



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_100	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Characteristic Attribute Maintenance Process

Чанарын үзүүлэлтийн
өгөгдлийн удирдлагын процесс

(UM_QM_100)


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_100	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	27-12-23	
V1.2	С.Номинжаргал	09-02-25	

БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_100	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

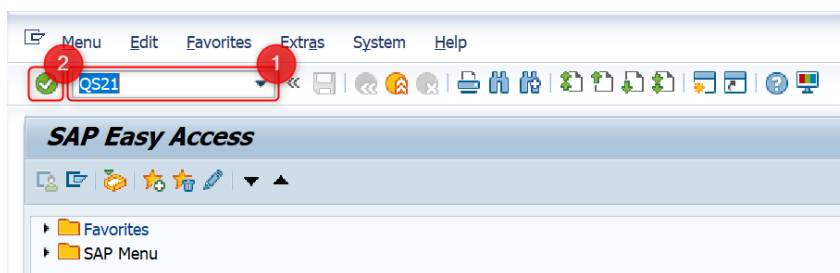
АГУУЛГА


ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
БАТАЛСАН	2
1 CREATE MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC (QUALITATIVE CHARACTERISTIC)	4
2 CREATE MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC (QUANTITATIVE CHARACTERISTIC)	11
3 CHANGE MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC	18
4 DELETE MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC	21
5 DISPLAY MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC	23
6 MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC LIST, WHERE-USED LIST	26

1. T-QS21- Create - “Characteristic attribute”-ийг шинээр үүсгэнэ.
2. T-QS23- Change - “Characteristic attribute”-ийн үүссэн мэдээллийг өөрчлөх
3. T-QS25- Delete - “Characteristic attribute”-ийн үүссэн мэдээллийг устгах
4. T-QS24- Display - “Characteristic attribute”-ийн мэдээллийг харах
5. T-QS28- Display - “Characteristic attribute”-ийн жагсаалт харах
6. T-QS26- Display - “Characteristic attribute”-ийн ямар, ямар Inspection plan дээр ашиглагдаж байгааг харна

1 Create Master Inspection characteristic (Qualitative characteristic)


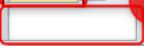
/ Чанарын текст нь хэлбэрээр дүгнэх үзүүлэлт шинээр үүсгэх /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS21” гэж бичнэ.
2. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

Create Master Inspection Characteristic: Initial Screen

Master Inspection Characteristic

Plant	8001 
Master Insp. Charac.	
Valid From	2023.12.26
Class Characteristic	

Template	
Plant	
Insp. Characteristic	
Key Date	
Version	

1. Чанарын үзүүлэлтийг үүсгэх цонх гарч ирнэ. Plant: 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
3. Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа үүсгэх чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө. Кодыг оруулж өгөөгүй тохиолдолд систем автоматаар кодолно. Чанарын үзүүлэлтийн код нь 1-8 хүртэл хамгийн багадаа 1 оронтой, хамгийн ихдээ 8 нь оронтой

байна.

1.1 Чанарын текст нь хэлбэрээр дүгнэх үзүүлэлтийн тохиргоог хийх


2. “Control data” хэсэг дээр (qualitative charc- үгэн утга оруулдаг) гэсэн хэсгийг “check” хийж сонгож өгнө.

3. Status хэсэг дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийн төлөвийн сонгож өгнө.

- Released
- X Reference Characteristic-ийг сонгоно.

<p>1. Being created- Үүсгэж байна, ноорог төлөвт байгаа бөгөөд харахан ашиглах боломжгүй</p> <p>2. Released- Үүсгэх, систем ашиглаж болно</p> <p>3. Can No Longer Be Used- Системийг ашиглах аа больсон (устгаагүй)</p> <p>4. Deletion flag- Системийг ашиглах аа больсон (устгах)</p> <p>5. Archived- Идэвхжүүлэх, (2-той төстэй бага ашигладаг)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Incomplete copy model- Бүрэн бус хувилбар, бусад лавлагааны шалгалтын шинж чанаруудыг бий болгосон бөгөөд боломжит өөрчлөлтүүдэд хязгаарлалт тавьдаг • 1 Complete copy model- Бүрэн хуулбарлах, хяналтын шинж чанар, хязгааргүй өөрчлөлттэй холбоотой бусад зүйлсийг бий болгох • X Reference Characteristic- шалгалтын шинж чанарыг илэрхийлдэг бөгөөд энэ нь хяналтын шинж чанаруудтай холбоотой байх ёстой өөрчлөлт хийх хязгаарлалтууд байдаг
---	---

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators  Time Axis

Master IC Plant

Class Charc


Control Data

Preset Indicators ☐ Quantitative Charc ☐ Qualitative Charc

General Information

Status Incomplete Copy Model

Language Key

Short Text ☒  3

Search Field ☒ 4

Internal Charc Desc.

☐ Other Languages ☐ Classification

☐ Sample-Drawing Text ☐ Inspection Methods

☐ Catalogs

- Short text хэсэг дээр чанарын үзүүлэлтийн нэрийг оруулж өгнө. /40 тэмдэгтийн хязгаартай/
- Search field хэсэг дээр хайх үгийн оруулж өгнө. /40 тэмдэгтийн хязгаартай/

Qualitative Characteristic

Type ☒ Charc Attribute 1

Sample ☒ Sampling Procedure 2 ☐ Additive Sample ☐ Destructive Insp.

Results Confirmation ☒ Summ. Recording 3 ☒ Required Charc 4 ☐ Optional Charc ☐ After Acceptance ☐ After Rejection

☐ Single Result ☐ No Charc Recording ☐ Classed Recording ☐ Defects Recording

Inspection Scope

☐ Scope Not Fixed ☒ Fixed Scope ☐ Smaller Scope ☐ Larger Scope

Miscellaneous

☐ Long-Term Inspection ☐ Scrap Share/Q-Score ☐ RR Change Docs ☐ Test Equip. Assignmt


Print

☒ Print ☐ Do Not Print ☐ Do Not Print at Skip

Docu. Confirmation

☒ No Documentation ☐ Docu. If Rejected ☐ Docu. Required


- Групп текст нь (qualitative charc) сонголтоос сонгож дүгнэн гэсэн хэсгийг буюу qualitative charc “check” хийж, 2-4 дугаартай талбаруудыг бөглөсний дараа “Enter” дарна. Enter дарахад дээрх цонх гарч ирнэ qualitative charc-ийн харгалзах “Control Indicators”-ийн тохиргоог хийж өгнө.
- Type хэсгийн Charc attribute-ийг “check” хийнэ.
- Sample хэсгийн Sampling procedure-ийг “check” хийнэ.
- Results confirmation хэсэг дээр дараах хоёр сонголтоос нэгийг сонгоно.

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_100	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

- Summ. Recording- нэг чанарын үзүүлэлт дээр үүсэж буй дээжийн тоогоор (Sample quantity) олон утга оруулж өгнө.
- Single Result- нэг чанарын үзүүлэлт дээр үүсэж буй дээжийн (Sample quantity) зөвхөн дундаж утгыг оруулж өгнө.

4) Results confirmation хэсэг дээр Required charc-ийг “check” хийнэ.

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators  Time Axis

Master IC Plant

Class Charc

Qualitative insp. char. with char. attributes, Summarized recording, Required char., Fixed scope


Control Data

Preset Indicators ☐ Quantitative Charc ☒ Qualitative Charc 1

General Information

Status

Language Key

Short Text 

Search Field

Internal Charc Desc.

☐ Other Languages ☐ Classification 6

☐ Sample-Drawing Text ☒ Inspection Methods 7

☒ Catalogs

Additional Information

Authorization Group

Inspector Qualific.

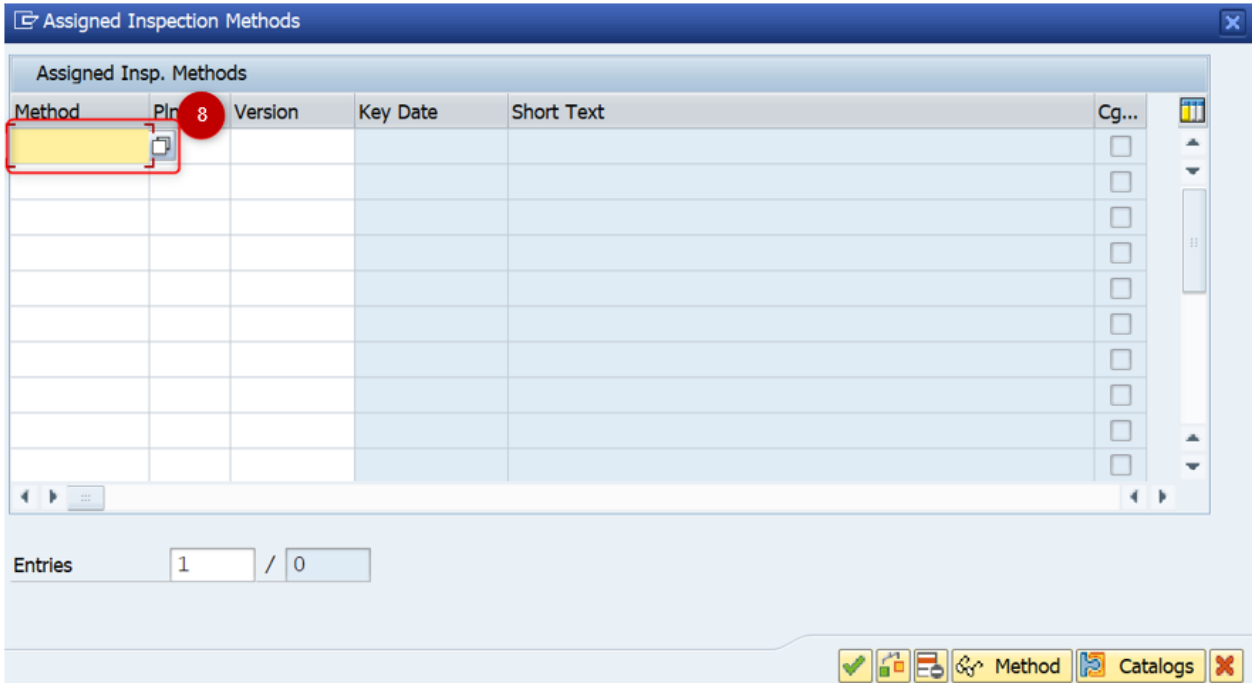
Fraction Calculation

Weighting of Charc


Алхам 1 дээр групп текст нь (**qualitative charc**) сонголтоос сонгож дүгнэх гэсэн хэсгийг “check” хийсэн тохиолдолд “Inspection methods”, “Catalogs” гэсэн дараах хоёр хэсэг дээр тохиргоо хийж өгнө.

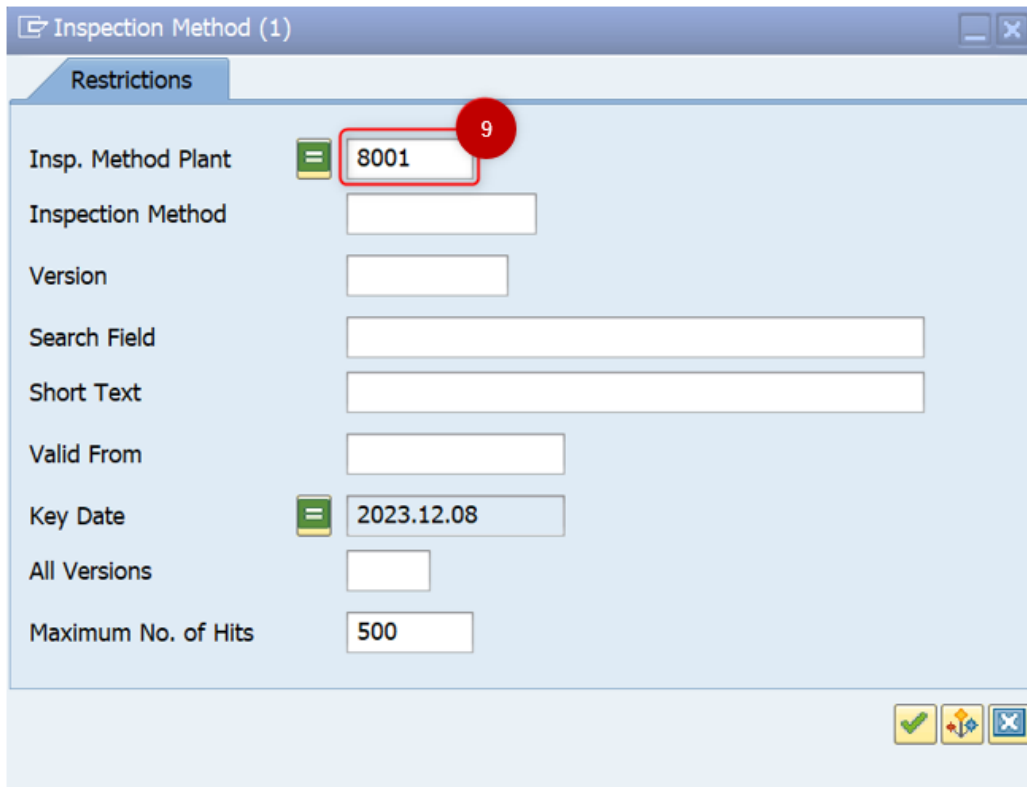
- Inspection Methods** гэсэн folder дээр дарж орж уг чанарын үзүүлэлтийг шалгах арга барилыг оруулж өгнө. “Inspection Methods” folder дээр дарахад “Assigned Inspection Methods” гэсэн цонх гарч ирнэ.
- Catalogs** буюу групп текст нь дүгнэлтийн группийг холбож өгнө. “Catalogs” folder дээр дарахад “Assigned Inspection Catalogs” гэсэн цонх гарч ирнэ.

1.2 Чанарын текст нь хэлбэрээр дүгнэх үзүүлэлтийн “Inspection Methods”-ийг тохируулах



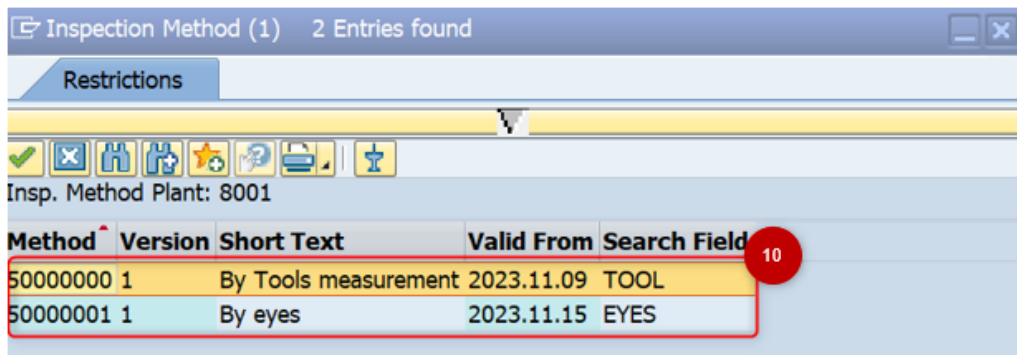
The dialog box titled "Assigned Inspection Methods" displays a table with the following columns: Method, Pln, Version, Key Date, Short Text, and Cg... The first row is highlighted in yellow, and a red circle with the number 8 is placed over the "Pln" column header. Below the table, there is a section for "Entries" showing "1 / 0". At the bottom right, there are icons for "Method" and "Catalogs".

9. “Inspection method” буюу хяналтын арга барил гэсэн цонхон дээр дарж ороход дараах “Assigned Inspection Methods” цонх гарч ирнэ. Уг цонхон дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийг ямар арга барил ашиглан шалгадгийг оруулж өгнө. Inspection method-ийн кодыг мэдэж байгаа тохиолдолд шууд кодыг бичиж өгнө. Харин мэдэхгүй байгаа тохиолдолд  дээр дарж “Inspection methods”-ийн жагсаалтаас сонгоно.



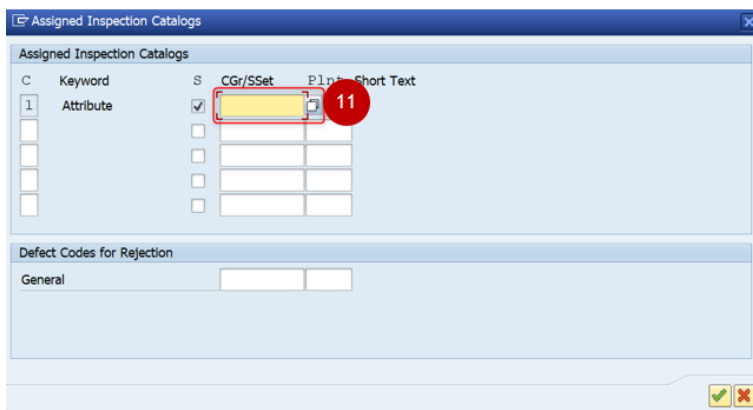
The dialog box titled "Inspection Method (1)" shows the "Restrictions" tab. It contains several input fields: "Insp. Method Plant" (with a value of 8001 and a red circle with the number 9), "Inspection Method", "Version", "Search Field", "Short Text", "Valid From", "Key Date" (with a value of 2023.12.08), "All Versions", and "Maximum No. of Hits" (with a value of 500). At the bottom right, there are icons for "OK", "Cancel", and "Help".

10. Гарч ирсэн Inspection method (1) цонхон дээр Insp. Method Plant: “8001” гэсэн утгыг оруулж өгнө.

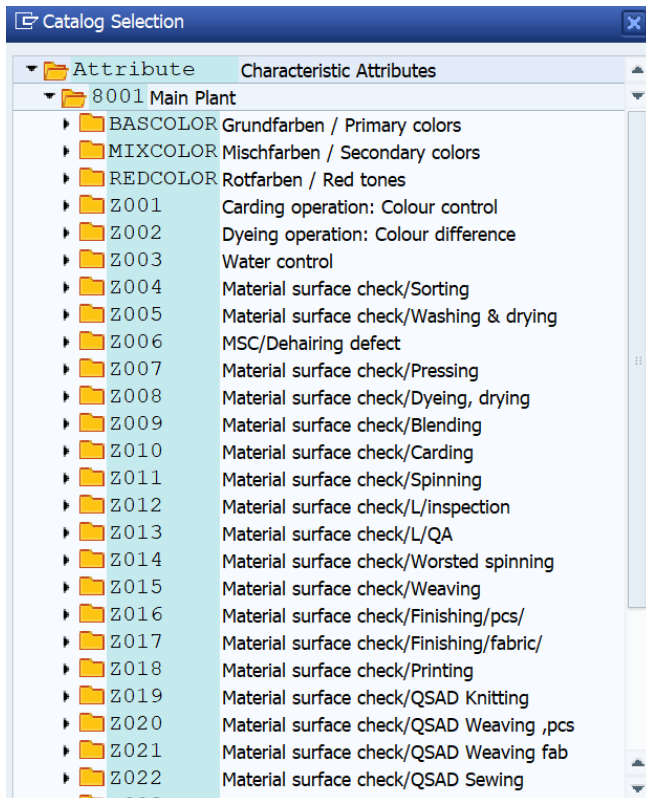



11. Үүссэн Inspection method-үдээс уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах хяналтын арга барилыг сонгож өгнө. Үүссэн хяналтын арга барил дунд уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах байхгүй тохиолдолд “Gobi JSC_QM_User manual_150_Inspection Method Maintenance Process”-ийг дагуу шинээр үүсгэж болно.

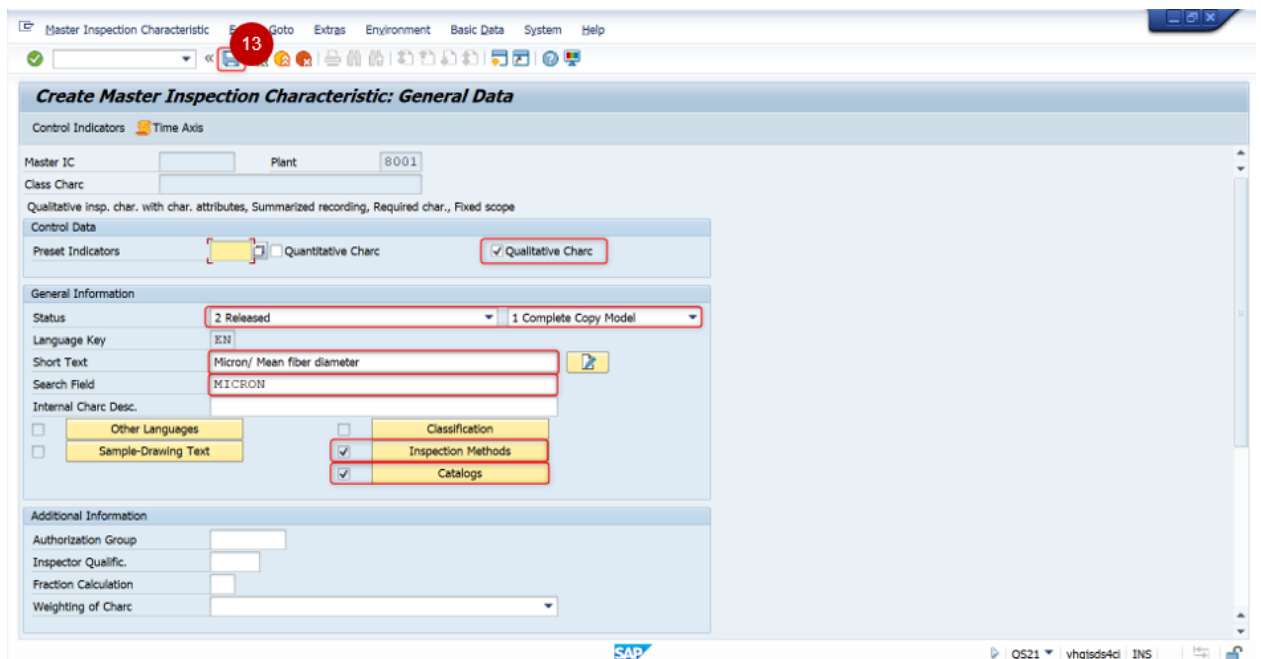
1.3 Чанарын текст нь хэлбэрээр дүгнэх үзүүлэлтийн Catalogs тохиргоо хийх



12. Catalogs цонхон дээр дарж ороход дараах Assigned Inspection Catalogs цонх гарч ирнэ. 1 Attribute гэсэн нүдний харалдаа уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах группийг сонгож өгнө. Группийн кодыг мэдэж байвал бичиж болно мэдэхгүй байгаа тохиолдолд үүссэн байгаа группүүд дундаас хайж болно.



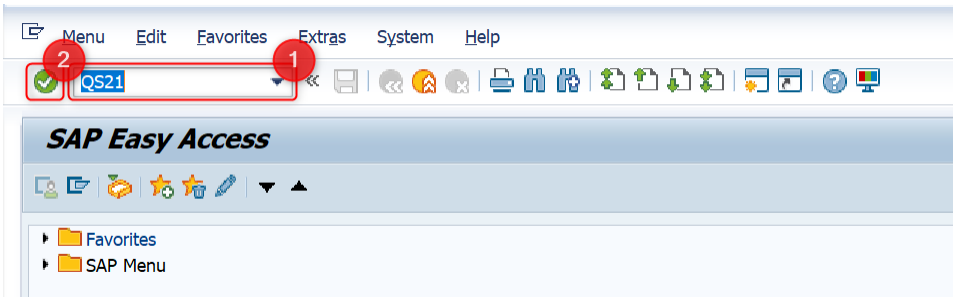
13. Нүдний харгалзах  дээр дархад “Catalog selection” дээрх цонх гарч ирнэ. Үүссэн группүүд дотроос уг чанарын үзүүлэлттэй харгалзах группийг “Double click” хийж сонгоно. Үүссэн группүүд дунд уг чанарын үзүүлэлттэй хамаарах групп байхгүй тохиолдолд группийн жагсаалтыг “GOBI_BBP_QM_100_Characteristic attribute maintenance process”-ийн дагуу системд үүсгэнэ.




14. Улаанаар хүрээлсэн хэсгүүдийг шалгасны дараа “Save” хийж хадгалснаар чанарын үзүүлэлт үүснэ.

2 Create Master Inspection characteristic (Quantitative characteristic)


/ Чанарын тоон утгаар хэмжигдэх үзүүлэлт шинээр үүсгэх /




1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS21” гэж бичнэ.
2. “Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарна.

Create Master Inspection Characteristic: Initial Screen

Master Inspection Characteristic

Plant: 8001 

Master Insp. Charac.: 

Valid From: 2023.12.26

Class Characteristic:

Template

Plant	<input type="text"/>
Insp. Characteristic	<input type="text"/>
Key Date	<input type="text"/>
Version	<input type="text"/>

3. Чанарын үзүүлэлтийг үүсгэх цонх гарч ирнэ. Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
4. Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа үүсгэх чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө. Кодыг оруулж өгөөгүй тохиолдолд систем автоматаар кодолно. Чанарын үзүүлэлтийн код нь 1-8 хүртэл хамгийн багадаа 1 оронтой, хамгийн ихдээ 8 нь оронтой байна.

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators Time Axis

Master IC Plant

Class Charc

Control Data

Preset Indicators ☐ Quantitative Charc ☐ Qualitative Charc 5

General Information


Status	1 Being Created	Incomplete Copy Model
Language Key	1 Being Created	Incomplete Copy Model
Short Text	2 Released	1 Complete Copy Model
Search Field	3 Can No Longer Be Used	X Reference Characteristic
Internal Charc Desc.	4 Deletion Flag	
	5 Archived	

6

5. “Control data” хэсэг дээр (quantitative charc- тоон утгаар хэмжигдэх) гэсэн хэсгийг “check” хийж сонгож өгнө.
6. Status хэсэг дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийн төлөвийн сонгож өгнө.
 - Released
 - X Reference Characteristic-ийг сонгоно.

1) Being created- Үүсгэж байна, ноорог төлөвт байгаа бөгөөд хараахан ашиглах боломжгүй 2) Released- Үүсгэх, систем ашиглаж болно 3) Can No Longer Be Used- Системийг ашиглах аа больсон (устгаагүй) 4) Deletion flag- Системийг ашиглах аа больсон (устгах) 5) Archived- Идэвхжүүлэх, (2-той төстэй бага ашигладаг)	<ul style="list-style-type: none"> • Incomplete copy model- Бүрэн бус хувилбар, бусад лавлагааны шалгалтын шинж чанаруудыг бий болгосон бөгөөд боломжит өөрчлөлтүүдэд хязгаарлалт тавьдаг • 1 Complete copy model- Бүрэн хуулбарлах, хяналтын шинж чанар, хязгааргүй өөрчлөлттэй холбоотой бусад зүйлсийг бий болгох • X Reference Characteristic- шалгалтын шинж чанарыг илэрхийлдэг бөгөөд энэ нь хяналтын шинж чанаруудтай холбоотой байх ёстой өөрчлөлт хийх хязгаарлалтууд байдаг.
---	--

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators  Time Axis

Master IC Plant

Class Charc


Control Data

Preset Indicators ☐ Quantitative Charc ☐ Qualitative Charc

General Information

Status

Language Key

Short Text ☒  **7**

Search Field ☒ **8**

Internal Charc Desc.

☐ Other Languages ☐ Classification

☐ Sample-Drawing Text ☐ Inspection Methods

☐ Catalogs

7. Short text хэсэг дээр чанарын үзүүлэлтийн нэрийг оруулж өгнө. /40 тэмдэгтийн хязгаартай/

8. Search field хэсэг дээр хайх үгийн оруулж өгнө. /40 тэмдэгтийн хязгаартай/

2.1 Чанарын тоон утгаар хэмжигдэх үзүүлэлтийн Control Indicators тохируулах

Edit Characteristic Control Indicators

Quantitative Characteristic

Type

☒ Lower Specif. Limit ☒ Upper Specif. Limit **1**

☐ Check Target Value

Sample

☒ Sampling Procedure **2** ☐ Additive Sample

☐ SPC Characteristic ☐ Destructive Insp.

Results Confirmation

☒ Summ. Recording **3** ☒ Required Charc **4**

☐ Single Result ☐ Optional Charc

☐ No Charc Recording ☐ After Acceptance

☐ Classed Recording ☐ After Rejection

☐ Defects Recording

Edit Characteristic Control Indicators

Quantitative Characteristic

Inspection Scope

☐ Scope Not Fixed

☒ Fixed Scope

☐ Smaller Scope

☐ Larger Scope

Docu. Confirmation

☒ No Documentation

☐ Docu. If Rejected

☐ Docu. Required

Miscellaneous

☐ Long-Term Inspection

☐ Scrap Share/Q-Score

☐ RR Change Docs

☐ Test Equip. Assignmt

☒ Record Measured Vals

Print

☒ Print

☐ Do Not Print

☐ Do Not Print at Skip

Formula

☒ No Formula


☐ Calculated Charc

☐ Input Processing

9. Алхам 5 дээр “Quantitative charc” гэсэн хэсгийг “check” хийж, алхам 6-8 дээр холбогдох талбаруудын мэдээллийг оруулсны дараа “Enter” дарна.


Enter дарахад дараах “Edit Characteristic Control Indicators” цонх гарч ирнэ. Quantitative charc- ийн харгалзах “Control Indicators”-ийн тохиргоог хийж өгнө.

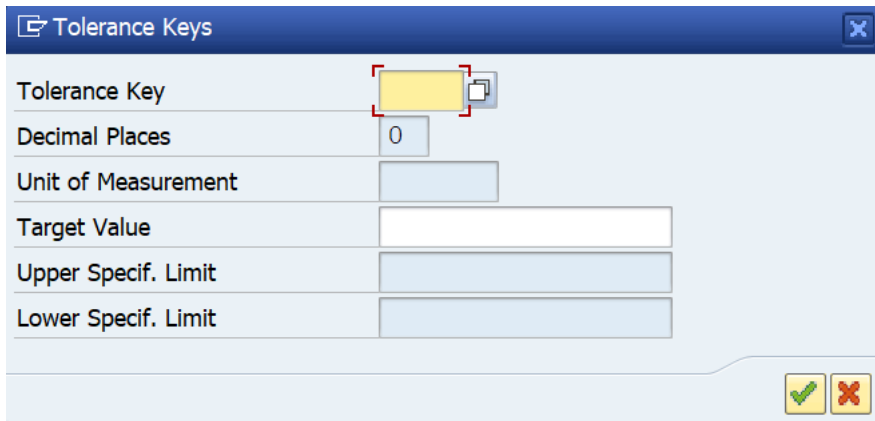
1) Тухайн шалгалтын арга барилын байвал зохих утгын хүрээнээс хамааруулаад дараах


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_100	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

хэсэг дээр тохируулга хийнэ.

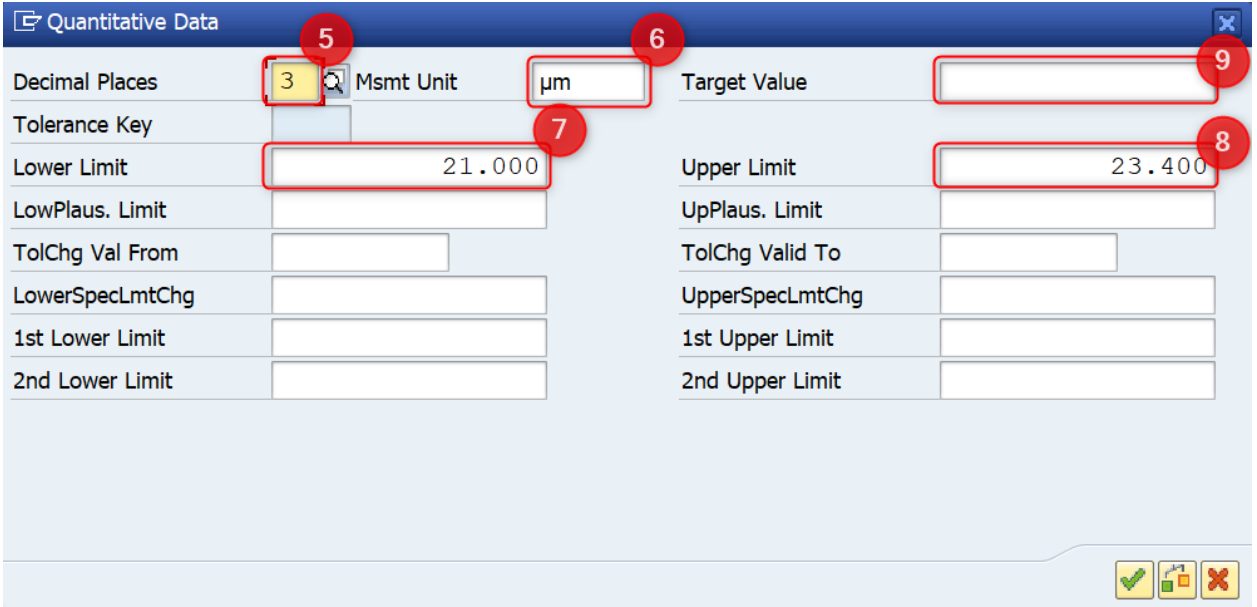
Type хэсэг дээр:

- Байвал зохих утга нь хамгийн их утгаас дооших бүх утгыг хүлээн зөвшөөрнө гэж байвал зөвхөн “Upper Specif. Limit”-ийг check хийнэ.
 - Байвал зохих утга нь хамгийн бага утгаас дээших бүх утгыг хүлээн зөвшөөрнө гэж байвал зөвхөн “Lower Specif. Limit”-ийг check хийнэ.
 - Байвал зохих утга нь хамгийн бага болон их утгыг хоёуланг нь зааж өгсөн байвал “Lower Specif. Limit болон Upper Specif. Limit”-ийг хоёуланг нь check хийнэ.
 - Тухайн үзүүлэлтэд харгалзах тогтмол утга байгаа тохиолдолд “Check target value”-ийг check хийнэ. Байхгүй тохиолдолд “Check” хийхгүй хоосон үлдээнэ.
- 2) Sample хэсэг дээр “Sampling Procedure”-ийг check хийж өгнө.
- 3) Results confirmation хэсэг дээр дараах сонголтоос сонгож “check” хийж өгнө.
- Summ. Recording- нэг чанарын үзүүлэлт дээр үүсэж буй дээжийн (Sample quantity) зөвхөн дундаж утгыг оруулж өгнө.
 - Single Result- нэг чанарын үзүүлэлт дээр үүсэж буй дээжийн тоогоор (Sample quantity) олон утга оруулж өгнө.
- 4) Results confirmation хэсэг дээр Required charc- ийг “check” хийнэ. “Enter”, эсвэл  товчин дээр дарна.



10. Control indicators хэсгийг бөглөсний дараа “Tolerance keys” гэсэн цонх гарч ирнэ. Уг цонхыг бөглөхгүй “Enter”, эсвэл  товчин дээр дарна, ингэснээр “Quantitative Data” цонх нээгдэнэ.

2.2 Чанарын тоон утгаар хэмжигдэх үзүүлэлтийн Quantitative Data тохируулах



11. Дараах талбаруудад зохих мэдээллийг оруулах:

5) Decimal places хэсэг дээр тоон утгыг хэдэн оронгын нарийвчлалтай (таслалаас хойш 2, 3 г.м оруулах тоог бичиж өгнө.

6) Msmt Unit хэсэг дээр хэмжих нэгжийг оруулж өгнө.

“Edit Characteristic Control Indicators” цонхны Type хэсэг дээр сонгож өгсөн сонголтын дагуу “Quantitative Data” цонхны 7-9 дүгээр алхмыг хийнэ.

7) Lower Limit хэсэг дээр тоон утгыг бичиж өгнө.


8) Upper Limit хэсэг дээр тоон утгыг бичиж өгнө.

Байвал зохих утга дээр доод болон дээд утгын хоёуланг нь зааж өгсөн байвал Lower limit дээр бага утгын Upper limit дээр их утгын бичиж өгнө.

9) Тогтмол утгыг зааж өгсөн байвал Target Value хэсэг дээр тоон утгыг бичиж өгнө.

“Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

Create Master Inspection Characteristic: General Data


Control Indicators  Time Axis

Master IC Plant

Class Charc

Quantitative char. (lower/upper tolerance), Summarized recording, Required char., Fixed scope


Control Data

Preset Indicators  ☒ Quantitative Charc ☐ Qualitative Charc

General Information

Status

Language Key

Short Text 

Search Field

Internal Charc Desc.

☐ Other Languages
 ☐ Classification

☐ Sample-Drawing Text
 ☐ Inspection Methods

☒ Quantitative Data
 ☐ Catalogs

Additional Information


Authorization Group

Inspector Qualific.

Fraction Calculation

Weighting of Charc

12. Quantitative data гэсэн folder гарч ирнэ. “Control Indicators” хэсгийн 5-9 дүгээр талбарыг бөглөсөн бол “Quantitative data” хэсэг бөглөгдсөн байна дарж орж шалгана. 5-9 дүгээр талбарыг бөглөх үйлдлийг хийгээгүй тохиолдолд “Quantitative data” гэсэн folder дээр дарж орж 5-9 дүгээр талбарыг бөглөнө.
 13. “Inspection Methods” гэсэн folder дээр дарж орж “Assigned Inspection Methods” гэсэн цонхон дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийг ямар арга барил ашиглан шалгадгийг оруулж өгнө.
- 2.3 Чанарын тоон утгаар хэмжигдэх үзүүлэлтийн харгалзах “Inspection Methods”-ийг тохируулах

14. “Inspection method” буюу хяналтын арга барил гэсэн цонхон дээр дарж ороход дараах “Assigned Inspection Methods” цонх гарч ирнэ. Уг цонхон дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийг ямар арга барил ашиглан шалгадгийг оруулж өгнө. Inspection method-ийн кодыг мэдэж байгаа тохиолдолд шууд кодыг бичиж өгнө. Харин мэдэхгүй байгаа тохиолдолд  дээр дарж “Inspection methods”-ийн жагсаалтаас сонгоно.

15. Гарч ирсэн Inspection method (1) цонхон дээр Insp. Method Plant: “8001” гэсэн утгыг оруулж өгнө.

Inspection Method (1) 2 Entries found

Restrictions

Insp. Method Plant: 8001

Method	Version	Short Text	Valid From	Search Field
50000000	1	By Tools measurement	2023.11.09	TOOL
50000001	1	By eyes	2023.11.15	EYES

16. Үүссэн Inspection method-үдээс уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах хяналтын арга барилог сонгож өгнө. Үүссэн хяналтын арга барил дунд уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах байхгүй тохиолдолд “Gobi JSC_QM_User manual_150_Inspection Method Maintenance Process”-ийг дагуу шинээр үүсгэж болно.

Master Inspection Characteristic

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators Time Axis

Master IC: [] Plant: 8001

Class Charc: []

Quantitative char. (lower/upper tolerance), Summarized recording, Required char., Fixed scope

Control Data

Preset Indicators: ☒ Quantitative Charc ☐ Qualitative Charc

General Information

Status: 2 Released 1 Complete Copy Model

Language Key: EN

Short Text: Micron/ Mean fiber diameter

Search Field: MICRON

Internal Charc Desc.:

☐ Other Languages ☐ Classification

☐ Sample-Drawing Text ☒ Inspection Methods

☒ Quantitative Data ☐ Catalogs

Additional Information

Authorization Group: []

Inspector Qualific.: []

Fraction Calculation: []

Weighting of Charc: []

17. Улаанаар хүрээлсэн хэсгүүдийг шалгасны дараа “Save” хийж хадгалснаар уг чанарын үзүүлэлт үүснэ.

Characteristic 8001 50000012 2023.12.26 was created.

3 Change Master Inspection characteristic

/ Чанарын үзүүлэлтийг өөрчлөх /


Menu Edit Favorites Extras System Help


qs23

SAP Easy Access

Favorites


NOMI


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_100	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS23” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

Change Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen


Master Inspection Characteristic

Plant: 8001 

Master Insp. Charac.: 50000012 


Key Date:

Version:

2. “Change Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen” цонх гарч ирнэ.
Plant: 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
3. Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа өөрчлөх чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө. Өөрчлөх чанарын үзүүлэлтийн кодыг мэдэхгүй байвал  дээр дарж харна.

Master Inspection Characteristic (1)

S: Master Inspection Characteristic for Search Field C: Master Ins...

Plant: 8001 

Master Insp. Charac.:

Version:

Search Field:

Short Text:

Valid From:

Reference/Copy Model:

Key Date:


All Versions:




Char. Type:


Info Field 1:

Info Field 2:

Info Field 3:

Maximum No. of Hits: 500 

- “3” дугаар алхамын дараа “Master Inspection Characteristic (1)” гэсэн цонх гарч ирнэ.
4. Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
 5. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/ “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.


Master Inspection Characteristic (1) 42 Entries found

S: Master Inspection Characteristic for Search Field C: Master Inspection Characteristic for Class

Plant: 8001

Master IC	Version	Short Text	LT	Valid From	Search Field	Qn	Field 1	InfoField 2	Info Field 3	Internal Characteristic Des
1	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
2	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
3	1	Material surface check/Washing & drying		2023.12.07	MSC/Washing & drying defect					
4	1	Material surface check/Dehairing		2023.12.07	MSC/Dehairing defect					
10	1	Moisture /Cashm.80%, color I, knit/		2023.12.08	SMRC	✓				
11	1	Moisture /Cashm.80%, color I, dandruff/		2023.12.08	SMRC	✓				
12	1	Employee job title		2023.12.08	Job title					
13	1	Employee job title/QSAD		2023.12.08	Job title/ QSAD					
401	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
402	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
403	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
404	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
405	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
406	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
407	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
408	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
409	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
410	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
411	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
412	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
413	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
414	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
414	2	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
415	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
417	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.12	SFRC	✓				
418	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
419	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
420	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.12	SFRC	✓				
421	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				

42 Entries found

6. Үүссэн чанарын үзүүлэлтийн жагсаалт гарч ирнэ. Өөрчлөх чанарын үзүүлэлт сонгож “Double click” хийж сонгоно. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

Master Inspection Characteristic Edit Goto Extras Environment Basic Data System Help

Change Master Insp. Characteristic Version: General Data

Control Indicators Time Axis

Master IC: 50000013 Plant: 8001 Version: 1

Class Chrc: [dropdown]

Quantitative char. (lower/upper tolerance), Summarized recording, Required char., Fixed scope

Control Data

Preset Indicators: ☐ Quantitative Chrc ☐ Qualitative Chrc

General Information

Status: 2 Released 1 Complete Copy Model

Language Key: EN

Short Text: Micron/ Mean fiber diameter

Search Field: MICRON

Internal Chrc Desc.

☐ Other Languages ☐ Classification

☐ Sample-Drawing Text ☒ Inspection Methods

☒ Quantitative Data ☐ Catalogs

Additional Information

Authorization Group: [dropdown]

Inspector Qualific.: [dropdown]


Fraction Calculation: [dropdown]

Weighting of Chrc: [dropdown]

SAP TS4_ADMIN vhgjds4ci INS

7. Дараах талбаруудын мэдээллийг өөрчлөх боломжтой:

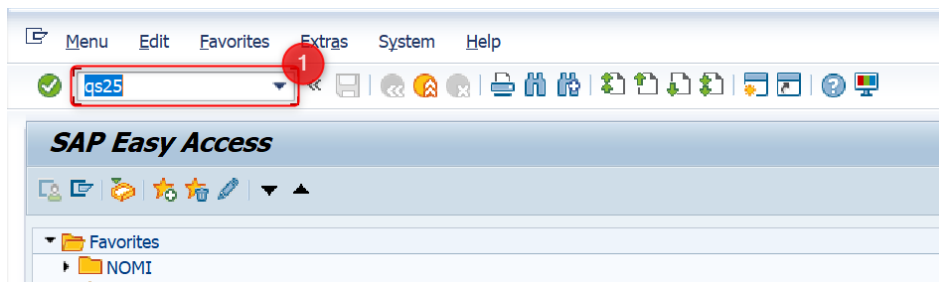
- 1) Status хэсэг дээр төлвийн өөрчилж болно. /Status хэсгийн тайлбарийг 1.2 бүлгийн 2 дугаар хэсгээс харах боломжтой/
- 2) Short text дээрх нэрийг өөрчлөх болмжтой


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_100	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

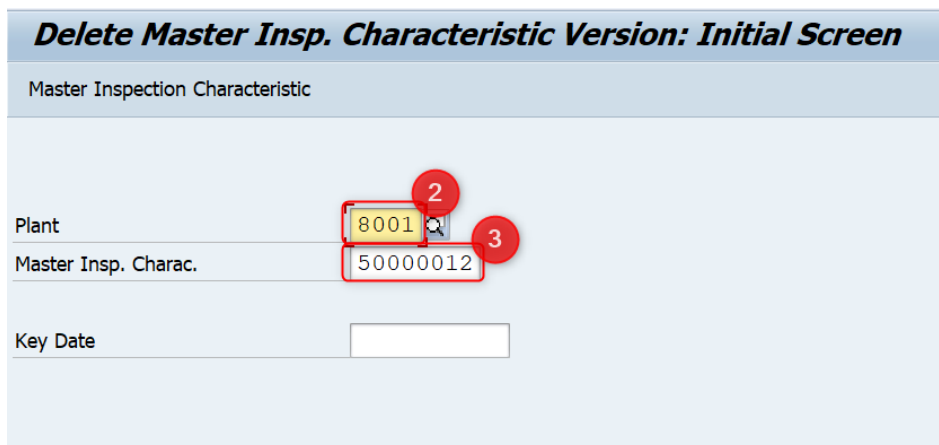
- 3) Search field дээрх нэрийг өөрчлөх боломжтой
- 4) Inspection method дээр хяналтын аргачлалыг нэмж боломжтой.
- 5) Control indicators хэсэг дээр үүсгэсэн утгуудыг өөрчилөх боломжтой. (14-р хуудасны 2.2 бүлгээс Control Indicators-ийн тайлбарыг харж болно)
- 6) Quantitative data хэсэг дээр 2.3 бүлэг дээр үүсгэсэн утгуудыг өөрчилөх боломжтой.
- 7) Уг чанарын үзүүлэлтийг өөрчилж дууссан гэж үзсэн тохиолдолд оруулсан мэдээлэлээ шалгаж “Save” хийснээр уг чанарын үзүүлэлт өөрчлөгдөнө.


4 Delete Master Inspection characteristic

/ Чанарын үзүүлэлтийг устгах /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS25” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.



2. “Delete Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen” цонх гарч ирнэ.
Plant: 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
3. Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа устгах чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө. Чанарын үзүүлэлтийн кодыг мэдэхгүй байвал  дээр дарж үүссэн бүх чанарын үзүүлэлтийг харах боломжтой.

“3” дугаар алхамын дараа “Master Inspection Characteristic (1)” гэсэн цонх гарч ирнэ.

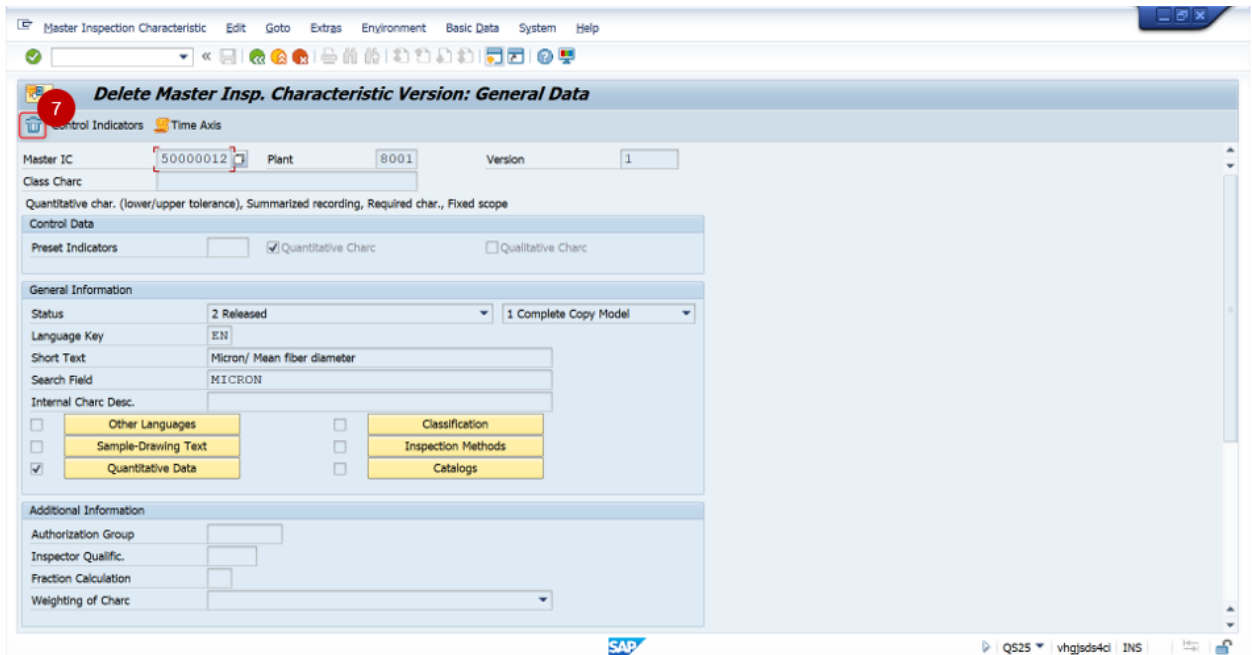
4. Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.

5. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/ “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

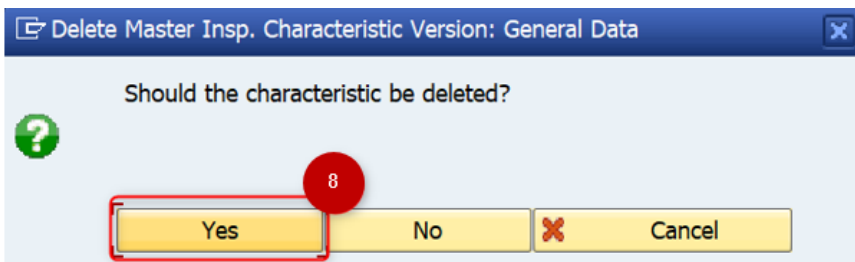
MasterITC	Version	Short Text	LT	Valid From	Search Field	Qn	Info Field 1	Info Field 2	Info Field 3	Internal Characteristic Des
1	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
2	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
3	1	Material surface check/Washing & drying		2023.12.07	MSC/Washing & drying defect	✓				
4	1	Material surface check/Dehairing		2023.12.07	MSC/Dehairing defect	✓				
10	1	Moisture /Cashm.80%, color 1, knit/		2023.12.08	SMRC	✓				
11	1	Moisture /Cashm.80%, color 1, dandruff/		2023.12.08	SMRC	✓				
12	1	Employee job title		2023.12.08	Job title	✓				
13	1	Employee job title/QSAD		2023.12.08	Job title/ QSAD	✓				
401	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
402	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
403	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
404	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
405	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
406	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
407	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
408	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
409	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
410	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
411	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
412	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
413	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
414	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
414	2	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
415	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
417	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrf/		2023.12.12	SFRC	✓				
418	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
419	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
420	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrf/		2023.12.12	SFRC	✓				
421	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				

6. Үүссэн чанарын үзүүлэлтийн жагсаалт гарч ирнэ. Устгах чанарын үзүүлэлт сонгож

“Double click” хийж сонгоно. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.



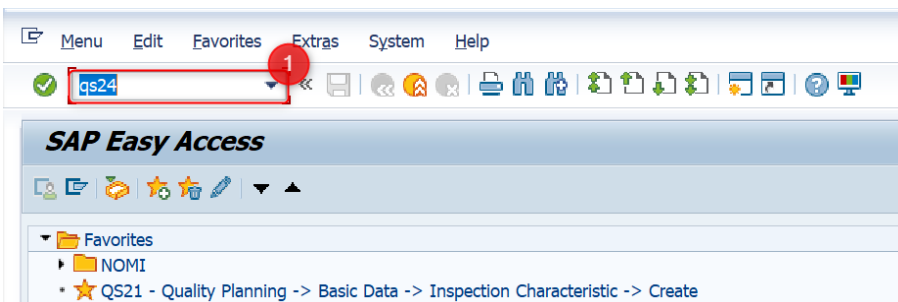
7. “Delete” буюу хогын саван дээр дарна.




8. “Delete master insp” цонх гарч ирнэ. “Yes” гэсэн дээр дарвал уг чанарын үзүүлэлтийг дахин харах боломжгүйгээр устана.

5 Display Master Inspection characteristic

/ Чанарын үзүүлэлтийг харах /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS24” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

Display Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen

Master Inspection Characteristic

Plant: 8001 2


Master Insp. Charac.: 50000012 3

Key Date:

Version:

2. “Display Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen” цонх гарч ирнэ.

Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.

3. Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө.
Чанарын үзүүлэлтийн кодыг мэдэхгүй байвал  дээр дарж үүссэн бүх чанарын үзүүлэлтийг харах боломжтой.

Master Inspection Characteristic (1)

S: Master Inspection Characteristic for Search Field C: Master Ins...

Plant: 8001 4

Master Insp. Charac.:

Version:

Search Field:

Short Text:

Valid From:

Reference/Copy Model:

Key Date:

All Versions:




Char. Type:

Info Field 1:

Info Field 2:


Info Field 3:

Maximum No. of Hits: 500 5

“Enter” эсвэл  товчин дээр дарахад Master Inspection Characteristic (1) цонх нээгдэнэ.

4. Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.

5. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/ “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.


Master Inspection Characteristic (1) 42 Entries found

S: Master Inspection Characteristic for Search Field C: Master Inspection Characteristic for Class

Plant: 8001

Master IC	Version	Short Text	LT	Valid From	Search Field	Qn	Field 1	InfoField 2	Info Field 3	Internal Characteristic Des
1	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
2	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
3	1	Material surface check/Washing & drying		2023.12.07	MSC/Washing & drying defect	✓				
4	1	Material surface check/Dehairing		2023.12.07	MSC/Dehairing defect	✓				
10	1	Moisture /Cashm.80%, color I, knit/		2023.12.08	SMRC	✓				
11	1	Moisture /Cashm.80%, color I, dandruff/		2023.12.08	SMRC	✓				
12	1	Employee job title		2023.12.08	Job title	✓				
13	1	Employee job title/QSAD		2023.12.08	Job title/ QSAD	✓				
401	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
402	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
403	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
404	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
405	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
406	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
407	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
408	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
409	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
410	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving1/		2023.12.07	SFRC	✓				
411	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
412	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
413	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.07	SFRC	✓				
414	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
414	2	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
415	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.07	SFRC	✓				
417	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.12	SFRC	✓				
418	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
419	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				
420	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrf/		2023.12.12	SFRC	✓				
421	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/		2023.12.12	SFRC	✓				

42 Entries found

6. Үүссэн чанарын үзүүлэлтүүдийн жагсаалт гарч ирнэ. Чанарын үзүүлэлт сонгож “Double click” хийж сонгоно. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

Master Inspection Characteristic Edit Goto Extras Environment Basic Data System Help

Display Master Insp. Characteristic Version: General Data

Control Indicators Time Axis

Master IC: 50000013 Plant: 8001 Version: 1

Class Charc:

Quantitative char. (lower/upper tolerance), Summarized recording, Required char., Fixed scope

Control Data

Preset Indicators ☐ Quantitative Charc ☒ Qualitative Charc

General Information

Status: 2 Released 1 Complete Copy Model

Language Key: EN

Short Text: Micron/ Mean fiber diameter

Search Field: MICRON

Internal Charc Desc.

☐ Other Languages ☐ Classification

☐ Sample-Drawing Text ☒ Inspection Methods

☒ Quantitative Data ☐ Catalogs

Additional Information

Authorization Group

Inspector Qualific.

Fraction Calculation

Weighting of Charc

SAP Q524 vhgjds4cl INS

7. Дараах талбарын мэдээллүүдийг харах боломжтой:

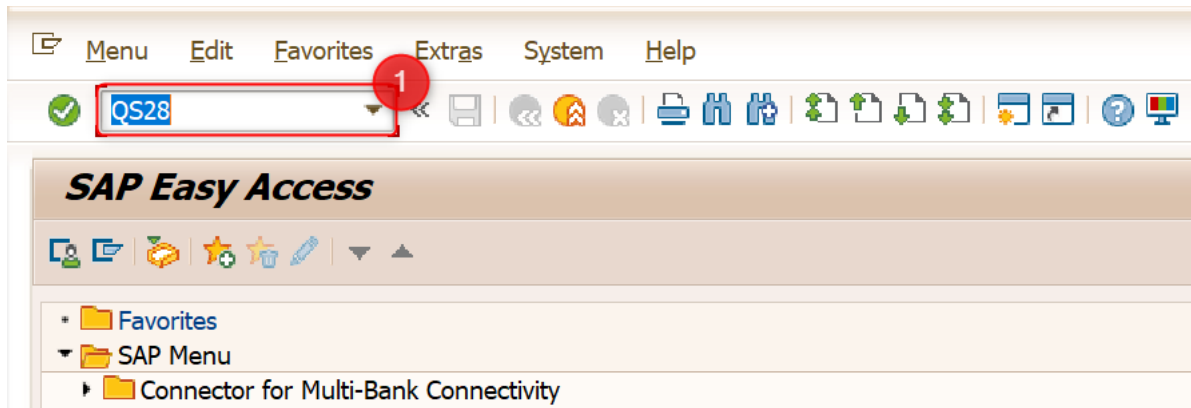
- 1) Control data хэсгийн мэдээллийг харах боломжтой.
- 2) Control indicators хэсэг дээр хийсэн тохируулгыг харах боломжтой.
- 3) Inspection methods дээр “double click” хийж орж ямар төрлийн Inspection method-ийг


тохируулж өгснийг харах боломжтой.

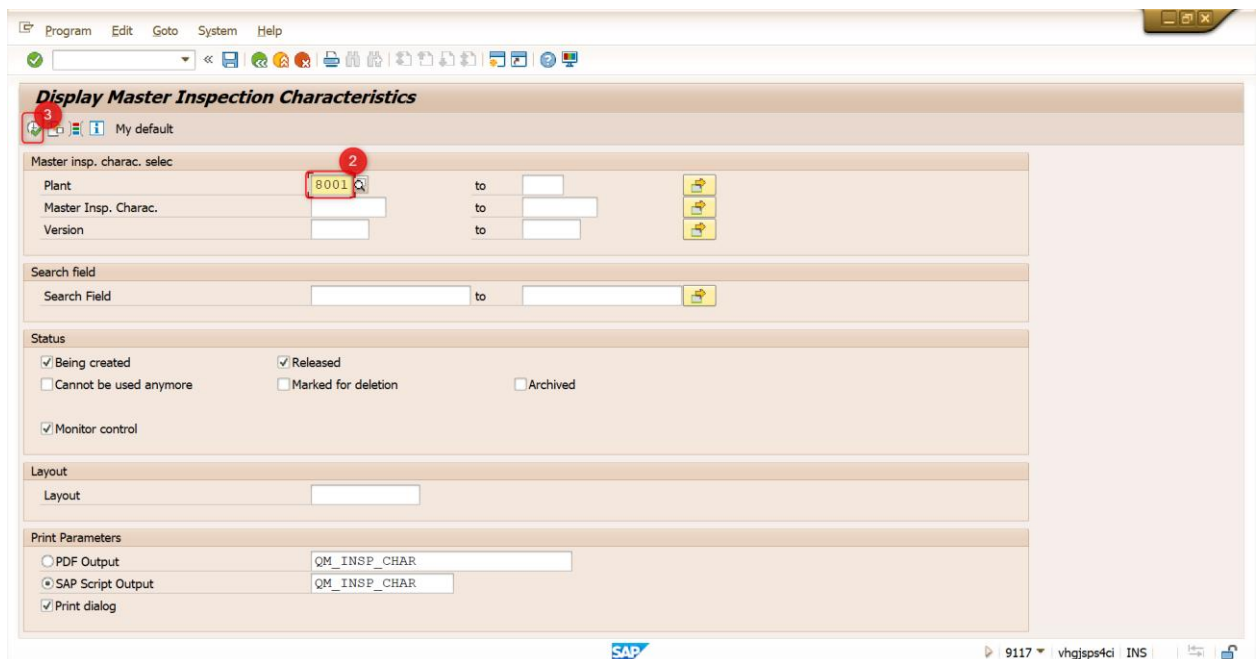
- 4) Quantitative data дээр “double click” хийж орж Quantitative data-гийн тохируулгыг харах боломжтой.

6 Master Inspection characteristic list, Where-Used list

6.1 Чанарын үзүүлэлтийн жагсаалт харах



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS28” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.



2. “Display Master Inspection Characteristics” цонх гарч ирнэ.

Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.

3.  буюу Execute дээр дарна.

Display Master Inspection Characteristics

Master inspection characteristic Master inspection characteristic Control charts Results history...

Except...	Master IC	Version	Plant	Valid From	Search Field	C..	U	Created By	Created on	Changed By	Changed on	Short Form of Time Stamp Info Field 1
	12040602	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TWIST CV S	X		9117	2025.04.24			20,250,424,065,609
	12040603	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN MOISTURE S	X		9117	2025.04.24			20,250,424,065,610
	12040604	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN DYNAMIC CV S			9117	2025.05.01	9117	2025.06.12	20,250,612,032,027
	12040605	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN NEPS S			9117	2025.05.01	9117	2025.06.12	20,250,612,032,028
	12040606	1	8001	2025.01.01	SINGLE YARN COUNT C	X		9117	2025.05.05			20,250,505,095,653
	12040607	1	8001	2025.01.01	SINGLE YARN TENACITY C	X		9117	2025.05.05			20,250,505,095,654
	12040608	1	8001	2025.01.01	SINGLE YARN EXTENSION C	X		9117	2025.05.05			20,250,505,095,655
	12040609	1	8001	2025.01.01	SINGLE YARN TWIST C	X		9117	2025.05.05			20,250,505,095,656
	12040610	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN COUNT C	X		9117	2025.05.05			20,250,505,095,657
	12040611	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TENACITY C	X		9117	2025.05.05			20,250,505,095,658
	12040612	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN EXTENSION C	X		9117	2025.05.05			20,250,505,095,659
	12040613	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TWIST C	X		9117	2025.05.05			20,250,505,095,700
	12040614	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN COUNT CV C	X		9117	2025.05.12			20,250,512,075,030
	12040615	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TENACITY VARIA...	X		9117	2025.05.12			20,250,512,075,031
	12040616	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN EXTENSION VARI...	X		9117	2025.05.12			20,250,512,075,032
	12040617	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TWIST CV C	X		9117	2025.05.12			20,250,512,075,033
	12040618	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN DYNAMIC CV	X		9117	2025.06.24			20,250,624,082,126
	12040619	1	8001	2024.03.01	DOUBLE NEPS SLUBS	X		9117	2025.06.24			20,250,624,082,127
	12040620	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN COUNT C	X		9117	2025.06.24			20,250,624,082,128
	12040621	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN COUNT CV C	X		9117	2025.06.24			20,250,624,082,129
	12040622	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN TENACITY C	X		9117	2025.06.24			20,250,624,082,130
	12040623	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN TENACITY VARIA...	X		9117	2025.06.24			20,250,624,082,131
	12040624	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN EXTENSION C	X		9117	2025.06.24			20,250,624,082,132
	12040625	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN EXTENSION VARI...	X		9117	2025.06.24			20,250,624,082,133

4. Үүссэн бүх чанарын үзүүлэлтүүд гарч ирнэ.

6.2 Чанарын үзүүлэлт нь ямар, ямар Inspection plan дээр ашиглагдаж байгааг харах

SAP Easy Access


QS26

SAP Easy Access

Favorites

SAP Menu

Connector for Multi-Bank Connectivity

1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS26” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.


Master Inspection Characteristic Edit Goto System Help

Master Inspection Characteristic Where-Used List

Usage

Master Inspection Characteristic

Characteristic ID 12040584 Plant 8001 Version

- Plant хэсэг дээр 8001 гэж оруулна.
- Characteristic ID хэсэг дээр чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулна.
-  Usage дээр дарна.

Master Inspection Characteristic Edit Goto System Help

Usage: Master Inspection Characteristics in Task Lists

Material Specification Certificate Profile Class Characteristic Master Inspection Characteristic Characteristic in Task List Change Layout Choose Layout Save Layout

Master Insp. Charac. 12040584 8001 From Key Date 2025.07.04
Total Number Used: 18

In Task Lists 18 In Material Specs 0 In Cert. Profiles 0

Replace	Type	Group	GrC	Seq.	Plant	Description	Usage	Act.	Charc	Version	Procedure	SPrc	IPP	Valid From	Change No.	DynR	SPC	Method	Plant	Version
Q	109009	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.02.27				12040007	8001	1
Q	109010	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.02.27				12040007	8001	1
Q	109011	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.02.27				12040007	8001	1
Q	109012	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.02.27				12040007	8001	1
Q	159161	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159162	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159163	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159164	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159165	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159166	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159167	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159168	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159169	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159170	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	159171	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10	1	GQ	010				2024.04.01				12040007	8001	1
Q	176207	1	0	8001	Yarn 2/48 70% Cash, 30% silk	3	0020	10	1	GQ	010			2025.01.01				12040007	8001	1
N	50062958	1	0	8012	IPQC	1	9002	10	1		G2SP_001			2024.05.16				12040007	8001	1
N	50080315	1	0	8012	IPQC	1	9005	10	1		G2SP_001			2024.12.11				12040007	8001	1

SAP 9117 vhgjps4ci INS

- Ашиглаж буй Inspection plan-ийн group, plant, нэр, sampling procedure, inspection method гэх мэт мэдээллүүд харагдана.