



GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

GOBI JSC MES ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА


GOBI JSC-MES-K-03

**СҮЛЖИХ НЭГЖИЙН АЖИЛЧДЫН
ҮЙЛ АЖИЛЛАГААНЫ ПРОЦЕСС**

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН	2
1.АЖИЛТАН ӨӨРТ ХУВААРИЛАГДСАН АЖЛЫГ ХАРАХ ПРОЦЕСС	3
1.1 РАД-РУУ НЭВТРЭХ ДАРААЛАЛ.....	3
1.2 АЖИЛ СҮЛЖИЖ ЭХЛЭХ ПРОЦЕСС.....	4
1.3 АЖИЛАА ДУУСГАХ ПРОЦЕСС.....	6
2.СҮЛЖИХ МАШИНЫ ОПЕРАТОРТ УТАС ӨГӨХ ПРОЦЕСС.....	8
3 DEVICE MONITORING-МАШИН АШИГЛАЛТЫН МЭДЭЭ	10
4.KNITTING WORKING CONFIRMATION.....	11
4.1 АЖИЛТАНЫ АЖИЛАА ТАЙЛАГНАСАНЫГ ШАЛГАХ	11
5.NO FINISH ORDER REPORT-ТАЙЛАГНААГҮЙ СЕРИАЛ.....	13
6.CONFIRMATION-ЦАЛИН ИЛГЭЭХ.....	14
7.COMPLETED WORK REPORTING RECORD-SAP-РУУ ИЛГЭЭСЭН ЦАЛИН ХАРАХ...	16
8.EMPLOYEE WAGE REPORT MONTHLY-ЦАЛИН ХҮН БҮРЭЭР ХАРАХ	17


GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	Б.Дарханзаяа С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол Б.Эрдэнэчимэг	11-30-2024	
V1.1	Б.Туул С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол Б.Эрдэнэчимэг	06-04-2025	

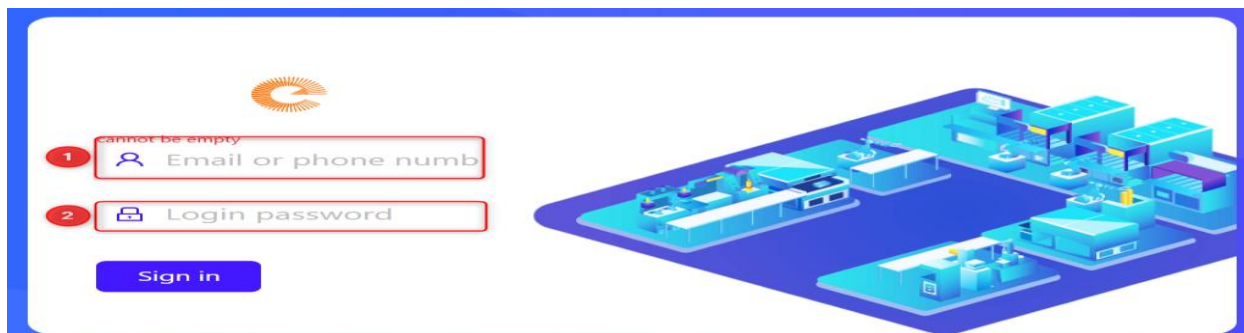
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С.Цэцгээ	
	Гол хэрэглэгч	Ш.Бадамхорол Б.Эрдэнэчимэг Б.Туул	
Шалгасан:	Сүлжмэлийн үйлдвэрийн дарга	Ц.Оюунбилэг	
	Бизнес шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүтэй	
	СиХХ дарга	О.Нансалмаа	
	Сухх дарга	Н.Шижир	

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

1. АЖИЛТАН ӨӨРТ ХУВААРИЛАГДСАН АЖЛЫГ ХАРАХ ПРОЦЕСС

1.1 PAD-РУУ НЭВТРЭХ ДАРААЛАЛ



1. 000001 гэсэн код хийнэ.
2. СМО нууц үгээ оруулаад sign in товчийг дарна.




1. СМО нь 10-инч PAD дээр өөрийн QR кодыг уншуулж нэвтэрнэ.

Сүлжигч өөрийн QR кодыг уншуулахад дараах цонх гарч ирнэ.

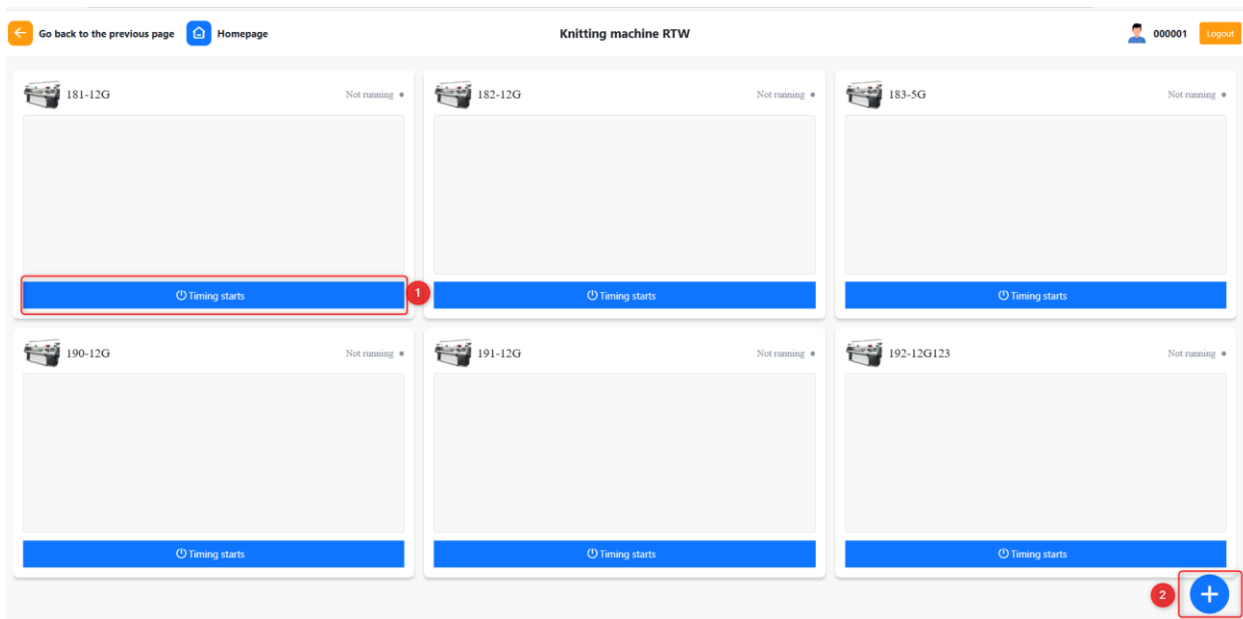


1. СМО өдөрт хийсэн ажлын тоо болон тухайн загварын үнэлгээгээ харна.
2. СМО нь PAD дээр өөрийн QR кодыг уншуулж нэвтэрнэ.

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1


1.2 АЖИЛ СҮЛЖИЖ ЭХЛЭХ ПРОЦЕСС

Сүлжигч өөрийн QR кодыг уншуулахад дараах багцад хамаарагдах машинууд гарч ирнэ.

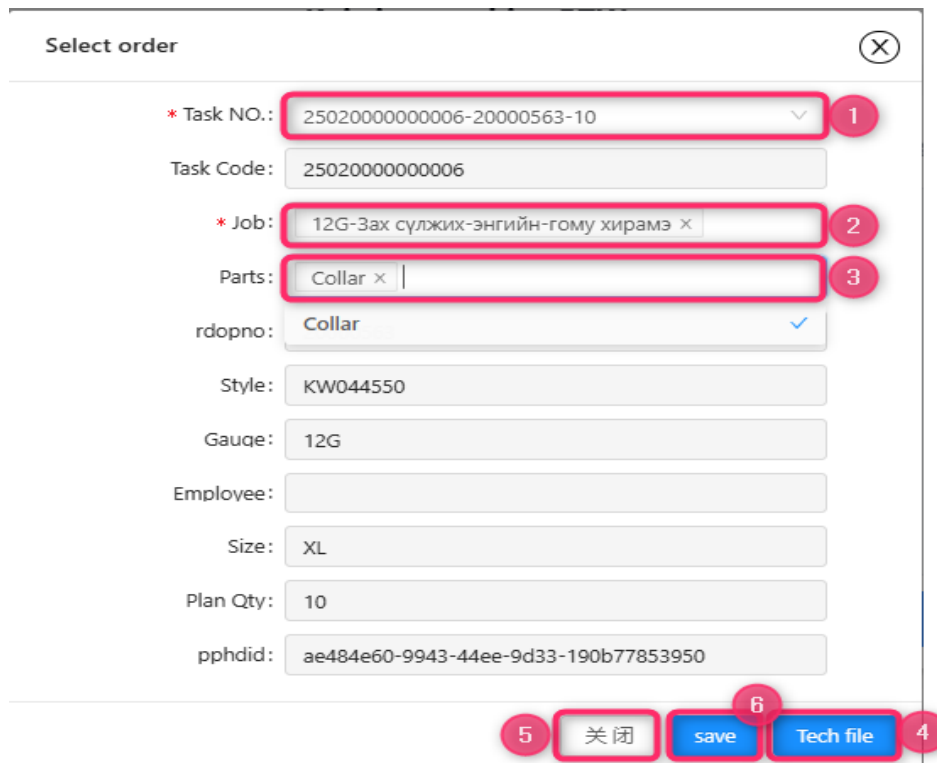


1. Ажил сүлжиж эхлэх машинаа сонгоно.

2. Өөр багцын машин дээр ажиллаж байгаа бол тухайн машинаа өөр дээрээ нэмж байгаад ажлаа эхлүүлнэ.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

Ажил сүлжиж эхлэх машинаа сонгоод




The screenshot shows a 'Select order' form with the following fields and callouts:

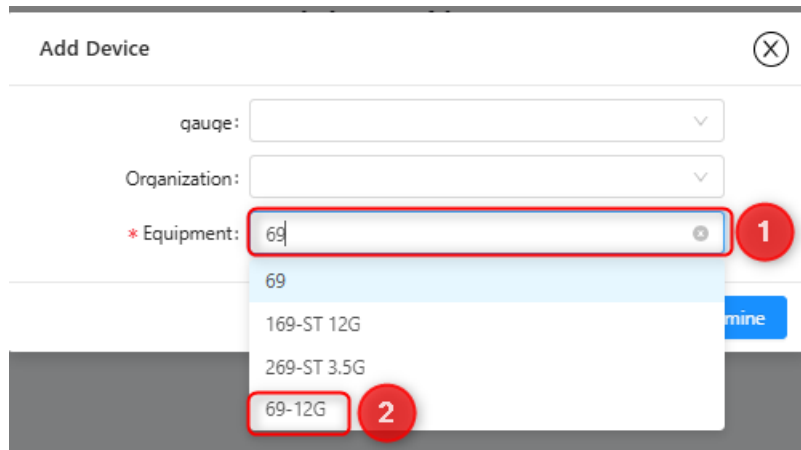
- 1**: * Task NO.: 25020000000006-20000563-10
- 2**: * Job: 12G-Зах сүлжих-энгийн-гому хирамэ x
- 3**: Parts: Collar x
- rdopno: Collar
- Style: KW044550
- Gauge: 12G
- Employee:
- Size: XL
- Plan Qty: 10
- pphdid: ae484e60-9943-44ee-9d33-190b77853950
- 5**: 关闭 (Close)
- 6**: save
- 4**: Tech file

1. Машинаа сонгоод дархад сүлжигчид хуваарилагдсан ажлууд харагдах ба сүлжиж эхлэх order-оо сонгоно.
2. загварынхаа деталийг сонгоно.
3. Сүлжих деталийн нэршлийг сонгоно
4. Сүлжиж эхлэхийн өмнө технологийн зургийн мэдээллээ харна
5. Болих шаардлагатай бол энд дарна
6. Save товчин дээр дарснаар деталь сүлжих цаг явж эхэлнэ.

2.Өөр багцын машин дээр ажиллаж байгаа бол тухайн машинаа өөр дээрээ нэмж байгаад ажлаа эхлүүлнэ.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

Машин нэмэх дараалал



1.Нэмэх машины дугаараа гараас оруулна.


2.Нэмэх гэж байгаа машинаа сонгоод determine товч дарна.

1.3 АЖИЛАА ДУУСГАХ ПРОЦЕСС

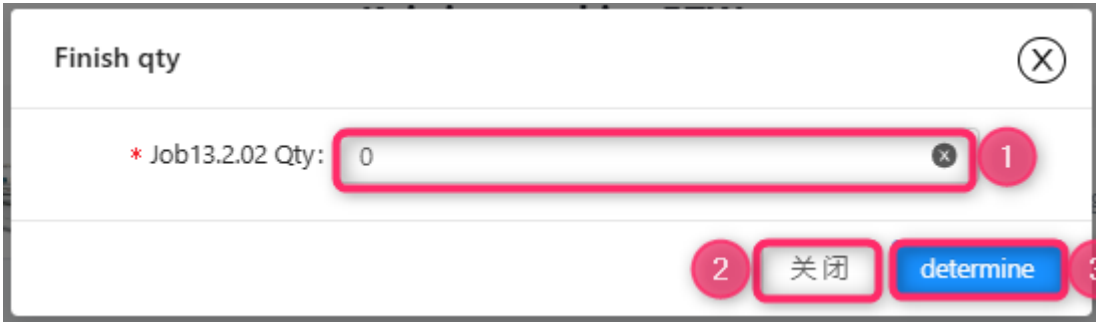


1.Сүлжиж дуусаад цаг зогсоох товч дээр дарна

2.Технологийн зураг харах товч

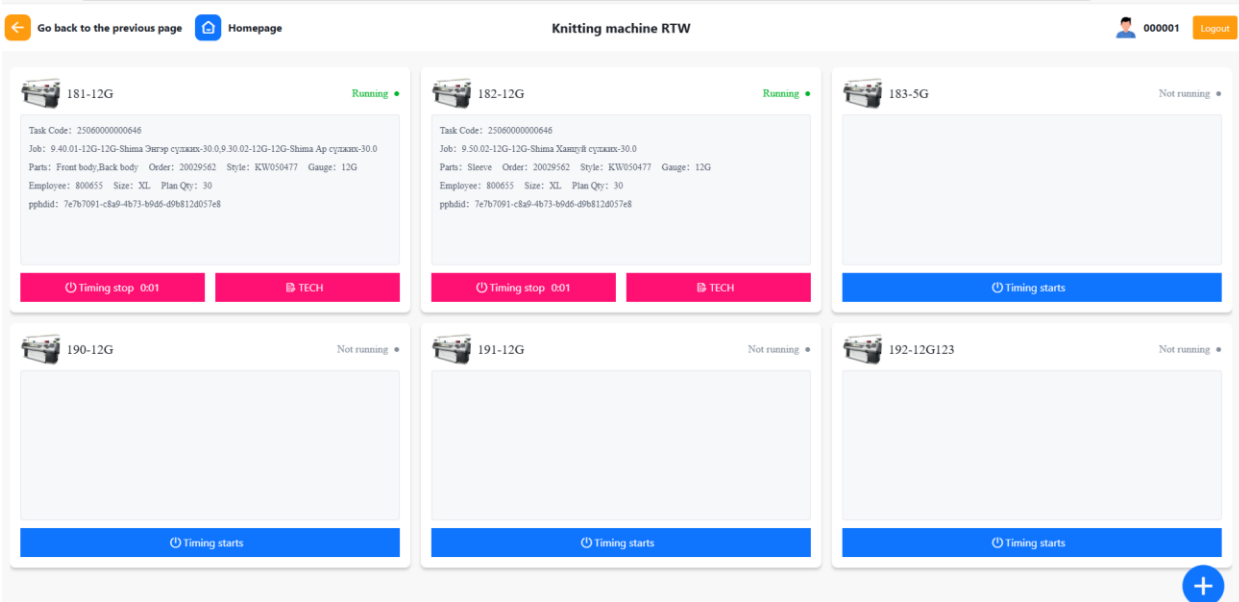
GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

Сүлжиж дуусаад цаг зогсоох товч дээр дархад



1. Сүлжсэн бүтээгдэхүүний тоог оруулна /дутуу оруулаад дахин сүлжиж болно/
2. Болих шаардлагатай бол энд дарна
3. Determine товчин дээр дарснаар тухайн машин дээрх деталийг сүлжиж дуусна.

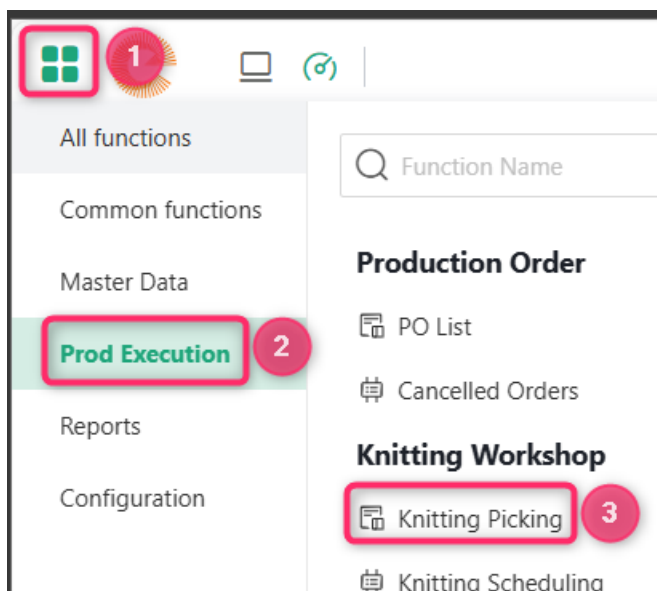
Ажилтан PAD дээр ажлаа эхлүүлсэн бол дараах байдлаар харагдана.



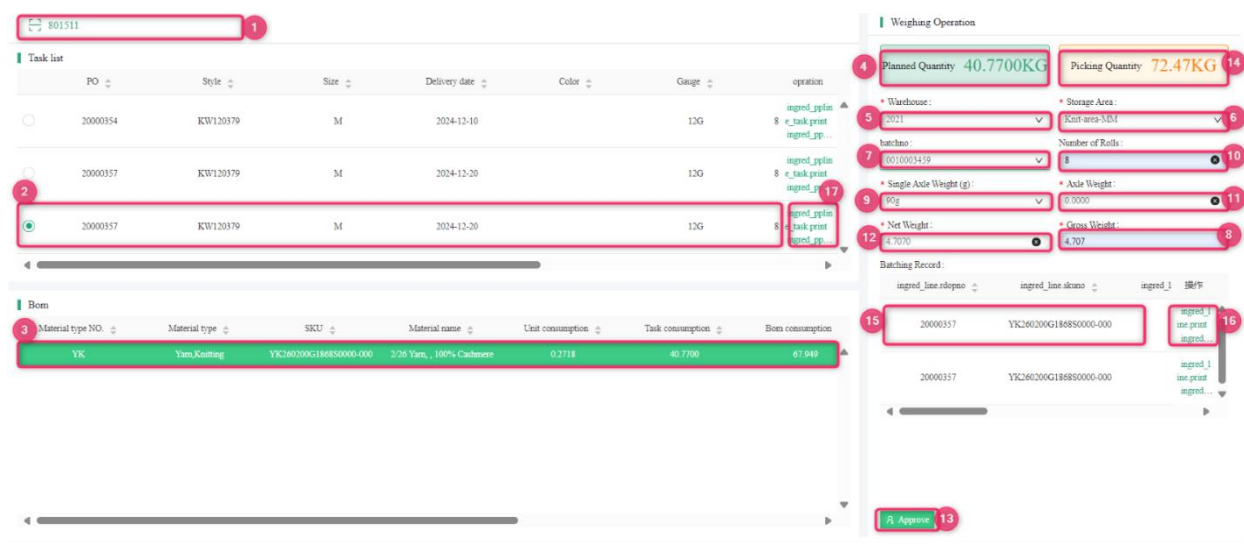
Энэ цонхноос тухайн ажилтан PAD –ээ ажиллуулж байгаа үгүй болон аль машин дээр ямар загварын хэдэн ажил хэн хийж байгааг нь харж болно. Ажил эхлүүлсэн ажилтан ажлаа дуусгаагүй тохиолдолд тухайн ажилтны кодоор нэвтэрч дуусгана.

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1


2.СҮЛЖИХ МАШИНЫ ОПЕРАТОРТ УТАС ӨГӨХ ПРОЦЕСС



MENU--Prod Execution--Knitting Picking гэсэн дарааллаар орно.



1. Сүлжигчийн хувийн QR кодыг уншуулан хуваарилагдсан ажлуудыг харна.
2. Авах материалын ордерыг сонгоно.
3. Тухайн ордерын BOM-н мэдээлэл гарч ирнэ. Авах материал дээр 2 товшин идэвхжүүлнэ.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

1. Авах материалын хэрэгцээ гарч ирнэ.
2. Сонгосон материалаас шалтгаалан материалын location автоматаар гарч ирнэ.
3. Сонгосон материалаас шалтгаалан материалын байрлаж байгаа тавиур гарч ирнэ.
4. Материалын Batch-г сонгоно./утасны парт/
5. Жин дээр тавьсан материалын бохир жин автоматаар орж ирнэ.
6. Патроны жинг сонгож өгнө. /30gr, 50gr, 90gr/
7. Авсан утасны патроны тоог оруулж өгнө.
8. Патроны нийт жин гарч ирнэ.
9. Материалын цэвэр жин тооцогдон гарч ирнэ.
10. Approve дарснаар тухайн сүлжигчид өгсөн материал баталгаажна.
11. Сүлжигчид өгсөн материалын цэвэр жин гарна.
12. Сүлжигчийн авсан утаснууд харагдана.
13. Сүлжигчийн авсан утасны QR кодыг хэвлэж өгнө
14. Тухайн ордер дээр авсан утас хэдэн ширхэг бүтээгдэхүүн сүлжих тоо ширхгийг оруулж өгнө

Print ×

* batch **1** ▼

* **2** ✕

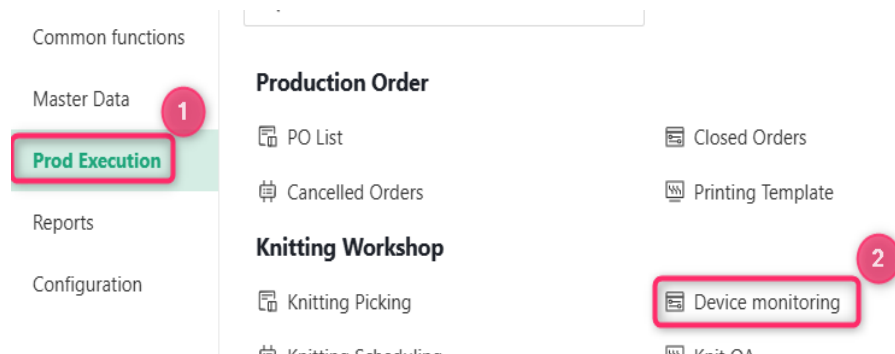
Cancel **3**

save

1. Batch сонгоно.
2. Хийх ажлын тоогоо оруулна.
3. Save дарж хадгална.

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1


3 DEVICE MONITORING-МАШИН АШИГЛАЛТЫН МЭДЭЭ



Menu-Prod Execution-Device monitoring гэсэн дарааллаар орно.

Employee NO.	Employee name	Operation no.	Operation min	Parts name	Group	Device NO.	Plan qty	Report qty	Start time	End time	Online time
801483	Дам.Бүрэнжаргал	9.50.09-12G	12G-Shima Ханцуй сүлжих		L11-Group1	192-12G123	30	20	2025-05-17 10:17:45	2025-05-18 18:24:57	115631
800654	Бат.Батсүх	9.26.04-8L	26-35 минутанд сүлжих	Main body	L4-Group1	56-8LXS	25	15	2025-05-13 10:57:59	2025-05-13 10:59:04	65
800472	Чул.Даваахүү	9.33.01-5G	5G-Ар сүлжих	Front body...	L15-Group1	263-5G	20	20	2025-06-05 13:28:01	2025-06-06 08:28:36	68435
800472	Чул.Даваахүү	9.43.01-5G	5G-Энгэр сүлжих	Front body...	L15-Group1	263-5G	20	20	2025-06-05 13:28:01	2025-06-06 08:28:36	68435
800494	Чой.Ичинхорол	14.5.23	16G-Зах сүлжих-301-450 зүү, +лт, -лт...	Collar	L12-Group2	212-16G	10	0	2025-05-26 13:14:16	2025-05-26 13:14:34	18
800494	Чой.Ичинхорол	9.27.01	Зах индүүдэх /1ш/	Collar	L12-Group2	212-16G	10	0	2025-05-26 13:14:16	2025-05-26 13:14:34	18
800494	Чой.Ичинхорол	9.27.02	Захны зааг салгаж хөвөх /1ш/	Collar	L12-Group2	212-16G	10	0	2025-05-26 13:14:16	2025-05-26 13:14:34	18
804106	Кол.Энхжаргал	9.15.04-15L	26-35 минутанд сүлжих	Main body	L3-Group1	37-15LXS	20	20	2025-04-14 13:05:28	2025-04-14 13:05:36	7
806569	Бол.Туваццэг	13-01-02	Гому, бүх зүүний гому тууз сүлжих		L11-Group2	186-12G	45	45	2025-06-17 15:04:39	2025-06-17 15:04:59	20
806569	Бол.Туваццэг	13-01-03	Фукуро тууз сүлжих		L11-Group2	186-12G	45	45	2025-06-17 15:04:39	2025-06-17 15:04:59	20
806569	Бол.Туваццэг	13.7.03	12G-халаас сүлжих-хүндэрлэйтэй сүлж...		L11-Group2	186-12G	45	45	2025-06-17 15:04:39	2025-06-17 15:04:59	20
806569	Бол.Туваццэг	16.4.06	12G-Эмхээр сүлжих,201-300 зүү,5-15k		L11-Group2	186-12G	45	45	2025-06-17 15:04:39	2025-06-17 15:04:59	20
806569	Бол.Туваццэг	16.5.06	12G-Эмхээр сүлжих,301-450 зүү,5-15k		L11-Group2	186-12G	45	45	2025-06-17 15:04:39	2025-06-17 15:04:59	20

- 1.Тухайн ажилтны ажлаа тайлагнасан машины багц болон машины номер
- 2.Тухайн ажилтанд хуваасан ажлын тоо болон ажилтны машин дээр тайлагнасан ажлын тоо
- 3.Машин дээр ажлаа тайлагнаж эхэлсэн он сар өдөр,ажлаа хийж дууссан он сар өдөр харагдана.
- 4.Сүлжсэн минут харагдана.

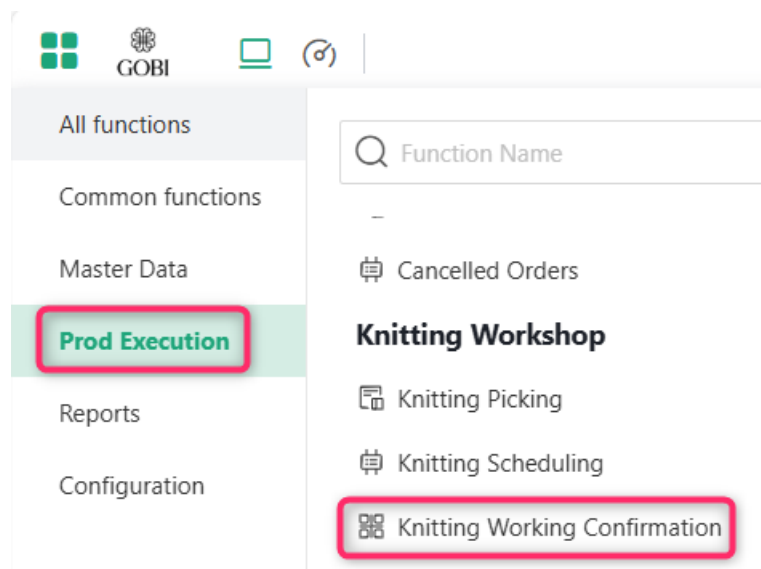
GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

4.KNITTING WORKING CONFIRMATION

Ажилтан ажлаа тайлагнаж дуусахад working confirmation-руу цалин бодогдон орно.

Тухайн order-н ажлыг тайлагнаад дуусмагц үнэлгээ болон ажилбар бүрэн орсон эсэхийг шалгаж байж цалингаа SAP-руу илгээнэ.

4.1 АЖИЛТАНЫ АЖИЛАА ТАЙЛАГНАСАНЫГ ШАЛГАХ



Menu-prod execution-knitting working confirmation дарааллаар орно

knitting working confirmation цонх руу ороход

Knitting Working Confirmation

PO cont... 20029555

Employee ...

Sequence =

Keyflag cont...

Style >=

Date range 2025-06-01 2025-06-23

Job ID >=

4: data.export

Reset

Add query conditions

query

	Size	Qty	Employee N O.	Employee name	Working hours	Sequence	Job ID	Job name	Labor cost	Production line	Date	Actions	
<input type="checkbox"/>	0	M	10	806239	Чор.Очибаар	2.237	206	9.27.02	Захны зааг салгаж хөөв...	205	L11-G2	2025-06-13	automes_r_tkeohr_Knit.data.delete.one
<input type="checkbox"/>	0	M	10	806239	Чор.Очибаар	4.825	203	16.2.02	12G-Энхээр сүлжих,0...	386	L11-G2	2025-06-13	automes_r_tkeohr_Knit.data.delete.one
<input type="checkbox"/>	0	M	10	806239	Чор.Очибаар	1.344	205	9.27.01	Зах индүүдэх /Тш/	140	L11-G2	2025-06-13	automes_r_tkeohr_Knit.data.delete.one
<input type="checkbox"/>	0	M	10	806239	Чор.Очибаар	5.525	201	13.7.01	12G-халаас сүлжих-Сүл...	442	L11-G2	2025-06-13	automes_r_tkeohr_Knit.data.delete.one
<input type="checkbox"/>	0	M	10	806239	Чор.Очибаар	2.945	204	13-01-03	Фукуро тууз сүлжих	236	L11-G2	2025-06-13	automes_r_tkeohr_Knit.data.delete.one
<input type="checkbox"/>	0	M	10	801302	Хай.Даваахүү	22	102	9.40.03-12G	12G-Shima Энхэр сүлжих	1160	L6-G3	2025-06-12	automes_r_tkeohr_Knit.data.delete.one
<input type="checkbox"/>	0	M	10	801302	Хай.Даваахүү	22	101	9.30.03-12G	12G-Shima Ар сүлжих	1032	L6-G3	2025-06-12	automes_r_tkeohr_Knit.data.delete.one
<input type="checkbox"/>	0	M	10	806239	Чор.Очибаар	8.625	202	16.5.14	12G-Энхээр сүлжих,30...	690	L11-G2	2025-06-13	automes_r_tkeohr_Knit.data.delete.one
Subtotal of this page									80	4291			
Total									80	4291			

display 1- 8 out of 8

1.Он сараа сонгоно

2.Order-оо сонгож enter дарна

3.Sequence дугаарыг нэг бүрчлэн order-н тоотой харьцуулж харна

4.Routing diagramтай үнэлгээг нь харьцуулж харна


Component APREAL

Job name

Copy fishbone diagram Search save

Batch opera

Job name	Key Operation	Assignment team	Assign employees	fish_flow_mhopws.activ e	Base price	Standard Working hours
<input type="checkbox"/> Сүлжих-их бие		8013001 Knitting		Y	0	0
<input type="checkbox"/> Б-Ар сүлжих		8013001 Knitting		Y	1376	28
<input type="checkbox"/> Энхэр сүлжих		8013001 Knitting		Y	1032	20
<input type="checkbox"/> Сүлжих- зах		8013001 Knitting		Y	0	0
<input type="checkbox"/> Туу, бүх зүүний го...		8013001 Knitting		Y	658	8.228
<input type="checkbox"/> Их бие оёх		8013002 Linking		Y	0	0
<input type="checkbox"/> Өлгөх		8013002 Linking		Y	0	2
<input type="checkbox"/> Их бие оёх		8013002 Linking		Y	0	0
					29256.4	310.368

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

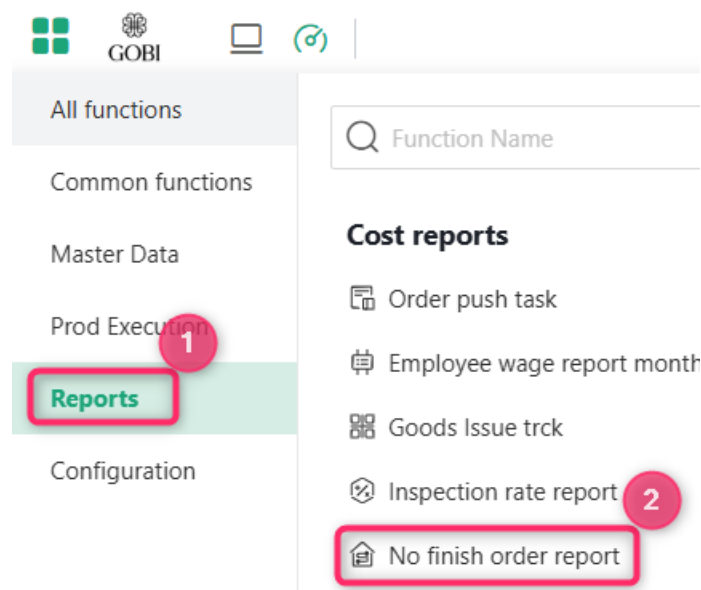
5.Тухайн order-н үнэлгээний нийт дүн харагдана

6.Exel болгож татна.

7.Устгах

5.NO FINISH ORDER REPORT-ТАЙЛАГНААГҮЙ СЕРИАЛ

Энэ цонхноос тайлагнаагүй сериалын мэдээлэл харна.



Menu-Reports-No Finish order report гэсэн дарааллаар орно.

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

GOBI No finish order report

Job ID = Routing se... PO Srlino =

Style

Reset + Add query conditions query

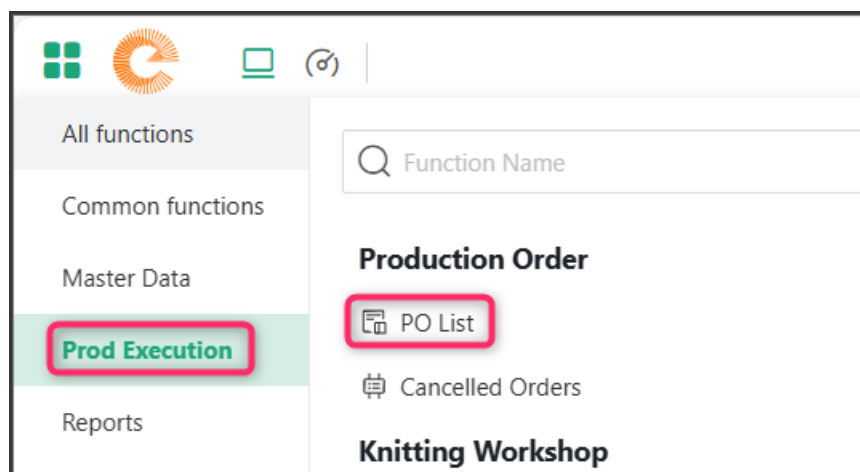
	PO	Routing sequence	Srlino	Style	Job ID
<input type="checkbox"/>	20026653	302,601,602,603,604,605,606,607,801,802,1001,1002,1003,1201,1202...	20026653-1	KW031067	N14-31,B6.2.02,B2.1.03,B2.8.01.03,B5.1.01...
<input type="checkbox"/>	20026653	302,601,602,603,604,605,606,607,801,802,1001,1002,1003,1201,1202...	20026653-2	KW031067	N14-31,B6.2.02,B2.1.03,B2.8.01.03,B5.1.01...
<input type="checkbox"/>	20026653	302,601,602,603,604,605,606,607,801,802,1001,1002,1003,1201,1202...	20026653-3	KW031067	N14-31,B6.2.02,B2.1.03,B2.8.01.03,B5.1.01...
<input type="checkbox"/>	20026653	302,601,602,603,604,605,606,607,801,802,1001,1002,1003,1201,1202...	20026653-4	KW031067	N14-31,B6.2.02,B2.1.03,B2.8.01.03,B5.1.01...
<input type="checkbox"/>	20026653	302,601,602,603,604,605,606,607,801,802,1001,1002,1003,1201,1202...	20026653-5	KW031067	N14-31,B6.2.02,B2.1.03,B2.8.01.03,B5.1.01...
<input type="checkbox"/>	20026653	302,601,602,603,604,605,606,607,801,802,1001,1002,1003,1201,1202...	20026653-6	KW031067	N14-31,B6.2.02,B2.1.03,B2.8.01.03,B5.1.01...
<input type="checkbox"/>	20026653	302,601,602,603,604,605,606,607,801,802,1001,1002,1003,1201,1202...	20026653-7	KW031067	N14-31,B6.2.02,B2.1.03,B2.8.01.03,B5.1.01...
<input type="checkbox"/>	20027968	302,601,602,603,604,701,702,801,901,1301,1302,1601,1602,1603,1604...	20027968-1	KM010880	F6.1.01,F1.6.01,F8-19-05,F6-10,F24-02w,F...
<input type="checkbox"/>	20027968	801,1301,1302,1601,1602,1603,1604,1801	20027968-2	KM010880	F8-19-05,F24-02w,F2.3.01.01w,F6.4.02w,F...
<input type="checkbox"/>	20027968	801,1301,1302,1601,1602,1603,1604,1801	20027968-3	KM010880	F8-19-05,F24-02w,F2.3.01.01w,F6.4.02w,F...
<input type="checkbox"/>	20027968	801,1301,1302,1601,1602,1603,1604,1801	20027968-4	KM010880	F8-19-05,F24-02w,F2.3.01.01w,F6.4.02w,F...
<input type="checkbox"/>	20027968	801,1301,1302,1601,1602,1603,1604,1801	20027968-5	KM010880	F8-19-05,F24-02w,F2.3.01.01w,F6.4.02w,F...
<input type="checkbox"/>	20027968	801,1301,1302,1601,1602,1603,1604,1801	20027968-6	KM010880	F8-19-05,F24-02w,F2.3.01.01w,F6.4.02w,F...
<input type="checkbox"/>	20027968	801,1301,1302,1601,1602,1603,1604,1801	20027968-7	KM010880	F8-19-05,F24-02w,F2.3.01.01w,F6.4.02w,F...

display 1- 20 out of 5105 < 1 2 3 4 5 ... 256 > 20 Goto

1.Тайлагнагдаагүй sequence дугаар харах

2.Тайлагнагдаагүй сериал номерыг харах

6.CONFIRMATION-ЦАЛИН ИЛГЭЭХ



Menu-Prod Execution-PO list-In production гэж орно

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

In production-руу ороод

The screenshot shows a web application interface for managing Production Orders (PO). At the top, there's a header with 'GOBI' and a logo. Below it, a navigation bar includes 'New PO', 'To be produced', and 'In production' (highlighted with a red box and number 1). A search bar and several action buttons like '+ Confirmation' (highlighted with a red box and number 4), '+ Goods Receipt', '+ RFID print', 'Material pick', 'Permission Setting', 'Goods Issue', and 'send.hanger.job' are visible. A filter bar shows 'Order type: cont...' and 'Release date:'. A dropdown menu for 'PO: cont...' is open, showing '20000667' (highlighted with a red box and number 2). Below this is a table with columns: PO, Client, Style, Order type, Release date, PO qty, Knit qty, Link qty, and Actions. The table contains 15 rows of data. The third row has a checkmark in the 'In production' column (highlighted with a red box and number 3). The bottom of the page shows a pagination bar: 'display 1-20 out of 105' and a 'Goto' field.

1.In production

2.Цалин илгээх order-оо дуудна

3.Order-оо чеклэнэ

4.Confirmation цонх руу дарж орно

The screenshot shows a 'Confirmation' dialog box. It has a 'postingDate' field with the value '2025-06-23' (highlighted with a red box and number 1) and a 'Workshop' dropdown menu (highlighted with a red box and number 2). The dropdown menu is open, showing a list of workshops: 8013001 Knitting, 8013002 Linking, 8013003 Finishing, and 8013011 Countryside. The background shows a table with columns: Client, Style, Order type, Release date, PO qty, Knit qty, Link qty, and Actions. The third row of the table is visible, showing 'MES test', 'KW170478', 'ZP02', and '2025-06-03'.

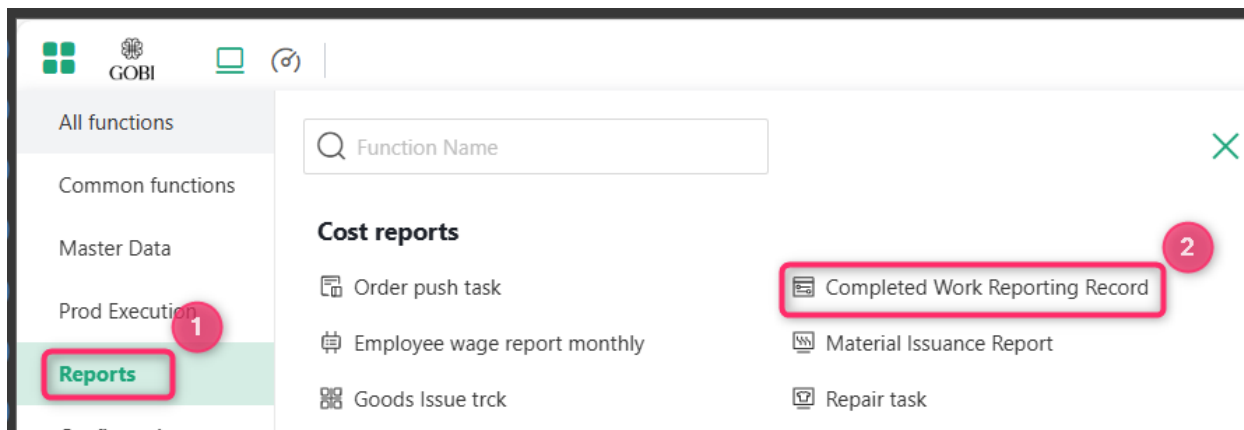
1. Он сараа сонгоно

2. Location сонгоод save дараад SAP систем рүү илгээнэ.

Тухайн өдрийн 20:00 цагт MES системээс SAP систем рүү татагдаж орно.Татагдаж орсны дараа SAP дээр ZGBPP036-с зөв орсон эсэхийг харьцуулж харна.

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

7.COMPLETED WORK REPORTING RECORD-SAP-РУУ ИЛГЭЭСЭН ЦАЛИН ХАРАХ



Menu-Reports-Completed Work Reporting Record гэсэн дарааллаар орно.


Serial No	Employee	Employee Name	Workcenter	Ibcost	otqty	stdsmv	report_order_r_trck.all.lib cost	Routing Sequence	status	report_order_trck.wk cncd	Posting Date
20027974-17	810457	Бям.Хулансар	8013003	168	1	2	168	7007	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-5	810457	Бям.Хулансар	8013003	92	1	1	92	7006	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-4	810457	Бям.Хулансар	8013003	21	1	0	21	7002	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-23	800633	Ава.Гантуяа	8013003	774	1	7	774	3001	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-22	800839	Нар.Наранбат	8013003	20	1	0	20	1004	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-24	810457	Бям.Хулансар	8013003	25	1	0	25	7004	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-5	810457	Бям.Хулансар	8013003	25	1	0	25	7004	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-1	800837	Яда.Жигмэд	8013003	23	1	0	23	1201	Y	washing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-17	810457	Бям.Хулансар	8013003	25	1	0	25	7004	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
20027974-18	800634	Отг.Ганчимэг	8013003	196	1	2	196	6003	Y	Finishing-Line-1	2025-06-20 00:00:00.0
Subtotal of this page				153767	500	1560	153767				
Total				745050	950	6710	745050				

1.Он сараа сонгоно

2.Order-оо хийж хайна

3.Албаараа хайна

4.Status нь Y бол SAP-руу илгээсэн, C бол cancel хийсэн

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

5.Нэгжийн үнэлгээ

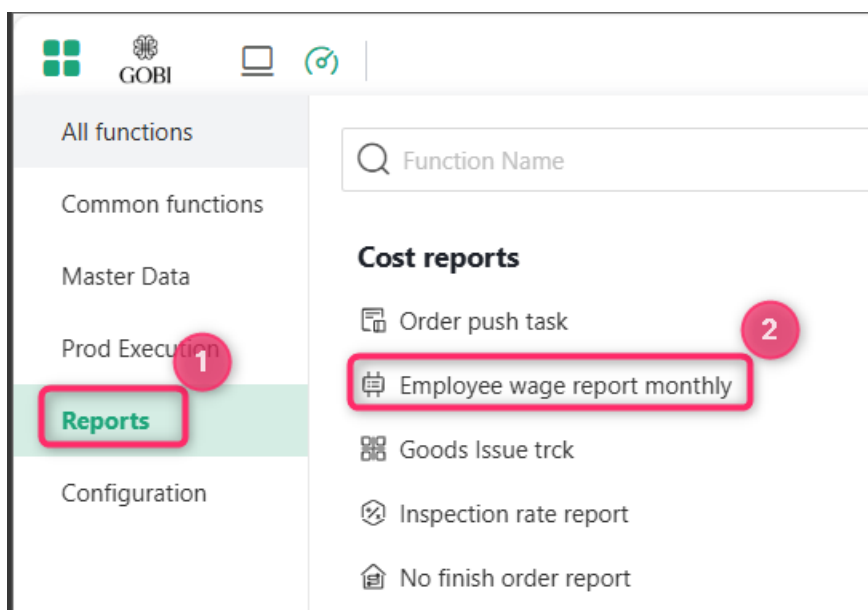
6.Нийт дамжлагын тоо

7.Нийт үнэлгээ


8.SAP-руу цалингаа давхар илгээсэн тохиолдолд илүү илгээснээ cancel хийж болно

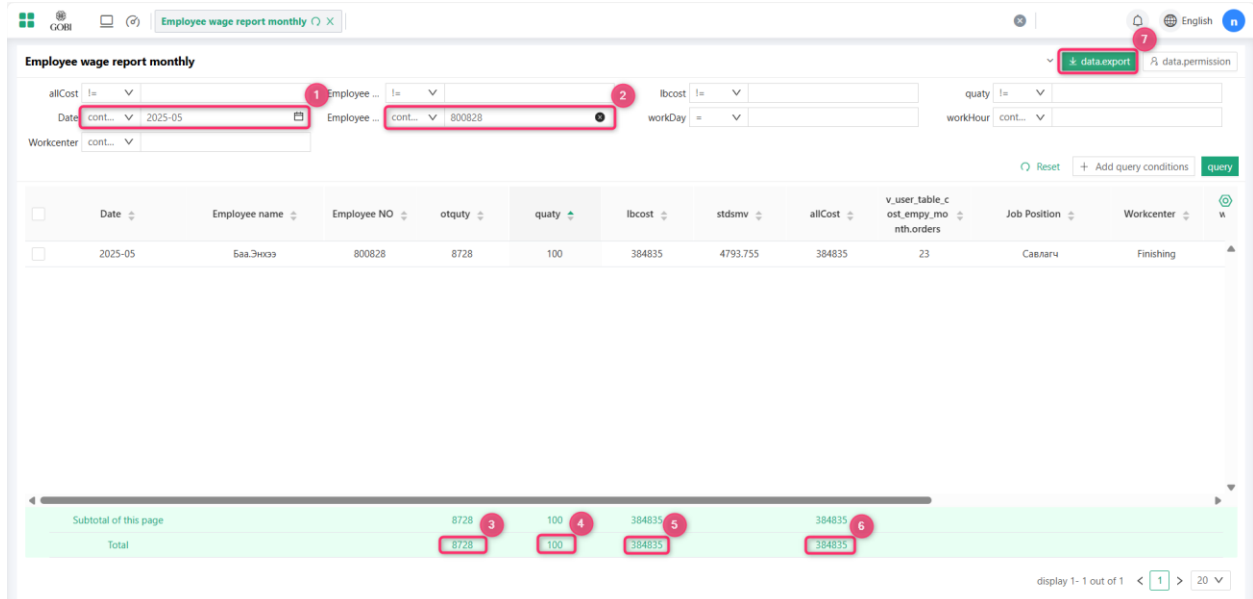
9.Exel болгож болно

8.EMPLOYEE WAGE REPORT MONTHLY-ЦАЛИН ХҮН БҮРЭЭР ХАРАХ



Menu-reports-Employee wage report monthly гэсэн дарааллаар орно.

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжих албаны ажилчидийн үйл ажилгааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1



Employee wage report monthly

allCost | Date | Employee | Workcenter

2025-05 | Баянхүү | 800828

Date	Employee name	Employee NO	otqty	quaty	lbcost	stdsmv	allCost	v_user_table_c	Job Position	Workcenter
2025-05	Баянхүү	800828	8728	100	384835	4793.755	384835	23	Савнагч	Finishing
Subtotal of this page			8728	100	384835		384835			
Total			8728	100	384835		384835			

display 1- 1 out of 1

- 1.Он сараар хайна
- 2.Хүний кодоор болон нэрээр хайж болно
- 3.Нийт ажилбарын тоо
- 4.Чанарын хувь
- 5.Нэгж үнэлгээ
- 6.Нийт үнэлгээ
- 7.Exel болгож татна