

	SAP S/4 HANA: UM_PP_215	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Бүтээгдэхүүнийг дахин үйлдвэрлэх явц
(*GOBI_UM_PP_215*)

Unplanned production order maintenance
process

	SAP S/4 HANA: UM_PP_215	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	Г.Сосорбарам	2023-12-27	
V2.0	Б.Алтанзул	2025-05-29	

БАТАЛСАН :

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Б.Алтанзул	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

	SAP S/4 HANA: UM_PP_215	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

АГУУЛГА

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА	1
ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН:	ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.
1 БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙГ ДАХИН ҮЙЛДВЭРЛЭХ ЯВЦ.....	4
1.1 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх:.....	4
1.2 ZGBPP015 хөгжүүлэлтийн кодоор “Unplanned” үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх.....	7

	SAP S/4 HANA: UM_PP_215	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

1 Бүтээгдэхүүнийг дахин үйлдвэрлэх явц

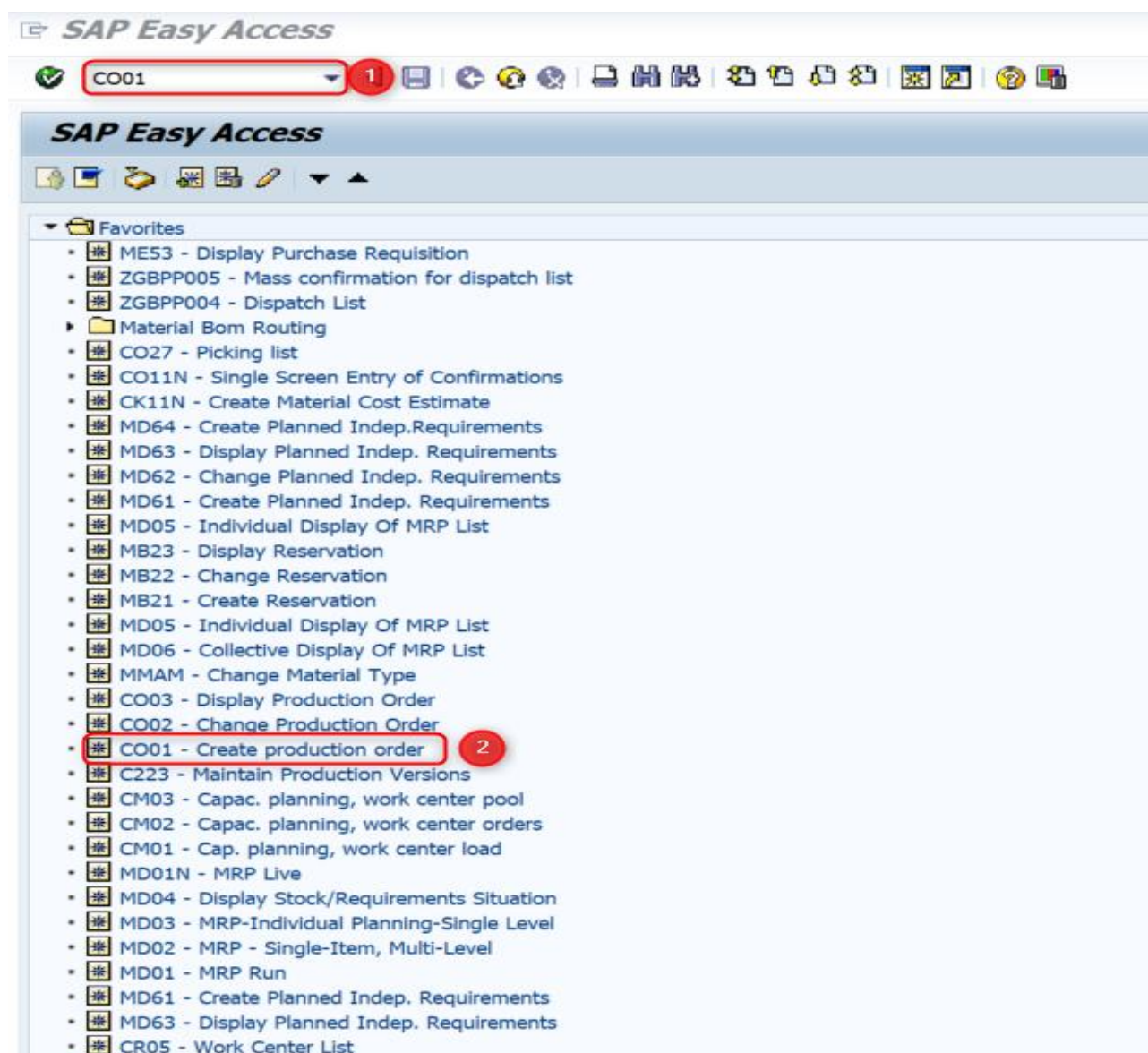
Энэхүү баримт бичигт бүтээгдэхүүнийг дахин үйлдвэрлэх явцын хамрах хүрээг тодорхойлов.

Дахин хийлт учраас **MRP** үүсгэх шаардлагүй.

- **IPQC (Input Process Quality Control)** - Дамжлага дундын чанарын хяналтаар түүхий эд, үйлдвэрлэл, бүтээгдэхүүний сав баглаа боодлын чанарыг үйлдвэрлэл дунд үнэлдэг.
- **FQC (Final quality control)** - эцсийн чанарын хяналтаар бүх үйлдвэрлэлийн дамжлага, ажилбар дууссаны дараа, савлахын өмнө бүтээгдэхүүний чанарыг нэгдсэн байдлаар шалгана.
- **Unplanned production order** - IPQC болон FQC чанарын хяналтаар стандартад нийцээгүй бүтээгдэхүүнийг дахин хийхээр шийдвэл төлөвлөгөөт бус үйлдвэрлэлийн (дахин хийлтийн) захиалгыг үүсгэнэ.
- ҮТХ-ийн төлөвлөлтийн менежерүүдээр үндсэн болон туслах материалын хэрэгцээ шаардлагыг тооцуулан, бэлэн үед захиалгыг оруулна.

1.1 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх:

Зураг №1 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх үндсэн цонх



	SAP S/4 HANA: UM_PP_215	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

1. Системийн цонхон дээр “CO01” кодыг бичиж **Enter** дарсанаар цонх нээгдэнэ.
2. Эсвэл дэлгэцэн дээр байрлах кодыг сонгож **Enter** дарсанаар орж болох ба дараах цонх нээгдэнэ.

Зураг №2 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх үндсэн цонх

1. **Material** Тухайн загварын **SKU**-г кодыг бичнэ.
2. **Production Plant** Үйлдвэрийг сонгоно.
3. **Order Type** дээр сонгохдоо **ZP03** /Unplanned production order/-г сонгоод **Enter** дархад дараах үйлдвэрлэлийн захиалгын цонх гарч ирнэ.

Зураг №3 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх үндсэн цонх /Production Order Create/

	SAP S/4 HANA: UM_PP_215	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

1. **Total Qty** Бүтээгдэхүүний тоо хэмжээг бичнэ.
2. **Basic Dates** дээр **End** цонхонд дуусах хугацааг оруулбал **Start** эхлэх хугацаа автоматаар гарч ирнэ.
3. Бүтээгдэхүүний бусад мэдээлийг шалгах боломжтой.
4. **Scheduling type** дээр **Current date** сонгож өгнө.

Зураг №4 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх үндсэн цонх /Production Order Create/

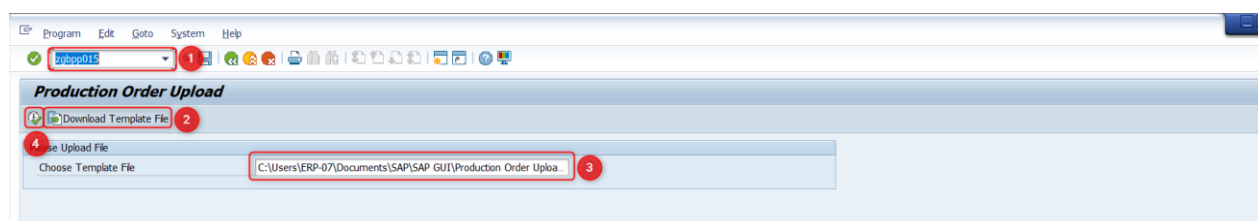
1. **Material** тухайн бүтээгдэхүүнд орох бараа материалын мэдээллийг харна.
2. **Capacity** Үйлдвэрийн хүчин чадлыг харна.
3. Захиалгын **BOM** болон **Routing**-ийн мэдээллийг шалгаж болно.

Зураг №5 Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх үндсэн цонх /Production Order Create/

1. Бүх мэдээллийг шалгасаны дараа **Release** гэсэн ногоон туган дээр дарна.
2. **Release Order** дээр дарсанаар **Production Order** үүсэж үйлдвэрлэл эхлэнэ.


	SAP S/4 HANA: UM_PP_215	Date: 2025.05.29
	Author: Altanzul.B	Version: 2.0

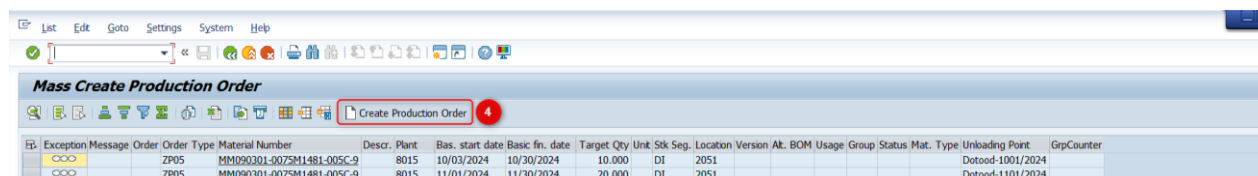
1.2 ZGBPP015 хөгжүүлэлтийн кодоор “Unplanned” үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх



1. “ZGBPP015” T-Code-оор захиалгыг систем рүү “Production order” хэлбэрээр татаж оруулна.
2. “Download Template File”-аас мэдээлэл оруулах загварыг татаж авч болно. Татсан файлаас заавал бөглөх талбарын мэдээллүүдийг бөглөнө.

Production Order Upload Template									
Remark: The rows can not over 10000									
Order Type	Material	Description	Plant	BASIC_START_DATE	BASIC_END_DATE	QUANTITY	STOCK_SEGMENT	Storage Location	Remark(Up to 25 characters)
ZP05	MM090301-0075M1481-005C-9		8015	10/3/2024	10/30/2024	10	DI	2051	Dotood-1001/2024
ZP05	MM090301-0075M1481-005C-9		8015	11/1/2024	11/30/2024	20	DI	2051	Dotood-1101/2024

- Order type-ZP03 сонгоно.
 - Material- Ордер үүсгэх SKU-ээ бөглөнө.
 - Plant- үйлдвэрлүүлэх үйлдвэрээ сонгоно.
 - Basic start and end date- үйлдвэрлэл эхлэх болон дуусах хугацааг тодорхойлно.
 - Quantity- Үйлдвэрлүүлэх тоо ширхэгээ бөглөнө.
 - Stock_Segment- Харилцагчийн segment бичнэ.
 - Storage location- 8001 агуулах руу тушаалт хийх үйлдвэрийн агуулахын дугаарыг бичнэ.
 - Remark- Захиалын дугаарыг бичнэ.
3. “Choose Template File” хэсэгт мэдээлэл бөглөгдсөн файлын замыг сонгож өгөх бөгөөд  дарснаар мэдээлэл системд хуулагдан орно.



Exception Message	Order	Order Type	Material Number	Descr.	Plant	Bas. start date	Basic fin. date	Target Qty	Unit	Stk Seg.	Location	Version	Alt.	BOM Usage	Group	Status	Mat. Type	Unloading Point	GrpCounter
	ZP05		MM090301-0075M1481-005C-9		8015	10/03/2024	10/30/2024	10.000	DI		2051							Dotood-1001/2024	
	ZP05		MM090301-0075M1481-005C-9		8015	11/01/2024	11/30/2024	20.000	DI		2051							Dotood-1101/2024	

4. “Create Production Order” товч дээр дарснаар системд ордер амжилттай үүссэн тухай мэдээлэл “Message” хэсэгт гарна.