



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Inspection characteristic report

**Чанарын үзүүлэлтийн бүртгэлийн тайланг
харах**

(UM_QM_406)



ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	09-01-24	
V1.2	С.Номинжаргал	15-03-25	

БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

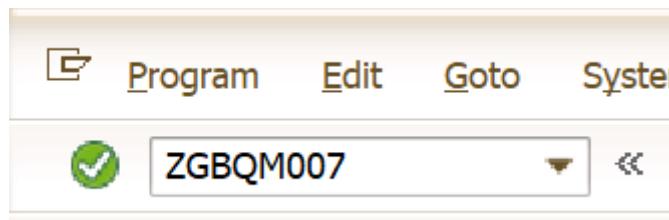
**АГУУЛГА**

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
БАТАЛСАН.....	2
1 “INSPECTION RECORD REPORT” ЧАНАРЫН ҮЗҮҮЛЭЛТИЙН БҮРТГЭЛИЙН ТАЙЛАН ГАРГАХ	4

1. T-ZGBQM007- Inspection characteristic report – Чанарын үзүүлэлтийн бүртгэлийн тайланг харах

1 “Inspection record report” Чанарын үзүүлэлтийн бүртгэлийн тайлан гаргах

1.1 Чанарын үзүүлэлтийн тайлан гаргах



“ZGBQM007” Т-кодоор нэвтэрч орно.

Үл тохирлын тайланг авахын тулд дараах талбаруудыг бөглөх хэрэгтэй. тэмдэгтэй байвал заавал бөглөгдөх талбарууд.

Бөглөхөд шаардлагатай мэдээллүүд:

1. “Inspection type”- Чанарын хяналтын төрлийн код

Inspection type	Inspection type code
FQC	04
IPQC	03
RQC	06
IQC	01
IQC /Subcontract/	01
Manual QC	89

2. "Plant"- Үйлдвэрийн дугаар

Plant name	Plant code
Primary plant	8011
Spinning plant	8012
Knitting plant	8013
Weaving plant	8014
Sewing plant	8015
Main plant	8001

3. "Created on (System date)" - Тайлан харах огноо /Жилээр гаргах боломжтой, сараар шүүх бол сарын эхний өдрөөс сүүлийн өдөр хүртэл орно/

Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots											
Monitor A	Defect. qty in IQty Order	Batch	System Status	Sample Size	BUN	Insp. Type	Created On	Supplier	Code	Unrestricted-Use Stock	Other quantit
0	0	PH000002	UD ICCO SPC0 ST...	8.000	KG	01	2024.11.15	100329	A1	2,998.540	0
0	0	PH000004	UD ICCO SPC0 ST...	25.000	KG	01	2024.11.15	100329	A1	10,135.390	0
0	0	0010034410	UD ICCO SPC0 ST...	3.000	KG	01	2024.10.31	300011	A1	405.080	0

4. "Supplier" – Ханган нийлүүлэгчийн SAP дээрх кодоор шүүх боломжтой
 5. "Material" – Материал дугаар буюу SKU код, загварын дугаараар шүүх боломжтой.
 Жишээ нь:

- Эхлэлийн мэдэж байвал:
KW*, Y*, KM040800*, RH* г.м
- Дунд талын утгыг нь мэдэж байвал:
S, *0057*, Y*1000* г.м
- Сүүлийн утгыг мэдэж байвал:
*-1, *-000, *0057-000 г.м

6. "Activity" – Чанарын хяналтын бүлгийн код

Inspection type	Inspection material	Plant	Operation activity	Operation name
FQC	Dehairing cashmere Yarn Knitting mass product Weaving mass product	8011	0010	Primary plant Quality Inspection/Torigoe
			0020	Primary plant Quality Inspection /LFN
			0030	QSAD Quality Inspection /Torigoe
			0040	QSAD Quality Inspection /LFN
	Sewing mass product	8012	0020	QSAD Inspection
		8013	0020	QSAD Inspection
		8014	0020	QSAD Inspection
		8015	0020	QSAD Inspection
IPQC	RA*	8011	9001	Sorting cashmere Quality Inspection



	RW*	8012	9001	Raw cashmere Quality Inspection	
	9002		Scoured cashmere Quality Inspection		
	9001		8011005 /IPQC LFN Quality Inspection		
	9001		8011003 /IPQC Torigoe Quality Inspection		
	9001		8011004 /IPQC LFN Quality Inspection		
	RB*		9001	Cashmere Input inspection	
	9002		9002	Bleached Cashmere inspection	
	RM*		9001	Cashmere Input inspection	
	9002		9002	Blending Cashmere inspection	
	RM990000S*		9002	Blending Cashmere inspection	
	RD*		9001	Cashmere Input inspection	
	Light dye		9002	Light dye Cashmere inspection	
	RD*		9001	Cashmere Input inspection	
	Deep dye		9002	Deep dye Cashmere inspection	
	Single yarn		9001	Combing operation	
	Double yarn		9002	Roving Count	
	Worsted yarn		9003	Single yarn inspection	
	Yarn dyeing	8014	9001	Combing operation	
	Yarn dyeing		9002	Roving Count	
	WF*		9003	Single yarn inspection	
	WF980001-0755W0000-038F		9005	Double yarn inspection	
	WF980002-0755W0000-031F		9003	Single yarn inspection	
	WF990004-0755W0000-074F		9004	Single Yarn Count	
	IQC	Subcontract product	8001	9005	Double yarn inspection
			9001	Weaving	
			9002	Before Processing/ fabric/	
			9003	After Processing/ fabric/	
			9001	Weaving	
			9002	Before Processing/ fabric/	
			8001	Plant Inspection	

Subcontract			0020	QSAD Inspection
IQC	Raw material	8001	0010	Raw cashmere IQC
			0010	Dehairing Cashmere/ IQC
			0010	Yarn Inspection / Consinee/
RQC	Return product	8001	0010	Return Inspection
Manual QC	Other	8001	0010	Pilling
			0020	Color fastness

7. "StorLoc.InspLotStock" – Агуулахын байршлын код

Location	8013	
2023	Finishing 1	Сүлжих 1
2025	Finishing 2	Сүлжих 2 /2024.11.30 хүртэлх дата-г шүүх боломжтой/
2029	Finishing 3	Сүлжих 3 /2024.11.30 хүртэлх дата-г шүүх боломжтой/
Location	8014	
2042	Processing	Нэхмэлийн боловсруулах
2043	Finishing	Нэхэхийн гүйцэтгэх
Location	8015	
2051	Sewing	Оёмолын үйлдвэрийн гүйцэтгэх
Location	8011	
2003	Gobi Dehairing	Хялгас ялгах 1
2005	Goyo Dehairing	Хялгас ялгах 2
Location	8012	
2013	Spinning 1	Говь ээрэх
2014	Spinning 2	Гоёо ээрэх
2015	Fine spinning	Нарийн ээрэх

8. "Inspection point" - SAP дээр бүртгэсэн дагалдах хуудас, парт, толгой номерын дугаар /"Identification" багана дээрх дугаар/

<i>Inspection characteristic report</i>		
Inspection Type	04	
Plant	8012	
Created On (System Date)	2024.10.01	to 2024.10.31
Supplier		to
Material		to
Activity		to
StorLoc.InspLotStock		to
Inspection point		to

9. 253 багана дата-г л татах боломжтой учир шүүх утга аа нарийн оруулах шаардлагатай

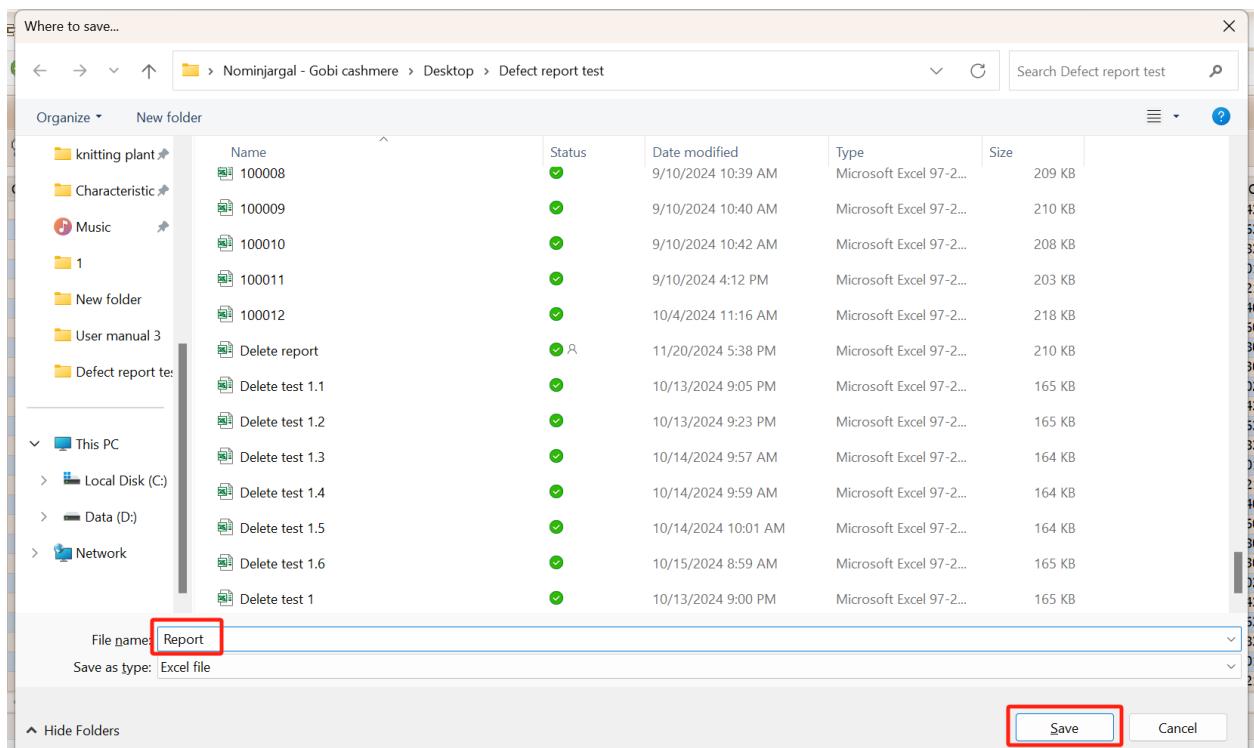
253-аас их дата татахаар бол 2 хувааж авах хэрэгтэй. 253-аас их мөр дататай бол татах

үед Error during method call гэсэн алдаа заана. Энэ тохиолдолд шүүх хүрээгээ багасгаарай. Жишээ нь: Огноогоо багасгах г.м

Бөглөх шаардлагатай мэдээллүүдийг оруулсны дараа Execute буюу дээр дарна.

Inspection Characteristic Report																					
Choose	Insp. Lot	Insp. Type	Plant	Lot Qty	Base Unit	Stk Seg.	Supplier	Material	Created On	UD date	Plan no.	Loc	Lot	Stk	UD	Made	Activity	Counter	Dispatch	Master IC	Inspection.Des.
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040243	Yarn Count / CashNm							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040263	Yarn Count CV / Cash							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040283	Yarn tenacity / CashNm							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040301	Yarn tenacity CV / Cas							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040321	Extension / CashNm 2							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040340	Extension CV / CashN							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040360	Twist / CashNm 2/26							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040380	Twist CV / CashNm 2/							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104218 04	8012	176.470 KG		YK260200C005750000-000	2024.10.02	20241007030130	1000052385	2013	X	0020	1	12040430	Yarn Moisture / CashN							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040452	Hairness							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040423	Yarn Count / CashNm							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040263	Yarn Count CV / Cash							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040283	Yarn tenacity / CashN							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040301	Yarn tenacity CV / Cas							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040321	Extension / CashNm 2							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040340	Extension CV / CashN							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040360	Twist / CashNm 2/26							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104220 04	8012	59.390 KG		YK260200C100500000-000	2024.10.02	20241008074852	1000052386	2013	X	0020	1	12040380	Twist CV / CashNm 2/							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104222 04	8012	22.230 KG		YK260200G147950000-000	2024.10.02	20241004082817	1000052387	2013	X	0020	1	12040243	Yarn Count / CashNm							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104222 04	8012	22.230 KG		YK260200G147950000-000	2024.10.02	20241004082817	1000052387	2013	X	0020	1	12040263	Yarn Count CV / Cash							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104222 04	8012	22.230 KG		YK260200G147950000-000	2024.10.02	20241004082817	1000052387	2013	X	0020	1	12040283	Yarn tenacity / CashN							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104222 04	8012	22.230 KG		YK260200G147950000-000	2024.10.02	20241004082817	1000052387	2013	X	0020	1	12040301	Yarn tenacity CV / Cas							
<input checked="" type="checkbox"/>	40000104222 04	8012	22.230 KG		YK260200G147950000-000	2024.10.02	20241004082817	1000052387	2013	X	0020	1	12040321	Extension / CashNm 2							

10. "Inspection Characteristic Report" цонх руу орсны дараа "Print" дээр дарна.



11. Хадгалах газар болон нэрийн оруулна. "Save" хийнэ.

Inspection Characteristic Report

Choose Insp. Lot Insp. Type Plant Lot Qty Base Unit Stk Seg. Supplier Material Created On

✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104218	04	8012	176.470	KG	YK260200C0057S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	59.390	KG	YK260200C1000S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	59.390	KG	YK260200C1000S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	59.390	KG	YK260200C1000S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	59.390	KG	YK260200C1000S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	59.390	KG	YK260200C1000S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	59.390	KG	YK260200C1000S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	59.390	KG	YK260200C1000S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	59.390	KG	YK260200C1000S0000-000	2024.10.01
✓	40000104220	04	8012	22.230	KG	YK260200G1479S0000-000	2024.10.01
✓	40000104222	04	8012	22.230	KG	YK260200G1479S0000-000	2024.10.01
✓	40000104222	04	8012	22.230	KG	YK260200G1479S0000-000	2024.10.01
✓	40000104222	04	8012	22.230	KG	YK260200G1479S0000-000	2024.10.01
✓	40000104222	04	8012	22.230	KG	YK260200G1479S0000-000	2024.10.01

Worksheet in EXCEL CONTAINER...

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Add-ins Help Share

K3 A B C D E F

GOBI Inspection Characteristic Report

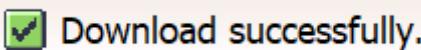
Lot Created: 20241001 to 20241031
Plant: 8012
Insp. Lot Origin (QC type):
Supplier:
Material:
Location:
Op.activity:
Inspection point:

Inspection Characteristic	Specifications	Result
Date tested / (UD date)	2024/10/04	2024/10/04
Inspection Lot	40000104224	40000104226
Material	/140100C0057S0000-000	/140100C1000S000-000
Stock segment		
Dispatch (Inspection point)		
Short text for Characteristic		
Extension variation / CashNm	14.5	
20	24>=	12
21	8<=	20.4
77	8>=	2.38
		2.49

Sheet2

Display Settings

12. Data татаж байгаа болохоор “Success” message гарч ирэх хүртэл тухайн цонх болон excel дээр ажилж болохгүй. “Print” дээр дарсны дараа “Error during method call” гэсэн алдаа заавал тайлан татагдахгүй “Back” дээр дарж буцаад эхний цонхны шүүх хүрээгээ багасгана.



13. "Download successfully" гэсэн мессеж гарч ирсний дараа excel тайлан руу орно.

14. Чанарын хяналтын бүртгэлийн тайлан дараах байдлаар харагдана.

15. Татсан тайлангийн file: Inspection characteristic record report.xls