



# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

GOBI JSC-MES-K-02

Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн  
материалын процесс



## АГУУЛГА

<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ</b>	<b>2</b>
<b>ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН</b>	<b>2</b>
1. Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Ордерын түвшинд	3
1.1 Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Материалын түвшин	4
2. Материалын хүсэлт батлах	5
3. Материал хүлээн авах	6
4. Материалын чанар шалгах цонх	8
5. Түр агуулахын үлдэгдэл харах	9
6. SAP-рүү үндсэн материалын зарцуулалт илгээх	9
7. Материал төв агуулах руу материал буцаах	10
8. Тасархай материал бүртгэлжүүлэх	11
9. Эсгүүрийн хаягдал бүртгэх	12
10. Тайлангууд	13
11. Inventory flow (Материалын хөдөлгөөн шалгах)	13
12. Тооллого хийх	14
13. MainM inventory-д материал нэмж оруулах	18
14. Дамжлага дундын үлдэгдэл тоолох	18
15. 1.5-аас бага метртэй материалыг өртөггүй бүртгэх	19
16. Дахин эсгэлтийн зарцуулалт хийх	21

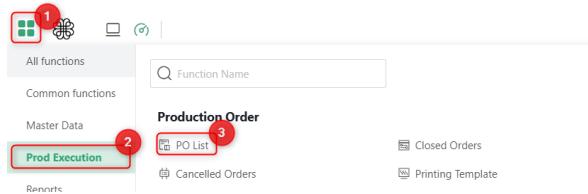
**ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ**

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	25-12-2024	
V1.1	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	31-01-2025	
V1.2	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	04-06-2025	

**ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН**

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	У.Уянга	
	Гол хэрэглэгч	Н. Долгорсүрэн	
Шалгасан:	Оёмолын үйлдвэрийн дарга	С.Отгонцэцэг	
	Бизнэс шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүтэй	
	СиXX дарга	О.Нансалмаа	
	СүXX дарга	Н.Шижир	

## 1. Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Ордерын түвшинд



1. Menu

2. Prod Execution

3. Po list

PO List									
To be produced									
<a href="#">New PO</a> <a href="#">To be produced</a> <a href="#">in production</a> <a href="#">GR Done</a>									
Plan to go ...	PO	SKU	Style	Size	Color	PO qty	Client	PO status	Order type
Client: cont...									
	30011487	SM150230-00750000-006D-9	SM150230	XL	75	1	EZ-0602/2025	Prepared	ZP04
	30011587	SW090097-0139M0922-005D-9	SW090097	L	139	1	EZ-0607/2025	Prepared	ZP04

4. To be produced цэсэд эсгүүрийн машинд хуваарилагдсан ордериудууд харгадана

To be produced цэсэд орж ирсэн ордериудын Вом-ийн мэдээллийг шалгах

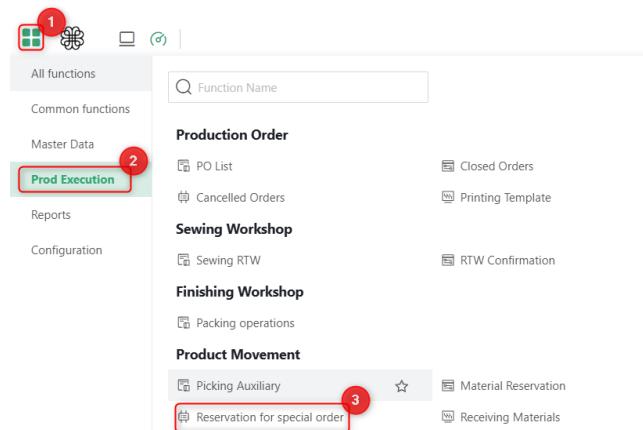
PO List									
To be produced									
<a href="#">New PO</a> <a href="#">To be produced</a> <a href="#">in production</a>									
PO	Style	PO qty	Style name	Order type	Order time	Plan to go offline	Client	Actions	
20000ab4	SH230059	10	Blanket	ZP02	2024-11-07	2024-10-29		<a href="#">View</a> <a href="#">Cutting</a> <a href="#">Print</a> <a href="#">More Actions</a>	5

5. More actions->Edit bom цэсээр орж нэгж орцыг зөвөөр нь засах .

PO List									
To be produced									
<a href="#">New PO</a> <a href="#">To be produced</a> <a href="#">in production</a>									
Order type	PO	Style	PO qty	Style name	Order type	Order time	Plan to go offline	Client	Actions
cont...									<a href="#">View</a> <a href="#">Cutting</a> <a href="#">Print</a> <a href="#">More Actions</a>
	20000ab	SW130331	10	Coat	ZP02	2024-10-16	2024-10-29		6
	2000020	SM130004	100	Coat	ZP02	2024-10-16	2024-09-19		
	20000aaf	SM130004	100	Coat	ZP02	2024-10-21	2024-02-05		
	30000087	MI0909301	20	Vest	ZP05	2024-10-30	2024-11-29		
	20000aae	SW130331	10	Coat	ZP02	2024-10-17	2024-10-29		

6. Material picking: Тухайн ордерт шаардлагатай материалын хүсэлтийн хэрэгцээ  
Үүсгэх

## 1.1 Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Материалын түвшинд



1. Menu
2. Prod Execution
3. Reservation for special order

PO:

\* Pick Org: Sewing Plant

\* Picking person: admin-Admin

\* Pick Type: mass production

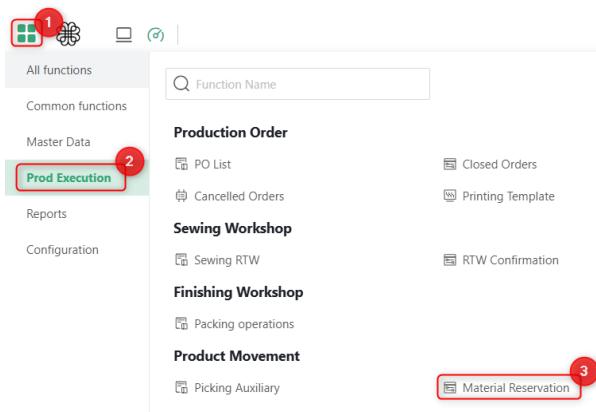
Material type NO.	Material type name	Unit	Specification	Color	Qty	Stock Qty	From WH	Operation

4. Select material-шаардлагатай материалаа сонгох

Material type NO.	Material type name	Unit	Specification	Color	Qty	Stock Qty	From WH	Operation
LL75532-07550000-000	Bare code with chip,50*50m..	PCS		0755	22	15.0000	Sewing- Auxiliary mat...	Delete
LL760032C0057K0000-000	Hang tag	PCS			22	0	Sewing- Auxiliary mat...	Delete
AR414025-07550000-000	Ribbon type, Collar tape, 10..	M		0755	25	0	Sewing- Auxiliary mat...	Delete

5. Qty-Шаардлагатай материалын тоо хэмжээг оруулах
6. Save-хадгалах

**2. Материалын хүсэлт батлах:** Түр агуулахад үлдэгдэл байхгүй тохиолдолд, үүсгэсэн picking “Material reservation” цонхонд орж ирнэ.



1. Menu
2. Prod Execution
3. Material reservetion

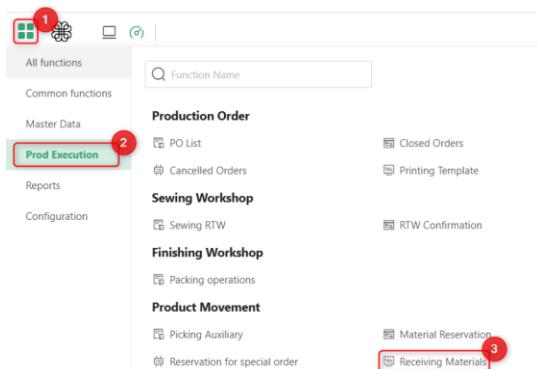
PO	Picking list NO.	Material NO.	Color	Material Type NO.	Material Type Name	Qty	SAP Inventory	Status	Unit	Actions
test001	2410000000001	WF890001-005TS000-1001	20	46	Fabric	113	1148.2	Approved	M	
20000234	2410000000002	WF460001-005TS0643-1001	57	WF	Woven Fabric	12	9999	Approved	M	
20000234	2410000000010	WF460001-005TS0643-1001	57	WF	Woven Fabric	1	9999	Approved	M	
20000ah	2410000000017	WF900001-1010S091-1001		WF	Woven Fabric	20	1000	Approved	M	
2000ab1	2410000000018	WF460001-005TS0643-1001	57	WF	Woven Fabric	12.5	9999	Approved	M	
2000ab3	2410000000019	WF460001-005TS0643-1001	57	WF	Woven Fabric	12.5	9999	Approved	M	

4. Хүсэлт үүсгэсэн ордероо сонгох
5. Approve товч дарж батлах, (YTX)

SAP Inventory	Status	Unit	Recruiting agency	From WH	To WH	Picking list type	Section	Picking type	Creation Time	To Fd	Actions	Reserved NO.
1973	Approved	M	8015	2051	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 15:48:31.0	Main Plant (B...)	4667	
474.26	Approved	M	8015	2052	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 16:05:06.0	Main Plant (B...)	4668	
1000	Approved	PCS	8015	2052	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 16:11:09.0	Main Plant (B...)	4668	
1000	Approved	PCS	8015	2052	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 16:12:42.0	Main Plant (B...)	4668	
65389926	Approved	PCS	8015	2052	1001	301		mass production	2024-11-15 17:41:26.0	Main Plant (B...)	4679	
55429	Approved	PCS	8015	2052	1001	301		mass production	2024-11-15 17:41:26.0	Main Plant (B...)	4679	

YTX Менежер Approve хийсний дараа

6. Reserved NO баганад үүссэн утгыг агуулахын няравт өгөн SAP-аар хөдөлгөөн хийлгэх.

**3. Материал хүлээн авах:**

1. Menu
2. Prod Execution
3. Receiving materials

Thirdid	Head NO.	Receipt type	PO	Status	WH	WH Area NO.	Create date	Actions
490000325420240001	R10000000031	301		Completed	2051		2024-11-15	<span>Receipt details</span>
490000311620240001	490000311620240000	301		Invalid	2051		2024-10-31	<span>Receipt details</span>
490000325520240005	R10000000022	301		Receiving	2052		2024-11-13	<span>Receipt details</span>
490000309620240001	MES00001	301		Receiving	2051		2024-09-25	<span>Receipt details</span>
490000322820240022	R1000000007	301		Completed	2051		2024-11-07	<span>Receipt details</span>
490000333520240001	R10000000050	301		Completed	2051		2024-11-24	<span>Receipt details</span>
490000320720240013	2411000000010	301		Waiting receive	2051		2024-11-04	<span>Receipt details</span>
490000322820240001	R1000000007	301		Waiting receive	2051		2024-11-20	<span>Receipt details</span>

4. Receipt details: Төв агуулахаас илгээсэн материалууд харагдана.

40c8ee2e-929c-4f54-824b-5dd6c2e8814f-Receiving Task								
SKU	Qty	Receivable Qty	Status	Batch NO.	Material Type	Color	Un	Actions
LL775532-0755S0000-000	10	10	Receiving	10002915	Label,Label	755	F	<span>Start receive</span> <span>Finish receive</span>
LL790032C0755S0000-000	10		Waiting receive	IN00005	Label,Label	755	F	<span>Start receive</span> <span>Finish receive</span>
PY907631-000050000-000	10		Waiting receive	10002837	Package,bag	0	F	<span>Start receive</span> <span>Finish receive</span>

5. Start receive: Хүлээн авч байгаа материалын мэдээллийг харуулсан цонх руу  
шилжинэ.

1. Qty receivable: 27

2. Actual qty received: 0

3. Detailed operation fields: Roll, SKU, Receivable Qty, Storage Location NO., Shelf NO., Cell.

4. Status bar message: Activate Windows Go to Settings to activate Windows.

**5.1 Qty receivable:** агуулахаас өгч буй тоо хэмжээ

**5.2 Actual qty received:** дээр хүлээн авч буй тоо хэмжээ давхар харагдана.

**5.3 Roll:** рулоны толгой номерыг оруулах

**5.4 Receivable Qty:** хүлээн авч буй тоо хэмжээ

**5.5 Storage location NO:** Агуулахын код (2051)

**5.6 Shelf NO:** Тавиурны байршил

**5.7 Cell:** Тавиурны нүд

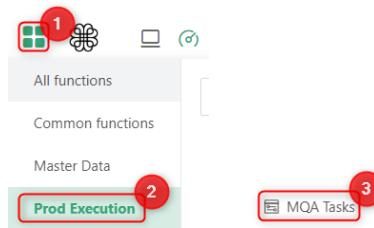
**5.8 Save:** дарна.

Бүрэн хүлээн авж дуссан материалын status "Completed" болно

6. 6. Start receive, Finish receive

6. Finish receive дарсны дараа MQA Tasks буюу материалын чанар шалгах цонхонд шилжинэ.

#### 4. Материалын чанар шалгах цонх

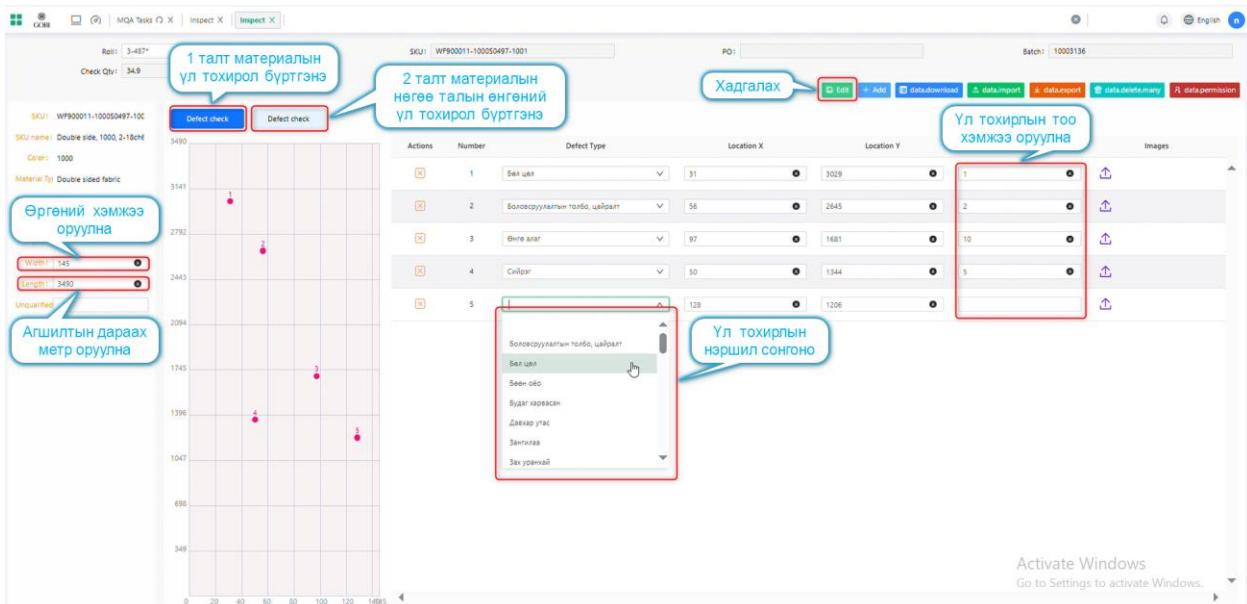


1. Зүүн дээд буланд байх дөрвөлжин ногоон дүрсэн дээр курсороо байршуулах
2. Prod Execution
3. MQA Tasks -руу орж, материалаа сонгон

This screenshot shows a table titled 'MQA Tasks' with several rows of data. The columns include Roll, SKU, SKU name, PO, Batch, Status, Check Qty, OK qty, Unqualified qty, and three buttons: 'Inspect', 'Submit for review', and 'More Actions'. Red numbers 4, 5, and 6 are placed over these buttons respectively to correspond with the numbered steps in the instructions.

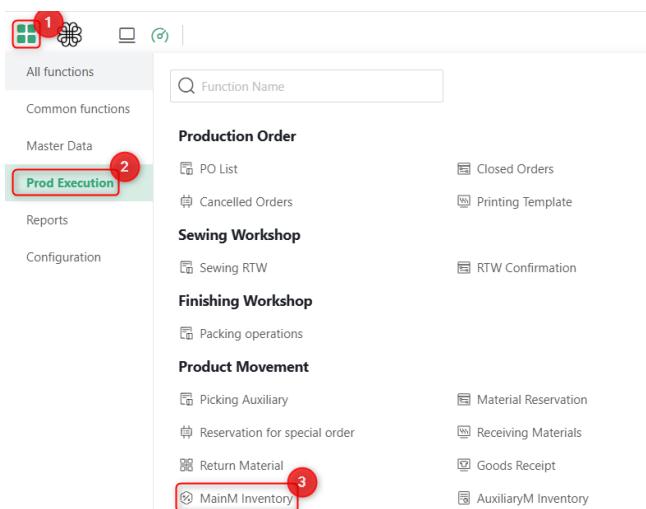
Roll	SKU	SKU name	PO	Batch	Status	Check Qty	OK qty	Unqualified qty	Actions
6-46*	WF460001-005750057-1001	Fabric_0057_2-05ch05-0		10057566	Finish	59.6	59.6	0	Inspect
6-73/	WF460001-005750057-1001	Fabric_0057_2-05ch05-0		10057566	Finish	6.6	6.6	0	Inspect
6-68*	WF460001-005750057-1001	Fabric_0057_2-05ch05-0		10057566	Finish	60	60	0	Inspect
6-78*	WF460001-005750057-1001	Fabric_0057_2-05ch05-0		10057566	Finish	61.5	61.5	0	Inspect
6-59/	WF460001-005750057-1001	Fabric_0057_2-05ch05-0		10057566	Finish	2.1	2.1	0	Inspect
6-63**	WF460001-005750057-1001	Fabric_0057_2-05ch05-0		10057566	Finish	59.2	59.2	0	Inspect
6-58*	WF460001-005750057-1001	Fabric_0057_2-05ch05-0		10057566	Finish	41.32	41.32	0	Inspect

4. Inspect- руу орж материалынхаа үл тохиролоо бүртгэх,
5. Submit for review- дарснаар “OK qty” дээр чанар шалгасны дараах метр гарч ирнэ.
6. More actions Approve дарснаар “Status” нь “Finish” төлөв рүү шилжинэ. (Ингэснээр  
материалын чанар шалгах процесс дуусах ба чанар шалгасны дараах метрээр  
MainM Inventory-д бүртгэгдэнэ.)



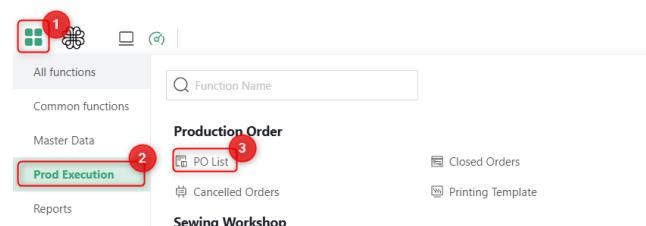
Үл тохирол бүртгэх цэс

## 5. Түр агуулахын үлдэгдэл харах:



1. Menu
2. Prod Execution
3. MainM Inventory

## 6. SAP-рүү үндсэн материалын зарцуулалт илгээх:



1. Menu
2. Prod Execution
3. Po list

Client	Style	PO qty	PO	SKU	Cut qty	Qcl qty	Fin Qty	GR Qty	RFID qty	PO NO.	Order type	Style name	Release date	Actions
EZ-0503/2025	SW140284	1	30010776	SW140284-0001PA339-017D-9	1	1	1	1	0	30010776	ZP10	Jacket	2025-06-10	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit</a> <a href="#">More Actions</a>
EZ-0509/2025	SW130891	1	30011146	SW130891-130051300-015D-9	1	1	1	1	0	30011146	ZP04	Coat	2025-06-11	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit</a> <a href="#">More Actions</a>
EZ-0504/2025	SW130893	1	30011302	SW130893-00575002-004D-9	1	1	1	1	0	30011302	ZP04	Coat	2025-05-26	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit</a> <a href="#">More Actions</a>
Dotood-0306/2025	SM910017	2	20030061	SM910017-1324U0057-004D-1	2	2	2	2	0	20030061	ZP02	Traditional cl...	2025-06-10	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit</a> <a href="#">More Actions</a>

4. GR Done
5. Order сонгох
6. Goods issue: Үндсэн материалын зарцуулалт болон хаягдалыг сонгон SAP-рүү илгээх

Order: 30011302	Postingdate: 2025-06-18	is_cutting: true	Save (11)
WF900011-005750002-1001	2.63	M	Double side, 0...
BY150002-0000-0000	0.752	M	Fabric rolling ...
AH360025-000100000-500	1	M	Tape, 100% P...

7. Posting date буюу огноогоо оруулах

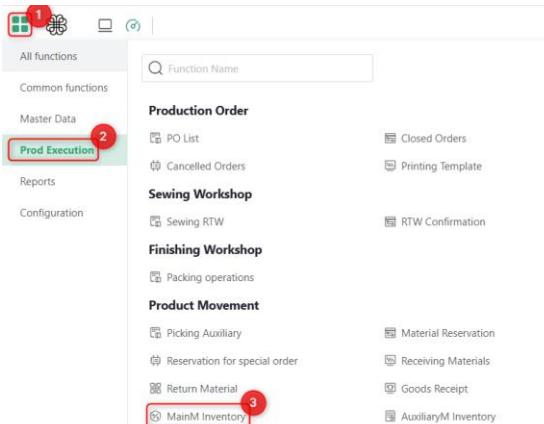
8. Cutting нүдэнд “true” сонголтыг сонгосноор тухайн ордерт эсгэсэн метрын материалууд гарч ирнэ.

9. Туслах материалаа сонгоод,

10. Remove товч дээр дарж арилгаад,

11. Үндсэн материал болон хаягдлаа “Save” товч дээр дарснаар SAP-рүү зарцуулалт илгээгднээ.

## 7. Материал төв агуулах руу материал буцаах:



1. Menu

2. Prod Execution

3. MainM Inventory

Roll	SKU	SKU name	Batch	Color	Available Qty	onhand	Unit	PO	Cell	Shelf NO.	Storage Location	Actions
11-417/	WF650003-1445W0000-1001	Fabric, 21-18n19-148...	IN218002I	1445	31.3	31.3	M	811	B	R-01	wmp_stock_line_split - Print	
7-129	WF650003-1444W1458-1001	Fabric, 0080, 21-18n19-148...	IN227019G	60	14.6	14.6	M	MT7-2	B	R-01	wmp_stock_line_split - Print	

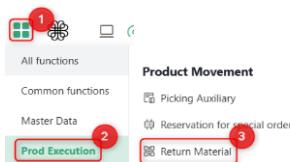
4. Буцах материалаа сонгож

5. Return -рүү орж материал илгээх агуулхын location сонгох



6. Илгээх

## 8. Тасархай материал бүртгэлжүүлэх:



1. Menu
2. Prod Execution
3. Return Material

Material Code: 1

Qty Received: 0.0M

Qty to be returned: 0.0M

Material No.	Material Name	Color	Gross Weight	Length	Net Weight	Returns Qty	Without Moisture	WH	Shelf NO.	Cell	Action
WF460001-007580...	Falsec_0075_2.0fc...	0075		1.2				Sewing Main material			Remove

Weighing

WH: Sewing Main material

Cell Position: 4

Shelf NO.: 3

Return Date: 2025-06-02

orderno:

By Product:

Gross Weight:

Length: 5

Layer weight:

Approve: 6

Save: 8

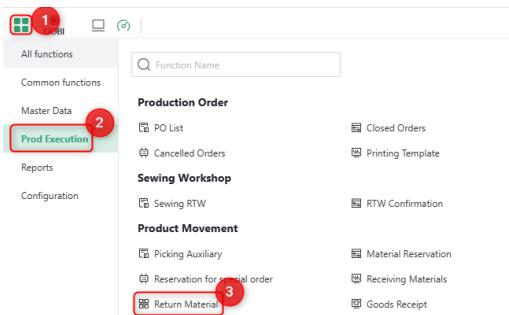
Print: 8

1. Material code: Бүртгэх материалын толгой ноймер оруулах
2. WH: "Sewing main material" сонгох
3. Shelf NO: Байршил сонгох
4. Cell Position: Тавиурын нүд сонгох
5. Leght: Тасархай материалын уртыг оруулах
6. Approve дараах
7. Бүртгэж байгаа тасархай материалын SKU болон урт, толгойн ноймер зэрэг харгадана.
8. Save товч дарснаар. MainM Inventory-д тасархай материал бүртгэгдэнэ.

Roll	SKU	SKU name	Batch	Color	Available Q ty	onhdqdt	Unit	PO	Cell	Shelf NO.	Storage Loc ation NO.	Actions
6-143	WF650002-000150000-1001	Fabric_0001_21-19ch13-0.	IN23060245	1	0.4	0.4	M		M7-2	B	R-01	wemp_stock_line.split Print
2-171-176	WF650002-000150000-1001	Fabric_0001_21-19ch13-0.	IN23060245	1	0.64	0.64	M		M1-2	A	R-01	wemp_stock_line.split Print

9. MainM Inventory-д бүртгэгдсэн эсэхийг шалган, QR хэвлэн материал дээр наана.

## 9. Эсгүүрийн хаягдал бүртгэх

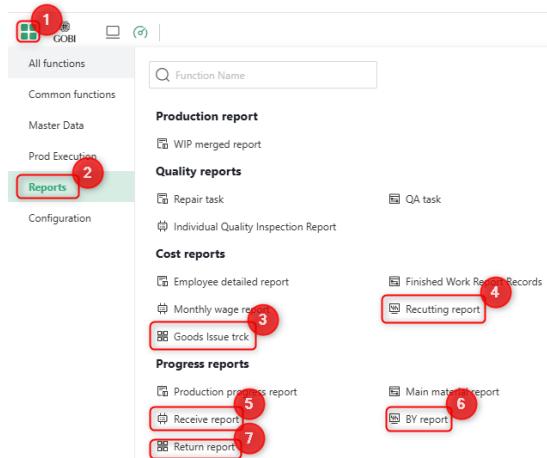


1. Menu
2. Prod Execution
3. Return material

Material No.	Material Name	Color	Gross Weight	Length	Net Weight	Return Qty	Without Moisture	WH	Shelf NO.	Cell	Action
BY150002-0000-0...	Fabric rolling waste	0000	0.3	0.61				Sewing-Main material			Remove

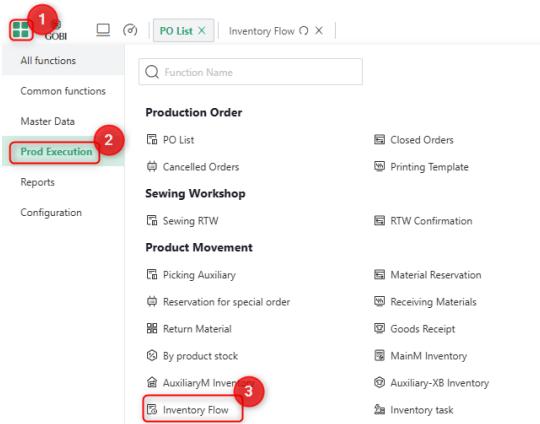
1. Материалын QR-аа уншуулах эсвэл толгойн ноймерыг оруулах
2. WH: Sewing main material сонгох
3. Order: Хаягдал бүртгэх ордерыг сонгох
4. By product: BY150002-0000-0000 заавал сонгох сонгоогүй тохиолдолд хаягдал бүртгэгдэхгүй учир анхаарах
5. Gross weight: Хаягдлын жинг оруулах
6. Length: Урт нь автоматаар тооцоологдоно
7. Layer weight: Хаягдлын давхарлагааны жинг оруулах
8. Approve: дараах
9. Бүртгсэн мэдээлэл харагдана
10. Save: Хадгалах

## 10. Тайлангууд



1. Menu
2. Reports
3. Goods issue track: Зарцуулалтын тайлан
4. Recutting report: Дахин эсгэлтийн тайлан
5. Receive report: Орлого болон агшилтын тайлан
6. By report: Хаягдлын тайлан
7. Return report: Буцаалт болон бусад агуулахруу өгсөн материалын тайлан

## 11. Inventory Flow: Материалын хөдөлгөөн шалгах



1. Menu
2. Prod Execution
3. Inventory Flow

Inventory Flow											
SKU	PO #	batchno	WH Area N.Q.	beforeQty	After Qty	Status	availQty	onhand	trktype	Roll #	optime
WF600022-148150000-1001	30010834	10026201	Main	1.0	1.0		2.15	2.15	cutting_dict	6-258	2025-07-27 16:45:52.0
AH180025-007400000-403	30010834	IN000001	Auxiliary-XB	1.2	1.2		0	0	cutting_dict	c8beaff2-c2d-4218-8f76-129786d6664	2025-07-27 16:45:52.0
AH180025-000200000-907	30010834	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5		0	0	cutting_dict	8ff6efaff-d421-4e2a-a529-2071019848	2025-07-27 16:45:52.0
PY09991-000000000-0000	30011171	10034996	Auxiliary-XB	1	1		1	1	normal_in	731ea0d-450-4519-ad13-3d70526af7	2025-07-27 16:46:00.0
U179003218895000-0000	30011172	10034991	Auxiliary-XB	1	1		1	1	normal_in	3059bd-219-404f-823-40b93802a4e1	2025-07-27 16:48:09.0
PY09991-000000000-0000	30014396	10034991	Auxiliary	1	1		445	445	normal_out	8627732-213a-4059-9fbf-10ab215ac502	2025-07-27 16:48:50.0
LL770010188950000-0000	30011171	10031983	Auxiliary-XB	1	1		1	1	normal_in	630aa51-439f-43b-6611-00c0e2bf252	2025-07-27 16:48:50.0
LL78072903188950000-0000	30010001	10031984	Auxiliary	1	1		538	538	normal_out	a0b055e-4eb-494d-a574-3e869e16d1ce	2025-07-27 16:49:51.0
U1790032188950000-0000	30011684	10031981	Auxiliary	1	1		1446	1446	normal_out	4adabfa0-3602-461b-931a-1277fe493ba	2025-07-27 16:46:51.0
LL790010188950000-0000	30014991	10031981	Auxiliary	1	1		15	15	normal_out	de3a183-4651-47f6-9ab9-3f1e0428388	2025-07-27 16:46:51.0
AB11235221481400000-0000	30012525	10034991	Auxiliary	3	3		71	71	normal_out	d5b717e-236-45f6-8fc6-3a693118b1e	2025-07-27 16:46:51.0
LE7002510188950000-0000	30011171	10034997	Auxiliary-XB	1	1		1	1	normal_in	ac2f520-421a-40ab-862f-f8029324d34	2025-07-27 16:46:51.0
PH4700101014811500000-0000	30024418	10034991	Auxiliary	1	1		128	128	normal_out	09784acc-40a3-443a-aed1-11519094aa	2025-07-27 16:46:51.0
AR179025-000000000-120	30010838	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5		0	0	cutting_dict	72298ed-4f7-416-8000-43f6474537	2025-07-27 16:48:27.0
LL7693120188950000-0000	30011172	10031686	Auxiliary-XB	1	1		1	1	normal_in	61716bb-47a-465-935d-93b63913ee3	2025-07-27 16:48:32.0
LE7002510188950000-0000	30011172	10034997	Auxiliary-XB	1	1		1	1	normal_in	212005-659-449-993-936504682	2025-07-27 16:48:12.0
AN258901-14012000000-0000	30010838	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5		0	0	cutting_dict	e6fe03fb-478-4fe-9777-36a1455876	2025-07-27 16:48:27.0
AN268911-14810000000-0000	30010838	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5		0	0	cutting_dict	03af7af6-464-4b3b-87ac-bfabc1f5fb	2025-07-27 16:48:27.0
AR180025-000200000-907	30010838	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5		0	0	cutting_dict	34fc4204-193-41be-9e48-3d7379fd3e	2025-07-27 16:48:27.0

#### 4. Tracktype баганандах төлөвийн тайлбарууд

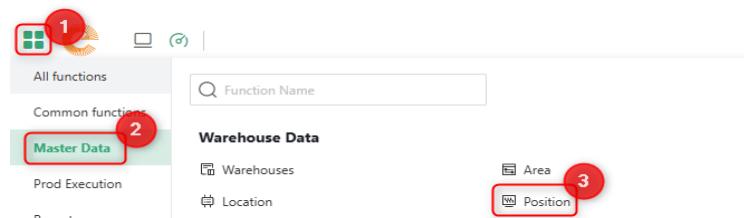
- Normal\_in:
  - Normal\_out:
  - Cutting\_dict: Эсгэсэн материал
  - Stockline\_dict\_sap:
  - 301: Үйлдвэр хоорондын материалын хөдөлгөөн
  - Return\_move: Тасархай материал бүртгэх, BY бүртгэх

## 12. Тооллого хийх

Тооллого хийхдээ бүх материалаа бүртгэлжүүлсэн байх, систем дээр агуулахыг бүрэн түгжиж ямар ч материалын хөдөлгөөн хийхгүй байх нь зүйтэй.

Тооллого хийх явцад системд бүртгэгдээгүй материал гарсан тохиолдолд агуулахын үлдэгдэл дээр “Import” хийж оруулах боломжтой.

## Тооллого эхэлхээс өмнө өрөөний үлдэгдлийг түгжих



1. Menu
  2. Master data
  3. Position

Storage Location NO.	Shelf NO.	Cell NO.	Position	Size	Status	Actions
red-01	A	M4-8			In Stock	Delete Edit
red-01	A	M4-7			Empty Cargo Space	Delete Edit
red-01	A	M4-6			Empty Cargo Space	Delete Edit
red-01	A	M4-5			Empty Cargo Space	Delete Edit
...		...				

4. Тоолох нүдийг сонгоод,

5. Counting дарж түгжих

### Түгжсэн тавиурын нүд Inventory task цэсэнд харагдана

- [All functions](#)
- [Common functions](#)
- [Master Data](#)
- Prod Execution**
- [Reports](#)
- [Configuration](#)

**Production Order**

- [PO List](#)
- [Cancelled Orders](#)
- [Printing Template](#)

**Sewing Workshop**

- [Sewing RTW](#)
- [RTW Confirmation](#)

**Finishing Workshop**

- [Packing operations](#)

**Product Movement**

- [Picking Auxiliary](#)
- [Reservation for special order](#)
- [Return Material](#)
- [MainInventory](#)
- [By product stock](#)
- [Inventory Flow](#)
- [Material Reservation](#)
- [Receiving Materials](#)
- [Goods Receipt](#)
- [AuxiliaryM Inventory](#)
- [Auxiliary-XB Inventory](#)
- Inventory task**

6. Menu

7. Prod Execution

8. Inventory tasks

headno	warhod	stoacd	stolcd	status	creby	cretm	takeby	statm	endtm	approveby	Actions
CH000000025	Sewing-Main material	Main	red-01	作業	admin	05-19 17:27					wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve
CH000000026	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	05-22 14:06		05-23 10:21	admin	wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve	
CH000000027	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	05-23 10:25		05-23 10:28	admin	wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve	
CH000000028	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	05-23 10:29		05-23 10:31	admin	wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve	
CH000000029	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	05-23 10:44		05-23 10:48	admin	wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve	
CH000000030	Sewing-Main material	Main		待审核	admin	06-03 13:47	06-03 13:48			wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve	
CH000000031	Sewing-Main material	Main	red-01	盘点中	admin	06-03 16:30	06-03 16:31			wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve	
CH000000032	Sewing-Main material	Main	red-01	作業	admin	06-03 16:31	06-03 16:36			wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve	
CH000000033	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	06-03 16:50		06-03 17:02	admin	wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve	

9. Тоолхоор түгжсэн тавиурын нүднүүд харагдана.

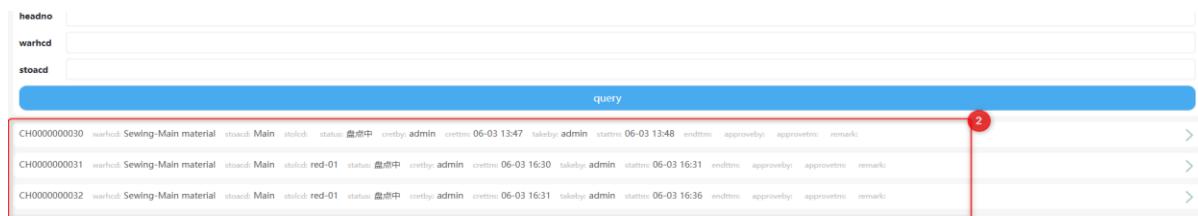
PDA дээр QR-г уншуулах байдлаар тооллого хийнэ.(Мөн компьютер дээр <http://172.16.16.134:1105/mobile/> энэ хаягаар орж QR-aa уншуулан тоолох боломжтой )

My function



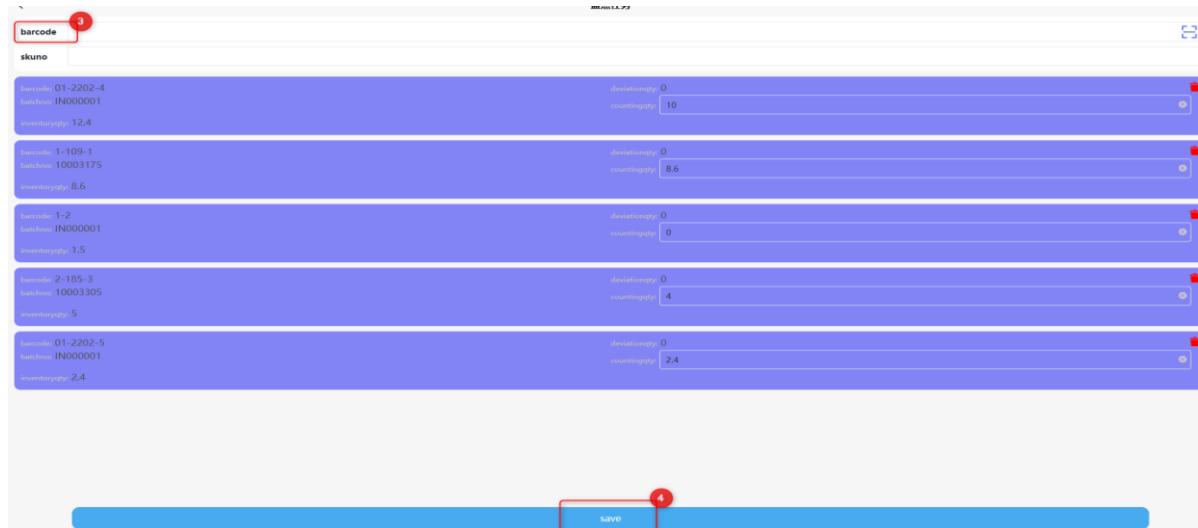
1. Pad-руу нэвтэрч ороод "More" дарах

	<p>Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс</p> <p>Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн</p>	<p>Огноо: 04-06-2025</p> <p>Хувилбар: V1.2</p>
--	--	--



headno	warhcd	stoacd	query									
CH0000000030	warhcd: Sewing-Main material	stoacd: Main	status: 盘盈中	creby: admin	cretm: 06-03 13:47	takeby: admin	statm: 06-03 13:48	endtm:	approvby:	approvem:	remark:	<a href="#">edit</a>
CH0000000031	warhcd: Sewing-Main material	stoacd: Main	status: 盘亏中	creby: admin	cretm: 06-03 16:30	takeby: admin	statm: 06-03 16:31	endtm:	approvby:	approvem:	remark:	<a href="#">edit</a>
CH0000000032	warhcd: Sewing-Main material	stoacd: Main	status: 盘亏中	creby: admin	cretm: 06-03 16:31	takeby: admin	statm: 06-03 16:36	endtm:	approvby:	approvem:	remark:	<a href="#">edit</a>

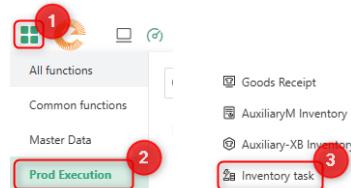
## 2. Тоолхоор түгжсэн тавиурын нүднүүд харагдана



barcode	batchno	skuno	deviationsup	countingsup
barcode: 01-2202-4	batchno: IN000001	skuno: 12.4	0	10
barcode: 1-109-1	batchno: 10003175	skuno: 8.6	0	8.6
barcode: 1-2	batchno: IN000001	skuno: 1.5	0	0
barcode: 2-185-3	batchno: 10003305	skuno: 5	0	4
barcode: 01-2202-5	batchno: IN000001	skuno: 2.4	0	2.4

- “Barcode” хэсэгт материалын QR-ыг уншуулах (QR code уншуулсан нь ягаан өнгөтэй QR уншуулаагүй нь цагаан өнгөөр харагдана). Тoo хэмжээ нь бодит тоо хэмжээнээс зөрүүтэй бол тухайн материалын тоо хэмжээг зөвөөр засварлах, тухайн материал системд байгаад бодитоор байхгүй тохиолдол тоо хэмжээг “0” болгон хадгалах.
- Бүгд зөв тоологдсон гэж үзсэн үедээ “SAVE” дарах

Pda дээр тоолж дууссаны дараа Inventory task цонхруу орох

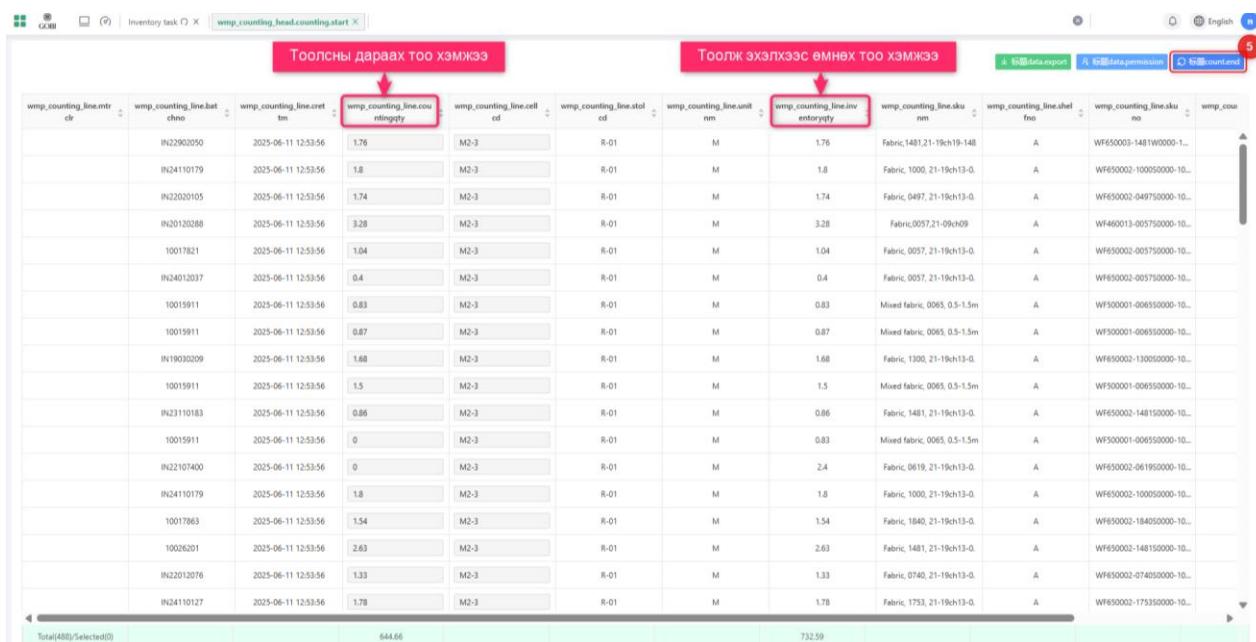


1. Menu
2. Prod Execution
3. Inventory task



Actions
wmp_couting_head.couting.start

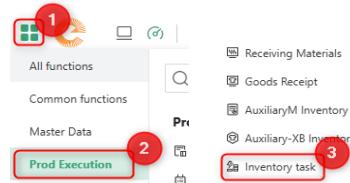
4. wmp\_couting\_head.couting.start: тоолсон материалыа шалгах



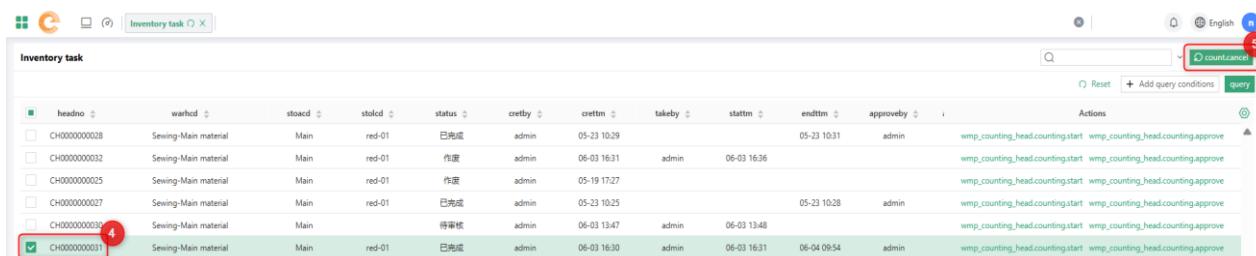
Тоолsonsны дараах тоо хэмжээ				Тоолж эхэлжээс өмнөх тоо хэмжээ							
wmp_counting_line.mtr_cr	wmp_counting_line.bat_chno	wmp_counting_line.cret_tm	wmp_counting_line.cur_namingtype	wmp_counting_line.cell_cd	wmp_counting_line.stat_cd	wmp_counting_line.unit_nm	wmp_counting_line.inv_entropy	wmp_counting_line.sku_nm	wmp_counting_line.shel_fno	wmp_counting_line.sku_no	wmp_cout
IN22030250	2025-06-11 12:53:56	1.76	M2-3	R-01	M	1.76	Fabric,1481,21-19ch19-148	A	WF650003-1481W0000-1...		
IN24110179	2025-06-11 12:53:56	1.8	M2-3	R-01	M	1.8	Fabric, 1000, 21-19ch13-0,	A	WF650002-1000S0000-10...		
IN22020105	2025-06-11 12:53:56	1.74	M2-3	R-01	M	1.74	Fabric, 0497, 21-19ch13-0,	A	WF650002-0497S0000-10...		
IN20120288	2025-06-11 12:53:56	3.28	M2-3	R-01	M	3.28	Fabric,0057,21-09ch09	A	WF460013-0057S0000-10...		
10017821	2025-06-11 12:53:56	1.04	M2-3	R-01	M	1.04	Fabric, 057, 21-19ch13-0,	A	WF650002-0057S0000-10...		
IN24012037	2025-06-11 12:53:56	0.4	M2-3	R-01	M	0.4	Fabric, 057, 21-19ch13-0,	A	WF650002-0057S0000-10...		
10015911	2025-06-11 12:53:56	0.83	M2-3	R-01	M	0.83	Mixed fabric, 0065, 0.5-1.5m	A	WF500001-0065S0000-10...		
10015911	2025-06-11 12:53:56	0.87	M2-3	R-01	M	0.87	Mixed fabric, 0065, 0.5-1.5m	A	WF500001-0065S0000-10...		
IN19030209	2025-06-11 12:53:56	1.68	M2-3	R-01	M	1.68	Fabric, 1300, 21-19ch13-0,	A	WF650002-1300S0000-10...		
10015911	2025-06-11 12:53:56	1.5	M2-3	R-01	M	1.5	Mixed fabric, 0065, 0.5-1.5m	A	WF500001-0065S0000-10...		
IN23110183	2025-06-11 12:53:56	0.86	M2-3	R-01	M	0.86	Fabric, 1481, 21-19ch13-0,	A	WF650002-1481W0000-10...		
10015911	2025-06-11 12:53:56	0	M2-3	R-01	M	0.83	Mixed fabric, 0065, 0.5-1.5m	A	WF500001-0065S0000-10...		
IN22107400	2025-06-11 12:53:56	0	M2-3	R-01	M	2.4	Fabric, 0619, 21-19ch13-0,	A	WF650002-0619S0000-10...		
IN24110179	2025-06-11 12:53:56	1.8	M2-3	R-01	M	1.8	Fabric, 1000, 21-19ch13-0,	A	WF650002-1000S0000-10...		
10017863	2025-06-11 12:53:56	1.54	M2-3	R-01	M	1.54	Fabric, 1840, 21-19ch13-0,	A	WF650002-1840S0000-10...		
10026201	2025-06-11 12:53:56	2.63	M2-3	R-01	M	2.63	Fabric, 1481, 21-19ch13-0,	A	WF650002-1481S0000-10...		
IN22012076	2025-06-11 12:53:56	1.33	M2-3	R-01	M	1.33	Fabric, 0740, 21-19ch13-0,	A	WF650002-0740S0000-10...		
IN24110127	2025-06-11 12:53:56	1.78	M2-3	R-01	M	1.78	Fabric, 1753, 21-19ch13-0,	A	WF650002-1753S0000-10...		

5. Материалын шалгасны дараа “Count end” товчин дээр дарснаар MainM Inventory-д тоолсны дараах тоо хэмжээгээр үлдэгдэл шинэчлэгдэн хадгалагдана. /MainM inventory-д тоолсны дараах тоо хэмжээгээр үлдэгдэл шинэчлэгдэж байгаа эсэхийг тухай бүрт нь шалгах/

#### Тухайн тавиурын нүдийг тоолхоо зогсоох шаардлагатай тохиолдолд



1. Menu
2. Prod Execution
3. Inventory task



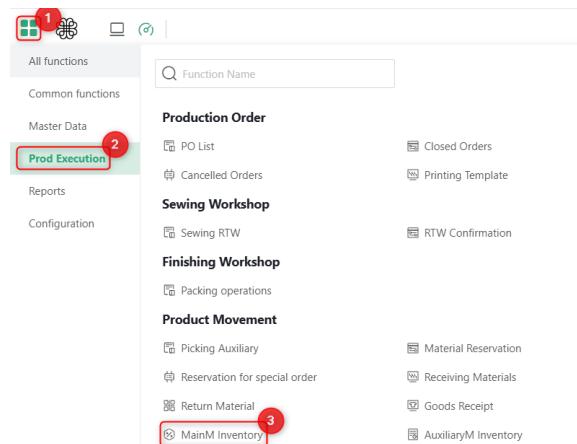
headno	warhod	stoacid	stoled	status	creby	cretm	takeby	statnm	endtmm	approvby	Actions
CH000000028	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	05-23 10:29			05-23 10:31	admin	wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve
CH000000032	Sewing-Main material	Main	red-01	未完成	admin	06-03 16:31	admin	06-03 16:36			wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve
CH000000025	Sewing-Main material	Main	red-01	作業	admin	05-19 17:27					wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve
CH000000027	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	05-23 10:25			05-23 10:28	admin	wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve
CH000000034	Sewing-Main material	Main	red-01	待审核	admin	06-03 13:47	admin	06-03 13:48			wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve
CH000000031	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	06-03 16:30	admin	06-03 16:31	06-04 09:54	admin	wmp_counting_head.counting.start wmp_counting_head.counting.approve

4. Тухайн зогсоох нүдийг сонгоод,
5. Count cancel дарснаар тухайн материал дээр хөдөлгөөн хийх боломжтой болно.

### 13. MainM inventory-д материал нэмж оруулах

#### 1. Доорх загварын дагуу excel format бэлдэх

Roll	SKU	SKU name	Batch	Color	Available Qty	Onhdqnt	Unit	PO	Cell	Shelf NO.	Storage Location NO.	Storage Location Name	WH Area NO.	WH Area Name	WH NO.	WH M.
12-38	WF890001-1481S0000-1001		0010051060		38.5		M	B11							2051	
11-272	WF890001-1481S0000-1001		0010051060		43.6		M	B11							2051	



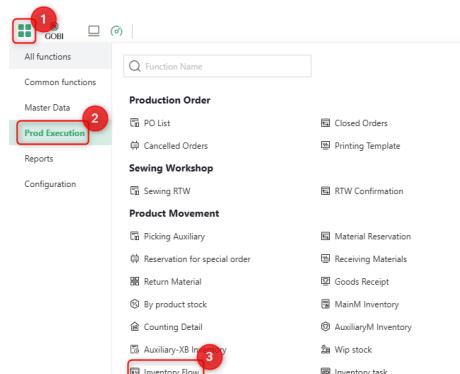
1. Menu

2. Prod Execution

3. MainM inventory

#### 4. Бэлдсэн excel файлыг оруулах

### 14. Дамжлага дундын үлдэгдэл тоолох



1. Menu

2. Prod Execution

3. Inventory flow

The screenshot shows the 'Inventory Flow' module. At the top, there are several filter fields: 'Batchno' (containing 'WF'), 'SKU' (containing 'WF'), 'Status' (containing '2051'), 'PO' (containing 'WF'), and 'trcktype' (containing 'cutting\_dict'). A red box highlights the 'SKU' field with a red circle containing the number '5'. Another red box highlights the 'Data export' button at the top right with a red circle containing the number '9'. The main area displays a table of inventory items with columns: SKU, PO, batchno, WH Area N O., beforeQty, After Qty, Status, avblqt, onhdqt, trcktype, Roll, oprtm, and Date. A red box highlights the 'Status' column header with a red circle containing the number '7'. A red box highlights the last row of the table with a red circle containing the number '8'. The bottom of the screen shows a summary: Subtotal of this page 6197.795, 6197.795, 7305.135.

4. WH: Location оруулах

5. SKU: Материалын SKU оруулах (WF)

6. trcktype: cutting\_dict сонгож өгөх

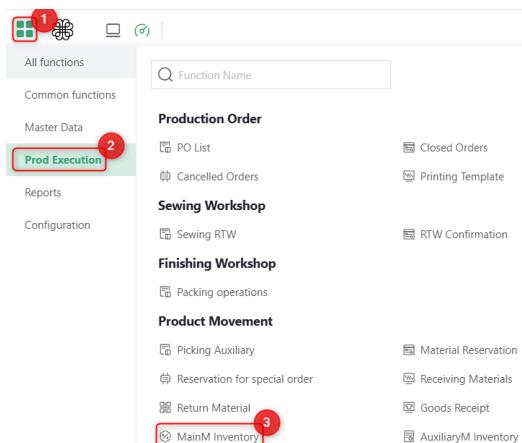
7. Status: Хоосон байвал материал зарцуулалт SAP-руу илгээгдээгүй дамжлага дундад үлдэгдэл

8. Status: Y төлөвт байгаа нь SAP-руу илгээгдсэн зарцуулалт

9. Data export: Excel file татах

/Дамжлага дундах материал тоолохдоо зураг дээрх зааврын дагуу мэдээллийг оруулан хайж, status хоосон байгаа материалыг тоолно./

## 15. 1.5-аас бага метртэй материалыг өртөггүй бүртгэх



1. Menu

2. Prod Execution

3. MainM Inventory

MainM Inventory											
Roll	cont...	Cell	Shelf NO.	Available Q ty	SKU	non_cost	SKU name	Batch	Color	Unit	Actions
01-2202-4		M1-1	A	6	WF460001-005750643-1001	Fabric, 0057, 2-05ch05-0'	IN000001	57	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print	
01-2202-2				0	WF460001-005750643-1001	Fabric, 0057, 2-05ch05-0'	IN000001	57	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print	
01-2202-5		M1-1	A	0	WF460001-005750643-1001	Fabric, 0057, 2-05ch05-0'	IN000001	57	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print	
03-1000-2		M2-1	A	1.2	WF500001-008950000-1001	WF890001-005750000-1001	Single side, 0057, 2-15ch103-0	IN000001	20	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
03-1000-10		B-11	B	1.2	WF500001-008950000-1001	WF890001-005750000-1001	Single side, 0057, 2-15ch103-0	IN000001	20	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
2-185-2				0	WF500001-008950000-1001	WF890001-005750000-1001	Single side, 0057, 2-15ch103-0	IN000001	57/643	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
03-1000-11		B-11	B	1	WF500001-008950000-1001	WF890001-005750000-1001	Single side, 0057, 2-15ch103-0	IN000001	20	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
01-2202-3		B-11	B	1.4	WF500001-008950000-1001	WF460001-005750643-1001	Fabric, 0057, 2-05ch05-0'	IN000001	57	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
1-2		M1-1	A	0.73	WF500001-008950000-1001	Fabric, 0074, 60/2	IN000001	74	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print	
2-185-3		M1-1	A	5	WF500001-008950000-1001		1000305	57/643	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print	
03-1000-4		M2-1	A	1.2	WF500001-009950000-1001	WF890001-005750000-1001	Single side, 0057, 2-15ch103-0	IN000001	20	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
2-20-1		A1-1	Aux-A	0	WF600002-014850000-1001	Fabric, 0148, 21-19ch13-0'	IN000001		M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print	
2-189-2				0	WF890001-005750000-1001	WF500001-008950000-1001		IN000001	57	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
2-189-1				0	WF890001-005750000-1001			IN000001	57	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
03-1100-1		B-11	B	4.6	WF900001-007550254-1001	Double side, 0075, 2-15ch70-1	IN000001	75	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print	
03-1100-2		M1-1	A	1.4	WF900001-007550254-1001	Double side, 0075, 2-15ch70-1	IN000001	75	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print	

#### 4. Өртөггүй болгох материалаа сонгоод

#### 5. “Non cost”

postingDate: 2025-07-01	6	Save	8	Permission set
Roll: 03-1100-2	7	PO: WF900001-009050000-1001	9	Add to

#### 6. Posting date: он сар өдрөө сонгох

#### 7. Өртөггүй материалын SKU-г сонгох

#### 8. Save: хадгалах

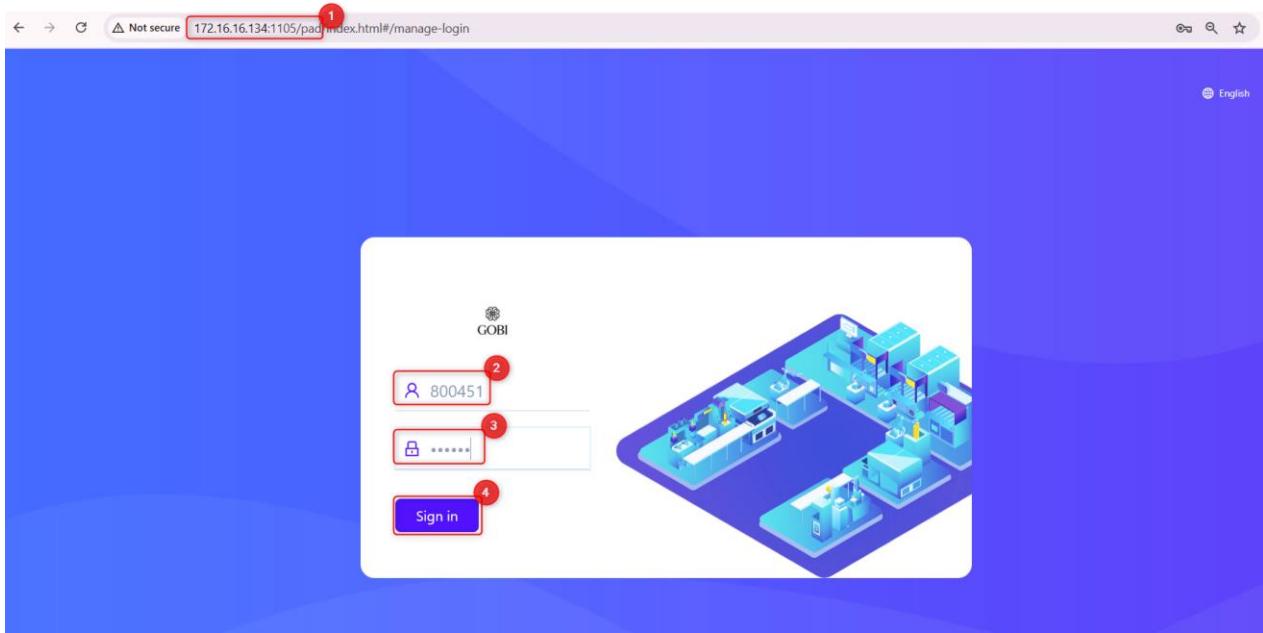
MainM Inventory											
Roll	cont...	Cell	Shelf NO.	Available Q ty	SKU	non_cost	SKU name	Batch	Color	Unit	Actions
03-1100-2		M1-1	A	1.4	WF500001-009050000-1001	WF900001-007550254-1001	Double side, 0075, 2-15ch70-1	IN000001	75	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print
03-1000-2		M2-1	A	1.2	WF500001-008950000-1001	WF890001-005750000-1001	Single side, 0057, 2-15ch103-0	IN000001	20	M	wmp_stock_line.split wmp_stock_line.print

9. Хадгалсны дараа “SKU” багананд өртөггүй болгосон нь, “Non cost” багананд анх байсан үндсэн SKU нь бүртгэгдэнэ.

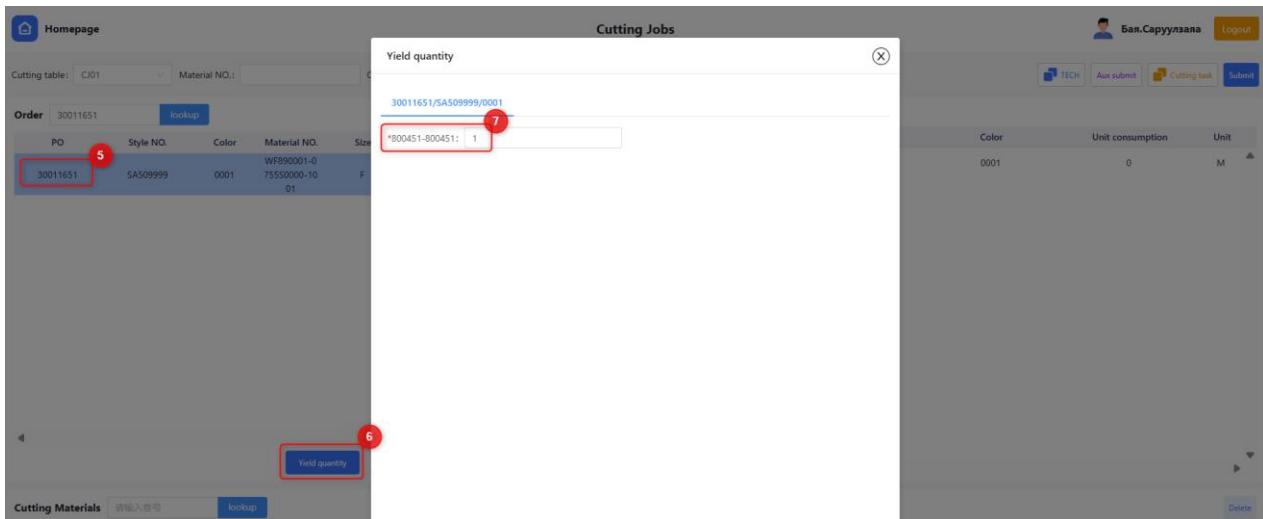
SAP дээр автоматаар 702 хөдөлгөөнөөр WF900001-0075S00254-1001 SKU-ээс хасагдаж, 701 хөдөлгөөнөөр сольсон өртөггүй материалын SKU болох WF500001-0090S0000-1001 SKU дээр нэмэгдэнэ.

Material Document List											
Material Document List											
Material	Plant	Location	Rec.	MvT	S	Material Doc.	Item Posting Date	EAN/UPC	Batch	Reservation	Qty in unit of entry/EUn Supplier
WF500001-009050000-1001	8015	2051		701	4900005536	2	2025.07.01		IN000001		1.400 M
WF900001-007550254-1001	8015		702	4900005536	1	2025.07.01		IN000001			1.400 M
											0 M

## 16. Дахин эсгэлтийн зарцуулалт хийх



1. <http://172.16.16.134:1105/pad/>
2. Эсгүүрийн ажилтны код оруулах
3. Нууц үг оруулах
4. Sign in: нэвтрэх



5. Дахин эсгэлтийн ордероо сонгох
6. Yield quantity: Эсгүүрийн ажилтаны цалин оруулах товч
7. Ордерын тоо ширхэгийг оруулах

The screenshot shows the 'Cutting Jobs' interface. In the 'Order Materials' section, a row for 'Single side. 000 1, 2-15ch103-0' is highlighted with a red box and labeled '8'. In the 'Cutting Materials' section, a row for '2-171-38' is highlighted with a red box and labeled '9'. Both rows have their 'Cut Qty' fields circled in red.

## 8. Материал дээр хоёр товших

## 9. Зарцуулах хэмжээг оруулж өгөх

The screenshot shows the 'PO List' interface with the 'GR Done' tab selected. A row in the grid is highlighted with a red box and labeled '10'. The 'Goods Issue' checkbox in the top right corner is also highlighted with a red box and labeled '11'.

## 10. Ордороо сонгоод

## 11. Good issue: Зарцуулалтаяа илгээх