



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Анхан шатны баримт солилцох үйл явц
(GOBI_PP_370)**

Generating original document business process

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ



Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	М. Бөжин	2024-09-16	
V1.1	О. Үүрийнтуяа	2024-09-20	
V2.0	М. Бөжин	2024-09-23	
V3.0	М. Бөжин	2024-10-07	Процессийн алхам болон бүдүүчийг шинэчлэв.

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Internal consultant	М. Бөжин О. Үүрийнтуяа	
Зөвшөөрсөн	Модуль менежер	Б. Алтанзул О. Ариунтуяа Г. Ганзаяа Г. Сосорбарам	
Хянасан:	Ахлах менежер	О. Нансалмаа	
Баталсан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	



АГУУЛГА

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

1 ТАНИЛЦУУЛГА..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

2 ЕРӨНХИЙ ПРОЦЕССИЙН ДАРААЛАЛ ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

2.1 Тэмдэглэгээний тайлбар.....Error! No bookmark name given.

2.2 Процессийн зурагError! No bookmark name given.

2.3 ПРОЦЕССИЙН АЛХАМ.....Error! No bookmark name given.

2.4 Анхаарах зүйлсError! No bookmark name given.

3 СИСТЕМ ДЭХ ПРОЦЕССИЙН ДАРААЛАЛ ...ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.

Хавсралт №1Error! No bookmark name given.



1 Танилцуулга

Энэхүү гарын авлагад үйлдвэрлэлийн захиалга (production order) – ын мэдээллийг хэрхэн шүүж, анхан шатны баримт хэвлэх талаар тусгасан болно.

Анхан шатны баримт гэж ажил гүйлгээ гарсныг нотолж бичгээр бүрдүүлсэн нотолгоог хэлэх бөгөөд энэхүү баримт нь нягтлан бодох бүртгэл хөтлөх, санхүүгийн тайлан, мэдээллийг үнэн, зөв гаргах үндэслэл болно.

Уг гарын авлага дахь анхан шатны баримт нь үйлдвэрлэлийн захиалгыг хамрах бөгөөд түүний цалин бодолт (confirmation), материал зарцуулалт (goods issue) зэрэг багтана.

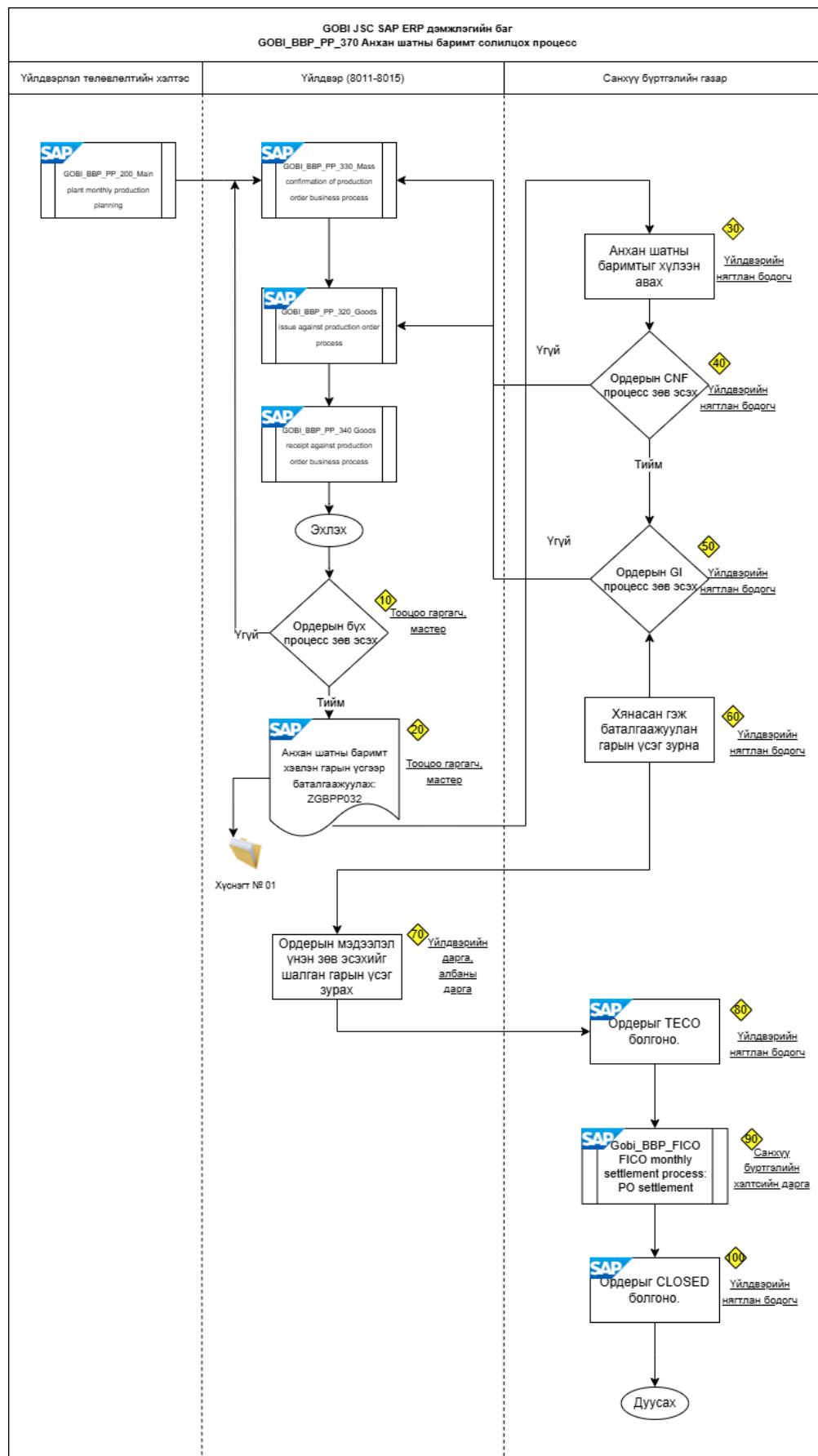
Процессийн товч тайлбар: Үйлдвэрлэлийн захиалгуд дахь goods issue, confirmation-ыг шалган шүүж, баталгаажсан анхан шатны баримтыг хамааралтай үйлдвэр, албан, нэгжээс хэвлэн, гарын үсгээр баталгаажуулж үйлдвэр хариуцсан нягтланд өгнө.

2 Ерөнхий процесийн дараалал

2.1 Тэмдэглэгээний тайлбар

Тэмдэглэгээ	Тайлбар	Тэмдэглэгээ	Тайлбар
	Эхлэл		Төгсгөл
	Системээс гадуурх баримт бичиг		SAP системээс үүссэн баримт бичиг, тайлан, маягт
	Процесс (Өөр процесстий холбогдох бол дугаар, нэрийг оруулах)		Холбох шугам
	Системийн үйлдэл		Шийдэх
	Системээс гадуурх үйлдэл		Тайлбар

2.2 Процессийн зураг





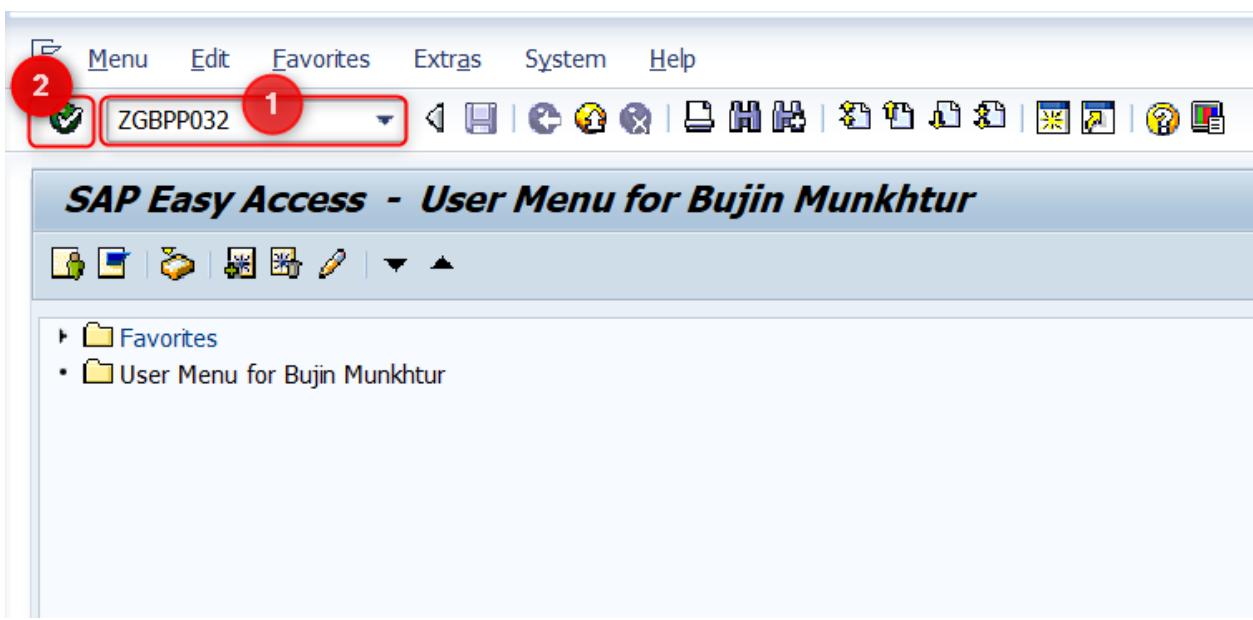
2.3 ПРОЦЕССИЙН АЛХАМ

Алхам	Албан тушаал	Алхмын тайлбар	Т-код	Нэмэлт тайлбар
PP_320	Мастер/ Тооцоо гаргагч	Ордерын Goods Issue хийнэ	ZGBPP014 / MIGO	Тухай бүр
PP_330	Мастер/ Тооцоо гаргагч	Ордерын Confirmation хийнэ	ZGBPP005	Тухай бүр хийнэ. Хийхээс өмнө нь дагалдах үүсгэнэ (ZGBPP004).
PP_340	Тооцоо гаргагч	Goods receipt (Тушаалт) хийх	MIGO	Тухай бүр
10	Мастер/ Тооцоо гаргагч	Ордерын процесс бүх зөв хийгдсэн эсэхийг шалгах	ZGBPP032	Системээс ордерын материал зарцуулалт болон, цалин бодолтыг шалган, зөв эсэхийг нягтлах
20	Мастер/ Тооцоо гаргагч	Бүх процесс зөв бол ордерын анхан шатны баримтыг хэвлэн гарын үсгээр баталгаажуулаад нягтландаа өгнө.	ZGBPP032	Өмнө нь алдаатай байсан бол түүнийг нь засуулж, ордерын мэдээлэл, процессыг бүрэн зөв гэж үзсэний дараа анхан шатны баримтыг хэвлэх
30, 40, 50, 60	Үйлдвэрийн нягтлан бодогч	Баримтыг хүлээн авч зарцуулалт, тушаалт, confirmation, цалингийн дүнг тулган шалгах зөв бол гарын үсгээр баталгаажуулна.	ZGBPP010, ZGBPP012, MB51	Ордер бүрээр тулгах
70	Албаны дарга, Үйлдвэрийн дарга	Ордерын бүх зөв процесс хийгдсэн эсэхийг шалгаад гарын үсгээр баталгаажуулах	ZGBPP032/ ZGBPP012/ ZGBPP025	Системээс ордерын материал зарцуулалт болон, цалин бодолтыг шалган, зөв эсэхийг хянах
80	Үйлдвэрийн нягтлан бодогч	Баталгаажсан ордерыг TECO болгох	CO02, COHV	Тулган шалгасан ордеруудыг TECO болгох
90	Санхүү бүртгэлийн хэлтсийн дарга	PO Settlement хийх	CO88/KO88	Cap хаах үед PO Settlement хийх
100	Үйлдвэрийн нягтлан бодогч	Ордерыг статус CLSD руу шилжүүлэн	CO02 COHV /	Closed статус руу шилжүүлэх

2.4 Анхаарах зүйлс

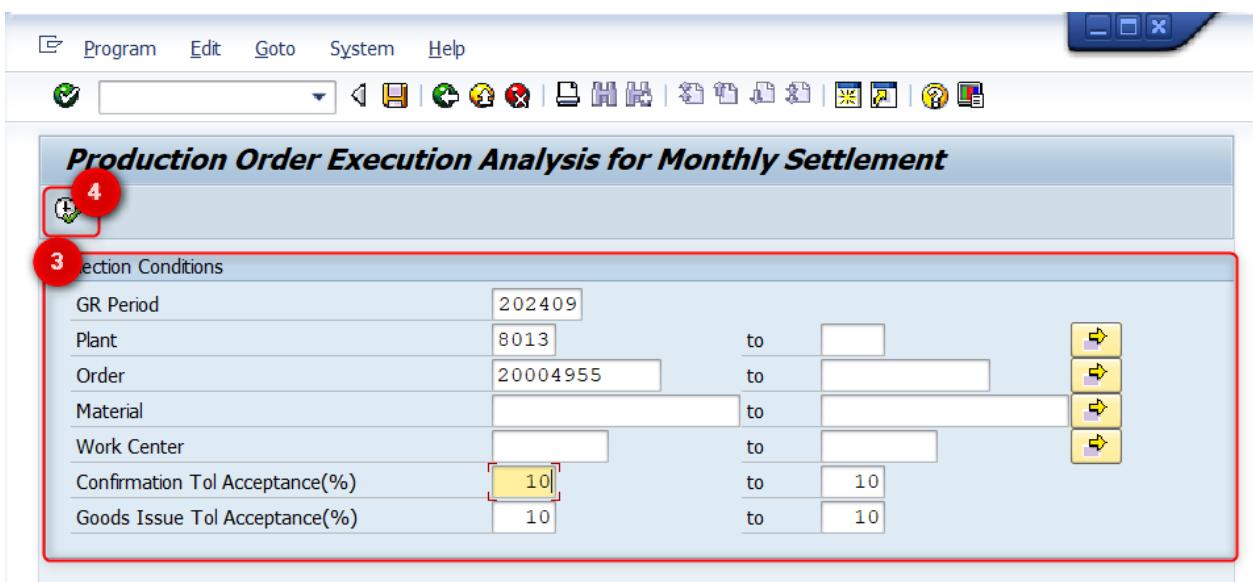
- Ордерын зарцуулалт, тушаалт, цалинг цаг тухайд хийн, дууссан бол санхүү буюу үйлдвэрийн нягтландаа дор бүр нь хүргэнэ
- Нягтлан анхан шатны баримтыг хүлээж авсан даруй баримт болон ордерыг тулган шалгаж зөв бол TECO -г дор бүр болгох
- Хэрэв засах шаардлагатай бол засуулна
- Нягтланг шалгах үед буруу зарцуулалт, цалингийн дүн, confirmation minute, тушаалт байвал үүнийг эргэн үйлдвэрт хэлэн засагдсаны дараа дахин анхан шатны баримт хэвлүүлж авна.

3 Систем дэх процесийн дараалал



Зураг №1 SAP үндсэн цэс

1. Код бичих цонхонд **ZGBPP032** Т-кодыг оруулна.
2. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.



Зураг №2: ZGBPP032 сонгох нүүр хуудас

3. Зураг №2 дээрх хэсгийг дараах Хүснэгт №1-ийн дагуу бөглөнө.

№	Талбарын нэр	Бөглөх утга
1	GR period*	Хаалт хийж буй сарыг оруулна
2	Plant*	Хамаарах үйлдвэр (Нэг ба түүнээс дээш)
3	Order	Үйлдвэрлэлийн захиалга (Нэг ба түүнээс дээш)
4	Material	Бүтээгдэхүүний SKU
5	Work center	Алба
6	Confirmation tolerance acceptance (%)	Confirmation-ы хүлээн зөвшөөрөгдөх хэлбэлзлийн хувь
7	Goods issue tolerance acceptance (%)	Goods issue -ын хүлээн зөвшөөрөгдөх хэлбэлзлийн хувь

* Заавал бөглөх ёстой талбар

Хүснэгт № 1: Сонгох нүүр хуудсын бөглөх талбарууд

4. Товчийг дарна.

The screenshot shows a SAP application window titled "Production Order Execution Analysis for 202409 Monthly Settlement". The window displays a grid of data with several columns: GL.Excep, Conf.Excep, Plant, Order Type, Bas. Start, Basic fin., TechCompl, System Status, Material, Material Description, Sdk Seg, Ba, and a red-bordered column for Exception Message Text. Red numbers 1 through 4 are overlaid on the interface to highlight specific features:

- 1: Exception Message Text column.
- 2: Display Operation Confirmation button.
- 3: Display Components Consumption button.
- 4: Print TECO Order button.

Зураг №3: ZGBPP032 үндсэн хуудас

5. Нүүр хуудсыг бөглөн орсны дараа дэлгэц дээрх байдлаар харагдах бөгөөд үндсэн 3 хэсгээс бүрдэнэ (Зураг №3). Үүнд:

1. Ордерын үндсэн мэдээлэл

Ямар нэгэн зүйл алдаатай байвал **"Exception"** хэсэгт улаарч харагдах бөгөөд Message text хэсэгт дутуу, илүү goods issue, confirmation хийсэн эсэх нь харагдана. Улаарч байгаа нь анх ороход оруулсан хэлбэлзлийн хувиас хамаарч байгаа гэдгийг анхаарах хэрэгтэй (Хүснэгт №2). Гарсан алдаанаас хамааран аль хэсэг рүү орох шийдэн харна.

2. Display operation confirmation

Хэрэв confirmation асуудалтай байвал энэ хэсэг рүү орж яг аль ажилбар дээр илүү/ дутуу хийснийг харна.



3. Display components consumption

Хэрэв материал зарцуулалт асуудалтай байвал энэ хэсэг рүү орж яг аль материалыг дээр илүү/ дутуу зарцуулсныг харна.

Тайлан дээр зааж буй алдааны тайлбарууд:

№	Заасан алдаа	Утга
1	Unconfirmed operation	Огт confirmation хийгээгүй ажилбартай
2	Overconfirm	Давуулж confirmation хийсэн
3	Underconfirm	Дутуу confirmation хийсэн
4	Non-withdrawal component	Огт goods issue хийгээгүй материал
5	Short GI	Дутуу goods issue хийсэн
6	Over GI	Илүү goods issue хийсэн

* Заавал бөглөх ёстой талбар

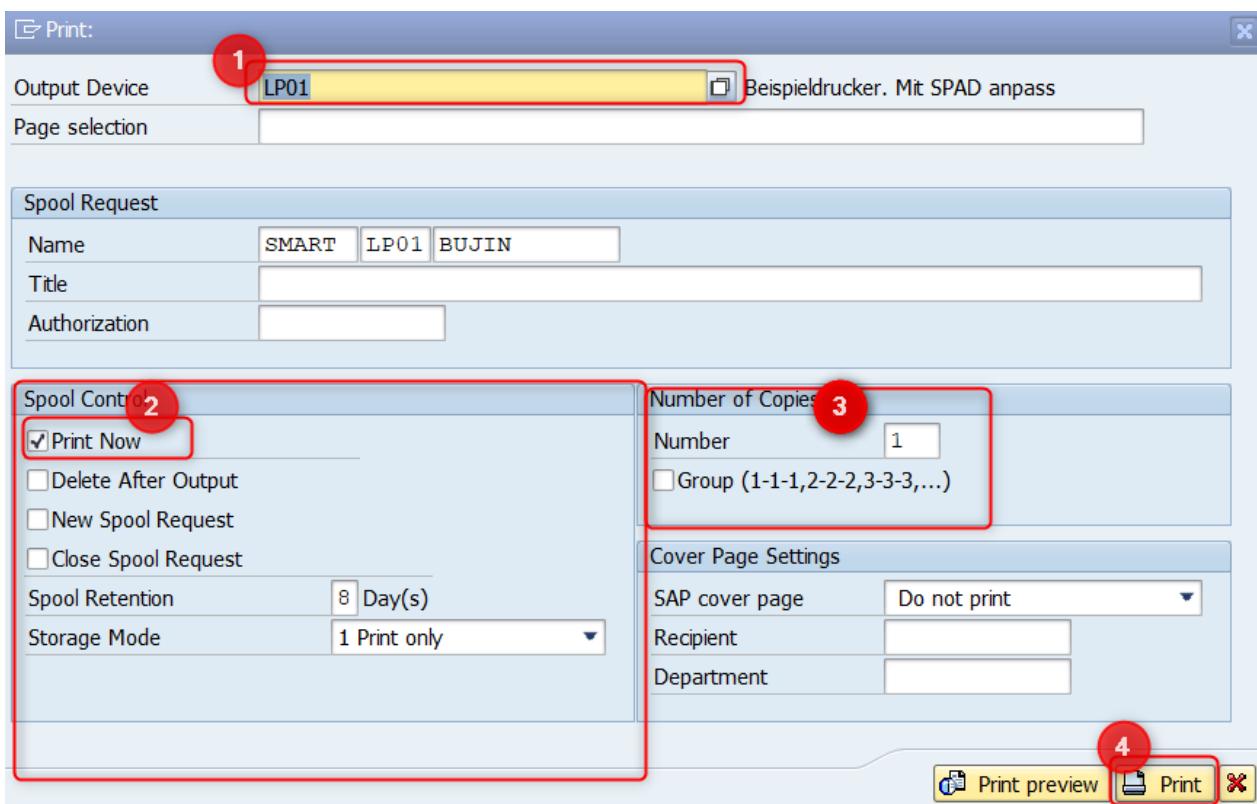
Хүснэгт № 2: Report дээрх алдааны тайлбарууд

Exception	Message	GI.Excep	Conf.Excep	Plant	Order	Order Type	Bas. Start	Basic fn.	TechCompl.	System Status	Material	Descr.	Stk Seg.	Batch	Location				
!	OOC			8013	30004477	ZP04	09/04/2024	09/04/2024	REL	DLV	PRC	BASC	BCRQ	GMPS	NMAT	OPGN*	KW090512-0074S0000-003C-9 Vest	300099	0010030543

Зураг №3: Анхан шатны баримт хэвлэх дараалал

Confirmation, goods issue зэв ордер Зураг 3 дээрх шиг ногоорч харагдах бөгөөд ногоорсон ордерын анхан шатны баримтыг хэвлэнэ. Ингэхдээ:

1. Ордерыг сонгон идэвхжүүлнэ.
2. “Print TECO Order” дээр дараах цонх гарч ирнэ. (Зураг № 4)



Зураг №4: Анхан шатны баримт хэвлэх алхам 2

6. Дээрх цонх гарч ирэхэд (Зураг №4) дараах үйлдлүүдийг хийнэ.

1. **Output device:** LP01 гэж сонгох
2. **Print Now** гэсэн хэсгийг check хийнэ.
3. **Number** Хэвлэх хуудсын тоог оруулна.
4. **Print** товчийг дарна.

7. Анхан шатны баримт хэвлэгдэнэ. (Хавсралт №1)

Хавсралт №1

GOBI  **Original Document for Production Order Report Period: 2024/08**

Plant: 8013 OrderNumber:20004407

SKU: KM043844-0148S0000-005D-1

Material Name:C-Neck

Unit: PCS Order Quantity: 11

GR Quantity: 11

WIP Quantity:

Order Activity Minutes: 2735.546

Confirmed Activity 2500.353

StatusTECO MSPT PCNF DLV PRC

Reserv	ItemN	Component SKU	Req Qty	Issued Qty	Batch	GI Date	Mat Document	Slot
9	CC230000M0000A0000-000	0.132	.042	10008914	08/29/2024	4900358464	2033	
7	CC160000M0000K0000-000	0.044	.008	10008915	08/29/2024	4900356153	2033	
5	CC050000S0000A0000-000	0.088	.001	IN01802105	08/29/2024	4900355602	2033	
6	CC150000M0000A0000-000	0.044	.004	IN01702507	08/29/2024	4900353323	2033	
10	CC440000M0000A0000-000	0.066	.019	IN02402403	08/26/2024	4900351029	2033	
18	PY904831-0000S0000-000	11	6	10017739	08/30/2024	4900348925	2029	
15	LL775532-0755S0000-000	11	6	10025605	08/30/2024	4900348925	2029	
14	LL770031G1481S0000-000	11	6	10011605	08/30/2024	4900348925	2029	
13	LL760032G1481S0000-000	11	6	10017732	08/30/2024	4900348925	2029	
12	LE711025G1481S0000-000	11	6	IN000001	08/30/2024	4900348925	2029	
11	LC060111G1481S0000-005	11	6	IN000001	08/30/2024	4900348925	2029	
19	YK480211E0148S0000-000	2.361	1.554	10005110	03/31/2024	4900075326	2027	
19	YK480211E0148S0000-000	2.361	.807	10005109	03/31/2024	4900075326	2027	
9	CC230000M0000A0000-000	0.132	.017	IN02302503	04/24/2024	4900130711	2033	
7	CC160000M0000K0000-000	0.044	.004	IN02302505	04/24/2024	4900129295	2033	
15	LL775532-0755S0000-000	11	5	10007287	04/29/2024	4900096760	2029	
18	PY904831-0000S0000-000	11	5	10006078	04/29/2024	4900096760	2029	
10	CC440000M0000A0000-000	0.066	.008	IN02402403	04/24/2024	4900130008	2033	
11	LC060111G1481S0000-005	11	5	IN000001	04/29/2024	4900096760	2029	
12	LE711025G1481S0000-000	11	5	IN000001	04/29/2024	4900096760	2029	
16	LL780029-1481S0000-000	11	5	IN000001	04/29/2024	4900096760	2029	
13	LL760032G1481S0000-000	11	5	IN000001	04/29/2024	4900096760	2029	
14	LL770031G1481S0000-000	11	5	IN000001	04/29/2024	4900096760	2029	
17	OT557425-0755S0000-000	0.022	.022	IN000001	03/31/2024	4900075326	2027	

Reported by:

Confirmed by:

Approved by:

Page: 1/1