


ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА


GOBI JSC-MES-K-02

**Оёмолын үйлдвэрийн туслах
материалын процесс**

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН	2
1. Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Ордерын түвшинд	3
1.1 Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Материалын түвшинд	4
2. Материалын хүсэлт батлах	5
3. Материал хүлээн авах	6
4. Түр агуулахын үлдэгдэл харах	7
5. Picking Auxiliary цонх	7
6. Эх загвар, хувь захиалга MES систем дээр Bom-ийн мэдээллийг үүсгэж өгөх.....	8
7.Зарцуулалтаа SAP-рүү илгээх.....	9
8. SAP дээр Goods Issue шалгах	10
9. Inventory flow (Материалын хөдөлгөөн шалгах).....	11
10. Тайлангууд.....	12
11. Тооллого хийх.....	12
12. Дамжлага дундын үлдэгдэл тоолох.....	16

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

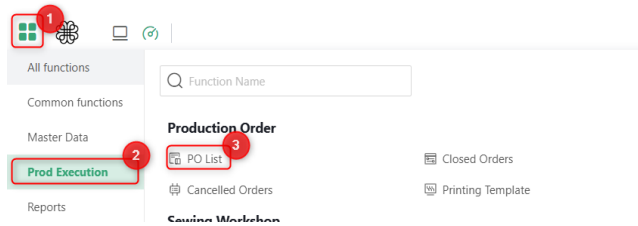
ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	25-12-2024	
V1.1	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	31-01-2025	
V1.2	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	04-06-2025	

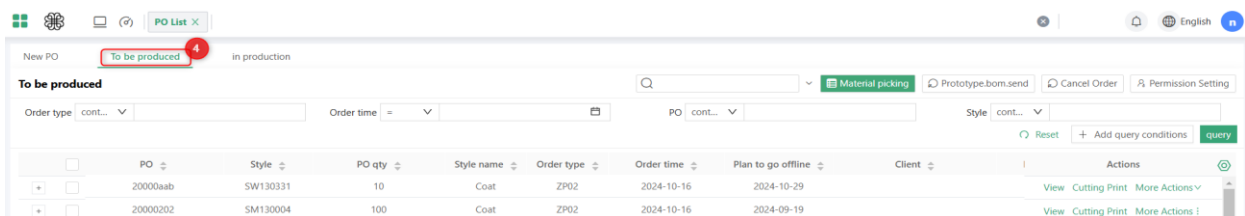
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	У.Уянга	
	Гол хэрэглэгч	Н. Долгорсүрэн	
Шалгасан:	Оёмолын үйлдвэрийн дарга	С.Отгонцэцэг	
	Бизнэс шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүтэй	
	СиХХ дарга	О.Нансалмаа	
	СуХХ дарга	Н.Шижир	

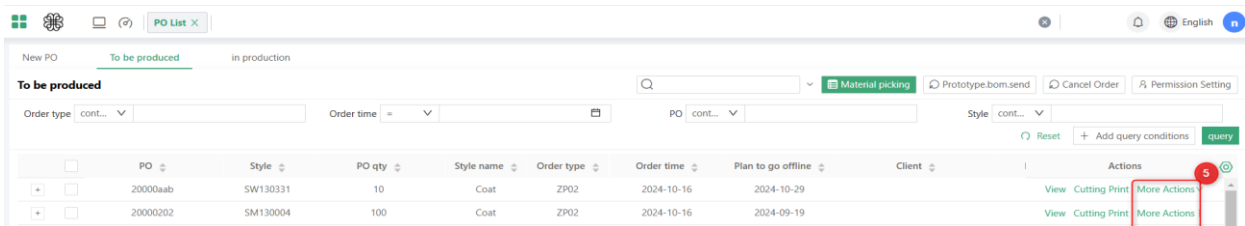
1. Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Ордерын түвшинд



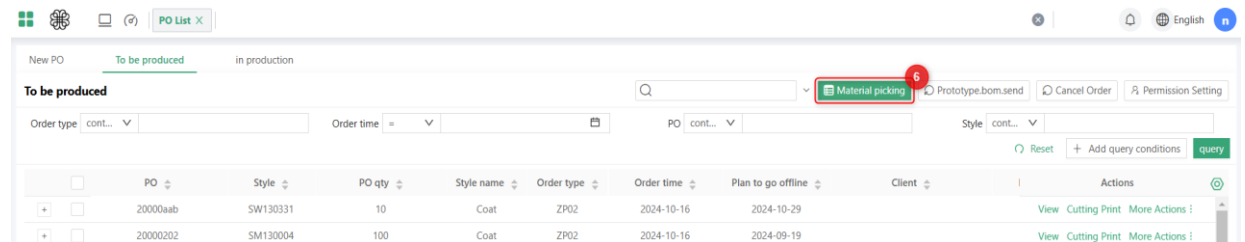
1. Menu
2. Prod Execution
3. Po list



4. To be produced цэсэнд эсгүүрийн машинд хуваарьлагдсан ордерууд харагдана
To be produced цэсэнд орж ирсэн ордеруудын Bom-ын мэдээллийг шалган нэгж орц өөрчлөгдөх тохиолдолд



5. More actions->Edit bom цэсээр орж зөвөөр нь засах



6. Material picking: Тухайн ордерт шаардлагатай материалын хэрэгцээ үүсгэх

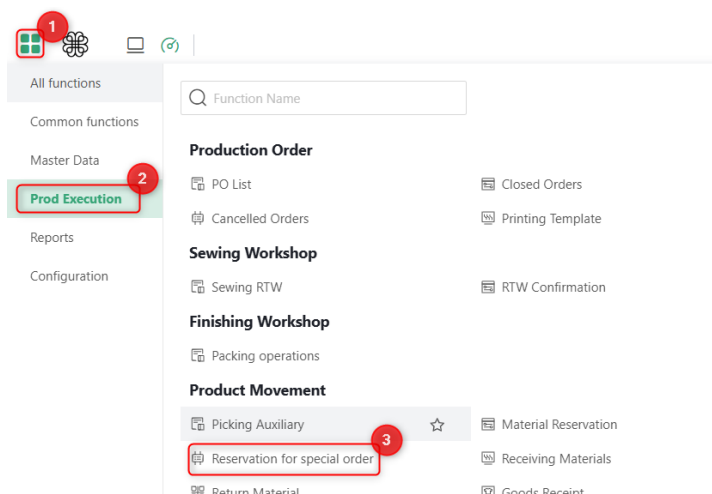
PO: 20000234 x Pick Orq: Sewing Plant x Picking person: admin-Admin x Pick Type: mass production x

Нийт орц Түр агуулахын үлдэгдэл

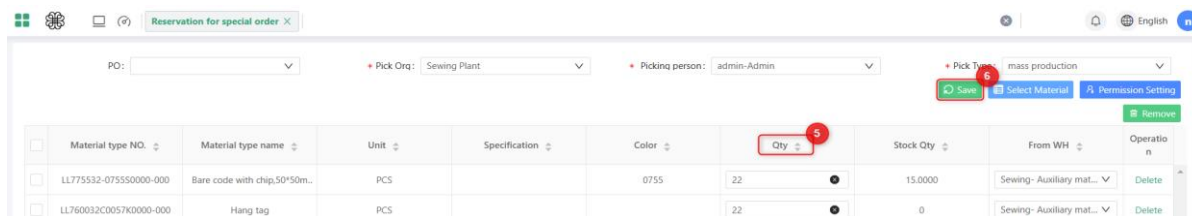
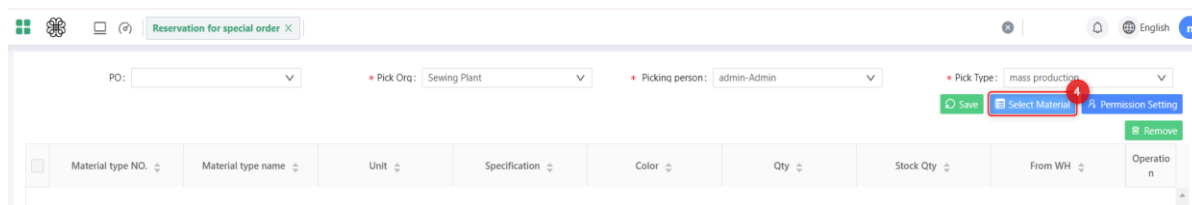
Material type NO.	Material type name	Color	Unit	Specification	Qty	Stock Qty	From WH	Operation
BY150002-0000-0000	Fabric rolling waste		M		3.62	0	Sewing- Auxiliary n	Delete
LE700025G148150000-000	Blazer & Coat rebranding...	1481	PCS		10	200.0000	Sewing- Auxiliary n	Delete

Save Permission Setting Remove

1.1 Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Материалын түвшинд



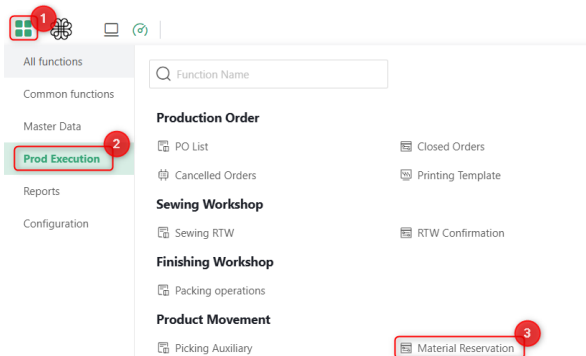
1. Menu
2. Prod Execution
3. Reservetion for special order



4. Select material-шаардлагатай материалаа сонгох
5. Qty-Шаардлагатай материалын тоо хэмжээг оруулах
6. Save-хадгалах

GOBI	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

2. Материалын хүсэлт /Picking list/ батлах: Түр агуулахад үлдэгдэл байхгүй тохиолдолд, үүсгэсэн picking “Material reservation” цонхонд орж ирнэ.



1. Menu
2. Prod Execution,
3. Material reservation

PO	Picking list NO.	Material NO.	Color	Material Type NO.	Material Type Name	Qty	SAP Inventory	Status	Unit	Rx	Actions
test001	24100000000001	WF890001-005750000-1001	20	46	Fabric	113	1148.2	Approved	M		
20000234	24100000000002	WF460001-005750643-1001	57	WF	Woven Fabric	12	9999	Approved	M		
20000234	24100000000010	WF460001-005750643-1001	57	WF	Woven Fabric	1	9999	Approved	M		

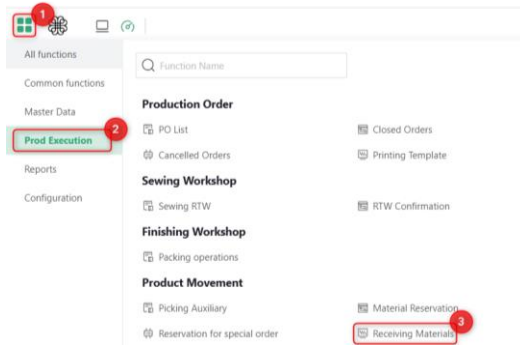
4. Хүсэлт үүсгэсэн ордероо чеклээд ,
5. Approve товч дарж батлах, (YTM)

YTMенжер Approve хийсний дараа

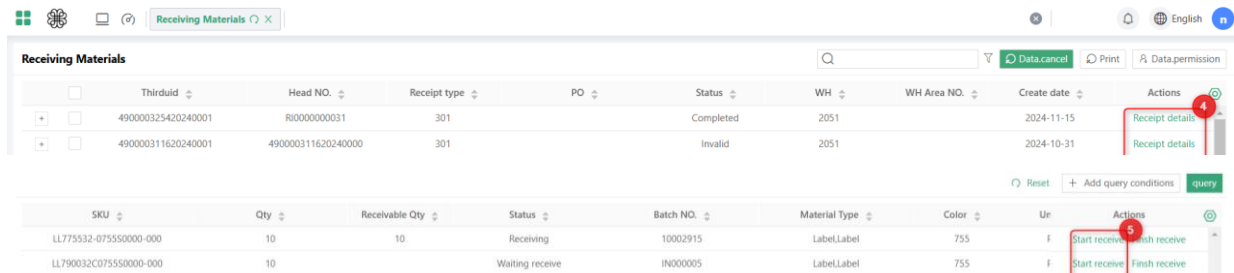
SAP Inventory	Status	Unit	Recruiting agency	From WH	To WH	Picking list type	Section	Picking type	Creation Time	To Fd	Reserved NO.	Actions
1973	Approved	M	8015	2051	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 15:48:31.0	Main Plant (8...	4667	
474.26	Approved	M	8015	2052	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 16:05:06.0	Main Plant (8...	4668	
1000	Approved	PCS	8015	2052	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 16:11:09.0	Main Plant (8...	4668	

6. Reserved NO багананд үүссэн утгыг агуулахын няравт өгөн SAP-аар хөдөлгөөн хийлгэх.

3. Материал хүлээн авах:



1. Menu
2. Prod Execution
3. Receiving materials

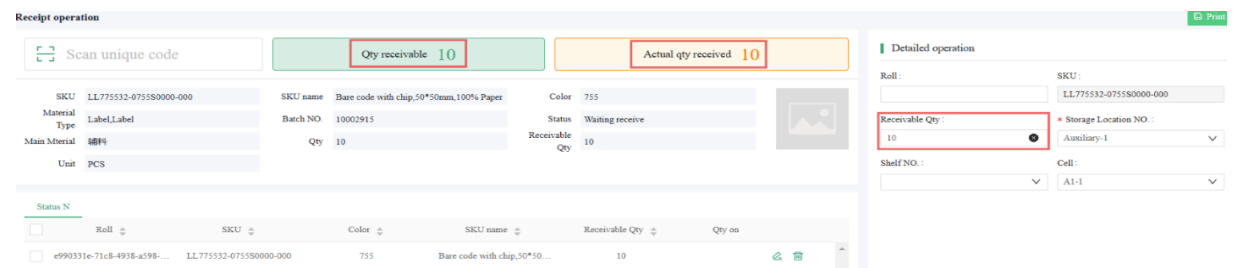


Thirdid	Head NO.	Receipt type	PO	Status	WH	WH Area NO.	Create date	Actions
490000325420240001	R00000000031	301		Completed	2051		2024-11-15	Receipt details
490000311620240001	490000311620240000	301		Invalid	2051		2024-10-31	Receipt details

SKU	Qty	Receivable Qty	Status	Batch NO.	Material Type	Color	Un	Actions
LL775532-075550000-000	10	10	Receiving	10002915	Label,Label	755	F	Start receive, Finish receive
LL790032C075550000-000	10		Waiting receive	IN000005	Label,Label	755	F	Start receive, Finish receive

4.Receipt details- Төв агуулахаас илгээсэн материалууд харагдана


5.Start receive-Хүлээн авч байгаа материалын мэдээллийг харуулсан цонхруу ШИЛЖНЭ.



Scan unique code

Qty receivable 10

Actual qty received 10

SKU: LL775532-075550000-000
Material Type: Label,Label
Main Material: 
Unit: PCS

SKU name: Bare code with chip,50*50mm,100% Paper
Batch NO: 10002915
Qty: 10

Color: 755
Status: Waiting receive
Receivable Qty: 10

Status N

Roll	SKU	Color	SKU name	Receivable Qty	Qty on
<input type="checkbox"/>	e990331e-71c8-4938-a598-...	LL775532-075550000-000	755	Bare code with chip,50*50...	10

Detailed operation

Roll: SKU: LL775532-075550000-000

Receivable Qty: 10 Storage Location NO.: Auxiliary-1

Shelf NO.: Cell: A1-1

Qty receivable-агуулахаас өгөж буй тоо хэмжээ

Receivable Qty-хүлээн авч буй тоо хэмжээ, мөн тавиурын дугаар зэргийг сонгож оруулсны дараа

Actual qty received-дээр хүлээн авч буй тоо хэмжээ давхар харагдана.

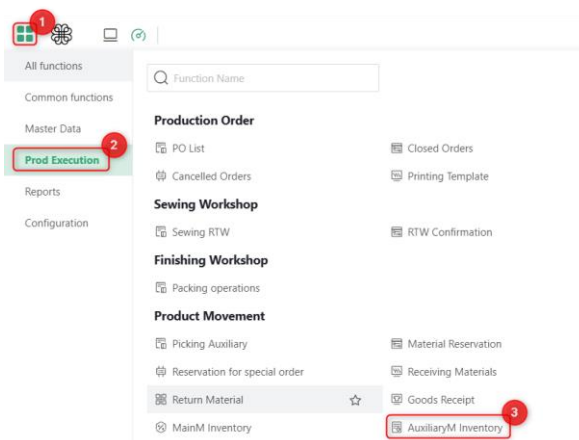
Save- дарж авна



SKU	Qty	Receivable Qty	Status	Batch NO.	Material Type	Color	Un	Actions
LL775532-075550000-000	10	10	Receiving	10002915	Label,Label	755	F	Start receive, Finish receive
LL790032C075550000-000	10		Waiting receive	IN000005	Label,Label	755	F	Start receive, Finish receive

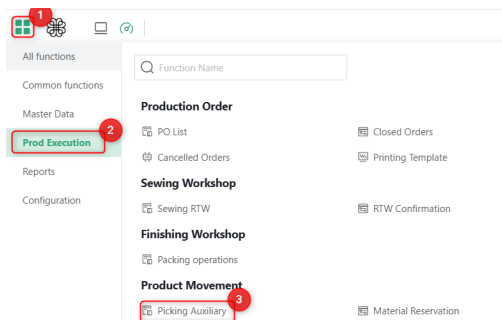
6.finish receive дарж агуулахдаа авна.

4. Түр агуулахын үлдэгдэл харах:

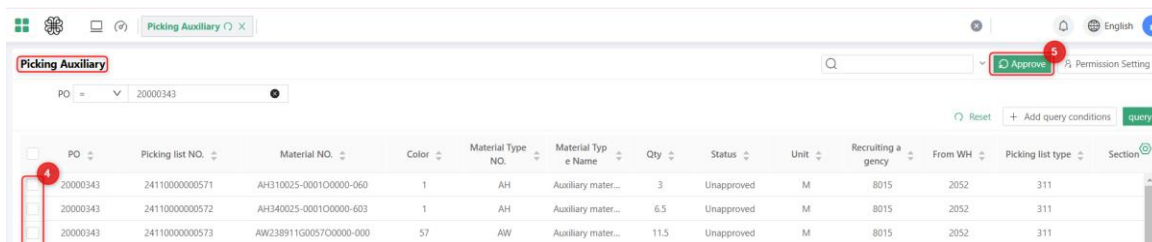


1. Menu
2. Prod Execution
3. AuxiliaryM Inventory

5. Picking Auxiliary цонх /Материал picking list үүсгэсний дараа түр агуулахад үлдэгдэл байгаа үед “Picking Auxiliary” цэсэнд харагдана/.



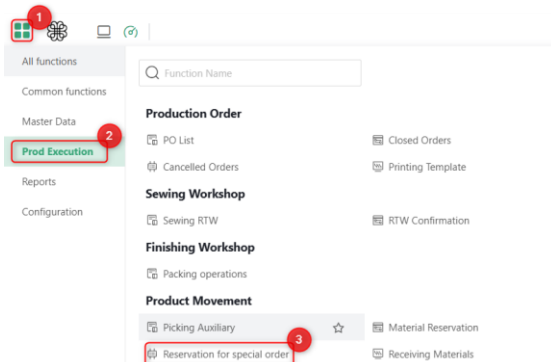
1. Menu
2. Prod Execution
3. Picking auxiliary



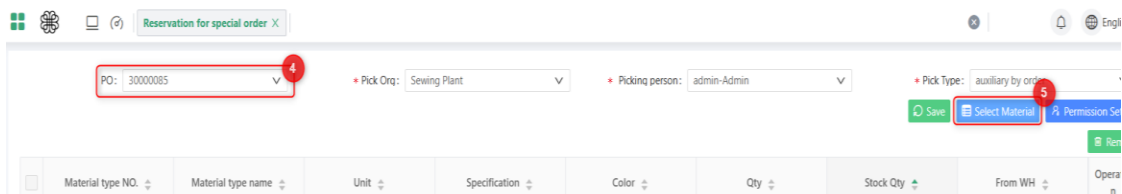
PO	Picking list NO.	Material NO.	Color	Material Type NO.	Material Type Name	Qty	Status	Unit	Recruiting agency	From WH	Picking list type	Section
20000343	24110000000571	AH310025-000100000-060	1	AH	Auxiliary mater...	3	Unapproved	M	8015	2052	311	
20000343	24110000000572	AH340025-000100000-603	1	AH	Auxiliary mater...	6.5	Unapproved	M	8015	2052	311	
20000343	24110000000573	AW238911G005700000-000	57	AW	Auxiliary mater...	11.5	Unapproved	M	8015	2052	311	

4. Order-oo сонгох
5. Approve товч дарж баталснаар тухайн ордерын goods issue хийх материалын мэдээлэл бэлэн болно.

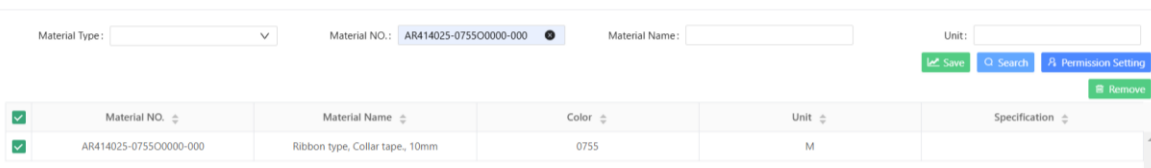
6. Эх загвар, хувь захиалгын хувьд MES систем дээр Вom-ын мэдээллийг үүсгэж өгөх:



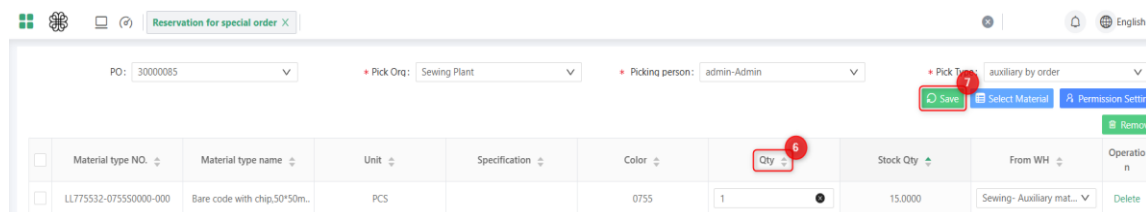
1. Menu
2. Prod Execution
3. Reservetion for special order



4. PO- order сонгох,
5. Select material-тухайн загварт орсон туслах материалаа сонгох,

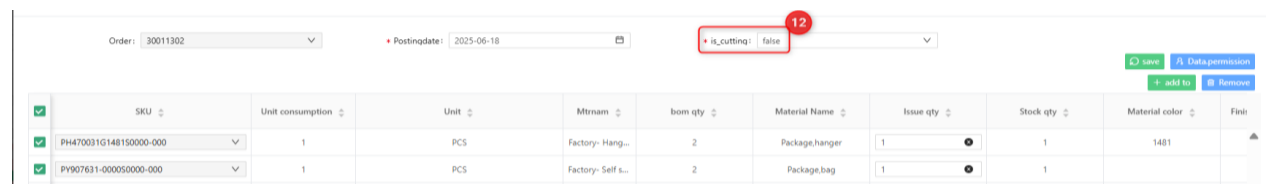
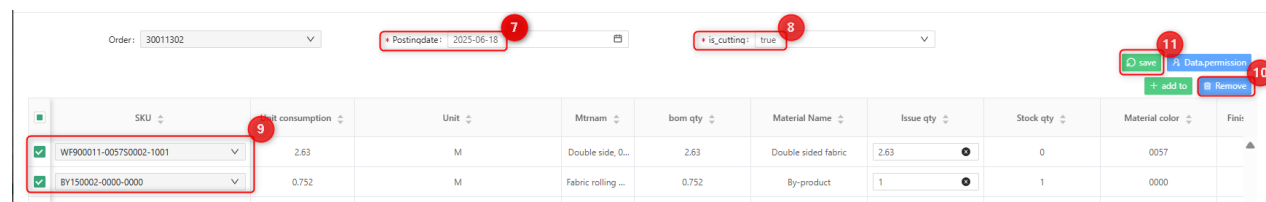
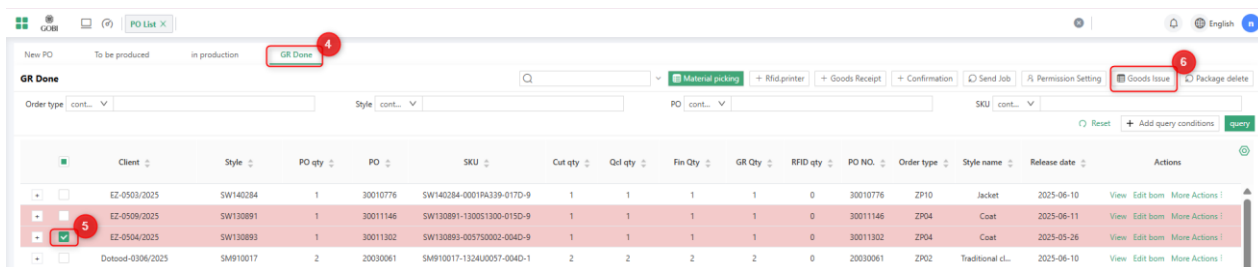
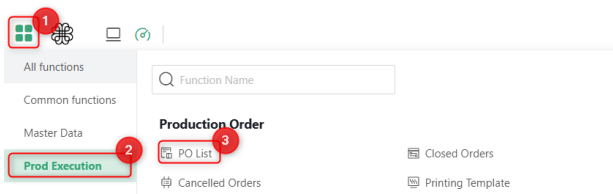


Material NO.	Material Name	Color	Unit	Specification
AR414025-075500000-000	Ribbon type, Collar tape., 10mm	0755	M	



6. Qty дээр тоо хэмжээг оруулан
7. Save товч дарах.

7. Зарцуулалтаа SAP-рүү илгээх:



7. Posting date буюу зарцуулалт илгээх өдрөө сонгох

8. Cutting нүдэн дээр “True”-метрийн туслах материалын зарцуулалт илгээх

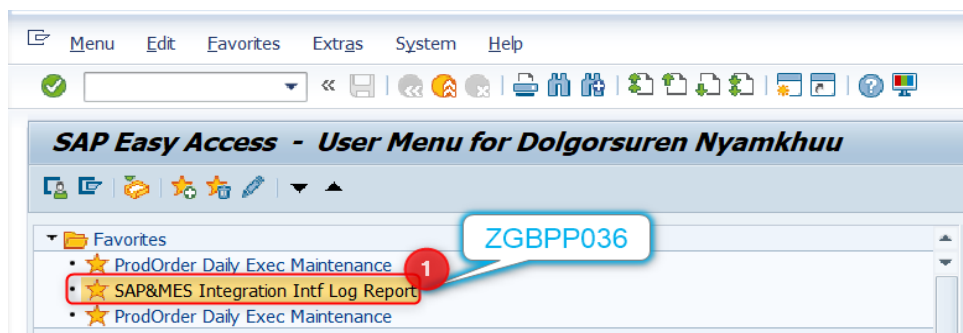
9. Үндсэн материалын сонгоод,

10. Remove товч дээр дарж арилгах

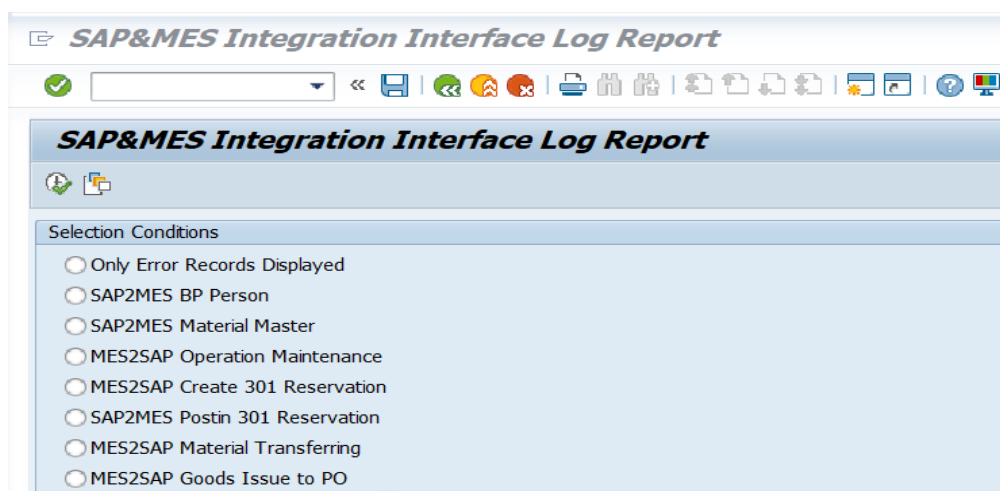
11. Save товч дээр дарж зарцуулалт хийх метрын туслах материалыг SAP-рүү илгээх

12. “False” -ширхэгийн туслах материалын зарцуулалт илгээх

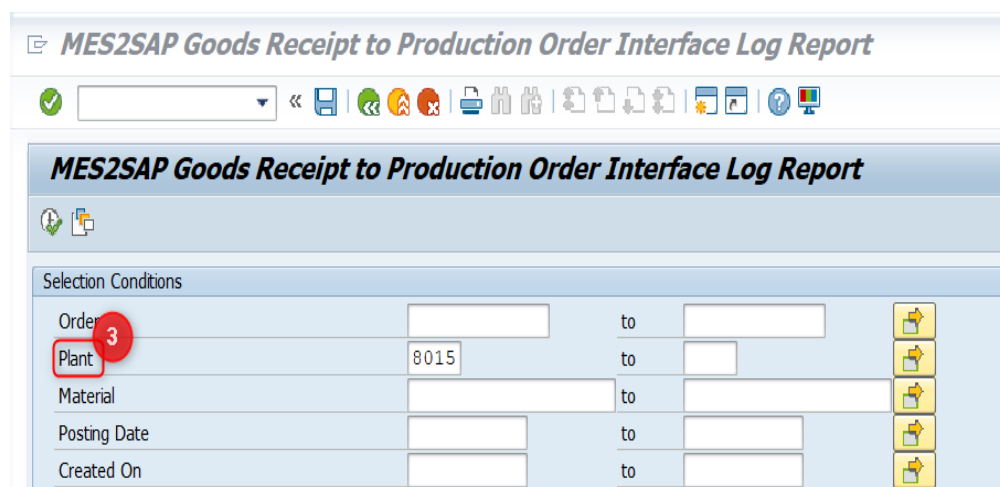
8. SAP дээр Goods Issue шалгах



1. ZGBPP036

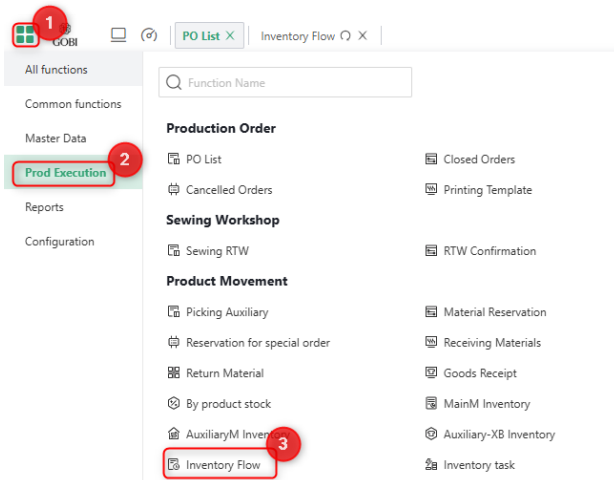


2. MES2SAP Good issue to PO



3. Plant оруулах, ордер оруулан нэмэх товч дээр дарж тухайн ордерын good issue-г шалгана.

9. Inventory Flow: Материалын хөдөлгөөн шалгах



1. Menu

2. Prod Execution

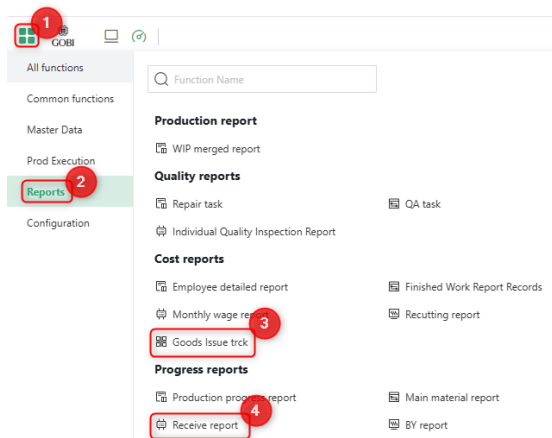
3. Inventory Flow

The screenshot shows the 'Inventory Flow' table in the GOBI application. The table has columns for Roll, SKU, PO, batchno, WH Area N Q, beforeQty, After Qty, Status, entbgt, onbgt, trctype, Roll, oprtm, Cell, and Shelf. The table contains multiple rows of data, including SKUs like W650002-148150000-1001, A4580025-007400000-603, and others. The 'trctype' column is highlighted with a red circle and number 4. The table also includes a 'Subtotal of this page' row at the bottom.

4. Trcktype баганандах төлөвийн тайлбарууд

- Normal_in:
- Normal_out:
- Cutting_dict: Эсгэсэн материал
- Stockline_dict_sap:
- 301: Үйлдвэр хоорондын материалын хөдөлгөөн
- Return_move: Тасархай материал бүртгэх, ВҮ бүртгэх

10. Тайлангууд



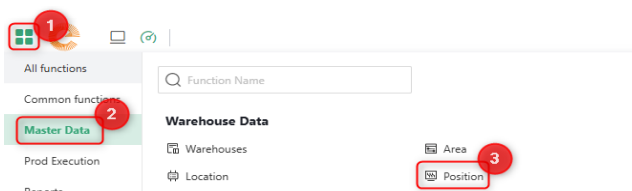
1. Menu
2. Reports
3. Goods issue track: Зарцуулалтын тайлан
4. Receive report: Орлогын тайлан

11. Тооллого хийх

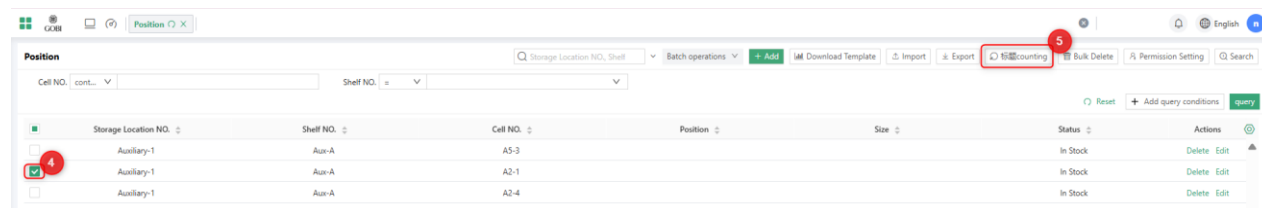
Тооллого хийхдээ бүх материалаа бүртгэлжүүлсэн байх, систем дээр агуулахыг бүрэн түгжиж ямар ч материалын хөдөлгөөн хийхгүй байх нь зүйтэй.

Тооллого хийх явцад системд бүртгэгдээгүй материал гарсан тохиолдолд агуулахын үлдэгдэл дээр "Import" хийж оруулах боломжтой.

Тооллого эхэлхээс өмнө өрөөний үлдэгдлийг түгжих



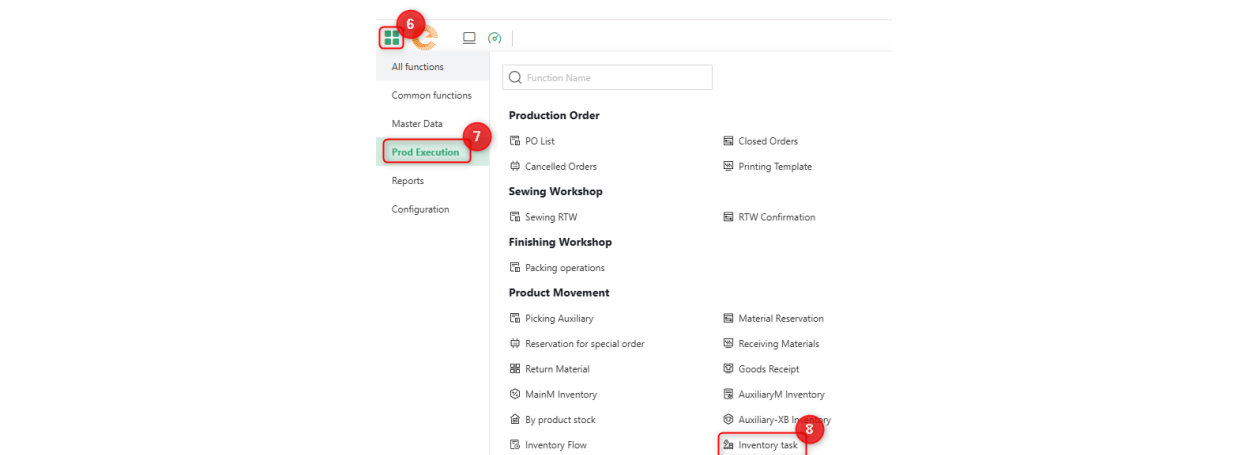
1. Menu
2. Master data
3. Position



	Storage Location NO.	Shelf NO.	Cell NO.	Position	Size	Status	Actions
<input checked="" type="checkbox"/>	Auxiliary-1	Aux-A	A5-3			In Stock	Delete Edit
<input type="checkbox"/>	Auxiliary-1	Aux-A	A2-1			In Stock	Delete Edit
<input type="checkbox"/>	Auxiliary-1	Aux-A	A2-4			In Stock	Delete Edit
<input type="checkbox"/>	WIP location	WIP	WIP-2.1			In Stock	Delete Edit

4. Тоолох нүдийг сонгоод
5. Counting дарж түгжих

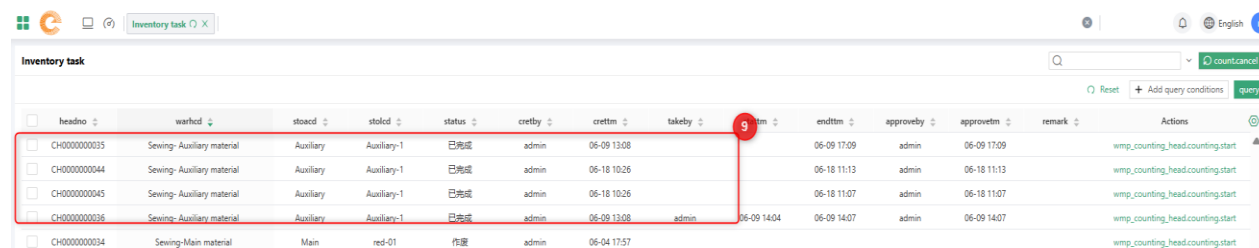
Түгжсэн тавиурын нүд Inventory task цэсэнд харагдана



6. Menu

7. Prod Execution

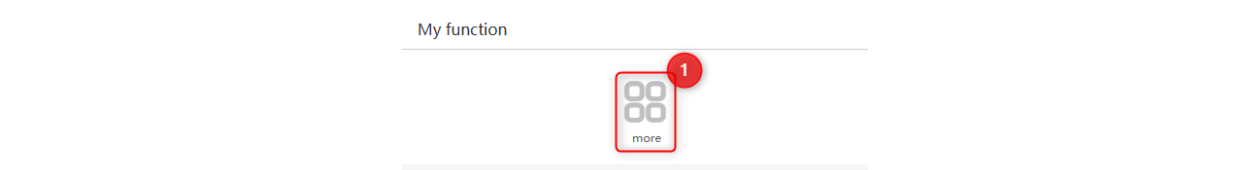
8. Inventory tasks




headno	warhcd	stoacd	stolcd	status	cretby	crettm	takeby	statms	endtms	approveby	approvetms	remark	Actions
CH0000000035	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-09 13:08			06-09 17:09	admin	06-09 17:09		wmp_counting_head.counting.start
CH0000000044	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-18 10:26			06-18 11:13	admin	06-18 11:13		wmp_counting_head.counting.start
CH0000000045	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-18 10:26			06-18 11:07	admin	06-18 11:07		wmp_counting_head.counting.start
CH0000000036	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-09 13:08	admin	06-09 14:04	06-09 14:07	admin	06-09 14:07		wmp_counting_head.counting.start
CH0000000034	Sewing-Main material	Main	red-01	作業	admin	06-04 17:57							wmp_counting_head.counting.start

9.Тоолхоор түгжсэн тавиурын нүднүүд харагдана.


PDA дээр QR-г уншуулах байдлаар тооллого хийнэ.(Мөн компьютер дээр <http://172.16.16.134:1105/mobile/> хаягаар орж QR-аа уншуулан тоолох боломжтой)

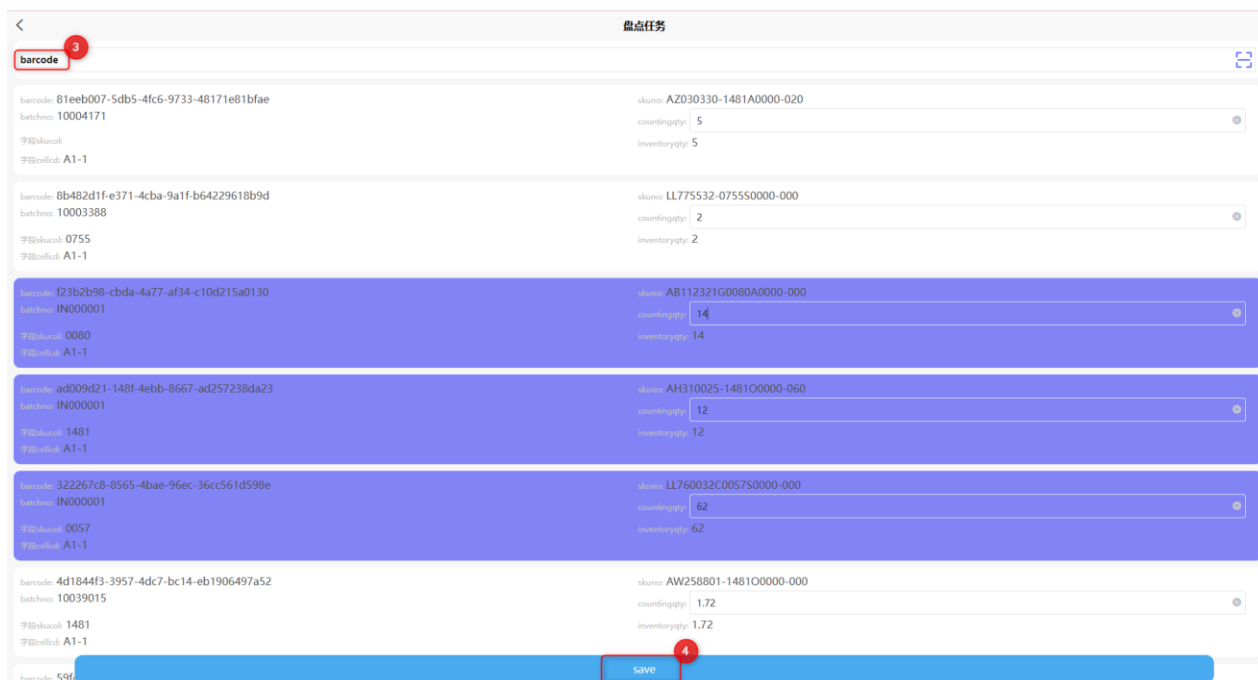


1. Pad-руу нэвтэрч ороод “More” дарах



2. Тоолхоор түгжсэн тавиурын нүднүүд харагдана

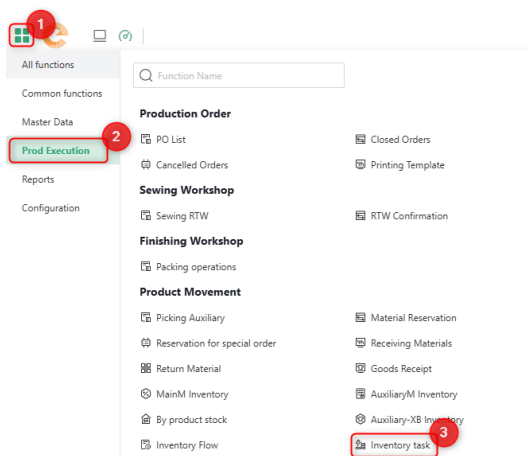
GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2



3. “Barcode” хэсэгт материалын QR-ыг уншуулах (QR code уншуулсан нь ягаан өнгөтэй QR уншуулаагүй нь цагаан өнгөөр харагдана). Тоо хэмжээ нь бодит тоо хэмжээнээс зөрүүтэй бол тухайн материалны тоо хэмжээг зөвөөр засварлах, тухайн материал системд байгаад бодитоор байхгүй тохиолдол тоо хэмжээг “0” болгон хадгалах.

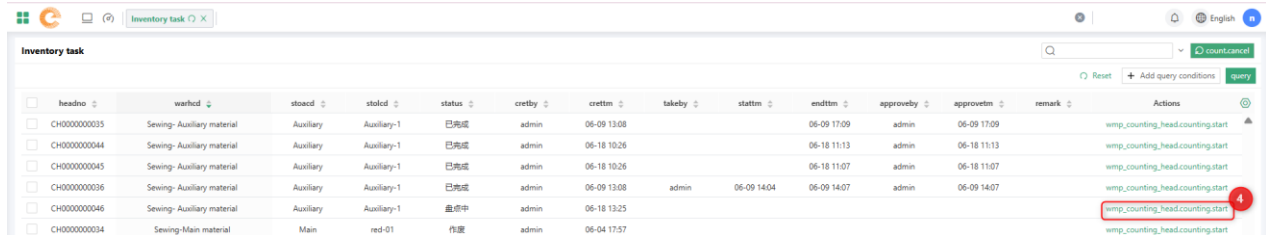
4. Бүгд зөв тоологдсон гэж үзсэн үедээ “SAVE” дарах

Pda дээр тоолж дууссаны дараа Inventory task цонхруу орох



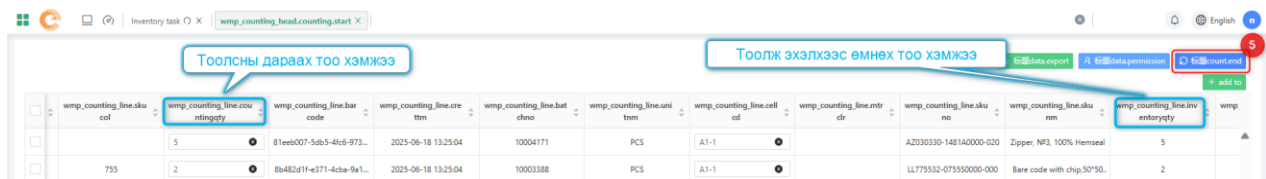
1. Menu
2. Prod Execution
3. Inventory task

GOBI	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгосүрэн	Хувилбар: V1.2



headno	warhed	staacd	stolcd	status	creby	cretm	takeby	statm	endtm	approveby	approvtn	remark	Actions
CH0000000035	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-09 13:08			06-09 17:09	admin	06-09 17:09		wmp_couting_head.couting.start
CH0000000044	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已先完成	admin	06-18 10:26			06-18 11:13	admin	06-18 11:13		wmp_couting_head.couting.start
CH0000000045	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已先完成	admin	06-18 10:26			06-18 11:07	admin	06-18 11:07		wmp_couting_head.couting.start
CH0000000036	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已先完成	admin	06-09 13:08	admin	06-09 14:04	06-09 14:07	admin	06-09 14:07		wmp_couting_head.couting.start
CH0000000046	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已先完成	admin	06-18 13:25							wmp_couting_head.couting.start
CH0000000034	Sewing-Main material	Main	red-01	作廢	admin	06-04 17:57							wmp_couting_head.couting.start

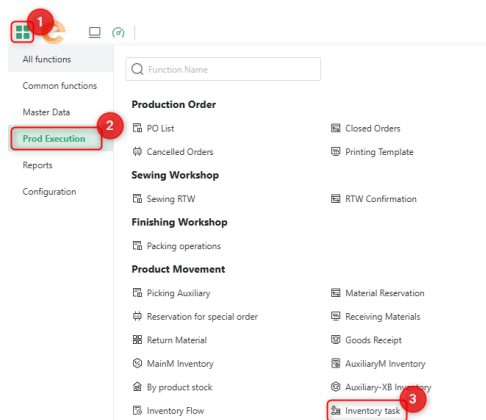
4. wmp_couting_head.couting.start: тоолсон материалаа шалгах



wmp_couting_line.sku	wmp_couting_line.cou	wmp_couting_line.bar	wmp_couting_line.cre	wmp_couting_line.bar	wmp_couting_line.uni	wmp_couting_line.cel	wmp_couting_line.clr	wmp_couting_line.sku	wmp_couting_line.sku	wmp_couting_line.sku	wmp_couting_line.sku
755	2	81ee007-5db3-4b65-973...	2025-06-18 13:25:04	10004171	PCS	A1-1		A2930330-1481A0000-020	Zipper, NF3, 100% Hemsal	5	
		8b482d1f-e371-4cda-9a1...	2025-06-18 13:25:04	10003388	PCS	A1-1		LL775532-075550000-000	Bare code with chip,50°50.	2	

5. Материалаа шалгасны дараа “Count end” товчин дээр дарснаар AuxiliaryM Inventory-д тоолсны дараах тоо хэмжээгээр үлдэгдэл шинэчлэгдэн хадгалагдана. /Auxiliary inventory-д тоолсны дараах тоо хэмжээгээр үлдэгдэл шинэчлэгдэж байгаа эсэхийг тухай бүрт нь шалгах/

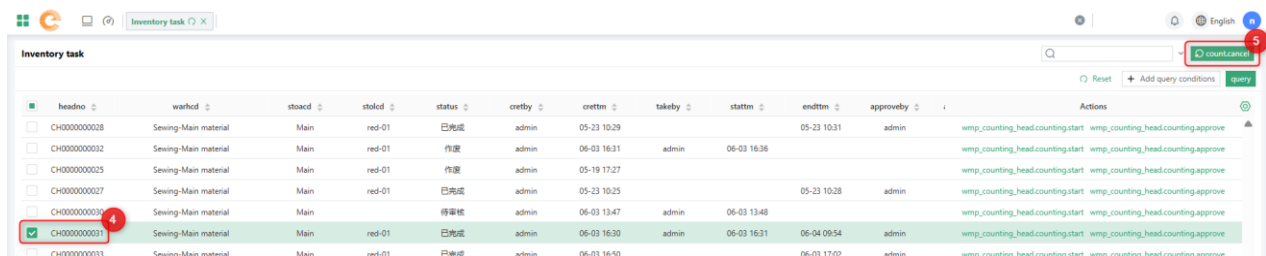
Тухайн тавиурын нүдийг тоолхоо зогсоох шаардлагатай тохиолдолд



1. Menu

2. Prod Execution


3. Inventory task



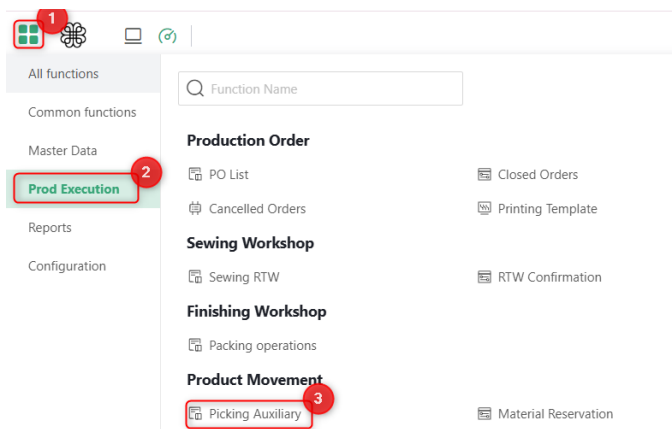
headno	warhed	staacd	stolcd	status	creby	cretm	takeby	statm	endtm	approveby	approvtn	remark	Actions
CH0000000038	Sewing-Main material	Main	red-01	已先完成	admin	05-23 10:29			05-23 10:31	admin			wmp_couting_head.couting.start wmp_couting_head.couting.approve
CH0000000032	Sewing-Main material	Main	red-01	作廢	admin	06-03 16:31	admin	06-03 16:36					wmp_couting_head.couting.start wmp_couting_head.couting.approve
CH0000000025	Sewing-Main material	Main	red-01	作廢	admin	05-19 17:27							wmp_couting_head.couting.start wmp_couting_head.couting.approve
CH0000000027	Sewing-Main material	Main	red-01	已先完成	admin	05-23 10:25			05-23 10:28	admin			wmp_couting_head.couting.start wmp_couting_head.couting.approve
CH0000000039	Sewing-Main material	Main	red-01	待審核	admin	06-03 13:47	admin	06-03 13:48					wmp_couting_head.couting.start wmp_couting_head.couting.approve
CH0000000035	Sewing-Main material	Main	red-01	已先完成	admin	06-03 16:30	admin	06-03 16:31	06-04 09:54	admin			wmp_couting_head.couting.start wmp_couting_head.couting.approve
CH0000000033	Sewing-Main material	Main	red-01	已先完成	admin	06-03 16:50			06-03 17:02	admin			wmp_couting_head.couting.start wmp_couting_head.couting.approve

4. Тухайн зогсоох нүдийг сонгоод,

5. Count cancel дарснаар тухайн материал дээр хөдөлгөөн хийх боломжтой болно.

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

12. Дамжлага дундын үлдэгдэл тоолох



1. Menu

2. Prod Execution

3. Picking auxiliary цэсэнд зарцуулалт хийгдээгүй дамжлага дунд үлдсэн ордерын материалын мэдээлэл байна.