ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

ХИМИ ЦЭВЭРЛЭГЭЭ, НӨХӨН ЗАСВАР

/GOBI_BBP_SD_300/

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	И. Номиунзул	13-12-23	
V1.2	И. Номиунзул	28-01-25	

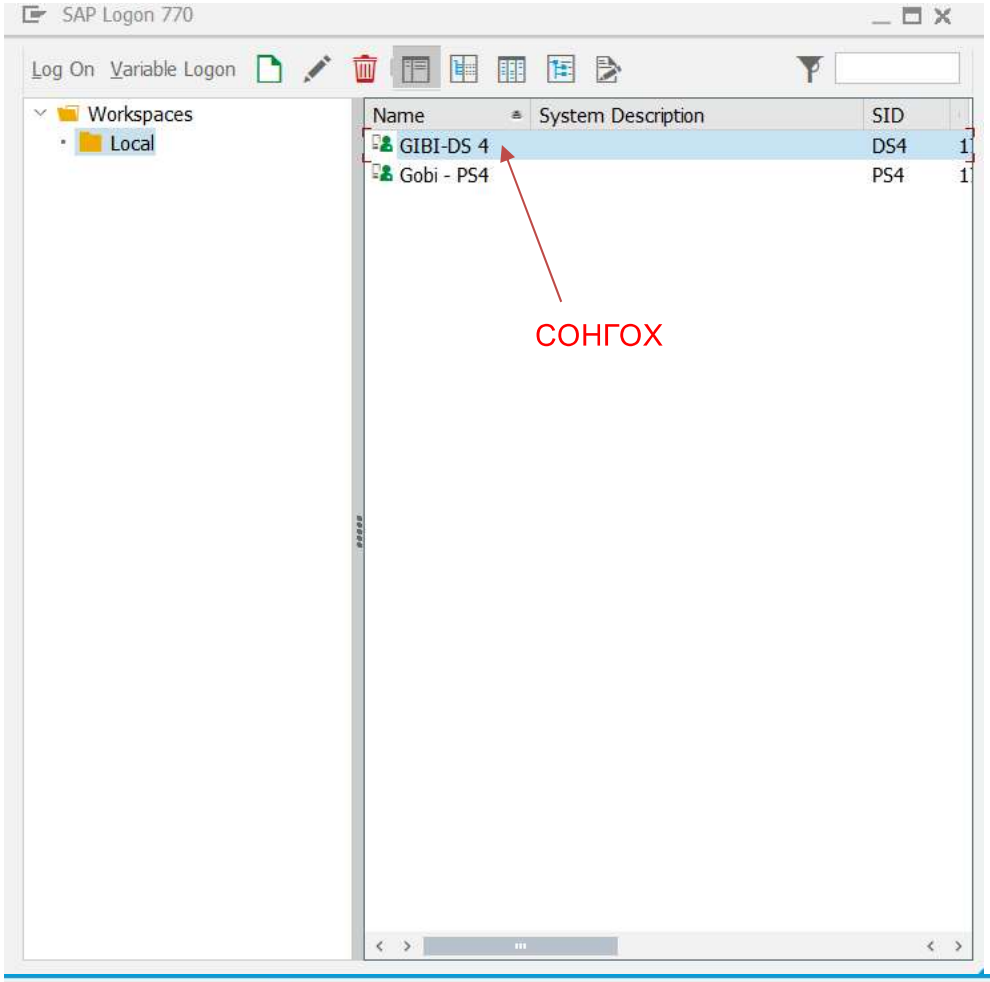
БАТАЛСАН

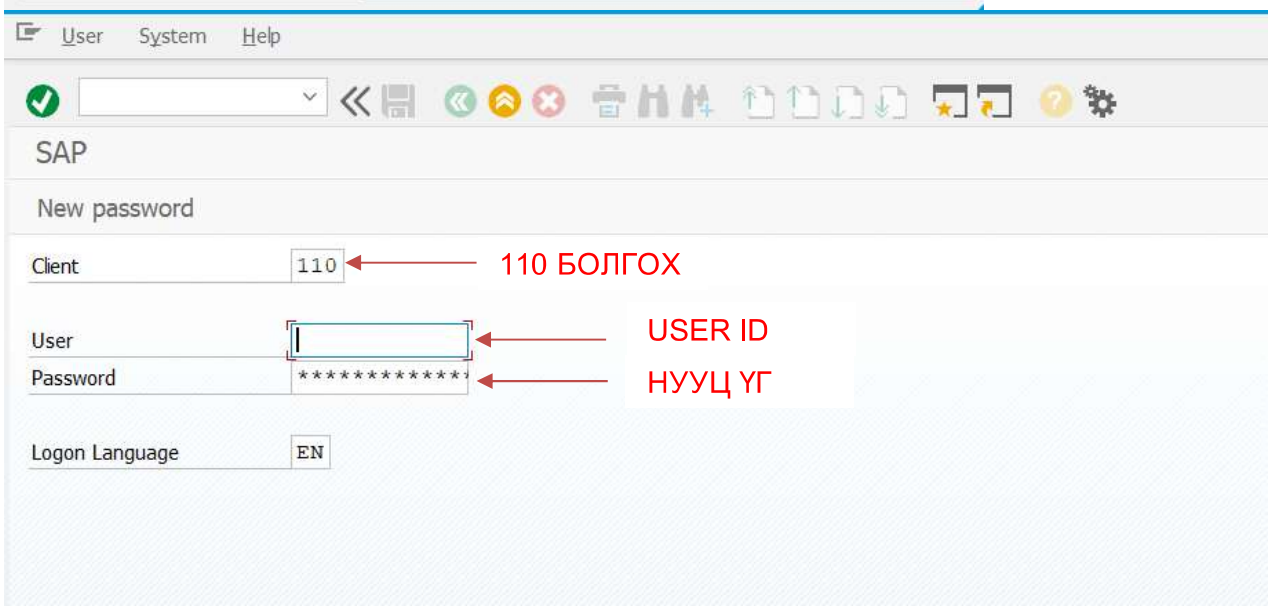
Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	И. Номиунзул	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

Table of Contents

1 ХИМИ ЦЭВЭРЛЭГЭЭ, НӨХӨН ЗАСВАРЫН ШИНЭ БАЛАНС ҮҮСГЭХ ..5
1.1 ҮҮСГЭСЭН БАЛАНСАА БАТАЛГААЖУУЛАХ 6
2 ТОХИРГОО ХИЙХ 8
2.1 АЖИЛБАРЫН ТОХИРГОО ХИЙХ 8
2.2 ТҮҮХИЙ ЭДИЙН ТОХИРГОО ХИЙХ 10
3 АЖИЛБАРАА ХУВИАРЛАХ 11
4 ТУЛГАЛТ ХИЙХ 14
5 МАССААР CONFIRMATION ХИЙХ 16
5.1 Perform Confirmation 17
5.2 Read Laundry Production Order 18
6 АШИГЛАГДСАН ЭДИЙГ ОРЛОГОДОХ 19
7 БАЛАНС ХААХ 21

НЭВТРЭХ

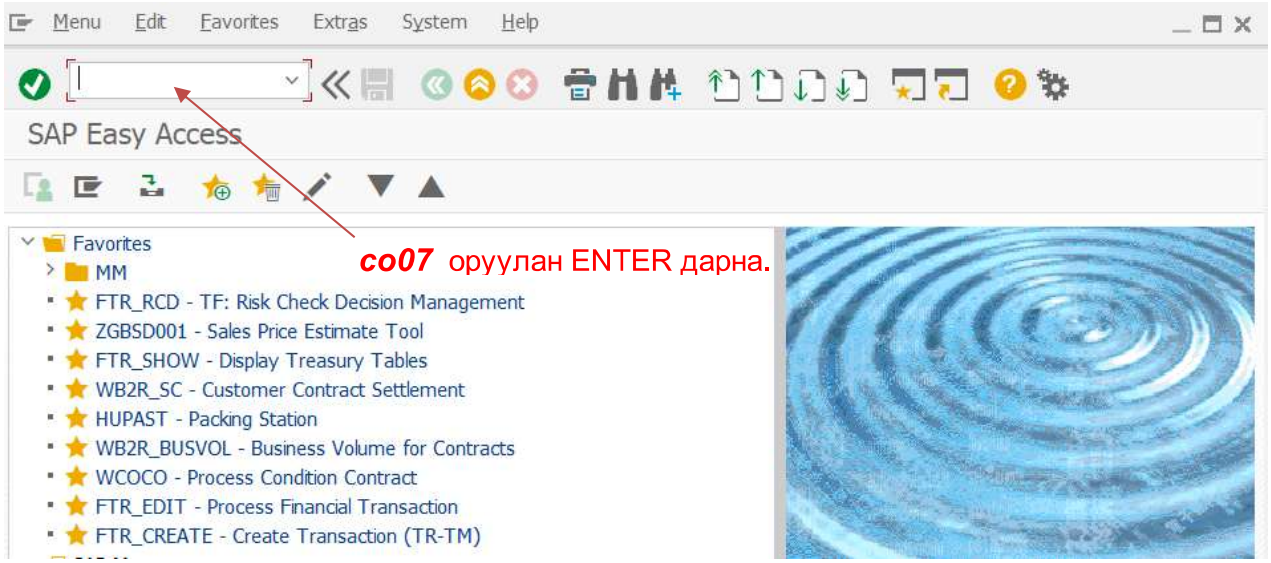

SAP Logon 770
Log On
Variable Logon
Workspaces
Local
Name
System Description
SID
GIBI-DS 4
DS4
Gobi - PS4
PS4
СОНГОХ


User
System
Help
SAP
New password
Client
110
110 БОЛГОХ
User
USER ID
Password
НУУЦ ҮГ
Logon Language
EN

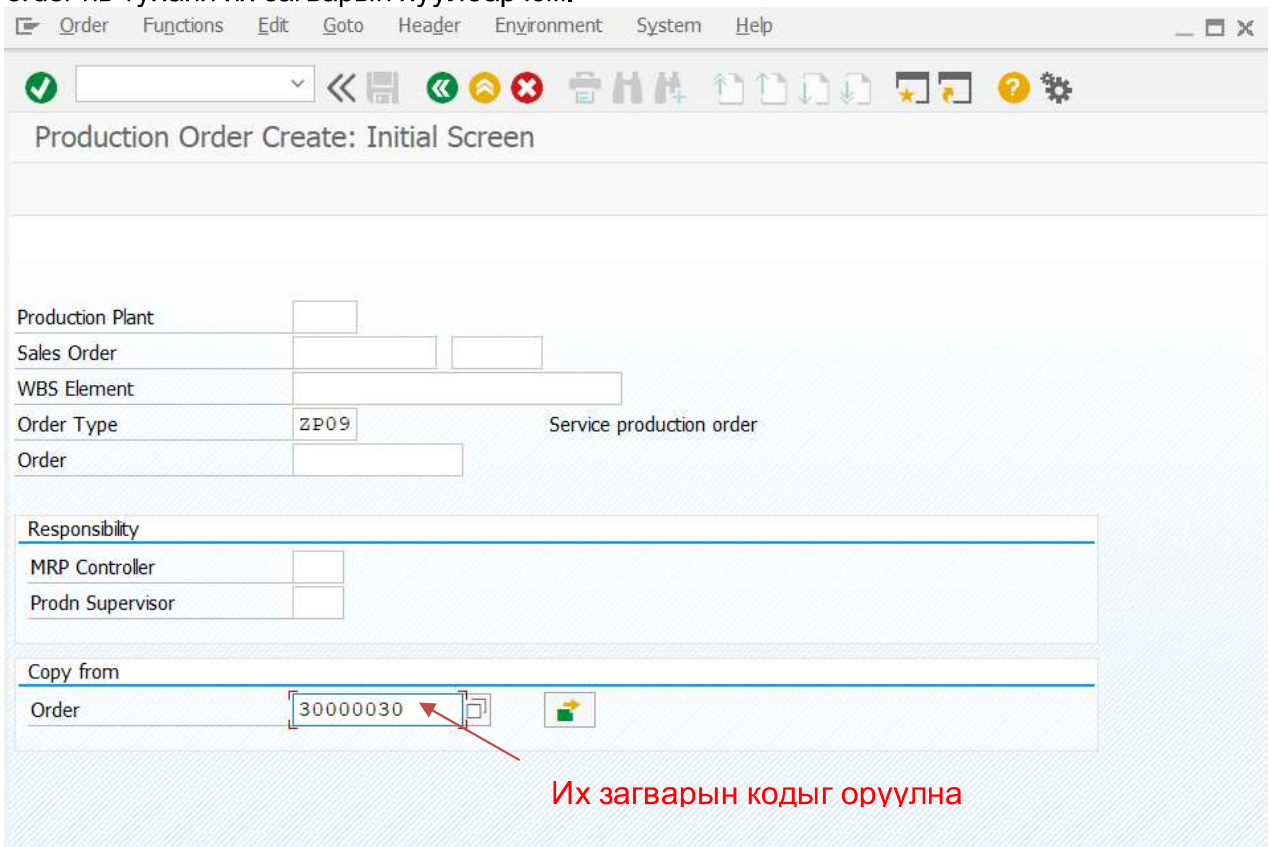
1 ХИМИ ЦЭВЭРЛЭГЭЭ, НӨХӨН ЗАСВАРЫН ШИНЭ БАЛАНС ҮҮСГЭХ

- CO07

CO07-г ашиглана Production order шинээр үүсгэнэ

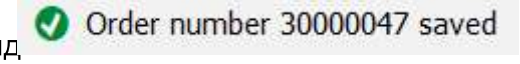


Order талбар дээр их загварын order-н дугаарыг оруулах ба шинээр үүсгэж буй production order нь тухайн их загварын хуулбар юм.



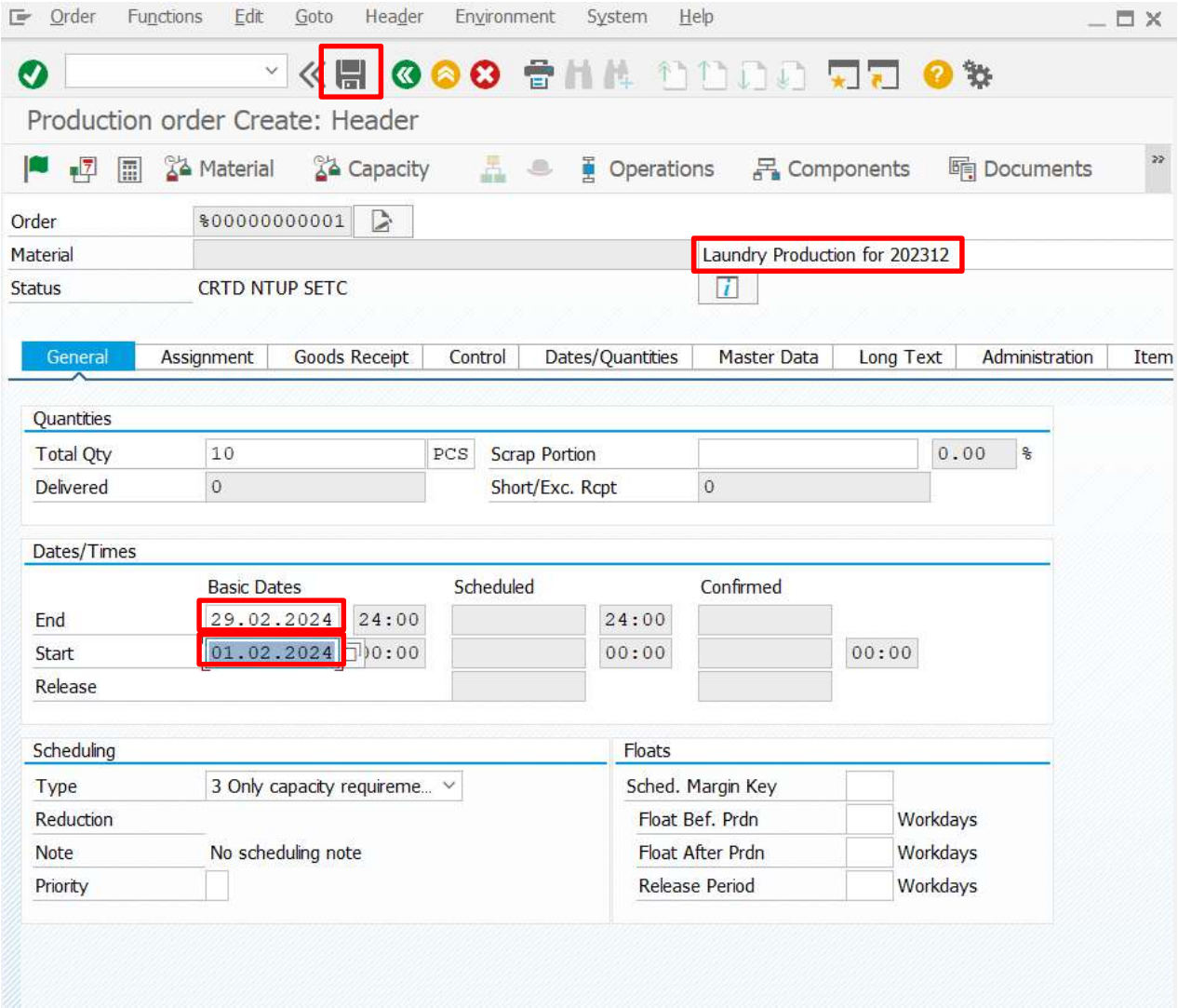
- **END** - Баланс хаах өдрийг оруулна
- **START** - Баланс нээх өдрийг оруулна
- **MATERIAL** - Тухайн сарын балансын нэршил /202401 гэх мэт он+сар гэсэн тогтсон

байх шаардлагатай/
Төгсгөлд нь SAVE товч дээр дарна.

Амжилттай хадаглагдсан тохиолдолд 

зүүн доод буланд шинээр үүсгэгдсэн захиалгын дугаар харагдана.

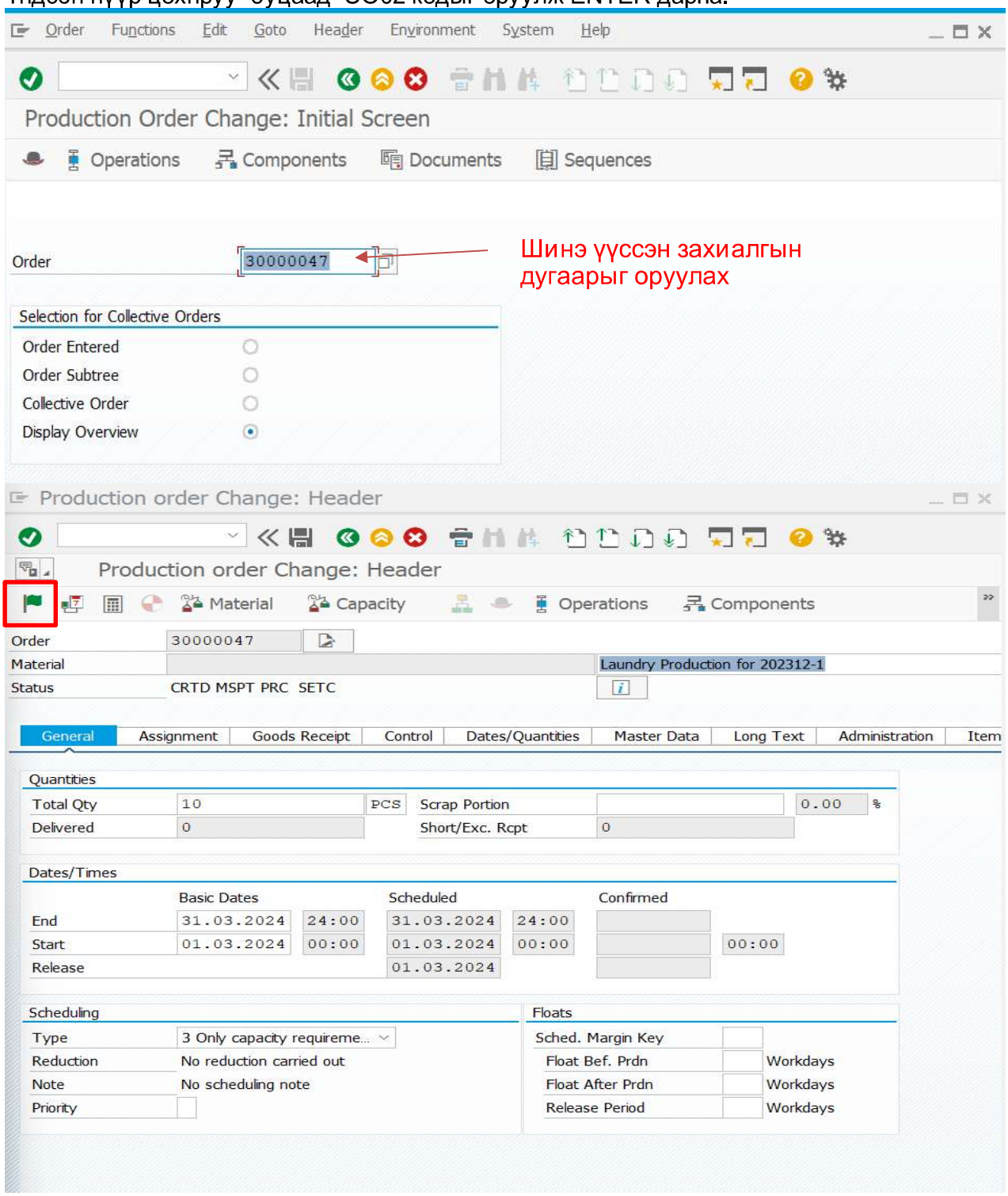
**ENTER дархад шар тэмдэгтэй анхааруулга гарвал дахин ENTER дарснаар арилна.*



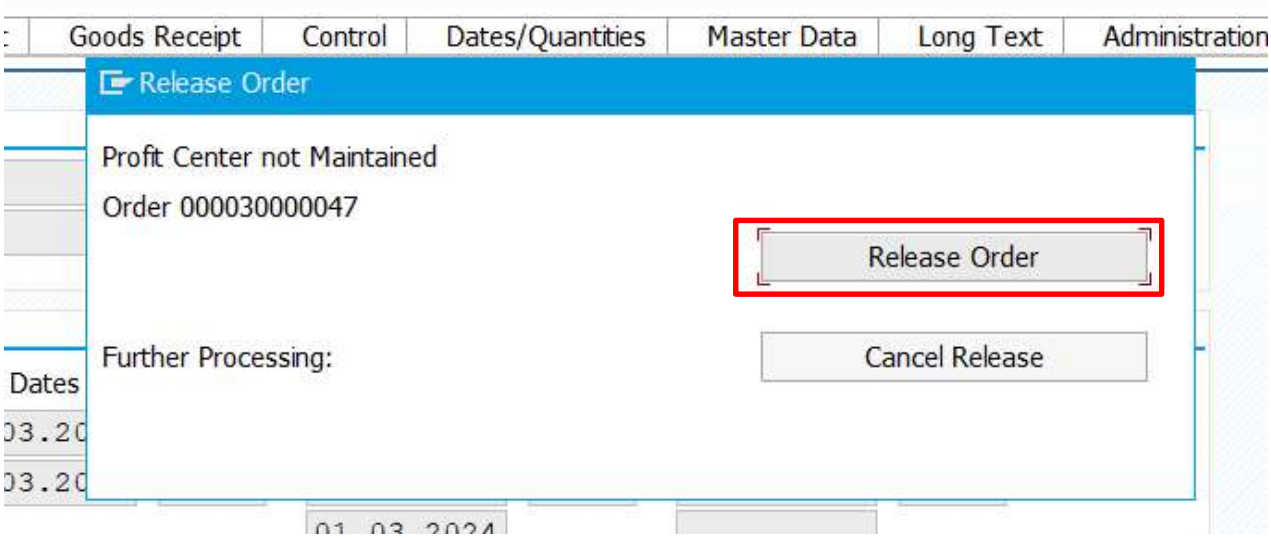
1.1 ҮҮСГЭСЭН БАЛАНСАА БАТАЛГААЖУУЛАХ

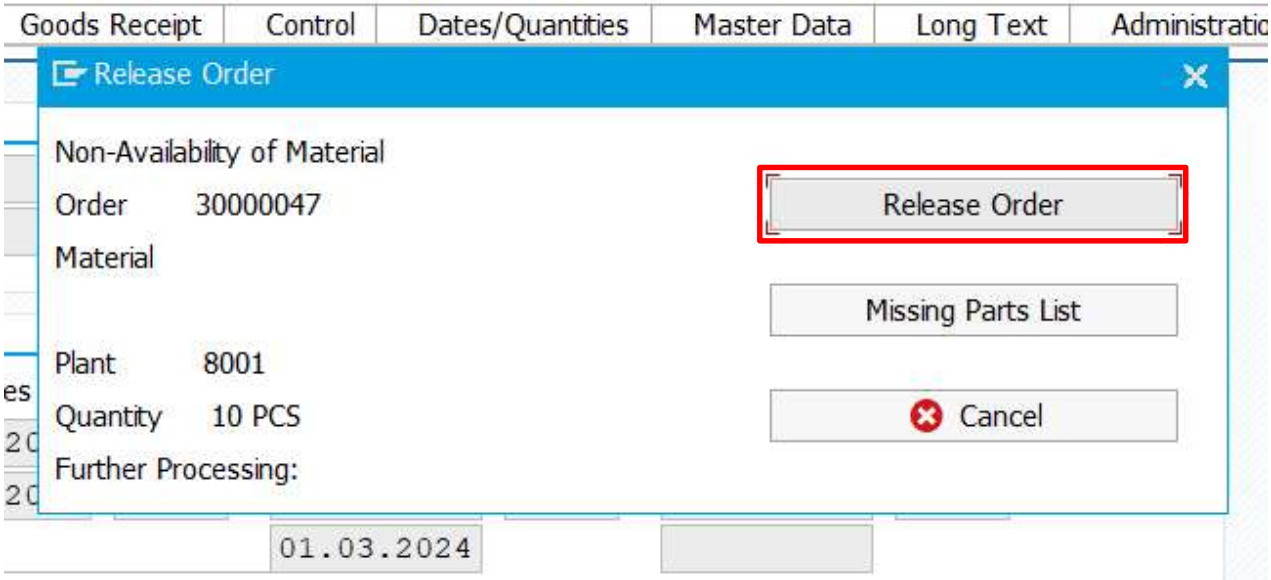
- CO02 – Production order change

Үндсэн нүүр цохнруу буцаад CO02 кодыг оруулж ENTER дарна.



СОНГОХ



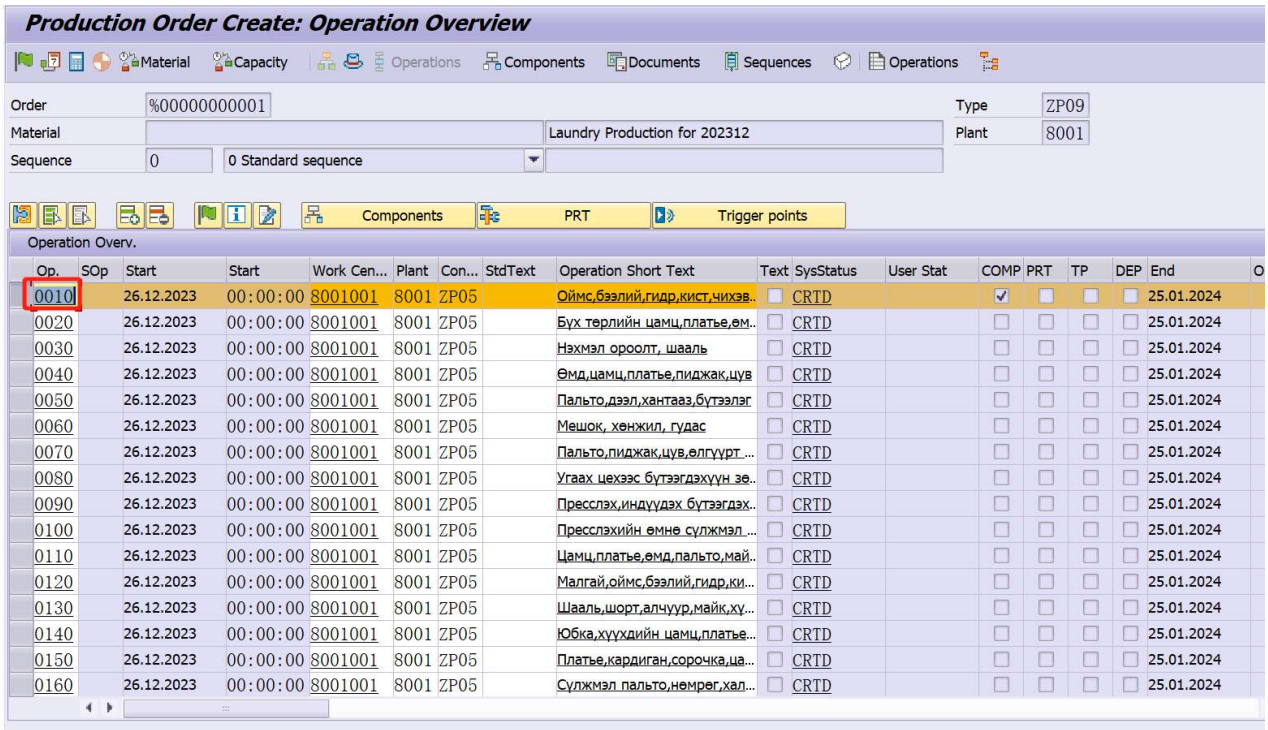


SAVE товчлуур дээр дарна

Order number 30000047 saved амжилттай хадаглагдсан тохиолдолд зүүн доод буланд ногоон тэмдэглэл харагдана.

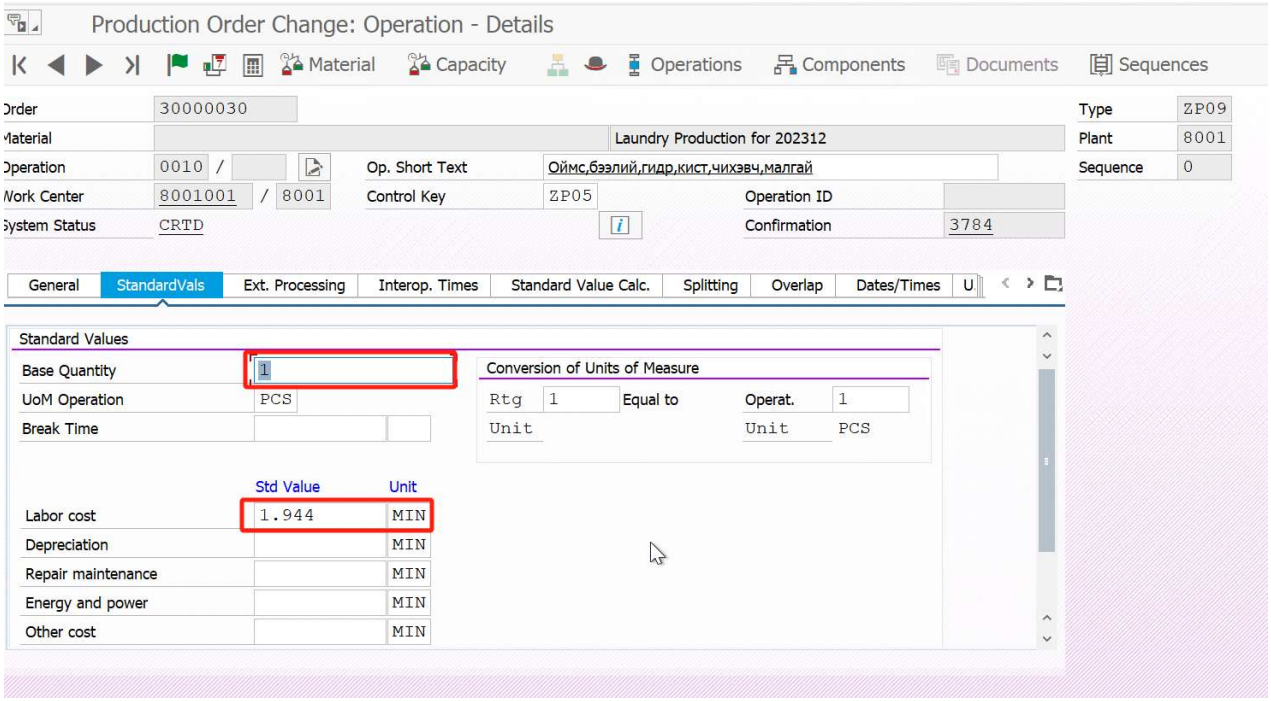
2 ТОХИРГОО ХИЙХ

2.1 АЖИЛБАРЫН ТОХИРГОО ХИЙХ



Op.	SOp	Start	Start	Work Cen...	Plant	Con...	StdText	Operation Short Text	Text	SysStatus	User Stat	COMP	PRT	TP	DEP	End
0010		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Оймс,бээлий,гидр,кист,чихэв..		CRTD		✓				25.01.2024
0020		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Бүх төрлийн цамц,платье,өм..		CRTD						25.01.2024
0030		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Нэхмэл ороолт, шааль		CRTD						25.01.2024
0040		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Өмд,цамц,платье,пиджак,цув		CRTD						25.01.2024
0050		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Пальто,дээл,хантааз,бүтээлэг		CRTD						25.01.2024
0060		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Мешок, хөнжил, гудас		CRTD						25.01.2024
0070		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Пальто,пиджак,цув,өлгуурт ...		CRTD						25.01.2024
0080		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Угаах цехээс бүтээгдэхүүн зө..		CRTD						25.01.2024
0090		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Пресслэх,индүүдэх бүтээгдэх..		CRTD						25.01.2024
0100		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Пресслэхийн өмнө сүлжмэл ...		CRTD						25.01.2024
0110		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Цамц,платье,өмд,пальто,май..		CRTD						25.01.2024
0120		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Малгай,оймс,бээлий,гидр,ки...		CRTD						25.01.2024
0130		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Шааль,шорт,алчуур,майк,ху...		CRTD						25.01.2024
0140		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Юбка,хүүхдийн цамц,платье...		CRTD						25.01.2024
0150		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Платье,кардиган,сорочка,ца...		CRTD						25.01.2024
0160		26.12.2023	00:00:00	8001001	8001	ZP05		Сүлжмэл пальто,нөмрөг,хал...		CRTD						25.01.2024

Засалт хийх ажилбарынхаа урд талын тоон дээр сонгоно.



‘StandardVals’ Tab:

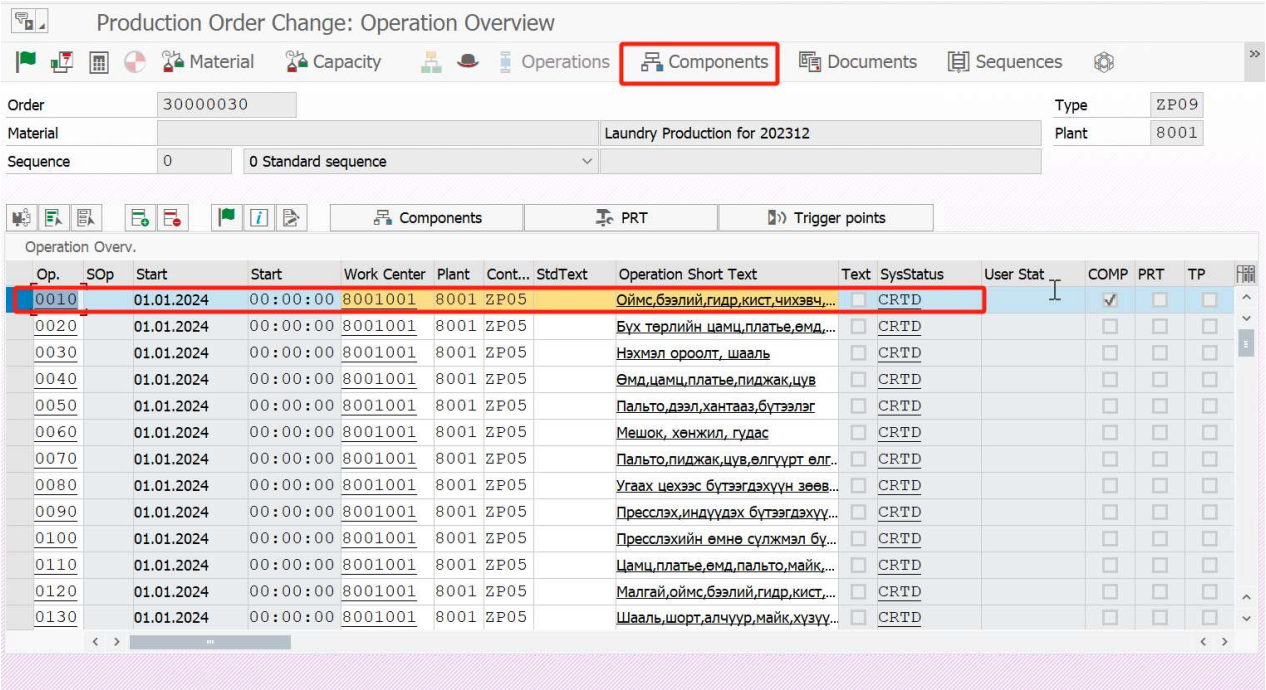
- **Base Quantity -** тогтмол 1 PCS байна.
- **Labor cost -** тухайн ажилбарыг гүйцэтгэх хугацаа /мин/

‘User Fields’ Tab:

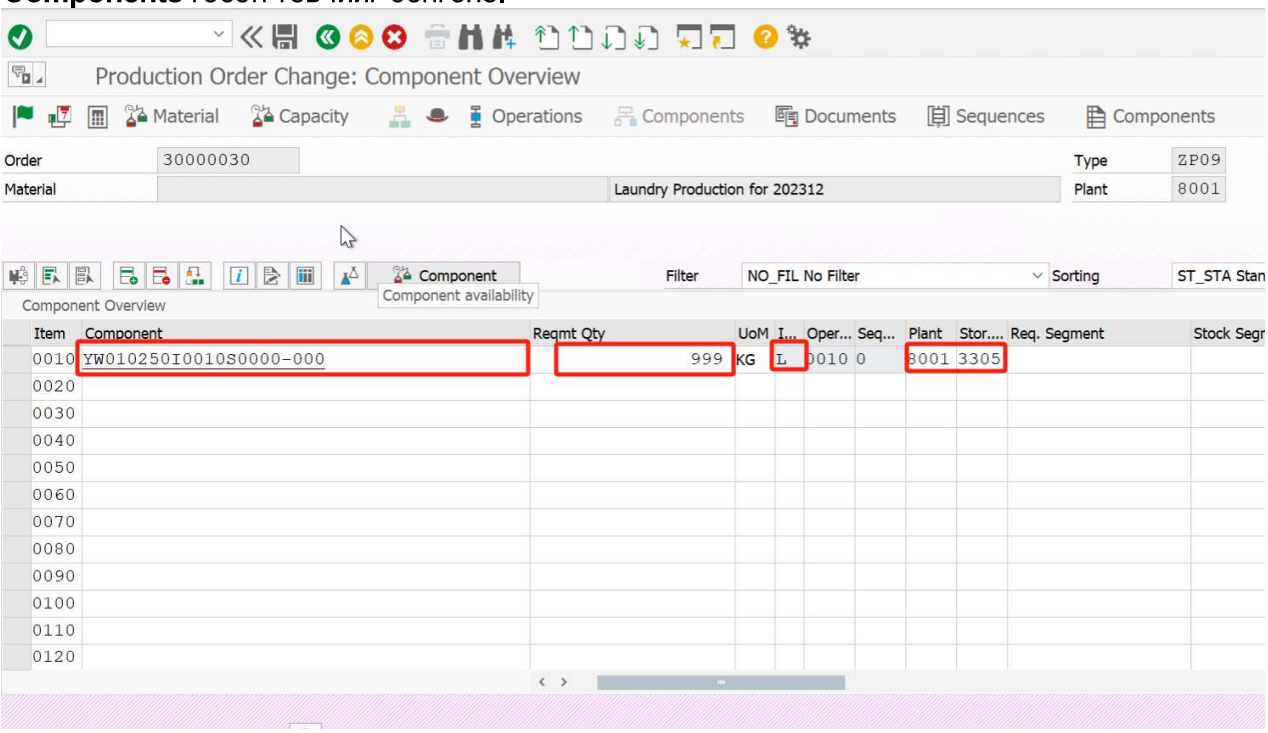
- **Base price -** ажилбарын үнэлгээ

Шаардлагатай тохиргоог хийгээд SAVE товч дээрээ дараад дуусгана.

2.2 ТҮҮХИЙ ЭДИЙН ТОХИРГОО ХИЙХ



Сар болгоны эцэст ашиглагдсан нийт түүхий эдийг бүртгэхийн тулд ажилбар бүр дэр хамааралтай түүхий эдийг оруулах шаардлагатай.
Components гэсэн товчийг сонгоно.

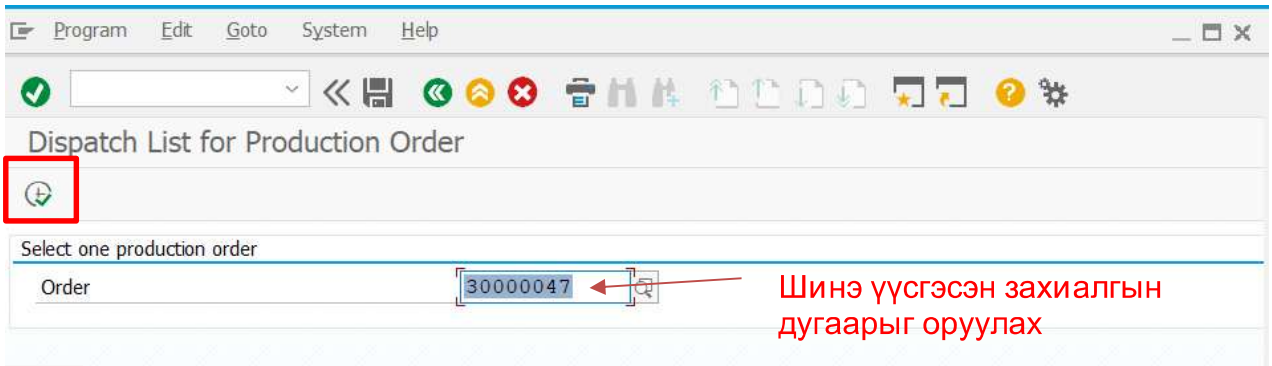


Component – материал дугаар байх ба энэ дугаар нь SAP дээрх хамааралтай түүхий эдийг илтгэнэ. Хэрэв материал дугаарыг мэдэхгүй байвал хариуцсан IT зөвлөх болон материал мастер датаны багт хандана.
Reqmt Qty – их хэмжээний тоо оруулах ба хэрэглэгдэх тоо хэмжээ үүнээс хасагдах болно.
Item category – L
Plant – 8001
Storage location – 3305 зэрэг тогтсон тоо байх болно.
Хэрэв ямар нэгэн алдаа заавал мастер датаны багт хадана уу.

3 АЖИЛБАРАА ХУВИАРЛАХ

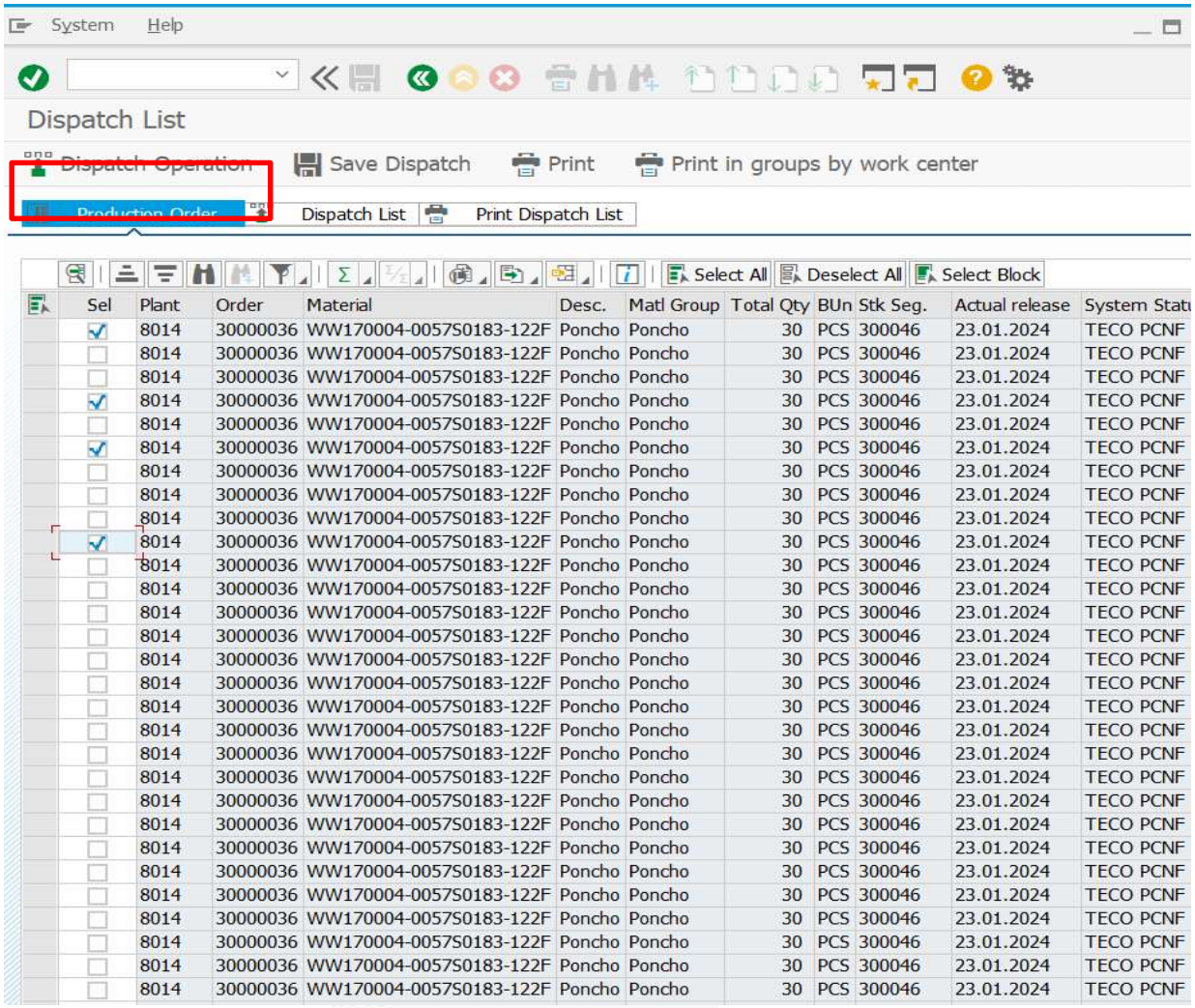
- ZGBPP004

Үндсэн нүүр цохнруу буцаад **ZGBPP004** кодыг оруулж ENTER дарна.

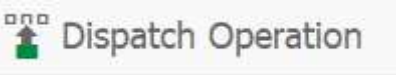


EXECUTE товчыг сонгоно

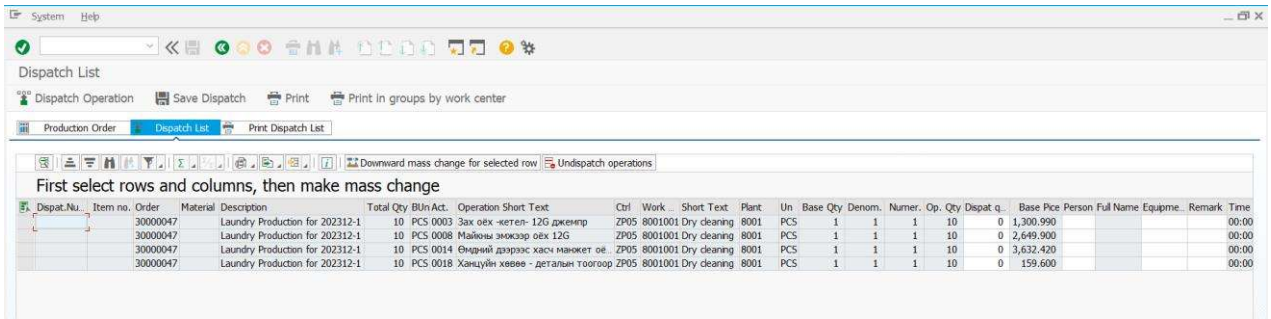
Нийт ажилбарын жагсаалт харагдах ба үүнээс түгээх ажилбаруудаа урд нь check хийж сонгоно.



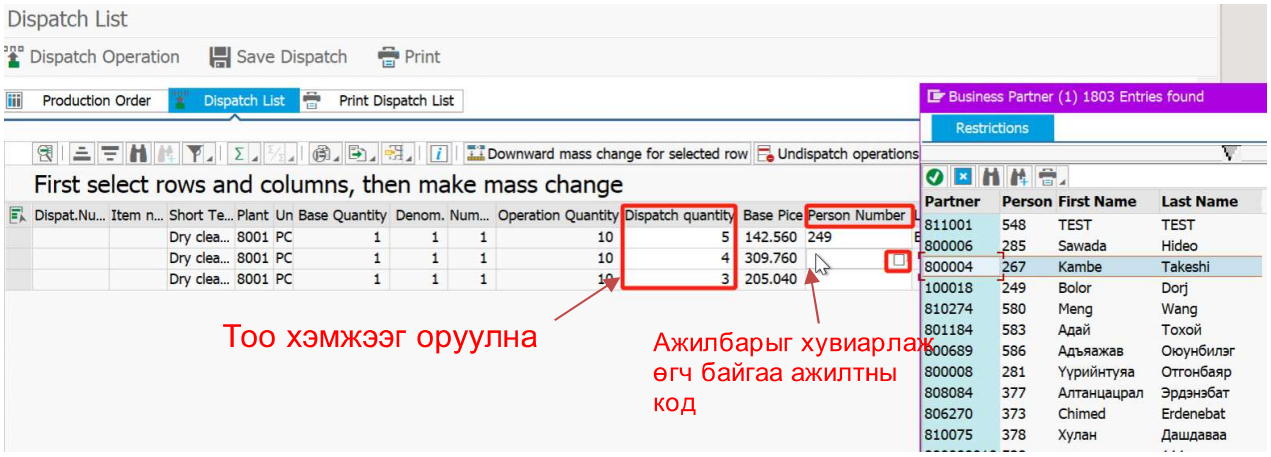
Sel	Plant	Order	Material	Desc.	Matl Group	Total Qty	BUn	Stk Seg.	Actual release	System Stat
☑	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☑	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☑	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☑	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF
☐	8014	30000036	WW170004-0057S0183-122F	Poncho	Poncho	30	PCS	300046	23.01.2024	TECO PCNF

Сонгож дууссаны дараа 

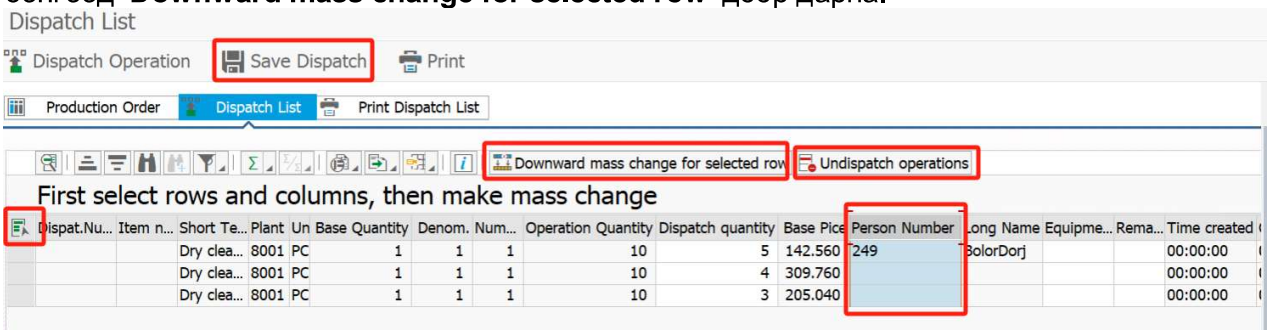
-г сонгоно.



Сонгогдсон ажилбарууд дээрх цонх шиг жагсаалтаар харагдана.



- Хэрэв бүх ажилбарыг 1 хүн хийх бол багана дээрээ дараад, энэ select all товчыг сонгоод '**Downward mass change for selected row**' дээр дарна.

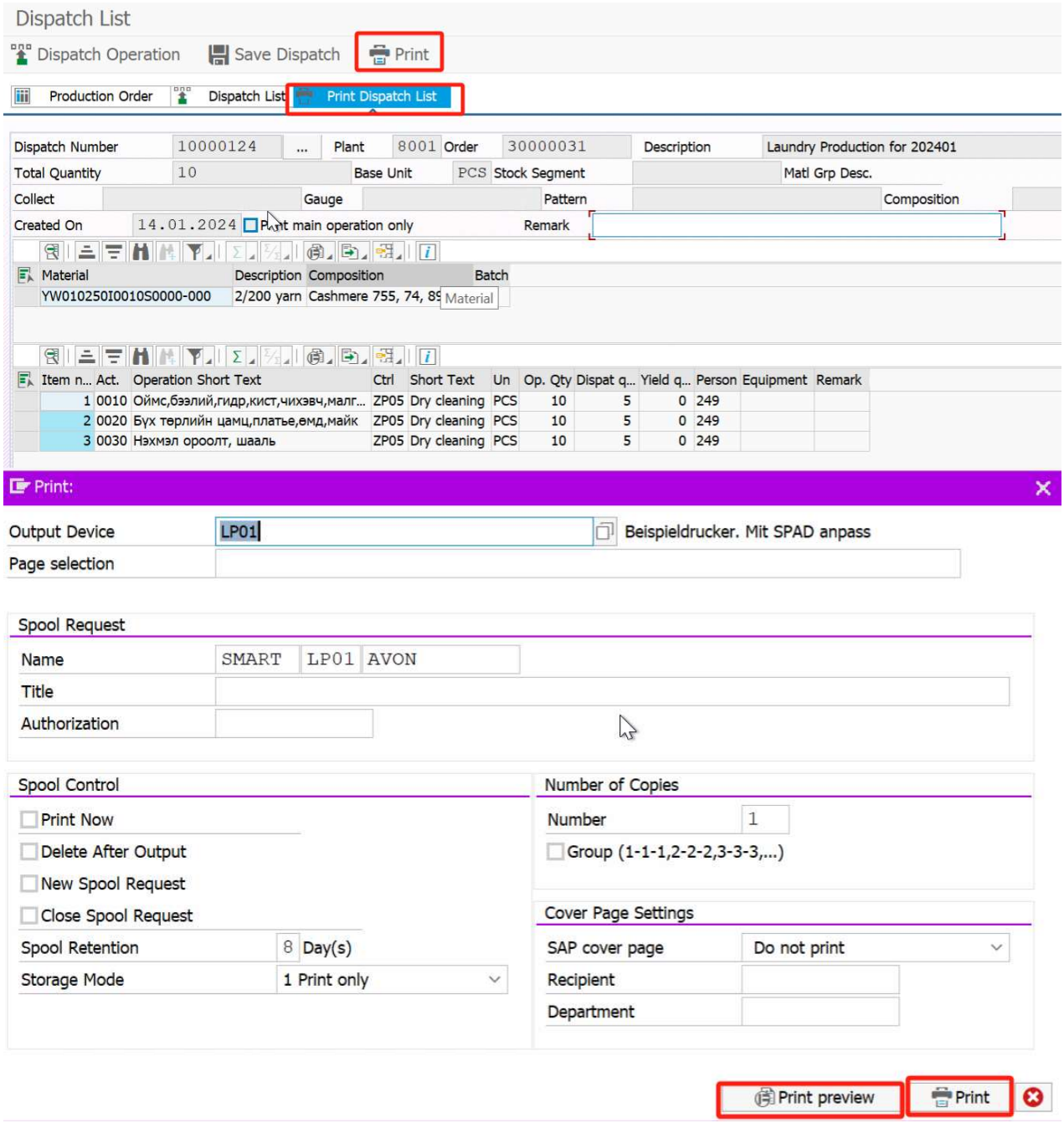


- '**Undispatch operations**' нь хасах шаардлагатай мөрыг устгана.

Дээрх талбаруудыг бөглөж дуусаад хадаглах товч дээрх Save Dispatch дарч дуусгана.

Амжилттай хадаглагдсан тохиолдолд дараах тэмдэглэл Save successfully зүүн доод буланд харагдана.

'**Print dispatch**' - хэвлэх товч


Dispatch List
Dispatch Operation
Save Dispatch
Print
Production Order
Dispatch List
Print Dispatch List
Dispatch Number 10000124
Plant 8001
Order 30000031
Description Laundry Production for 202401
Total Quantity 10
Base Unit PCS
Stock Segment
Matl Grp Desc.
Collect
Gauge
Pattern
Composition
Created On 14.01.2024
Print main operation only
Remark
Material
Description
Composition
Batch
YW010250I0010S0000-000
2/200 yarn
Cashmere 755, 74, 89
Material
Item n... Act. Operation Short Text Ctrl Short Text Un Op. Qty Dispat q... Yield q... Person Equipment Remark
1 0010 Оймс,бээлий,гидр,кист,чихэвч,малг... ZP05 Dry cleaning PCS 10 5 0 249
2 0020 Бүх төрлийн цамц,платье,өмд,майк ZP05 Dry cleaning PCS 10 5 0 249
3 0030 Нэхмэл ороолт, шааль ZP05 Dry cleaning PCS 10 5 0 249
Print:
Output Device LP01
Beispieldrucker. Mit SPAD anpass
Page selection
Spool Request
Name SMART LP01 AVON
Title
Authorization
Spool Control
Print Now
Delete After Output
New Spool Request
Close Spool Request
Spool Retention 8 Day(s)
Storage Mode 1 Print only
Number of Copies
Number 1
Group (1-1-1,2-2-2,3-3-3,...)
Cover Page Settings
SAP cover page Do not print
Recipient
Department
Print preview
Print

Print Preview of LP01 Page 00001 of 00001

Archive Print and Archive

Dispatch List

DispatchNum:10000124 PrdOrder:30000031 SKU: Unit:PCS

OrderQty: 10 Plant:8001 MaterialGroup: Description:Laundry Production for 202401

Size: Color: Pattern: Composition: Gauge:

CreationDate:14.01.2024 Remark:

Component	Description	Composition	BatchNumber
YW010250I0010S0000-000	2/200 yarn	Cashmere 755, 74, 89,	

No	Activity	Description	Unit	DispatchQty	YieldQty	Worker	Machine	Remark
1	0010	Оймс,бээлий,гидр,кист,чихэ	PCS	5		249		
2	0020	Бүх төрлийн	PCS	5		249		
3	0030	Нэхмэл ороолт, шааль	PCS	5		249		

Дээрх талбаруудыг бөглөж дуусаад хадаглах товч дээрх Save Dispatch дарч дуусгана.

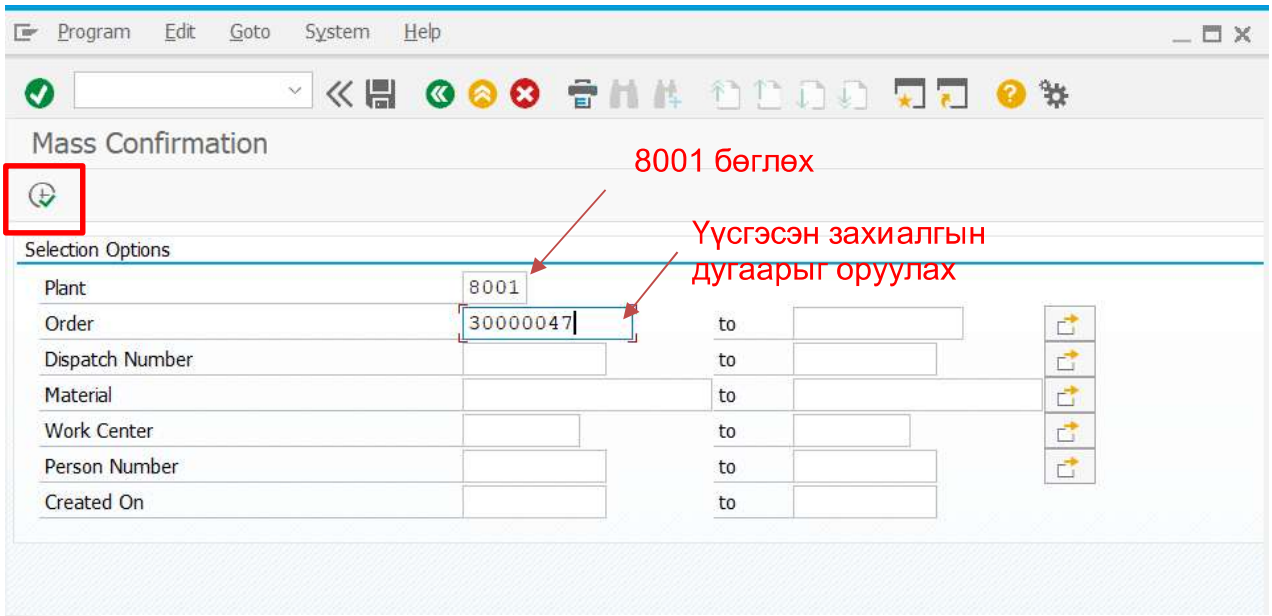
Амжилттай хадаглагдсан тохиолдолд дараах тэмдэглэл Save successfully зүүн доод буланд харагдана.

4 ТУЛГАЛТ ХИЙХ

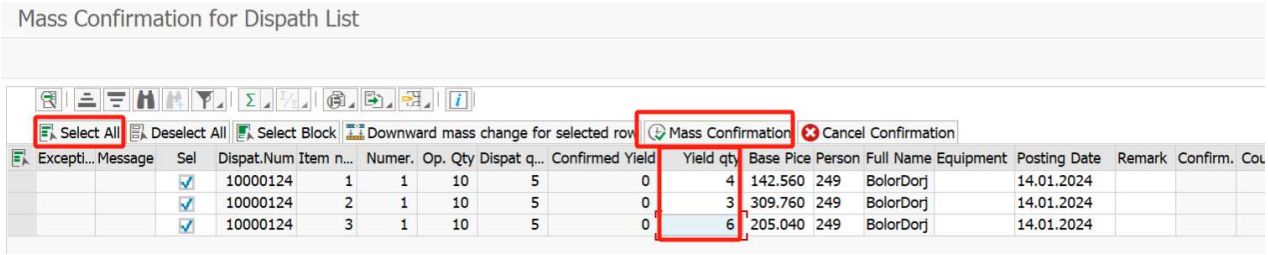
- ZGBPP005

Үндсэн нүүр цохнруу буцаад **ZGBPP005** кодыг оруулж ENTER дарна.
Тулгалт хийх order-оо хүссэн талбараараа шүүх боломжтой:

- **Plant** – тогтсон 8001 утгыг авна
- **Order** – шүүх хүссэн order дугаар
- **Dispatch number** – ажил хувиарлахад унасан дугаар
- **Material** – ажилбарын нэршил
- **Work center** – Work center
- **Person number** – ажилтны код
- **Created on** – order үүсэгсэн огноо

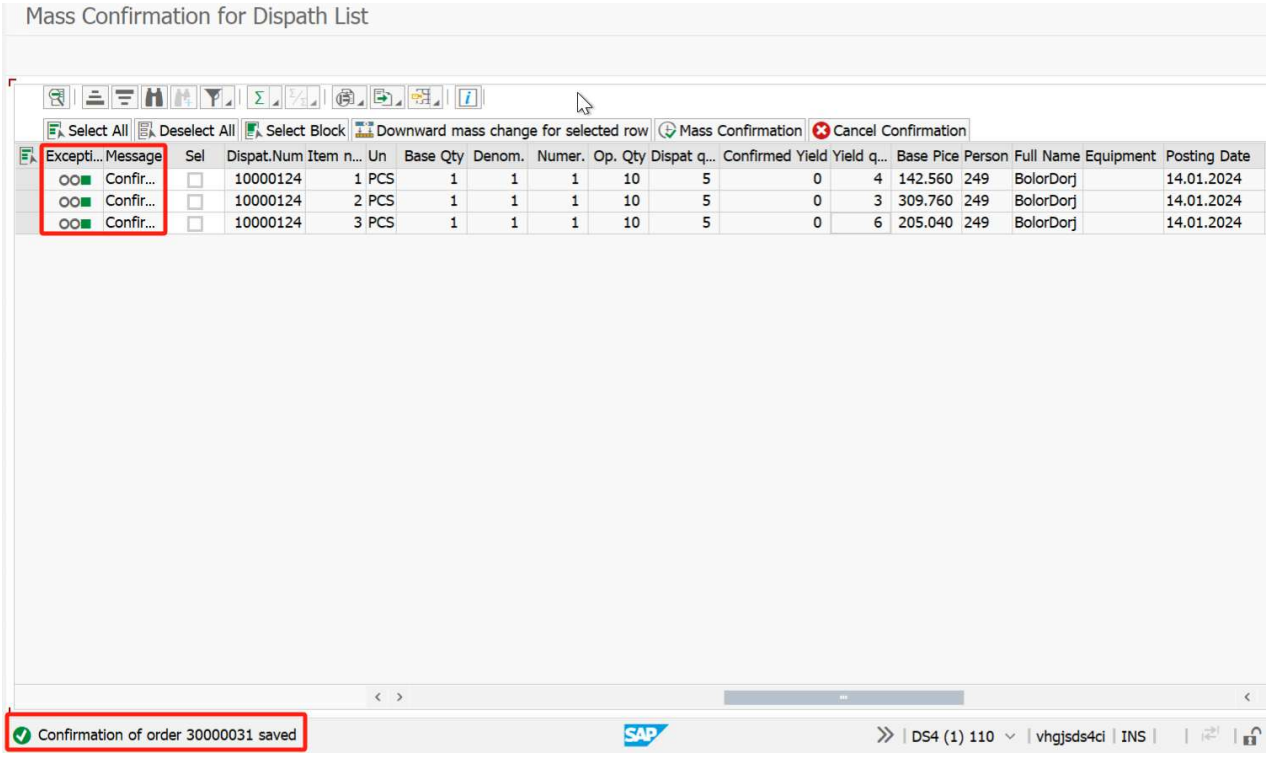


EXECUTE товчыг дарж үргэлжлүүлнэ.



Yield qty- тулгах тоон хэмжээгээ оруулах ба бүгд таарсан байвал ‘Select all’ дараа нь ‘Mass confirmation’ г

сонгосноор бүгд нэг зэрэг баталгаажина.



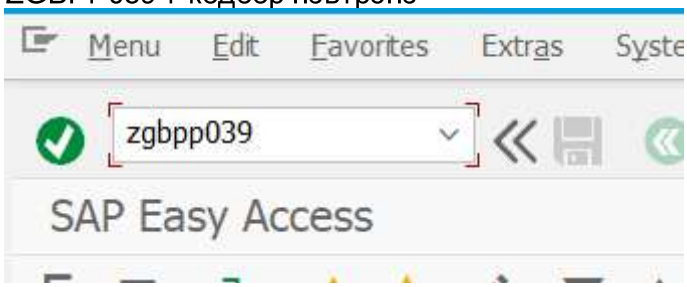
Амжилттай хадаглагдсан тохиолдолд дээрх цонх шиг зүүн доод буланд нь мэдэгдэнэ.

5 MACCAAP CONFIRMATION ХИЙХ

- ZGBPP039

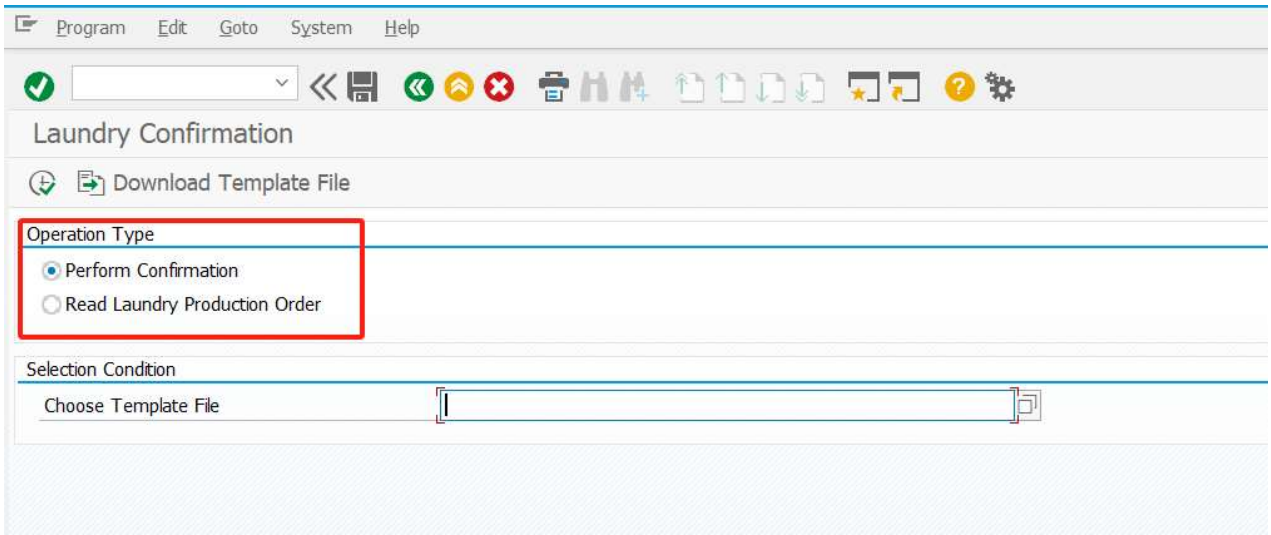
Ажил хувиарлалт болон тулгалтыг нэг бүрчлэн хийх шаардлагагүйгээр массаар эксэлээс хөрвүүлж confirmation хийх.

ZGBPP039 т-кодоор нэвтрэнэ



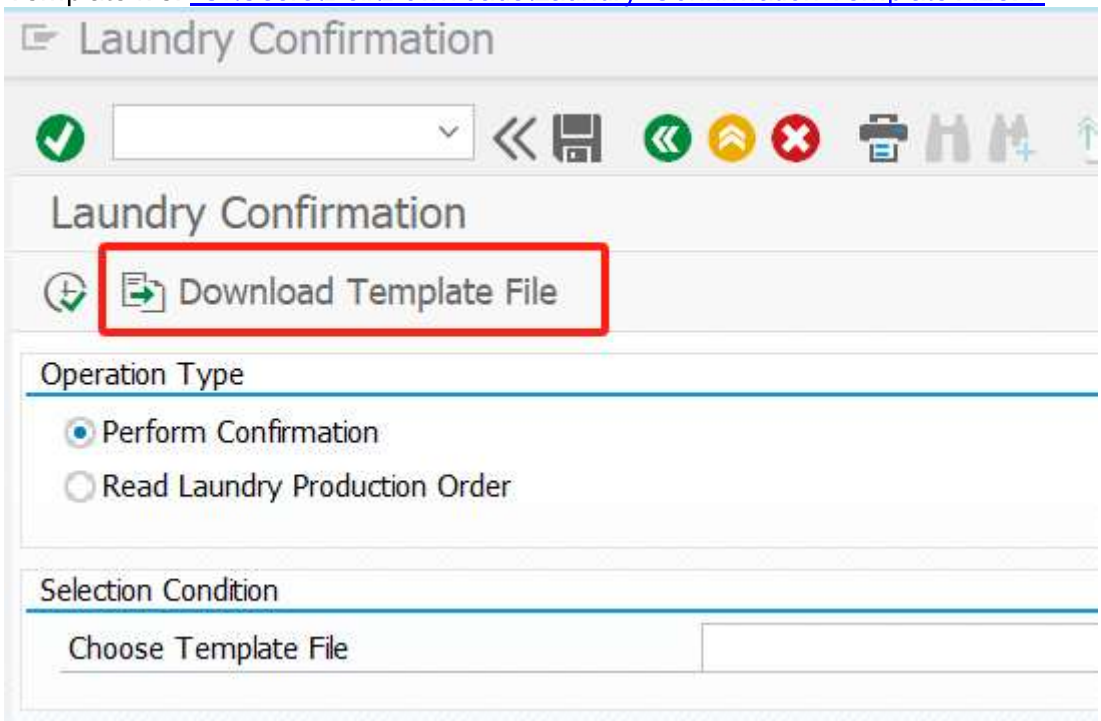
Operation талбар дээр доорх 2 талбар харагдах ба гүйцэтгэхийг хүссэн талбараа сонгож EXECUTE товч дээр дарна

- Perform confirmation ---> Тулгалт массаар хийх
- Read Laundry Production order ---> Үүсгэсэн production order-г харах

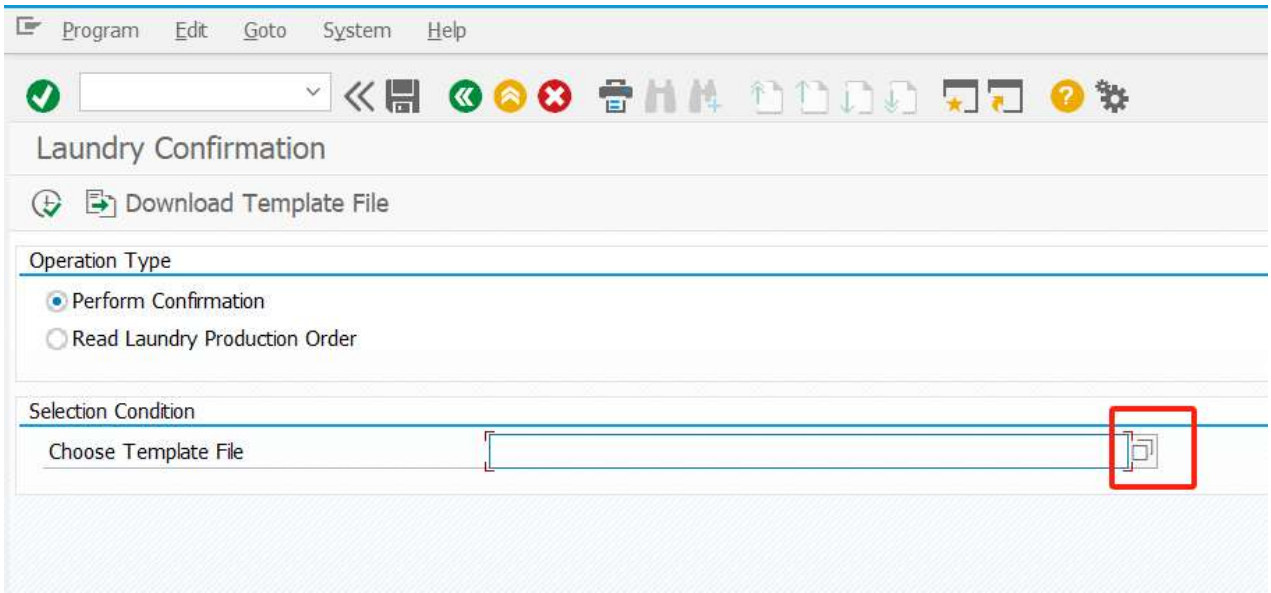


5.1 Perform Confirmation

Perform confirmation сонголт дээр дарснаар массаар тулгалт хийх ба хамгийн түрүүнд Download template file дээр дарч хөрвүүлэх эксэл файлыг татаж авна
Template file: "C:\Users\Dell\Downloads\Laundry_Confirmation Template.XLSX"

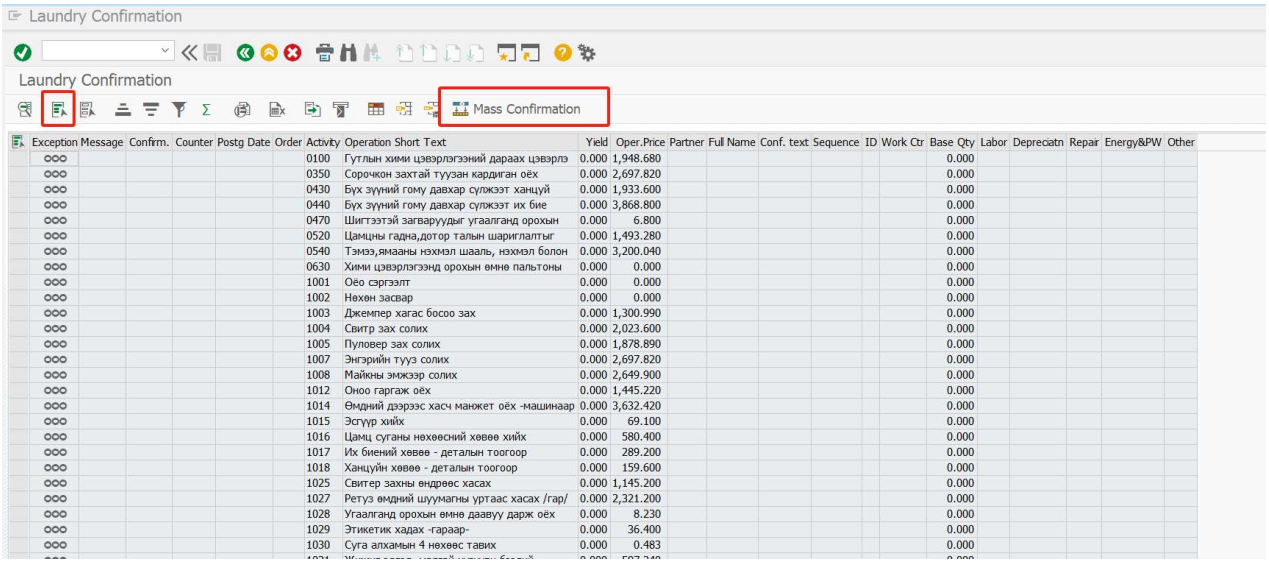


- Эксэл хуудас дээрээ confirmation хийсний дараа зурагт харагдаж байгаа дөрвөлжин дээр дарч систем руу оруулна
- Execute товч дээр дарна



Эксэл дээр оруулсан бүх утга харагдах шалгаж үзээд бүх мөрийг идэвхжүүлж массаар тулгалт хийнэ

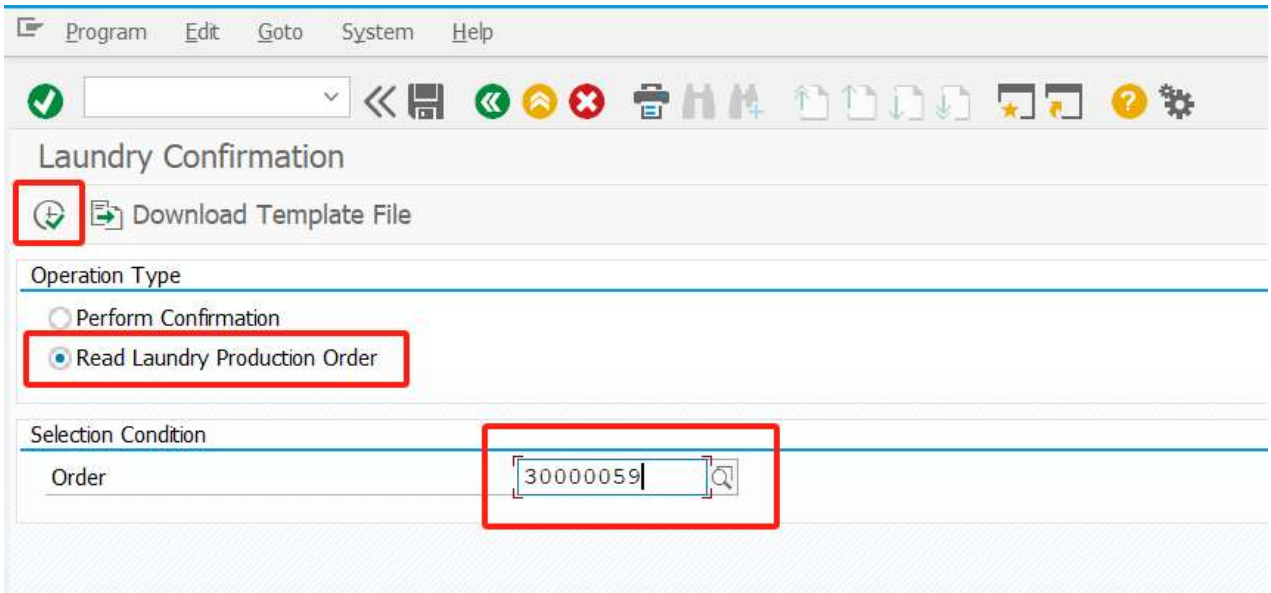
- Select all
- Mass confirmation



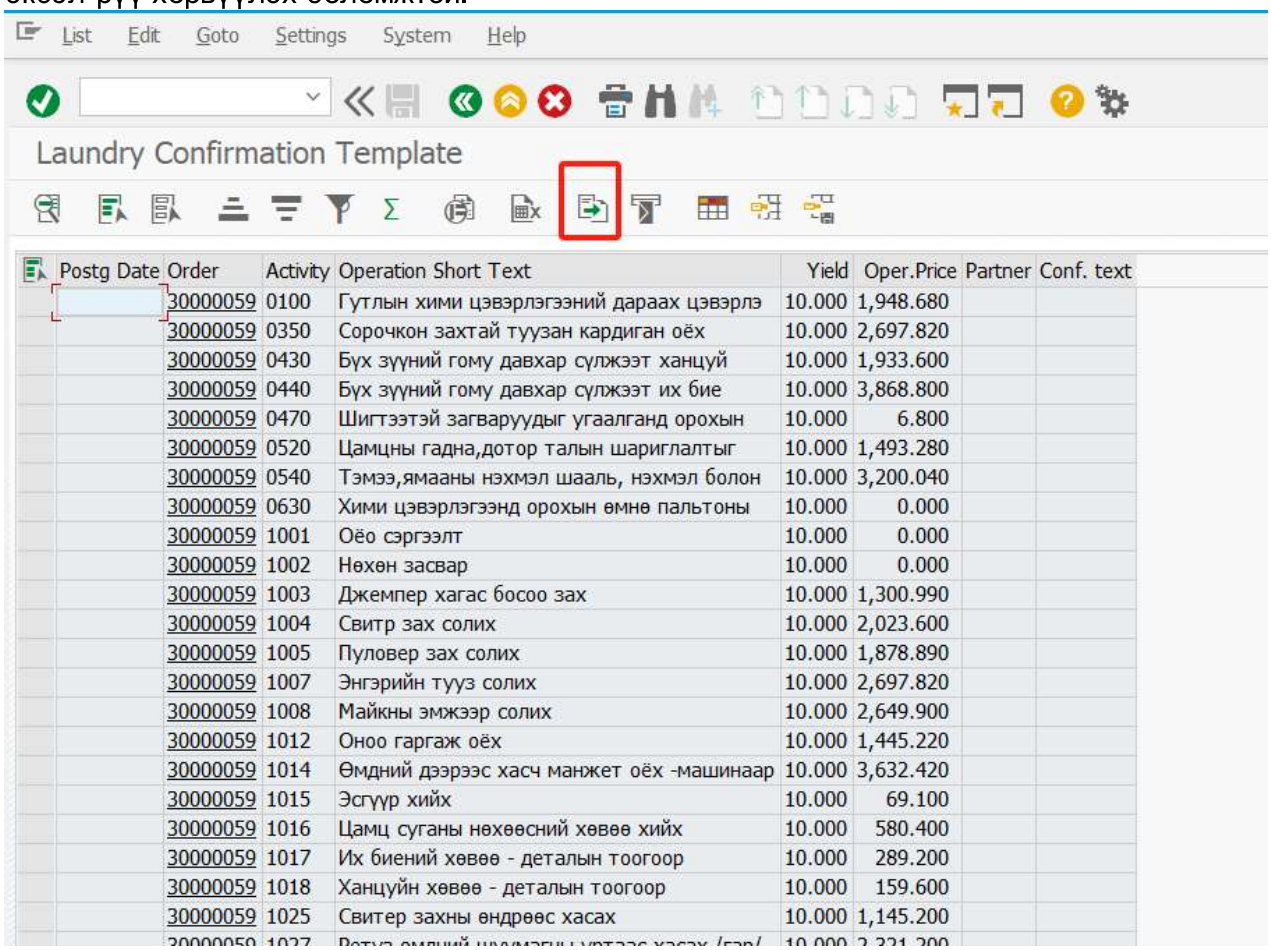
Exception	Message	Confirm.	Counter	Postg Date	Order	Activity	Operation Short Text	Yield	Oper.Price	Partner	Full Name	Conf. text	Sequence	ID	Work Ctr	Base Qty	Labor	Depreciatn	Repair	Energy&PW	Other
ooo						0100	Гутлын хими цэвэрлэгээний дараах цэвэрлэ	0.000	1,948.680							0.000					
ooo						0350	Сорочкон захтай тууэан кардиган оёх	0.000	2,697.820							0.000					
ooo						0430	Бүх зүүний гому давхар сүлжээт ханцуй	0.000	1,933.600							0.000					
ooo						0440	Бүх зүүний гому давхар сүлжээт их бие	0.000	3,868.800							0.000					
ooo						0470	Шигтээтэй загваруудыг угаалгаанд орохын	0.000	6.800							0.000					
ooo						0520	Цамцны гадна,дотор талын шариглалтыг	0.000	1,493.280							0.000					
ooo						0540	Тэмээ,ямааны нэхмэл шааль, нэхмэл болон	0.000	3,200.040							0.000					
ooo						0630	Хими цэвэрлэгээнд орохын өмнө пальтоны	0.000	0.000							0.000					
ooo						1001	Оёо сэргээлт	0.000	0.000							0.000					
ooo						1002	Нөхөн засвар	0.000	0.000							0.000					
ooo						1003	Джемпер хагас босоо зах	0.000	1,300.990							0.000					
ooo						1004	Свитр зах солих	0.000	2,023.600							0.000					
ooo						1005	Пуловер зах солих	0.000	1,878.890							0.000					
ooo						1007	Энгэрийн тууз солих	0.000	2,697.820							0.000					
ooo						1008	Майкны эмжээр солих	0.000	2,649.900							0.000					
ooo						1012	Оноо гаргаж оёх	0.000	1,445.220							0.000					
ooo						1014	Өмдний дээрээс хасч манжет оёх -машинаар	0.000	3,632.420							0.000					
ooo						1015	Эсгүүр хийх	0.000	69.100							0.000					
ooo						1016	Цамц суганы нөхөөсний хөвөө хийх	0.000	580.400							0.000					
ooo						1017	Их биений хөвөө - деталын тоогоор	0.000	289.200							0.000					
ooo						1018	Ханцуйн хөвөө - деталын тоогоор	0.000	159.600							0.000					
ooo						1025	Свитер захны өндрөөс хасах	0.000	1,145.200							0.000					
ooo						1027	Ретуз өмдний шуумагны уртаас хасах /гар/	0.000	2,321.200							0.000					
ooo						1028	Угаалгаанд орохын өмнө даавуу дарж оёх	0.000	8.230							0.000					
ooo						1029	Этикетик хадах -гараар-	0.000	36.400							0.000					
ooo						1030	Суга алхамын 4 нөхөөс тавих	0.000	0.483							0.000					

5.2 Read Laundry Production Order

Хархыг хүссэн order-н дугаарыг оруулан execute товч дээр дарна.



Тухайн order-н бүх ажилбар үнэлгээтэйгээ хамт харагдах ба тодруулсан товч дээр дарч эксэл-рүү хөрвүүлэх боломжтой.

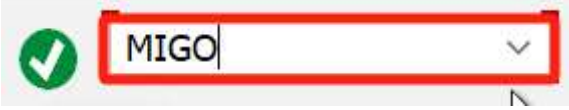


Postg Date	Order	Activity	Operation Short Text	Yield	Oper.Price	Partner	Conf. text
	30000059	0100	Гутлын хими цэвэрлэгээний дараах цэвэрлэ	10.000	1,948.680		
	30000059	0350	Сорочкон захтай туузан кардиган оёх	10.000	2,697.820		
	30000059	0430	Бүх зүүний гому давхар сүлжээт ханцуй	10.000	1,933.600		
	30000059	0440	Бүх зүүний гому давхар сүлжээт их бие	10.000	3,868.800		
	30000059	0470	Шигтээтэй загваруудыг угаалганд орохын	10.000	6.800		
	30000059	0520	Цамцны гадна,дотор талын шариглалтыг	10.000	1,493.280		
	30000059	0540	Тэмээ,ямааны нэхмэл шааль, нэхмэл болон	10.000	3,200.040		
	30000059	0630	Хими цэвэрлэгээнд орохын өмнө пальтоны	10.000	0.000		
	30000059	1001	Оёо сэргээлт	10.000	0.000		
	30000059	1002	Нөхөн засвар	10.000	0.000		
	30000059	1003	Джемпер хагас босоо зах	10.000	1,300.990		
	30000059	1004	Свитр зах солих	10.000	2,023.600		
	30000059	1005	Пуловер зах солих	10.000	1,878.890		
	30000059	1007	Энгэрийн тууз солих	10.000	2,697.820		
	30000059	1008	Майкны эмжээр солих	10.000	2,649.900		
	30000059	1012	Оноо гаргаж оёх	10.000	1,445.220		
	30000059	1014	Өмдний дээрээс хасч манжет оёх -машинаар	10.000	3,632.420		
	30000059	1015	Эсгүүр хийх	10.000	69.100		
	30000059	1016	Цамц суганы нөхөөсний хөвөө хийх	10.000	580.400		
	30000059	1017	Их биений хөвөө - деталын тоогоор	10.000	289.200		
	30000059	1018	Ханцуйн хөвөө - деталын тоогоор	10.000	159.600		
	30000059	1025	Свитер захны өндрөөс хасах	10.000	1,145.200		

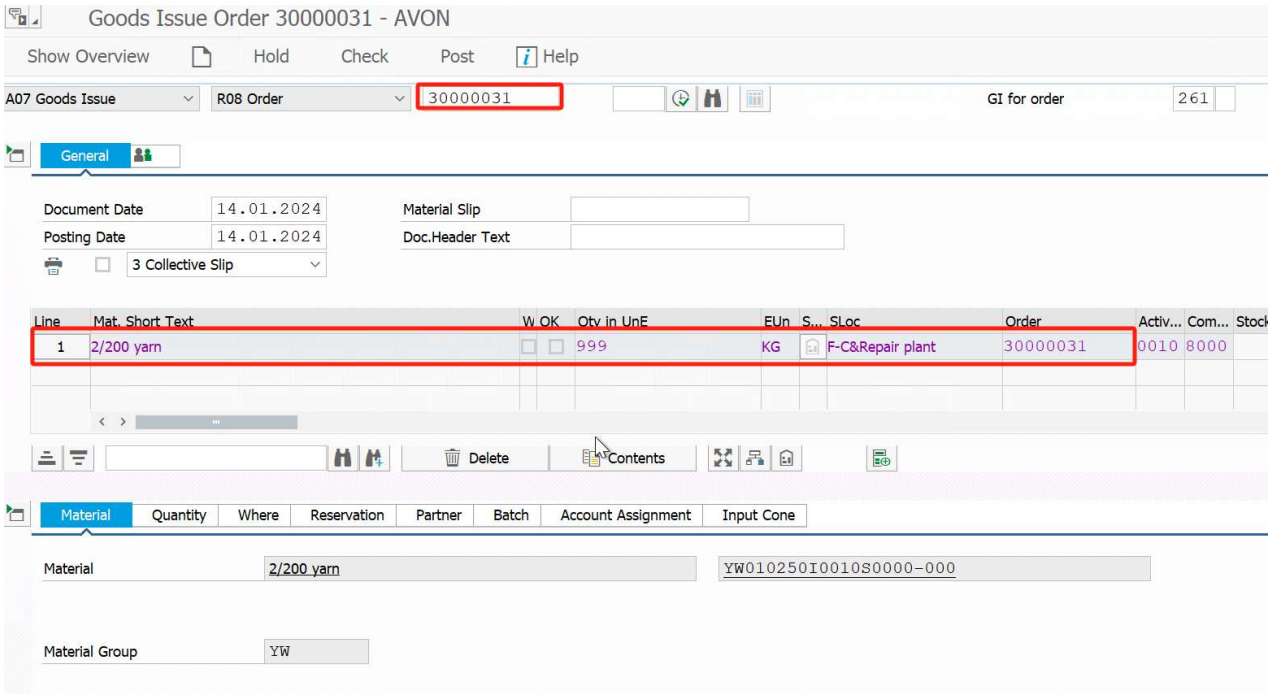
6 АШИГЛАГДСАН ЭДИЙГ ОРЛОГОДОХ

- MIGO

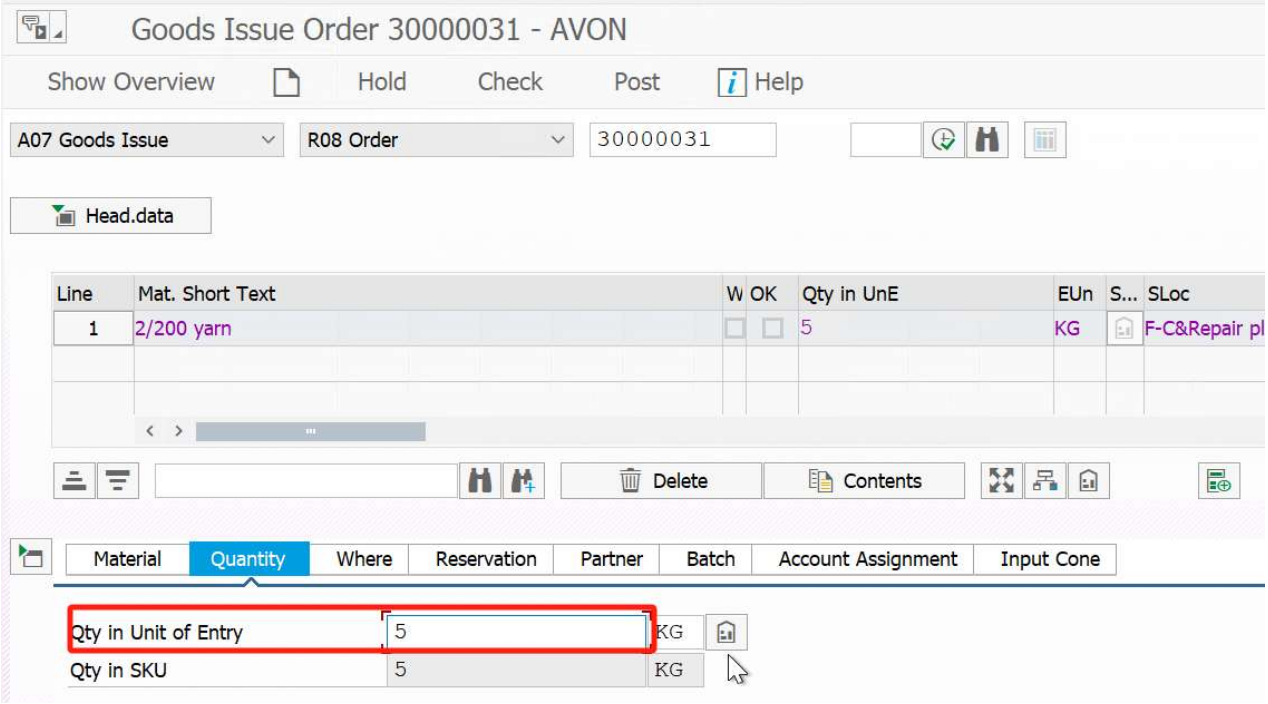
MIGO захиалгыг орлогодох стандарт функц юм.



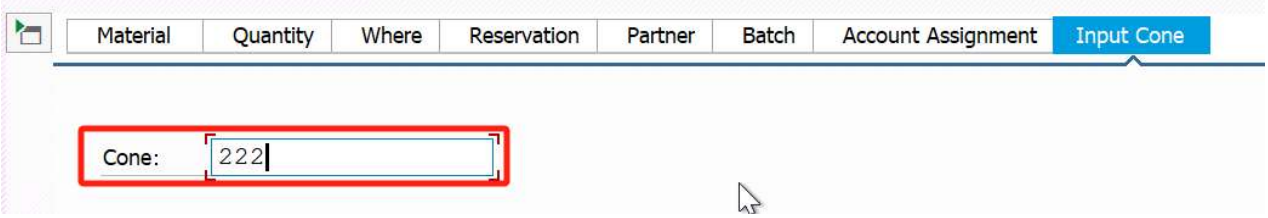
‘Goods Issue’ болон ‘Order’-г сонгоод , захиалгын дугаараа оруулаад Enter дарна.

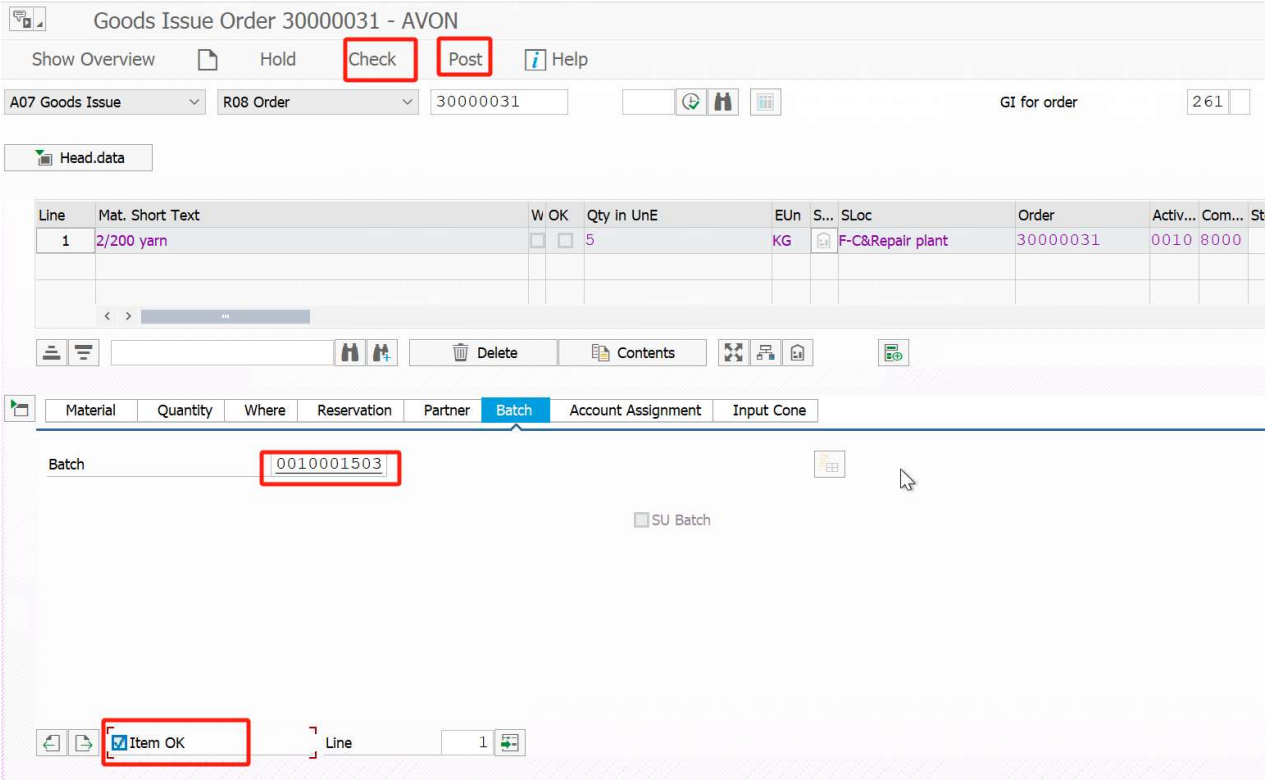


Бодит хэрэглэгдсэн тоо хэмжээг Quantity' хэсэгт, бач дугаарыг Batch хэсэгт мөн Cone-ны тоо хэмжээг тус тусд нь оруулна.

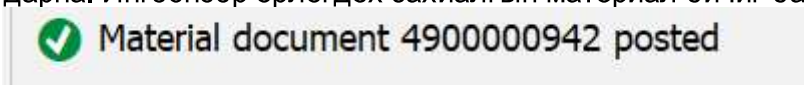


Cone нь хэрэглэгдсэн утасны голыг хэлнэ. Утасны гол гараагүй тохиолдолд 1 гэж оруулна.





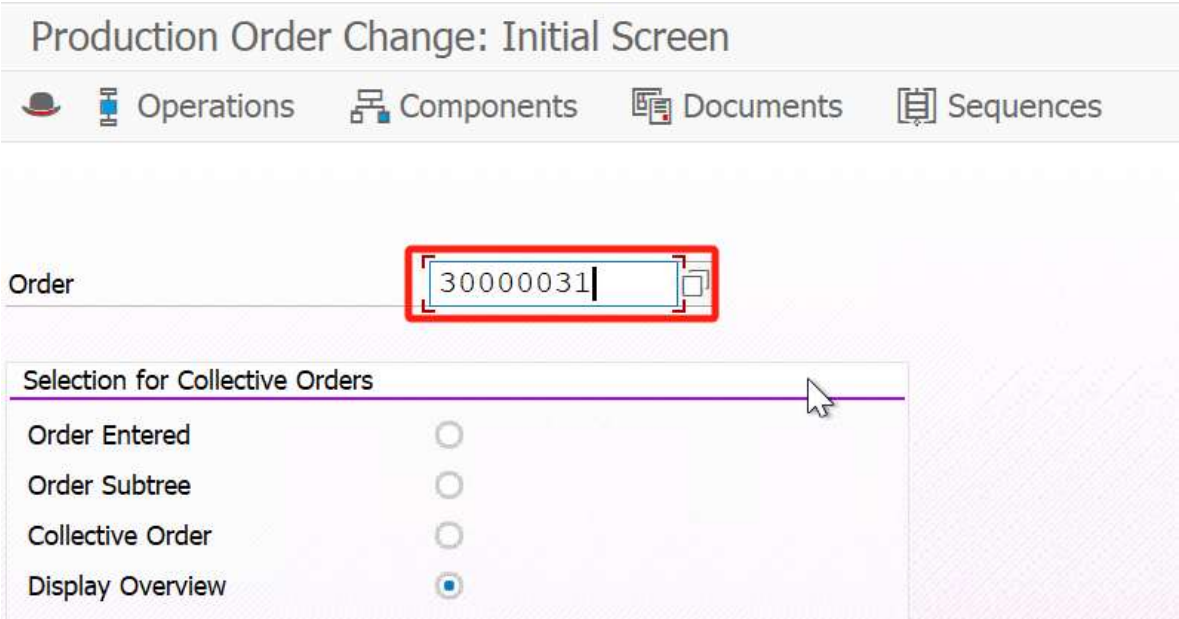
Хамааралтай бүх мэдээллийг оруулсаны дараа Item OK хүснэгтийг check-лээд Post товчыг дарна. Ингэснээр орлогдох захиалгын материал бичиг баримт нь үүснэ.



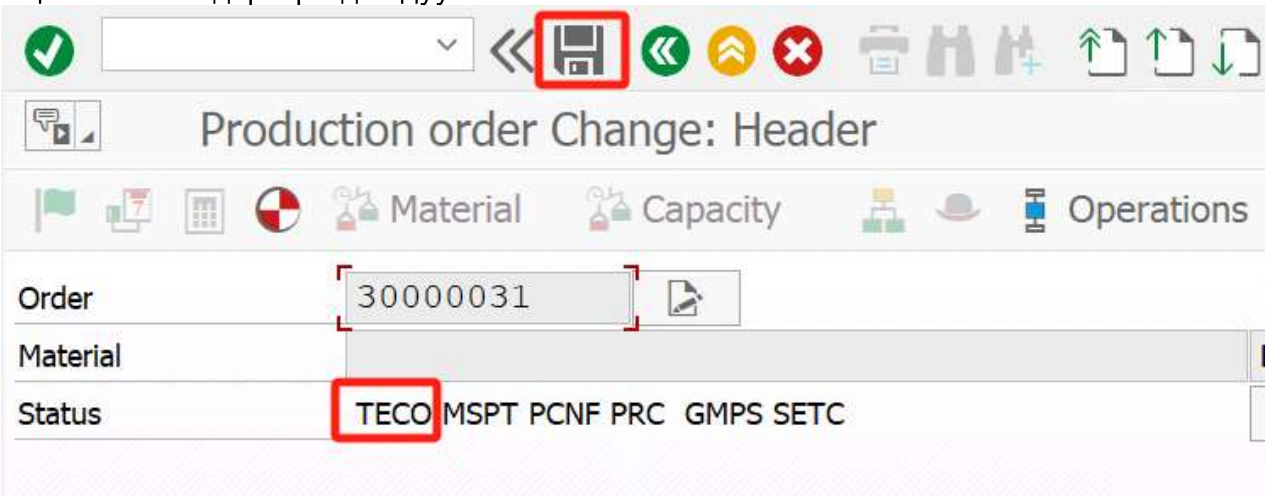
7 БАЛАНС ХААХ

- CO02

CO02 хайлт хэсэгт оруулан enter дарна.



Зүүн дээд буланд байрлах Go to function дээр дарж Complete technically сонголтыг сонгоно

- **Go to Function-> Restrict Processing-> Complete Technically**

Захиалгын статус нь **TECO** болж өөрчлөгдөх нь тухайн production order хаагдсаныг илтгэнэ. Эцэст нь Save дарж үйлдэл дуусна.