


ГАРЫН АВЛАГА

Бараа материалын хөдөлгөөн
Goods transfer

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_MM_230	Date: 06-12-2025
		Version: V2.0

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	Б.Золжаргалбаяр	2023.12.22	
V2.0	Б.Золжаргалбаяр		
V3.0	Б. Өлзийнаран	2025.06.30	

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Б.Өлзийнаран	
Шалгасан:	Модуль менежер	Б.Золжаргалбаяр	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	

CONTENTS

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН	2
1.1 Transfer posting reservation	4
1.2 Transfer posting other /plant to plant/	6
1.3 Display material document	8
1.4 Display warehouse stock of material	9
1.6 Display batch.....	11
1.7 Transfer posting other /between storage location/	13
0 Goods transfer	4
Cancel transfer posting	10
Print goods transfer for document	15

.0 Goods transfer

1.1 Transfer posting reservation



/Үйлдвэрийн захиалгын дагуу бараа материалын хөдөлгөөн хийх/

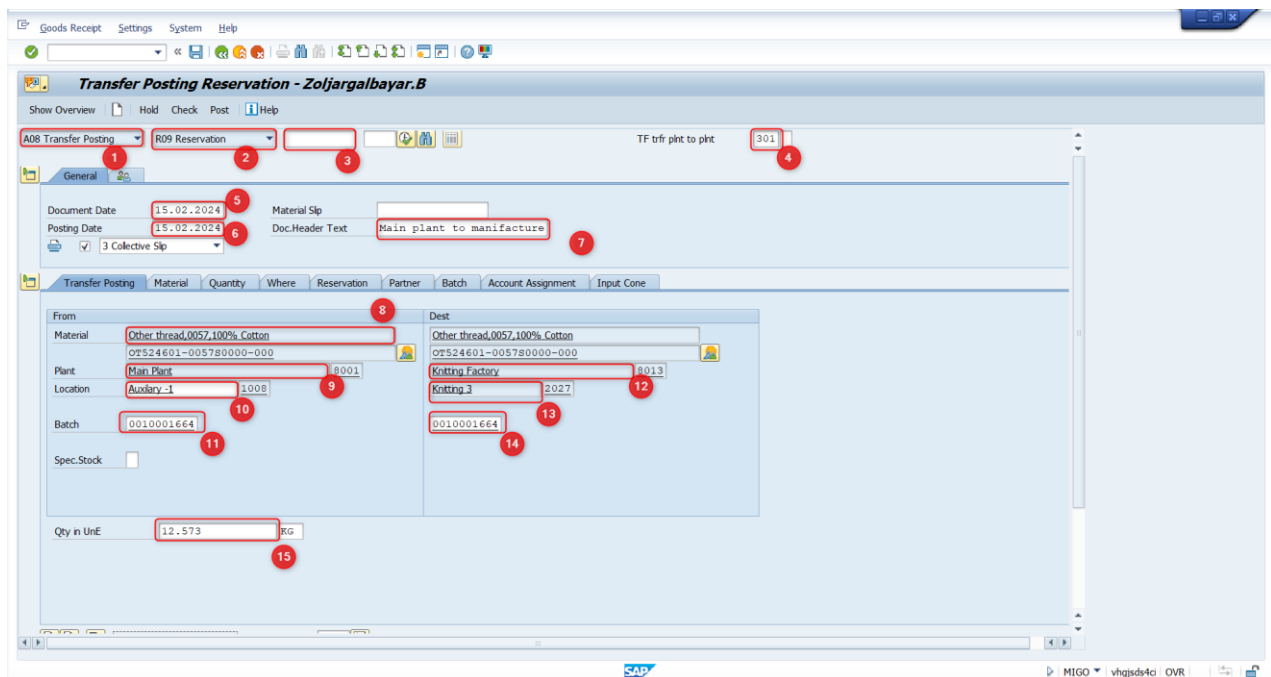
Бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхэд шаардлагатай бараа материалыг үйлдвэрээс picking list буюу шаардлагатай бараа материалын жагсаалт гаргаж reservation(захиалга) үүсгэн уг захиалгын дагуу нярав бараа материалын хөдөлгөөн хийнэ.

1. Raw material \ Auxiliary materials transfer to manufacture plant- ТЭМ, туслах материалууд үндсэн агуулахаас үйлдвэрийн байгууламж руу хөдөлгөөн хийгдэнэ.

2. Finished product transfer to main plant- Бэлэн бүтээгдэхүүн үндсэн агуулах руу хөдөлгөөн хийгдэнэ. /RFID ашиглана/

T-Code-MIGO

SAP программын үндсэн үйлдлийн дэлгэц рүү орж бараа материалын хөдөлгөөн хийх код /T-code – MIGO/ зүүн дээд  Menu Edit Favorites булан дээр MIGO булан дээр оруулж enter дарна. Эсвэл уг  тэмдгийг дарснаар дараагийн үйлдэл рүү шилжих боломжтой болно.




Алхам 1. A08- Transfer posting

Алхам 2. R09- Reservation

Алхам 3. Reservation number- үйлдвэрээс ирсэн захиалгын дугаар оруулах

Алхам 4. Movement type- 301 /Transfer posting plant to plant-үйлдвэрийн байгууламж хооронд бараа материалын хөдөлгөөн хийх/ захиалгын дагуу автомат орж ирнэ.

Алхам 5. Document date: Бараа материалын хөдөлгөөн хийж буй огноо. /бичилт хийж буй өдрөөр автомат орж ирнэ/

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_MM_230	Date: 06-12-2025
		Version: V2.0

Алхам 6. Posting date : Дансанд бүртгэх өдөр /document date-тэй ижил байна/. Онцгой тохиолдолд буюу сардаа багтааж санхүү бүртгэлдээ тусгах шаардлагатай үед огноог өөрчилж бүртгэж болно.

Алхам 7. Header text- Гүйлгээний утга бичих

Алхам 8. Material- материалын дугаар /захиалгын дагуу автомат орж ирнэ/

Алхам 9. Plant- Зарлага гаргаж байгаа үйлдвэрийн байршил 8001 Main plant буюу үндсэн агуулах /захиалгын дагуу автомат орж ирнэ/

Алхам 10. Location- Зарлага гаргаж байгаа агуулахын байршил оруулах

Алхам 11. Batch- тухайн материалын батч дугаар оруулах

Алхам 12. Plant- Хүлээн авч байгаа үйлдвэрийн байршил /захиалгын дагуу автомат орж ирнэ/

Алхам 13. Location- Хүлээн авч байгаа агуулахын байршил оруулах

Алхам 14. Batch- тухайн материалын батч дугаар оруулах /нэг материал учир батч дугаар ижил байна/

Алхам 15. Quantity- тоо хэмжээ /захиалгын дагуу автомат орж ирэх ба тоо хэмжээнд гараар өөрчлөлт оруулж болно/

Алхам 16. Item ok чеклэх. ☒ Item OK

Гүйлгээгээ чек хийгээд алдаа илрээгүй тохиолдолд post хийхэд бараа материалын хөдөлгөөний баримтын дугаар үүснэ. ☒ Material document 4900001790 posted

- Reservation(захиалга)-нд олон төрлийн бараа материал байх бөгөөд тус бүрд нь орж дээрх процессийн дагуу хийнэ.

1.2 Transfer posting other /plant to plant/

/Бараа материалын хөдөлгөөн/

Бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлээд бэлэн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрээс үндсэн агуулах руу бодит байгаа тоо ширхгээр бараа материалын хөдөлгөөн хийх үед дараах процессоор хийнэ.

T-Code-MIGO

SAP программын үндсэн үйлдлийн дэлгэц рүү орж бараа материалын хөдөлгөөн хийх код /T-code – MIGO/ зүүн дээд буланд оруулж enter дарна. Эсвэл уг тэмдгийг дарснаар дараагийн үйлдэл рүү шилжих боломжтой болно.

The screenshot displays the SAP 'Transfer Posting Other' transaction interface. Key elements include:

- Document Type:** A08 Transfer Posting (1)
- Movement Type:** R10 Other (2)
- Document Date:** 27.02.2024 (4)
- Posting Date:** 27.02.2024 (5)
- Material Slip:** BB 8013-8001 (6)
- Plant:** Knitting Factory (8)
- Location:** 2043 (9)
- Batch:** 0010000581 (10)
- Stock Segment:** DI (14)
- Quantity:** 5 PCS (14)
- Destination Plant:** Main Plant (11)
- Destination Location:** F-Knitting woman (12)
- Destination Batch:** 0010000581 (13)

Алхам 1. A08- Transfer posting

Алхам 2. R10-Other

Алхам 3. Movement type- 301 /Transfer posting plant to plant (one-step)/Үйлдвэрийн байгууламж хооронд зарлага хийх.

Алхам 4. Document date: Бараа материалын хөдөлгөөн хийж буй огноо. /бичилт хийж буй өдрөөр автомат орж ирнэ/

Алхам 5. Posting date : Дансанд бүртгэх өдөр /document date-тэй ижил байна/. Онцгой тохиолдолд буюу сардаа багтааж санхүү бүртгэлдээ тусгах шаардлагатай үед огноог өөрчилж бүртгэж болно.

Алхам 6. Header text- Гүйлгээний утга бичих

Алхам 7. Material- Материалын дугаарыг оруулах.

Алхам 8. Plant- Зарлагадаж байгаа үйлдвэрийн байгууламжаа сонгоно.


Алхам 9. Location-Зарлагадаж байгаа агуулахын байршил сонгох

Алхам 10. Batch- Тухайн материалын батч дугаар оруулах.

Алхам 11. Plant- Хүлээж авч буй үйлдвэрийн байгууламж сонгох /8001 Main plant/

Алхам 12. Location- Хүлээн авч буй агуулахын байршил сонгох.

Алхам 13. Batch- батч дугаар адилхан байна.

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_MM_230	Date: 06-12-2025
		Version: V2.0

Алхам 14. Quantity- тоо хэмжээ оруулах

Алхам 15. Item ok чеклэх. ☒ Item OK

Гүйлгээгээ check хийгээд ямар нэгэн алдаа илрээгүй тохиолдолд post хийхэд бараа материалын хөдөлгөөний баримтын дугаар үүснэ. ☒ Material document 4900001791 posted

1.3 Display material document

/Материалын баримт харах/

T-Code-MIGO

Алхам 1. A04- Display

Алхам 2. R02- Material document

Алхам 3. Material document- үүссэн баримтын дугаар оруулах


Алхам 4. Doc.info-FI document дээр дарж ороход Accounting document буюу нягтлан бодох бүртгэлийн баримтын дугаараа харах боломжтой.

1.4 Display warehouse stock of material


/Агуулахын үлдэгдэл харах/

T-Code- MB52

Display Warehouse Stocks of Material



Database Selections

Material: 
Plant: to
Storage Location: to
Batch: to

Scope of List

Material Type: to
Material Group: to
Purchasing Group: to

Selection: Special Stocks

☒ Also Select Special Stocks
Special Stock Indicator: to

Settings

☐ Display Negative Stocks Only
☒ Display Batch Stocks
☐ No zero stock lines
☒ Do Not Display Values

Display Options

☐ Hierarchical Representation
☒ Non-Hierarchical Representation
Layout:

Алхам 1. Material- Материалын дугаараа оруулах

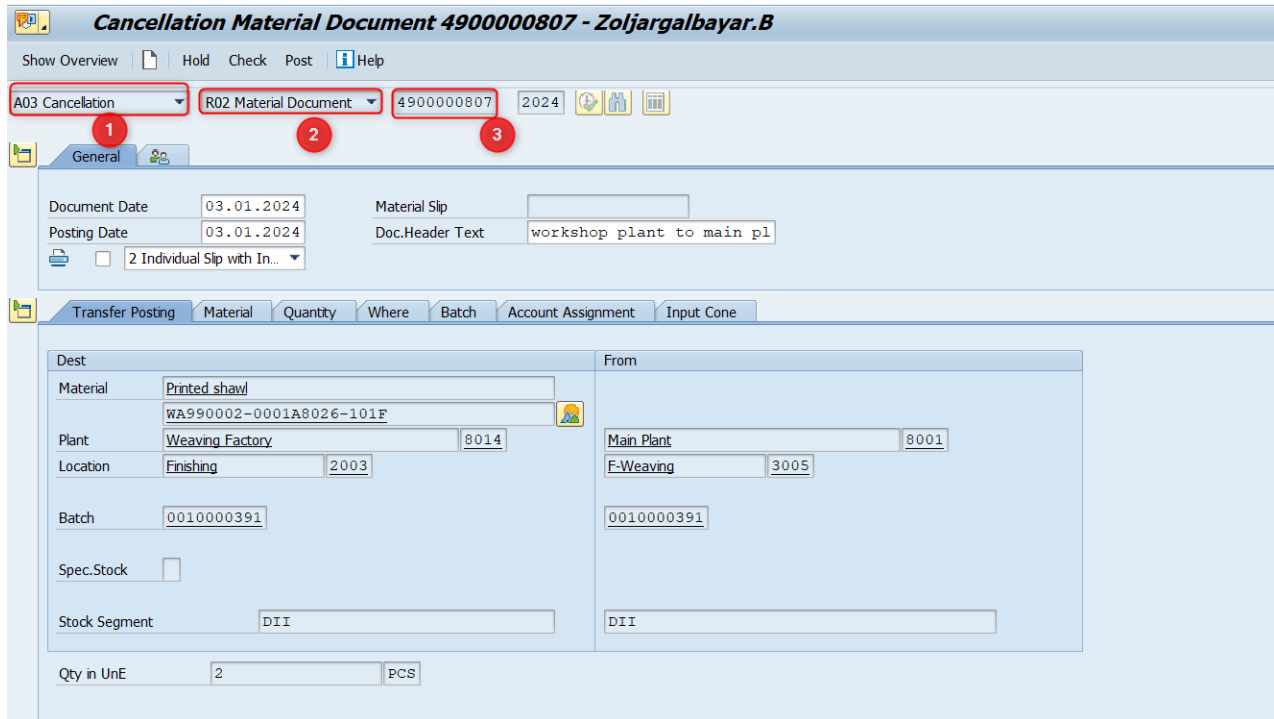
Алхам 2. Plant- үйлдвэрийн байгууламжаа сонгох зэрэг хайх нөхцөлөө сонгож оруулна.

Алхам 3. Execute дарх

Display Warehouse Stocks of Material									
Material	Material Description	Plant	Batch	Loc.	SL BUn	Unrestricted	CONE	Transit and Transfer	Quality Inspection
WA990002-0001A8026-101F	Printed shawl	8001	0010000379	3005	PCS	2	0	0	0
	Printed shawl		0010000391		PCS	0	0	0	0
	Printed shawl		IN0001	3101	PCS	100	0	0	0
	Printed shawl		IN0002		PCS	200	0	0	0
	Printed shawl		IN0003		PCS	36,470	0	0	0
	Printed shawl		IN0004		PCS	36,448	0	0	0
	Printed shawl		IN0005		PCS	100	0	0	0
	Printed shawl		IN0006		PCS	100	0	0	0
	Printed shawl		ZSTO-TEST		PCS	0	0	0	0
	Printed shawl		ZTEST-5612		PCS	100	0	0	0
	Printed shawl		0010000100	3201	PCS	6	0	0	0
	Printed shawl		0010000379		PCS	0	0	0	0
	Printed shawl		0020231222		PCS	1,000	0	0	0
	Printed shawl		ZTEST-561		PCS	1	0	0	0
	Printed shawl		0010000379	9001	PCS	0	0	0	0
	Printed shawl		ZQM2		PCS	0	0	0	0

1

Алдаатай гүйлгээ post-лосон үед засах- Ажил гүйлгээг post хийсний дараа хэрвээ алдаатай байвал transfer posting шаардлага гарвал/



Cancellation Material Document 4900000807 - Zoljargalbayer.B

Show Overview | Hold | Check | Post | Help

A03 Cancellation | R02 Material Document | 4900000807 | 2024

General

Document Date: 03.01.2024 | Posting Date: 03.01.2024 | Material Slip: | Doc.Header Text: workshop plant to main pl

☐ 2 Individual Slip with In...

Transfer Posting | Material | Quantity | Where | Batch | Account Assignment | Input Cone

Dest		From	
Material	Printed shawl		
	WA990002-0001A8026-101F		
Plant	Weaving Factory 8014	Main Plant	8001
Location	Finishing 2003	F-Weaving	3005
Batch	0010000391		0010000391
Spec.Stock	<input type="checkbox"/>		
Stock Segment	DII		DII
Qty in UnE	2 PCS		

Алхам 1. A03- Cancellation

Алхам 2. R02- Material document

Алхам 3. Material document- материалын баримтын дугаараа оруулах

Алхам 4. Item ok чеклэж өгнө. ☒ Item OK

Гүйлгээг post эсвэл save дарснаар post-лосон ажил гүйлгээг цуцлахад баримтын дугаар үүснэ. ☒ Material document 4900001792 posted

1.6 Display batch

/Батч мэдээлэл харах/

Batch management дээр худалдан авалтын хэлтсээс бараа материалаа тохируулахдаа ханган нийлүүлэгчийн мэдээллийг сонгож өгсөн байвал ханган нийлүүлэгчийн мэдээлэл шууд харагдах ба анх хэдний өдөр агуулахад орлогод авсан огноогоор тухайн материалын батч код үүснэ. Ингэснээр материалын насжилтыг харах боломжтой ба эхэлж авснаа эхэлж зарлагадах аргын дагуу материалын зарцуулалт хийгдэнэ.

T-Code-MS3N

The screenshot displays the SAP 'Display Batch' (MS3N) transaction. The interface includes a menu bar (Batch, Edit, Goto, Environment, System, Help) and a toolbar. The main area is titled 'Display Batch' and contains input fields for Material, Plant, Batch, and Storage Location. Each field is highlighted with a red circle and a number, indicating a sequence of steps. The Material field contains the value 'AS506325-075580000-000', Plant is '8001', Batch is '0010000003', and Storage Location is '1000'. Below the input fields, there are tabs for 'Basic Data 1', 'Basic Data 2', 'Classification', 'Material Data', and 'Changes'. The bottom status bar shows 'MSC3N' and 'vhgjsds4a OVR'.

Алхам 1. Material- материалын дугаараа хийгээд enter дарна.

Алхам 2. Plant- үйлдвэрийн байгууламж сонгох

Алхам 3. Batch- батч дугаар хийх

Алхам 4. Storage location- агуулахын байршил сонгоод enter дарна.

Display Batch

Material: 506325-075580000-000

Sewing thread

Plant: 8001 Main Plant

Batch: 0010000003

Storage Location: 1008 Auxiliary -1

Basic Data 1 Basic Data 2 Classification Material Data Changes

Shelf Life Expiration/Best Before Date

Date of Manufacture

SLED/BBD

Available From

Period Indicator: D

Miscellaneous

Next Inspection

PI Block

☐ Deletion Flag Batch Stock

☐ Batch Deletion Flag at a Plant

Certified on

Trading Data

Supplier: 100000 **5**

Supplier Batch

Last Goods Receipt: 09.11.2023 **6**

Ctry/Reg of Origin

Алхам 5. Supplier- материалын ханган нийлүүлэгчийн дугаар

Алхам 6. Last goods receipt- агуулахад орлогод авсан огноо.

1.7 Transfer posting other /between storage location/

/Үйлдвэрийн байгууламж дотроо агуулах хооронд зарлага хийх/

T-Code- MIGO

Алхам 1. A08- Transfer posting

Алхам 2. R10- Other

Алхам 3. Header text- Гүйлгээний утга бичих

Алхам 4. Material- материалын дугаар оруулах

Алхам 5. Plant- Зарладаж буй үйлдвэрийн байгууламж сонгох

Алхам 6. Location- Зарладаж буй агуулахын байршил сонгох

Алхам 7. Plant- Хүлээн авч буй үйлдвэрийн байгууламж сонгох

Алхам 8. Location- Хүлээн авч буй агуулахын байршил сонгох

Алхам 9. Movement type- 311 буюу агуулах хооронд шилжүүлэх хөдөлгөөний төрлийг сонгож өгнө.

Алхам 10. Batch- тухайн материалын батч дугаар оруулах.

Алхам 11. Batch- Нэг материал учир зарладаж байгаа болон хүлээн авч байгаа батч дугаар адилхан байна.

Алхам 12. Quantity- тоо хэмжээг оруулах

Алхам 13. Yarn /утас/-ны хувьд cone оруулж өгөх шаардлагатай.

Transfer Posting Other - Zoljargalbayar.B

Show Overview | Hold | Check | Post | Help

A08 Transfer Posting | R10 Other | TF trfr within plant | 311

General

Document Date: 15.02.2024 | Material Slip: |
Posting Date: 15.02.2024 | Doc.Header Text: Агуулах хооронд шилжүүлэх
☒ 3 Collective Slip

Transfer Posting | Material | Quantity | Where | Partner | Batch | Input Cone

Cone: 7

Item OK

Алхам 14. Item ok чеклэж өгнө.

Ингээд check хийгээд алдаа илрээгүй тохиолдолд post хийнэ.

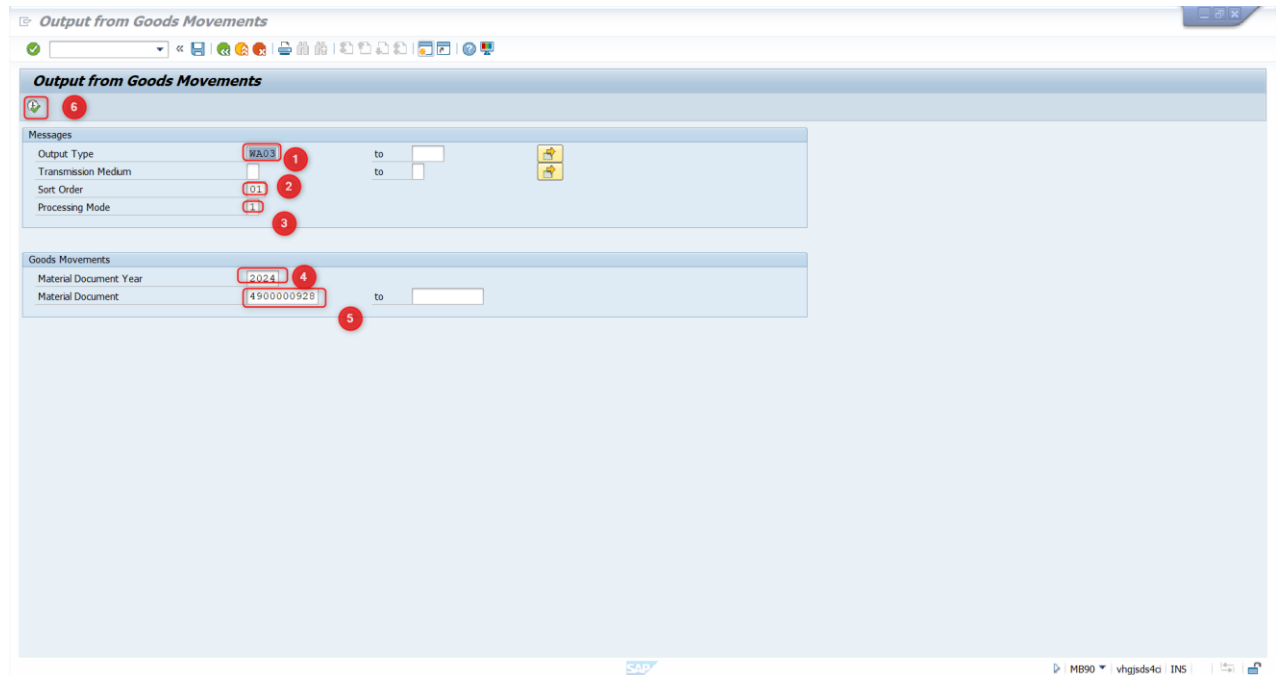
☒ Material document 4900001067 posted

1

/Бараа материалын шилжүүлгийн баримт хэвлэх/

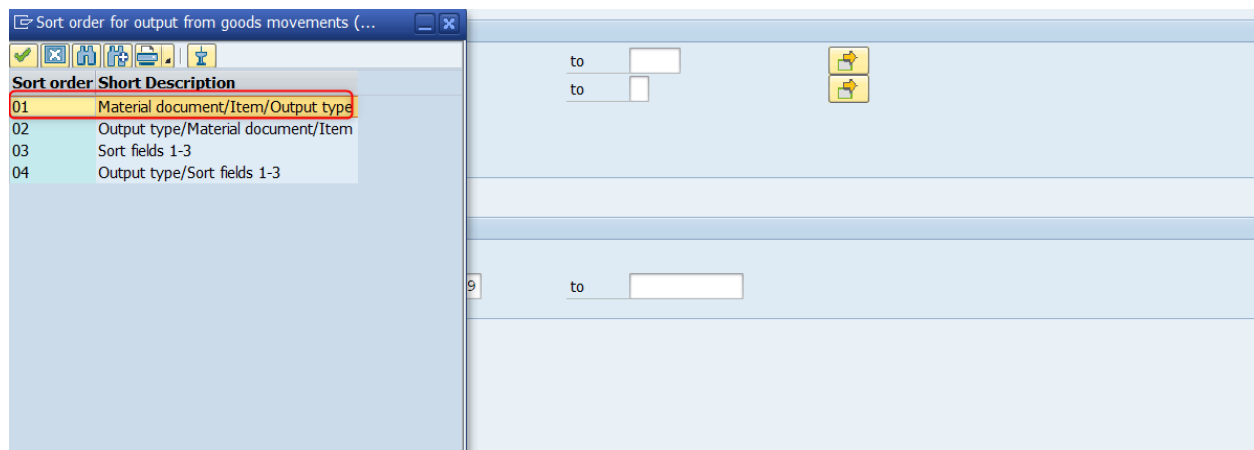
Print goods transfer for document

T-Code: MB90



Алхам 1.Output type /гаралтын төрөл/- WA03 /goods issue note- бараа материалыг зарлагадах/хөдөлгөөн хийх тэмдэглэл/

Алхам 2.Sort order /Эрэмбэлэх дараалал/- 01 /Material document/item/output type- материалын баримт бичиг/зүйл/гаралтын төрөл/



Алхам 3.Processing mode /боловсруулах горим/- 1 /First processing- эхний боловсруулалт/

Output from Goods Movements

Processing Mode (1) 4 Entries found

Processing Mode Short Description

1	First Processing
2	Repeat Processing
3	Error Processing (All)
4	Error Processing (Only New Messages)

to

to








9 to


Алхам 1. Material document year /материалын баримт бичгийн жил/- 2023

Алхам 2. Material document- material document дугаар оруулах

Алхам 3. Execute буюу  уг button дээр дарна.

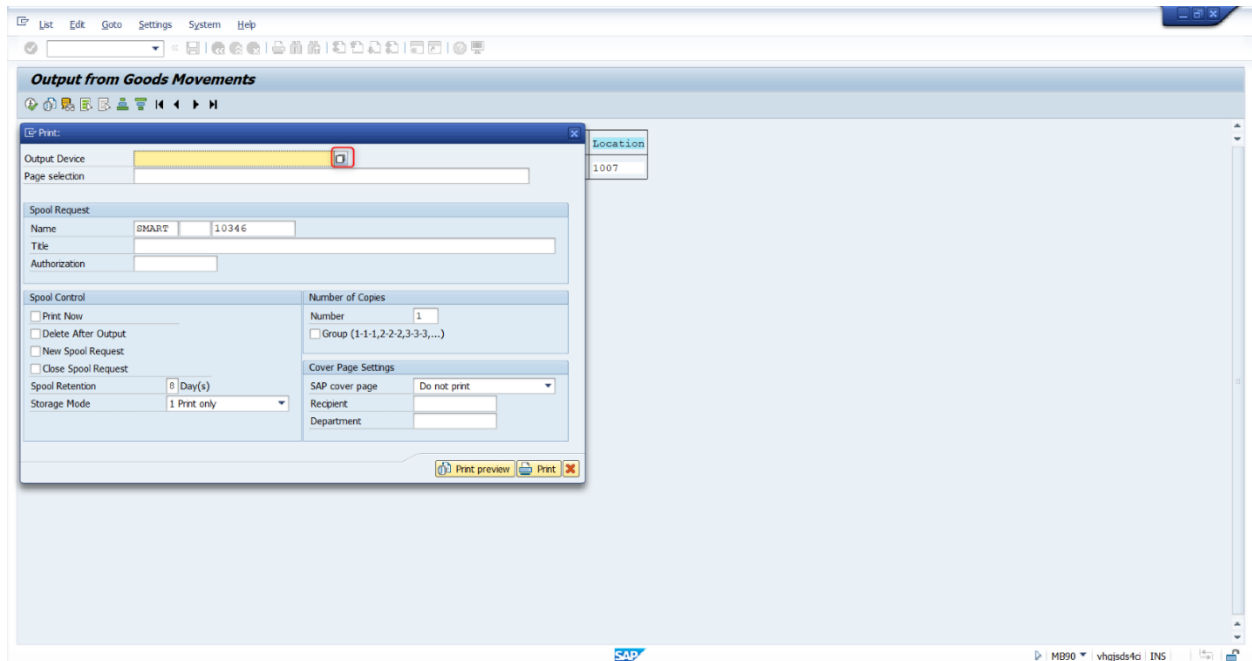
Output from Goods Movements

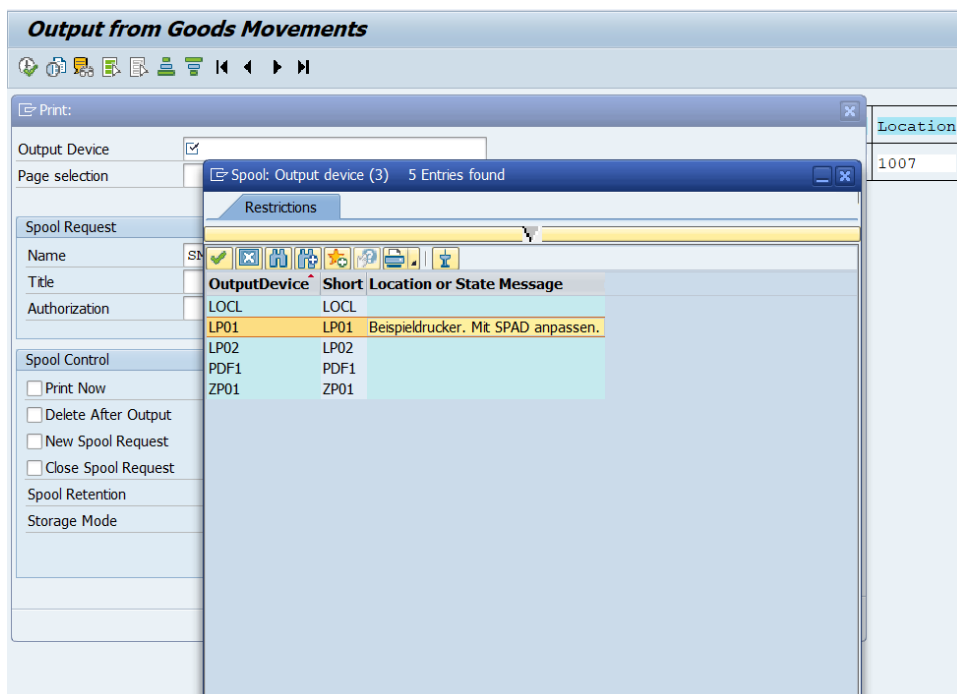
Mat. Doc.	Item	Out.	Med	Material	Descr.	Plnt	Location
 4900000928	1	WA03	1	YW600200G1324S0000-686	2/60 yarn	8014	2001

Алхам 1. Material document чеклэх

Алхам 2. Print preview дээр дарж орох.





Алхам 3. Output device үг button дээр дарж ороод enter дараад LP01-г сонгож өгнө. Ингээд print preview дарна.





Алхам 3. Материалын зарлагын баримт хэвлэхээр гарч ирнэ.

Print Preview of LP01 Page 00001 of 00001

 Archive

 Print and Archive

Goods Issue

Document number: 4900000928

Cost center code:

Movement type : Z73

Date: 13.01.2024

Meaning :

Plant : 8014 Weaving Factory

Storage location : 2001 Sorting

NO.	Material code	Material name	Unit of measurement	Quantity	Quantity N. W.	Cone quantity	Batch number	Unit cost	Total cost
1	YW600200G1324 S0000-686	2/60 yarn	KG	2.000		33	888	291934.01	583,868.02
Total:				2.000		33			583,868.02

Issue by /

Receive by /