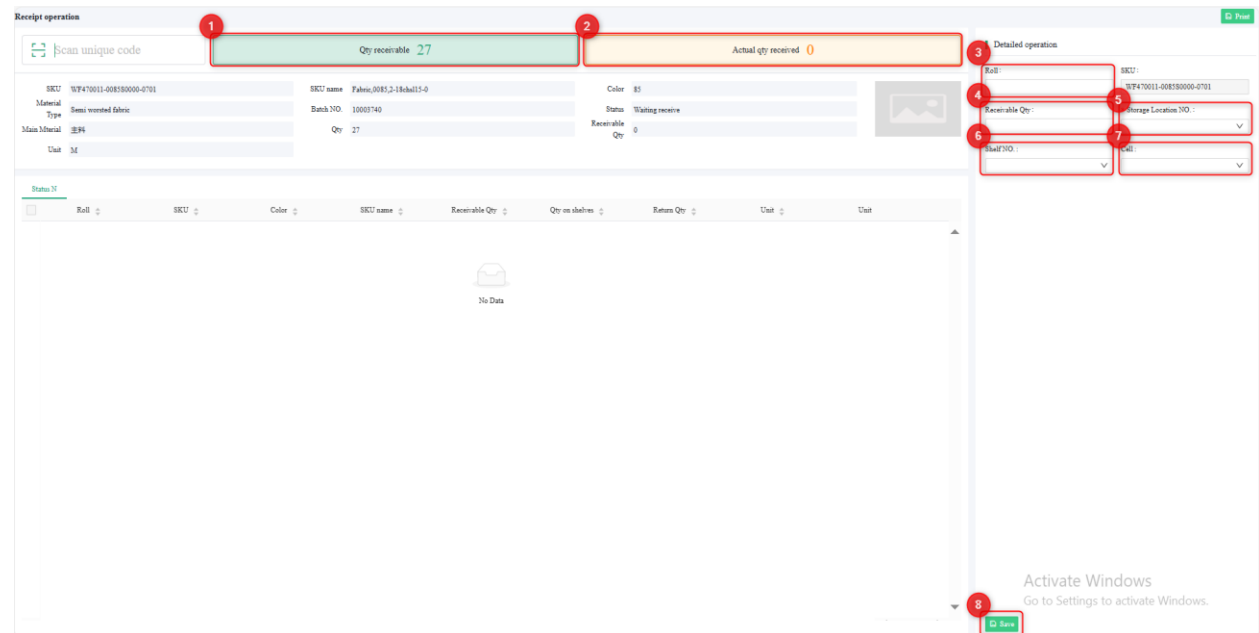
- 1. Menu
- 2. Prod Execution
- 3. Receiving materials

| Receiving Materials | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|--------------------|--------------|----|-----------------|------|-------------|-------------|-----------------|
| | Thirdid | Head NO. | Receipt type | PO | Status | WH | WH Area NO. | Create date | Actions |
| + | 490000325420240001 | R0000000031 | 301 | | Completed | 2051 | | 2024-11-15 | Receipt details |
| + | 490000311620240001 | 490000311620240000 | 301 | | Invalid | 2051 | | 2024-10-31 | Receipt details |
| + | 490000325520240005 | R0000000022 | 301 | | Receiving | 2052 | | 2024-11-13 | Receipt details |
| + | 490000309620240001 | ME500001 | 301 | | Receiving | 2051 | | 2024-09-25 | Receipt details |
| + | 490000322820240022 | R0000000007 | 301 | | Completed | 2051 | | 2024-11-07 | Receipt details |
| + | 490000333520240001 | R0000000050 | 301 | | Completed | 2051 | | 2024-11-24 | Receipt details |
| + | 490000320720240013 | 24110000000010 | 301 | | Waiting receive | 2051 | | 2024-11-04 | Receipt details |
| + | 490000320720240011 | 24110000000017 | 301 | | Waiting receive | 2051 | | 2024-11-30 | Receipt details |

- 4. Receipt details: Төв агуулахаас илгээсэн материалууд харагдана.

| 40c8ee2e-929c-4f54-824b-5dd6c2e8814f-Receiving Task | | | | | | | | | |
|---|-----|----------------|-----------------|-----------|---------------|-------|----|---------------|----------------|
| SKU | Qty | Receivable Qty | Status | Batch NO. | Material Type | Color | Ur | Actions | |
| LL775332-075550000-000 | 10 | 10 | Receiving | 10002915 | Label,Label | 755 | F | Start receive | Finish receive |
| LL790032C075550000-000 | 10 | | Waiting receive | IN000005 | Label,Label | 755 | F | Start receive | Finish receive |
| PY907631-000050000-000 | 10 | | Waiting receive | 10002837 | Package,bag | 0 | F | Start receive | Finish receive |

- 5. Start receive: Хүлээн авч байгаа материалын мэдээллийг харуулсан цонх руу ШИЛЖИНЭ.



Receipt operation

1. Qty receivable: 27

2. Actual qty received: 0

3. Roll: WY470011-00830000-0701

4. Receivable Qty: 27

5. Storage Location NO: WY470011-00830000-0701

6. Shelf NO: [empty]

7. Cell: [empty]

8. Save

Material Type: Semi worsted fabric, Batch NO: 10003740, Color: 85, Status: Waiting receive, Receivable Qty: 0

Unit: M

Table: No Data

Activate Windows: Go to Settings to activate Windows.

- 5.1 Qty receivable: агуулахаас өгч буй тоо хэмжээ
- 5.2 Actual qty received: дээр хүлээн авч буй тоо хэмжээ давхар харагдана.
- 5.3 Roll: рулоны толгой номерыг оруулах
- 5.4 Receivable Qty: хүлээн авч буй тоо хэмжээ
- 5.5 Storage location NO: Агуулахын код (2051)
- 5.6 Shelf NO: Тавиурны байршил
- 5.7 Cell: Тавиурны нүд
- 5.8 Save: дарна.

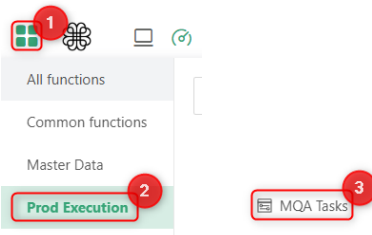
ac12b86c-39ff-4497-8026-a14d12bc63ab- Receiving Task

Бүрэн хүлээн авж дууссан материалын status "Completed" болно

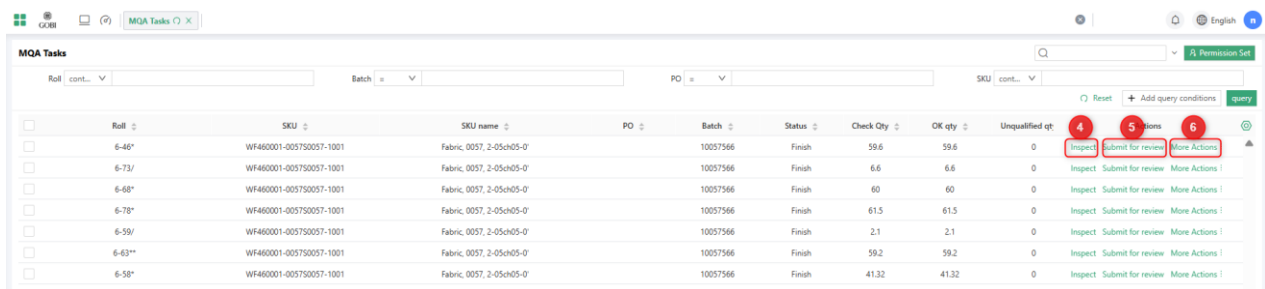
| SKU | Qty | Receivable Qty | Status | Material Type | Color | Unit | Start receive | Finish receive |
|-------------------------|-------|----------------|-----------|---------------------|-------|------|---------------|----------------|
| WF620002-007450000-1001 | 175.5 | 175.5 | Completed | Semi worsted fabric | 74 | M | Start receive | Finish receive |
| WF620002-100050000-1001 | 88.5 | 88.5 | Completed | Semi worsted fabric | 1000 | M | Start receive | Finish receive |
| WF620002-0081W0000-1001 | 37.3 | 37.3 | Completed | Semi worsted fabric | 81 | M | Start receive | Finish receive |
| WF800001-000250000-1001 | 84.4 | 84.4 | Completed | Single sided fabric | 2 | M | Start receive | Finish receive |

6. Finish receive дарсны дараа MQA Tasks буюу материалын чанар шалгах цонхонд ШИЛЖИНЭ.

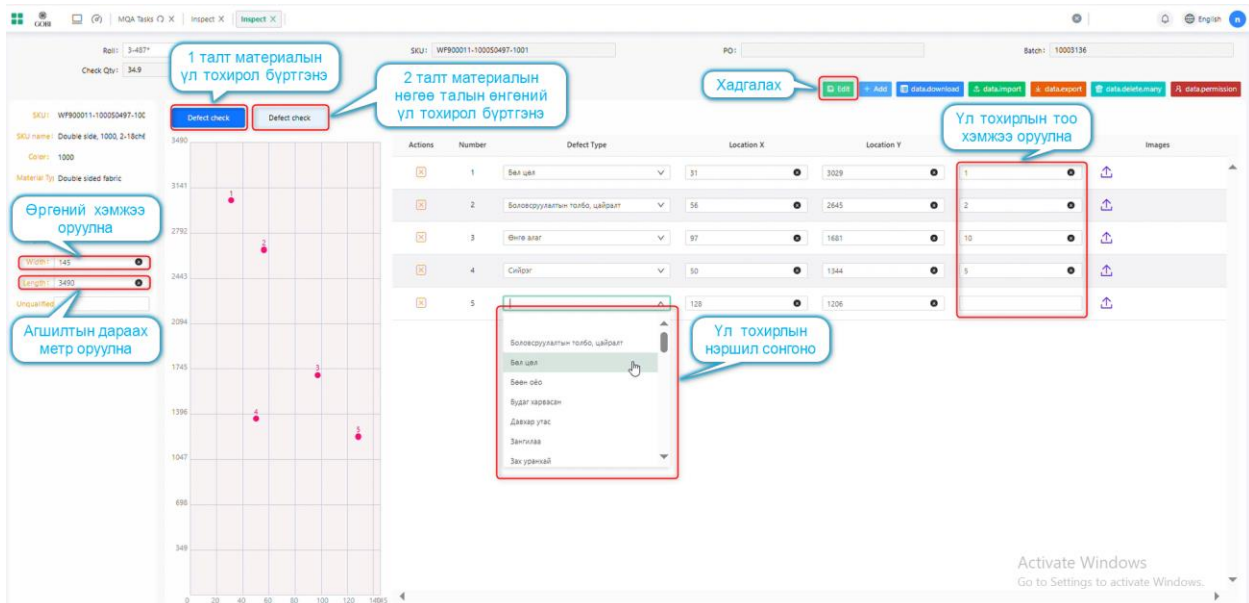
4.Материалын чанар шалгах цонх



1. Зүүн дээд буланд байх дөрвөлжин ногоон дүрсэн дээр курсороо байршуулах
2. Prod Execution
3. MQA Tasks -руу орж, материалаа сонгон



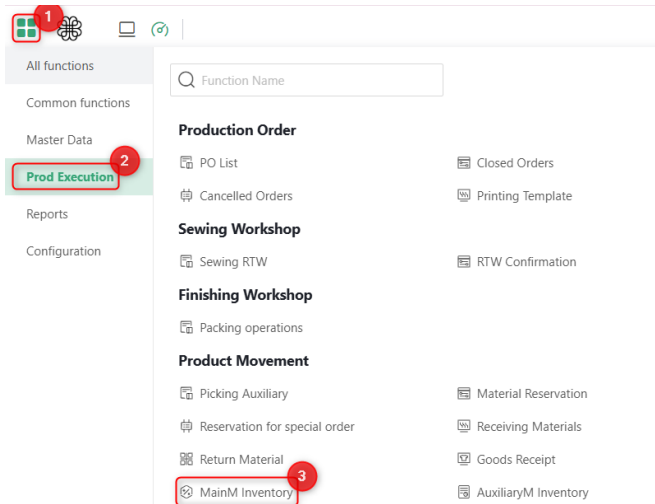
4. Inspect- рүү орж материалынхаа үл тохиролоо бүртгэх,
5. Submit for review- дарснаар “OK qty” дээр чанар шалгасны дараах метр гарч ирнэ.
6. More actions Approve дарснаар “Status” нь “Finish” төлөв рүү шилжинэ. (Ингэснээр материалын чанар шалгах процесс дуусах ба чанар шалгасны дараах метрээр MainM Inventory-д бүртгэгдэнэ.)



Үл тохирол бүртгэх цэс

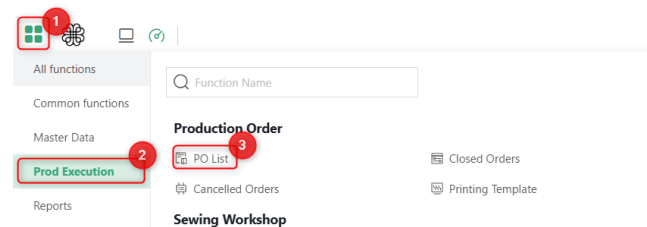
| | | |
|-------------|--|-------------------|
| GOBI | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

5. Түр агуулахын үлдэгдэл харах:



1. Menu
2. Prod Execution
3. MainM Inventory

6. SAP-рүү үндсэн материалын зарцуулалт илгээх:



1. Menu
2. Prod Execution
3. Po list

| | Client | Style | PO qty | PO | SKU | Cut qty | Qcl qty | Fin Qty | GR Qty | RFID qty | PO NO. | Order type | Style name | Release date | Actions |
|--|-------------------|----------|--------|----------|---------------------------|---------|---------|---------|--------|----------|----------|------------|-------------------|--------------|----------------------------|
| | EZ-0503/2025 | SW140284 | 1 | 30010776 | SW140284-0001PA339-017D-9 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 30010776 | ZP10 | Jacket | 2025-06-10 | View Edit bom More Actions |
| | EZ-0509/2025 | SW130891 | 1 | 30011146 | SW130891-130051300-015D-9 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 30011146 | ZP04 | Coat | 2025-06-11 | View Edit bom More Actions |
| | EZ-0504/2025 | SW130893 | 1 | 30011302 | SW130893-005750002-004D-9 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 30011302 | ZP04 | Coat | 2025-05-26 | View Edit bom More Actions |
| | Dotsord-0306/2025 | SM910017 | 2 | 20030061 | SM910017-1324U0057-004D-1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0 | 20030061 | ZP02 | Traditional cl... | 2025-06-10 | View Edit bom More Actions |

4. GR Done
5. Order сонгох
6. Goods issue: Үндсэн материалын зарцуулалт болон хаягдалыг сонгон SAP-рүү илгээх

| | | |
|-------------|--|-------------------|
| GOBI | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

7. Posting date буюу огноогоо оруулах

8. Cutting нүдэнд “true” сонголтыг сонгосноор тухайн ордерт эсгэсэн метрын материалууд гарч ирнэ.

9. Туслах материалаа сонгоод,

10. Remove товч дээр дарж арилгаад,

11. Үндсэн материал болон хаягдлаа “Save” товч дээр дарснаар SAP-рүү зарцуулалт илгээгдэнэ.

7. Материал төв агуулах руу материал буцаах:

1. Menu

2. Prod Execution

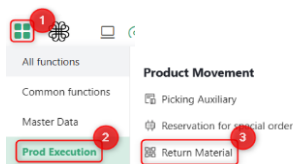
3. MainM Inventory

4. Буцах материалаа сонгож

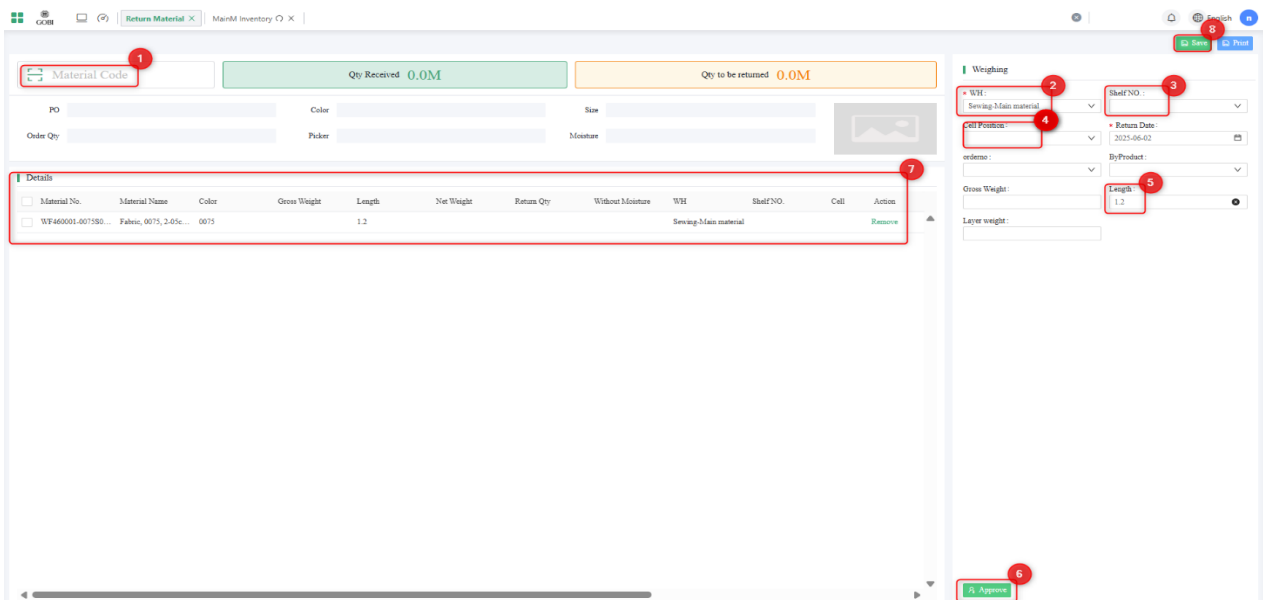
5. Return -руу орж материал илгээх агуулхын location сонгох

6. Илгээх

8. Тасархай материал бүртгэлжүүлэх:



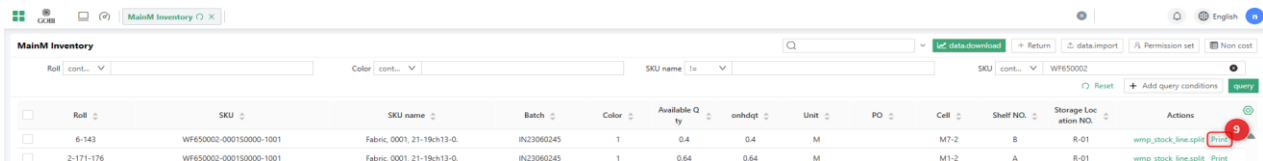
1. Menu
2. Prod Execution
3. Return Material



The screenshot shows the 'Return Material' form. Callout 1 points to the 'Material Code' field. Callout 2 points to the 'WH' dropdown menu. Callout 3 points to the 'Shelf NO' dropdown menu. Callout 4 points to the 'Cell Position' dropdown menu. Callout 5 points to the 'Length' input field. Callout 6 points to the 'Approve' button. Callout 7 points to the 'Details' table.

| Material No. | Material Name | Color | Gross Weight | Length | Net Weight | Status Qty | Without Moisture | WH | Shelf NO | Cell | Action |
|--------------------|------------------------|-------|--------------|--------|------------|------------|------------------|----------------------|----------|------|--------|
| WF460001-007580... | Fabric, 0075, 2-054... | 0075 | | 1.2 | | | | Sewing-Main material | | | Return |

1. Material code: Бүртгэх материалын толгой ноймер оруулах
2. WH: "Sewing main material" сонгох
3. Shelf NO: Байршил сонгох
4. Cell Position: Тавиурын нүд сонгох
5. Length: Тасархай материалын уртыг оруулах
6. Approve дарах
7. Бүртгэж байгаа тасархай материалын SKU болон урт, толгойн ноймер зэрэг харагдана.
8. Save товч дарснаар. MainM Inventory-д тасархай материал бүртгэгдэнэ.

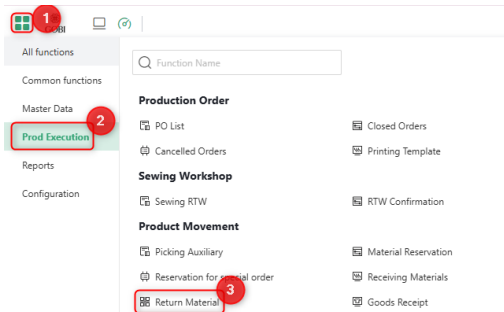


The screenshot shows the 'MainM Inventory' table. Callout 9 points to the 'Print' button in the 'Actions' column.

| Roll | SKU | SKU name | Batch | Color | Available Qty | onshdgt | Unit | PO | Cell | Shelf NO | Storage Location NO | Actions |
|-----------|-------------------------|----------------------------|------------|-------|---------------|---------|------|----|------|----------|---------------------|-----------------------------|
| 6-143 | WF650002-000150000-1001 | Fabric, 0001, 21-19ch13-0. | IN23080245 | 1 | 0.4 | 0.4 | M | | M7-2 | B | R-01 | wmpg_stock_line.split Print |
| 2-171-176 | WF650002-000150000-1001 | Fabric, 0001, 21-19ch13-0. | IN23080245 | 1 | 0.64 | 0.64 | M | | M1-2 | A | R-01 | wmpg_stock_line.split Print |

9. MainM Inventory-д бүртгэгдсэн эсэхийг шалган, QR хэвлэн материал дээр наана.

9. Эсгүүрийн хаягдал бүртгэх



1. Menu
2. Prod Execution
3. Return material

The screenshot shows the 'Return Material' form with the following details:

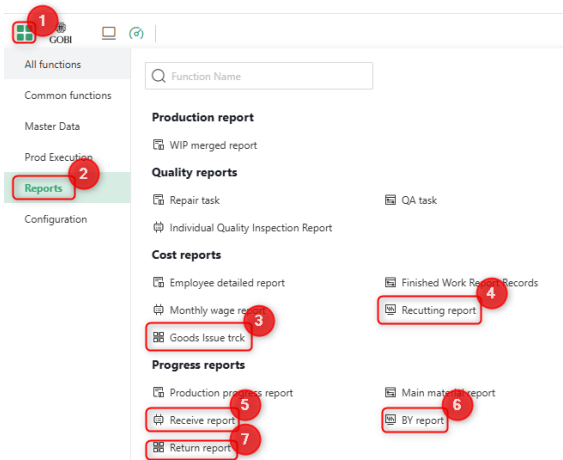
- 1:** PO Number: 30010237
- 2:** WH: Sewing-Main material
- 3:** Order: 1
- 4:** By Product: BY150002-0000-0000
- 5:** Gross Weight: 0.3
- 6:** Length: 0.61
- 7:** Layer weight: 1.3
- 8:** Approve button
- 9:** Details table
- 10:** Save button

| Material No. | Material Name | Color | Gross Weight | Length | Net Weight | Return Qty | Without Moisture | WH | Staff NO. | Cell | Actions |
|--------------------|----------------------|-------|--------------|--------|------------|------------|------------------|----------------------|-----------|------|---------|
| BY150002-0000-0... | Fabric rolling waste | 0000 | 0.3 | 0.61 | | | | Sewing-Main material | | | Remove |

1. Материалын QR-аа уншуулах эсвэл толгойн ноймерыг оруулах
2. WH: Sewing main material сонгох
3. Order: Хаягдал бүртгэх ордерыг сонгох
4. By product: BY150002-0000-0000 заавал сонгох сонгоогүй тохиолдолд хаягдал бүртгэгдэхгүй учир анхаарах
5. Gross weight: Хаягдлын жинг оруулах
6. Length: Урт нь автоматаар тооцоологдоно
7. Layer weight: Хаягдлын давхарлагааны жинг оруулах
8. Approve: дарах
9. Бүртгсэн мэдээлэл харагдана
10. Save: Хадгалах

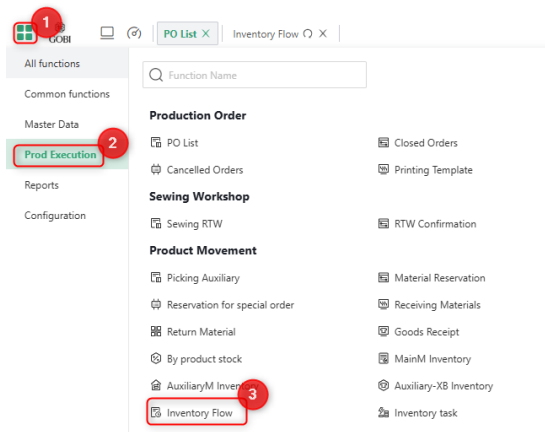
| | | |
|-------------|--|-------------------|
| GOBI | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

10. Тайлангууд



1. Menu
2. Reports
3. Goods issue track: Зарцуулалтын тайлан
4. Recutting report: Дахин эсгэлтийн тайлан
5. Receive report: Орлого болон агшилтын тайлан
6. By report: Хаягдлын тайлан
7. Return report: Буцаалт болон бусад агуулахруу өгсөн материалын тайлан

11. Inventory Flow: Материалын хөдөлгөөн шалгах



1. Menu
2. Prod Execution
3. Inventory Flow

CRM

PO List

Inventory Flow

Inventory Flow

Roll cont...

batchno

ctrl

apptm cont...

PO

5

data export

data permission

SER cont...

Storage Co...

trcktype cont...

WH cont...

Status cont...

SKU

PO

batchno

WH Area N

beforeQty

After Qty

Status

availst

onhand

trcktype

Roll

apptm

Ctrl

Shelf

WF650002-148150000-1001

30010834

10030201

Main

1.8

1.8

2.15

2.15

cutting_dict

6-258

2025-05-27 16:45:52.0

M6-4

AW380025-007400000-603

30010834

10030001

Auxiliary-XB

1.2

1.2

0

0

cutting_dict

c48a0c52-c2d5-4218-b876-12976d2d684

2025-05-27 16:45:52.0

AA180025-003200000-907

30010834

10030001

Auxiliary-XB

0.5

0.5

0

0

cutting_dict

8846d6c1-32d1-4219-b476-12976d2d684

2025-05-27 16:45:52.0

PY900031-000050000-000

30011171

10034398

Auxiliary-XB

1

1

1

1

normal_in

733ad053-4350-431f-aef1-3dc02020a2f

2025-05-27 16:46:50.0

LL7600320188950000-000

30011172

10034391

Auxiliary-XB

1

1

1

1

normal_in

3038d016-2256-404f-ae32-40403803a4e1

2025-05-27 16:46:09.0

PY900031-000050000-000

30011171

10034398

Auxiliary-XB

1

1

445

445

normal_out

862d7733-213a-409a-9a8b-10a0713a5d62

2025-05-27 16:46:50.0

AA-4

LL7600320188950000-000

30011171

10031883

Auxiliary-XB

1

1

1

1

normal_in

63da0531-f68a-493b-ba81-65a0d0a2f5d2

2025-05-27 16:46:50.0

LL7600320188950000-000

30011171

10030001

Auxiliary-XB

1

1

538

538

normal_out

a8a0256a-a83b-494d-45a7-870e0d1d0a0e

2025-05-27 16:46:51.0

AA-3

LL7600320188950000-000

10031884

Auxiliary-XB

1

1

1446

1446

normal_out

4da0d0a0-3662-461b-9318-120776a033ba

2025-05-27 16:46:51.0

AA-3

LL7600320188950000-000

10034391

Auxiliary-XB

1

1

15

15

normal_out

0eaf3ba1-9a93-4767-9a08-3f9a402283ba

2025-05-27 16:46:51.0

AA-2

AA11252025148150000-000

10039523

Auxiliary-XB

3

3

71

71

normal_out

c99a173a-9d46-4548-850a-3a801318b1a

2025-05-27 16:46:51.0

A3-2

LL7600320188950000-000

30011171

10034397

Auxiliary-XB

1

1

1

1

normal_in

ae2550c-e27a-406d-a046-f8b0933a0a4

2025-05-27 16:46:51.0

PH4700310148150000-000

10029416

Auxiliary-XB

1

1

128

128

normal_out

0978aac1-b0c3-4a3a-a081-133109f0a4a

2025-05-27 16:46:51.0

C1-4

AA11252025-003200000-120

30010834

10030001

Auxiliary-XB

0.5

0.5

0

0

cutting_dict

7239d0e2-a9f4-411b-9600-a35c7a45373

2025-05-27 16:46:27.0

LL7600320188950000-000

30011172

10031888

Auxiliary-XB

1

1

1

1

normal_in

61778a0d-678b-416a-93d3-bba0391aee03

2025-05-27 16:46:12.0

LL7600320188950000-000

30011172

10034397

Auxiliary-XB

1

1

1

1

normal_in

21c22005-059d-40a9-993f-957a0381862

2025-05-27 16:46:12.0

AA258001-148150000-000

30010834

10030001

Auxiliary-XB

0.5

0.5

0

0

cutting_dict

e9e0d39b-dc28-49ab-9a77-3a613458767

2025-05-27 16:46:27.0

AA258001-148150000-000

30010834

10030001

Auxiliary-XB

0.5

0.5

0

0

cutting_dict

03a01a0d-6064-4b38-81ac-b9ac109f1bd

2025-05-27 16:46:27.0

AA180025-003200000-907

30010834

10030001

Auxiliary-XB

0.5

0.5

0

0

cutting_dict

3d6b2041-1091-410a-b50a-f8a03789a3ba

2025-05-27 16:46:27.0

Subtotal of this page

7328.25

8268.499

337857.708

Total

572345.2219

589975.4331

13923408.1390

4. Trcktype баганандах төлөвийн тайлбарууд

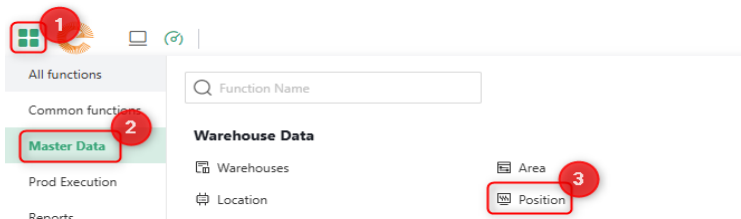
- Normal_in:
- Normal_out:
- Cutting_dict: Эсгэсэн материал
- Stockline_dict_sap:
- 301: Үйлдвэр хоорондын материалын хөдөлгөөн
- Return_move: Тасархай материал бүртгэх, ВҮ бүртгэх

12. Тооллого хийх

Тооллого хийхдээ бүх материалаа бүртгэлжүүлсэн байх, систем дээр агуулахыг бүрэн түгжиж ямар ч материалын хөдөлгөөн хийхгүй байх нь зүйтэй.

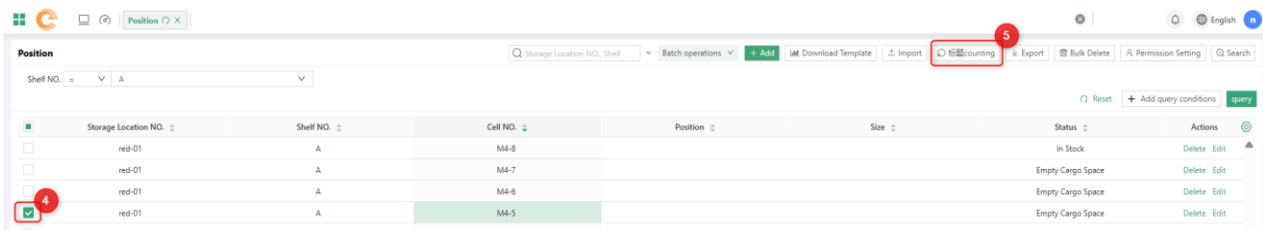
Тооллого хийх явцад системд бүртгэгдээгүй материал гарсан тохиолдолд агуулахын үлдэгдэл дээр “Import” хийж оруулах боломжтой.

Тооллого эхэлхээс өмнө өрөөний үлдэгдлийг түгжих



1. Menu
2. Master data
3. Position

| | | |
|-------------|--|-------------------|
| GOBI | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

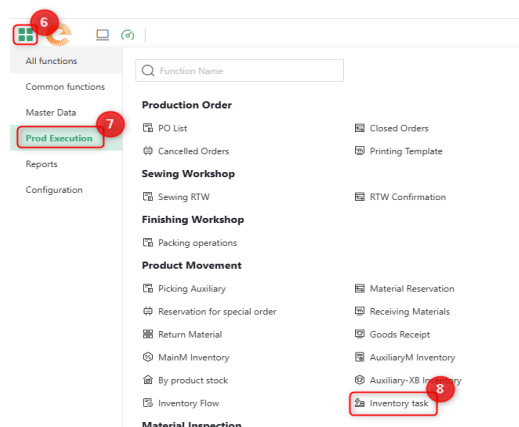


| Storage Location NO. | Shelf NO. | Cell NO. | Position | Size | Status | Actions |
|----------------------|-----------|----------|----------|------|-------------------|-------------|
| red-01 | A | M4-8 | | | In Stock | Delete Edit |
| red-01 | A | M4-7 | | | Empty Cargo Space | Delete Edit |
| red-01 | A | M4-6 | | | Empty Cargo Space | Delete Edit |
| red-01 | A | M4-5 | | | Empty Cargo Space | Delete Edit |

4. Тоолох нүдийг сонгоод,

5. Counting дарж түгжих

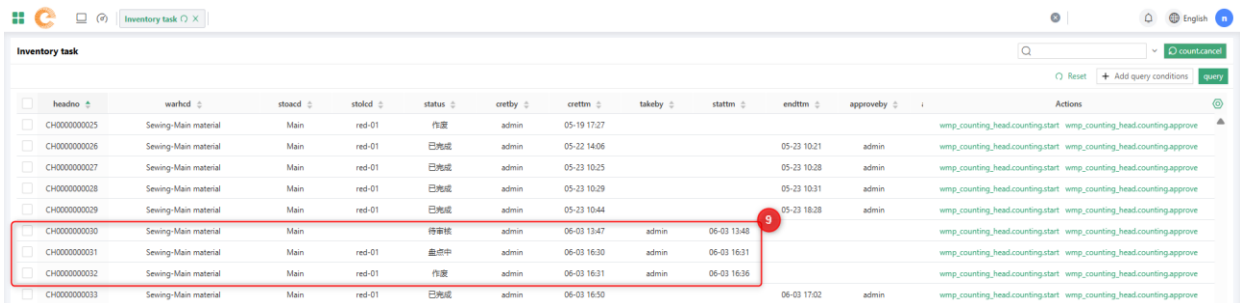
Түгжсэн тавиурын нүд Inventory task цэсэнд харагдана



6. Menu

7. Prod Execution

8. Inventory tasks



| headno | warhol | stoacd | stocld | status | creby | cretm | takeby | statim | endtim | approbey | Actions |
|--------------|----------------------|--------|--------|--------|-------|-------------|--------|-------------|--------|----------|---|
| CH0000000025 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 作業 | admin | 05-19 17:27 | | | | admin | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |
| CH0000000026 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 已完成 | admin | 05-22 14:06 | | 05-23 10:21 | | admin | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |
| CH0000000027 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 已完成 | admin | 05-23 10:25 | | 05-23 10:28 | | admin | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |
| CH0000000028 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 已完成 | admin | 05-23 10:29 | | 05-23 10:31 | | admin | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |
| CH0000000029 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 已完成 | admin | 05-23 10:44 | | 05-23 18:28 | | admin | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |
| CH0000000030 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 待审核 | admin | 06-03 13:47 | admin | 06-03 13:48 | | | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |
| CH0000000031 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 盘点中 | admin | 06-03 16:30 | admin | 06-03 16:31 | | | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |
| CH0000000032 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 作業 | admin | 06-03 16:31 | admin | 06-03 16:36 | | | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |
| CH0000000033 | Sewing-Main material | Main | red-01 | 已完成 | admin | 06-03 16:50 | | 06-03 17:02 | | admin | wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve |

9. Тоолхоор түгжсэн тавиурын нүднүүд харагдана.

PDA дээр QR-г уншуулах байдлаар тооллого хийнэ.(Мөн компьютер дээр <http://172.16.16.134:1105/mobile/> энэ хаягаар орж QR-аа уншуулан тоолох боломжтой)

My function



1. Pad-руу нэвтэрч ороод “More” дарх

| | | |
|------|--|-------------------|
| GOBI | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

headno
warhcd
stoacd

query

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--------|----------------------|--------|------|--------|--------|--------|-----|-------|-------|-------|-------------|--------|-------|-------|-------------|-------|-----------|-----------|--------|
| CH0000000030 | warhcd | Sewing-Main material | stoacd | Main | stokcd | | status | 已处理 | creby | admin | cretm | 06-03 13:47 | takeby | admin | statm | 06-03 13:48 | endtm | approveby | approvetm | remark |
| CH0000000031 | warhcd | Sewing-Main material | stoacd | Main | stokcd | red-01 | status | 已处理 | creby | admin | cretm | 06-03 16:30 | takeby | admin | statm | 06-03 16:31 | endtm | approveby | approvetm | remark |
| CH0000000032 | warhcd | Sewing-Main material | stoacd | Main | stokcd | red-01 | status | 已处理 | creby | admin | cretm | 06-03 16:31 | takeby | admin | statm | 06-03 16:36 | endtm | approveby | approvetm | remark |

2. Тоолхоор түгжсэн тавиурын нүднүүд харагдана

barcode

skuno

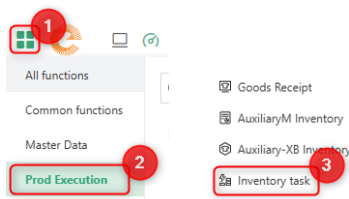
| | | |
|--------------------|------------|--------------|
| Barcode: 01-2202-4 | Barcode: 0 | Barcode: 10 |
| Barcode: 1-109-1 | Barcode: 0 | Barcode: 8.6 |
| Barcode: 1-2 | Barcode: 0 | Barcode: 0 |
| Barcode: 2-185-3 | Barcode: 0 | Barcode: 4 |
| Barcode: 01-2202-5 | Barcode: 0 | Barcode: 2.4 |

save

3. “Barcode” хэсэгт материалын QR-ыг уншуулах (QR code уншуулсан нь ягаан өнгөтэй QR уншуулаагүй нь цагаан өнгөөр харагдана). Тоо хэмжээ нь бодит тоо хэмжээнээс зөрүүтэй бол тухайн материалны тоо хэмжээг зөвөөр засварлах, тухайн материал системд байгаад бодитоор байхгүй тохиолдол тоо хэмжээг “0” болгон хадгалах.

4. Бүгд зөв тоологдсон гэж үзсэн үедээ “SAVE” даргах

Pda дээр тоолж дууссаны дараа Inventory task цонхруу орох



1. Menu

2. Prod Execution

3. Inventory task

Inventory task

headno cont... 25

| headno | warhcd | stoacd | stokcd | status | creby | cretm | takeby | statm | endtm | approveby | approvetm | remark | Actions |
|--------------|--------------------|--------|--------|--------|-------|-------------|--------|-------|-------------|-----------|-------------|--------|--------------------------------|
| CH0000000025 | Sewing-Main mat... | Main | Main-1 | 已处理 | admin | 06-11 12:53 | | | 06-11 13:44 | admin | 06-11 13:44 | | wmp_couting_head.couting.start |

4. wmp_couting_head.couting.start: тоолсон материалаа шалгах

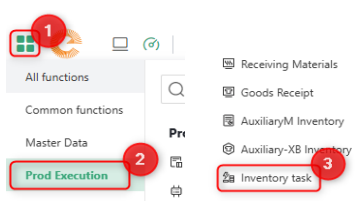
Тоолсны дараах тоо хэмжээ

Тоолж эхэлхээс өмнөх тоо хэмжээ

Count end

5. Материалаа шалгасны дараа “Count end” товчин дээр дарснаар MainM Inventory-д тоолсны дараах тоо хэмжээгээр үлдэгдэл шинэчлэгдэн хадгалагдана. /MainM inventory-д тоолсны дараах тоо хэмжээгээр үлдэгдэл шинэчлэгдэж байгаа эсэхийг тухай бүрт нь шалгах/

Тухайн тавиурын нүдийг тоолхоо зогсоох шаардлагатай тохиолдолд



1. Menu
2. Prod Execution
3. Inventory task

count.cancel

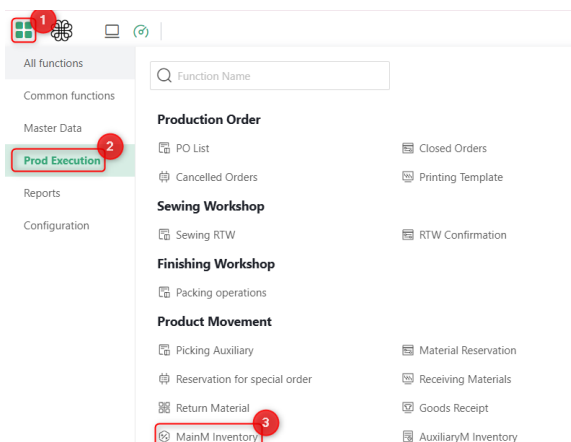
4. Тухайн зогсоох нүдийг сонгоод,
5. Count cancel дарснаар тухайн материал дээр хөдөлгөөн хийх боломжтой болно.

| | | |
|-------------|--|-------------------|
| GOBI | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

13. MainM inventory-д материал нэмж оруулах

1. Доорх загварын дагуу excel format бэлдэх

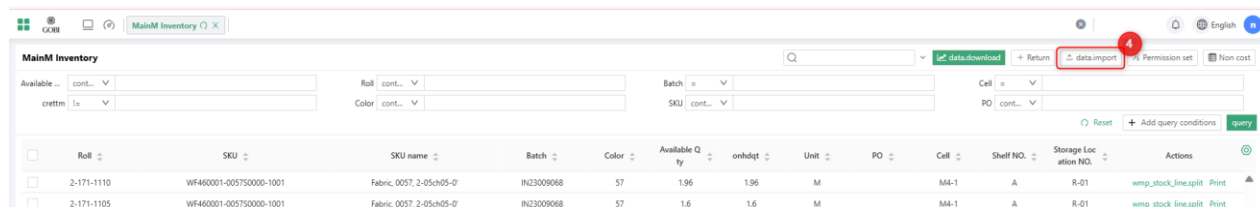
| Roll | SKU | SKU name | Batch | Color | Available Qty | onhdgt | Unit | PO | Cell | Shelf NO. | Storage Location NO. | Storage Location Name | WH Area NO. | WH Area Name | WH NO. | WH M |
|--------|-------------------------|----------|------------|-------|---------------|--------|------|----|------|-----------|----------------------|-----------------------|-------------|--------------|--------|------|
| 12-38 | WF890001-148150000-1001 | | 0010051060 | | 38.5 | | M | | B11 | | | | | | 2051 | |
| 11-272 | WF890001-148150000-1001 | | 0010051060 | | 43.6 | | M | | B11 | | | | | | 2051 | |



1. Menu

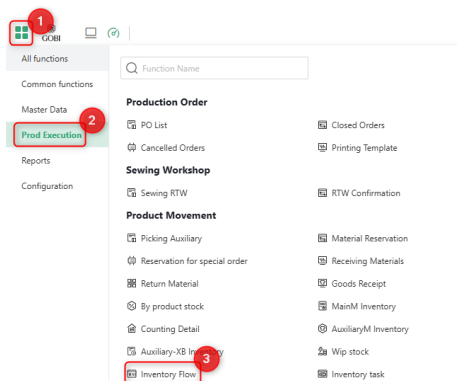
2. Prod Execution

3. MainM inventory



4. Бэлдсэн excel файлыг оруулах

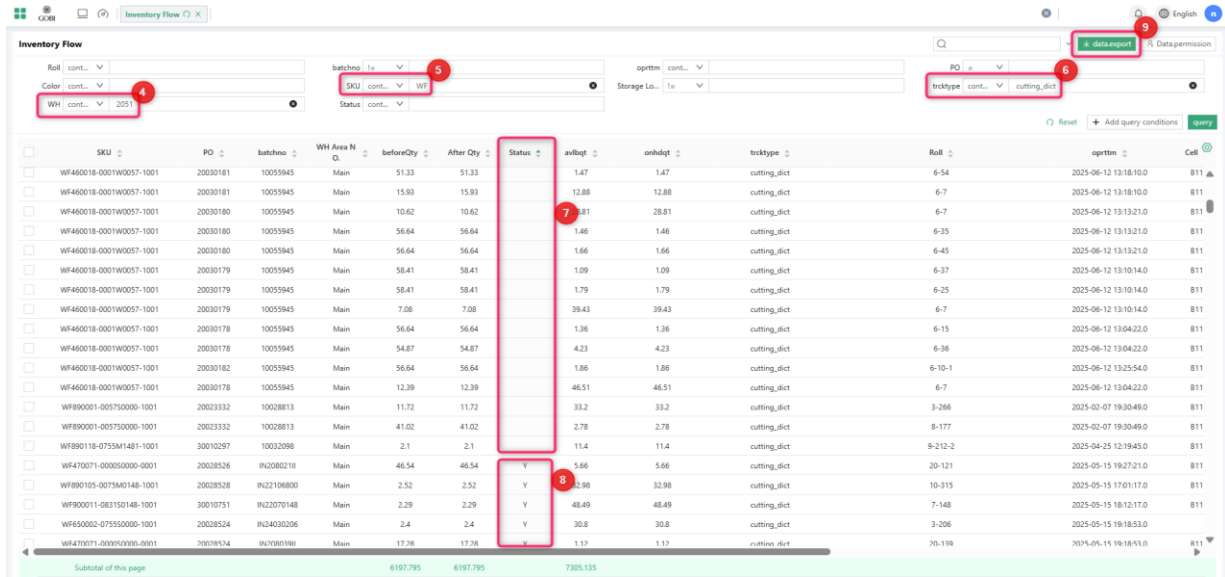
14. Дамжлага дундын үлдэгдэл тоолох



1. Menu

2. Prod Execution

3. Inventory flow



The screenshot shows the 'Inventory Flow' application interface. It includes a top navigation bar with the GOBI logo and a search bar. Below the navigation bar, there are several filter and selection fields: 'Roll', 'Color', 'WH' (annotated with 4), 'batchno', 'SKU' (annotated with 5), 'Status', 'oprtm', 'Storage Loc', 'trcktype', and 'cutting_dict' (annotated with 6). A 'Data export' button (annotated with 9) is located in the top right corner. The main area is a table with columns: 'SKU', 'PO', 'batchno', 'WH Area N O', 'beforeQty', 'After Qty', 'Status' (annotated with 7 and 8), 'avlght', 'enlght', 'trcktype', 'Roll', 'oprtm', and 'Cell'. The table contains multiple rows of inventory data. At the bottom, there is a status bar showing 'Subtotal of this page' and '6197.795'.

4. WH: Location оруулах

5. SKU: Материалын SKU оруулах (WF)

6. trcktype: cutting_dict сонгож өгөх

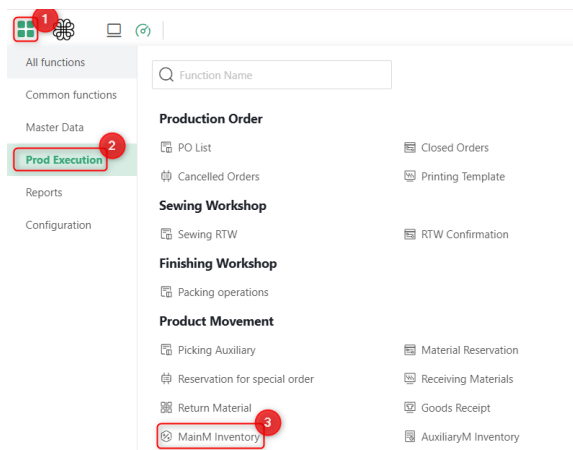
7. Status: Хоосон байвал материал зарцуулалт SAP-руу илгээгдээгүй дамжлага дундад үлдэгдэл

8. Status: Ү төлөвт байгаа нь SAP-руу илгээгдсэн зарцуулалт

9. Data export: Excel file татах

/Дамжлага дундах материал тоолохдоо зураг дээрх зааврын дагуу мэдээллийг оруулан хайж, status хоосон байгаа материалыг тоолно./

15. 1.5-аас бага метртэй материалыг өртөггүй бүртгэх



1. Menu

2. Prod Execution

3. MainM Inventory

MainM Inventory

Roll: cont... Cell: Shelf NO: SKU: non_cost: SKU name: Batch: Color: Unit: Actions

Storage Lo... Reset + Add query conditions query

| Roll | Cell | Shelf NO. | Available Qty | SKU | non_cost | SKU name | Batch | Color | Unit | Actions |
|------------|------|-----------|---------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------------|----------|----------|------|---|
| 01-2202-4 | M1-1 | A | 6 | WF460001-005750643-1001 | | Fabric, 0057, 2-05ch05-0' | IN000001 | 57 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 01-2202-2 | M1-1 | A | 0 | WF460001-005750643-1001 | | Fabric, 0057, 2-05ch05-0' | IN000001 | 57 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 01-2202-5 | M1-1 | A | 0 | WF460001-005750643-1001 | | Fabric, 0057, 2-05ch05-0' | IN000001 | 57 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 03-1000-2 | M2-1 | A | 1.2 | WF500001-009050000-1001 | WF890001-005750000-1001 | Single side, 0057, 2-15ch103-0 | IN000001 | 20 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 03-1000-10 | B-11 | B | 1.2 | WF500001-009050000-1001 | WF890001-005750000-1001 | Single side, 0057, 2-15ch103-0 | IN000001 | 20 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 2-185-2 | M1-1 | A | 0 | WF500001-009050000-1001 | WF460001-005750643-1001 | | 10003305 | 57 (643) | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 03-1000-11 | B-11 | B | 1 | WF500001-009050000-1001 | WF890001-005750000-1001 | Single side, 0057, 2-15ch103-0 | IN000001 | 20 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 01-2202-3 | B-11 | B | 1.4 | WF500001-009050000-1001 | WF460001-005750643-1001 | Fabric, 0057, 2-05ch05-0' | IN000001 | 57 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 1-2 | M1-1 | A | 0.73 | WF500001-009050000-1001 | | Fabric, 0074, 60/2 | IN000001 | 74 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 2-185-3 | M1-1 | A | 5 | WF500001-009050000-1001 | | | 10003305 | 57 (643) | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 03-1000-4 | M2-1 | A | 1.2 | WF500001-999950000-1001 | WF890001-005750000-1001 | Single side, 0057, 2-15ch103-0 | IN000001 | 20 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 2-20-1 | A1-1 | Ass-A | 0 | WF650002-014850000-1001 | | Fabric, 0148, 21-19ch13-0' | IN000001 | | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 2-189-2 | M1-1 | A | 0 | WF890001-005750000-1001 | WF500001-009050000-1001 | | IN000001 | 57 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 2-189-1 | M1-1 | A | 0 | WF890001-005750000-1001 | | | IN000001 | 57 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 03-1100-1 | B-11 | B | 4.6 | WF900001-007550254-1001 | | Double side, 0075, 2-15ch70-1 | IN000001 | 75 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 03-1100-2 | M1-1 | A | 1.4 | WF900001-007550254-1001 | | Double side, 0075, 2-15ch70-1 | IN000001 | 75 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |

4. Өртөггүй болгох материалаа сонгоод

5. "Non cost"

postingDate: 2025-07-01

Save + add to Permission set

WMP Stock Line Change e_mtr

| Roll | Cell | Shelf NO. | Available Qty | SKU | SKU name | Batch | Color | Unit | PO | WH Area |
|-----------|------|-----------|---------------|-------------------------|----------------------------|----------|-------|------|----|---------|
| 03-1100-2 | | | | WF900001-007550254-1001 | Double side, 0075, 2-15... | IN000001 | 75 | 1.4 | M | Mai |

6. Posting date: он сар өдрөө сонгох

7. Өртөггүй материалын SKU-г сонгох

8. Save: хадгалах

MainM Inventory

Roll: cont... Cell: Shelf NO: SKU: non_cost: SKU name: Batch: Color: Unit: Actions

Storage Lo... Reset + Add query conditions query

| Roll | Cell | Shelf NO. | Available Qty | SKU | non_cost | SKU name | Batch | Color | Unit | Actions |
|-----------|------|-----------|---------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------------|----------|-------|------|---|
| 03-1100-2 | M1-1 | A | 1.4 | WF500001-009050000-1001 | WF900001-007550254-1001 | Double side, 0075, 2-15ch70-1 | IN000001 | 75 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |
| 03-1000-2 | M2-1 | A | 1.2 | WF500001-009050000-1001 | WF890001-005750000-1001 | Single side, 0057, 2-15ch103-0 | IN000001 | 20 | M | wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print |

9. Хадгалсны дараа "SKU" багананд өртөггүй болгосон нь, "Non cost" багананд анх байсан үндсэн SKU нь бүртгэгдэнэ.

SAP дээр автоматаар 702 хөдөлгөөнөөр WF900001-0075S00254-1001 SKU-ээс хасагдаж, 701 хөдөлгөөнөөр сольсон өртөггүй материалын SKU болох WF500001-0090S0000-1001 SKU дээр нэмэгдэнэ.

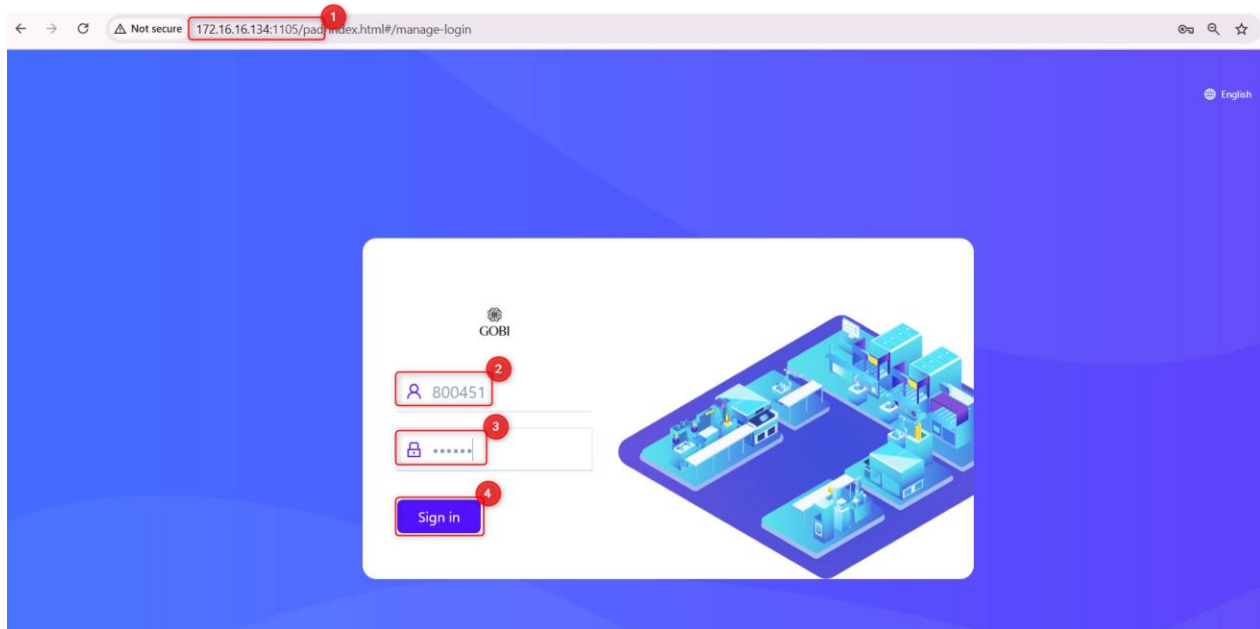
Material Document List

Material Document List

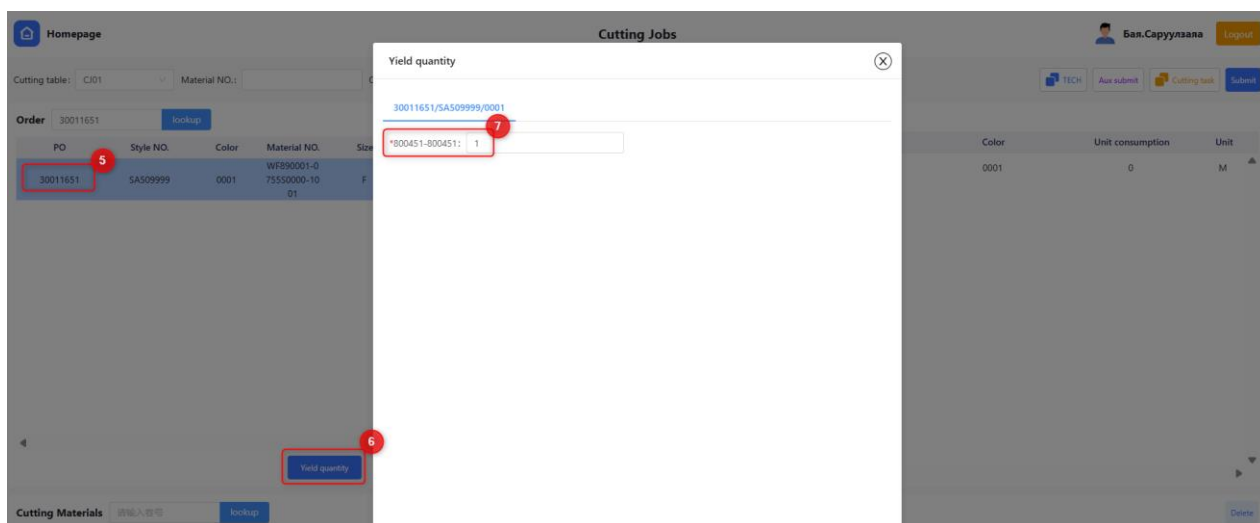
| Material | Plant | Location | Rec. | MvT | S | Material Doc. | Item Posting Date | EAN/UPC | Batch | Reservation | Qty in unit of entry | EUn | Supplier |
|-------------------------|-------|----------|------|-----|---|---------------|-------------------|---------|----------|-------------|----------------------|-----|----------|
| WF500001-009050000-1001 | 8015 | 2051 | | 701 | | 4900005536 | 2 2025.07.01 | | IN000001 | | 1.400 | M | |
| WF900001-007550254-1001 | | | | 702 | | 4900005536 | 1 2025.07.01 | | IN000001 | | 1.400 | M | |
| | | | | | | | | | | | 0 | M | |

| | | |
|-------------|--|-------------------|
| GOBI | Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс | Огноо: 04-06-2025 |
| | Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн | Хувилбар: V1.2 |

16. Дахин эсгэлтийн зарцуулалт хийх



1. <http://172.16.16.134:1105/pad/>
2. Эсгүүрийн ажилтны код оруулах
3. Нууц үг оруулах
4. Sign in: нэвтрэх



5. Дахин эсгэлтийн ордероо сонгох
6. Yield quantity: Эсгүүрийн ажилтаны цалин оруулах товч
7. Ордерын тоо ширхэгийг оруулах

Cutting Jobs

Order ID: CJOI Material NO.: Cutter: R004S1 Cutting Assistant:

Tech Add submit Cutting task Submit

| PO | Style NO. | Color | Material NO. | Size | Client | Order Qty | Cut qty |
|----------|-----------|-------|---------------------------------|------|---------------------------|-----------|---------|
| 30011651 | SASO9999 | 0001 | WF890001-0 75550000-10 01 | F | D/E SWB100 02 20030030 | 1 | 1 |

Yield quantity

Cutting Materials

| Actions | Roll | SKU name | Material NO. | Color | Batch | Cut Qty | Unit | Available Qty | Cell | operation |
|---------|----------|------------------------------------|-----------------------------|-------|------------|---------|------|---------------|------|--------------------|
| [X] | 2-171-38 | Single side, 000 1, 2-15ch103-0 | WF890001-0755 50000-1001 | 0001 | IN24090254 | 0.67 | M | 1.8 | M1-1 | Inspection records |

8. Материал дээр хоёр товших

9. Зарцуулах хэмжээг оруулж өгөх

GR Done

New PO To be produced in production **GR Done**

Order type cont... ZP07 Style cont... PO cont... Client cont...

+ Material picking + Rfid printer + Goods Receipt + Confirmation + Send Job + Permission Setting **Goods Issue**

Reset + Add query conditions Query

| | Client | Style | PO qty | PO | SKU | Cut qty | Qd qty | Fin Qty | GR Qty | Rfid qty | PO NO. | Order type | Style name | Release date | Actions |
|-------------------------------------|-----------------------|----------|--------|----------|---------------------------|---------|--------|---------|--------|----------|----------|------------|------------------|--------------|----------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | D/E SW160078 20030563 | SAS09999 | 1 | 30011654 | SAS09999-9999S9999-000Z-9 | 1 | 0 | 1 | 1 | 0 | 30011654 | ZP07 | Re-cutting de... | 2025-06-28 | View |
| <input checked="" type="checkbox"/> | D/E SW810002 20030032 | SAS09999 | 1 | 30011653 | SAS09999-9999S9999-000Z-9 | 1 | 0 | 1 | 1 | 0 | 30011653 | ZP07 | Re-cutting de... | 2025-06-28 | View |
| <input checked="" type="checkbox"/> | D/E SW810002 20030031 | SAS09999 | 1 | 30011651 | SAS09999-9999S9999-000Z-9 | 1 | 0 | 1 | 1 | 0 | 30011652 | ZP07 | Re-cutting de... | 2025-06-28 | View |
| <input checked="" type="checkbox"/> | D/E SW810002 20030030 | SAS09999 | 1 | 30011651 | SAS09999-9999S9999-000Z-9 | 1 | 0 | 1 | 1 | 0 | 30011651 | ZP07 | Re-cutting de... | 2025-06-28 | View |

10. Ордөрөө сонгоод

11. Good issue: Зарцуулалтаа илгээх