

# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Бэлэн бүтээгдэхүүний загварын  
дугаар өөрчлөх үйл явц

(GOBI\_BBP\_PP\_211)

## ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	О.Нансалмаа	20-12-2023	
V1.1	О.Нансалмаа	03-02-2024	
V2.0	Г.Сосорбарам	2025.06.12	Revise

## ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Г.Сосорбарам	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

**АГУУЛГА**

<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....</b>	<b>2</b>
<b>ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН.....</b>	<b>2</b>
<b>1 ЗАГВАРЫН ДУГААР ӨӨРЧЛӨХ ҮЙЛДВЭРЛЭЛИЙН ЗАХИАЛГА.....</b>	<b>4</b>
1.1 Загварын дугаар өөрчлөх бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх .....	4
2 Restructure production order-ыг үүсгэх .....	4
3. Production order create: Initial screen цонх үүснэ .....	5
3. Production order create: Header цонх үүснэ.....	6
4. Загварын дугаар өөрчлөх үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа, материалын жагсаалтыг харах.....	8
5. Restructure production order-т шаардлагатай бараа, материалын нөөцийг шалгах .....	9
6. Display Warehouse Stocks of Material цонх нээгдэнэ. ....	10
7. Дараах Multiple selection for material цонх гарч ирнэ .....	10
8. Загварын дугаар өөрчлөгдөх үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлэх болон хадгалах.....	12

## 1 Загварын дугаар өөрчлөх үйлдвэрлэлийн захиалга

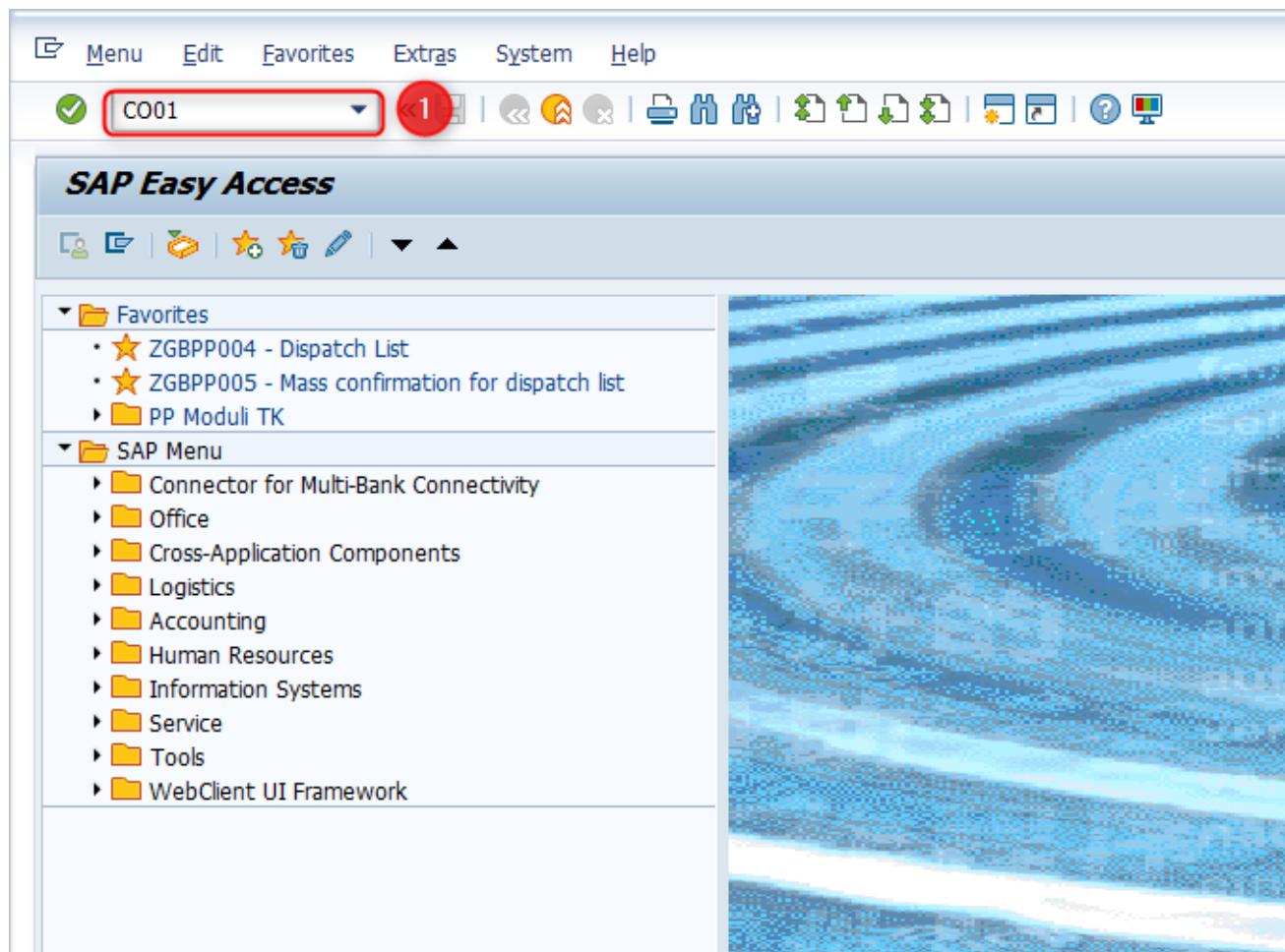
### 1.1 Загварын дугаар өөрчлөх бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх

Энэхүү баримт бичигт үйлдвэрлэлийн онцгой тохиолдол буюу технологийн үйл явцаас шалтгаалсан, хэрэглэгчийн хүсэлт /хувь захиалгаар хийгдэх принттэй шааль хуваах /-ийн дагуу загварын дугаар өөрчлөх, ээрмэл утсыг өөр нэр төрлийн утас, saatай мулиндаж (Жишээ нь: 2/26 Nm-ийн утсыг мулиндаж 4/26 Nm утас болгох) загварын дагуу өөрчлөх хамрах хүрээг тодорхойлов.

## 2 Restructure production order-ыг үүсгэх

T-Code: **CO01** т-кодыг дуудна.

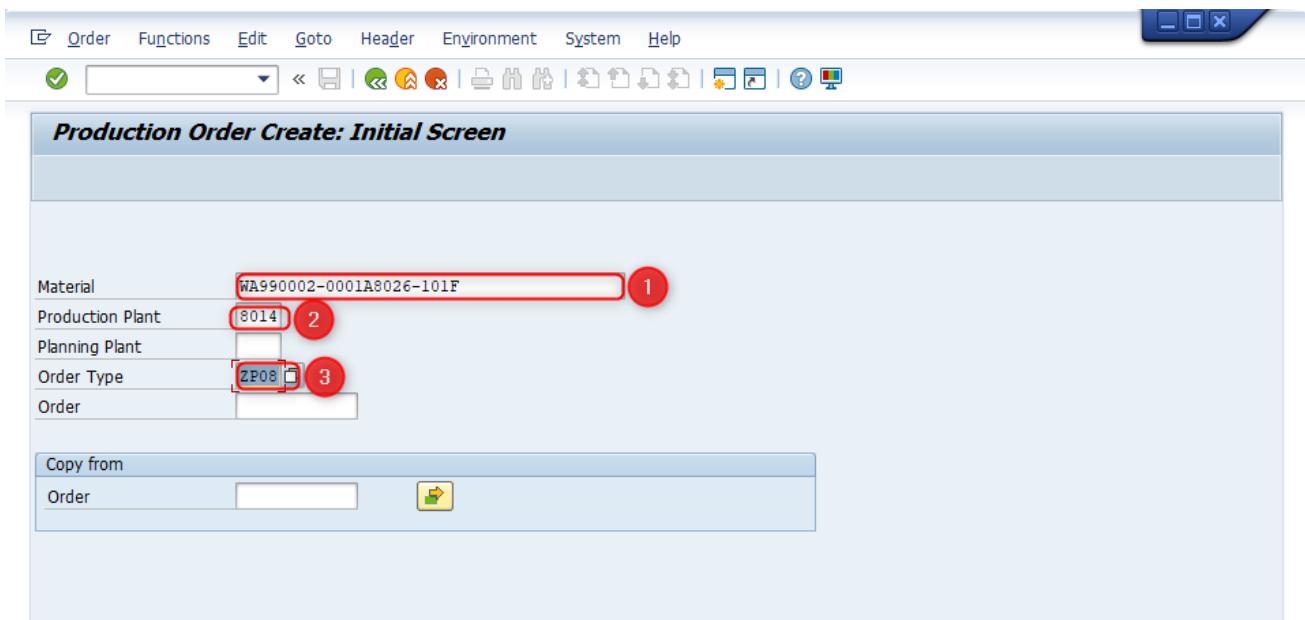
Зураг №1 SAP системийн үндсэн цонх



- 1.1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**CO01**” т-кодыг оруулж өгнө.
- 1.2. “**Enter**” дарна.

### 3. Production order create: Initial screen цонх үүснэ

Зураг №2 Үйлдвэрэлийн захиалга үүсгэх цонх /Production Order Create: Initial Screen /



3.1 **Material:** дээр “Бүтээгдэхүүний SKU”-г оруулж өгнө. / Шинэчлэгдэж гарч байгаа загварын дугаар буюу SKU-г оруулна./

3.2 **Production Plant:** “8014” гэх мэт тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэх үйлдвэрийн дугаарыг оруулна.

3.3 **Order Type:** “ZP08” буюу Restructure production order гэж сонгож оруулж өгнө.

3.4 “Enter” дарна.

#### **АНХААРАХ:**

Шинэчлэгдэж гарч байгаа загварын дугаар буюу SKU-г оруулна.

### 3. Production order create: Header цонх үүснэ

Зураг №3 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: Толгой цонх /Production Order Create: Header /

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Production Order Create: Header screen. The top navigation bar includes 'Order', 'Functions', 'Edit', 'Goto', 'Header', 'Environment', 'System', and 'Help'. Below the header are several tool icons. The main title is 'Production order Create: Header'. The toolbar below the title has buttons for 'Material' (7), 'Capacity' (6), 'Operations' (4), 'Components' (5), 'Documents', 'Sequences', and others.

**Header Section:**

- Order: WA2100000001 (highlighted by red circle 7)
- Material: WA210081-0497Q0755-059E (highlighted by red circle 6)
- Type: ZP08
- Plant: 8014
- Status: CRTD MSPT BCRQ SETC

**General Tab (Visible):**

- Total Qty: 4 (highlighted by red circle 1)
- Delivered: 0
- Scrap Portion: 0.00 %
- Short/Exc. Rcpt: 0

**Dates/Times Tab (Visible):**

- End: 2024.02.05 (highlighted by red circle 2)
- Start: 2024.02.05
- Release: 2024.02.05
- Scheduled: 2024.02.05 00:00
- Confirmed: 00:00

**Scheduling Tab (Visible):**

- Type: 4 Current date (highlighted by red circles 3 and 4)
- Reduction: No reduction carried out
- Note: No scheduling note
- Priority: (checkbox)

**Floats Tab (Visible):**

- Sched. Margin Key: (checkbox)
- Float Bef. Prdn: Workdays
- Float After Prdn: Workdays
- Release Period: Workdays

3.1 **Total Qty:** Загварын дугаар өөрчлөгдж байгаа бүтээгдэхүүний тоо ширхэгийг оруулж өгнө.

3.2 **End:** Хэдийд бэлэн болгож авах шаардлагатай хугацааг оруулж өгнө.

3.3 **Type:** Үйлдвэрлэлийн захиалгын хуваарьт өөрчлөлт оруулж болох **Current date** дарж сонгож өгнө.

3.4 **Operations:** Ямар ажилбар тухайн шинээр загварын дугаар авч гарч байгаа бүтээгдэхүүнд хийгдэхийг оруулж өгнө.

Зураг №4 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: ROUTING-ын тойм цонх /Production Order Create:  
Routing overview/

Op.	Sop.	Start	Work C...	Plant	Co...	StdText	Operation Short Text	T...	SysStatus	User Stat...	CO...	PRT	TP	D...	End	Operation Qty	U...	Confirmed Scrap	Oper. ID	Confirmed Yield
0190		2024.02.05	00:00:00	8014003	8014	ZP04	Sewing operation		CRID						2024.02.05	4 PCS	000000080		0	
0191		2024.02.05	00:00:00	8014003	8014	ZP01	Sew a label and care		CRID						2024.02.05	34 CM	000000081		0	
0192		2024.02.05	00:00:00	8014003	8014	ZP01	Sew a label		CRID						2024.02.05	4 PCS	000000082		0	
0200		2024.02.05	00:00:00	8014003	8014	ZP04	Packaging operation		CRID						2024.02.05	4 PCS	000000083		0	
0201		2024.02.05	00:00:00	8014003	8014	ZP01	Stick the conformity mark		CRID						2024.02.05	4 PCS	000000084		0	
0202		2024.02.05	00:00:00	8014003	8014	ZP01	Cut of a mark yan		CRID						2024.02.05	4 PCS	000000085		0	
0203		2024.02.05	00:00:00	8014003	8014	ZP01	Packing a scarf		CRID						2024.02.05	4 PCS	000000086		0	

### 3.4.1 Анхаарах зүйлсийг унших.

#### АХХААРАХ:

ROUTING болон ВОМ-ыг заавал холбогдох бүх мэдээллийг оруулж өгнө.

- Зөвхөн ROUTING дээр тухайн шинээр өөрчилж байгаа загварын хувьд хийгдэх ажилбарын мэддээллийг оруулна.

### 3.5 Components: Загварын дугаарыг өөрчлөх гэж байгаа бүтээгдэхүүнийг ВОМ-д оруулна.

Мөн өөр хэрэглэх материалыг заавал жагсааж оруулна.

#### АХХААРАХ:

ROUTING болон ВОМ-ыг заавал холбогдох бүх мэдээллийг оруулж өгнө.

- ВОМ-ын мэдээлэлд заавал загварын дугаарыг өөрчлөх гэж байгаа бүтээгдэхүүний SKU-г оруулж өгнө. Ингэхдээ тухайн бүтээгдэхүүн нь ямар харилцагч буюу stock segment, Batch дугаар зэрэг мэдээлэл оруулна.

### Зураг №5 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: ВОМ-ын тойм цонх /Production Order Create: Component Overview /

Item	Component	Description	Reqmt. Qty	U...	I...	Op...	Se...	Plant	St...	Req. Segment	Stock Segment	Batch
0010	W170004-0057S0183-122F	Poncho	2 PCS	0010	0	8014	2043	DI		DI	0010001537	
1	2		3	4		5	6	7		8	9	
0100												

3.5.1 **Item:** БОМ-ын дугаарлалт

3.5.2 **Component:** БОМ-д орох материалын SKU-г оруулна.

3.5.3 **ReqmtQty:** Тoo хэмжээ

3.5.4 **UoM:** Хэмжих нэгж

3.5.5 **Plant:** Үйлдвэрийн дугаар

3.5.6 **Stor.Loc:** Үйлдвэрийн түр агуулах

3.5.7 **Req.Segment:** Зах зээлийн мэдээлэл

3.5.8 **Stock Segment:** Зах зээлийн мэдээлэл

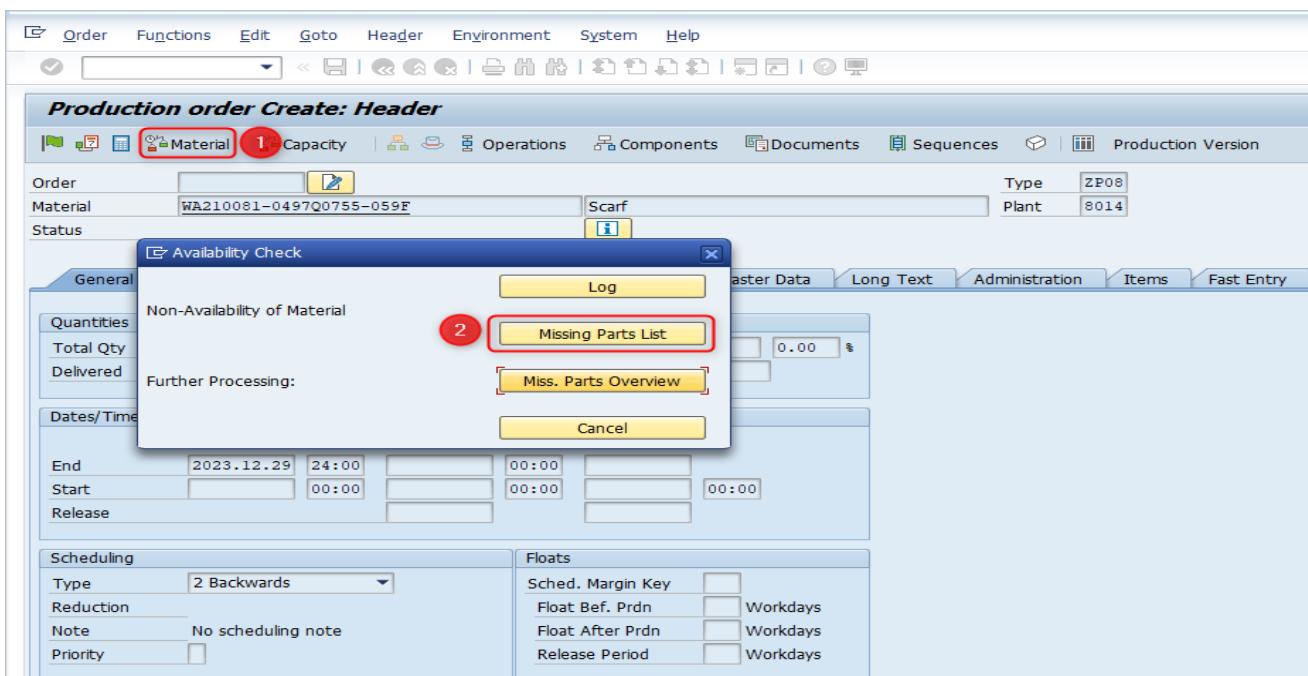
3.5.9 **Batch:** Бүтээгдэхүүний Батч дугаар оруулна.

3.6 **Capacity:** Үйлдвэрлэлийн хүчин чадал үнэлнэ.

3.7 **Material:** Тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхэд шаардлагатай бараа, материалын лист гарч ирнэ.

#### 4. Загварын дугаар өөрчлөх үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа, материалын жагсаалтыг харах

Зураг №6 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: Толгой цонх /Production Order Create: Header /



4.1 **Material** дээр дарна.

4.2 **Availability Check** жижиг цонхны "Missing Parts List" дарна.

Ингэснээр дараахи цонх гарч ирнэ.

Зураг №7 Үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалын жагсаалт: / Availability Check /

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Availability Check interface. At the top, it displays "Availability Check" and "No. of Components Checked: 15" and "Missing Parts: 4". Below this is a table with the following data:

Material	Pint	Loc..	Requirement Quantity	Reqmts date	Conf./Allocated qty	CmmtdDate	Material Description	Miss. Part	T
LC745000G1481K...	8014	2003	200	2023.12.19	0	9999.12.31	'Care Label	X	
LE710025G1481K000...	8014	2003	200	2023.12.19	0	9999.12.31	'Woven label /small/	X	
OT555025-0001O00...	8014	2002	0.050	2023.12.19	0	9999.12.31	Other thread	X	
PY904831-0000S000...	8014	2003	200	2023.12.19	0	9999.12.31	.Self sealing Inner bag	X	

## 5. Restructure production order-т шаардлагатай бараа, материалын нөөцийг шалгах

T-Code: **MB52** т-кодыг дуудна.

Зураг №8 SAP системийн үндсэн цонх

The screenshot shows the SAP Easy Access interface. The menu bar includes "Menu", "Edit", "Favorites", "Extras", "System", and "Help". The search bar shows "mb52". The main area displays the "SAP Easy Access" logo and the SAP Menu tree:

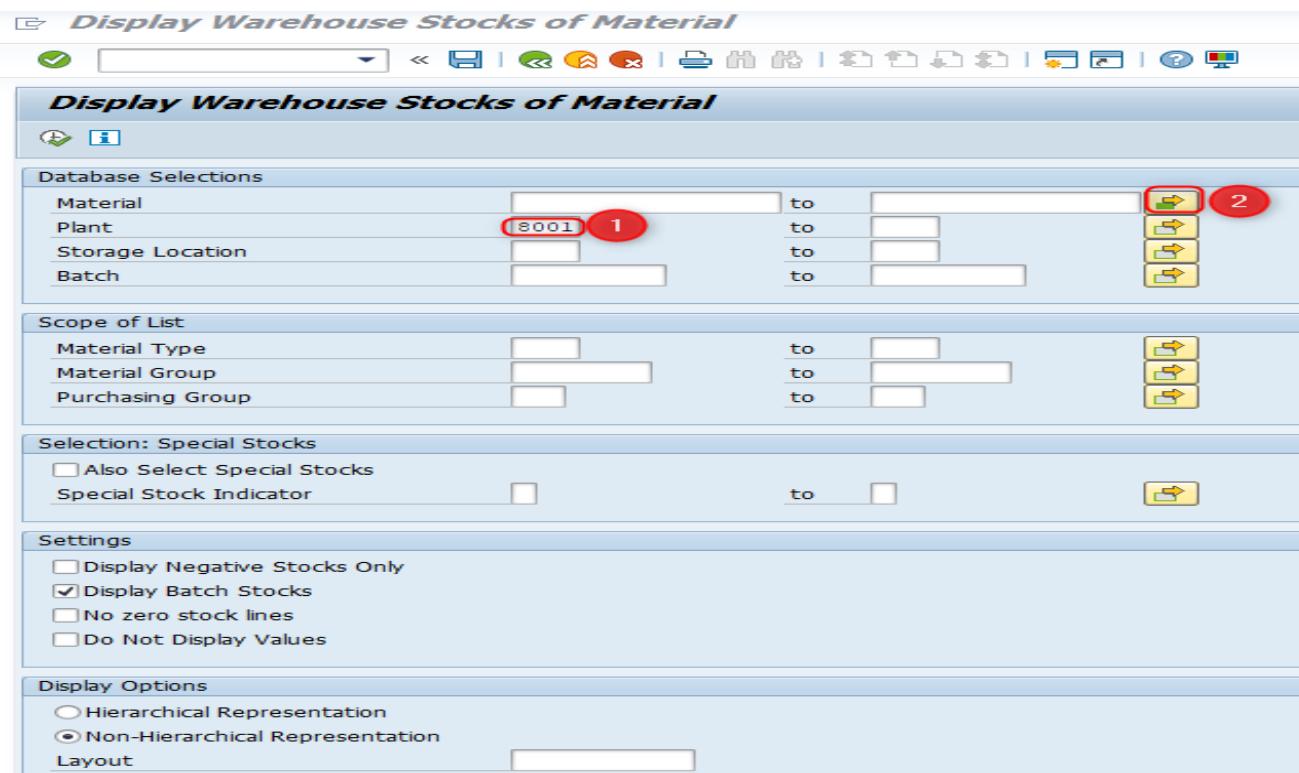
- Favorites
  - ZGBPP004 - Dispatch List
  - ZGBPP005 - Mass confirmation for dispatch list
  - PP Moduli TK
- SAP Menu
  - Connector for Multi-Bank Connectivity
  - Office
  - Cross-Application Components
  - Logistics
  - Accounting
  - Human Resources
  - Information Systems
  - Service
  - Tools
  - WebClient UI Framework

5.1 SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**MB52**” т-кодыг оруулж өгнө.

5.2. “Enter” дарна.

## 6. Display Warehouse Stocks of Material цонх нээгдэнэ.

Зураг №9 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх

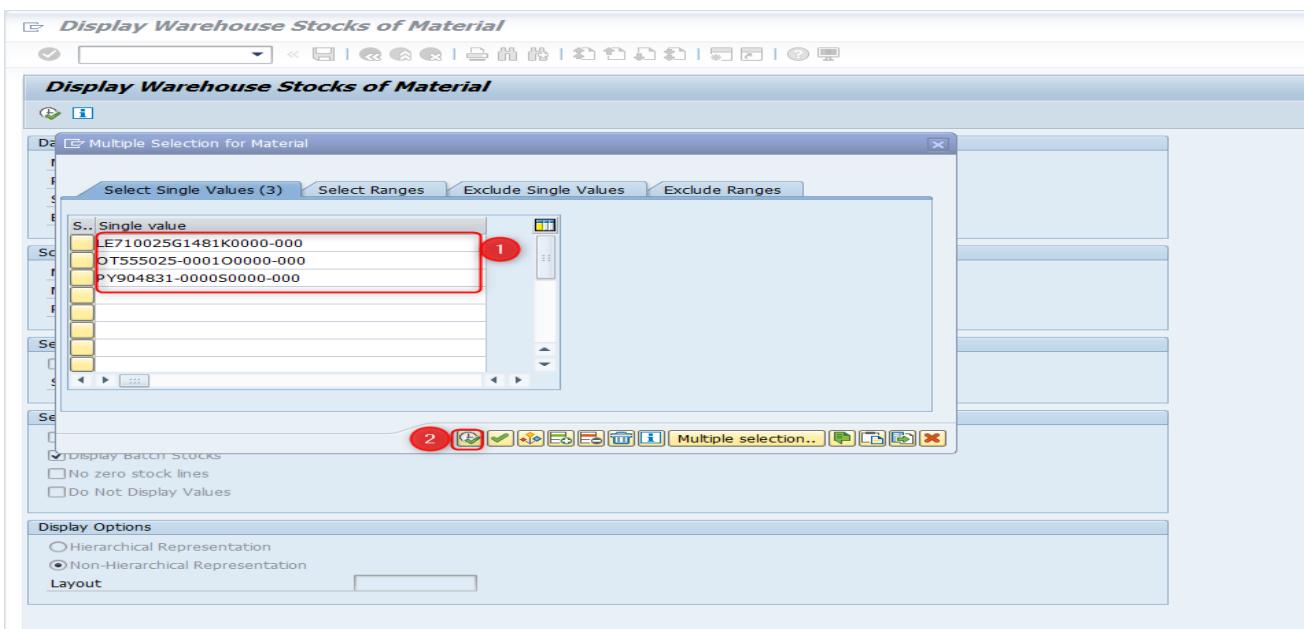


6.1 Plant: "8001" буюу Main Plant-ын дугаарыг оруулна.

6.2 Material: мөрний шар сум дээр дарна.

## 7. Дараах Multiple selection for material цонх

Зураг №10 Бараа, материал оруулах талбар / Multiple selection for material / жижиг цонх



7.1 Availability Check-д гарч ирсэн бараа, материалуудыг хуулж оруулж өгнө.

7.2 “” товчлуур дарна.

Зураг №11 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх

**Display Warehouse Stocks of Material**

**Display Warehouse Stocks of Material**

**Database Selections**

- Material: 0025G1481K0000-000
- Plant: 8001
- Storage Location:
- Batch:

**Scope of List**

- Material Type:
- Material Group:
- Purchasing Group:

**Selection: Special Stocks**

- Also Select Special Stocks
- Special Stock Indicator:

**Settings**

- Display Negative Stocks Only
- Display Batch Stocks
- No zero stock lines
- Do Not Display Values

**Display Options**

- Hierarchical Representation
- Non-Hierarchical Representation

7.3 “” товчлуур дарна. Дараах цонх гарч ирнэ.

Зураг №12 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх

**Display Warehouse Stocks of Material**

Material	Plant	Loc.	SL	Batch	Unit	Unrestricted Stock Segment	Ccy	Value Unrestricted	Transit and Transfer	Val. in Trans./Tfr	Quality Inspection	Value in QualInsp.	Restricted-Use Stock
LC745000G1481K0000-000		8001	1008	0010000131	PCS	0	MNT	0.00	0	0.00	0	0.00	0
				0010000144	PCS	0	MNT	0.00	0	0.00	0	0.00	0
				0010000664	PCS	9,760	MNT	697,449.60	0	0.00	0	0.00	0
LE710025G1481K0000-000		8001	1008	0010000665	PCS	9,760	MNT	1,162,416.00	0	0.00	0	0.00	0
OT555025-000100000-000		8001	1008	0010000559	KG	0.063	MNT	794.27	0	0.00	0	0.00	0
				0010000560	KG	0.055	MNT	693.41	0	0.00	0	0.00	0
				0010000561	KG	0.610	MNT	7,690.59	0	0.00	0	0.00	0
				0010000562	KG	0.025	MNT	315.19	0	0.00	0	0.00	0
				0010000563	KG	0.037	MNT	466.48	0	0.00	0	0.00	0
				0010000564	KG	0.053	MNT	668.20	0	0.00	0	0.00	0
				0010000565	KG	0.050	MNT	630.38	0	0.00	0	0.00	0
				0010000572	KG	0.174	MNT	2,193.71	0	0.00	0	0.00	0
				0010000668	KG	4,999.952	MNT	63,037,044.84	0	0.00	0	0.00	0
PY904831-000050000-000		8001	1008	0010000666	PCS	9,760	MNT	8,784,000.00	0	0.00	0	0.00	0
				0010000854	PCS	25,000,000	MNT	22,500,000,000.00	0	0.00	0	0.00	0
				999	PCS	97,449	MNT	87,704,100.00	0	0.00	0	0.00	0
							MNT	22,661,398,462...	*	0.00	*	0.00	*

Энэ цонхноос main plant дээр байрлах агуулахын үлдэгдэлтэй бараа, материалын үлдэгдэл болон батч дугаарын мэдээллийг авч, орлогоор авч болно.

## 8. Загварын дугаар өөрчлөгдөх үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлэх болон хадгалах

Зураг №13 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: /Production order create: Header/ үндсэн цонх

8.1 “Release” буюу эхлүүлэх ногоон туган дээр дарна. Ингэснээр тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлж байгааг илэрхийлнэ.

8.2 “Save” буюу хадгалах товчлуур дарна. Ингэснээр загварын дугаар өөрчлөх үйлдвэрлэлийн захиалгыг хадгалж, үйлдвэрлэлийн захиалгын дугаар үүснэ.