



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Гэрээт байгууллагуудаар туслан гүйцэтгүүлэх
бизнесийн үйл явц

Production order operation outsourcing maintenance
business

(GOBI_UM_PP_310)



ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	О.Нансалмаа	27-12-2023	

БАТАЛСАН :

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	



АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ 2

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН Error! Bookmark not defined.

1 Гэрээт байгууллагуудаар туслан гүйцэтгүүлэх бизнесийн үйл явц / Production order outsourcing maintenance business process / 4

1.1 Гэрээт байгууллагуудаар туслан гүйцэтгүүлэх бизнесийн үйл явц 4

2. Материалын мастер дата үүсгэх Error! Bookmark not defined.



1 Гэрээт байгууллагуудаар туслан гүйцэтгүүлэх бизнесийн үйл явц /Production order outsourcing maintenance business process/

1.1 Гэрээт байгууллагуудаар туслан гүйцэтгүүлэх бизнесийн үйл явц:

Энэхүү баримт бичигт даавуу, драп үйлдвэрлэх, үйл явц дах боловсруулалтын үйл ажиллагааг гадны улсад үйлдвэрлэх үйл явцын хамрах хүрээг тодорхойлов.

1.2 Гэрээт байгууллагуудаар туслан гүйцэтгүүлэх материалын Routing-ийн хэсэгт оруулах өөрчлөлт:

1.3 T-Code: **CA02** т-кодыг дуудна. Дамжлагын дарааллын /routing/ цонх нээгдэнэ.

Зураг №1 Дамжлагын дарааллын үндсэн цонх

1.4

Change Routing: Initial Screen

Routing Edit Goto Details Extras Environment System Help

Routings Sequences Operations

Material	WF890102-0057S0000-1001	1
Plant	8014	2
Sales Document		Sales Document Item
WBS Element		
Group		
Validity		
Change Number		
Key Date	2024.01.18	
Revision Level		
Additional criteria for task list selection		
Plant		
Group Counter		
Task List Status		
Planner Group		
Additional data		
Profile		

1.5

- 1.6 1. **Material:** Материалын SKU дугаарыг оруулж өгнө.
 2. **Plant:** Үйлдвэрийнхээ кодыг оруулна. Жишээ нь: /8014/
 3. **Enter:** дарна. Дараахи цонх нээгдэнэ.

1.7 1.3 Change Routing: Operation Overview цонх дээр хийгдэх үйлдлүүд:

Зураг №2 Дамжлагын дарааллыг өөрчлөх үндсэн цонх

Change Routing: Operation Overview

Op...	SOP	Work C...	Plant	Co...	Standard...	Description	L...	P...	Cl...	O...	P...	C...	S...	Base Quantity	U...
0100		8014001	8014	ZP04		Weaving	<input type="checkbox"/>	1	M						
0101		8014001	8014	ZP01		Two side weaving - 1/16 density-68	<input type="checkbox"/>	1	M						
0102		8014001	8014	ZP01		dropper installation 5101-6048 pcs yarn	<input type="checkbox"/>	1	M						
0200		8014001	8014	ZP04		Repairing	<input type="checkbox"/>	1	M						
0201		8014001	8014	ZP01		clean and picking 1/16 fabric	<input type="checkbox"/>	1	M						
0202		8014001	8014	ZP01		repairing fabric / density-50/	<input type="checkbox"/>	1	M						
0300		8014002	8014	ZP04		Dandruff and hair picking	<input type="checkbox"/>	1	M						
0301		8014002	8014	ZP01		Dandruff and hair picking two side fabri	<input type="checkbox"/>	1	M						
0400		8014002	8014	ZP04		Brushing	<input type="checkbox"/>	1	M						
0401		8014002	8014	ZP01		Brushing	<input type="checkbox"/>	1	M						
0500		8014002	8014	ZP04		Rolling	<input type="checkbox"/>	1	M						
0501		8014002	8014	ZP01		Folding and packing fabric	<input type="checkbox"/>	1	M						
0502		8014002	8014	ZP01		Rolling	<input type="checkbox"/>	1	M						
0503		8014002	8014	ZP01		Bagging rolled fabric, drapes in plastic	<input type="checkbox"/>	1	M						
0504		8014002	8014	ZP01		Rolling	<input type="checkbox"/>	1	M						
0600		8014002	8014	ZP02		Felton fabric processing	<input checked="" type="checkbox"/>	1	M						
0610	1		8014		2									1	M
0620			8014											1	M

- Operation:** Дээр тухайн ажилбарын дугаарлалтын дарааллыг оруулна.
- Control Key:** "ZP02" Routing/Ref.op.set – external proc. буюу гадны гэрээт байгууллагаар гүйцэтгэх үйл ажиллагаа гэдгийг илэрхийлнэ.
- Description:** "Felton fabric processing" Ямар төрлийн боловсруулалт хийх талаар оруулж өгнө.
- товчийг дарж хадгална.

1.4 Гэрээт байгууллагуудаар туслан гүйцэтгүүлэх үйл явцын мэдээлэл оруулах:

Description: "Felton fabric processing" боловсруулалтын төрөл оруулж өгсөн хэсэг дээр хоёр дарна.

Зураг №3 Дамжлагын дарааллыг өөрчлөх үндсэн цонх / Change Routing: Operation Details/

Routing Edit Goto Details Extras Environment System Help

5 4

Change Routing: Operation Details

Work center Routings Sequences Allocation PRT

Qualification

External processing

Subcontracting	<input type="checkbox"/>				
Purchasing Info Rec.	5500000008	1	Purchas. Organization	8000	2
Outline Agreement			Item, Outline Agreemnt		
Sort Term	FABRIC				
Material Group	Z211				
Purchasing Group	301				
Supplier	300012				
Planned Deliv. Time	45	Days			
Price unit	1		Cost Element	7500020001	3
Net Price	500		Currency	JPY	
Inspection Type					

Quality Management: General

Recording View Single Values and Summarized Results (Default...)

1.5

- Purchasing info Rec.** дээр Хүснэгт № 01 дэх боловсруулалтын төрлийн дугаарлалтыг оруулж өгнө.
- Purchas.Organization:** “8000” Говь компанийй кодыг тогтмол оруулж өгнө.
- Cost Element:** “7500020001” гадны үйлчилгээний зардлын дансыг оруулна.

- Back буюу буцах товчийг дарна.
- товчийг дарж хадгална.

1.6**1.7**

Д/д	FWS - Боловсруулалтын төрөл			Pur. info doc No
Даавуу боловсруулах /бэлэнгээс/				
1	Нэг талт драп боловсруулалтын үнэ	one-sided cashmere fabric processing		5500000004
2	Хоёр талт драп боловсруулалтын үнэ	two-sided cashmere fabric processing		5500000005
3	Пиджакны даавуу үслэгээтэй боловсруулалтын үнэ / Нэг талт /	Jacket fabric and plus fur processing		5500000006
4	Пиджакны даавуу үслэгээгүй боловсруулалтын үнэ / Хагас нарийн, нарийн даавуу /	Jacket fabric and non plus fur processing		5500000007
5	Фелтон драпны боловсруулалтын үнэ	Felton fabric processing		5500000008
Даавуу нэхэх /түүхийгээс/				
6	Нэг талт даавуу нэхэх үнэ	Single-sided fabric weaving process		5500000009
7	Хоёр талт даавуу нэхэх үнэ	Two-sided fabric weaving process		5500000010
Даавуу будах /бэлэнгээс/				
8	Нэг талт даавуу будах үнэ 4 толгойгоос дээш	one-sided fabric dyeing up to 4 rolls		5500000011
9	4 толгойгоос доош	one-sided fabric dyeing less to 4 rolls		5500000012
10	Хоёр талт даавуу будах үнэ 4 толгойгоос дээш	two-sided fabric dyeing up to 4 rolls		5500000013
11	4 толгойгоос доош	one-sided fabric dyeing less to 4 rolls		5500000014

1.8 Production version үүссэн эсэхийг шалгах:

Зураг №4 Production version үүссэн тохиолдолд дараахи байдлаар харагдана.

The screenshot shows the SAP S/4 HANA interface for managing production versions. At the top, there's a toolbar with various icons. Below it is a header bar labeled "Production Version: Mass Processing". The main area has two sections: "Selection Conditions" and a table titled "Production Versions".

Selection Conditions:

- Plant: 8014 (Weaving Factory)
- Material: WF650002-0H-1S0000-1001
- MRP Controller: (empty)
- Task List Type: (empty)
- Key date: 2023.12.27
- Group: (empty)
- Production Line: (empty)

Production Versions:

Plant	Material	Production Ve...	Production Version T	Lock	M. P.. C.	Test stat.	Check date	Valid from	Valid To	From Lot Size	To Lot Size	U...	Alt...	B...	A...
8014	WF650002-0H-1S0000-1001	V.1	V.1	No..		OK	2023.12.27	2023.12.27	9999.12.31			M	1	1	
8014				No..											

Хэрэв үүсээгүй тохиолдолд:

Gobi JSC_PP_UserManual_120_Routing_MNG V1 гарын авлагыг ашиглан эсвэл холбогдох ажилтан мэдээллийг өгч үүсгэх хэрэгтэй.

1.9 Production order дээр хийгдэх үйлдлүүд:

Production order-т шаардлагатай бараа, материалын орлого, зарлага, хөдөлгөөнийг холбогдох гарын авлагын зааварчилгааны дагуу хийнэ.

Мөн дагалдах хуудас ажил хуваарьлалт, баталгаажуулах (confirmation) зэргийг хийнэ.

T-Code: **CO02** т-кодыг дуудна.

Зураг №5 Production order change: Operation Overview

Production Order Change: Operation Overview																		
Production Order Change: Operation Overview																		
Order	10000024	Type	ZP01															
Material	WF650002-132450000-1001	Fabric	Plant															
Sequence	0	0 Standard sequence	Operations															
Op.	Start	Work C...	Plant Co...	StdText	Operation Short Text	T... SysStatus	User Stat	CO...	PRT	TP	D...	End	Operation Qty	U...	Confirmed Scrap	Oper. ID	Confi...	Sequence num...
0302	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP01	Preparation reed	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	1M		000000010	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0303	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP01	4801-5100 pcs yarns /lea...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000011	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0400	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP04	Warp yarn binding tying	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000012	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0401	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP01	Preparation assembly b...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	1M		000000013	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0402	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP01	Warp yarn binding tying...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	1M		000000014	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0403	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP01	Dropper to establish 480...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	1M		000000015	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0500	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP04	Weaving operation	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000016	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0501	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP01	worsted fabric w 2/60 va...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000017	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0600	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP04	Repair operation	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000018	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0601	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP01	worsted fabric w 2/60 va...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000019	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0602	2023.12.27	00:00:00	8014001	8014 ZP01	Cutting top yarn	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000020	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0700	2023.12.27	00:00:00	8014003	8014 ZP04	Dandruff and hair picking	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000021	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0701	2023.12.27	00:00:00	8014002	8014 ZP01	Picking worsted fabric d...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000022	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0800	2023.12.27	00:00:00	8014002	8014 ZP04	Brushing	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000023	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0801	2023.12.27	00:00:00	8014002	8014 ZP01	Brushing	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000024	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0900	2023.12.27	00:00:00	8014002	8014 ZP04	Rolling	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000025	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0901	2023.12.27	00:00:00	8014002	8014 ZP01	Folding and packing fabric	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000026	0		0	<input type="checkbox"/> 3
0902	2023.12.27	00:00:00	8014003	8014 ZP01	Bagging rolled fabric, dra...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000027	0		0	<input type="checkbox"/> 3
1000	2023.12.27	00:00:00		8014 ZP02	Outsourcing Fuji WAKAY...	<input type="checkbox"/> REL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023.12.27	50M		000000087	0	50000006	10	<input type="checkbox"/> 3
1012		00:00:00		8014								1M		0	0		1	
1020		00:00:00		8014								1M		0	0		0	

1. Production order-ыг Release хийснээр Operation буюу дамжлагын ажилбарын дугаарлалт дээр Purch.Requisition-ны дугаар үүснэ. Жишээн дээр 50000006 дугаар үүссэн

Анхаарах зүйл:

Энэ дугаарыг холбогдо албан тушаалтан болох худалдан авалтын хэлтэсийн менежерт мэдээллэнэ.

байна.

Outsourcing үйл ажиллагааг зөвшөөрөх холбогдо удирдлагуудын явцыг (9.2) үйлдлийг хийснээр дараахи цонх үүснэ.

1.7 Display Purchase Req. 50000006 цонх

Зураг №6 Display Purchase Req: Худалдан авалтын хүсэлт дэлгэцээр харах

Display Purchase Req. 50000006

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Purchase Request (Z30) screen. At the top, it displays "Display Purchase Req. 50000006". Below this, there's a toolbar with various icons. The main area is titled "Display Purchase Req. 50000006" and includes tabs for "Texts" and "Release strategy". Under "Release strategy", there's a table with columns "Code", "Description", and "Stat...". The table contains three rows: 22 Sales Planning Divis, 30 Financial manager, and 31 Director of Finance, all marked with a yellow warning icon. Below this is a table for "Item" details, showing item number 1 [10] Outsourcing Fuji WAKAYAMA SEDU, quantity 50, unit M, delivery date 2023.12.27, and various other fields like Matl. Group, Plant, Stor. Loc., PGr, Requisnr., Vendor, and Fixed Vendor. At the bottom, there's a navigation bar with tabs like Item, Enhanced Limits, Material Data, Quantities/Dates, Valuation, Account Assignment, Source of Supply, Status, Contact Person, Texts, and Delivery Address.

Дээрхи үйлдэл хийгдсэнээр outsourcing-ын үйл ажиллагааны үйлдвэрлэлийн зүгээс хийх ажилбар дуусна.

Ингэснээр худалдан авалтын хэлтэс холбогдох Purchase request-г Outsourcing Purchase order болгон харилцагч руу илгээж явуулна.

1.8 Outsourcing хийгдээд дууссаны дараа үйлдвэрт хүлээн авах

T-Code: **MIGO** т-кодыг дуудна.

Зураг №7 Goods Receipt order: Орлого хүлээн авах цонх

1.8.1 A01 Goods Receipt-г сонгож оруулна.

1.8.2 R08 Order-г сонгож оруулна.

1.8.3 Хоосон цонх дээр **Үйлдвэрлэлийн захиалгын дугаарыг** оруулж өгнө.

1.8.4 Movement Type- “101” байна.

1.8.5 item ok-г чеклэх буюу зөв тэмдэгтэй болгоно.

1.8.6 Batch – Бач дугаар орсон эсэхийг хянах

1.8.7 Check – дарна.

1.8.8 Post- дарна. Ингэснээр тухайн материалыг үйлдвэрийн түр агуулах дээр орлогоор хүлээн авах үйл ажиллагаа болно.

1.9 Даавуу, драпны агшилтын хорогдолыг системд бүртгэх:

Т-Код (CO11N)-г ашиглана.

Зураг №7 Enter time ticket for Production order: Үйлдвэрлэлийн захиалгыг дангаар батлах

Enter Time Ticket for Production Order

Goods Movements **Actual Data**

Confirmation	1581	Material	WF890102-0057S0000-1001
Order	20000031	Lat. Descr.	Felton Footwear fabric
Operation	1000	Sequence	0 Outsourcing Fuji WAKAYAMA SEIJU
Suboperation			
Capacity Cat.		Split	
Work Center		Plant	8014
Confirm.type	1 Automatic final confirmation	<input type="checkbox"/> Clear open reservations	

Quantities

	To Be Confirmed	Unit	
Yield	300	M	4
Scrap	40		5
Rework			
Reason for Var.			

Activities

	To Be Confirmed	Unit	Finished
Activity 1			<input type="checkbox"/>
Activity 2			<input type="checkbox"/>
Activity 3			<input type="checkbox"/>
Activity 4			<input type="checkbox"/>
Activity 5			<input type="checkbox"/>
Activity 6			<input type="checkbox"/>

Personnel

Personnel No.		Time ID	
---------------	--	---------	--

Dates

	To Be Confirmed	Confirmed to Date	Planned for Conf.	
	Date	Time	Date	Time
Start Execution		00:00:00	00:00:00	2024.04.06 17:41:37
Finish Execut.		00:00:00	00:00:00	2024.05.21 17:41:37
Forecast End		00:00:00	00:00:00	

1.9.1 **Confirmation**- Тухайн production order-ын баталгаажуулсан дугаарыг оруулна.

1.9.2 **Order**- Production order-ын дугаарыг оруулна.

1.9.3 **Operation**- Production order-ын дамжлагын дугаарыг оруулна.

1.9.4 **Yield**- Тухайн материалын тоо хэмжээ болон хэмжих нэгж оруулна.

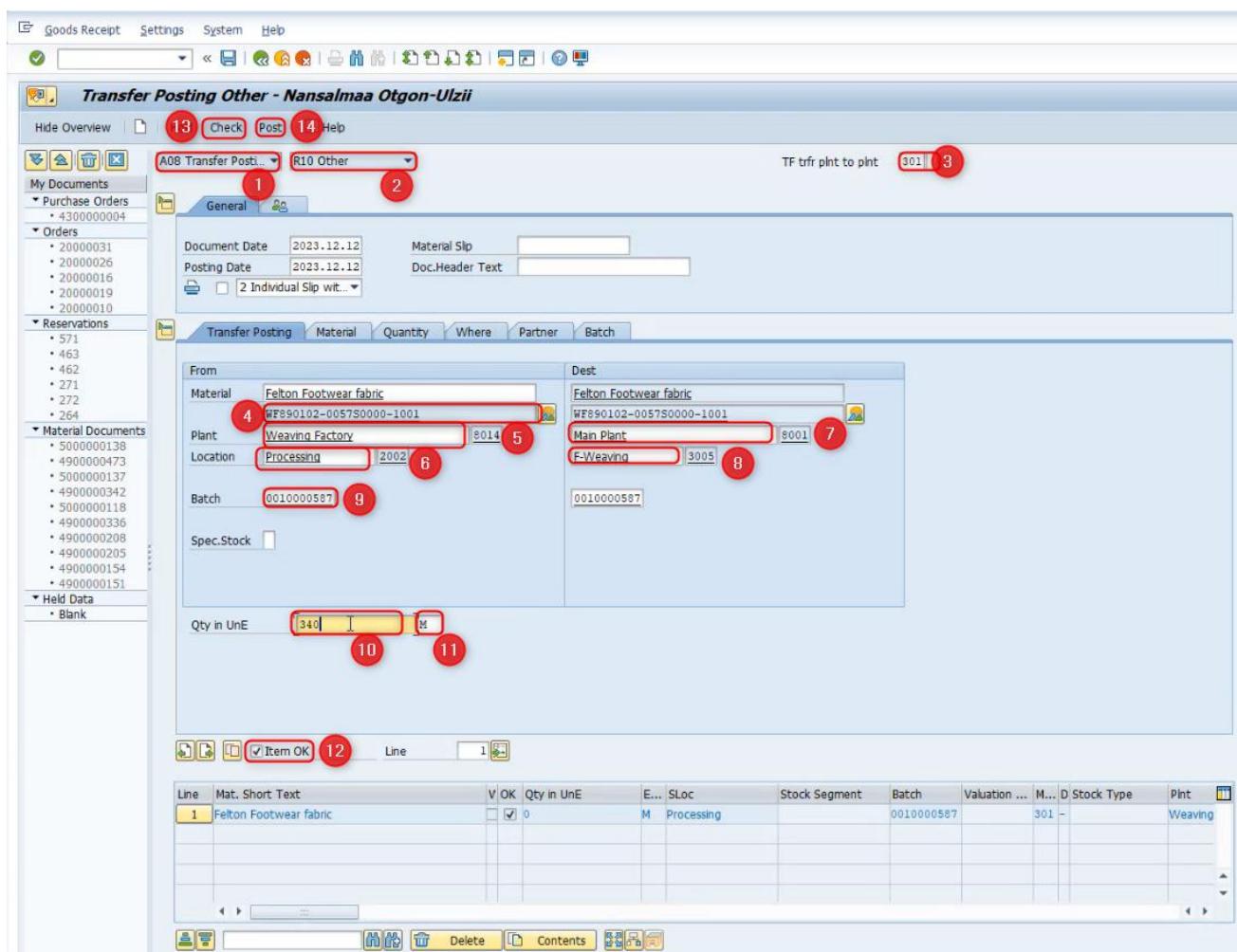
1.9.5 **Scarp**- Ямар тоо хэмжээтэй хорогдсоныг оруулна.

1.9.6 **Save**- хадгална. Ингэж бүртгэнээр тухайн production order-ын хорогдлыг системд хадгалж өгнө.

1.10 Үйлдвэр чанарын хяналт хийж, дууссаны дараа холбогдох агуулах руу шилжүүлэх

T-Code: **MIGO** т-кодыг дуудна.

Зураг №7 Transfer Posting Other: Үйлдвэрлэлийн захиалгыг даавуу, драпны агуулахруу шилжүүлэх



1.10.1 **A08 Transfer posting**-г сонгож оруулна.

1.10.2 **R10 Other**-г сонгож оруулна.

1.10.3 **Movement Type**- “301” байна.

1.10.4 **Material**-ын SKU дугаарыг оруулна.

1.10.5 **Plant**- Үйлдвэрийн дугаар оруулна.

1.10.6 **Location**- Үйлдвэрийн түр агуулахын дугаар оруулна.

1.10.7 **Plant**- Main plant-ын дугаарыг оруулна.

1.10.8 **Location**- Холбогдох агуулахын дугаарыг оруулна.

1.10.9 **Batch**-Бач дугаарыг оруулна.

1.10.10 **Qty in UnE** – Материалын шилжүүлэх гэж буй тоо, хэмжээ

1.10.11 Хэмжих нэгж оруулна, шалгах

1.10.12 **Item ok**-г чеклэнэ.

1.10.13 **Check**- дарна.



1.10.14 **Post-** дарна. Ингэснээр тухайн материалыг үйлдвэрээс холбогдох агуулахруу шилжүүлэх үйлдэл хийгдэж дуусна.