



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Sub-contract бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн
үйл явц
(GOBI_PP_212)**

1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	Г.Сосорбарам	2023-12-26	
V1.1	Г.Сосорбарам	2024-01-18	
V2.0	М.Бөжин	2025-05-28	Revision

БАТАЛСАН :

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Систем менежер	М.Бөжин	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	



АГУУЛГА

1	ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
2	ЕРӨНХИЙ ОЙЛГОЛТ: SUB-CONTRACT БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙ ҮЙЛДВЭРЛЭЛ	4
3	SUB-CONTRACT ОРДЕР ҮҮСГЭХ	4
3.1	Систем дэх үйлдлийн дараалал:	4
3.1.1	Үлдэгдлийг шалгах – MB52	4
3.1.2	Sub-contract ордер үүсгэх – CO01	6

2 ЕРӨНХИЙ ОЙЛГОЛТ: SUB-CONTRACT БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙ ҮЙЛДВЭРЛЭЛ

Sub-contract бүтээгдэхүүн гэж Говь ХК-ийн түүхий эдээр, гадны байгууллагаар гүйцэтгүүлэн хийлгэж байгаа бүтээгдэхүүнийг хэлнэ. Ийм төрлийн бүтээгдэхүүний ордер үүсгэнээр зарим нэг хийгдэх ажилбарын цалин бодох, бараа материалын зарцуулалт хийгдэх боломжтой болно. Энэхүү гарын авлагад sub-contract бүтээгдэхүүний ордер үүсгэх болон тэдний процессын онцлогоос хамаарсан хийгдэх ажилбаруудын дарааллыг тайлбарлана.

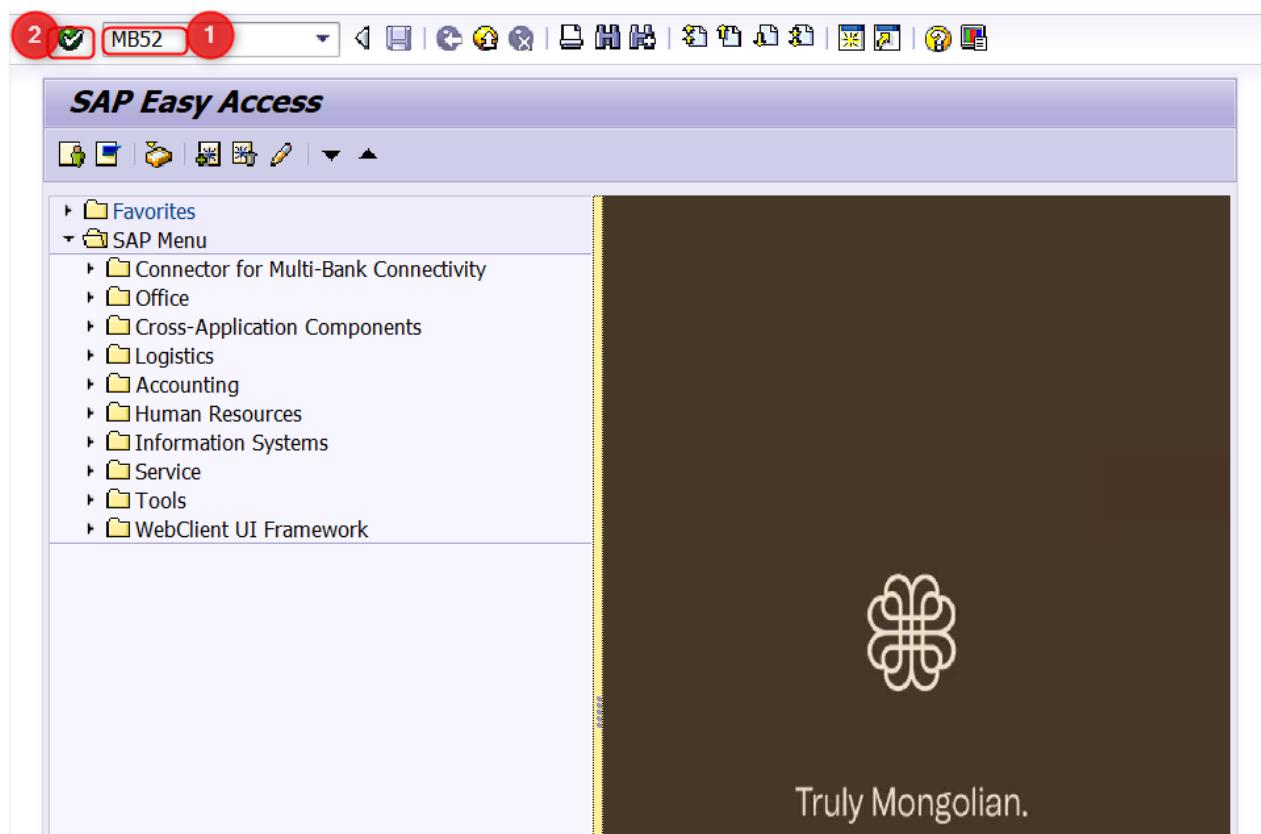
3 SUB-CONTRACT ОРДЕР ҮҮСГЭХ

Процессын товч тайлбар: Борлуулалтын газруудаас худалдан авалтын захиалга үүсгэж түүний дагуу гаднаас ирсэн бүтээгдэхүүнийг 8001 Main Plant буюу Төв агуулах дээр хүлээн авсны дараа хамаарах үйлдвэр рүү шилжүүлнэ. Үүний дараа Sub-Contract ордер /ZP06/ үүсгэж, BOM-д тухайн бүтээгдэхүүний өөрийнх нь SKU болон batch-ийг оруулна. Энэхүү ордерын хамгийн чухал хэсэг болох өөрийг нь өөр дээр зарцуулах үйлдлийг заавал хийх ёстой. Эс бөгөөс, санхүү бүртгэл талаас зөрүү үүсэх эрсдэлтэй.

3.1 Систем дэх үйлдлийн дараалал:

Ордер үүсгэхээс өмнө SKU дээр орлого авагдсан эсэхийг шалган batch дугаарыг тэмдэглэж авах зорилгоор үлдэгдлээ шалгана. Хэрэв энэ мэдээллийг холбогдох ажилтнаас авсан бол энэ алхмыг алгасаж болно.

3.1.1 Үлдэгдлийг шалгах – MB52



Зураг №1 SAP үндсэн цэс

1. Код бичих цонхонд **MB52** Т-кодыг оруулна.
2. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.

Display Warehouse Stocks of Material

6

Database Selections

Material	1 SU660001-1481S000...	to	<input type="text"/>	
Plant	2 8014	to	<input type="text"/>	
Storage Location	<input type="text"/> 3	to	<input type="text"/>	
Batch	<input type="text"/> 4	to	<input type="text"/>	

Scope of List

Material Type	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Material Group	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Purchasing Group	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	

Selection: Special Stocks

Also Select Special Stocks

Special Stock Indicator to

Settings

Display Negative Stocks Only

Display Batch Stocks 5

No zero stock lines

Do Not Display Values

Display Options

Hierarchical Representation

Non-Hierarchical Representation

Layout /FOR ME

Зураг №2: MB52 selection screen

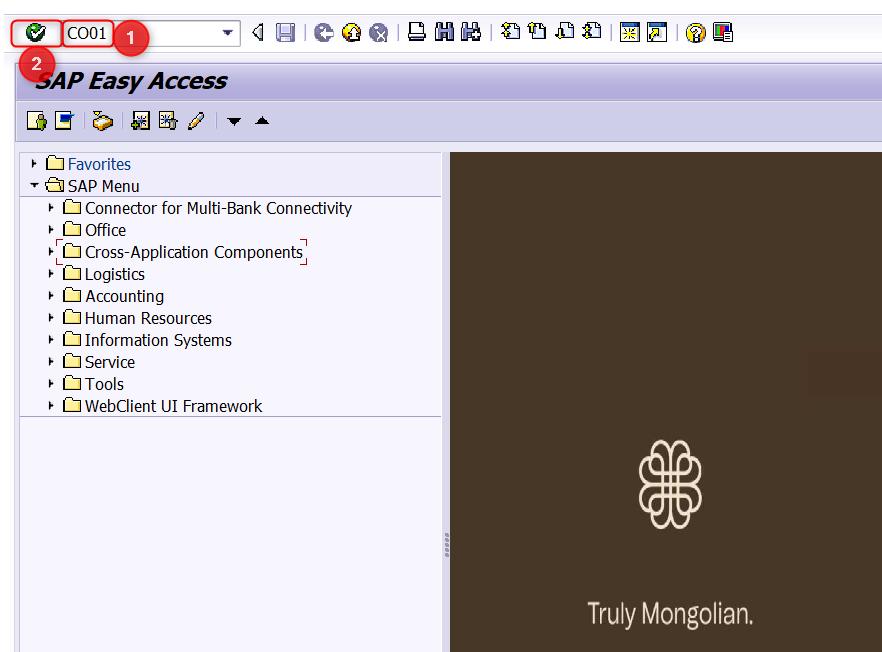
1. **Material:** Бүтээгдэхүүний SKU оруулах. Мөн товч дээр дарж олон SKU-ээр хайж болно.
2. **Plant:** Үйлдвэрийн код оруулах
3. **Storage location:** Агуулахын код оруулах
4. **Batch:** Батч дугаарыг мэдэж байвал оруулах
5. Үүнийг заавал check хийнэ.
6. Хэрэв мэдээллээ оруулсан бол товч дээр дарна.

Plant	Location	Basic material	BAR CODE	Unrestricted Batch	In Qual. Insp. Material	Description	Stock Segment	Description	SIZE	COLOR	SEASON	COLLECTION
8001 9001	SU660001	8650020572616	1 D000000000	0 SU160001-005710000-	Shoes	DII	Sewing	36	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8001 9001	SU660001	8650020572616	1 D000000000II	0 SU160001-005710000-	Shoes	DII	Sewing	36	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8001 3101	SU660001	8650020572623	2 D000000000	0 SU160001-005710000-	Shoes	EU	Sewing	37	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8001 9001	SU660001	8650020572623	1 D000000000II	0 SU160001-005710000-	Shoes	DII	Sewing	37	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8021 4010	SU660001	8650020572623	1 D000000000	0 SU160001-005710000-	Shoes	DI	Sewing	37	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8001 3101	SU660001	8650020572630	2 EU000000000	0 SU160001-005710000-	Shoes	EU	Sewing	38	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8021 4010	SU660001	8650020572647	1 D000000000	0 SU160001-005710000-	Shoes	DI	Sewing	39	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8001 9001	SU660001	8650020572654	1 D000000000II	0 SU160001-005710000-	Shoes	DII	Sewing	40	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8001 9001	SU660001	8650020572661	6 D000000000	0 SU160001-005710000-	Shoes	DII	Sewing	41	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8001 9001	SU660001	8650020572678	5 D000000000II	0 SU160001-005710000-	Shoes	DII	Sewing	42	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8001 9001	SU660001	8650020572685	1 D000000000II	0 SU160001-005710000-	Shoes	DII	Sewing	43	0057/0000	2023	Cashmere footwear	
8024 4001	SU660001	8650010137689	2 0010029216	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	36	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8024 4001	SU660001	8650010139850	1 0010029217	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	37	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8001 3006	SU660001	8650010139874	3 0010029219	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	39	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8021 4010	SU660001	8650010139874	1 0010029219	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	39	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8024 4001	SU660001	8650010139874	1 0010032645	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	39	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8001 3006	SU660001	8650010137696	8 0010029220	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	40	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8001 3011	SU660001	8650010137696	20 0010029220	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	40	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8021 4010	SU660001	8650010137696	12 0010029220	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	40	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8022 4002	SU660001	8650010137696	3 0010029220	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	40	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8022 4010	SU660001	8650010137696	18 0010029220	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	40	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8024 4001	SU660001	8650010137696	2 0010032646	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	40	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8001 3006	SU660001	8650010139881	7 0010029221	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	41	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8001 3011	SU660001	8650010139881	21 0010029221	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	41	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8021 4010	SU660001	8650010139881	4 0010029221	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	41	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8022 4002	SU660001	8650010139881	4 0010029221	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	41	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8022 4010	SU660001	8650010139881	8 0010029221	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	41	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8001 3006	SU660001	8650010139898	5 0010029222	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	42	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8001 3011	SU660001	8650010139898	26 0010029222	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	42	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8021 4010	SU660001	8650010139898	2 0010029222	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	42	0057/0000	2023	Cashmere footwear		
8022 4002	SU660001	8650010139898	3 0010029222	0 SU160001-005750000-	Shoes	Sewing	42	0057/0000	2023	Cashmere footwear		

Зураг №3: MB52 screen

- Plant:** Тухайн үлдэгдэл байгаа үйлдвэр
- Location:** Тухайн үлдэгдэл байгаа агуулах
- Unrestricted:** Агуулахын үлдэгдэл
- Batch:** Үлдэгдлийн batch дугаар. Энэхүү дугаарыг ордөр дээр оруулах тул тэмдэглэх авах
- In Qual. Insp:** Чанарт хянагдаж буй үлдэгдэл
- Material:** Бүтээгдэхүүний SKU
- Stock segment:** Үлдэгдлийн сегмент. Ордерын сегмент үүнтэй адил байх ёстой.

3.1.2 Sub-contract ордер үүсгэх – CO01



Зураг №4: SAP main screen

1. Код бичих цонхонд **CO01** Т-кодыг оруулна.
3. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.

Production Order Create: Initial Screen

Material	SU660001-005780000-609E-1	1
Production Plant	8014	2
Planning Plant		
Order Type	ZP06	3
Order		

Зураг №5: CO01 main screen

1. **Material:** Sub-contract бүтээгдэхүүний SKU-г бичнэ.
2. **Production Plant:** Үйлдвэрийн код бичих
3. **Order Type:** ZP06 /Sub-contract production order/ гэж оруулна.
4. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна

Production order Create: Header

Order		Type: ZP06
Material	SU660001-005780000-609E-1	Plant: 8014
Status	H	

General 1 Alignment Goods Receipt Control Dates/Quantities Master Data Long Text Administration Customer Screen

Quantities	Total Qty: 50	PCS	Scrap Portion: 0.00 %
Delivered	0	Short/Exc. Rcpt	0

Dates/Times	Basic Dates	Scheduled	Confirmed
End	2025.06.30 4:00	00:00	00:00
Start	2025.06.01 3:00	00:00	00:00
Release			

Scheduling	Type: 3 Only capacity require...	Floats
Reduction		Sched. Margin Key: 000
Note	No scheduling note	Float Bef. Prdn: Workdays
Priority		Float After Prdn: Workdays
		Release Period: Workdays

Зураг №6: CO01 General tab

1. **General tab:** Ордерын ерөнхий мэдээлэл оруулах.
2. **Total Qty:** Тоо ширхгийн оруулна.
3. **Start:** Үйлдвэрлэл эхлэх хугацаа
4. **End:** Үйлдвэрлэл дуусах хугацаа

5. **Type: 3 Only Capacity Requirement** гэснийг сонгохгүй байснаар дээрх огноо нь өөрчлөгдөхгүй.

6. **Enter** товч дарах.

Зураг № 7: CO01 Generate operation

1. Enter дарах үед дээрх анхааруулга гарч ирэх бөгөөд энэ үед “**Generate Operation**” дээр дарж хийгдэх ажилбарыг оруулна.

Зураг № 8: CO01 Operations

1. **Work center:** Ажилбар хийгдэх ажлын төвийн дугаарыг оруулна.

2. **Control key:** Ажилбарын **control key** оруулна.

ZP01: Заавал хийгдэх энгийн ажилбар

ZP04: Дамжлага

ZP05: Сонгож хийх ажилбар

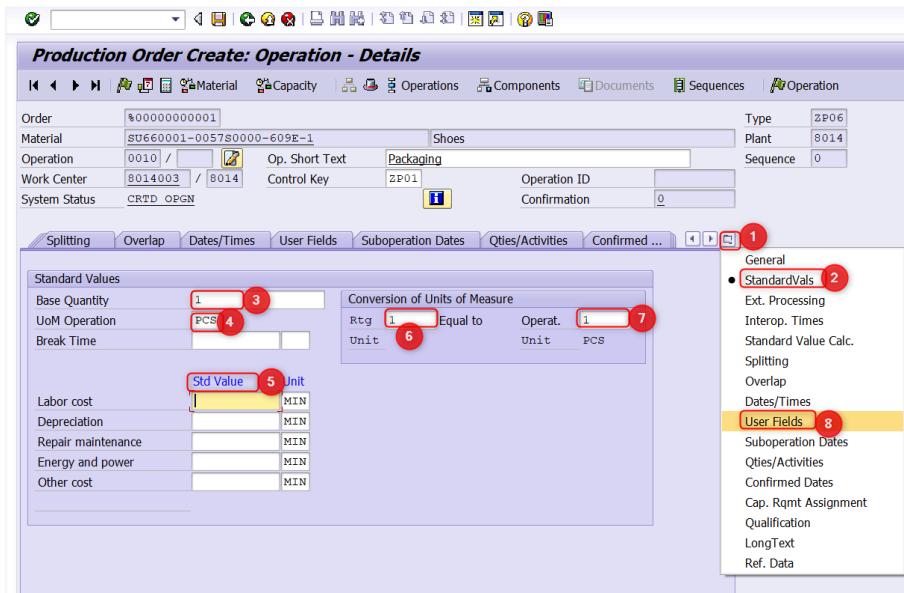
3. Дамжлага ажилбарын нэрийг **Operation short text** хэсэгт оруулах.

4. Operation sequence: Үүгээр дамжлага ажилбарыг дугаарлана.

Дамжлага бол: 0100

Ажилбар бол: 0101

Дарааллын дугаар дээр хоёр дарж, дараагийн хэсэг рүү шилжинэ.



Зураг № 8: CO01 Operations: Standard Vals

1. Товч дээр дарж Tab сонгоно.
2. **StandardVals** tab сонгох
3. **Base Quantity:** Routing-ийн суурь нэгж /1 ширхэг, 10 кг зэрэг/ Үүн дээр ямар тоо оруулсан дээр суурилан Activity type минут, base price /үнэлгээ/ хамаарна.
4. **UoM Operation:** Ажилбарын хэмжих нэгжийг оруулах.
5. **Std Value:** Энэ хэсэгт ажилбарын activity minute оруулна.
6. **Rtg.:** Base quantity-д хэдэн нэгж орохыг оруулна. 1 ширхэг бүтээгдэхүүнд 10 товч хадагдах бол 10 гэж оруулах.
7. **Oper.:** Base quantity-тай адил утга оруулна.
8. Дараагийн хэсэг буюу үнэлгээ оруулах хэсэг рүү **User Field** гэсэн дээр дарж орно.

Production Order Create: Operation - Details

User Fields

Field key	Z01	1	Job ID in PLM	Test	3
Base price	500	2	Price Formula		
Oyo Price			Receiver Person		
Transfer Qty			Delete By		
Value 4			Receive Date		
Transf Complete	<input type="checkbox"/>		Delete On		
Indicator 2	<input type="checkbox"/>				

Зураг № 9: CO01 Operations: User fields

- Field key:** Үүн дээр “Z01” гэсэн утга оруулснаар дараагийн талбарууд идэвхтэй болно.
- Base price:** Үнэлгээ оруулна.
- Job ID in PLM:** Тушаалын дугаар оруулна.
- Дараагийн хэсэг буюу ВОМ-ын хэсэг рүү “Components” гэсэн дээр дарж шилжинэ.

Item	Component	Description	Reqmt Qty	U...	I...	Op...	Se...	Plant	Sto...	Req. Segment	Stock Segment	Batch	A.. B...
0010	SU660001-0057S0000-609E-1	Shoes	50	PCS	L	0010	0	8014				0012229220	
0020													1
0030													2
0040													3
0050													4
0060													5

Зураг № 9: CO01 Components

- Component:** Sub-contract бүтээгдэхүүний өөрийн болон бусад туслах материалын SKU -г оруулна.
- Reqmnt Qty:** Тoo хэмжээг оруулна.
- Unit of measure:** Хэмжих нэгж
- Stock type** гэсэн багана дээр “L” гэсэн утга оруулна.
- Operation** дээр ажилбарын дугаарыг оруулна.
- Орлогоор авсан **Batch** дугаарыг оруулна.
- Хэрэв сегменттэй бол сегментийн дугаарыг энэ хэсэгт оруулж өгнө.

Ордерын мэдээллийг шалгаад зөв бол товч дээр дараад ордерын дугаар үүснэ. Дараагийн процессууд энгийн ордеруудтай ижил зарчмаар явна. Хэрэв ордерын мэдээллийг харах бол CO03, өөрчлөх бол CO02 Т-код ашиглана.

⚠ Санамж:

- Орлогод авсан батчаар **заавал** зарцуулалт хийх ёстой.
- Хамаарах ажилчидтай мэдээллийг солилцох.