



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

GOBI JSC-MES-K-01

Оёмолын үйлдвэрийн эсгэх ажлын
процесс

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
ЗЭВШӨӨРЧ БАТАЛСАН	2
1. Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах	3
2. Машинд хуваарилсан ордеруудыг харах цонх	4
3. Эсгүүр хийгдсэн ордеруудыг харах цонх	4
4. Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах ажлын өдрүүдийг сонгож өгөх	5
5. Эсгүүрийн машинд хуваарилсан ажлыг New PO-рүү буцаах	5

**ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ:**

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	25-12-2024	
V1.1	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	31-01-2025	
V1.2	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	01-07-2025	

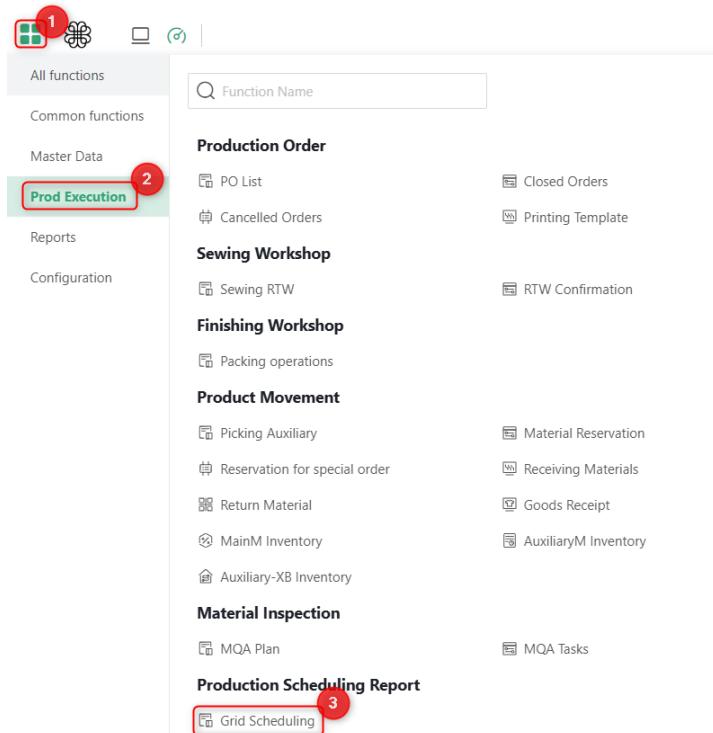
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН:

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	У.Уянга	
	Гол хэрэглэгч	Н. Долгорсүрэн	
Шалгасан:	Оёмолын үйлдвэрийн дарга	С.Отгонцэцэг	
	Бизнэс шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүтэй	
	СиXX дарга	О.Нансалмаа	
	СүXX дарга	Н.Шижир	

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн эсгэх ажлын процесс	Огноо: 01-07-2024
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

1. Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах:

1. Menu
2. Prod Execution
3. Grid Scheduling

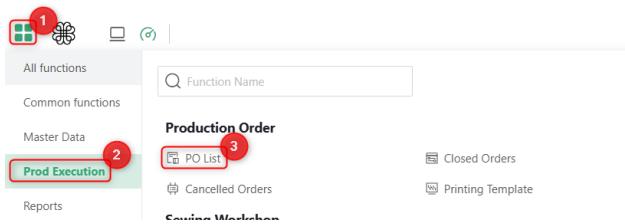


Grid Scheduling цонхны баруун талд байгаа ордеруудыг чирч машин-1 /эсгүүрийн машин/, машин-2 /гар эсгүүр/ хуваарилж өгнө.

ID number:	Machine	Order ID	Start Date	End Date	Delivery Date	PO Number	Style	Color
	Машин-2	test007	2024-11-21	2024-11-21	2024-02-04	PO: 20000274	Stylm: SM130004	Color: 20
	Машин-2	20000274	2024-11-21	2024-11-23	2024-11-28	PO: 20000274	Stylm: SW140219	Color: 0057
	Машин-2	test12	2024-11-23	2024-11-24	2024-02-04	PO: test12	Stylm: SM130004	Color: 20
	Машин-2	test11	2024-12-02	2024-12-02	2024-11-08	PO: test11	Stylm: SW130331	Color: 0057
	Машин-1	20000272	2024-11-20	2024-11-20	2024-11-28	PO: 20000272	Stylm: SW130008	Color: 0057
	Машин-1	30000121	2024-11-24	2024-11-24	2024-11-28	PO: 30000121	Stylm: SW810403	Color: 0057
	Машин-1	20000aaa	2024-12-02	2024-12-20	2024-10-28	PO: 20000aaa	Stylm: SW130331	Color: 0057
	Машин-1	20000017	2024-12-02	2024-12-20	2024-01-01	PO: 20000017	Stylm: SM140183	Color: RED
	Машин-1	20000059	2024-12-02	2024-12-20	2024-01-07	PO: 20000059	Stylm: SM140183	Color: RED
	Машин-1	30000023	2024-12-02	2024-12-20	2024-01-08	PO: 30000023	Stylm: SM140183	Color: RED

Enter name to find: SM810369, SW140219, SH230059, SM810205, SM130004, SW130331, SM960019, SM140183, SU660001, SW130036, SW130008, SW130767, SM810004, MM810758, MM090301, SW810388, SW150195, SW810403, MM150871, 20000017, 0/202, 20000059, 0/118, 30000023, 0/1.

2. Машинд хуваарилсан ордеруудыг харах цонх /машинд хуваарилсан ордерууд To be produced-д орж ирнэ/



1. Menu

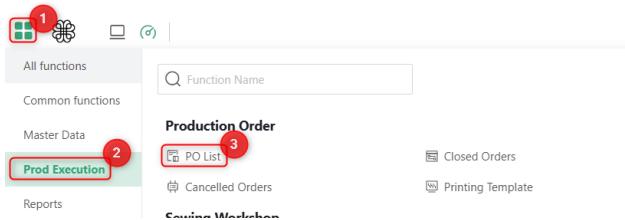
2. Prod Execution

3. Po List

PO	Style	PO qty	Style name	Order type	Order time	Plan to go offline	Client	Actions
20000aab	SW130331	10	Coat	ZP02	2024-10-16	2024-10-29		View Cutting Print More Actions
20000202	SM130004	100	Coat	ZP02	2024-10-16	2024-09-19		View Cutting Print More Actions
20000af	SM130004	100	Coat	ZP02	2024-10-21	2024-02-05		View Cutting Print More Actions

4. In production

3. Эсгүүр хийгдсэн ордеруудыг харах цонх



1. Menu

2. Prod Execution

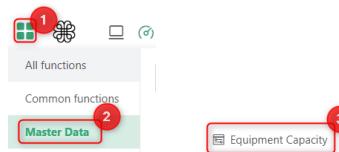
3. Po List

PO	PO NO.	Style name	Style	PO qty	Order type	Release date	Delivery Date	PO status	Actions
20000273	20000273	Coat	SW130036	27	ZP02	2024-11-06	2024-11-29	In production	View Edit bom More Actions
3000092	3000092	Blazer	SW810403	1	ZP04	2024-11-05	2024-11-29	In production	View Edit bom More Actions
test017	test017	Coat	SM130004	100	ZP02	2024-10-14	2024-11-05	In production	View Edit bom More Actions
20000299	20000299	Coat	SW130331	20	ZP02	2024-11-01	2024-11-29	In production	View Edit bom More Actions

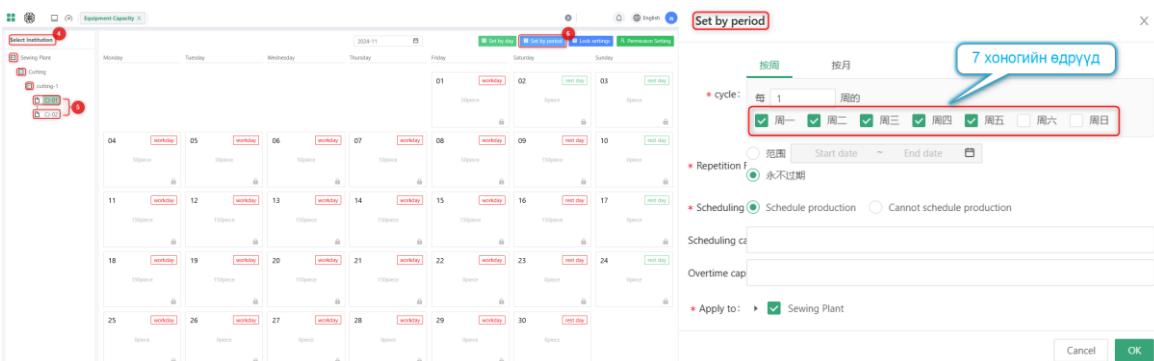
4. To be produced

4. Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах ажлын өдрүүдийг сонгож өгөх:

1. Menu
2. Master data,
3. Equipment Capacity



4. Select institution, (Sewing plant-> Cutting->Cutting-1)
5. CJ-01, CJ02 буюу машин-1, машин-2 сонгох
6. Set by period- ажлын өдрүүдийг сонгон сараар болон жилээр тохируулж болно.



5. Эсгүүрийн машинд хуваарилсан ажлыг New PO-рүү буцаах /Материалын SKU, routing-ын мэдээлэл буруу орж ирсэн тохиолдолд “To be produced” цэснээс “New PO” цэс рүү буцаасны дараа өөрчлөлтийг SAP-ээс дахин илгээх боломжтой/

1. Буцаах ордерыг сонгоод
2. More actions
3. New PO-back

