



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_110	Date: 2025.01.10
	Author: Bujin Munkhtur	Version: 2.0

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Ажлын төвийг үүсгэх үйл явц
(GOBI_VBP_PP_110)**


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_110	Date: 2025.01.10
	Author: Bujin Munkhtur	Version: 2.0

1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	Б.Алтанзул	2023-12-21	
V2.0	М.Бөжин	2025-01-10	Revise


БАТАЛСАН :

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Систем менежер	М.Бөжин	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_110	Date: 2025.01.10
	Author: Bujin Munkhtur	Version: 2.0

АГУУЛГА

1	ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
1.	ТАНИЛЦУУЛГА	4
1.1	Процессийн товч тайлбар:	4
2.	СИСТЕМ ДЭХ ҮЙЛДЛИЙН ДАРААЛАЛ	4
	Ажлын төв үүсгэх / Create workcenter CR01	4
	Ажлын төв өөрчлөх, харах / Change, display workcenter CR02, CR03	11
	Ажлын төвийн жагсаалт харах / Work center list CR05	13

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_110	Date: 2025.01.10
	Author: Bujin Munkhtur	Version: 2.0

1. Танилцуулга

Энэхүү гарын авлагад шинээр Workcenter үүсгэх, өөрчлөх үйл явцыг тайлбарлав. SAP S/4 Hana систем дээр ажлын төв буюу work center гэж үйлдвэрлэлийн үйл ажиллагаа явагддаг бодит байршлыг илэрхийлэх бөгөөд Говь ХК-ийн хувьд үйлдвэр дэх албууд гэж ойлгож болно. Ажлын төвүүд нь үйлдвэрлэлийн экосистемийн салшгүй бүрэлдэхүүн хэсгүүдийн нэг бөгөөд нөөцийн үр ашигтай удирдлага, үйлдвэрлэл төлөвлөлт, гүйцэтгэлийн үндсийг тавьдаг. Систем дэх ажлын төв нь үйлдвэрлэлийн үйл явц, нөөцийн хуваарилалтыг хянах бөгөөд PP, CO болон PM модулиудад чухал үүрэг гүйцэтгэдэг. Уг гарын авлагад ажлын төвийг PP модуль талаас тайлбарласан болно.

Ажлын төвүүдийн ач холбогдлоос дурдахад:

- **Routing:** Рүүтинг буюу дамжлага ажилбарын дарааллыг ажлын төвөөр ялгаж тодорхойлно. Ингэснээр үйлдвэрлэлийн үйл явцыг системтэй, хяналттай явуулахад мөн шаардлагатай дэд бүтцээр хангахад хувь нэмэр оруулна.
- **Өртөг тооцох, дүн шинжилгээ хийх:** Ажлын төвүүд үйлдвэрлэлийн үйл ажиллагаан дах өртөг тооцох, дүн шинжилгээ хийхэд онцгой чухал үүрэг гүйцэтгэдэг. Ажлын төв тус бүр CO модулийн өртгийн төв /cost center/ - тэй холбогдох бөгөөд хөдөлмөрийн зардал, элэгдэл, засвар үйлчилгээ, цахилгаан болон бусад бүх зардлуудыг минут хэлбэрээр цуглуулж өртөг болгон зардлын төв рүү дамжуулна.

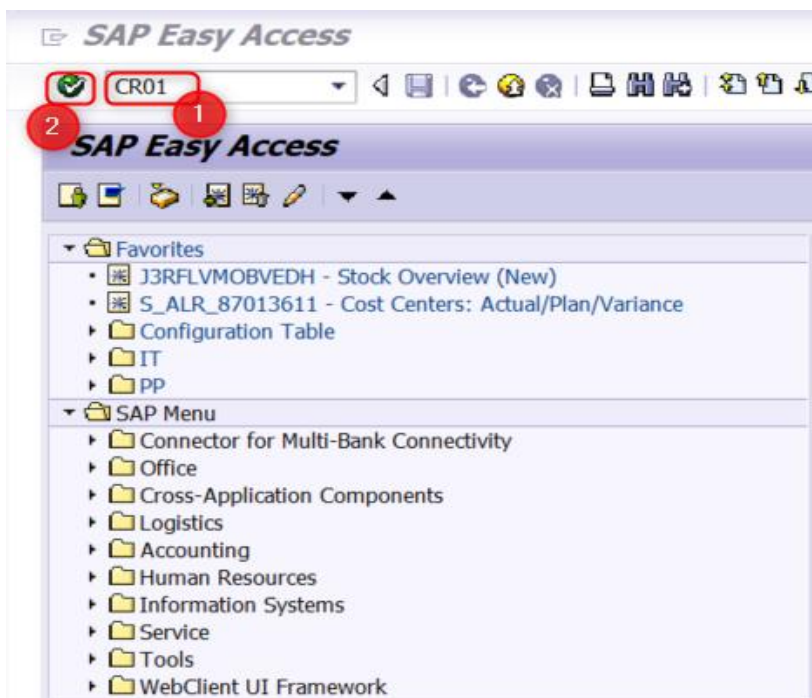
1.1 Процессийн товч тайлбар:

Ажлын төвийг үүсгэх, өөрчлөх шаардлагатай бол YTX менежер ажлын төвд шаардлагатай мэдээллийг цуглуулан FI/CO модулийн харгалзах албан тушаалтнуудад өгч, тэдэнтэй датаны үнэн зөв байдлыг тулган баталгаажуулснаар системд ажлын төвтэй холбоотой өөрчлөлтийг хийнэ.


2. Систем дэх үйлдлийн дараалал

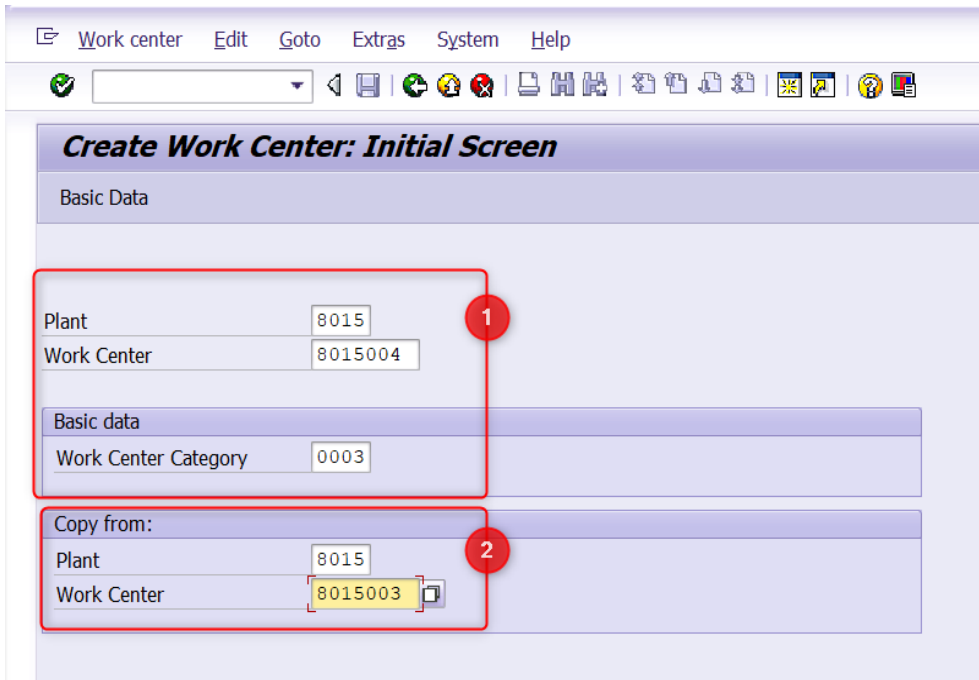
Ажлын төв үүсгэх / Create workcenter CR01

SAP Main menu



Зураг №1 SAP үндсэн цэс

1. Код бичих цонхонд **CR01** Т-кодыг оруулна.
 2. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.
- Selection screen**



Create Work Center: Initial Screen

Basic Data

Plant: 8015 (1)

Work Center: 8015004

Basic data


Work Center Category: 0003

Copy from:

Plant: 8015 (2)

Work Center: 8015003


Зураг №2. Work center үүсгэх цонх 1

1. Хүснэгт №1 дэх талбаруудын дагуу утгуудыг оруулна.
2. Хэрэв өмнө нь үүсгэсэн Work center-ийн мэдээллийг хуулах бол “Copy from” гэсэн хэсгийг Хүснэгт №2-ын дагуу бөглөнө.
3. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.

№	Талбарын нэр	Сонгох утга
1	Plant*	8011 - Анхан шатны үйлдвэр
		8012 - Ээрмэлийн үйлдвэр
		8013 – Сүлжмэлийн үйлдвэр
		8014 – Нэхмэлийн үйлдвэр
		8015 – Оёмолын үйлдвэр
2	Work center*	Work center-ийн дугаар оруулах e.g 8015004 (Plant number + 00X)
3	Work center category*	0001 Machine - Машинд суурилсан
		0003 Labor - Хүнд суурилсан

* Заавал бөглөх ёстой талбар

Хүснэгт №1. Work center creation selection screen 1

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_110	Date: 2025.01.10
	Author: Bujin Munkhtur	Version: 2.0

№	Талбарын нэр	Сонгох утга
1	Plant*	8011 - Анхан шатны үйлдвэр
		8012 - Ээрмэлийн үйлдвэр
		8013 – Сүлжмэлийн үйлдвэр
		8014 – Нэхмэлийн үйлдвэр
		8015 – Оёмолын үйлдвэр
2	Work center*	Хуулах Work center-ийн дугаар оруулах

* Заавал бөглөх ёстой талбар

Хүснэгт №2. Work center creation selection screen 2

Basic data



Plant: 8015
Work Center: 8015004
Sewing Factory
Made to measure: 1

Basic Data | Default Values | Capacities | Scheduling | Costing | Technology | Groups

General Data

Work Center Category: 0003
Person Responsible: PP1
Location: 0001
QDR System:
Supply Area:
Usage: 009
Backflush: ☐

Labor
Head of workshop
Gobi
All task list types
Advanced Planning: ☐

Standard Value Maintenance

Standard Value Key: Z01
Gobi normal production

Standard Values Overview


Key Word	Rule for Maint.	K...	Description
Labor cost	no checking		
Depreciation	no checking		
Repair maintenance	no checking		
Energy and power	no checking		
Other cost	no checking		

Description | Admin. data | Classification | Subsystems

Зураг №3. Work center үүсгэх цонх: Basic data

1. **Work center**-ийн англи нэрийг оруулна.
2. **Person responsible**: "PP1" гэсэн утгыг оруулна (Default утга).
3. **Location**: "0001" гэсэн утгыг оруулна (Default утга).
4. **Usage**: "009" гэсэн утгыг оруулна (Default утга).
5. **Standard Value Key**: "Z01" гэсэн утгыг оруулна (Default утга).

Default Values



Plant: 8015 Sewing Factory
 Work Center: 8015004 Made to measure

Basic Data **Default Values** Capacities Scheduling Costing Technology Groups

Operation Default Values

Control Key	1 ZP05	Ref. Ind.	<input type="checkbox"/>	Confirmation possible but not nece
Standard Text Key		Ref. Ind.	<input type="checkbox"/>	
Suitability		Ref. Ind.	<input type="checkbox"/>	
Setup Type Key		Ref. Ind.	<input type="checkbox"/>	
Wage type		Ref. Ind.	<input type="checkbox"/>	
Wage Group		Ref. Ind.	<input type="checkbox"/>	
No. of Time Tickets		Ref. Ind.	<input type="checkbox"/>	
No. of Conf. Slips		Ref. Ind.	<input type="checkbox"/>	Printer






Units of Measurement of Standard Values

Parameter	St...	Unit Name
Labor cost	2 MIN	Minutes
Depreciation	MIN	Minutes
Repair maintenance	MIN	Minutes
Energy and power	MIN	Minutes
Other cost	MIN	Minutes

Зураг №4. Work center үүсгэх цонх: Default values

- Control key:** Сүлжмэл, Оёмол, Нэхмэлийн үйлдвэрүүд “ZP01”, Анхан шат, Ээрмэлийн үйлдвэрүүд “ZP03” кодыг бичнэ.
- “Units of Measurement of Standard Values”** гэсэн хэсгийн **“Standard Value”** баганын доор activity type тус бүр дээр “MIN” гэж оруулна.

Capacities










 HR assignment
  Hierarchy
  Template

Plant: 8015 Sewing Factory
 Work Center: 8015004 Made to measure

Basic Data Default Values **Capacities** Scheduling Costing Technology Groups

Overview






Capacity category	002	Person	
Pooled capacity		Labor	Control CapacityReduction
Setup Formula			0 Formula-Related
Processing Formula	ZAP001 1	Prod.: Machine rqm	0 Formula-Related
Teardown Formula			0 Formula-Related
Other Formula			
Distribution			
Int. dist. key			



 Capacity
  **Form.** **2**
 Formula
  Formula constnts
  ActCapReqmnts

Зураг №5. Work center үүсгэх цонх: Capacities

- Processing formula:** Хүчин чадлын тооцооллын томъёо. машинт үйлдвэрлэл бол “ZAP001” хүн бол “ZAT001” сонгоно.
- Сонгосон томъёогоо шалгая гэвэл “Form” дээр дарна


Scheduling



 HR assignment
  Hierarchy
  Template

Plant Sewing Factory
 Work Center

Basic Data | Default Values | Capacities | **Scheduling** | Costing | Technology | Groups

Scheduling basis
 Capacity category **1** Person
 Capacity Labor

Execution time
 Duration of Setup
 Processing Duration **2**  Prod.: Machine time
 Duration of Teardown
 Int. Proc. Duration


Interoperation times
 Location Group
 Standard Queue Time Minimum Queue Time

Dimension and unit of measure of work
 Work dimension
 Work unit

Зураг №6. Work center үүсгэх цонх: Scheduling

1. **“Capacity category”** дээр дарж хүчин чадлын категороос хүн эсвэл машины төрлийг сонгоно.
2. **“Processing Duration”** гэсэн цонхонд ZAP002 тооцоолол бүхий кодыг сонгож оруулна. Энэ нь тогтмол томъёо байна.

Costing



Plant: 8015 Sewing Factory
 Work Center: 8015004 Made to measure

Basic Data Default Values Capacities Scheduling **Costing** Technology Groups

Validity
 Start date: 01/01/2024 ¹ End Date: 12/31/9999 ²

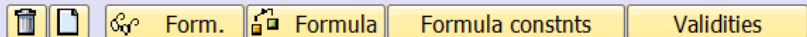
Link to cost center/activity types
 Controlling Area: 8000 GOBI JSC Controlling Area
 Cost Center: 8015010007 ³ Sewing-Made2Measure

Activities Overview

Alt. Activity Text	Activity Type	Activity Unit	R...	Form..	Formula Description
Labor cost	AT01	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT001	Prod.: Labor rqmts
Depreciation	AT02	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT002	Prod.: Depreci rqmts
Repair maintenance	AT03	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT003	Prod.: Repair rqmts
Energy and power	AT04	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT004	Prod.: Energy rqmts
Other cost	AT05	MIN	<input type="checkbox"/>	ZAT005	Prod.: Other rqmts


ActType Int.Proc. ☐ ☐

Link to business process
 Business Process ☐ ☐
 Incentive wages ind. ☐ Record Type Group ☐



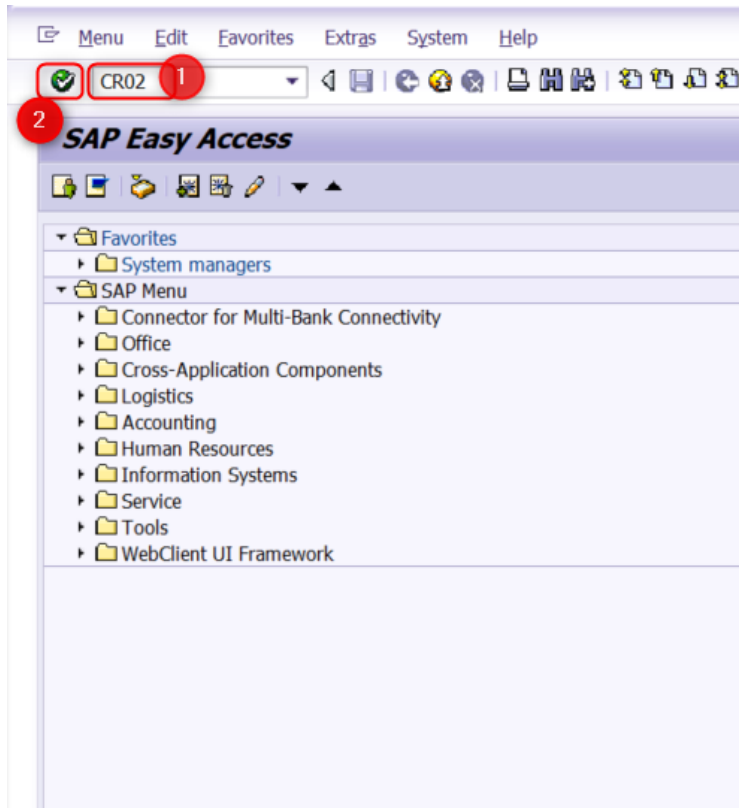
Зураг №7. Work center үүсгэх цонх: Costing

- Start date:** Work center хэзээнээс эхлэн хүчинтэй болох хугацаа
- End date:** Work center хүчинтэй хугацаа дуусах огноог харуулна.
- Cost center:** Ажлын төв аль өртгийн төвтэй холбогдож байгааг оруулах.
- Өртгийн төвийн кодыг оруулахад ямар **“Activity type”** байна гэдэг мэдээлэл гарч ирнэ. “Activity type” болгон “AT01-AT05” хүртэл дугаартай бөгөөд тооцоолол хийх томъёог “ZAT001-ZAT005” хүртэл сонгож өгнө.


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_110	Date: 2025.01.10
	Author: Bujin Munkhtur	Version: 2.0

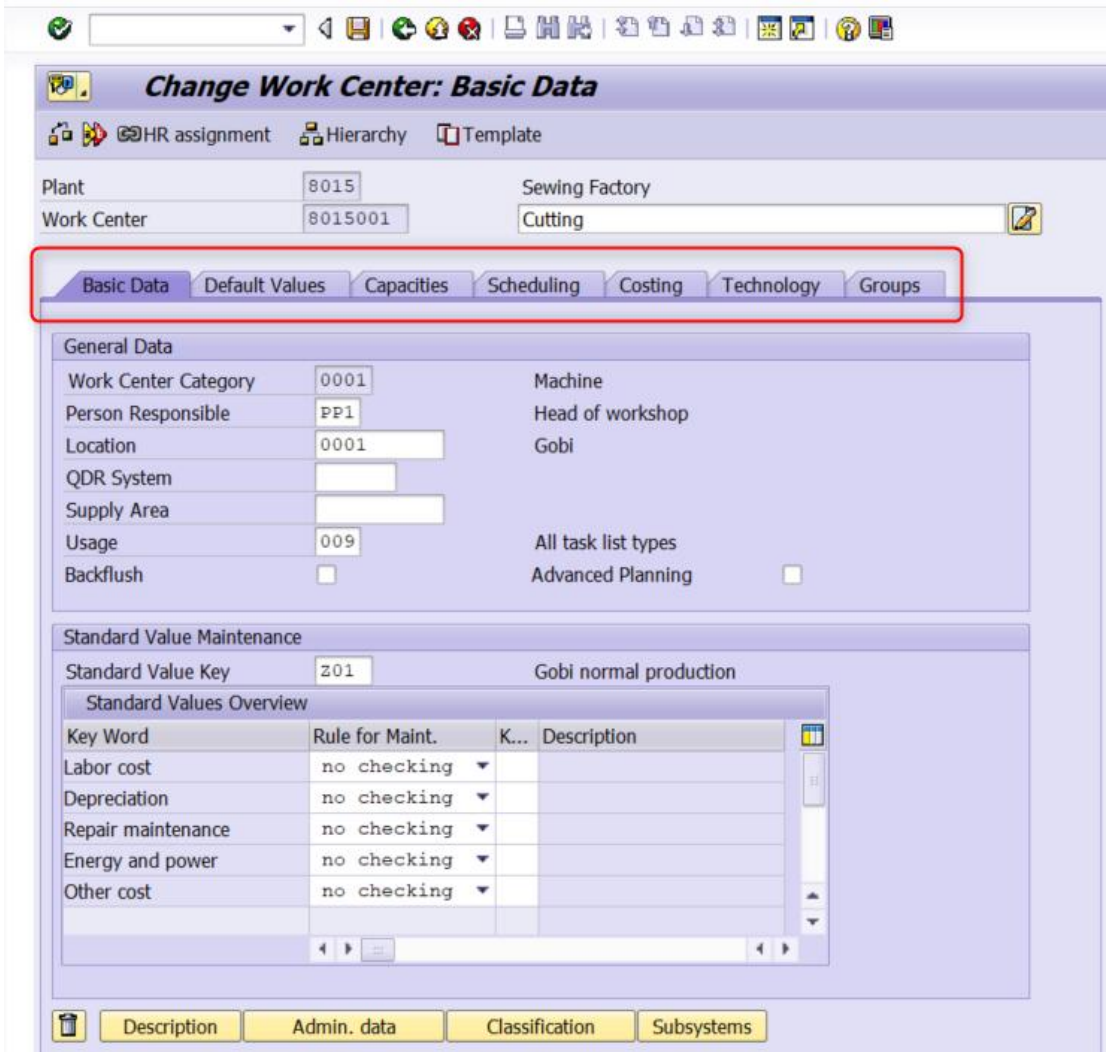
Ажлын төв өөрчлөх, харах / Change, display workcenter CR02, CR03

SAP Main menu



Зураг №8 SAP үндсэн цэс


1. Ажлын төвийг өөрчлөх, мэдээлэл харах эсэхээс хамаарч код бичих цонхонд **CR02 / CR03** T-кодыг оруулна.
CR02 – Change work center / CR03 – Display work center
2. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.



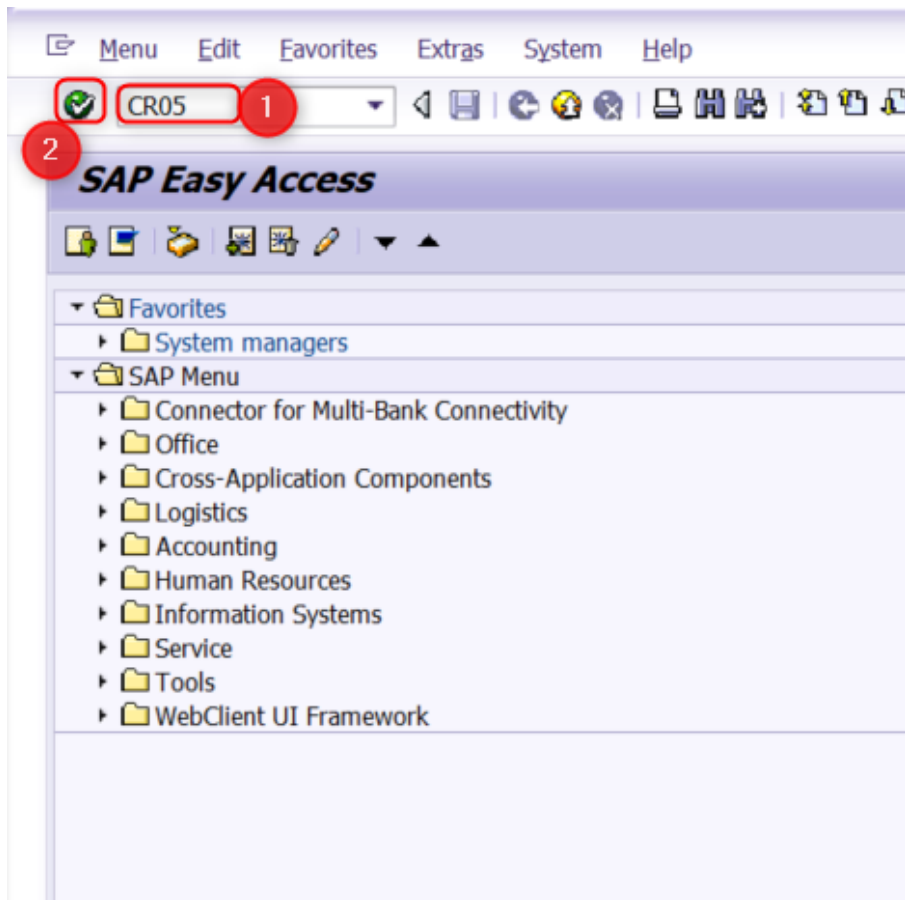
Зураг №9. Work center өөрчлөх цонх

1. Ямар дата харах / өөрчлөхөөс хамааран view-үүдийг сонгоно. Утгуудын талаарх мэдээллийг гарын авлагын “Ажлын төв үүсгэх” хэсгээс харна уу.


1. “**CR03 -Display**” дарна
2. “**Plant болон Workcenter**” гэсэн цонхонд харах гэж байгаа үйлдвэрийнхээ plant код болон workcenter-ийн кодийг хийж “Enter” дарснаар мэдээлэл бүхий цонх руу шилжинэ.
3. Basic data, Default Values, Capacities, Scheduling, Costing гэсэн багануудаас сонгож өөрт хэрэгтэй мэдээллээ харах боломжтой.

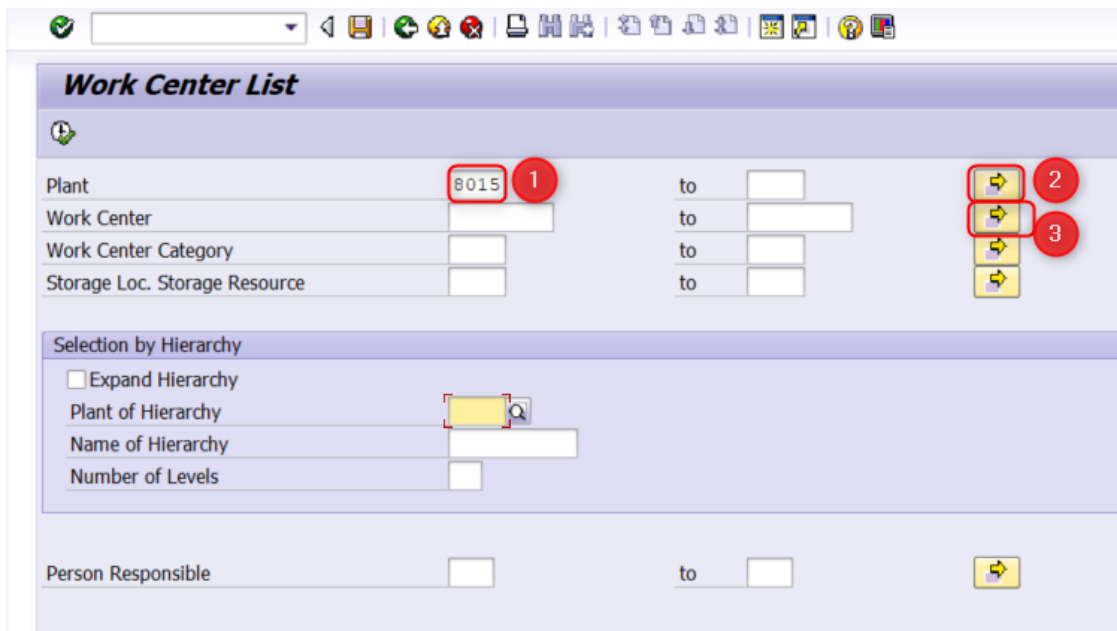
GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_110	Date: 2025.01.10
	Author: Bujin Munkhtur	Version: 2.0

Ажлын төвийн жагсаалт харах / Work center list CR05





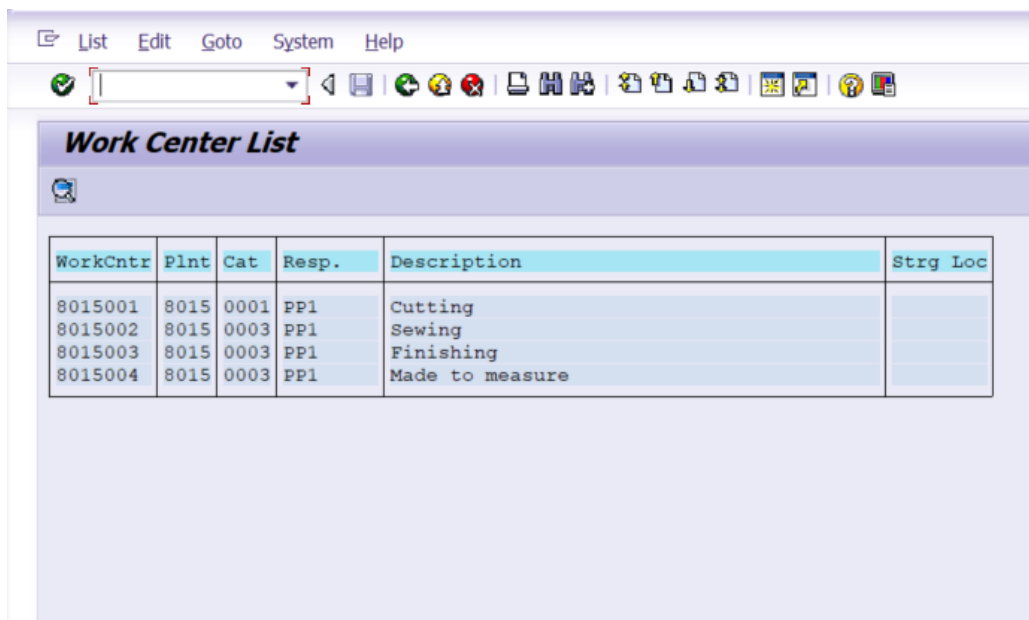
Зураг №10. SAP үндсэн цэс

1. Ажлын төвийг өөрчлөх, мэдээлэл харах эсэхээс хамаарч код бичих цонхонд **CR05** Т-кодыг оруулна.
2. “” товчлуур, эсвэл Enter дарна.



Зураг №11. Work center list харах selection цонх

1. **Plant:** Үйлдвэр сонгон оруулах
2. Хэрэв олон үйлдвэрийн ажлын төв харах бол  товчин дээр даран оруулна.
3. Мөн олон ажлын төв сонгож харах бол  товчин дээр даран оруулна.



WorkCntr	Plnt	Cat	Resp.	Description	Strg Loc
8015001	8015	0001	PP1	Cutting	
8015002	8015	0003	PP1	Sewing	
8015003	8015	0003	PP1	Finishing	
8015004	8015	0003	PP1	Made to measure	

Зураг №12. Work center list харах цонх

Ажлын төвийн жагсаалт Зураг №12-ын дагуу харагдана.