



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

QM defect record result print

Үл тохирлын бүртгэл тайланг харах

(UM_QM_405)



ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	09-01-24	
V1.2	С.Номинжаргал	15-03-25	
V1.3	С.Номинжаргал	21-08-25	

БАТАЛСАН

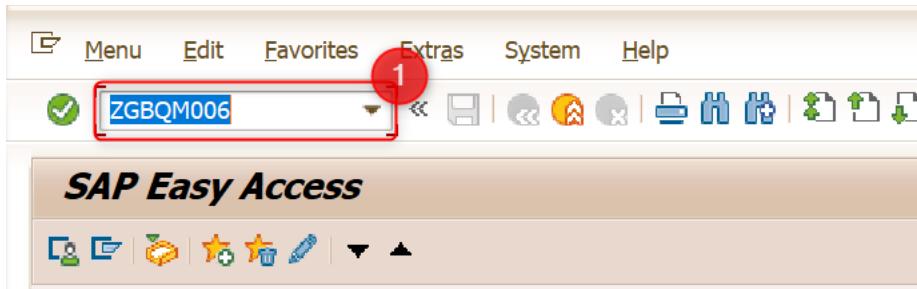
Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

**АГУУЛГА****ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ..... 2****БАТАЛСАН..... 2****1 “DEFECT RECORD REPORT” ҮЛ ТОХИРЛЫН ТАЙЛАН ХАРАХ..... 4**

1. ZGBQM006- QM defect record result – Үл тохирлын бүртгэлийн тайланг харах

1 “Defect record report” Үл тохирлын тайлан харах

1.1 Үл тохирлын тайлан харах



- Цонхны зүүн дээд булаанд байрлах талбарт “ZGBQM006” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

“QM defect record result print” цонх нээгдэнэ.

Inspection Type	04	2
Plant	8013	3
Lot Created	2025.01.01	4
Operation activity		5
Location		
Material		
Supplier		
Stock Segment		
Defect Group		
Defect Code		
To Unrestricted Use		
To Degrade II		
To Degrade NQ		
UD Code		
Order Type		

2, 3, 4 дүгээр хэсгийн талбарыг заавал бөглөхийг анхаараарай. тэмдэгтэй байвал заавал бөглөгдхөх талбурууд.

Бөглөхөд шаардлагатай мэдээллүүд:

2. “Inspection type”- Чанарын хяналтын төрлийн код

Inspection type	Inspection type code
FQC	04
IPQC	03
RQC	06
IQC	01
IQC /Subcontract/	01
Manual QC	89

3. "Plant"- Үйлдвэрийн дугаар

Plant name	Plant code
Primary plant	8011
Spinning plant	8012
Knitting plant	8013
Weaving plant	8014
Sewing plant	8015
Main plant	8001

2 болон 3 дугаар алхмын шүүх утгууд:

№	Чанарын хяналтын төрөл	SAP дээрх оруулах талбарын нэр	SAP дээрх оруулах утга
1	Буцаалт /ГБГ/	Plant	8001
		Inspection type	06
2	Буцаалт /ДБГ/ Сонголт, Агуулахын чанарын хяналт	Plant	8001
		Inspection type	89
3	Гадны байгуулгаар хийлгэсэн болон худалдаж авсан бараа материал	Plant	8001
		Inspection type	01
4	Анхан шатны үйлдвэрийн дамжлага дундын чанарын хяналт	Plant	8011
		Inspection type	03
5	Ээрмэлийн үйлдвэрийн дамжлага дундын чанарын хяналт	Plant	8012
		Inspection type	03
6	Нэхмэлийн үйлдвэрийн дамжлага дундын чанарын хяналт	Plant	8014
		Inspection type	03
7	Анхан шатны үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8011
		Inspection type	04
8	Ээрмэлийн үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8012
		Inspection type	04
9	Сүлжмэлийн үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8013
		Inspection type	04
10	Нэхмэлийн үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8014
		Inspection type	04
11	Оёмолын үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8015
		Inspection type	04

4. "Lot created"- Тайлан харах огноо /Жилээр гаргах боломжтой, сараар шүүх бол сарын эхний өдрөөс сүүлийн өдөр хүртэл гэж оруулна. Энэ тайлан тухайн жилийн хувьд гарсан үл тохирлын бүртгэлийг харуулдаг тул 2 өөр оныг оруулж болохгүй анхаарна уу//

5. Бусад шүүх талбаруудын тайлбар:

"Operation activity"- Чанарын хяналтын дамжлагын код / Жишээ нь: Худалдан авсан бүтээгдэхүүний хяналтын хувьд 0010 үйлдвэрийн чанарын бүртгэл, 0020 ЧСБХ-ийн чанарын бүртгэлийг харах г.м/

Чанарын хяналтын төрөл үйлдвэртэй уялдсан Operation activity тайлбар.

Inspection type	Inspection material	Plant	Operation activity	Operation name	
FQC	Dehairing cashmere Yarn Knitting mass product Weaving mass product Sewing mass product	8011	0010	Primary plant Quality Inspection/Torigoe	
			0020	Primary plant Quality Inspection /LFN	
			0030	QSAD Quality Inspection /Torigoe	
			0040	QSAD Quality Inspection /LFN	
		8012	0020	QSAD Inspection	
		8013	0020	QSAD Inspection	
		8014	0020	QSAD Inspection	
		8015	0020	QSAD Inspection	
IPQC	RA*	8011	9001	Sorting cashmere Quality Inspection	
	RW*		9001	Raw cashmere Quality Inspection	
	RH*		9002	Scoured cashmere Quality Inspection	
			9001	8011005 /IPQC LFN Quality Inspection	
			9001	8011003 /IPQC Torigoe Quality Inspection	
			9001	8011004 /IPQC LFN Quality Inspection	
	RB*	8012	9001	Cashmere Input inspection	
	RM*		9002	Bleached Cashmere inspection	
			9001	Cashmere Input inspection	
	RM990000S*		9002	Blending Cashmere inspection	
	RD*	8012	9002	Blending Cashmere inspection	
	Light dye		9001	Cashmere Input inspection	
	RD*		9002	Light dye Cashmere inspection	
			9001	Cashmere Input inspection	

	Deep dye	8014	9002	Deep dye Cashmere inspection
	Single yarn		9001	Combing operation
			9002	Roving Count
			9003	Single yarn inspection
	Double yarn		9001	Combing operation
			9002	Roving Count
			9003	Single yarn inspection
			9005	Double yarn inspection
	Worsted yarn		9003	Single yarn inspection
			9004	Single Yarn Count
			9005	Double yarn inspection
	Yarn dyeing		9001	Deep Yarn inspection
			9002	Double yarn inspection
	Yarn dyeing		9001	Light Yarn inspection
			9002	Double yarn inspection
	WF*		9001	Weaving
			9002	Before Processing/ fabric/
			9003	After Processing/ fabric/
	WF980001-0755W0000-038F		9001	Weaving
	WF980002-0755W0000-031F		9002	Before Processing/ fabric/
	WF990004-0755W0000-074F			
IQC Subcontract	Subcontract product	8001	0010	Plant Inspection
			0020	QSAD Inspection
IQC	Raw material	8001	0010	Raw cashmere IQC
			0010	Dehairing Cashmere/ IQC
			0010	Yarn Inspection /Consinee/
RQC	Return product	8001	0010	Return Inspection
Manual QC	Other	8001	0010	Pilling
			0020	Color fastness

1. "Location"- Байршил

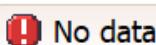
Location	8013	
2023	Finishing 1	Сүлжих 1
Location	8014	
2042	Processing	Нэхмэлийн боловсруулах
2043	Finishing	Нэхэхийн гүйцэтгэх
Location	8015	

2051	Sewing	Оёмолын үйлдвэрийн гүйцэтгэх
Location	8011	
2003	Gobi Dehairing	Хялгас ялгах 1
2005	Goyo Dehairing	Хялгас ялгах 2
Location	8012	
2013	Spinning 1	Говь ээрэх
2014	Spinning 2	Говь 3 ээрэх
2015	Fine spinning	Нарийн ээрэх /Говь 2/

Дараах талбарууд дээр шүүх утга оруулж татах боломжтой.

Шүүх талбарын нэр	Шүүх талбарын тайлбар
Material	Бүтээгдэхүүний SKU материалын дугаар
Supplier	Ханган нийлүүлэгчээр
Stock Segment	Зах зээлээр
Defect Group	Үл тохирлын булгээр
Defect Code	Үл тохирлын кодоор
To Unrestricted Use	Нэг дүгээр зэргийн бүтээгдэхүүний бүртгэл
To Degrade II	Хоёр дугаар зэргийн бүтээгдэхүүний бүртгэл
To Degrade NQ	Гологдол бүтээгдэхүүний бүртгэл
UD Code	Usage decision хэсгийн кодоор
Order Type	Order-ийн төрлөөр

6. Бөглөх шаардлагатай мэдээллүүдийг оруулсны дараа Execute буюу дээр дарна.



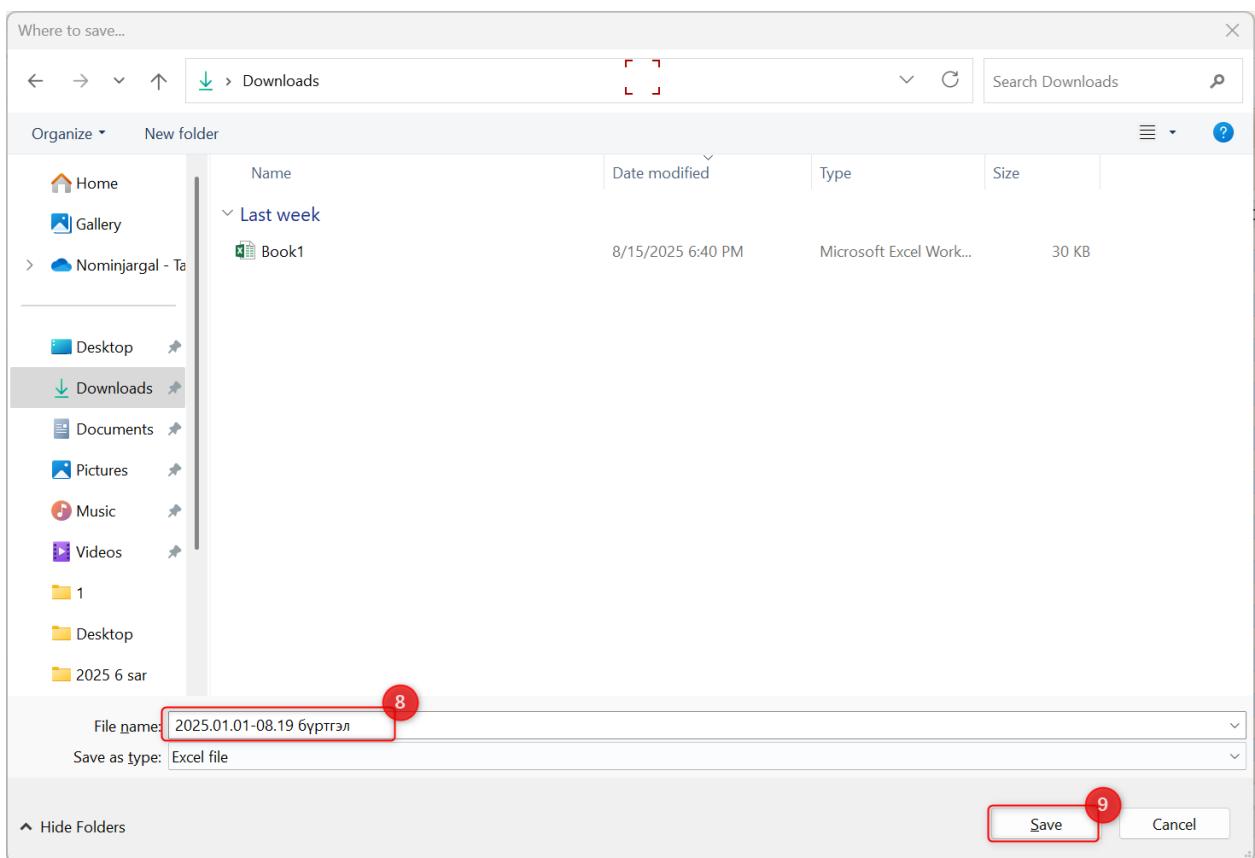
гэсэн message өгч байгаа бол бөглөх талбарын мэдээллээ дахин шалгана.

The screenshot shows a SAP S/4 HANA interface for managing quality defects. The title bar reads "QM defect record result". The main area is a grid table with the following columns:

- Insp. Lot
- Insp. Type
- Plant
- Lot Qty
- Base Unit
- Insp. qty
- Created On
- Plan no.
- Loc
- LotStk
- UD
- Made
- Activity
- Counter
- UnrestrStk
- Scrap
- Replenishm
- Blocked
- Return
- Degrade II
- Degrade NQ
- Defective Material

The table contains numerous rows of data, each representing a specific defect record. The data includes various defect codes (e.g., 40000128516, 40000128517, 40000128518, etc.), quantities (e.g., 5.000, 5.000, 5.000, etc.), and dates (e.g., 2025.01.06, 2025.01.06, 2025.01.06, etc.). The "Print" button at the top right of the grid is highlighted.

7. "QM defect record result" цонх руу орсны дараа "Print" дээр дарна.



8. Хадгалах газар болон нэрийг оруулж өгнө.

9. Save дээр дарна.

QM defect record result

QM defect record result

Choose Insp. Lot Insp. Type Plant Lot Qty

✓ 4000000001 04	8013	25.000
✓ 4000000003 04	8013	2.000
✓ 4000000005 04	8013	25.000
✓ 4000000007 04	8013	8.000
✓ 4000000010 04	8013	1.000
✓ 4000000012 04	8013	19.000
✓ 4000000015 04	8013	1.000
✓ 4000000017 04	8013	9.000
✓ 4000000019 04	8013	5.000
✓ 4000000021 04	8013	25.000
✓ 4000000023 04	8013	10.000
✓ 4000000023 04	8013	10.000
✓ 4000000026 04	8013	5.000
✓ 4000000028 04	8013	5.000
✓ 4000000030 04	8013	1.000
✓ 4000000032 04	8013	34.000
✓ 4000000035 04	8013	4.000
✓ 4000000037 04	8013	1.000
✓ 4000000039 04	8013	25.000
✓ 4000000041 04	8013	12.000
✓ 4000000043 04	8013	1.000
✓ 4000000045 04	8013	25.000
✓ 4000000047 04	8013	14.000
✓ 4000000049 04	8013	1.000
✓ 4000000051 04	8013	25.000

Insp Type: 04
Plant: 8013
Lot created: 20240301 20241031
Operation activity: 0010 0020
Location: 2023.2025.2027.2029

Defect group Defect group description Defect code Defect description Jan/ Defect qty Feb/ Defect qty Defect % Mar/ Defect qty Defect % Apr/ Defect qty Defect % May/ Defect qty Defect % Jun/ Defect qty Defect % Jul/ Defect qty

To Unrestricted Use

Reviewed by Head of QSAQ:
Acknowledged by Head of plant:

Quality report

Download successfully.

10. Excel хэлбэрүү Data-г татаж байгаа болохоор цонхны зүүн доод буланд

Download successfully. бичиг гарч ирэх хүртэл хүлээнэ. "Download successfully" гэсэн мессеж гарч ирсний дараа excel тайлан руу орно.

Quality report																		SAP	
Insp Type	Q4	Plant	8013	Lot created	2024/08/31	2024/08/31	Operation activity	Yarns	Location	2023/2025/2027/2029	Reviewed by Head of QM&A	Acknowledged by Head of plant							
Defect group	Defect group description	Defect code	Defect description	Defect qty	Defect %	Field Defect qty	Defect %	Actual Defect qty	Defect %	Actual Defect qty	Defect %	Actual Defect qty	Defect %	Actual Defect qty	Defect %	Actual Defect qty	Defect %	Total defects %	
	To Unrestricted Use			53636	100.00%	57449	100.00%	72275	100.00%	66637	100.00%	66513	100.00%	52771	100.00%	48974	100.00%	43977	100.00%
	To Scrap																	462226	100.00%
	To Replenishment																		
	To Blocked Stock																		
	Return Post																		
	To Degrade II																		
	To Degrade NQ																		0.00%
	Inspected Quantity			53637	57448	72276	66638	66514	52772	48975	43978	462227	462228	462229	462230	462231	462232	462233	
	Inspected Qty			7439	6707	5917	5597	5745	5277	48974	43977	462229	462230	462231	462232	462233	462234	462235	
	Total defects Quantiy			3659	4623	695	492	775	501	723	402	462229	462230	462231	462232	462233	462234	462235	
	Total Quality percentage %			94.81%	92.4%	92.6%	91.5%	92.1%	92.0%	89.8%	90.7%	90.5%	94.81%	92.4%	92.6%	91.5%	92.1%	90.7%	
QK	QSA0 Knitting defect	K01	Loop fell off, single loop, loop, tail	129	26%	167	36%	201	31%	179	23%	302	39%	133	20%	247	34%	141	27%
QK	QSA0 Knitting defect	K02	Knot	1	0%	1	0%	2	0%	3	1%	1	0%	2	0%	1	0%	1	0%
QK	QSA0 Knitting defect	K03	Yarn has thin places	12	3%	20	4%	55	8%	43	10%	73	9%	7	1%	7	1%	8	2%
QK	QSA0 Knitting defect	K04	Intarsia yarn carrier leaped	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%
QK	QSA0 Knitting defect	K05	Dirted with machine needle oil, stain	12	3%	16	3%	16	2%	3	1%	20	3%	18	4%	26	3%	4	1%
QK	QSA0 Knitting defect	K06	Needle broken	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%
QK	QSA0 Knitting defect	K07	Intarsia yarn carrier leaped (empty)	1	0%	4	1%	5	1%	19	2%	5	1%	15	0%	1	0%	1	0%
QK	QSA0 Knitting defect	K08	Pattern stripes are divergent in knitting	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%
QK	QSA0 Knitting defect	K10	Knitting density is tight/ loose	1	0%	1	0%	1	0%	36	5%	55	1%	1	0%	9	2%	1002	48%
QK	QSA0 Knitting defect	K12	Parts mixed, color differs among detail	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%
QK	QSA0 Knitting defect	K13	Spandex yarn broken, lost	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%
QK	QSA0 Knitting defect	K18	Visible trace left from the repair	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%
QK	QSA0 Knitting defect	K19	Slipped stitch loop	46	12%	84	16%	54	8%	33	7%	37	6%	38	8%	88	12%	43	11%
QK	QSA0 Knitting defect	K20	Spandex yarn broken, lost	6	2%	23	6%	33	8%	24	6%	24	6%	21	5%	45	12%	294	42%
QK	QSA0 Knitting defect	K21	Seam measurements differ from design	8	2%	22	4%	15	1%	15	8%	16	2%	22	6%	22	5%	34	1%
QK	QSA0 Knitting defect	K22	Pattern stripes mismatching	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%	1	0%

11. Excel File pyy орно. Дээрх загварын дагуу үл тохирлын бүртгэлийн тайлан сар бүрээр гарна.

Defect description	Jan/ Defect qty	Defect %
To Unrestricted Use	43109	99.91%
To Scrap		
To Replenishment		
To Blocked Stock		
Return Post		
To Degrade II		
To Degrade NQ	37	0.09%
Inspection lot Quantity	43146	
Inspected Qty	3756	
Total defects Quantiy	254	
Total Quality percentage %	93.2%	
Loop fell off, single loop, loop, tail	85	33%
Knot	1	0%
Yarn has thin places	6	2%
Dirted with machine needle oil	15	6%
Needle broken	1	0%
Intarsia yarn carrier leaped (n)	1	0%
Knitting density is tight/ loose	1	0%
Parts mixed, color differs am	1	0%
Spandex yarn broken, lost		
Yarn tails are not secured		
Knitted with spandex yarn, ur	1	0%

12. Тайлангийн загварын тайлбар.

Татсан тайлангийн file: [Defect record report.xls](#)

Үл тохирлын нэр

Нэг дүгээр зэрпийн бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ
Хаягдал
Нехэж авах
Blocked stock рүү оруулах
Буцаах
Хоёр дугаар зэрпийн бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ
Голголд бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ
Чанарын жаналт рүү орж ирсэн бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ
Шалгасан тоо хэмжээ
Үл тохирлын тоо хэмжээ
Үл тохирлын хувь

Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь
Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь
Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь
Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь
Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь
Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь

Үл тохирлын тоо хэмжээ

Уг үл тохироп нь нийт илрсэн
үл тохирлын хэдэн хувийг
эзэлж байгаа нь