



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Бүтээгдэхүүний дамжлага оруулах үйл явц
(GOBI_BVR_PP_120)**



1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	Б.Алтанзул	2023-12-21	

Баталсан :

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	Б.Алтанзул	2023-12-21	

**АГУЛГА****MODIFICATION RECORD**..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.**APPROVAL**..... ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN.**1. ROUTING** ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN. **1.1 Routing create CA01** Error! No bookmark name given. **1.2 Routing change CA02** 5 **1.3 Routing view CA03** 6**2. PRODUCTION VERSION** ERROR! NO BOOKMARK NAME GIVEN. **2.1 Production version create C223**.....Error! No bookmark name given.

2 ROUTING

Энэхүү гарын авлагад Routing-ыг үүсгэх, өөрчлөх, харах тухай тайлбарласан бөгөөд үүнд үйлдвэрлэл дэх дамжлага, ажилбар, тэдний дараалал, хамааралтай ажлын төвүүд, хөдөлмөрийн стандарт үнэлгээг бүртгэх зэрэг хамаарна.

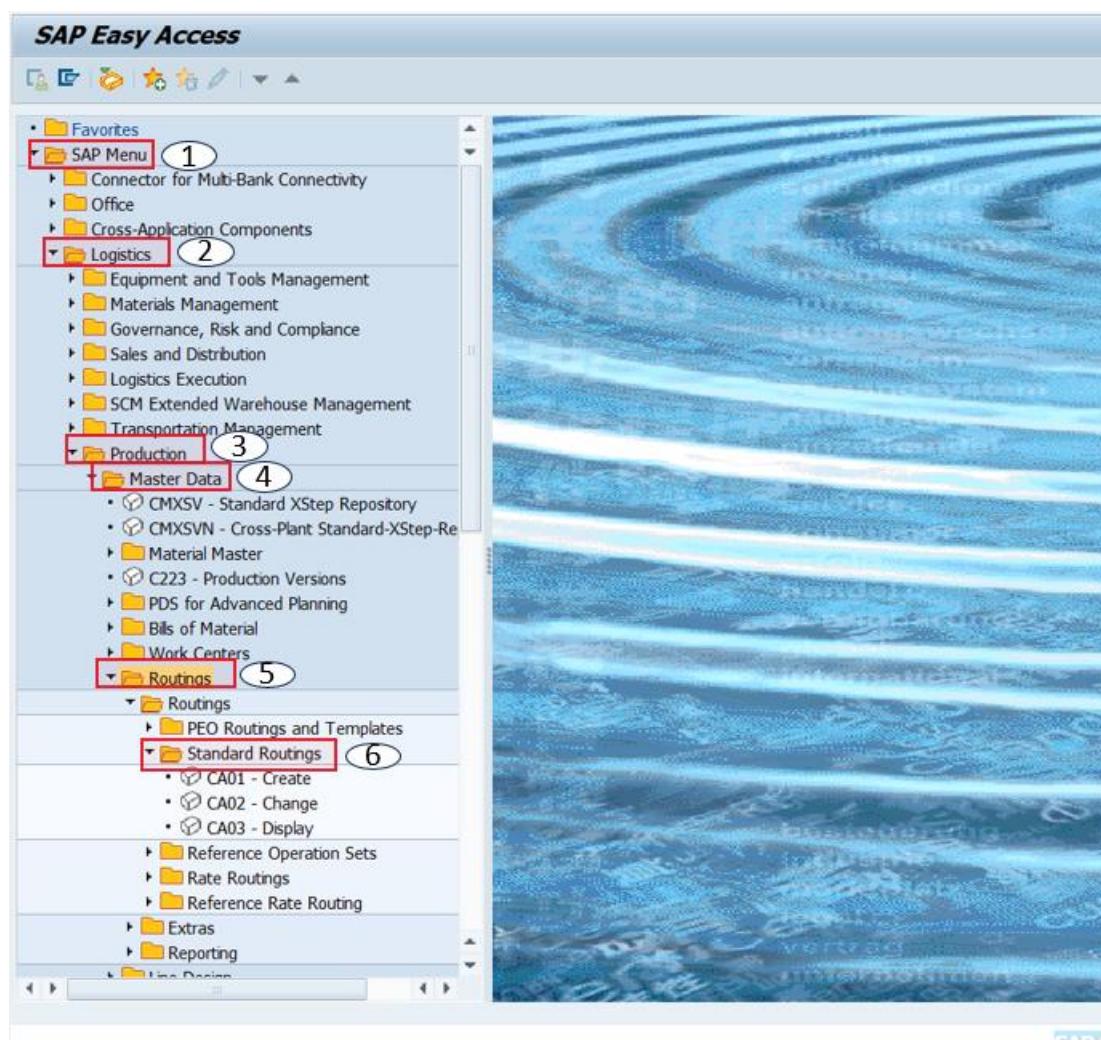
Routing нь PP модулийн чухал бүрэлдэхүүн хэсгийн нэг бөгөөд бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхэд ямар үнэлгээтэй дамжлага ажилбар, ямар ажлын төв дээр хийгдэхийг тодорхойлно. BOM, Routing хоёр холбогдоноор **Production version** үүснэ. Энэ нь үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэхээс өмнөх гол шаардлага болно, өөрөөр хэлбэл production version үгүй бол систем дээр захиалгыг үүсгэх боломжгүй болно.

Мөн routing-д QM модулын чанарын хяналтын дата, FICO модультай холбоотойгоор өртөг гаргахад хэрэглэгдэх activity type минутын дата зэрэг орсноор үйлдвэрлэлийн үйл явцад хамааралтай модулиуд хяналт тавьж, хэрэгтэй мэдээллээ цаг тухайд нь авах нөхцөл бүрдэнэ.

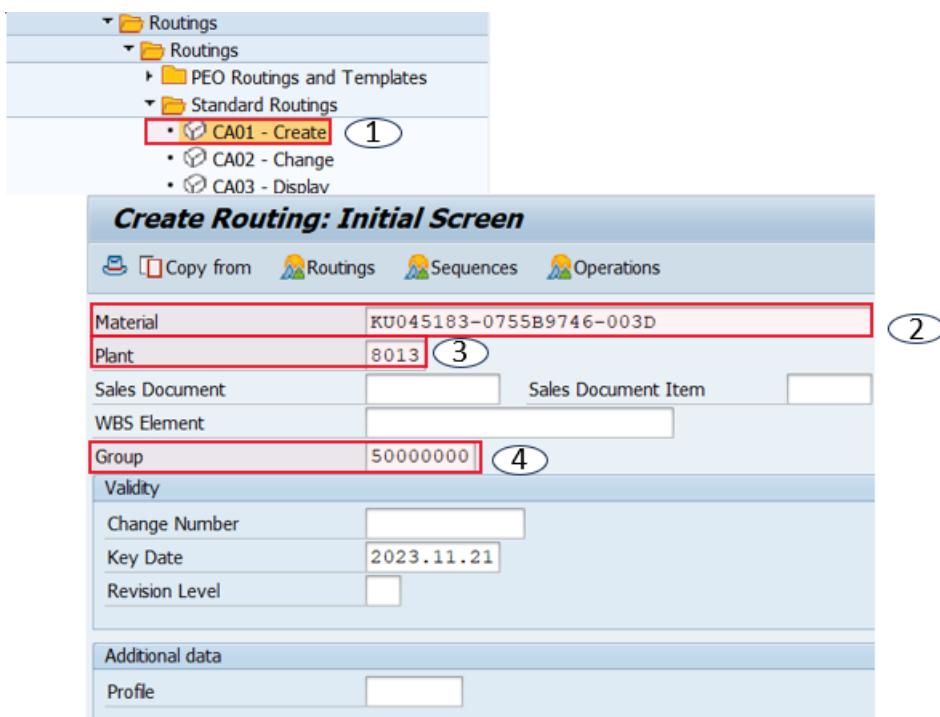
Санамж: Үйлдвэрлэлийн захиалгын он сар өдөр, BOM болон Routing -ын хугацаа уялдах ёстой.

Жишээ нь 2024/02/20 - ны захиалгын production version 2024/03/01 - нээс эхлэхээр байж болохгүй.

2.1 Routing create CA01



1. “**SAP menu**” дарна.
2. “**Logictics**” дарна.
3. “**Production**”дарна.
4. “**Master data**” дарна..
5. “**Routings**” дарна.
6. “**Standard Routings**” дарснаар Standard routings-ийн фолдер гарч ирнэ.



1. “**CA01-Create**” дарна
2. “**Material**” дээр үүсгэх Routing-ийн Style SKU кодоо бичнэ.
3. “**Plant**” харьяалагдах үйлдвэрийг тодорхойлж кодыг нь бичнэ.
4. “**Group**” дээр тогтмол утга автоматаар гарч ирнэ. Үүнийгээ тэмдэглэх хэрэгтэй. Учир нь тухайн загварын Routing мэдээллээ шалгах, өөрчлөхөд энэхүү групп дугаараар шалгана.

Create Routing: Header Details

Navigation: Back, Forward, Save, Routings, Assignment, Sequences, Operations, Allocation

Group: 50000000, Group Counter: 2, C-neck
Material: KU045183-0755B9746-003D, C-neck

Task List

Group: 50000000	Group Counter: 2	C-neck
Group Counter: 2	5	C-neck
Plant: 8013	Long Text Exists	

Production line
Line Hierarchy: [empty]

General Data

Deletion Flag: <input type="checkbox"/>		
Usage: 1 Production	6	
Overall Status: 4 Released (General)	7	
Planner Group: [empty]		
Planning Work Center: [empty]		
CAPP order: [empty]		
Lot Size From: [empty]	Lot Size To: 99,999,999	PCS
Old Task List No.: [empty]		

Parameters for Dynamic Modification/Inspection Points

Insp. Points: [empty]
Partial Lot Assign.: Partial lot assignment according to plant default values
Sample-Drawing Proc.: [empty]
Dynamic Modif. Level: [empty]
Modification Rule: [empty]

5. “**Group Counter**” дээр 1,2 гэсэн дарааллаар явна.
6. “**Usage**” 1 - Production гэсэн утгыг заавал сонгоно.
7. “**Overall Status**” дээр заавал 4 – Released (General) гэсэн кодыг сонгоод ENTER дарна.

Create Routing: Operation Overview

Group	50000000	Group Counter	2	C-neck
Material	KU045183-0755B9746-003D	C-neck		
Sequence	0	Sequence Desc.		
Operation Overview				
Op...	SOp	Work Cen...	Plant	Co... Standard ... Description
0010	8013001	8013	ZP01	Body part knitting
0020	8013001	8013	ZP01	Collar knitting
0030	8014002	8014	ZP01	'Washing&Drying printed products
0040	8014002	8014	ZP01	Washing&Drying hand soak the printed pro
0050	8013002	8013	ZP01	close the loop with a kettle

User-Specific Fields

Field key	Z01	Text 2	
Job ID in PLM	9.10.06-12G	Text 4	
Text 3		Date 2	
Date 1			
Base price	2,404.000		
Quantity 2			
Value 3			
Value 4			

8. “Operation Overview” дээр Work center мэдээллийг бөглөнө.
9. “Control key” дараах утгуудыг илэрхийлнэ.
 - ZP01 - бол ажилбар/ Confirmation хийгдэнэ/
 - ZP02 - Outsourcing /Confirmation хийгдэнэ/
 - ZP03 - Хамгийн эцсийн ажилбар (Confirmation хийгээд автоматаар зарлага хийх тохиргоотой)
 - ZP04 - Дамжлага (Зөвхөн хэвлэх тохиргоотой, confirmation хийгдэхгүй.)
10. “Description” хэсэг дээр 40 тэмдэгтэд багтсан ажилбарын тодорхойлолт байна.
11. “Operation” дээр Double Click дарна.
12. “Field key” дээр Z01 утгыг сонгоно.
13. “Job ID in PLM” дээр ажилбарын тушаалын дугаарыг бичнэ.
14. “Base price” дээр тухайн загварын ажилбарын өртөгийг бичнэ.

2.2 Routing CA02

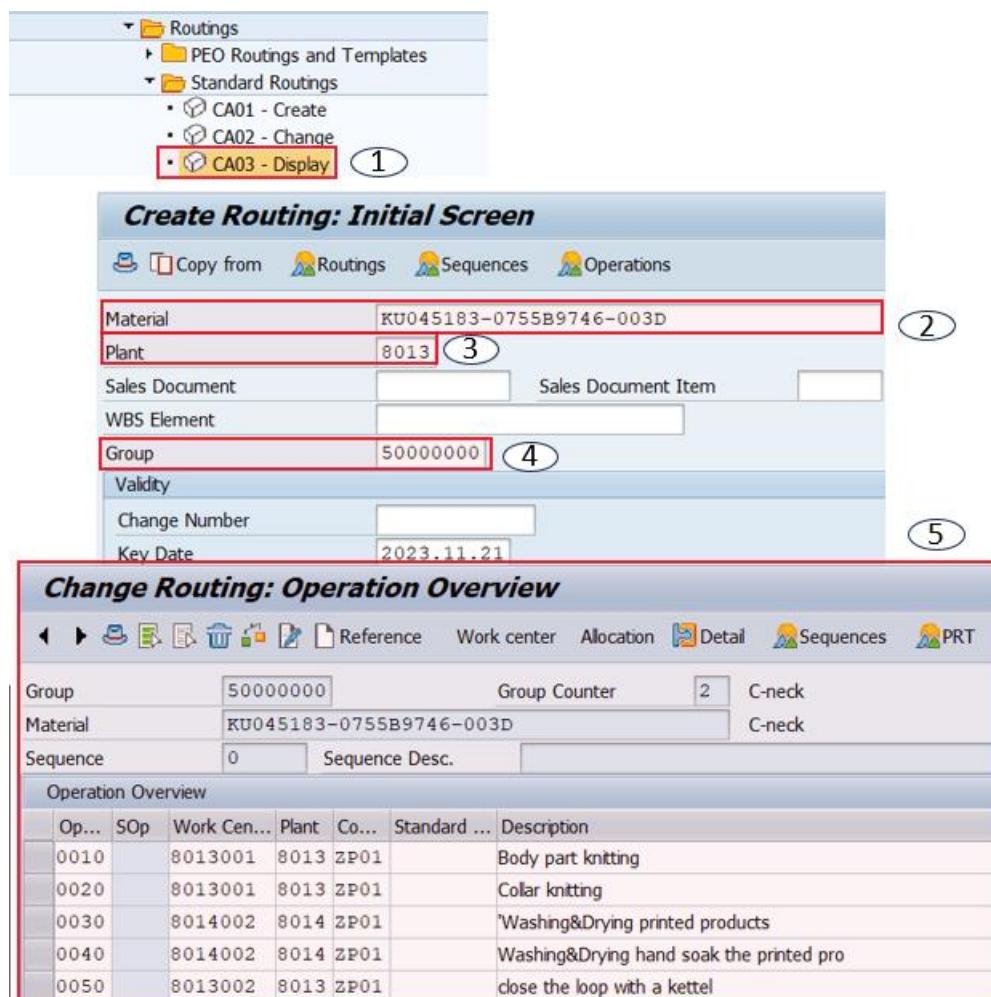
Үүсгэсэн Routing мэдээллээ өөрчлөх шаардлага гарвал CA02 кодоор орж өөрчилж болно.

Op...	SOp	Work Cen...	Plant	Co...	Standard ...	Description
0010		8013001	8013	ZP01		Body part knitting
0020		8013001	8013	ZP01		Collar knitting
0030		8014002	8014	ZP01		'Washing&Drying printed products
0040		8014002	8014	ZP01		Washing&Drying hand soak the printed pro
0050		8013002	8013	ZP01		close the loop with a kettle

1. “CA02-Change” дарна
2. “Material” дээр үүсгэх Routing-ийн Style SKU кодоо бичнэ.
3. “Plant” харьяалагдах үйлдвэрийг тодорхойлж кодыг нь бичнэ.
4. “Group” дээр өмнө нь Routing үүсгэхэд гарч ирсэн Group дугаарыг бичээд ENTER дарна.
5. Дуудаж гарч ирсэн Routing агуулсан цонхон дах мэдээллийг шалган, өөрчлөлт хийнэ.

2.3 Routing display view CA03

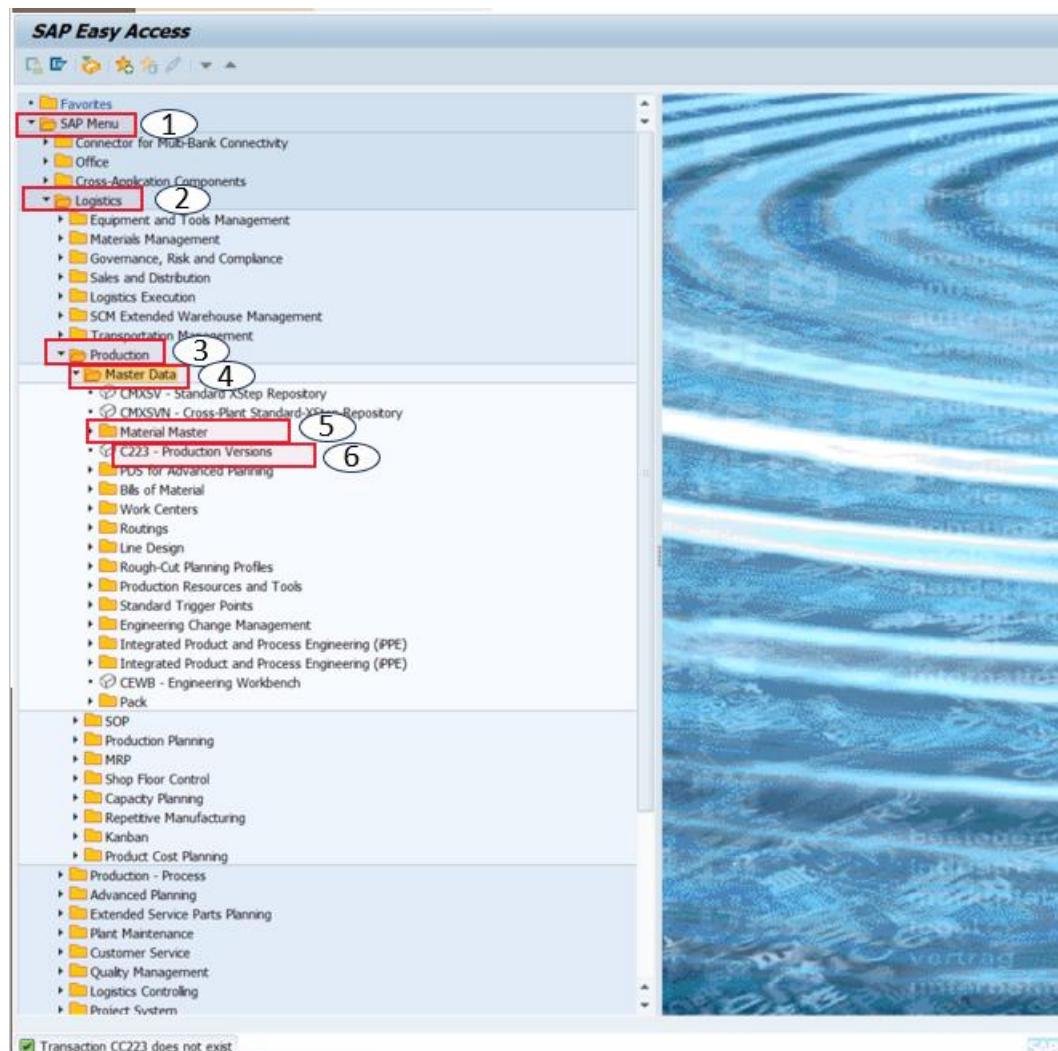
Хэрвээ үүсгэсэн ВОМ мэдээллийг шалгах бол Display байдлаар харж болно.



1. “CA03-Display” дарна
2. “Material” дээр үүсгэх Routing-ийн Style SKU кодоо бичнэ.
3. “Plant” харьялгахаа үйлдвэрийг тодорхойлж кодыг нь бичнэ.
4. “Group” дээр өмнө нь Routing үүсгэхэд гарч ирсэн Group дугаарыг бичээд ENTER дарна.
5. Дуудаж гарч ирсэн Routing агуулсан цонхон дах мэдээллийг шалгана.

2. PRODUCTION VERSION

Production version create C223

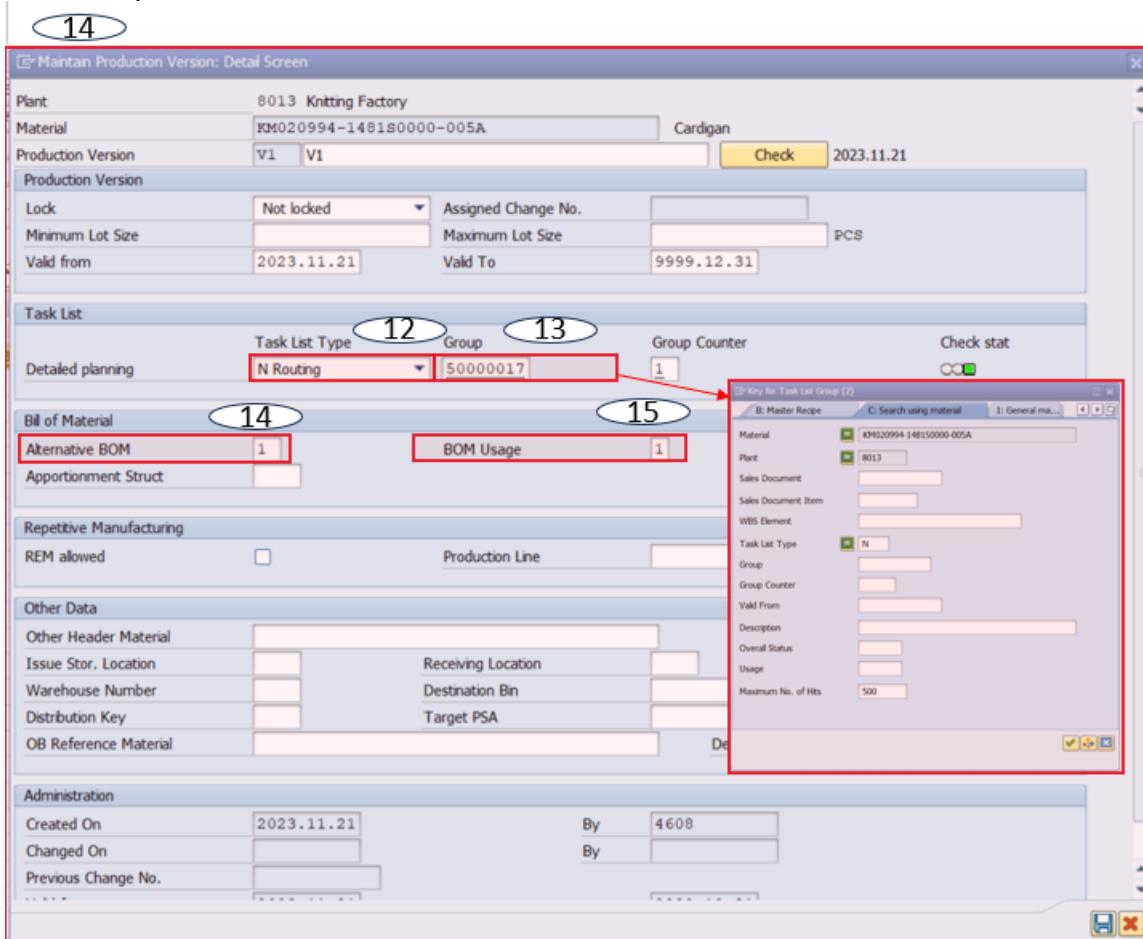


1. “SAP menu” дарна.
2. “Logistics” дарна.
3. “Production” дарна.
4. “Master data” дарна..
5. “Material master” дарна.
6. “C223-Production Versions” дарснаар Production version үүсгэх цонх гарч ирнэ.

Production Version: Mass Processing																									
<input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/>																									
Selection Conditions																									
Plant	8013																								
Material	KM020994-148180000-005A																								
MRP Controller	Task List Type																								
Key date	Group																								
Production Line																									
<input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> Consistency Check <input type="button"/> Assign Change Number <input type="button"/> Document <input type="button"/> Edit Master Recipe <input type="button"/> Copy Recipe																									
Production Versions <table border="1"> <thead> <tr> <th>Plant</th> <th>Material</th> <th>Pro...</th> <th>Production Version T</th> <th>Lock</th> <th>M. P..</th> <th>C..</th> <th>T..</th> <th>Check date</th> <th>Valid from</th> <th>Valid To</th> <th>From Lot Size</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8013</td> <td>KM020994-148180000-005A</td> <td>V1</td> <td>V1</td> <td>No..</td> <td><input type="button"/></td> <td><input type="button"/></td> <td><input type="button"/></td> <td>2023.11.21</td> <td>2023.11.21</td> <td>9999.12.31</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Plant	Material	Pro...	Production Version T	Lock	M. P..	C..	T..	Check date	Valid from	Valid To	From Lot Size	8013	KM020994-148180000-005A	V1	V1	No..	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	2023.11.21	2023.11.21	9999.12.31	
Plant	Material	Pro...	Production Version T	Lock	M. P..	C..	T..	Check date	Valid from	Valid To	From Lot Size														
8013	KM020994-148180000-005A	V1	V1	No..	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	2023.11.21	2023.11.21	9999.12.31															

7. “Plant” дээр тухайн загвар хийгдэх үйлдвэрийн кодыг бичнэ.

8. “Material” хэсэг дээр тухайн загварын SKU кодыг бичээд ENTER дарна.
9. Үүний дараа “Production Versions” хэсгийн “Material” дээр материалын SKU кодыг хуулж, Production Version-г сонгодд материалын SKU дээр double click хийж routing болон BOM тохируулгыг хийнэ.
10. Бүх тохируулга зөв хийгдсэн бол Test status ногоон өнгөтэй болсон байна. Save дарж хадгална.



11. “Production Version”-г сонгодд материалын SKU дээр double click хийж routing болон BOM тохируулгыг хийхэд энэхүү цонх гарч ирнэ.
12. “Task list” хэсгийн “Detailed planning” дээр Task List Type-н “N Routing” сонгоно.
13. “Group”-г сонгоходоо “Search using material” цонхыг сонгодд Enter дараахад Routing хувилбаруудын жагсаалтаас тохирох группын дугаарыг сонгож өгнө.
14. “Bill Of Material” хэсгийн “Alternative BOM” дээр BOM-ын хувилбаруудаас тохирох BOM дугаарыг сонгож өгнө.
15. “BOM Usage” дээр 1 буюу production гэсэн хувилбарыг сонгоно.

Maintain Production Version: Detail Screen

Plant	8013 Knitting Factory	Cardigan	16
Material	KM020994-148180000-005A	Assigned Change No.	
Production Version	V1 V1	Check	2023.11.21
Production Version			
Lock	Not locked	Assigned Change No.	
Minimum Lot Size		Maximum Lot Size	PCS
Valid from	2023.11.21	Valid To	9999.12.31

My Maintain Production Version Detail Screen

Task List: Consistency Check of Production Versions 1

Version 2023.11.22/15:12:05

Detailed Information: Material KM020994-148180000-005A Plant 8013 Knitting Factory

Bill of Materials: Production Vers. V1 Lock Not locked Valid from 2023.11.21 Valid to 9999.12.31 Frm Lot Size 0 To Lot Size 9999,999,999.999 Base UoM PCS

Apportionment: Det. Planning TL Type N Task Lst Grp 50000017 Alternative 1

From Period	To Period	E W Error/warning description
Frm Lot Size	To Lot Size	
2023.11.21	9999.12.31 99,999,999	PCS Task list exists

Other Issues: BOM Alternative 1 Application 1

From Period	To Period	E W Error/warning description
Frm Lot Size	To Lot Size	
2023.11.21	9999.12.31 999999999.999	PCS BOM exists

Check status:

16. Routing, BOM хувилбаруудыг сонгож дууссаны дараа CHECK дарснаар сонгосон хувилбарууд хоорондоо exist хийсэн эсэхийг шалгана. Бүх утгууд EXIST болсон бол ENTER дарна. Хэрвээ exist болоогүй бол гарсан алдааны дагуу орж BOM, Routing мэдээллийг засна.