

# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Сар бүрийн үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөө  
(GOBI\_BBP\_PP\_200)



## ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	Б.Алтанзул	2023-12-21	
V2.0	Б.Алтанзул	2025-05-27	Revise

## БАТАЛСАН:

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Б.Алтанзул	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

**АГУУЛГА**

<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....</b>	<b>2</b>
<b>БАТАЛСАН:.....</b>	<b>2</b>
<b>1 САРЫН ҮЙЛДВЭРЛЭЛИЙН ТӨЛӨВЛӨГӨӨ / MONTHLY PRODUCTION PLANNING .....</b>	<b>4</b>
1.1 MRP хийх MD01N .....	4
1.2 Үндсэн функцээр UB-PR шалгах, Planned order батлах.....	5
1.3 Planned order mass processing management –ZGBPP007 .....	10
1.4 Сарын үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөөг массаар үнэлэх.....	10
1.5 Product requirement and Supply Analysis Repor-ZGBPP024 хэрэглээ.	13
Нэмэлт мэдээлэл: .....	14

## 1 Сарын үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөө / Monthly production planning

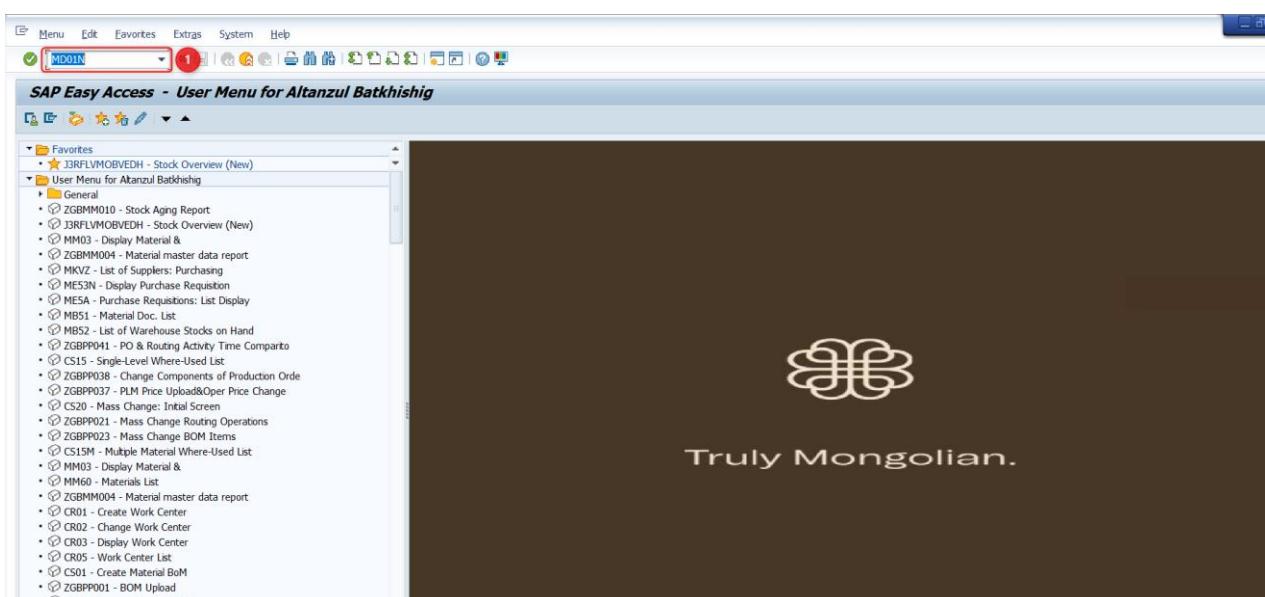
Энэхүү гарын авлага нь Борлуулалтын газраас өгсөн Forecast, Sales order дээр үндэслээд 5 үйлдвэрийн сар бүрийн төлөвлөгөөг гаргахад ашиглана.

- БГ-н менежерүүдийн үүсгэсэн “**Sales order болон Forecast**” захиалгыг YTX-ийн төлөвлөлтийн менежер хүлээн авч мастер датаны төвшинд дараах мэдээллүүд бүрэн эсэхийг шалгана.
  - SKU-н “**BOM**”-н мэдээлэл орсон эсэхийг шалгана.
  - SKU-н “**Routing**”-н мэдээлэл орсон эсэхийг шалгана.
  - SKU-н “**Production Version**” үүссэн эсэхийг шалгана.
  - SKU-н “**Material status Z1**” буюу “**Standart price**” бодогдсон эсэхийг шалгана.
- **Forecast, Sales order** дээр үндэслэж бүтээгдэхүүний “**MRP**” хийнэ. Хийхдээ эхлээд “**MAIN PLANT-8001**” дээр үүсгээд дараа нь “**MANUFACTURING PLANT-8011-8015**” дээр дахин үүсгэнэ. MRP хийнэ гэдэг нь тухайн загвар болон үндсэн, туслах материалын бэлэн байдал, бэлэн биш бол захиалга үүсгэх зэргийг системд тооцоолж гаргана.
- **MRP** үүсгэсэн тайлан дээр үндэслээд төлөвлөлтийн менежер үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөөнд оруулах талаар системээс гадуур шалгана.
- “**Sales order, Forecast**”-н SKU тоо ширхгийг дамжлага дунд үйлдвэрлэгдэж буй дуусаагүй үйлдвэрлэл, агуулах тус бүрийн үлдэгдэл зэргийг тооцож үүсгэсэн эсэхийг шалгана.
- БГ-н менежерүүдийн үүсгэсэн “**UB-PR**” тоог YTX-ийн төлөвлөлтийн менежер борлуулалтын газрын зах зээл хариуцсан менежерүүдтэй шалгана. Хэрвээ тоо хэмжээ зөрүүтэй бол батлагдсан захиалгын хуудасны тоо ширхгийн дагуу “**Sales order, Forecast**”-г БГ-н менежерүүдээр засварлуулан “**MRP**” уншуулна.
- YTX-ийн менежерийн “**MRP**” уншуулан үүсгэсний дараа **ZGBPP007** T-code-р орон “**PLD order**”-н эхлэх болон дуусах хугацаа, “**Stock segment**” зэргийг шалган, “**Remark**” баганад батлагдсан захиалгын хуудас дээрх захиалгын нэршлийг гараар бөглөж, батлуулахад бэлдэнэ.
- YTX-ийн төлөвлөлтийн менежер нь үндсэн болон туслах материал бэлэн “**PLD order**”-г МГ болон ЭБГ-н менежерүүдтэй зөвлөлдөн “**MPS**” хийн сарын үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөөний SKU жагсаалт, “**PLD order**” дугаарын хамт холбогдох үйлдвэрийн дарга луу өгч баталгаажуулна.
- Баталгаажуулсан Planned order-г Үйлдвэрлэл, төлөвлөлтийн хэлтсийн дарга **FIRM** хийж баталсны дараагаар үйлдвэрүүд лүү шилжинэ.
- Үйлдвэрлэлд шаардлагатай үндсэн болон туслах материалын тоо хэмжээ бэлэн бус үед “**SAP**” системд “**PR**” үүсгэж батлуулна.

### 1.1 MRP хийх MD01N

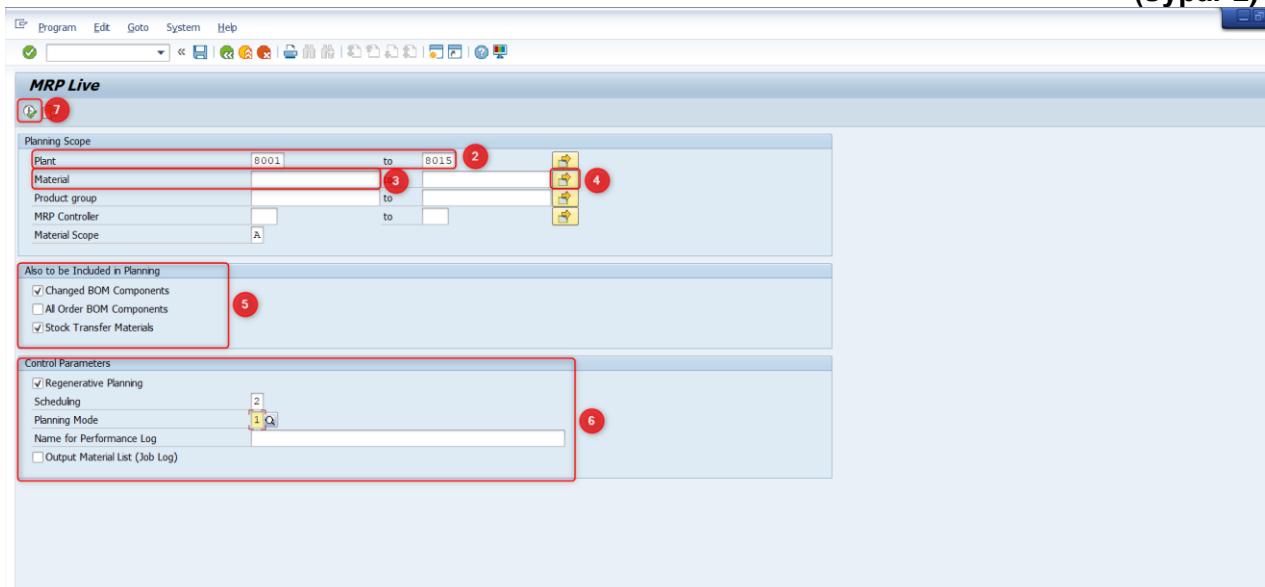
Энэхүү T-code-р үйлдвэрлэлийн сар бүрийн төлөвлөгөөг хийхэд ашиглана. Масс үйлдвэрлэлийн MRP хийхэд системд автомат тохируулгаар MRP-г хийж болно.

(Зураг 1)



1. “SAP menu” дээр “MD01N” T-code бичнэ.

(Зураг 2)



2. “Plant” дээрээ Main plant-8001 болон Manufacturing plant-8011-8015 MRP хийх үйлдвэрийн дугаарыг сонгож оруулна

3. “Material” хэсэгт MRP хийх SKU-г сонгож оруулж болно.

4. “Material” хэсэгт MRP хийх SKU-г олноор нь сонгож оруулж болно.

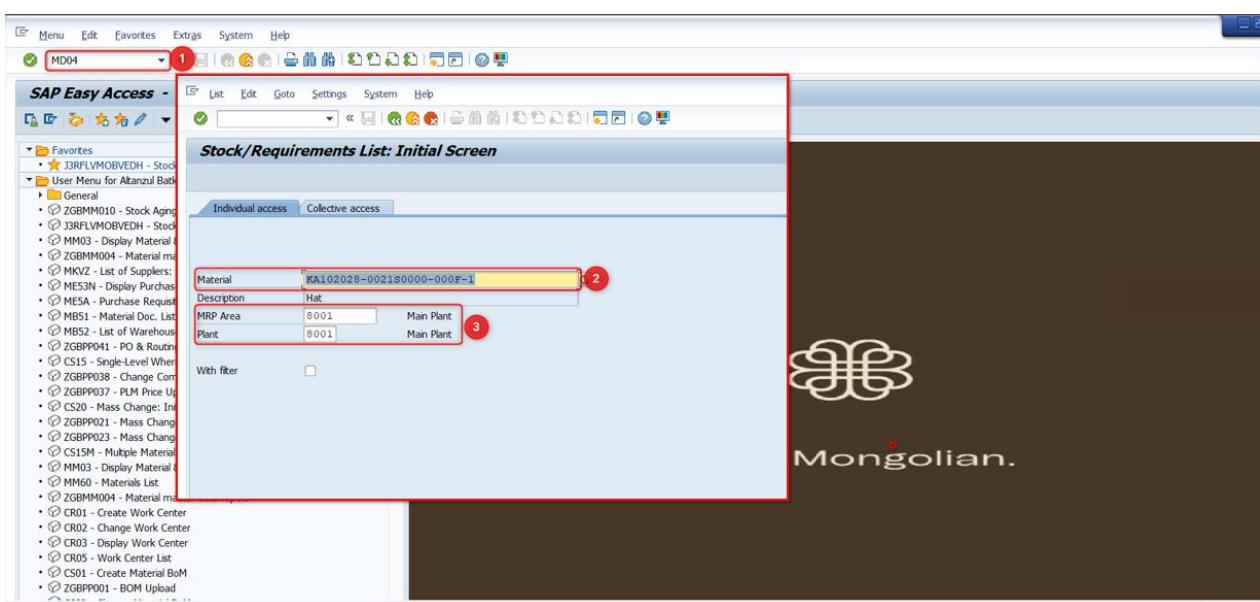
5. “Also to be Included in Planning” дээр “Changed BOM Components”, “Stock Transfer Materials” сонгоно.

6. “Control parameters” дээр “Regenerative Planning”, “Scheduling-2” “Planning mode-1” сонгоно.

7. Зүүн дээд талын товч дээр дарж “MRP” хийнэ.

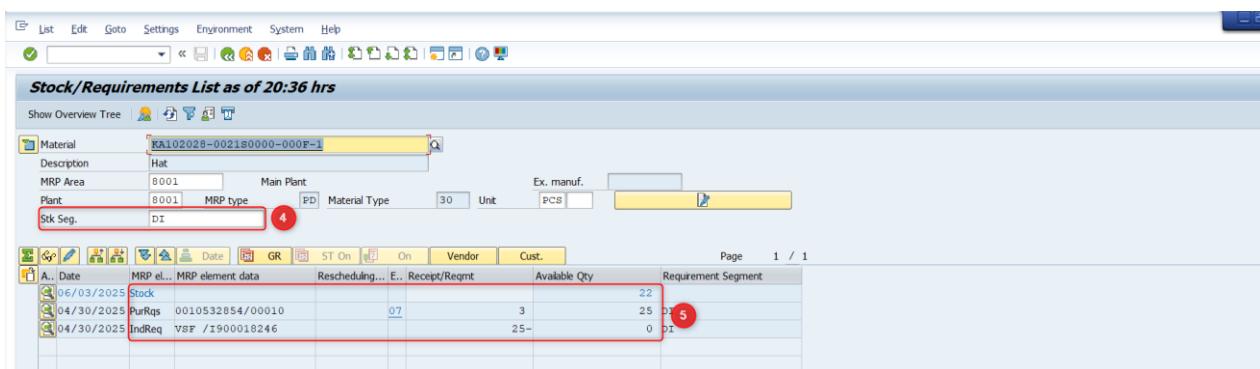
## 1.2 Үндсэн функцээр UB-PR шалгах, Planned order батлах

(Зураг 3)



1. MRP хийгдсний дараа **MD04** T-code-р үүссэн UB-PR-г Main plant-8001, Manufacturing plant-8011-8015 сонгоод шалгана.
2. Эхлээд Main plant-8001 дээрх UB-PR шалгана. Гарч ирсэн цонхонд материалын SKU-г бичинэ.
3. Main plant-8001 сонгоод ENTER дарна.

(Зураг 4)



4. **Stk Seg**-Зах зээл, харилцагчийн дугаар, захиалгын дугаар зэргийн аль нэг мэдээллийг сонгоод “ENTER” дарна.
5. Энэ хэсгээс үүсгэсэн Sales order болон Forecast-н агуулахын үлдэгдэл тооцсон Main plant-8001 дээр UB-PR үүссэн дүнг харж болно. Зураг дээрх SKU хувьд нийт “25” ширхэгийн хэрэгцээтэй гэж үзэн Forecast үүсгэсэн байна. Энэ жишээ дээр SKU-н Main plant-8001 дээр UB-PR шалгая.

- **Stock** – MRP хийх үеийн Main plant-8001 агуулах дээрх бүтээгдэхүүний үлдэгдэл Available Qty баганад “22” ширхэг байна.
- **PurReq** - Main plant-8001 агуулахын үлдэгдэл “22” ширхэг учир Receipt баганад “3” ширхэгийг үйлдвэрлүүлэх PR үүссэн байна. Available Qty баганад агуулахын үлдэгдэл+PR тоог нэмэн “25” ширхэг бүтээгдэхүүн болж байгааг харж болно.
- **IndReq** - Receipt баганад үүсгэсэн Forecast “25” ширхэгийг зарж борлуулбал агуулахын үлдэгдэл “0” болохыг харж болно.

(Зураг 5)

**Stock/Requirements List as of 21:09 hrs**

A.. Date	MRP el... MRP element data	Rescheduling...	E.. Receipt/Reqmt	Available Qty	Requirement Segment
06/03/2025	Stock			0	
04/30/2025	PldOrd 0000245845/STCK	07		3	3
04/30/2025	PrqRel 0010532854/00010			3-	0 DI

6. Main plant-8001 дээрх UB-PR шалгасны дараа Manufacturing plant-8013 дээр үүссэн PLD order-н тоог шалгана.

- **MRP Area**- Manufacturing plant-8013 бичнэ.
- **Plant**- Мөн адил Manufacturing plant-8013 бичнэ.

7. **Stk Seg**-Зах зээл, харилцагчийн дугаар, захиалгын дугаар зэргийн аль нэг мэдээллийг сонгоод “ENTER” дарна.

8. Энэ хэсгээс Main plant-8001 дээр UB-PR-н дүнгээс үүссэн Manufacturing plant-8013 дээрх PLD order-н тоог харж болно. Үүссэн PLD ордерын тоог шалгай.

- **Stock** – MRP хийх үеийн Manufacturing plant-8013 агуулах дээрх бүтээгдэхүүний үлдэгдэл Available Qty баганад “0” ширхэг байна.
- **PldOrd** - Manufacturing plant-8013 агуулахын үлдэгдэл “0” ширхэг учир Receipt баганад “3” ширхэгийг үйлдвэрлүүлэх PLD order үүссэн байна. Available Qty баганад агуулахын үлдэгдэл+PLD order тоог нэмэн “3” ширхэг бүтээгдэхүүн болж байгааг харж болно
- **PrqRel** – Main plant-8001 дээр UB-PR-н дүнгээр үйлдвэрлэл дуусмагц Manufacturing plant-8013 дээрх агуулахын үлдэгдэл “0” болохыг Receipt баганаас харж болно.

## (Зураг 6)

**Stock/Requirements List as of 21:09 hrs**

A.. Date	MRP el... MRP element data	Rescheduling...	E.. Receipt/Reqmt	Available Qty	Requirement Segment
06/03/2025	Stock			0	
04/30/2025	PldOrd 9 245845/STCK	07		3	3
04/30/2025	PrqRel				

**Additional Data for MRP Element**

Pld Order	0000245845	Make-to-stock	Order End Date	04/30/2025	GR pr.tme	0
Order Qty.	3	PCS	Order Start	04/30/2025	Proc. Type	E
Scrap	0		Opening Date	04/30/2025	Order Type	LA
Exception	07 = Finish date in the past 06 = Start date in the past					

9. **PldOrd** дээр double click дарна.

10. Энэ цэsnээс PLD order-г хувааж үүсгэх, үүссэн PLD order-г Display байдлаар харахь засварлах гэх мэт үйлдлийг сонгож хийж болно. PLD order-г FIRM хийж батлахын тулд засварлах команд буюу харандааны зураг дээр дарна.

(Зураг 7)

Planned Order: 245945 Spec.proc.: Standard in-house production

Material: RA102028-0021S0000-000F-1 Description: Hat MRP Area: 8013 Knitting Factory

**Header** 11 **Master Data** 14 **Detailed Scheduling** **Long Text**

**Quantities**  
Order Quantity: 3 PCS Scrap Quantity: [ ]

**Dates/Times**  
End: 04/30/2025 Production Dates: 06/02/2025 24:00:00  
Start: 04/30/2025 Available for MRP: 04/30/2025  
Opening: 04/30/2025 12 OK Processing Time: [ ]

**Other Data**  
Production Plant: 8013 13 Storage Location: 2023 Production Version: V1 BOM Explosion Number: [ ] Stock Segment: DI 16

**Firming**  
Planned Order:  Components:  Capacity Dispatched:  Conversion Ind.:

**Material master**  
In-house production: 0 Lot Sizing Procedure: EX Fixed lot size: 0.000 Minimum Lot Size: 0.000 Rounding value: 0.000 Tot. repl. lead time: 0 Planning Calendar: [ ] Maximum Stock Level: 0.000 Maximum Lot Size: 0.000 Rounding Profile: [ ] 15

**Bill of material**  
Usage: 1 Alternative: 1 BOM Status: 1 Change Number: [ ]  
Explosion Date: 04/30/2025

**Detailed scheduling**  
Group: 50088162 Task List Type: N Routing Overall Status: 4 Planner Group: [ ]

11. Header цэс дээр дарна.
12. Бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэл эхлэх болон дуусах хугацааг шалгана.
13. Бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэх үйлдвэр болон тушаалт хийх үйлдвэрийн Storage Location-ны мэдээлэл, production version үүссэн эсэхийг шалгана.
14. Master data дээр дарж шаардлагатай мэдээллүүдийг шалгана.
15. Bill of material хэсгээс EXPLOSION DATEг үйлдвэрлэл эхлэх хугацаатай ижил байгаа эсэхийг шалгана. Detailed scheduling хэсгийн Group-н дугаар дээр даран Routing зөв эсэхийг шалгана.
16. Бүх датаг шалгасны дараа Planning order нүдийг SELECT хийнэ.
17. SAVE хийснээр PLD order батлагдана.

(Зураг 8)

**List Display of Purchase Requisitions**

Purchase Requisition: /ome5a

Purchasing Group: [ ]

Material: [ ]

Material Group: [ ]

Requirement Tracking Number: [ ]

Plant: 8001

Document Type: ZUB 17

Item Category: [ ]

Account Assignment Category: [ ]

Delivery Date: [ ]

Release Date: [ ]

Materials Planner/Controller: [ ]

Processing Status: [ ]

Fixed Supplier: [ ]

PReq. processing state: [ ]

Blocking Indicator: [ ]



1. “**ME5A**” кодоор MALV report болон нийт MRP мэдээллийг массаар харж болно.
2. Document type ZUB байна.
3. Зүүн дээд булангийн цаг дээр дарснаар мэдээлэл гарна.

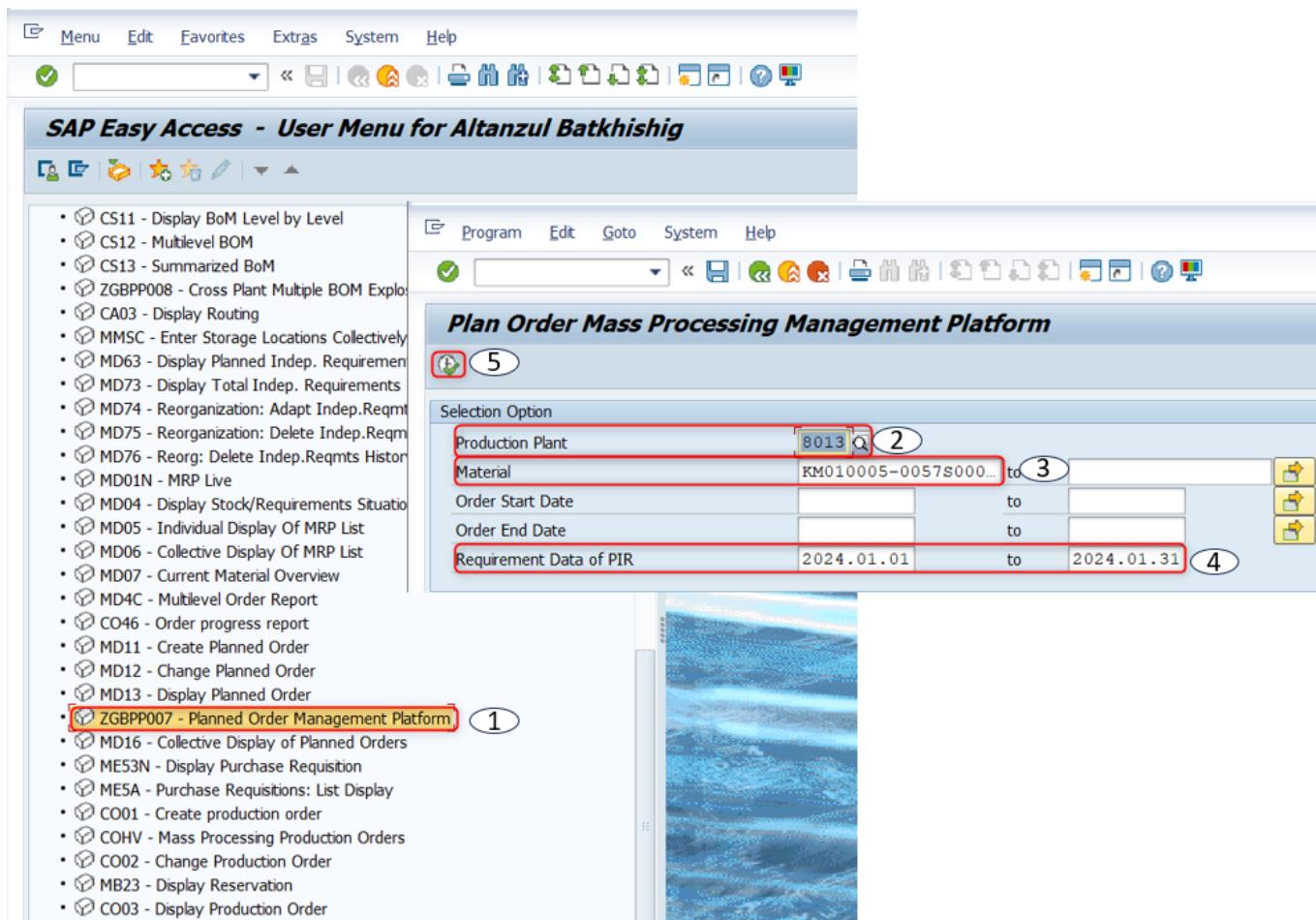
### 1.3 Planned order mass processing management –ZGBPP007

Энэхүү T-Code-р MRP хийгдсэний дараа сарын үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөөг үнэлэх, өөрчлөх, массаар батлах процессыг хөгжүүлэлтийн T-code-н тусламжтайгаар массаар хийхэд хэрэглэнэ.

### 1.4 Сарын үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөөг массаар үнэлэх

Бид MRP хийсний дараа сарын үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөөг хүчин чадалдаа тохиуулан тооцооллыг хийнэ. Үүний тулд “**ZGBPP007**” Т-кодыг ашиглан захиалгын мэдээлэл, бүтээгдэхүүний SKU-ийн мэдээллийг SAP-с татаж авна. Бүтээгдэхүүний SKU мэдээлэлээс машины төрөл, өнгө, размер, дамжлагын үлдэгдлийн мэдээлэл, захиалгын эхлэх болон дуусах хугацаа, үйлдвэрлэлийн нэгж хугацаа зэргийг харж болно. Зураг ээс үйлдлийн дарааллыг харж болно.

(Зураг 6)



1. “**ZGBPP007**” Т-кодоор ашиглана.
2. “**Production Plant**” дээр үйлдвэрийнхээ кодыг хийнэ.
3. “**Material**” дээр бүтээгдэхүүнийгээ SKU бичиж болно. Хэрвээ SKU бичвэл тухайн бүтээгдэхүүний MRP хийгдсэн мэдээллийг харж болно. **K\*** (бүх сүлжмэл бүтээгдэхүүний мэдээлэл), **KM\*** (сүлжмэлийн эрэгтэй загваруудын мэдээлэл) гэх мэтчилэн filter хийж харж болно.
4. “Requirement Date of PIR” хэсэг дээр хэзээнээ хэзээ хүртэлх бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэлийн MRP-г харах вэ гэсэн хугацааг зааж өгнө.
5. Шаардлагатай хэсгүүдийг бөглөж дууссаны дараа дарна.

(Зураг 7)

**Planned Order Mass Processing Management Platform**

Exception	Message	SELD	Order Pnd Ord.	Plant	Material	Descr.	Stk Seg.	Req.qty of PIR	Stock_8013	Stock_8001	WIP Quantity	Order Qty	BU	Labor (Min/Unit)	Machine (Min/Unit)	Order Start	Ord.Finish	C	Firming	d.Start	
Do not...	<input checked="" type="checkbox"/>		595	8013	KM010005-005750000-008D	Polo	300031	0	0	0	1,000	PCS	210.670	210.670	2024.01.11	2024.01.12	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.11	
	<input type="checkbox"/>		596	8013	KM010005-005750000-008D	Polo	300046	0	0	0	1,000	PCS	0	0	2024.01.11	2024.01.12	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.11	
	<input type="checkbox"/>		597	8013	KM010005-005750000-008D	Polo	300046	0	0	0	500	PCS	0	0	2024.01.11	2024.01.12	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.11	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	915	8013	KM010005-005750000-008D	Polo	DI	0	0	835	30	35	PCS	0	0	2024.03.01	2024.03.01	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	11	2024.01.01
	<input type="checkbox"/>		847	8013	KM010005-005750000-008D	Polo	DI	0	0	835	30	1,250	PCS	0	0	2024.06.01	2024.06.01	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.06.01
	<input type="checkbox"/>		848	8013	KM010005-005750000-008D	Polo	DI	0	0	835	30	600	PCS	0	0	2024.09.01	2024.09.01	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.09.01
	<input type="checkbox"/>		782	8013	KM010005-005750000-008D	Polo	DI	0	0	835	30	200	PCS	0	0	2024.10.01	2024.10.01	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.10.01
	<input type="checkbox"/>		849	8013	KM010005-005750000-008D	Polo	DI	0	0	835	30	450	PCS	0	0	2024.12.01	2024.12.01	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.12.01

## 6. Stk-аль зах зээлийн захиалга вэ гэдгийг харна

**Req.qty of PIR-**

**Stock \_8013**- тухайн үйлдвэр дээрх үлдэгдэл

**Stock \_8001**- main plant дээрх үлдэгдэл

**WIP Quantity**- дамжлага дундын үлдэгдэл

**Order Qty** - захиалгын тоо ширхэг. Төлөвлөлтийн менежерүүд борлуулалтын багаас өгсөн захиалын тоог өөрчилж болно.

**Labor (Min/Unit)** - нийт бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэх хугацаа

**Machine (Min/Unit) -**

**Order start**- захиалгын үйлдвэрлэж өхлэх хугацаа. Төлөвлөлтийн менежерүүд борлуулалтын багаас өгсөн захиалын хугацааг өөрчилж болно.

**Ord.Finish**- захиалгын үйлдвэрлэж дуусах хугацаа. Төлөвлөлтийн менежерүүд борлуулалтын багаас өгсөн захиалын хугацааг өөрчилж болно.

**Conversation.Ind-**

**Firming**-захиалгуудыг батлах

**Ver-BOM and Routing** холболт

**Prod.start**- үйлдвэрлэл эхлэх хугацаа. Энэ хэсгийн мэдээллийг үйлдвэр болон албаны дарга өдөр тутмын төлөвлөгөө гаргахдаа өөрчилж болно.

**Prod.end**- үйлдвэрлэл дуусах хугацаа. Энэ хэсгийн мэдээллийг үйлдвэр болон албаны дарга өдөр тутмын төлөвлөгөө гаргахдаа өөрчилж болно.

**Type-ZP02**

**Prod.Qty**- үйлдвэрлэлийн захиалгын тоо

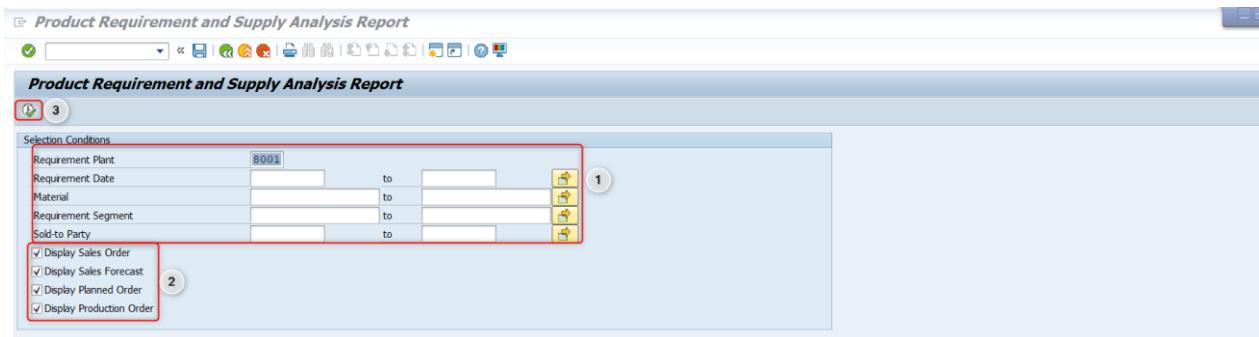
7. **Select All**- сонгосон баганын мэдээллийг идэвхжүүлэх  
**Deselect All**- идэвхжүүлсэн баганыг идэвхгүй болгох  
**Select block**- select/deselect хийхтэй ижил утгатай. Нэг болон түүнээс дээш мөрнүүдийг идэвхжүүлэхдээ select block хийнэ.  
**Downward mass change for selected row**- баганын эхний мэдээллийг баганын сүүлийн мөр хүртэл хуулахаар бол энэ товчийг ашиглана. Хуулахдаа эхлээд Select block хийсний дараа баганаа идэвхжүүлээд энэхүү товч дээр дарснаар эхний баганын мэдээлэлээр дараагийн багана дах мэдээллүүд хуулагдана.  
**Refresh Labor and Machine time**- энэхүү товч нь нийт үйлдвэрлэлийг хугацааг тооцоолж гаргахад ашиглана.
8. **Run MRP**- Төлөвлөлтийн менежерүүд үйлдвэрлэх хугацаа, тоо ширхэг зэрэг мэдээлэлд өөрчлөлт оруулсан бол заавал дахин MRP хийнэ. MRP хийхдээ MD01N T-code ашиглахгүйгээр шууд энэхүү товч дээр дарж хийж болно.
9. **Planned order**- энэ нь борлуулалтын багаас өгсөн forecast-н дагуу үүссэн planned order-н дугаар байна.
10. **Stock/Requirement**- хэрвээ planned order-н дугаар дээр дараад энэхүү товч дээр дарвал тухайн захиалгын UB-PIR мэдээллийг харах боломжтой.
11. **Firming**- нийт масс захиалгын мэдээллийг өөрчлөөд, өөрчилсөн мэдээлэл дээрэ үндэслэн ахин MRP хийсний дараа батлахдаа энэхүү баганыг идэвхжүүлнэ.
12. **Mass Change Planned Order**- Firming баганын мэдээллийг идэвхжүүлсний дараагаар энэхүү товч дээр дарвал үүссэн planned order-үүд массаар баталгаажна.
13. **Change successfully**- хэрвээ масс planned order амжилттай баталгаажсан бол энэхүү төлөвт шилжинэ.
14. **Remark (CusName)** – Энд батлагдсан захиалгын нэрийг гараар шивж оруулна.

**Location** – Энэ нүдэнд GR хийж Main plant рүү шилжүүлэх storage location-ны дугаарыг бичнэ.

Planned Order Mass Processing Management Platform																			
	SELID	Order Plnd Ord. Machine(Min/Unit)	Order Start	Ord.Finish	C	Firming	Ver.	Prod.Start	Prodn End	Type	Convet.Qty	Prd.Qty	Location	Remark(CusName)	Ren--	Size	Color	Season	Collect
	231932	0	04/01/2025	04/01/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	04/01/2025	04/01/2025	ZP02	0	85	2053	Dotoood-0103/2025	14	F	1000/0000	2022	FW 22/23
	237468	0	03/01/2025	03/01/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	03/01/2025	03/01/2025	ZP02	0	5				F	1479/0000	2022	FW 22/23
	231818	0	04/01/2025	04/01/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	04/01/2025	04/01/2025	ZP02	0	5				F	1830/0000	2022	FW 22/23
	224280	0	03/01/2025	03/01/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	03/01/2025	03/01/2025	ZP02	0	110				F	0057/0000	2022	PO Domestic 24
	218490	0	03/01/2025	03/01/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	03/01/2025	03/01/2025	ZP02	0	10				F	1481/0000	2022	PO Domestic 24
	222477	0	01/02/2025	01/02/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	01/02/2025	01/02/2025	ZP02	0	5				F	1533/0000	2022	PO Domestic 24
	234819	0	09/30/2024	09/30/2024	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	09/30/2024	09/30/2024	ZP02	0	1				F	0001/0000	2024	ODM
	240395	0	04/01/2025	04/01/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	04/01/2025	04/01/2025	ZP02	0	30				F	0552/0000	2024	Cashmere Reborn
	240337	0	04/01/2025	04/01/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	04/01/2025	04/01/2025	ZP02	0	60				F	1236/0000	2024	Cashmere Reborn

## 1.5 Product requirement and Supply Analysis Repor-ZGBPP024 хэрэглээ

Энэхүү T-Code нь Sales order болон Forecast-н нийт тоо ширхэг болон main plant-8001 агуулахын үлдэгдэл, WIP үлдэгдэл зэргийг харах тайлан юм.



- Requirement Plant- 8001 байна. Мөн өдөр болон материалын “SKU, Segment”-р шүүж харах боломжой.
- “Sales order, Forecast, PLD order, PRD order”-р шүүж харах боломжтой.
- Харах мэдээллээ “SELECT” хийсний дараа товч дээр дарна.

Product Requirement and Supply Analysis Report																			
Composition		Material	MRP EleData	MRP Element	Rej.Reason	Order_qty	DLV.Qty	SO_OpenQty	PIR_Qty	Wthdr.Qty	PIROpenQty	NetReq.Qty	PldOrd.Qty	PrdOrd.Qty	GR.Qty	PRDOpenQty	8001_Stock	Prod_Stock	Avia_Stock
			10000436	Sales Order															
			10001045	Sales Order															
			10001046	Sales Order															
100% Cupro		AW238911G000200000-009	10000896	Sales Order		5.000	5.000										1,134.500	1,134.500	
100% Cupro		AW238911G005700000-009	10000896	Sales Order		1.000	1.000										1,446.000	1,446.000	
100% Cupro		AW238911G008100000-009	10000896	Sales Order		1.000	1.000												
100% Cupro		AW238911Y15700000-009	10000896	Sales Order		1.000	1.000												
		JAB80009-178350000-048F-1	10001192	Sales Order		6.000	6.000										1,198.000	1,198.000	
		JAB80009-178350000-050F-1	10001192	Sales Order		9.000	9.000										17.000	17.000	
100% Cashmere		KA100832-015050000-000C-1	10000576	Sales Order		12.000	12.000												
100% Cashmere		KA100832-015050000-000C-3	10000576	Sales Order		14.000	14.000												
100% Cashmere		KA100832-148150000-000C-3	10000576	Sales Order		14.000	14.000												
100% Cashmere		KA101180-000750000-000F-1	10000162	Sales Order		5.000	5.000												
100% Cashmere		KA101180-000750000-000F-1	02-05PLAN	Sales Forecast					80.000		80.000	80.000					759.000	679.000	
100% Cashmere		KA101180-000750000-000F-1	02-202503	Sales Forecast					700.000		700.000	780.000						101.000	
100% Cashmere		KA101180-000750000-000F-1	20028514	Production Order													80.000	60.000	81.000
100% Cashmere		KA101180-003850000-000F-1	20028156	Production Order													30.000	30.000	
100% Cashmere		KA101180-003850000-000F-1	EUBUS_ONL	Sales Forecast					30.000		30.000								30.000
100% Cashmere		KA101180-004650000-000F-1	10000162	Sales Order		5.000	5.000												
100% Cashmere		KA101180-005750000-000F-1	20028515	Production Order													50.000	40.000	50.000
100% Cashmere		KA101180-005750000-000F-1	10001152	Sales Order		60.000	60.000										10.000	10.000	60.000
100% Cashmere		KA101180-005750000-000F-1	424941	Planned Order															
100% Cashmere		KA101180-005750000-000F-1	10000273	Sales Order		12.000	12.000												
100% Cashmere		KA101180-005750000-000F-1	DZ-05PLAN	Sales Forecast					530.000		530.000	530.000					470.000	60.000	
100% Cashmere		KA101180-005750000-000F-1	EUBUS_ONL	Sales Forecast					50.000		50.000	50.000					50.000	50.000	
100% Cashmere		KA101180-007550000-000F-1	20028681	Production Order					700.000		700.000	700.000					700.000		
100% Cashmere		KA101180-007550000-000F-1	20028690	Production Order													50.000	50.000	
100% Cashmere		KA101180-007550000-000F-1	EUBUS_ONL	Sales Forecast					50.000		50.000							50.000	

**MRP.EleData**- MRP уншуулсны дараа үүссэн PLD дугаар болон PRD-аас PRD ордер луу хувиргасан too, SO, Forecast-н дугаарууд харагдана.

**MRP Element**-Sales order, Forecast, Production order, Planned order-н төрлийг харуулна.

**Rej.Reason**- Sales order амжилттай үүссэн талаарх мэдээллийг харж болно.

**Order\_qty**- Нийт ордерын too

**DLV.qty**- Тушаасан ордерын too

**SO\_OpenQty**- Үүсгэсэн Sales Order-н too

**PIR\_Qty**- MRP хийсэн too

**PIROpenQty**- Үүссэн PIR-c тушаах ёстай too

**PldOrd.Qty**- PLD ордер үүссэн too

**PrdOrd.Qty**- PRD ордер үүссэн too

**GR.Qty**- Тушаасан too

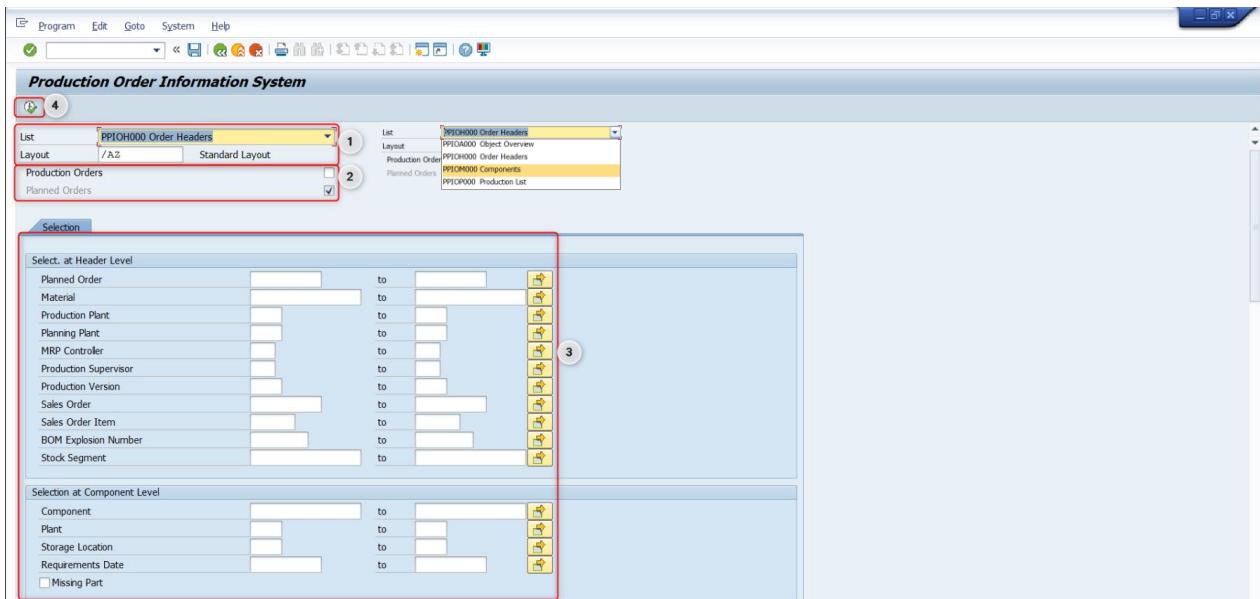
**PRDOpenQty**- PRD ордерын тушаах ёстай too

**8001\_Stock**- Үндсэн агуулахын үлдэгдэл

**Prod\_Stock**- Production буюу үйлдвэр дээрх үлдэгдэл

**Avia\_Stock**- Нийт үлдэгдлийн too

## 1.6 COOIS болон СОНВ хэрэглээ



1. List- "Order headers" цэснээс үүсгэсэн PRD ордериин мэдээг харж болно.

"Component" цэснээс нийт BOM-д орсон бараа материалын жагсаалтыг сонгож харж болно

2. Хайх мэдээллээ PRD order эсвэл PLD order аль төвшний мэдээллээс хайхаа сонгож өгнө.

3. Бусад хайлтын мэдээллүүдээ сонгоод хайж болно.

### Нэмэлт мэдээлэл:

1. Төлөвлөлтийн менежерүүдийн хувьд сарын үйлдвэрлэлийн төлөвлөгөөнд орсон нийт SKU-н BOM component-нд орсон материалын хэрэгцээг PLD order болон PRD order төвшинд харж болно.

Order	Material	BOM item	Reqmts date	Reqmt Qty	Qty wthdrn	Unit	Material Description	Batch	Seq.	Activity	Item no.	Plant	8001 Stock	ReqPlantSt	Location	Type	Status
245845	CC0500050000A0000-000	0010	06/02/2025	0.003	0	KG	Albegal set, Imbiber				18	8013	1,082	0	2033		
	CC150000M0000A0000-000	0020	06/02/2025	0.003	0	KG	Levalane-S new, Soft soap				17	8013	600	98,540	2033		
	CC440000M0000A0000-000	0030	06/02/2025	0.003	0	KG	Acetic acid, Regulator				16	8013	982,450	65,600	2033		
	CC160000M0000K0000-000	0040	06/02/2025	0.003	0	KG	Listril WW, Soft soap				15	8013	1,200	90	2033		
	LL770031G188950000-000	0050	06/02/2025	3	0	PCS	Seal tag-Rebranding, Gobi, 100% Plastic				14	8013	352,200	8,148	2032		
	LL775532-075550000-000	0060	06/02/2025	3	0	PCS	Bare code with chip, 50*50mm, 100% Paper				13	8013	125,211	4,513	2032		
	CC230000M0000A0000-000	0070	06/02/2025	0.006	0	KG	Softaine SLW, Softener				12	8013	1,909,621	987,400	2033		
	LC060100-075550000-050	0080	06/02/2025	3	0	PCS	Care label, 00, Hand, no size logo 100%				11	8013	34,900	7,840	2032		
	LE740025G188950000-000	0090	06/02/2025	3	0	PCS	Hat logo rebranding, 22*24mm, 100% Polye				10	8013	53,700	1,839	2032		
	OTS55910-008050000-000	0100	06/02/2025	0.009	0	KG	Morulan yarn..., №2000, 100% Nylon				9	8013	12	1,559	2030		
	OTS24601-075550000-000	0110	06/02/2025	0.039	0	KG	Cotton Inking yarn-Knit, №2/26, 100% Co				8	8013	1,829,141	209,339	2030		
	PT904831-000050000-000	0120	06/02/2025	3	0	PCS	Factory- Self sealing Inner, 30*40 mm				7	8013	101,200	17,942	2032		
	OT557425-075550000-000	0130	06/02/2025	0.006	0	KG	Rubber Inking yarn,,,..., №75, 100%				6	8013	143,946	35,738	2030		
	LL760032G188950000-000	0140	06/02/2025	3	0	PCS	Rebranding., Gobi Primary tag, 100% Paper				4	8013	139,850	9,841	2032		
	LL760132G188950000-000		06/02/2025	3	0	PCS	Rebranding., Gobi Second tag, 100% Paper				5	8013	51,350	14,276	2032		
	BY130002-0000-0000	0150	06/02/2025	1.959-	0	G	Tip yarn waste (knitting)				3	8013	0	0	2021		
	BY130002-0000-0000	0160	06/02/2025	1.500-	0	G	Tip yarn waste (knitting)				2	8013	0	0	2022		
	YK260200G002150000-000	0170	06/02/2025	99.919	0	G	2/26 Yarn, 0021, 100% Cashmere				1	8013	0	0.551	2021		

2. Төлөвлөлтийн менежерүүд order үүссэн SKU-р PLD order болон PRD order -н явцыг харах боломжтой.

Order Info System - Order Headers														
Order	Actual release	Remark1	Order Type	Material	Mat.Descr.	Target Qty	Del. qty	Unit	Batch	Plant	Bsc start	Basic fin. date	System Status	
245845	04/07/2025	Dotood-0401/2025 ZP02	LA	KA102028-002150000-000F-1	Hat	3	0	PCS	8013	04/30/2025	04/30/2025	REL PCNF DLV PRC BASC BCRQ GMPS MANC*		
20027004					Hat	25	25	PCS	0010050750		04/30/2025	REL PCNF DLV PRC BASC BCRQ GMPS MANC*		