

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Ажлын төвийг үүсгэх үйл явц
(GOBI_BVR_PP_110)



1 ΘӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

			Θөрчлөлтийн түүх
Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	
V1.0	Б.Алтанзул	2023-12-21	
V2.0	M.Бөжин	2025-01-10	Revise

БАТАЛСАН :

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Систем менежер	М.Бөжин	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захидал	Б.Эрдэнэ	



АГУУЛГА

1	ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
1.	ТАНИЛЦУУЛГА	4
1.1	Процессийн товч тайлбар:	4
2.	СИСТЕМ ДЭХ ҮЙЛДЛИЙН ДАРААЛАЛ	4
	Ажлын төв үүсгэх / Create workcenter CR01	4
	Ажлын төв өөрчлөх, харах / Change, display workcenter CR02, CR03	11
	Ажлын төвийн жагсаалт харах / Work center list CR05	13

1. Танилцуулга

Энэхүү гарын авлагад шинээр Workcenter үүсгэх, өөрчлөх үйл явцыг тайлбарлав. SAP S/4 Hana систем дээр ажлын төв буюу work center гэж үйлдвэрлэлийн үйл ажиллагаа явагддаг бодит байршилыг илэрхийлэх бөгөөд Говь ХК-ийн хувьд үйлдвэр дэх албууд гэж ойлгож болно. Ажлын төвүүд нь үйлдвэрлэлийн экосистемийн салшгүй бүрэлдэхүүн хэсгүүдийн нэг бөгөөд нөөцийн үр ашигтай удирдлага, үйлдвэрлэл төлөвлөлт, гүйцэтгэлийн үндсийг тавьдаг. Систем дэх ажлын төв нь үйлдвэрлэлийн үйл явц, нөөцийн хуваарилалтыг хянах бөгөөд PP, CO болон PM модулиудад чухал үүрэг гүйцэтгэдэг. Уг гарын авлагад ажлын төвийг PP модуль талаас тайлбарласан болно.

Ажлын төвүүдийн ач холбогдоос дурдахад:

- Routing:** Рүүтинг буюу дамжлага ажилбарын дарааллыг ажлын төвөөр ялгаж тодорхойлно. Ингэснээр үйлдвэрлэлийн үйл явцыг системтэй, хяналттай явуулахад мөн шаардлагатай дэд бүтцээр хангахад хувь нэмэр оруулна.
- Өртөг тооцох, дүн шинжилгээ хийх:** Ажлын төвүүд үйлдвэрлэлийн үйл ажиллагаан дах өртөг тооцох, дүн шинжилгээ хийхэд онцгой чухал үүрэг гүйцэтгэдэг. Ажлын төв тус бүр CO модулийн өргтийн төв /cost center/ - тэй холбогдох бөгөөд хөдөлмөрийн зардал, элэгдэл, засвар үйлчилгээ, цахилгаан болон бусад бүх зардлуудыг минут хэлбэрээр цуглуулж өртөг болгон зардлын төв рүү дамжуулна.

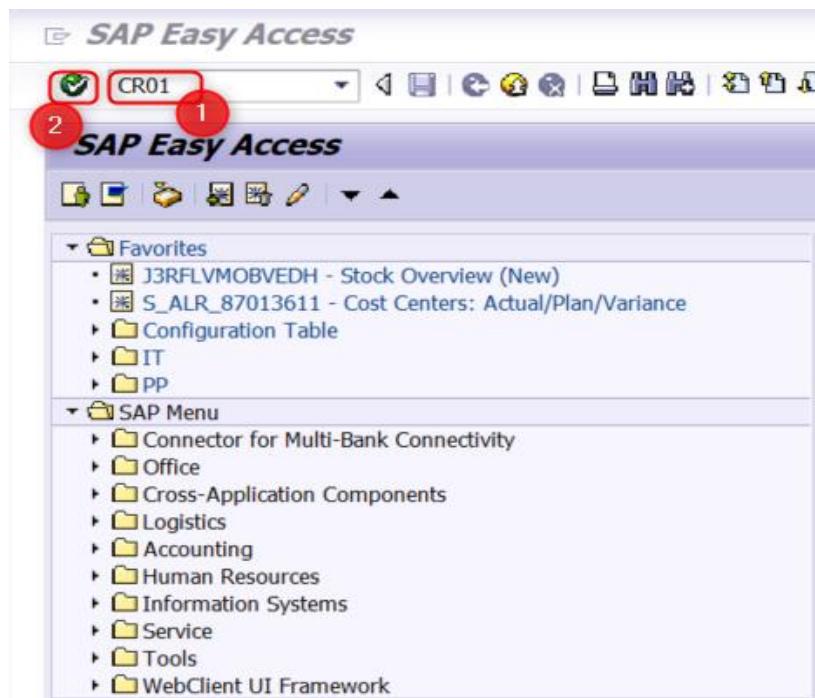
1.1 Процессийн товч тайлбар:

Ажлын төвийг үүсгэх, өөрчлөх шаардлагатай бол YTX менежер ажлын төвд шаардлагатай мэдээллийг цуглуулан FI/CO модулийн харгалзах албан тушаалтуудад өгч, тэдэнтэй датаны үнэн зөв байдлыг тулган баталгаажуулснаар системд ажлын төвтэй холбоотой өөрчлөлтийг хийнэ.

2. Систем дэх үйлдлийн дараалал

Ажлын төв үүсгэх / Create workcenter CR01

SAP Main menu



Зураг №1 SAP үндсэн цэс

- Код бичих цонхонд **CR01** Т-кодыг оруулна.
- “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.
Selection screen

The screenshot shows the 'Create Work Center: Initial Screen' in SAP. It includes a toolbar with various icons, a title bar, and a main area divided into sections. The 'Basic Data' section contains fields for 'Plant' (8015) and 'Work Center' (8015004). A red box labeled '1' highlights this section. Below it is a 'Basic data' section with a 'Work Center Category' field (0003). Another red box labeled '2' highlights the 'Copy from:' section, which contains identical fields for 'Plant' (8015) and 'Work Center' (8015003), with the 'Work Center' field having a small copy icon.

Зураг №2. Work center үүсгэх цонх 1

- Хүснэгт №1 дэх талбаруудын дагуу утгуудыг оруулна.
- Хэрэв өмнө нь үүсгэсэн Work center-ийн мэдээллийг хуулах бол "Copy from" гэсэн хэсгийг Хүснэгт №2-ын дагуу бөглөнө.
- " " товчлуур, эсвэл Enter дарна.

№	Талбарын нэр	Сонгох утга
1	Plant*	8011 - Анхан шатны үйлдвэр 8012 - Ээрмэлийн үйлдвэр 8013 – Сүлжмэлийн үйлдвэр 8014 – Нэхмэлийн үйлдвэр 8015 – Оёмолын үйлдвэр
2	Work center*	Work center-ийн дугаар оруулах e.g 8015004 (Plant number + 00X)
3	Work center category*	0001 Machine - Машинд суурилсан 0003 Labor - Хүнд суурилсан

* Заавал бөглөх ёстой талбар

Хүснэгт №1. Work center creation selection screen 1

№	Талбарын нэр	Сонгох утга
1	Plant*	8011 - Анхан шатны үйлдвэр 8012 - Ээрмэлийн үйлдвэр 8013 – Сүлжмэлийн үйлдвэр 8014 – Нэхмэлийн үйлдвэр 8015 – Оёмолын үйлдвэр
2	Work center*	Хуулах Work center-ийн дугаар оруулах

* Заавал бөглөх ёстой талбар

Хүснэгт №2. Work center creation selection screen 2

Basic data



The screenshot shows the 'Basic Data' tab selected in the SAP interface. The following data is entered:

- Plant:** 8015 (Sewing Factory)
- Work Center:** 8015004
- Made to measure:** 1 (highlighted with a red circle)

Below the main input fields, there are several tabs: Basic Data, Default Values, Capacities, Scheduling, Costing, Technology, and Groups. The 'Basic Data' tab is active.

General Data:

- Work Center Category:** 0003 (highlighted with a red circle)
- Person Responsible:** PP1 (highlighted with a red circle)
- Location:** 0001 (highlighted with a red circle)
- QDR System:** (empty)
- Supply Area:** (empty)
- Usage:** 009 (highlighted with a red circle)
- Backflush:** (checkbox is not checked)
- Labor:** Head of workshop (Gobi)
- All task list types:** Advanced Planning (checkbox is checked)

Standard Value Maintenance:

- Standard Value Key:** Z01 (highlighted with a red circle)
- Description:** Gobi normal production

Standard Values Overview:

Key Word	Rule for Maint.	K...	Description
Labor cost	no checking		
Depreciation	no checking		
Repair maintenance	no checking		
Energy and power	no checking		
Other cost	no checking		

At the bottom of the form, there are buttons for Description, Admin. data, Classification, and Subsystems.

Зураг №3. Work center үүссэх цонх: Basic data

1. **Work center**-ийн англи нэрийг оруулна.
2. **Person responsible:** “PP1” гэсэн утгыг оруулна (Default утга).
3. **Location:** “0001” гэсэн утгыг оруулна (Default утга).
4. **Usage:** “009” гэсэн утгыг оруулна (Default утга).
5. **Standard Value Key:** “Z01” гэсэн утгыг оруулна (Default утга).

Default Values

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Work Center configuration interface. At the top, there are tabs for HR assignment, Hierarchy, and Template. Below that, the plant is set to 8015 (Sewing Factory) and the work center is 8015004 (Made to measure). The main area has tabs for Basic Data, Default Values, Capacities, Scheduling, Costing, Technology, and Groups. The Default Values tab is selected, displaying a list of operation default values. The first item, Control Key, is highlighted with a red circle containing the number 1. The value 'ZP05' is entered in the control key field. To the right, there are checkboxes for 'Ref. Ind.' and 'Printer'. The second item, Standard Text Key, is also highlighted with a red circle containing the number 2. The rest of the list includes Suitability, Setup Type Key, Wage type, Wage Group, No. of Time Tickets, and No. of Conf. Slips. Below this, the Units of Measurement of Standard Values section is shown, listing parameters like Labor cost, Depreciation, Repair maintenance, Energy and power, and Other cost, all with a standard value of 'MIN' and unit name 'Minutes'. A vertical toolbar on the right side of the table provides sorting and filtering options.

Operation Default Values			
Control Key	1	ZP05	Ref. Ind. Confirmation possible but not nece
Standard Text Key			Ref. Ind.
Suitability			Ref. Ind.
Setup Type Key			Ref. Ind.
Wage type			Ref. Ind.
Wage Group			Ref. Ind.
No. of Time Tickets			Ref. Ind.
No. of Conf. Slips			Ref. Ind. Printer

Units of Measurement of Standard Values			
Parameter	St...	Unit Name	
Labor cost	2	MIN	Minutes
Depreciation		MIN	Minutes
Repair maintenance		MIN	Minutes
Energy and power		MIN	Minutes
Other cost		MIN	Minutes

Зураг №4. Work center үүсгэх цонх: Default values

- Control key:** Сүлжмэл, Оёмол, Нэхмэлийн үйлдвэрүүд “ZP01”, Анхан шат, Ээрмэлийн үйлдвэрүүд “ZP03” кодыг бичнэ.
- “Units of Measurement of Standard Values”** гэсэн хэсгийн “Standard Value” баганын доор activity type тус бүр дээр “MIN” гэж оруулна.

Capacities

HR assignment Hierarchy Template

Plant: 8015 Sewing Factory
Work Center: 8015004 Made to measure

Basic Data Default Values Capabilities Scheduling Costing Technology Groups

Overview

Capacity category	Value	Person	Control	Capacity Reduction
Pooled capacity		Labor	0	Formula-Related
Setup Formula	ZAP001	Prod.: Machine rqm	0	Formula-Related
Processing Formula	ZAP001		0	Formula-Related
Teardown Formula			0	Formula-Related
Other Formula			0	Formula-Related
Distribution			0	Formula-Related
Int. dist. key			0	Formula-Related

Capacity Form. Formula Formula constnts ActCapReqmnts

Зураг №5. Work center үүсгэх цонх: Capacities

- Processing formula:** Хүчин чадлын тооцооллын томъёо. машинт үйлдвэрлэл бол “ZAP001” хүн бол “ZAT001” сонгоно.
- Сонгосон томъёогоо шалгая гэвэл “Form” дээр дарна

Scheduling

HR assignment Hierarchy Template

Plant	8015	Sewing Factory
Work Center	8015004	Made to measure

Basic Data Default Values Capacities **Scheduling** Costing Technology Groups

Scheduling basis

Capacity category	002	1	Person
Capacity			Labor

Execution time

Duration of Setup			
Processing Duration	ZAP002	2	Prod.: Machine time
Duration of Teardown			
Int. Proc. Duration			

Interoperation times

Location Group					
Standard Queue Time			Minimum Queue Time		

Dimension and unit of measure of work

Work dimension	
Work unit	

Зураг №6. Work center үүсгэх цонх: Scheduling

- “Capacity category” дээр дарж хүчин чадлын категонос хүн эсвэл машины төрлийг сонгоно.
- “Processing Duration” гэсэн цонхонд ZAP002 тооцоолол бүхий кодыг сонгож оруулна. Энэ нь тогтмол томъёо байна.

Costing

HR assignment Hierarchy Template

Plant 8015 Sewing Factory
Work Center 8015004 Made to measure

Basic Data Default Values Capacities Scheduling Costing Technology Groups

Validity

Start date	01/01/2024	1	End Date	12/31/9999	2
------------	------------	---	----------	------------	---

Link to cost center/activity types

Controlling Area	8000	GOBI JSC Controlling Area
Cost Center	8015010007	Sewing-Made2Measure

Activities Overview

Alt. Activity Text	Activity Type	Activity Unit	R...	Form...	Formula Description
Labor cost	AT01	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT001	Prod.: Labor rqmts
Depreciation	AT02	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT002	Prod.: Depreci rqmts
Repair maintenance	AT03	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT003	Prod.: Repair rqmts
Energy and power	AT04	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT004	Prod.: Energy rqmts
Other cost	AT05	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT005	Prod.: Other rqmts

ActType Int.Proc.

Link to business process

Business Process	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Incentive wages ind.	<input type="checkbox"/>	Record Type Group

Form. Formula Formula constnts Validities

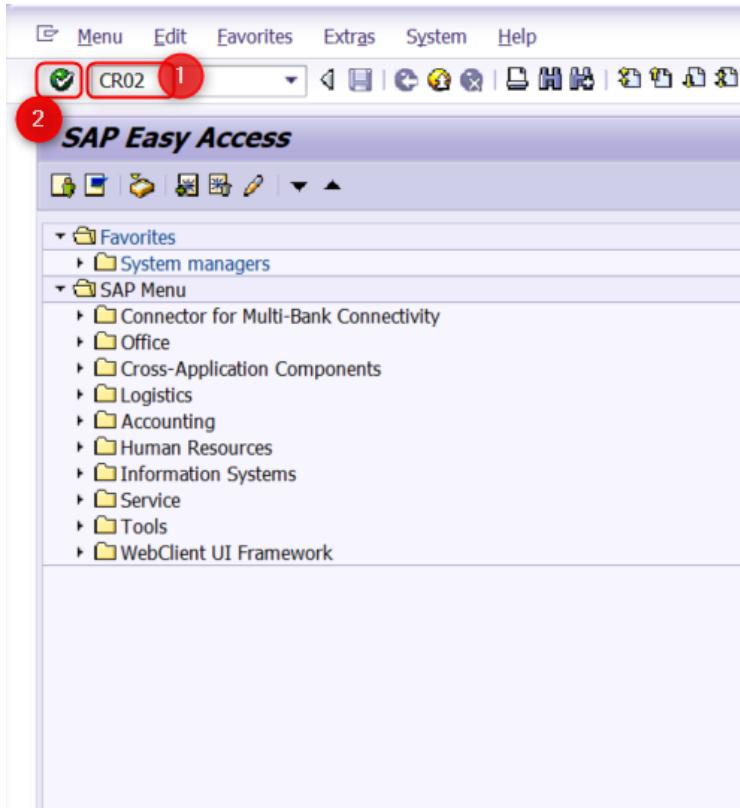
Зураг №7. Work center үүсгэх цонх: Costing

- Start date:** Work center хэзээнээс эхлэн хүчинтэй болох хугацаа
- End date:** Work center хүчинтэй хугацаа дуусах огноог харуулна.
- Cost center:** Ажлын төв аль ертгийн төвтэй холбогдож байгааг оруулах.
- Өртгийн төвийн кодыг оруулахад ямар “**Activity type**” байна гэдэг мэдээлэл гарч ирнэ. “Activity type” болгон “AT01-AT05” хүртэл дугаартай бөгөөд тооцоолол хийх томъёог “ZAT001-ZAT005” хүртэл сонгож өгнө.

	SAP S/4 HANA: UM_PP_110	Date: 2025.01.10
	Author: Bujin Munkhtur	Version: 2.0

Ажлын төв өөрчлөх, харах / Change, display workcenter CR02, CR03

SAP Main menu

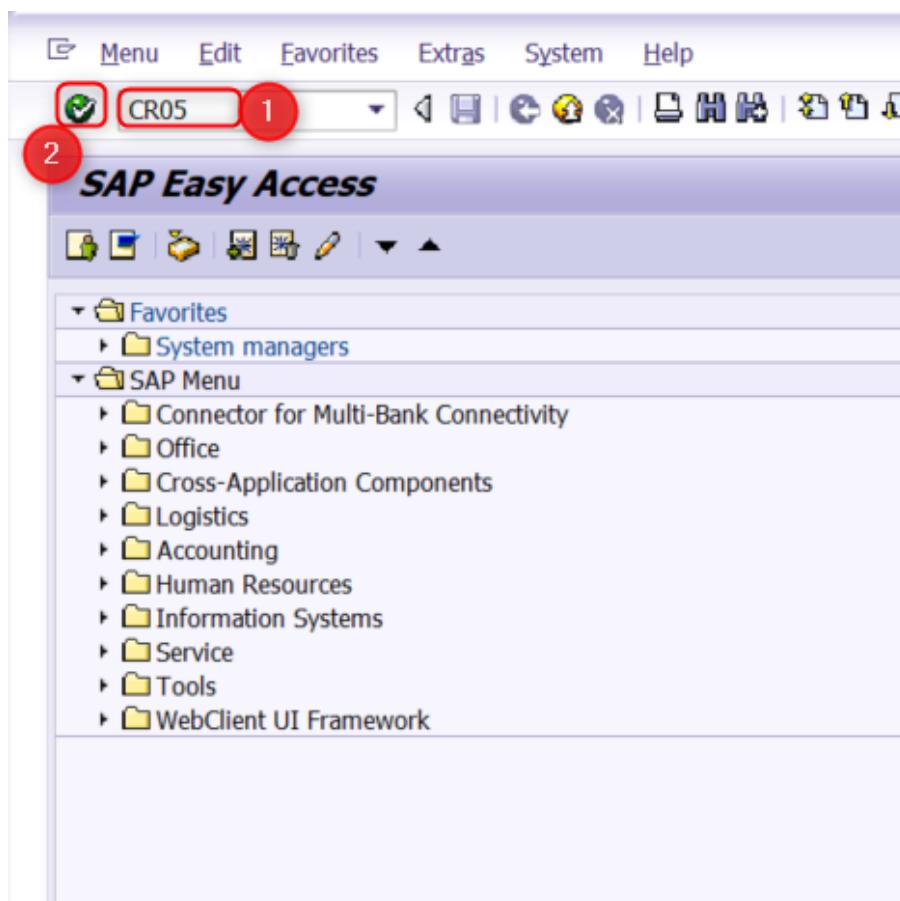


Зураг №8 SAP үндсэн цэс

1. Ажлын төвийг өөрчлөх, мэдээлэл харах эсэхээс хамаарч код бичих цонхонд **CR02 / CR03** Т-кодыг оруулна.
CR02 – Change work center / CR03 – Display work center
2. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.

Зураг №9. Work center өөрчлөх цонх

1. Ямар дата харах / өөрчлөхөөс хамааран view-үүдийг сонгоно. Утгуудын талаарх мэдээллийг гарын авлагын “Ажлын төв үүсгэх” хэсгээс харна уу.
1. **“CR03 -Display”** дарна
2. **“Plant болон Workcenter”** гэсэн цонхонд харах гэж байгаа үйлдвэрийнхээ plant код болон workcenter-ийн кодийг хийж “Enter” дарснаар мэдээлэл бүхий цонх руу шилжинэ.
3. Basic data, Default Values, Capacities, Scheduling, Costing гэсэн багануудаас сонгож өөрт хэрэгтэй мэдээллээ харах боломжтой.

Ажлын төвийн жагсаалт харах / Work center list CR05

Зураг №10. SAP үндсэн цэс

1. Ажлын төвийг өөрчлөх, мэдээлэл харах эсэхээс хамаарч код бичих цонхонд **CR05** Т-кодыг оруулна.
2. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.

Work Center List

Plant: 8015 (1)

to

2

3

Selection by Hierarchy

Expand Hierarchy

Plant of Hierarchy

Name of Hierarchy

Number of Levels

Person Responsible

to

Зураг №11. Work center list харах selection цонх

1. **Plant:** Үйлдвэр сонгон оруулах
2. Хэрэв олон үйлдвэрийн ажлын төв харах бол товчин дээр даран оруулна.
3. Мөн олон ажлын төв сонгож харах бол товчин дээр даран оруулна.

Work Center List

WorkCntr	Plnt	Cat	Resp.	Description	Strg Loc
8015001	8015	0001	PP1	Cutting	
8015002	8015	0003	PP1	Sewing	
8015003	8015	0003	PP1	Finishing	
8015004	8015	0003	PP1	Made to measure	

Зураг №12. Work center list харах цонх

Ажлын төвийн жагсаалт Зураг №12-ын дагуу харагдана.