



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_405	Date: 21-08-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.3

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

QM defect record result print

Үл тохирлын бүртгэл тайланг харах

(UM_QM_405)


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_405	Date: 21-08-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.3

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	09-01-24	
V1.2	С.Номинжаргал	15-03-25	
V1.3	С.Номинжаргал	21-08-25	

БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_405	Date: 21-08-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.3

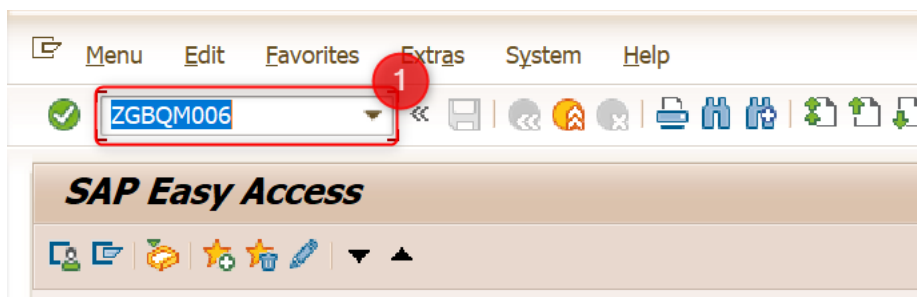
АГУУЛГА


ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
БАТАЛСАН.....	2
1 “DEFECT RECORD REPORT” ҮЛ ТОХИРЛЫН ТАЙЛАН ХАРАХ.....	4

1. ZGBQM006- QM defect record result – Үл тохирлын бүртгэлийн тайланг харах

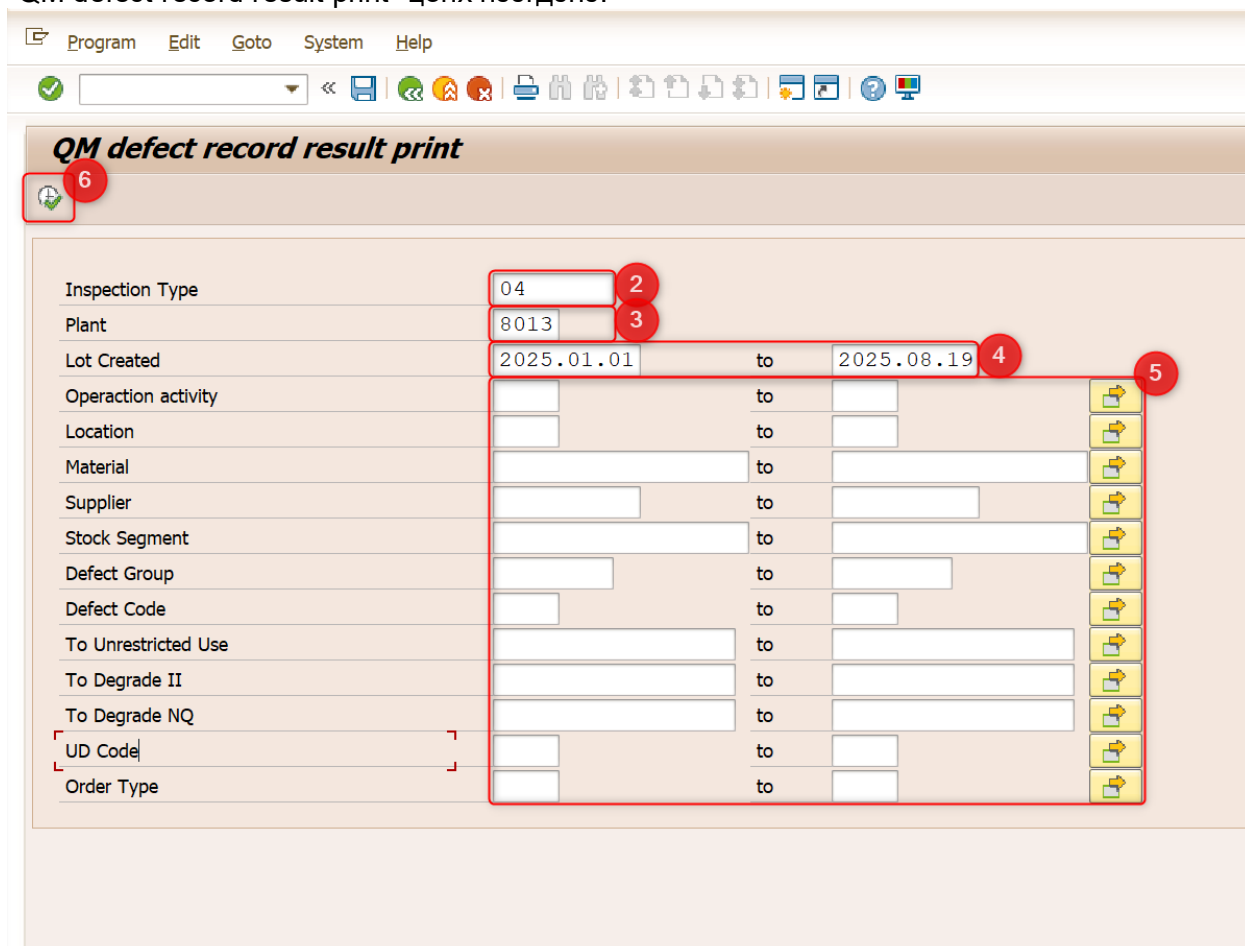
1 “Defect record report” Үл тохирлын тайланг харах

1.1 Үл тохирлын тайланг харах



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “ZGBQM006” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.


“QM defect record result print” цонх нээгдэнэ.



2, 3, 4 дүгээр хэсгийн талбарыг заавал бөглөхийг анхаараарай.  тэмдэгтэй байвал заавал бөглөгдөх талбарууд.

Бөглөхөд шаардлагатай мэдээллүүд:

2. “Inspection type”- Чанарын хяналтын төрлийн код

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_405	Date: 21-08-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.3


Inspection type	Inspection type code
FQC	04
IPQC	03
RQC	06
IQC	01
IQC /Subcontract/	01
Manual QC	89

3. "Plant"- Үйлдвэрийн дугаар

Plant name	Plant code
Primary plant	8011
Spinning plant	8012
Knitting plant	8013
Weaving plant	8014
Sewing plant	8015
Main plant	8001

2 болон 3 дугаар алхмын шүүх утгууд:

№	Чанарын хяналтын төрөл	SAP дээрх оруулах талбарын нэр	SAP дээрх оруулах утга
1	Буцаалт /ГБГ/	Plant	8001
		Inspection type	06
2	Буцаалт /ДБГ/ Сонголт, Агуулахын чанарын хяналт	Plant	8001
		Inspection type	89
3	Гадны байгуулгаар хийлгэсэн болон худалдаж авсан бараа материал	Plant	8001
		Inspection type	01
4	Анхан шатны үйлдвэрийн дамжлага дундын чанарын хяналт	Plant	8011
		Inspection type	03
5	Ээрмэлийн үйлдвэрийн дамжлага дундын чанарын хяналт	Plant	8012
		Inspection type	03
6	Нэхмэлийн үйлдвэрийн дамжлага дундын чанарын хяналт	Plant	8014
		Inspection type	03
7	Анхан шатны үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8011
		Inspection type	04
8	Ээрмэлийн үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8012
		Inspection type	04
9	Сүлжмэлийн үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8013
		Inspection type	04
10	Нэхмэлийн үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8014
		Inspection type	04
11	Оёмолын үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт	Plant	8015
		Inspection type	04

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_405	Date: 21-08-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.3


4. “Lot created”- Тайлан харах огноо /Жилээр гаргах боломжтой, сараар шүүх бол сарын эхний өдрөөс сүүлийн өдөр хүртэл гэж оруулна. Энэ тайлан тухайн жилийн хувьд гарсан үл тохирлын бүртгэлийг харуулдаг тул 2 өөр оныг оруулж болохгүйг анхаарна уу//

5. Бусад шүүх талбаруудын тайлбар:

“Operation activity”- Чанарын хяналтын дамжлагын код / Жишээ нь: Худалдан авсан бүтээгдэхүүний хяналтын хувьд 0010 үйлдвэрийн чанарын бүртгэл, 0020 ЧСБХ-ийн чанарын бүртгэлийг харах г.м/

Чанарын хяналтын төрөл үйлдвэртэй уялдсан Operation activity тайлбар.

Inspection type	Inspection material	Plant	Operation activity	Operation name
FQC	Dehairing cashmere Yarn Knitting mass product Weaving mass product Sewing mass product	8011	0010	Primary plant Quality Inspection/Torigoe
			0020	Primary plant Quality Inspection /LFN
			0030	QSAD Quality Inspection /Torigoe
			0040	QSAD Quality Inspection /LFN
		8012	0020	QSAD Inspection
		8013	0020	QSAD Inspection
		8014	0020	QSAD Inspection
		8015	0020	QSAD Inspection
IPQC	RA*	8011	9001	Sorting cashmere Quality Inspection
	RW*		9001	Raw cashmere Quality Inspection
			9002	Scoured cashmere Quality Inspection
			9001	8011005 /IPQC LFN Quality Inspection
	RH*		9001	8011003 /IPQC Torigoe Quality Inspection
			9001	8011004 /IPQC LFN Quality Inspection
	RB*	8012	9001	Cashmere Input inspection
			9002	Bleached Cashmere inspection
	RM*		9001	Cashmere Input inspection
			9002	Blending Cashmere inspection
	RM990000S*		9002	Blending Cashmere inspection
	RD* Light dye		9001	Cashmere Input inspection
			9002	Light dye Cashmere inspection
	RD*		9001	Cashmere Input inspection

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_405	Date: 21-08-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.3

	Deep dye		9002	Deep dye Cashmere inspection
	Single yarn		9001	Combing operation
			9002	Roving Count
			9003	Single yarn inspection
	Double yarn		9001	Combing operation
			9002	Roving Count
			9003	Single yarn inspection
			9005	Double yarn inspection
	Worsted yarn		9003	Single yarn inspection
			9004	Single Yarn Count
			9005	Double yarn inspection
	Yarn dyeing		9001	Deep Yarn inspection
	Yarn dyeing		9002	Double yarn inspection
			9001	Light Yarn inspection
	WF*		9002	Double yarn inspection
		9001	Weaving	
	WF980001-0755W0000-038F WF980002-0755W0000-031F WF990004-0755W0000-074F	8014	9002	Before Processing/ fabric/
			9003	After Processing/ fabric/
			9001	Weaving
IQC Subcontract	Subcontract product	8001	9002	Before Processing/ fabric/
IQC	Raw material	8001	0010	Plant Inspection
			0020	QSAD Inspection
			0010	Raw cashmere IQC
RQC	Return product	8001	0010	Dehairing Cashmere/ IQC
			0010	Yarn Inspection /Consinee/
Manual QC	Other	8001	0010	Return Inspection
			0010	Pilling
			0020	Color fastness


1. "Location"- Байршил


Location	8013	
2023	Finishing 1	Сүлжих 1
Location	8014	
2042	Processing	Нэхмэлийн боловсруулах
2043	Finishing	Нэхэхийн гүйцэтгэх
Location	8015	

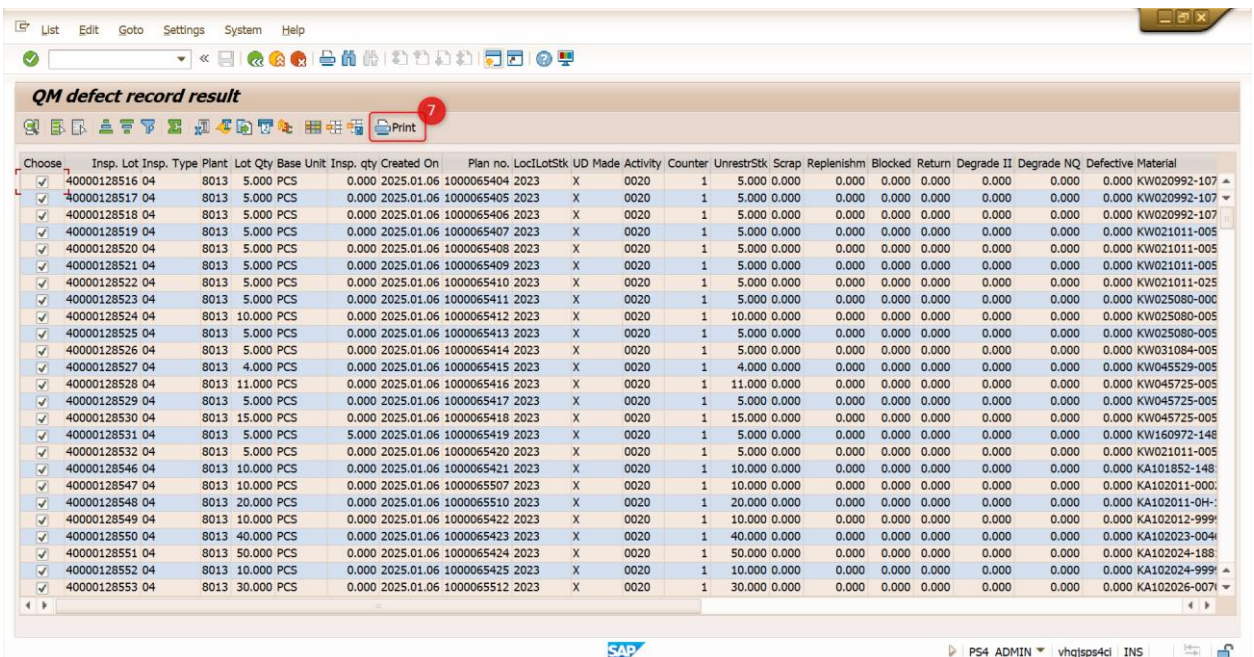
2051	Sewing	Оёмолын үйлдвэрийн гүйцэтгэх
Location	8011	
2003	Gobi Dehairing	Хялгас ялгах 1
2005	Goyo Dehairing	Хялгас ялгах 2
Location	8012	
2013	Spinning 1	Говь ээрэх
2014	Spinning 2	Говь 3 ээрэх
2015	Fine spinning	Нарийн ээрэх /Говь 2/

Дараах талбарууд дээр шүүх утга оруулж татах боломжтой.

Шүүх талбарын нэр	Шүүх талбарын тайлбар
Material	Бүтээгдэхүүний SKU материалын дугаар
Supplier	Ханган нийлүүлэгчээр
Stock Segment	Зах зээлээр
Defect Group	Үл тохирлын бүлгээр
Defect Code	Үл тохирлын кодоор
To Unrestricted Use	Нэг дүгээр зэргийн бүтээгдэхүүний бүртгэл
To Degrade II	Хоёр дугаар зэргийн бүтээгдэхүүний бүртгэл
To Degrade NQ	Гологдол бүтээгдэхүүний бүртгэл
UD Code	Usage decision хэсгийн кодоор
Order Type	Order-ийн төрлөөр

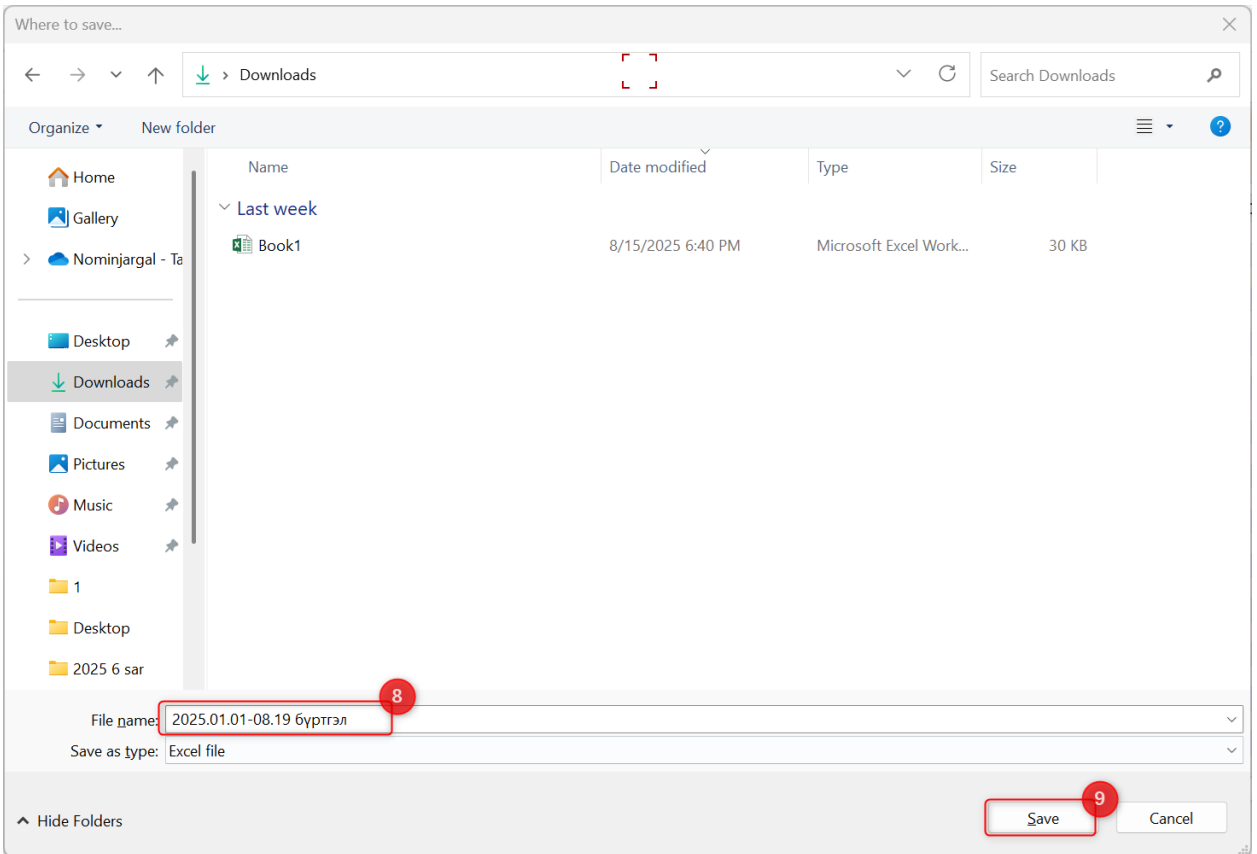
6. Бөглөх шаардлагатай мэдээллүүдийг оруулсны дараа Execute буюу  дээр дарна.

 No data гэсэн message өгч байгаа бол бөглөх талбарын мэдээллээ дахин шалгана.

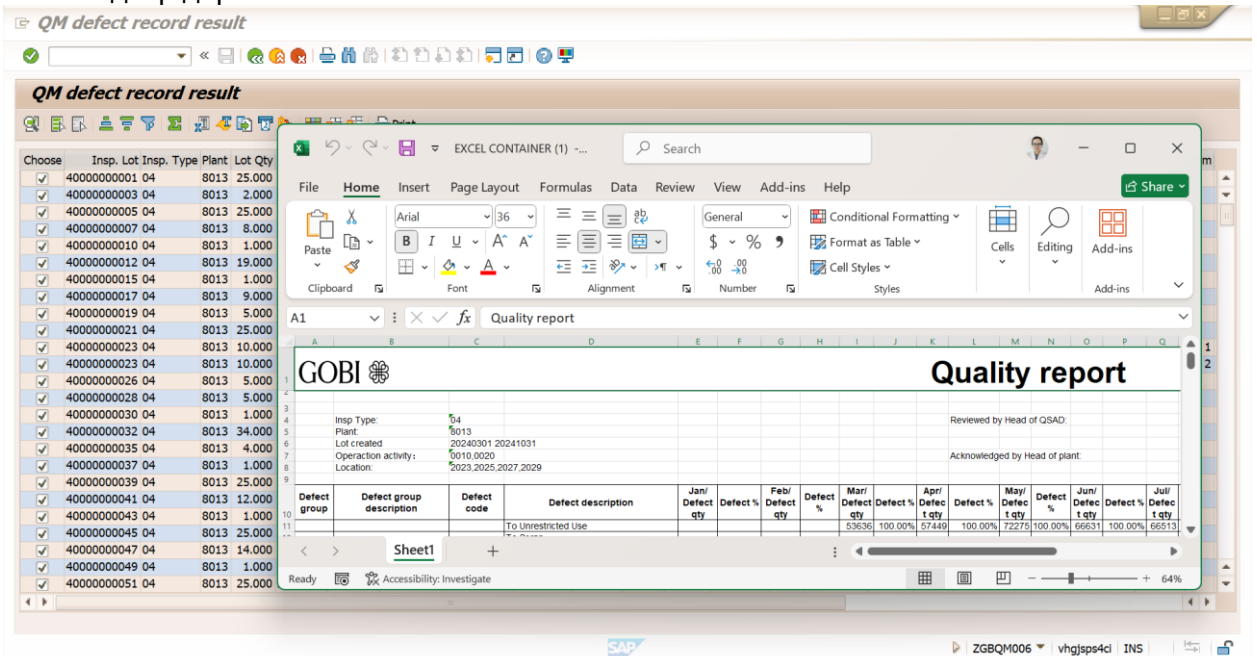



The screenshot shows the SAP QM defect record result table. The table has columns for various fields including Insp. Lot, Insp. Type, Plant, Lot Qty, Base Unit, Insp. qty, Created On, Plan no., LocLotStk, UD Made, Activity, Counter, UnrestrStk, Scrap, Replenishm, Blocked, Return, Degrade II, Degrade NQ, and Defective Material. The table contains multiple rows of data, each representing a defect record. A red circle highlights the 'Print' button in the top right corner of the table area.

7. “QM defect record result” цонх руу орсны дараа “Print”  дээр дарна.



8. Хадгалах газар болон нэрийг оруулж өгнө.
9. Save дээр дарна.



10. Excel хэлбэрүү Data-г татаж байгаа болохоор цонхны зүүн доод буланд  Download successfully. бичиг гарч ирэх хүртэл хүлээнэ. “Download successfully” гэсэн мессеж гарч ирсний дараа excel тайлан руу орно.

GOBI		Quality report																								SAP			
Insp. Type Plant Lot created Operation activity Location		Reviewed by Head of QMSD Acknowledged by Head of plant:																											
N4 #013 20240301 20241031 #010.000 #003.2025.2027.2029																													
Defect group	Defect description	Defect code	Jan/ Defect qty	Defect %	Feb/ Defect qty	Defect %	Mar/ Defect qty	Defect %	Apr/ Defect qty	Defect %	May/ Defect qty	Defect %	Jun/ Defect qty	Defect %	Jul/ Defect qty	Defect %	Aug/ Defect qty	Defect %	Sep/ Defect qty	Defect %	Oct/ Defect qty	Defect %	Nov/ Defect qty	Defect %	Dec/ Defect qty	Defect %	Inspecte d Quantity	Total defects Quantity	Total defects %
	To Unrestricted Use								5,363	100.00%	5,744	100.00%	7,227	100.00%	6,653	100.00%	5,777	100.00%	4,974	100.00%	4,397	100.00%					Empty	46,227	100.00%
	To Scrap																										Empty		
	To Replenishment																										Empty		
	To Blocked Stock																										Empty		
	Return Post																										Empty		
	To Degrade II																										Empty		
	To Degrade NQ																										Empty		0.000%
	Inspection lot Quantity		5,363		5,744		7,227		6,653		5,777		4,974		4,397											Empty			
	Inspected Qty		7426		6997		9817		9997		9748		6386		7076		4336									Empty			
	Total defects Quantity		359		462		695		494		776		501		74		404									Empty			
	Total Quality percentage %		34.8%		32.4%		32.6%		31.5%		32.1%		32.0%		32.0%		32.0%		32.0%		32.0%					Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N01	Loop fell off, single loop, loop loose	105	36%	76	36%	207	37%	86	37%	333	39%	285	39%	183	38%	247	34%	147	37%						Empty	1547	35.5%	
GK-QS40 Knitting defect	N02	Knot	1	0%					2	0%			3	1%	1	0%	2	0%								Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N03	Yarn has thin places	12	3%	28	4%	36	4%	43	5%	7	1%	1	0%	7	1%	8	2%								Empty	226	5.1%	
GK-QS40 Knitting defect	N04	Bindoff stitch broken																								Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N05	Defect with machine needle oil stain	10	3%	15	2%	16	2%	3	1%	20	2%	18	4%	26	3%	4	1%								Empty	111	2.5%	
GK-QS40 Knitting defect	N06	Needle broken																								Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N07	Intarsia yarn carrier leaped/misaligned	1	0%	4	1%			5	1%	19	2%	5	1%	1	0%										Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N08	Patterned stripe divergent in knitting																								Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N09	Knitting density is tight/ loose	1	0%					1	0%	36	5%	1	0%	7	1%										Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N10	Parts mixed, color differs among details																								Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N11	Spandex yarn broken, lost																								Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N12	Visible trace left from the repair																								Empty			
GK-QS40 Knitting defect	N13	Slipped stitch loop	46	15%	84	10%	54	6%	31	3%	27	3%	1	0%	36	4%	66	10%	43	11%						Empty	421	9.5%	
GK-QS40 Knitting defect	N14	Slipped seam	8	2%	23	3%	17	2%	8	1%	24	3%	17	4%	9	2%										Empty	146	3.2%	
GK-QS40 Knitting defect	N15	Seam measurements differ from design	8	2%	8	1%	4	1%	3	1%	8	1%	16	3%	3	0%	7	2%								Empty	48	1.1%	
GK-QS40 Knitting defect	N16	Pattern stripes misalignment																								Empty			

11. Excel File руу орно. Дээрх загварын дагуу үл тохирлын бүртгэлийн тайлан сар бүрээр гарна.

Defect description	Jan/ Defect qty	Defect %
To Unrestricted Use	43109	99.91%
To Scrap		
To Replenishment		
To Blocked Stock		
Return Post		
To Degrade II		
To Degrade NQ	37	0.09%
Inspection lot Quantity	43146	
Inspected Qty	3756	
Total defects Quantity	254	
Total Quality Percentage %	93.2%	
Loop fell off, single loop, loop loose	85	33%
Knot		
Yarn has thin places	6	2%
Dirted with machine needle oil	15	6%
Needle broken	1	0%
Intarsia yarn carrier leaped/misaligned	1	0%
Knitting density is tight/ loose		
Parts mixed, color differs among details	1	0%
Spandex yarn broken, lost		
Yarn tails are not secured		
Knitted with spandex yarn, un	1	0%

Нэг дүгээр зэргийн бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ

Хаягдал

Нөхөж авах

Blocked stock руу оруулах

Буцаах

Хоёр дугаар зэргийн бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ

Голгодол бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ

Чанарын хяналт руу орж ирсэн бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ

Шаалгасан тоо хэмжээ

Үл тохирлын тоо хэмжээ

Үл тохирлын хувь

Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь

Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь

Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь

Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь

Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь

Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь

Нийт бүтээгдэхүүний эзлэх хувь

Үл тохирлын нэр

Үл тохирлын тоо хэмжээ

Уг үл тохирол нь нийт илэрсэн үл тохирлын хэдэн хувийг эзэлж байгаа нь

12. Тайлангийн загварын тайлбар.

Татсан тайлангийн file: [Defect record report.xls](#)