



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Characteristic Attribute Maintenance Process

Чанарын үзүүлэлтийн
өгөгдлийн удирдлагын процесс

(UM_QM_100)



ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	27-12-23	
V1.2	С.Номинжаргал	09-02-25	

БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	



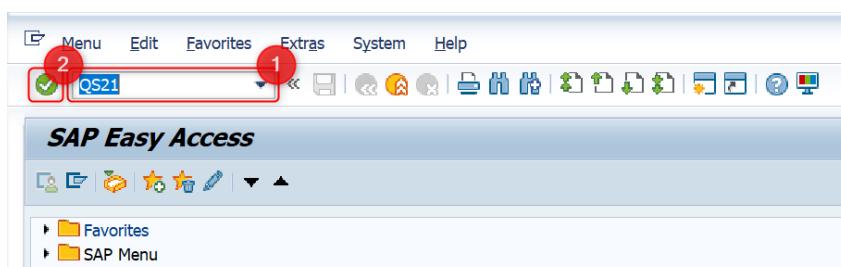
АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
БАТАЛСАН.....	2
1 CREATE MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC (QUALITATIVE CHARACTERISTIC).....	4
2 CREATE MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC (QUANTITATIVE CHARACTERISTIC).....	11
3 CHANGE MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC.....	18
4 DELETE MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC	21
5 DISPLAY MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC.....	23
6 MASTER INSPECTION CHARACTERISTIC LIST, WHERE-USED LIST	26

1. T-QS21- Create - “Characteristic attribute”-ийг шинээр үүсгэнэ.
2. T-QS23- Change - “Characteristic attribute”-ийн үүссэн мэдээллийг өөрчлөх
3. T-QS25- Delete - “Characteristic attribute”-ийн үүссэн мэдээллийг устгах
4. T-QS24- Display - “Characteristic attribute”-ийн мэдээллийг харах
5. T-QS28- Display - “Characteristic attribute”-ийн жагсаалт харах
6. T-QS26- Display - “Characteristic attribute”-ийн ямар, ямар Inspection plan дээр ашиглагдаж байгааг харна

1 Create Master Inspection characteristic (Qualitative characteristic)

/ Чанарын текст нь хэлбэрээр дүгнэх үзүүлэлт шинээр үүсгэх /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS21” гэж бичнэ.
2. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

The screenshot shows the 'Create Master Inspection Characteristic: Initial Screen' dialog box. It has a title bar 'Create Master Inspection Characteristic: Initial Screen' and a sub-section title 'Master Inspection Characteristic'. There are four input fields with red circles numbered 3 and 4 above them: 'Plant' (containing '8001'), 'Master Insp. Charac.' (empty), 'Valid From' (containing '2023.12.26'), and 'Class Characteristic' (empty). Below these fields is a 'Template' section with four empty input fields for 'Plant', 'Insp. Characteristic', 'Key Date', and 'Version'.

1. Чанарын үзүүлэлтийг үүсгэх цонх гарч ирнэ. Plant: 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
3. Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа үүсгэх чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө. Кодыг оруулж өгөөгүй тохиолдолд систем автоматаар кодолно. Чанарын үзүүлэлтийн код нь 1-8 хүртэл хамгийн багадаа 1 оронтой, хамгийн ихдээ 8 нь оронтой

байна.

1.1 Чанарын текст нь хэлбэрээр дүгнэх үзүүлэлтийн тохиргоог хийх

2. "Control data" хэсэг дээр (qualitative charc- үгэн утга оруулдаг) гэсэн хэсгийг "check" хийж сонгож өгнө.
3. Status хэсэг дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийн төлөвийн сонгож өгнө.
 - Released
 - X Reference Characteristic-ийг сонгоно.

1. Being created- Үүсгэж байна, ноорог төлөвт байгаа бөгөөд хараахан ашиглах боломжгүй 2. Released- Үүсгэх, систем ашиглаж болно 3. Can No Longer Be Used- Системийг ашиглах аа болсон (устгаагүй) 4. Deletion flag- Системийг ашиглах аа болсон (устгах) 5. Archived- Идэвхжүүлэх, (2-той төстэй бага ашигладаг)	<ul style="list-style-type: none"> • Incomplete copy model- Бүрэн бус хувилбар, бусад лавлагааны шалгалтын шинж чанаруудыг бий болгосон бөгөөд боломжит өөрчлөлтүүдэд хязгаарлалт тавьдаг • 1 Complete copy model- Бүрэн хуулбарлах, хяналтын шинж чанар, хязгааргүй өөрчлөлттэй холбоотой бусад зүйлсийг бий болгох • X Reference Characteristic- шалгалтын шинж чанарыг илэрхийлдэг бөгөөд энэ нь хяналтын шинж чанаруудтай холбоотой байх ёстой өөрчлөлт хийх хязгаарлалтууд байдаг
---	---

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators

Master IC	<input type="text"/>	Plant	8001
Class Chars	<input type="text"/>		

Control Data

Preset Indicators	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Quantitative Chars	<input type="checkbox"/> Qualitative Chars
-------------------	----------------------	---	--

General Information

Status	1 Being Created	Incomplete Copy Model
Language Key	EN	
Short Text	<input checked="" type="checkbox"/>	3
Search Field	<input checked="" type="checkbox"/>	4
Internal Charc Desc.		
<input type="checkbox"/> Other Languages	<input type="checkbox"/> Classification	
<input type="checkbox"/> Sample-Drawing Text	<input type="checkbox"/> Inspection Methods	
	<input type="checkbox"/> Catalogs	

4. Short text хэсэг дээр чанарын үзүүлэлтийн нэрийг оруулж өгнө. /40 тэмдэгтийн хязгаартай/
5. Search field хэсэг дээр хайх үгийн оруулж өгнө. /40 тэмдэгтийн хязгаартай/

<p>Qualitative Characteristic</p> <p>Type <input checked="" type="checkbox"/> Charc Attribute 1</p> <p>Sample <input checked="" type="checkbox"/> Sampling Procedure 2</p> <p>Results Confirmation <input checked="" type="checkbox"/> Summ. Recording 3 <input checked="" type="checkbox"/> Required Charc 4</p>	<p>Qualitative Characteristic</p> <p>Inspection Scope</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Scope Not Fixed <input checked="" type="radio"/> Fixed Scope <input type="radio"/> Smaller Scope <input type="radio"/> Larger Scope <p>Docu. Confirmation</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> No Documentation <input checked="" type="radio"/> Docu. If Rejected <input type="radio"/> Docu. Required <p>Miscellaneous</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Long-Term Inspection <input type="checkbox"/> Scrap Share/Q-Score <input type="checkbox"/> RR Change Docs <input type="checkbox"/> Test Equip. Assignmt <p>Print</p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="radio"/> Print <input type="radio"/> Do Not Print <input type="radio"/> Do Not Print at Skip

6. Групп текст нь (qualitative charc) сонголтоос сонгож дүгнэн гэсэн хэсгийг буюу qualitative charc "check" хийж, 2-4 дугаартай талбаруудыг бөглөсний дараа "Enter" дарна. Enter дараахад дээрх цонх гарч ирнэ qualitative charc-ийн харгалзах "Control Indicators"-ийн тохиргоог хийж өгнө.
- 1) Type хэсгийн Charc attribute-ийг "check" хийнэ.
 - 2) Sample хэсгийн Sampling procedure-ийг "check" хийнэ.
 - 3) Results confirmation хэсэг дээр дараах хоёр сонголтоос нэгийг сонгоно.

- Summ. Recording- нэг чанарын үзүүлэлт дээр үүсэж буй дээжийн тоогоор (Sample quantity) олон утга оруулж өгнө.
- Single Result- нэг чанарын үзүүлэлт дээр үүсэж буй дээжийн (Sample quantity) зөвхөн дундаж утгыг оруулж өгнө.

4) Results confirmation хэсэг дээр Required charc-ийг “check” хийнэ.

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators	Time Axis	
Master IC	Plant	8001
Class Charc		
Qualitative insp. char. with char. attributes, Summarized recording, Required char., Fixed scope		
Control Data		
Preset Indicators	<input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Charc	<input checked="" type="checkbox"/> Qualitative Charc (1)
General Information		
Status	2 Released	1 Complete Copy Model
Language Key	EN	
Short Text	Micron/ Mean fiber diameter	
Search Field	MICRON	
Internal Charc Desc.		
<input type="checkbox"/> Other Languages	<input type="checkbox"/> Classification (6)	
<input type="checkbox"/> Sample-Drawing Text	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection Methods	
	<input checked="" type="checkbox"/> Catalogs (7)	
Additional Information		
Authorization Group		
Inspector Qualific.		
Fraction Calculation		
Weighting of Charc		

Алхам 1 дээр групп текст нь (**qualitative charc**) сонголтоос сонгож дүгнэх гэсэн хэсгийг “check” хийсэн тохиолдолд “Inspection methods”, “Catalogs” гэсэн дараах хоёр хэсэг дээр тохиргоо хийж өгнө.

- Inspection Methods** гэсэн folder дээр дарж орж уг чанарын үзүүлэлтийг шалгах арга барилыг оруулж өгнө. “Inspection Methods” folder дээр дараахад “Assigned Inspection Methods” гэсэн цонх гарч ирнэ.
- Catalogs** буюу групп текст нь дүгнэлтийн группийг холбож өгнө. “Catalogs” folder дээр дараахад “Assigned Inspection Catalogs” гэсэн цонх гарч ирнэ.

1.2 Чанарын текст нь хэлбэрээр дүгнэх үзүүлэлтийн “Inspection Methods”-ийг тохируулах

The screenshot shows a table titled "Assigned Insp. Methods" with columns: Method, Plant, Version, Key Date, Short Text, and Cg... (with a dropdown arrow). The first row is selected and highlighted with a yellow background. A red circle with the number 8 is placed over the first row.

Entries: 1 / 0

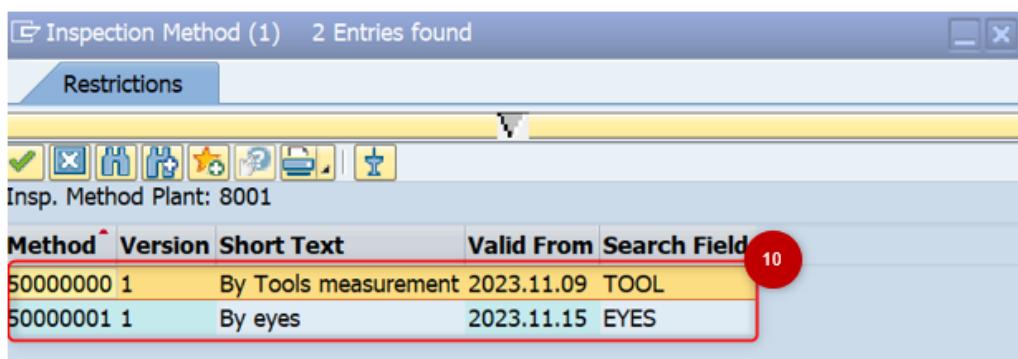
Buttons at the bottom: Checkmark, Refresh, Save, Method Catalogs, Close.

9. “Inspection method” буюу хяналтын арга барил гэсэн цонхон дээр дарж ороход дараах “Assigned Inspection Methods” цонх гарч ирнэ. Уг цонхон дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийг ямар арга барил ашиглан шалгадгийг оруулж өгнө. Inspection method-ийн кодыг мэдэж байгаа тохиолдолд шууд кодыг бичиж өгнө. Харин мэдэхгүй байгаа тохиолдолд дээр дарж “Inspection methods”-ийн жагсаалтаас сонгоно.

The screenshot shows a configuration dialog for an inspection method. The 'Restrictions' tab is active. The 'Insp. Method Plant' field is highlighted with a red box and contains the value '8001'. Other fields include: 'Inspection Method' (empty), 'Version' (empty), 'Search Field' (empty), 'Short Text' (empty), 'Valid From' (empty), 'Key Date' (set to '2023.12.08'), 'All Versions' (checkbox), and 'Maximum No. of Hits' (set to '500').

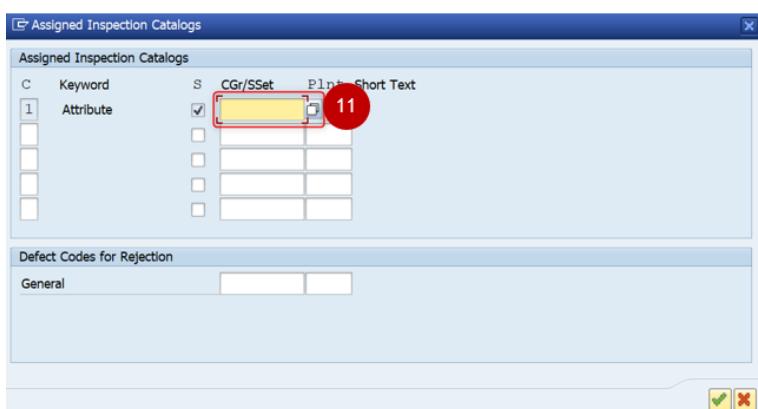
Buttons at the bottom: Checkmark, Refresh, Save, Close.

10. Гарч ирсэн Inspection method (1) цонхон дээр Insp. Method Plant: "8001" гэсэн утгыг оруулж өгнө.

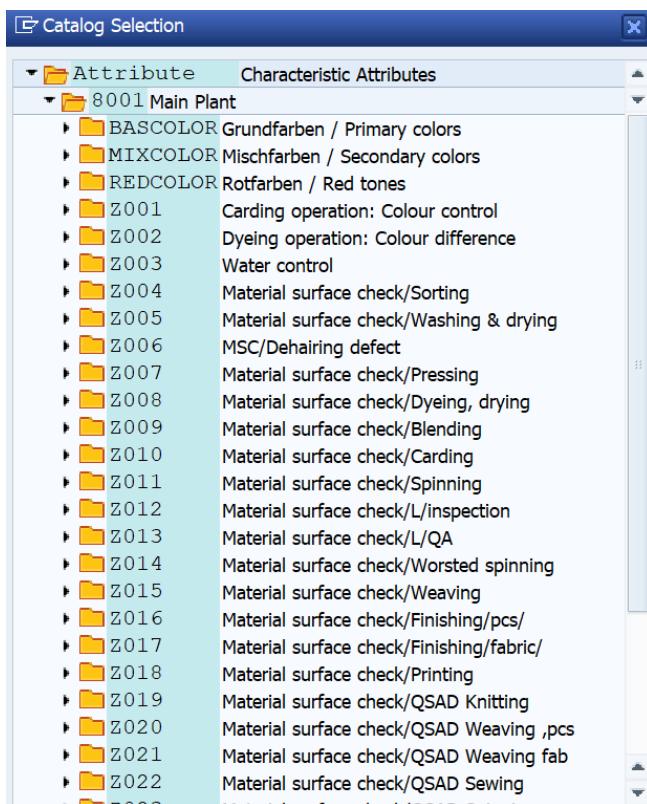


11. Үүссэн Inspection method-үдээс уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах хяналтын арга барилыг сонгож өгнө. Үүссэн хяналтын арга барилт дунд уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах байхгүй тохиолдолд "Gobi JSC_QM_User manual_150_Inspection Method Maintenance Process"-ийг дагуу шинээр үүсгэж болно.

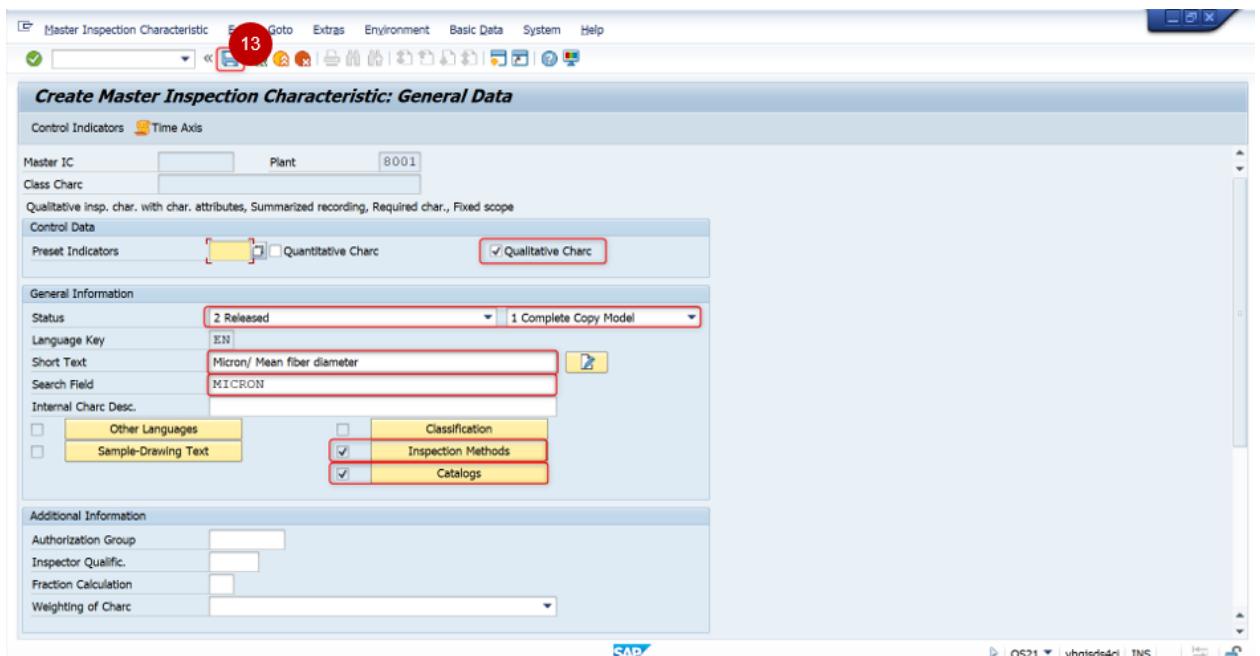
1.3 Чанарын текст нь хэлбэрээр дүгнэх үзүүлэлтийн Catalogs тохиргоо хийх



12. Catalogs цонхон дээр дарж ороход дараах Assigned Inspection Catalogs цонх гарч ирнэ.
1 Attribute гэсэн нүдний харалдаа уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах группийг сонгож өгнө.
Группийн кодыг мэдэж байвал бичиж болно мэдэхгүй байгаа тохиолдолд үүссэн байгаа группүүд дундаас хайж болно.



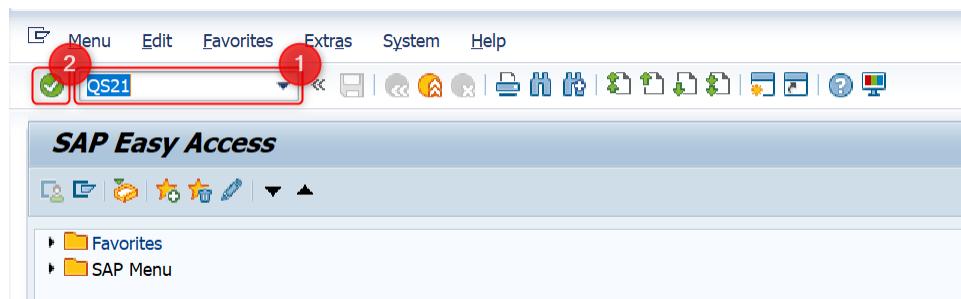
13. Нүдний харгалзах дээр дархад “Catalog selection” дээрх цонх гарч ирнэ. Үүссэн группүүд дотроос уг чанарын үзүүлэлттэй харгалзах группийг “Double click” хийж сонгоно. Үүссэн группүүд дунд уг чанарын үзүүлэлттэй хамаарах групп байхгүй тохиолдолд группийн жагсаалтыг “GOBI_BBP_QM_100_Characteristic attribute maintenance process”-ийн дагуу системд үүсгэнэ.



14. Улаанаар хүрээлсэн хэсгүүдийг шалгасны дараа “Save” хийж хадгалснаар чанарын үзүүлэлт үүснэ.

2 Create Master Inspection characteristic (Quantitative characteristic)

/ Чанарын тоон утгаар хэмжигдэх үзүүлэлт шинээр үүсгэх /



- Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS21” гэж бичнэ.
- “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарна.

The screenshot shows the 'Create Master Inspection Characteristic: Initial Screen' dialog box. It has a title bar 'Create Master Inspection Characteristic: Initial Screen'. Below it is a section titled 'Master Inspection Characteristic' containing fields for 'Plant' (with value '8001'), 'Master Insp. Charac.' (with a red box around it), and 'Valid From' (with value '2023.12.26'). There is also a 'Class Characteristic' field with an empty input box. On the right side, there is a 'Template' section with four empty input boxes for 'Plant', 'Insp. Characteristic', 'Key Date', and 'Version'.

- Чанарын үзүүлэлтийг үүсгэх цонх гарч ирнэ. Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
- Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа үүсгэх чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө. Кодыг оруулж өгөөгүй тохиолдолд систем автоматаар кодолно. Чанарын үзүүлэтийн код нь 1-8 хүртэл хамгийн багадаа 1 оронтой, хамгийн ихдээ 8 нь оронтой байна.

Create Master Inspection Characteristic: General DataControl Indicators 

Master IC	<input type="text"/>	Plant	8001
Class Charc	<input type="text"/>		

Control DataPreset Indicators Quantitative Charc Qualitative Charc

5

General Information

Status	1 Being Created	Incomplete Copy Model
Language Key	1 Being Created	Incomplete Copy Model
Short Text	2 Released	1 Complete Copy Model
Search Field	3 Can No Longer Be Used	X Reference Characteristic
Internal Charc Desc.	4 Deletion Flag	
	5 Archived	

6

5. "Control data" хэсэг дээр (quantitative charc- тоон утгаар хэмжигдэх) гэсэн хэсгийг "check" хийж сонгож өгнө.
6. Status хэсэг дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийн төлөвийн сонгож өгнө.
- Released
 - X Reference Characteristic-ийг сонгоно.

<p>1) Being created- Үүсгэж байна, ноорог төлөвт байгаа бөгөөд хараахан ашиглах боломжгүй</p> <p>2) Released- Үүсгэх, систем ашиглаж болно</p> <p>3) Can No Longer Be Used- Системийг ашиглах аа больсон (устгаагүй)</p> <p>4) Deletion flag- Системийг ашиглах аа больсон (устгах)</p> <p>5) Archived- Идэвхжүүлэх, (2-той төстэй бага ашигладаг)</p>	<p>• Incomplete copy model- Бүрэн бус хувилбар, бусад лавлагааны шалгалтын шинж чанаруудыг бий болгосон бөгөөд боломжит өөрчлөлтүүдэд хязгаарлалт тавьдаг</p> <p>• 1 Complete copy model- Бүрэн хуулбарлах, хяналтын шинж чанар, хязгааргүй өөрчлөлттэй холбоотой бусад зүйлсийг бий болгох</p> <p>• X Reference Charcteristic- шалгалтын шинж чанарыг илэрхийлдэг бөгөөд энэ нь хяналтын шинж чанаруудтай холбоотой байх ёстой өөрчлөлт хийх хязгаарлалтууд байдаг.</p>
--	--

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators

Master IC	<input type="text"/>	Plant	8001
Class Charc	<input type="text"/>		

Control Data

Preset Indicators Quantitative Charc Qualitative Charc

General Information

Status	1 Being Created	Incomplete Copy Model
Language Key	EN	
Short Text	<input checked="" type="checkbox"/>	7
Search Field	<input checked="" type="checkbox"/>	8
Internal Charc Desc.		
<input type="checkbox"/> Other Languages	<input type="checkbox"/> Classification	
<input type="checkbox"/> Sample-Drawing Text	<input type="checkbox"/> Inspection Methods	
	<input type="checkbox"/> Catalogs	

7. Short text хэсэг дээр чанарын үзүүлэлтийн нэрийг оруулж өгнө. /40 тэмдэгтийн хязгаартай/
8. Search field хэсэг дээр хайх үгийн оруулж өгнө. /40 тэмдэгтийн хязгаартай/

2.1 Чанарын тоон утгаар хэмжигдэх үзүүлэлтийн Control Indicators тохируулах

Quantitative Characteristic

Type
 Lower Specif. Limit Upper Specif. Limit 1
 Check Target Value

Sample
 Sampling Procedure 2
 SPC Characteristic

Results Confirmation
 Summ. Recording 3
 Single Result
 No Charc Recording
 Classed Recording
 Defects Recording

Required Charc 4
 Required Charc
 Optional Charc
 After Acceptance
 After Rejection

Quantitative Characteristic

Inspection Scope
 Scope Not Fixed
 Fixed Scope
 Smaller Scope
 Larger Scope

Docu. Confirmation
 No Documentation
 Docu. If Rejected
 Docu. Required

Miscellaneous
 Long-Term Inspection
 Scrap Share/Q-Score
 RR Change Docs
 Test Equip. Assignmt

Print
 Print
 Do Not Print
 Do Not Print at Skip

Formula
 No Formula
 Calculated Charc
 Input Processing

9. Алхам 5 дээр “Quantitative charc” гэсэн хэсгийг “check” хийж, алхам 6-8 дээр холбогдох талбаруудын мэдээллийг оруулсны дараа “Enter” дарна.

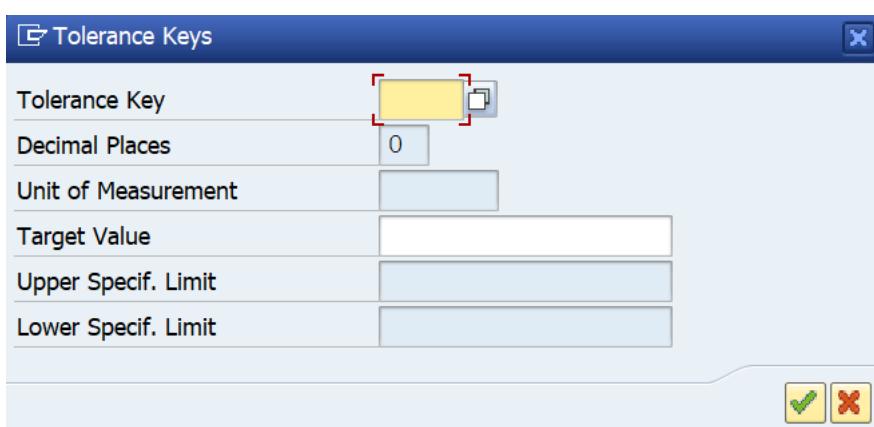
Enter дараахад дараах “Edit Characteristic Control Indicators” цонх гарч ирнэ. Quantitative charc- ийн харгалзах “Control Indicators”-ийн тохиргоог хийж өгнө.

- 1) Тухайн шалгалтын арга барилын байвал зохих утгын хүрээнээс хамааруулаад дараах

хэсэг дээр тохируулга хийнэ.

Type хэсэг дээр:

- Байвал зохих утга нь хамгийн их утгаас дооших бүх утгыг хүлээн зөвшөөрнө гэж байвал зөвхөн “Upper Specif. Limit”-ийг check хийнэ.
 - Байвал зохих утга нь хамгийн бага утгаас дээших бүх утгыг хүлээн зөвшөөрнө гэж байвал зөвхөн “Lower Specif. Limit”-ийг check хийнэ.
 - Байвал зохих утга нь хамгийн бага болон их утгыг хоёуланг нь зааж өгсөн байвал “Lower Specif. Limit болон Upper Specif. Limit”-ийг хоёуланг нь check хийнэ.
 - Тухайн үзүүлэлтэд харгалзах тогтмол утга байгаа тохиолдолд “Check target value”-ийг check хийнэ. Байхгүй тохиолдолд “Check” хийхгүй хоосон үлдээнэ.
- 2) Sample хэсэг дээр “Sampling Procedure”-ийг check хийж өгнө.
- 3) Results confirmation хэсэг дээр дараах сонголтоос сонгож “check” хийж өгнө.
- Summ. Recording- нэг чанарын үзүүлэлт дээр үүсэж буй дээжийн (Sample quantity) зөвхөн дундаж утгыг оруулж өгнө.
 - Single Result- нэг чанарын үзүүлэлт дээр үүсэж буй дээжийн тоогоор (Sample quantity) олон утга оруулж өгнө.
- 4) Results confirmation хэсэг дээр Required charc- ийг “check” хийнэ. “Enter”, эсвэл  товчин дээр дарна.



10. Control indicators хэсгийг бөглөсний дараа “Tolerance keys” гэсэн цонх гарч ирнэ. Уг цонхыг бөглөхгүй “Enter”, эсвэл  товчин дээр дарна, ингэснээр “Quantitative Data” цонх нээгдэнэ.

2.2 Чанарын тоон утгаар хэмжигдэх үзүүлэлтийн Quantitative Data тохируулах

11. Дараах талбаруудад зохих мэдээллийг оруулах:

- 5) Decimal places хэсэг дээр тоон утгыг хэдэн оронгын нарийвчлалтай (таслалаас хойш 2, 3 г.м оруулах тоог бичиж өгнө.
 - 6) Msmt Unit хэсэг дээр хэмжих нэгжийг оруулж өгнө.
- “Edit Characteristic Control Indicators” цонхны Type хэсэг дээр сонгож өгсөн сонголтын дагуу “Quantitative Data” цонхны 7-9 дүгээр алхмыг хийнэ.
- 7) Lower Limit хэсэг дээр тоон утгыг бичиж өгнө.
 - 8) Upper Limit хэсэг дээр тоон утгыг бичиж өгнө.

Байвал зохих утга дээр доод болон дээд утгын хоёуланг нь зааж өгсөн байвал Lower limit дээр бага утгын Upper limit дээр их утгын бичиж өгнө.

- 9) Тогтмол утгыг зааж өгсөн байвал Target Value хэсэг дээр тоон утгыг бичиж өгнө.
- “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

Create Master Inspection Characteristic: General DataControl Indicators Master IC Plant Class Charc

Quantitative char. (lower/upper tolerance), Summarized recording, Required char., Fixed scope

Control Data

Preset Indicators Quantitative Charc Qualitative Charc**General Information**Status 1 Complete Copy Model Language Key Short Text Search Field Internal Charc Desc.

<input type="checkbox"/> Other Languages	<input type="checkbox"/> Classification
<input type="checkbox"/> Sample-Drawing Text	<input type="checkbox"/> Inspection Methods 13
<input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Data 12	<input type="checkbox"/> Catalogs

Additional InformationAuthorization Group Inspector Qualific. Fraction Calculation Weighting of Charc

12. Quantitative data гэсэн folder гарч ирнэ. "Control Indicators" хэсгийн 5-9 дүгээр талбарыг бөглөсөн бол "Quantitative data" хэсэг бөглөгдсөн байна дарж орж шалгана. 5-9 дүгээр талбарыг бөглөх үйлдлийг хийгээгүй тохиолдолд "Quantitative data" гэсэн folder дээр дарж орж 5-9 дүгээр талбарыг бөглөнө.
 13. "Inspection Methods" гэсэн folder дээр дарж орж "Assigned Inspection Methods" гэсэн цонхон дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийг ямар арга барил ашиглан шалгадгийг оруулж өгнө.
- 2.3 Чанарын тоон утгаар хэмжигдэх үзүүлэлтийн харгалзах "Inspection Methods"-ийг тохируулах

14. “Inspection method” буюу хяналтын арга барил гэсэн цонхон дээр дарж ороход дараах “Assigned Inspection Methods” цонх гарч ирнэ. Уг цонхон дээр үүсгэж буй чанарын үзүүлэлтийг ямар арга барил ашиглан шалгадгийг оруулж өгнө. Inspection method-ийн кодыг мэдэж байгаа тохиолдолд шууд кодыг бичиж өгнө. Харин мэдэхгүй байгаа тохиолдолд  дээр дарж “Inspection methods”-ийн жагсаалтаас сонгоно.

Inspection Method (1)

Restrictions	
Insp. Method Plant	<input type="text" value="8001"/> 15
Inspection Method	<input type="text"/>
Version	<input type="text"/>
Search Field	<input type="text"/>
Short Text	<input type="text"/>
Valid From	<input type="text"/>
Key Date	<input type="text" value="2023.12.08"/>
All Versions	<input type="text"/>
Maximum No. of Hits	<input type="text" value="500"/>

15. Гарч ирсэн Inspection method (1) цонхон дээр Insp. Method Plant: "8001" гэсэн утгыг оруулж өгнө.

Inspection Method (1) 2 Entries found					
Restrictions					
Insp. Method Plant:	8001	Method	Version	Short Text	Valid From
50000000	1	By Tools measurement	2023.11.09	TOOL	16
50000001	1	By eyes	2023.11.15	EYES	

16. Үүссэн Inspection method-үдээс уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах хяналтын арга барилыг сонгож өгнө. Үүссэн хяналтын арга барил дунд уг чанарын үзүүлэлтэд хамаарах байхгүй тохиолдолд “Gobi JSC_QM_User manual_150_Inspection Method Maintenance Process”-ийг дагуу шинээр үүсгэж болно.

Create Master Inspection Characteristic: General Data

Control Indicators Time Axis

Master IC: [] Plant: 8001
Class Charc: []

Quantitative char. (lower/upper tolerance), Summarized recording, Required char., Fixed scope

Control Data

Preset Indicators: Quantitative Chars (checked)

General Information

Status: 2 Released
Language Key: EN
Short Text: Micron/ Mean fiber diameter
Search Field: MICRON
Internal Charc Desc.: Other Languages, Sample-Drawing Text, Quantitative Data (checked), Classification, Inspection Methods, Catalogs

Additional Information

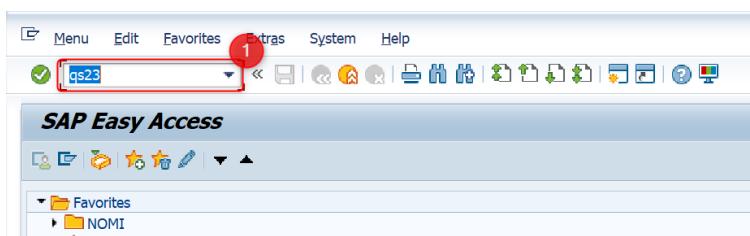
Authorization Group: []
Inspector Qualif.: []
Fraction Calculation: []
Weighting of Charc: []

17. Улаанаар хүрээлсэн хэсгүүдийг шалгасны дараа “Save” хийж хадгалнаар уг чанарын үзүүлэлт үүснэ.

Characteristic 8001 50000012 2023.12.26 was created.

3 Change Master Inspection characteristic

/ Чанарын үзүүлэлтийг өөрчлөх /



- Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS23” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

Change Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen

Master Inspection Characteristic

Plant	8001	2
Master Insp. Charac.	50000012	3
Key Date		
Version		

- “Change Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen” цонх гарч ирнэ.
Plant: 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
- Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа өөрчлөх чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө. Өөрчлөх чанарын үзүүлэлтийн кодыг мэдэхгүй байвал дээр дарж харна.

Master Inspection Characteristic (1)

S: Master Inspection Characteristic for Search Field C: Master Ins...

Plant	8001	4
Master Insp. Charac.		
Version		
Search Field		
Short Text		
Valid From		
Reference/Copy Model		
Key Date		
All Versions		
Char. Type		
Info Field 1		
Info Field 2		
Info Field 3		
Maximum No. of Hits	500	5

“3” дугаар алхамын дараа “Master Inspection Characteristic (1)” гэсэн цонх гарч ирнэ.

- Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
- Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/ “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

Master Inspection Characteristic (1) 42 Entries found

S: Master Inspection Characteristic for Search Field C: Master Inspection Characteristic for Class

MasterIC	Version	Short Text	LT	Valid From	Search Field	On	Id 1 InfoField 2 Info Field 3 Internal Characteristic Desc
1	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	1	Material surface check/Washing & drying	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	MSC/Washing & drying defect	<input type="checkbox"/>	
4	1	Material surface check/Dehairing	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	MSC/Dehairing defect	<input type="checkbox"/>	
10	1	Moisture /Cashm.80%, color I, knit/	<input type="checkbox"/>	2023.12.08	SMRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
11	1	Moisture /Cashm.80%, color I, dandruff/	<input type="checkbox"/>	2023.12.08	SMRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
12	1	Employee job title	<input type="checkbox"/>	2023.12.08	Job title	<input type="checkbox"/>	
13	1	Employee job title/QSAD	<input type="checkbox"/>	2023.12.08	Job title/ QSAD	<input type="checkbox"/>	
401	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
402	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
403	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
404	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
405	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
406	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
407	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
408	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
409	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
410	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
411	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
412	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
413	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
414	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
414	2	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
415	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
417	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
418	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
419	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
420	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
421	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	

42 Entries found

6. Үүссэн чанарын үзүүлэлтийн жагсаалт гарч ирнэ. Өөрчлөх чанарын үзүүлэлт сонгож

"Double click" хийж сонгоно. "Enter" эсвэл товчин дээр дарна.

Master Inspection Characteristic Edit Goto Extras Environment Basic Data System Help

Change Master Insp. Characteristic Version: General Data

Control Indicators	Time Axis				
Master IC	50000013	Plant	8001	Version	1
Class Charc					
Quantitative char. (lower/upper tolerance), Summarized recording, Required char., Fixed scope					
Control Data					
Preset Indicators	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Charc	<input type="checkbox"/> Qualitative Charc		
General Information					
Status	2 Released		1 Complete Copy Model	1	
Language Key	EN				
Short Text	Micron/ Mean fiber diameter				
Search Field	MICRON				
Internal Charc Desc.					
<input type="checkbox"/> Other Languages	<input type="checkbox"/> Classification				
<input type="checkbox"/> Sample-Drawing Text	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection Methods				
<input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Data	<input type="checkbox"/> Catalogs				
Additional Information					
Authorization Group					
Inspector Qualific.					
Fraction Calculation					
Weighting of Charc					

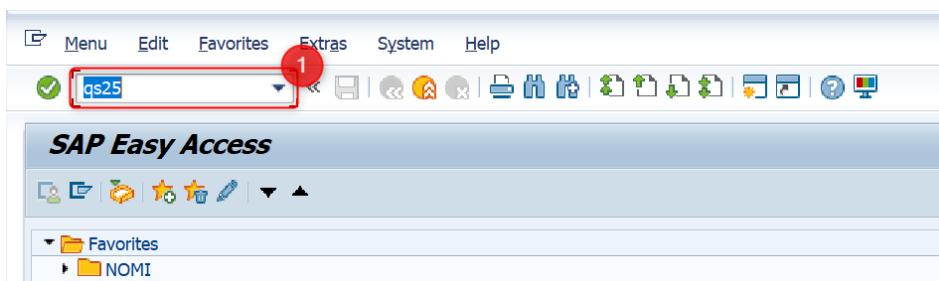
7. Дараах талбаруудын мэдээллийг өөрчлөх боломжтой:

- 1) Status хэсэг дээр төлвийн өөрчилж болно. /Status хэсгийн тайлбарийг 1.2 бүлгийн 2 дугаар хэсгээс харах боломжтой/
- 2) Short text дээрх нэрийг өөрчлөх болмжтой

- 3) Search field дээрх нэрийг өөрчлөх боломжтой
- 4) Inspection method дээр хяналтын аргачлалыг нэмж боломжтой.
- 5) Control indicators хэсэг дээр үүсгэсэн утгуудыг өөрчилөх боломжтой. (14-р хуудасны 2.2 бүлгээс Control Indicators-ийн тайлбарыг харж болно)
- 6) Quantitative data хэсэг дээр 2.3 бүлэг дээр үүсгэсэн утгуудыг өөрчилөх боломжтой.
- 7) Уг чанарын үзүүлэлтийг өөрчилж дууссан гэж үзсэн тохиолдолд оруулсан мэдээлэлээ шалгаж “Save” хийснээр уг чанарын үзүүлэлт өөрчлөгднө.

4 Delete Master Inspection characteristic

/ Чанарын үзүүлэлтийг устгах /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS25” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

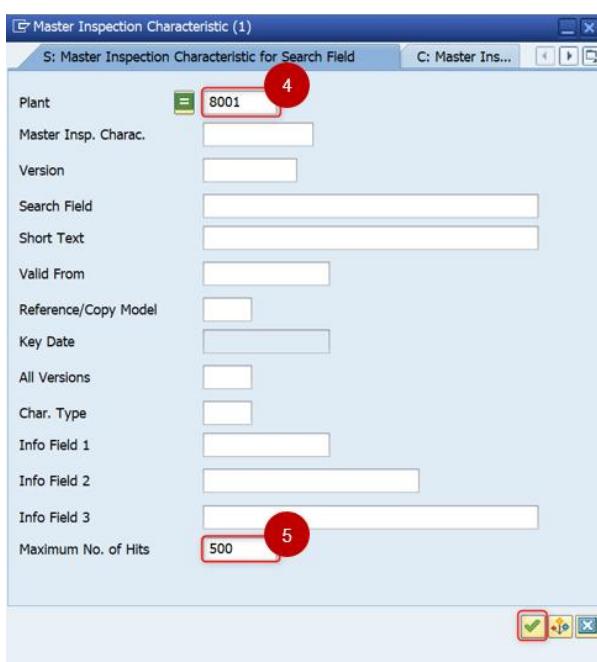
Delete Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen

Master Inspection Characteristic	
Plant	8001
Master Insp. Charac.	50000012
Key Date	

2. “Delete Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen” цонх гарч ирнэ.

Plant: 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.

3. Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа устгах чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө. Чанарын үзүүлэлтийн кодыг мэдэхгүй байвал дээр дарж үссэн бүх чанарын үзүүлэлтийг харах боломжтой.



“3” дугаар алхамын дараа “Master Inspection Characteristic (1)” гэсэн цонх гарч ирнэ.

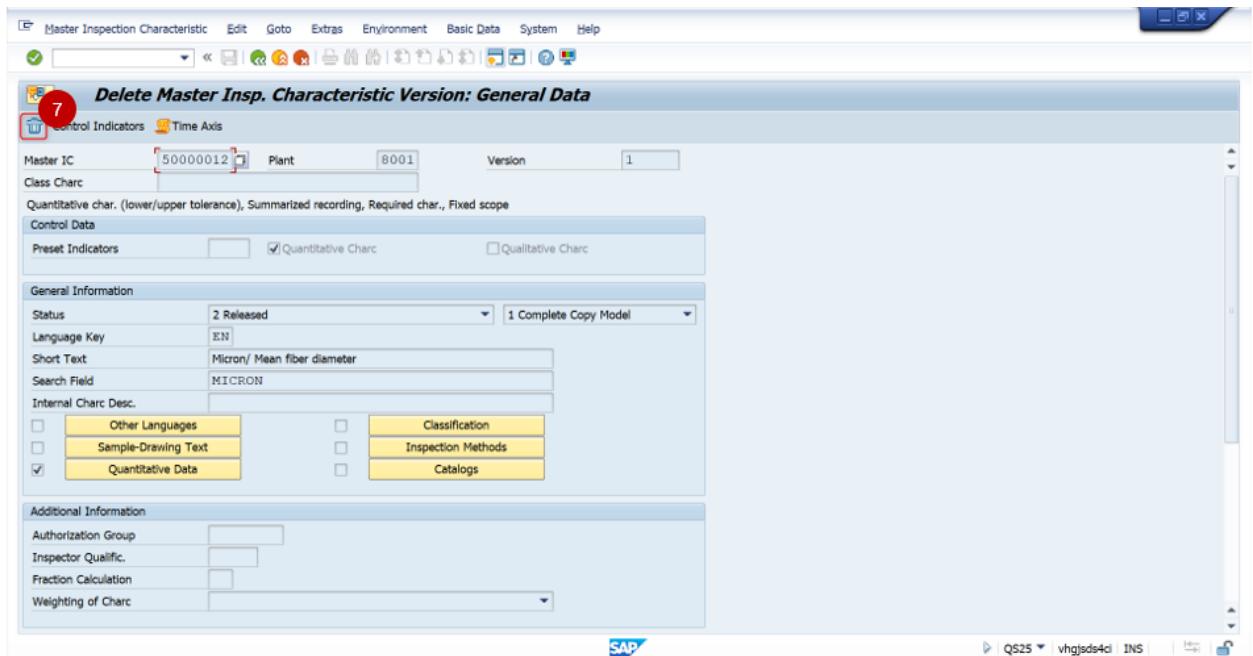
4. Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
5. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/ “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

The screenshot shows the results of the search for 'Master Inspection Characteristic (1)'. The table lists 42 entries, each with columns for 'MasterID', 'Version', 'Short Text', 'LT', 'Valid From', 'Search Field', and 'Qn'. The 'Qn' column contains a series of checkmarks, indicating selected items (highlighted by a red circle labeled 6).

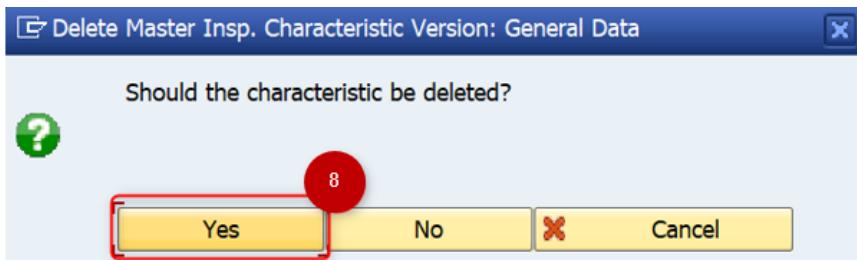
MasterID	Version	Short Text	LT	Valid From	Search Field	Qn	Fld 1 InfoField 2 Info Field 3 Internal Characteristic Det
1	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrif/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input type="checkbox"/>	
3	1	Material surface check/Washing & drying		2023.12.07	MSC/Washing & drying defect	<input type="checkbox"/>	
4	1	Material surface check/Dehairing		2023.12.07	MSC/Dehairing defect	<input type="checkbox"/>	
10	1	Moisture /Cashm.80%, color 1, knit/		2023.12.08	SMRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
11	1	Moisture /Cashm.80%, color 1, dandruff/		2023.12.08	SMRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
12	1	Employee job title		2023.12.08	Job title	<input type="checkbox"/>	
13	1	Employee job title/QSAD		2023.12.08	Job title/ QSAD	<input type="checkbox"/>	
401	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrif/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
402	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrif/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
403	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
404	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving1/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
405	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrif/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
406	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
407	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
408	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving1/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
409	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
410	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
411	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrif/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
412	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
413	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrif/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
414	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
414	2	Fibre Ø/Cashm.80% color 1, weaving/		2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
415	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
417	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrif/		2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
418	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
419	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
420	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, high dandrif/		2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
421	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color 1, weaving/		2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	

6. Үүссэн чанарын үзүүлэлтийн жагсаалт гарч ирнэ. Устгах чанарын үзүүлэлт сонгож

“Double click” хийж сонгоно. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.



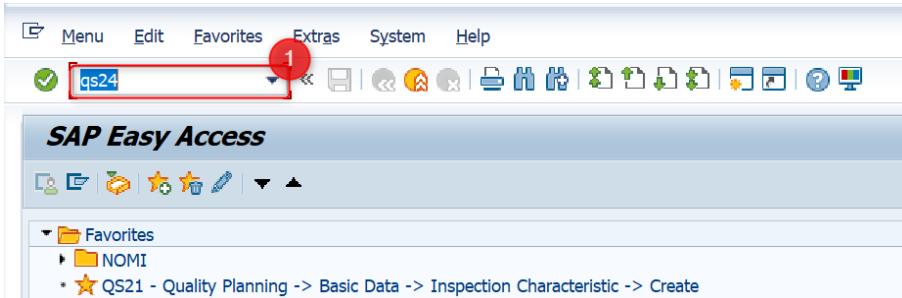
7. “Delete” буюу хогын саван дээр дарна.



8. “Delete master insp” цонх гарч ирнэ. “Yes” гэсэн дээр дарвал уг чанарын үзүүлэлтийг дахин харах боломжгүйгээр устана.

5 Display Master Inspection characteristic

/ Чанарын үзүүлэлтийг харах /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS24” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

Display Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen

Master Inspection Characteristic

Plant	8001	2
Master Insp. Charac.	50000012	3

Key Date

Version

2. "Display Master Insp. Characteristic Version: Initial Screen" цонх гарч ирнэ.

Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.

3. Master ins. Charac гэсэн мөрний харалдаа чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулж өгнө.

Чанарын үзүүлэлтийн кодыг мэдэхгүй байвал дээр дарж үүссэн бүх чанарын үзүүлэлтийг харах боломжтой.

The screenshot shows the SAP Fiori interface for displaying master inspection characteristics. The 'Plant' field (8001) is highlighted with a red box and a red circle containing the number '2'. The 'Master Insp. Charac.' field (50000012) is also highlighted with a red box and a red circle containing the number '3'. The 'Maximum No. of Hits' field (500) is highlighted with a red box and a red circle containing the number '5'.

"Enter" эсвэл товчин дээр дараход Master Inspection Characteristic (1) цонх нээгдэнэ.

4. Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.
5. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/ "Enter" эсвэл товчин дээр дарна.

Master Inspection Characteristic (1) 42 Entries found

S: Master Inspection Characteristic for Search Field C: Master Inspection Characteristic for Class

MasterIC	Version	Short Text	LT	Valid From	Search Field	On	Id 1 InfoField 2 Info Field 3 Internal Characteristic Desc.
1	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	1	Material surface check/Washing & drying	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	MSC/Washing & drying defect	<input type="checkbox"/>	
4	1	Material surface check/Dehairing	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	MSC/Dehairing defect	<input type="checkbox"/>	
10	1	Moisture /Cashm.80%, color I, knit/	<input type="checkbox"/>	2023.12.08	SMRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
11	1	Moisture /Cashm.80%, color I, dandruff/	<input type="checkbox"/>	2023.12.08	SMRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
12	1	Employee job title	<input type="checkbox"/>	2023.12.08	Job title	<input type="checkbox"/>	
13	1	Employee job title/QSAD	<input type="checkbox"/>	2023.12.08	Job title/ QSAD	<input type="checkbox"/>	
401	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
402	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
403	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
404	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
405	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
406	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
407	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
408	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
409	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
410	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
411	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
412	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
413	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
414	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
414	2	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
415	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.07	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
417	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
418	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
419	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
420	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, high dandrif/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	
421	1	Fibre Ø/Cashm.80%, color I, weaving/	<input type="checkbox"/>	2023.12.12	SFRC	<input checked="" type="checkbox"/>	

42 Entries found

6. Үүссэн чанарын үзүүлэлтүүдийн жагсаалт гарч ирнэ. Чанарын үзүүлэлт сонгож “Double click” хийж сонгоно. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

Master Inspection Characteristic

Control Indicators 2 Time Axis

Display Master Insp. Characteristic Version: General Data

Master IC	50000013	Plant	8001	Version	1																																																										
Class Charc																																																															
Quantitative char. (lower/upper tolerance), Summarized recording, Required char., Fixed scope																																																															
<table border="1"> <tr> <td>Preset Indicators</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Charc</td> <td><input type="checkbox"/> Qualitative Charc</td> </tr> <tr> <td colspan="6">General Information</td> </tr> <tr> <td>Status</td> <td>2 Released</td> <td>1 Complete Copy Model</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Language Key</td> <td>EN</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Short Text</td> <td>Micron/ Mean fiber diameter</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Search Field</td> <td>MICRON</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Internal Charc Desc.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Other Languages</td> <td><input type="checkbox"/> Classification</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Sample-Drawing Text</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Inspection Methods</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Data</td> <td><input type="checkbox"/> Catalogs</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Preset Indicators	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Charc	<input type="checkbox"/> Qualitative Charc	General Information						Status	2 Released	1 Complete Copy Model				Language Key	EN					Short Text	Micron/ Mean fiber diameter					Search Field	MICRON					Internal Charc Desc.						<input type="checkbox"/> Other Languages	<input type="checkbox"/> Classification					<input type="checkbox"/> Sample-Drawing Text	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection Methods					<input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Data	<input type="checkbox"/> Catalogs				
Preset Indicators	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Charc	<input type="checkbox"/> Qualitative Charc																																																												
General Information																																																															
Status	2 Released	1 Complete Copy Model																																																													
Language Key	EN																																																														
Short Text	Micron/ Mean fiber diameter																																																														
Search Field	MICRON																																																														
Internal Charc Desc.																																																															
<input type="checkbox"/> Other Languages	<input type="checkbox"/> Classification																																																														
<input type="checkbox"/> Sample-Drawing Text	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection Methods																																																														
<input checked="" type="checkbox"/> Quantitative Data	<input type="checkbox"/> Catalogs																																																														
<table border="1"> <tr> <td colspan="6">Additional Information</td> </tr> <tr> <td>Authorization Group</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Inspector Qualific.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fraction Calculation</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Weighting of Charc</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Additional Information						Authorization Group						Inspector Qualific.						Fraction Calculation						Weighting of Charc																																	
Additional Information																																																															
Authorization Group																																																															
Inspector Qualific.																																																															
Fraction Calculation																																																															
Weighting of Charc																																																															

7. Дараах талбарын мэдээллүүдийг харах боломжтой:

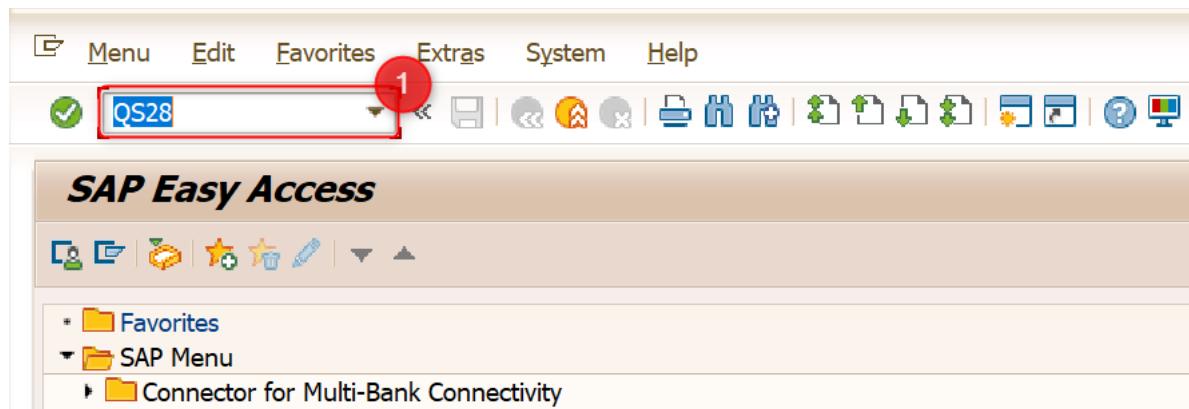
- 1) Control data хэсгийн мэдээллийг харах боломжтой.
- 2) Control indicators хэсэг дээр хийсэн тохируулгыг харах боломжтой.
- 3) Inspection methods дээр “double click” хийж орж ямар төрлийн Inspection method-ийг

тохируулж өгснийг харах боломжтой.

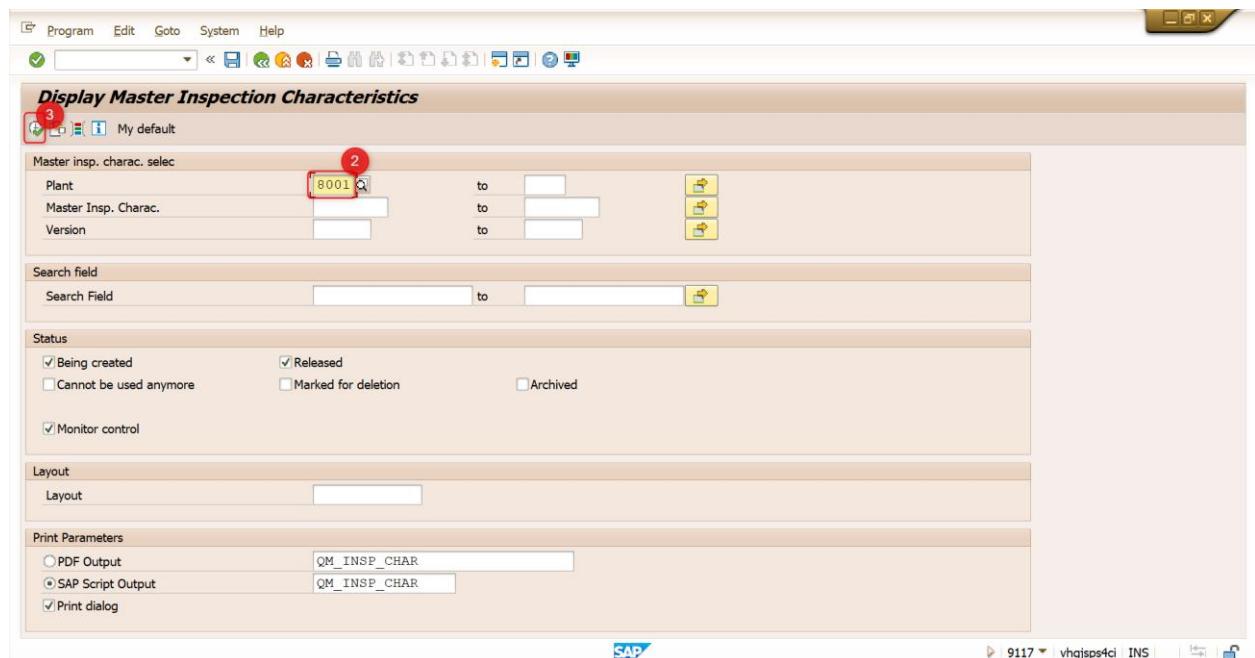
- 4) Quantitative data дээр “double click” хийж орж Quantitative data-гийн тохируулгыг харах боломжтой.

6 Master Inspection characteristic list, Where-Used list

6.1 Чанарын үзүүлэлтийн жагсаалт харах



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QS28” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.



2. “Display Master Inspection Characteristics” цонх гарч ирнэ.

Plant хэсэг дээр 8001 гэсэн утгыг оруулж өгнө.

3. буюу Execute дээр дарна.

Display Master Inspection Characteristics											
Except... Master IC	Version	Plant	Valid From	Search Field	C...	U	Created By	Created on	Changed By	Changed on	Short Form of Time Stamp Info Field 1
12040602	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TWIST CV S	X	9117		2025.04.24			20,250,424,065,609
12040603	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN MOISTURE S	X	9117		2025.04.24			20,250,424,065,610
12040604	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN DYNAMIC CV S	X	9117		2025.05.01	9117	2025.06.12	20,250,612,032,027
12040605	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN NEPS S	X	9117		2025.05.01	9117	2025.06.12	20,250,612,032,028
12040606	1	8001	2025.01.01	SINGLE YARN COUNT C	X	9117		2025.05.05			20,250,505,095,653
12040607	1	8001	2025.01.01	SINGLE YARN TENACITY C	X	9117		2025.05.05			20,250,505,095,654
12040608	1	8001	2025.01.01	SINGLE YARN EXTENSION C	X	9117		2025.05.05			20,250,505,095,655
12040609	1	8001	2025.01.01	SINGLE YARN TWIST C	X	9117		2025.05.05			20,250,505,095,656
12040610	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN COUNT C	X	9117		2025.05.05			20,250,505,095,657
12040611	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TENACITY C	X	9117		2025.05.05			20,250,505,095,658
12040612	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN EXTENSION C	X	9117		2025.05.05			20,250,505,095,659
12040613	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TWIST C	X	9117		2025.05.05			20,250,505,095,700
12040614	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN COUNT CV C	X	9117		2025.05.12			20,250,512,075,030
12040615	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TENACITY VARIA...	X	9117		2025.05.12			20,250,512,075,031
12040616	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN EXTENSION VARI...	X	9117		2025.05.12			20,250,512,075,032
12040617	1	8001	2025.01.01	DOUBLE YARN TWIST CV C	X	9117		2025.05.12			20,250,512,075,033
12040618	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN DYNAMIC CV	X	9117		2025.06.24			20,250,624,082,126
12040619	1	8001	2024.03.01	DOUBLE NEPS SLUBS	X	9117		2025.06.24			20,250,624,082,127
12040620	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN COUNT C	X	9117		2025.06.24			20,250,624,082,128
12040621	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN COUNT CV C	X	9117		2025.06.24			20,250,624,082,129
12040622	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN TENACITY C	X	9117		2025.06.24			20,250,624,082,130
12040623	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN TENACITY VARIA...	X	9117		2025.06.24			20,250,624,082,131
12040624	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN EXTENSION C	X	9117		2025.06.24			20,250,624,082,132
12040625	1	8001	2024.03.01	DOUBLE YARN EXTENSION VARI...	X	9117		2025.06.24			20,250,624,082,133

4. Үүссэн бүх чанарын үзүүлэлтүүд гарч ирнэ.

6.2 Чанарын үзүүлэлт нь ямар, ямар Inspection plan дээр ашиглагдаж байгааг харах

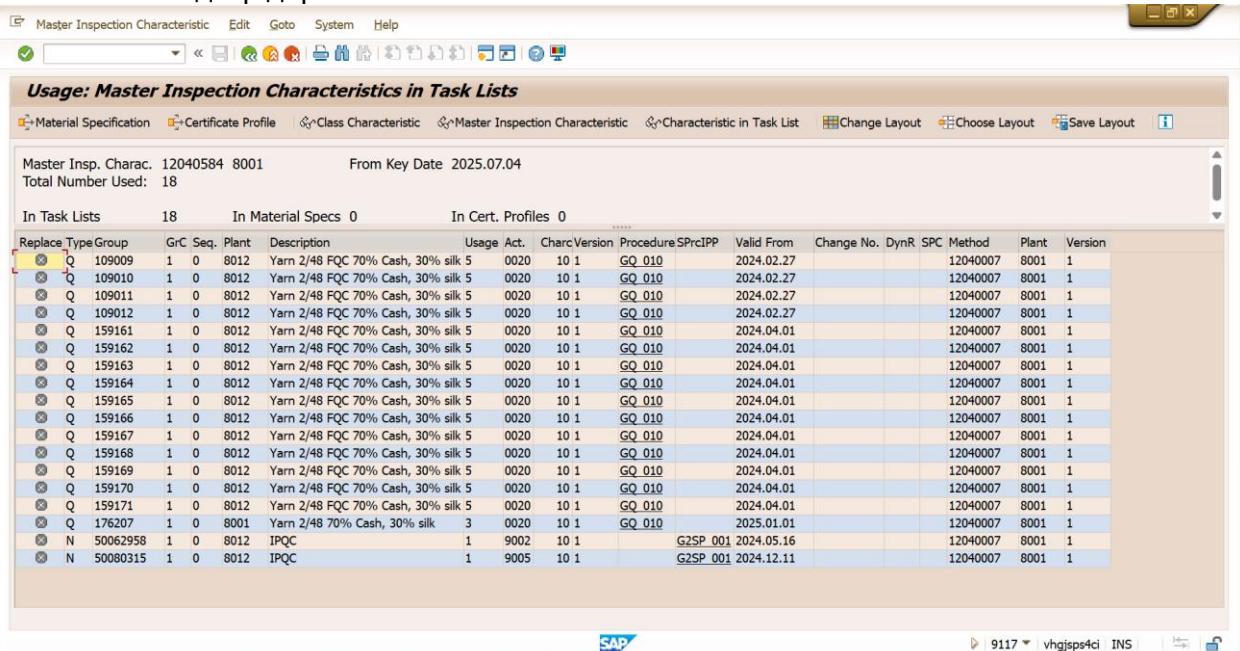
The screenshot shows the SAP Easy Access interface. A red circle labeled '1' highlights the search bar containing 'QS26'. Below the search bar is a toolbar with various icons. The main area displays a list of items under 'SAP Easy Access' with a red circle labeled '2'. The list includes 'Favorites', 'SAP Menu', and 'Connector for Multi-Bank Connectivity'.

1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт "QS26" гэж бичнэ. "Enter" эсвэл товчин дээр дарна.

The screenshot shows the 'Master Inspection Characteristic Where-Used List' interface. A red circle labeled '3' highlights the 'Characteristic ID' field containing '12040584'. A red circle labeled '2' highlights the 'Plant' field containing '8001'. A red circle labeled '4' highlights the 'Usage' tab at the top left.

2. Plant хэсэг дээр 8001 гэж оруулна.
 3. Characteristic ID хэсэг дээр чанарын үзүүлэлтийн кодыг оруулна.

4.  **Usage** дээр дарна.



Master Insp. Charac. 12040584 8001 From Key Date 2025.07.04																			
Total Number Used: 18																			
In Task Lists			In Material Specs			In Cert. Profiles													
Replace	Type	Group	GrC	Seq.	Plant	Description	Usage	Act.	Charc	Version	Procedure	SPrceIPP	Valid From	Change No.	DynR	SPC	Method	Plant	Version
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	109009	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.02.27		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	109010	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.02.27		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	109011	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.02.27		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	109012	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.02.27		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159161	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159162	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159163	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159164	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159165	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159166	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159167	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159168	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159169	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159170	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	159171	1	0	8012	Yarn 2/48 FQC 70% Cash, 30% silk 5	0020	10 1	GQ_010				2024.04.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	Q	176207	1	0	8001	Yarn 2/48 70% Cash, 30% silk	3	0020	10 1	GQ_010			2025.01.01		12040007	8001	1		
<input checked="" type="checkbox"/>	N	50062958	1	0	8012	IPQC	1	9002	10 1		G2SP_001	2024.05.16				12040007	8001	1	
<input checked="" type="checkbox"/>	N	50080315	1	0	8012	IPQC	1	9005	10 1		G2SP_001	2024.12.11				12040007	8001	1	

5. Ашиглаж буй Inspection plan-ийн group, plant, нэр, sampling procedure, inspection method эх мэт мэдээллүүд харагдана.