



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

# **ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА**

**Үйлдвэрлэлийн захиалгад суурилсан бараа  
материалын зарлага**

**Goods issue against production order process  
(GOBI\_UM\_PP\_320)**


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

## 1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	М.Ариунтуяа	2023-12-19	
V2.0	М.Ариунтуяа	2025-07-05	


## 2 ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	М.Ариунтуяа	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

<b>GOBI</b> 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

## АГУУЛГА

<b>1</b>	<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ</b> .....	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН</b> .....	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>GOODS ISSUE</b> .....	<b>4</b>
3.1	Goods issue /Movement type-261/ .....	6
3.2	Goods issue /Movement type-531/ .....	8
3.3	Batch number.....	9
3.4	Material document list MB51 .....	12
<b>4</b>	<b>PICKING LIST</b> .....	<b>14</b>


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

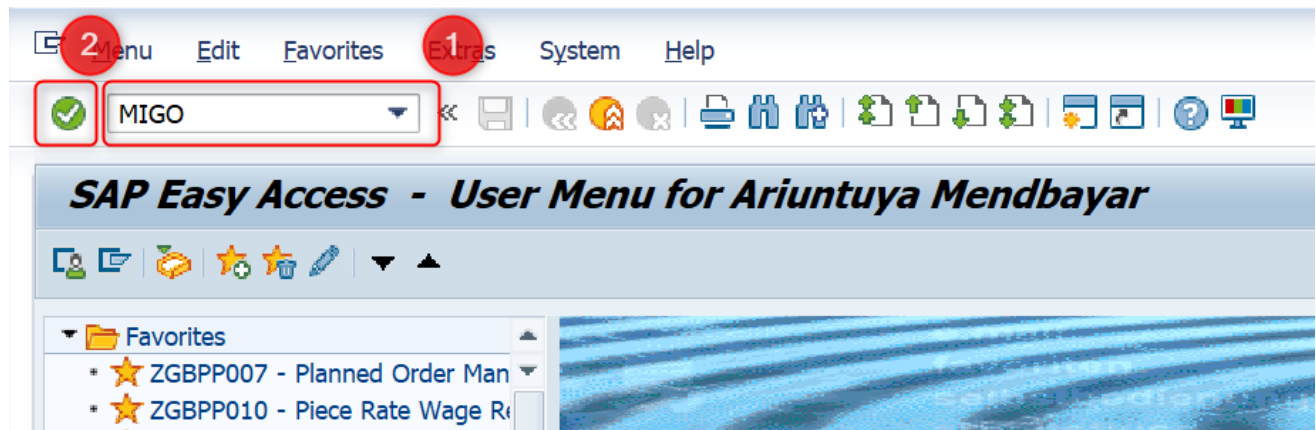
### 3 MIGO- GOODS ISSUE

#### T-Code: MIGO


Энэ хэрэглэгчийн гарын авлага нь үйлдвэрийн захиалга (Production order)-н дагуу MIGO T-код ашиглан үндсэн болон туслах материалын бодит зарцуулалт мөн тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхдээ холбоотой гарч буй хаягдалын бүртгэлийг GOODS ISSUE-ээр хийх хөдөлгөөнийг харуулна. Мөн C027 T-код ашиглан үндсэн болон туслах материалын бодит зарцуулалтыг бүртгэх боломжтой. SAP программ дээр MIGO цонхыг нээхдээ дараах 2 аргаар сонгоно.

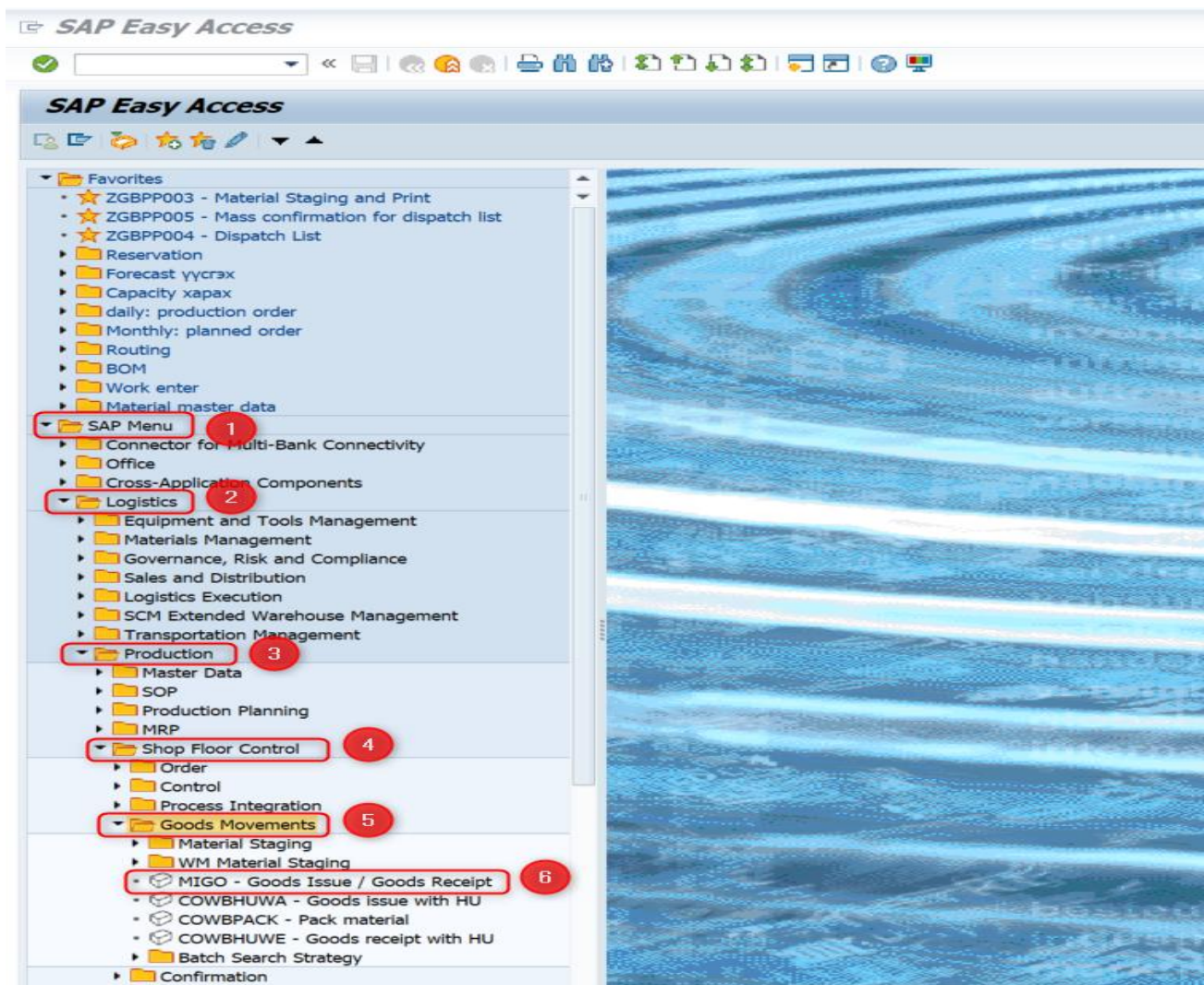
#### Эхний арга:

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MIGO** гэж бичнэ.
2. “Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарна.  
*Зураг №1 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх*



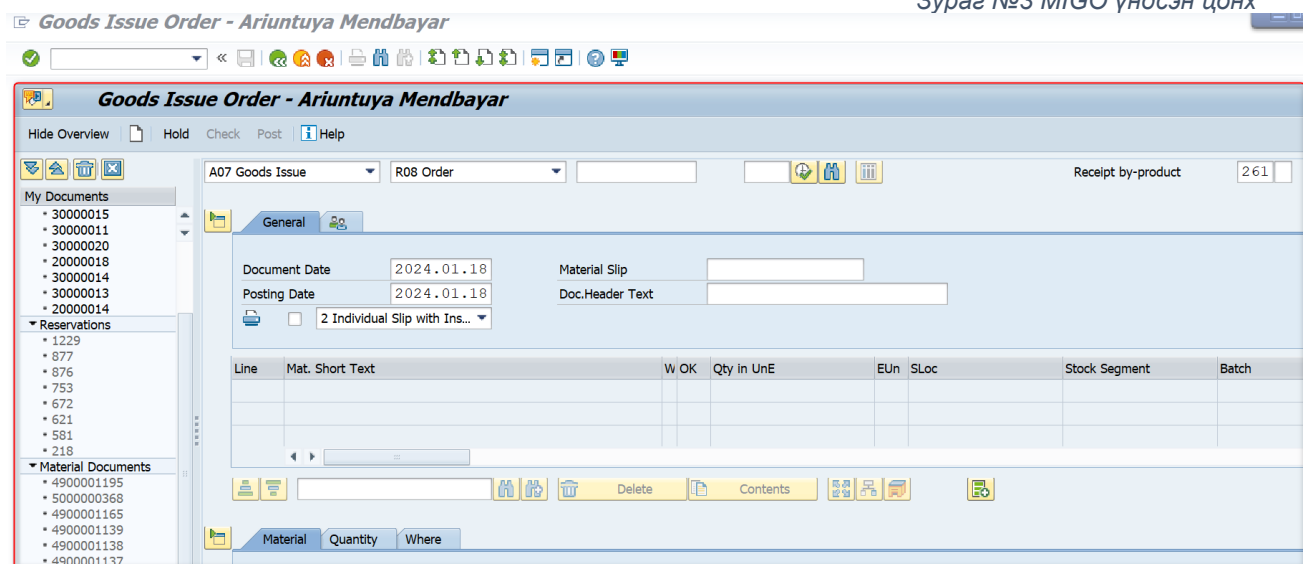
#### Хоёр дахь арга:


1. SAP үндсэн цонхноос TКодуудыг олно.
2. “Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарна.  
*Зураг №2 SAP үндсэн цонхын SAP Menu хэсгээс T-код олох*



1. "SAP menu" дарна.
2. "Logistics" дарна.
3. "Production" дарна.
4. "Shop floor Control" дарна.
5. "Goods Movements" дарна.
6. "MIGO – Goods issue/Goods receipt" дарна.

Зураг №3 MIGO үндсэн цонх



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0


**Document date:** Баримт бичгийн огноо

**Posting date:** Зарлага хийсэн огноо /онцгой тохиолдолд буюу тухайн сарын гүйцэтгэлийн тоонд оруулах шаардлагатай мөн дараа сарын гүйцэтгэлд оруулах шаардлагатай үед огноог өөрчлөх/

Зураг №4 Тоо хэмжээг оруулах талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch
Qty in Unit of Entry	100		PCS		
Qty in SKU	100		PCS		

Зураг №5 Үйлдвэрийн түр агуулах сонгох талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch	Account Assignment
Movement Type	261		GI for order			Stock type
Plant	Knitting Factory		8013			
Storage Location	Finishing 3		2033			
Goods Recipient						
Unloading Point						

Зураг №6 Reservation дугаар харах талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch	Account Assignment	Input Cone
Reservation	979		16			Created by	Ariuntuya Mendbayar
Reqmts date	2023.12.28						
Requirement qty	100,000		PCS				
Withdrawal Qty	0						
Qty.f.avail.chk	0						
<input type="checkbox"/> Final Issue							

**Reservation** шаардлагатай бараа материалын нөөцийн тоо хэмжээ болон reservation дугаарын харах боломжтой.

Зураг №7 Утасны патроны тоог оруулах талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch	Account Assignment	Input Cone
Cone:							

**Input cone** зөвхөн утас дээр ашиглагдах бөгөөд патроны тоог оруулна.

### 3.1 Goods issue /Movement type-261/


#### Movement type тайлбар:

**261-** Goods issue against PO /Материалыг дамжлага руу зарцуулсан хэмжээгээр зарлага хийх  
Зураг №8 Goods issue буюу үндсэн болон туслах материалын зарцуулалт хийх талбарууд

**Goods Issue Order - Ariantuya Mendbayar**

Hide Overview | Hold | Check | Post | Help

A07 Goods Issue | R08 Order | [Yellow Box] | [Green Arrow Icon] | GI for order | 261

1. “**A07 Goods issue**” сонгоно.
2. “**R08 Order**” сонгоно.
3. “**Order number**” тухайн зарлага хийгдэх **production order** дугаарыг оруулна.
4. “**Movement type-261**” гүйлгээ хийгдэж байгаа утгаас шалтгаалан **movement type** дугаарыг сонгоно.
5.  “**Execute**” сонгох эсвэл “**Enter**” дарна.

Зураг №9 Тухайн Production order-н үндсэн болон түслах бараа материал зарцуулагдах талбар

**Goods Issue Order 20000040 - Ariuntuya Mendbayar**

Hide Overview | Hold | Check | Post | Help

A07 Goods Issue | R08 Order | GI for order | 261

My Documents:

- 20000066
- 30000011
- 30000020
- 20000018
- 30000014
- 30000013
- 20000014
- 20000015

Reservations:

- 1229
- 877
- 876
- 753
- 672
- 621
- 581
- 219

Material Documents:

- 4900000739
- 4900001024
- 4900000909
- 4900000785
- 4900000866

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty In UnE	EUn	S...	SLoc	Order	Activ...	Com...	S
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32 , 640	KG	Knitting 3	20000040	01.00	8000		
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG	Knitting 3	20000040	01.00	8000		
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1, 270	KG	Knitting 3	20000040	01.00	8000		
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M	Knitting 3	20000040	01.00	8000		
5	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	500	KG	Knitting 3	20000040	01.00	8000		
6	Smoothing agent 19-2,100% Liquid	<input type="checkbox"/>	812. 500	KG	Washing & P-1	20000040	01.00	8000		
7	Albeagal set,100% Liquid	<input type="checkbox"/>	650	KG	Washing & P-1	20000040	01.00	8000		
8	Acetic acid,100% Liquid	<input type="checkbox"/>	487. 500	KG	Washing & P-1	20000040	01.00	8000		

**General:** Энэ талбар дээр тухайн production order дээрх үндсэн болон туслах материалын мэдээлэл харагдана.

Зураг №10 Үндсэн болон туслах материал зарцуулалт хийгдэх

**Goods Issue Order 20000040 - Ariuntuya Mendbayar**

Hide Overview | Hold | **Check** | **Post** | Help

A07 Goods Issue | R08 Order | GI for order 261

**My Documents**

- 20000066
- 30000015
- 30000011
- 30000020
- 20000018
- 30000014
- 30000013
- 20000014





**Reservations**

- 1229
- 877
- 876
- 753
- 672
- 621
- 581


**General**

Document Date: 2024.01.18 | Material Slip: | Posting Date: 2024.01.18 | Doc.Header Text: | 2 Individual Slip with Ins...

Line	Status	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	SLoc	Order	Activ...	Com...
5	OK	2/26 Yarn	<input checked="" type="checkbox"/>	500	KG	Knitting 3	20000040	0100	8000

1. **Batch number** материалын Бач код оруулах, зарцуулалт хийгдэх тоо хэмжээг оруулах, **OK** сонгон **Check** хийх,    **Item OK** сонгоно.
2. **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах  
 **Error** алдаа гарсан



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0



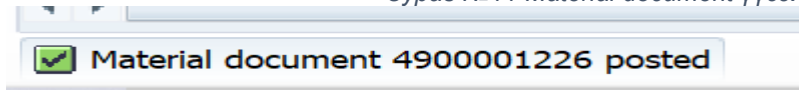
**Warnings** анхааруулга



**Information** мэдээлэл зөв

3. **Post** хийсний дараа **Material document** дугаар үүснэ.

*Зураг №11 Material document үүсэх*



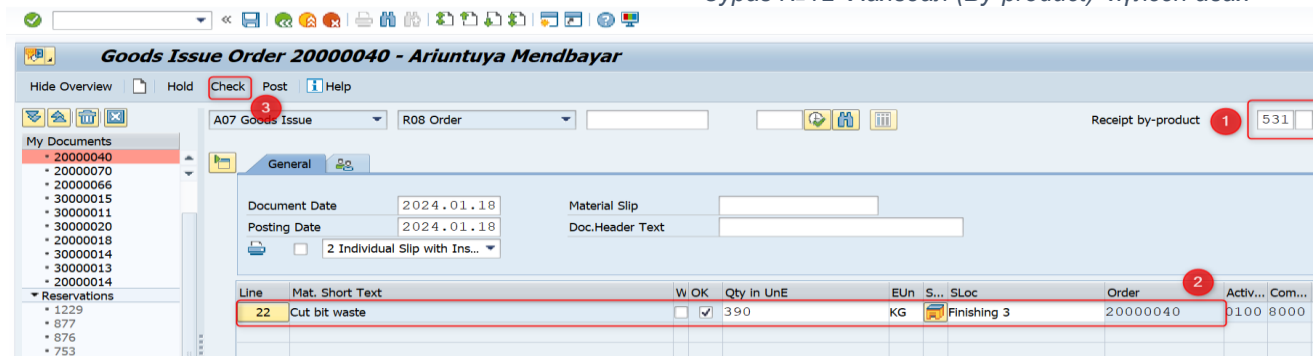
### 3.2 Goods issue /Movement type-531/




#### Movement type тайлбар:

**531- By-product** хаягдалаа үйлдвэрийн түр агуулах дээр орлогоор хүлээн авах

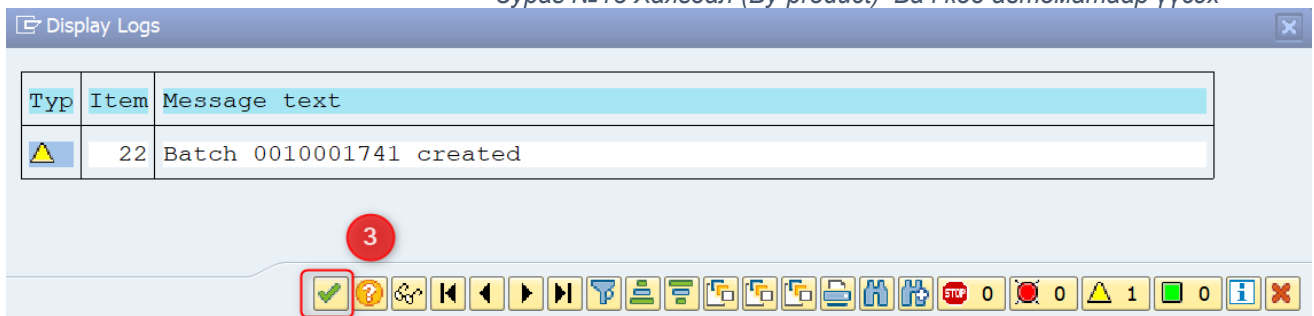
Үйлдвэрлэлд шаардлагатай бараа материалыг зарцуулах явцад хаягдал гарна. Үүнийг **Goods issue /movement type-531/** үйлдвэрийн түр агуулахад эхлээд орлогоор хүлээн авна. Дараа нь анхан шатны үйлдвэрийн пресс алба руу **Transfer posting /movement type-301/** ашиглан хаягдал буюу By-product зарлагын шилжих хөдөлгөөн хийж зарлагдан хаягдаллаа тушаана.


*Зураг №12 Хаягдал (By-product) хүлээн авах*




1. **Batch number** материалын Бач код оруулах, зарцуулалт хийгдэх тоо хэмжээг оруулах, **OK** сонгон **Check** хийх,   ☒ **Item OK** сонгоно.
2. **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах
3.  **Start search (Enter)** дарна.

*Зураг №13 Хаягдал (By-product) Бач код автоматаар үүсэх*



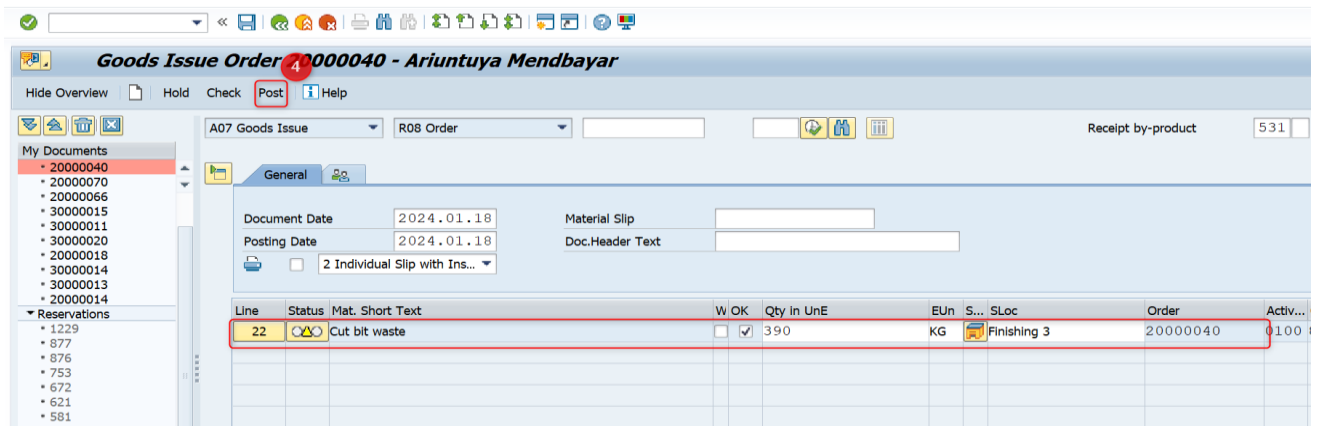
 **Error** алдаа гарсан

 **Warnings** анхааруулга (by-product бач код автоматаар үүснэ)

 **Information** мэдээлэл зөв

*Зураг №14 by-product зарлага хийгдэх*






**Goods Issue Order 20000040 - Ariuntuya Mendbayar**

Document Date: 2024.01.18, Posting Date: 2024.01.18

Material: Cut bit waste, Qty in UnE: 390, Order: 20000040

**Post** буюу зарлага хийнэ. Үүний дараа **Material document** дугаар үүснэ.  
Зураг №15 Material document үүсэх




 Material document 4900001229 posted

### 3.3 Batch number

Бач дугаарыг оруулахдаа дараах 3 аргаар сонгон оруулах боломжтой.

**Эхний арга:** Batch цонхоос сонгох

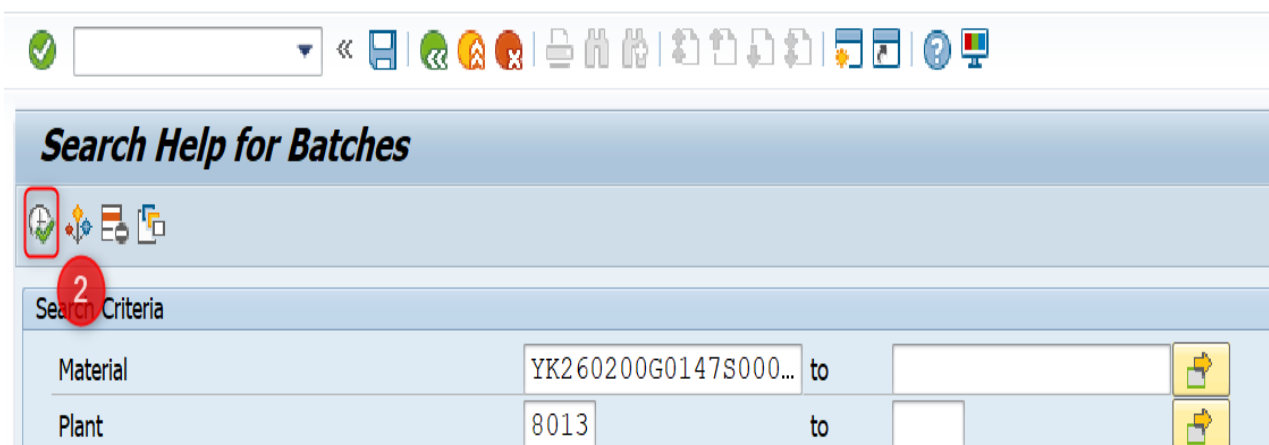
Зураг №16 бач (batch) талбарын цонх дээр дарж хайх сонгох

Line	S...	SLoc	Order	Activ...	Com...	Stock Segment	Batch	Valuation Type	Mo...	D. Stock Type	Plnt
1		Knitting 3	20000040	0100	8000				261	- Unrestrict...	Knitting Factory
2		Knitting 3	20000040	0100	8000				261	- Unrestrict...	Knitting Factory


1. **Batch number/бач дугаар** сонгох цонх дээр дарна.

Зураг №17 бач (batch) тусламж хайх талбаруудаас сонгох

#### Search Help for Batches



**Search Help for Batches**

Batch: 

Search Criteria:



Material: YK260200G0147S000... to

Plant: 8013 to



2.  **Execute** эсвэл **F8** товчийг дарна.

Зураг №18 Тухайн материалтай холбоотой бач кодууд харагдах

Selections Edit Goto System Help

**Batches (2 Results)**



Material	Plant	Batch	De Created On	Created By
YK260200G0147S0000-240	8013	0010000614	2023.12.12	JIM
YK260200G0147S0000-240	8013	0010000810	2023.12.14	9989

3. Тухайн материалын **SKU** болон **Batch number** харагдана.

Зураг №19 бач (batch) холбоотой материалын SKU харагдах



Batch Number (1)

F: Batches for plant material M: Batches for material

From material   

Batch

Maximum No. of Hits



 

4.  **Start search (Enter)** дарна.

Зураг №20 бач дугаарууд

Batch Number (1) 4 Entries found


F: Batches for plant material M: Batches for material

From material: YK260200G0147S0000-240





**Batch**

0010000614
0010000643
0010000810
0010000868

5. Тухайн материалын бач кодоос сонгон  **Start search (Enter)** дарна.

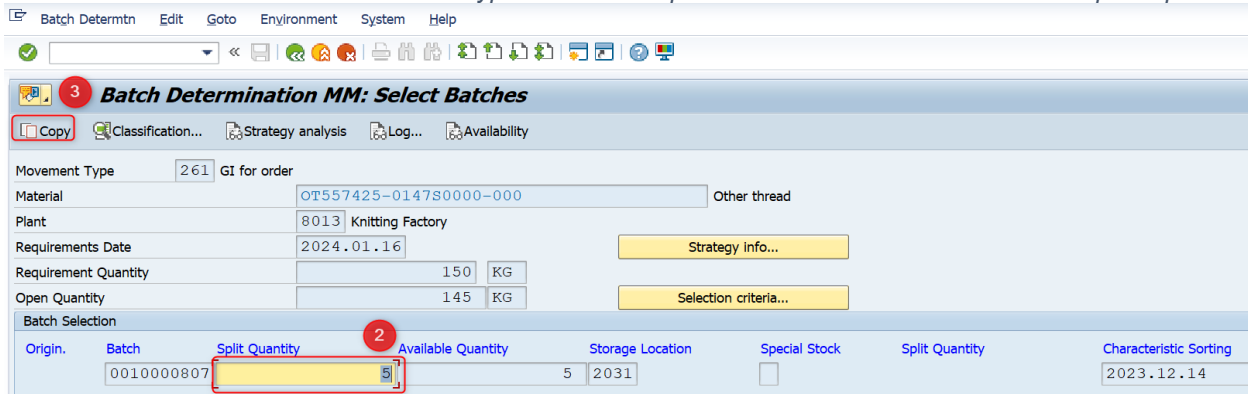
**Хоёр дахь арга:**  **Batch determination** сонгох

Зураг №21 бач кодын багцыг тодорхойлох талбар

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	Order
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32,640	KG		Knitting 3	20000040
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG		Knitting 3	20000040
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1,270	KG		Knitting 3	20000040
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M		Knitting 3	20000040

1.  **Batch determination** буюу агуулах дээр дарна.

Зураг №22 Материалтай холбоотой бач код талбарт харагдах



**Batch Determination MM: Select Batches**

Copy Classification... Strategy analysis Log... Availability

Movement Type: 261 GI for order

Material: OT557425-014780000-000 Other thread

Plant: 8013 Knitting Factory

Requirements Date: 2024.01.16 Strategy info...

Requirement Quantity: 150 KG

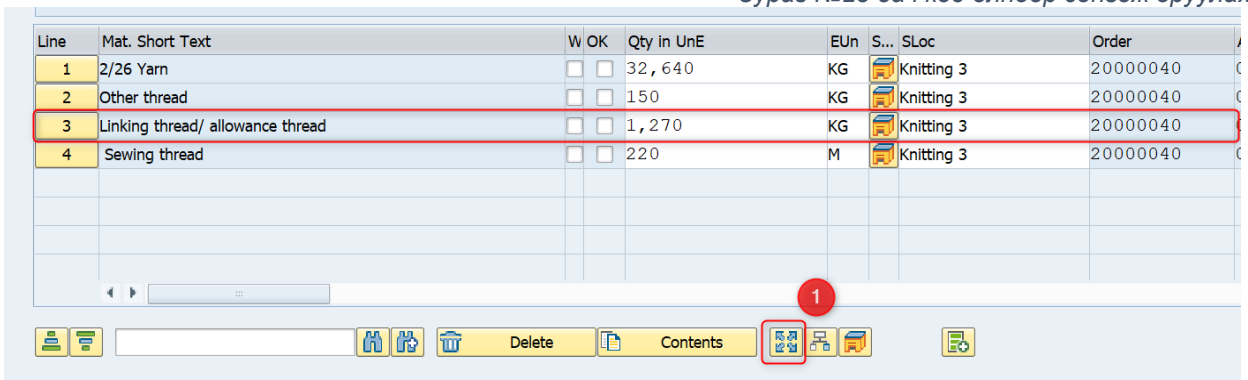
Open Quantity: 145 KG Selection criteria...





Origin.	Batch	Split Quantity	Available Quantity	Storage Location	Special Stock	Split Quantity	Characteristic Sorting
	0010000807	5	5	2031			2023.12.14

2. **Split quantity** Тухайн бүтээгдэхүүнд ашиглагдах тоо хэмжээгээр оруулна.
3. **Copy** Агуулахад үлдэгдэлтэй байгаа бач кодоос сонгон **Copy** дарна.

**Гурав дахь арга:**  **Distribute quantity** бач код олноор сонгон оруулах


Зураг №23 бач код олноор сонгож оруулах




Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	Order
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32,640	KG		Knitting 3	20000040
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG		Knitting 3	20000040
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1,270	KG		Knitting 3	20000040
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M		Knitting 3	20000040


1

Delete Contents


1. Тухайн материал дээр дарна.  **Distribute quantity** сонгоно.

Зураг №24 Тухайн материалын бач код оруулах

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0


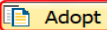

 Distribute Quantity: 1,270 KG for Item 0003


Material: Linking thread/ allowance thread OT524601-0147S0000-000

Plant: Knitting Factory 8013  2


Qty in UnE	Stock Type	Location	Batch
3	Unrestri...	Knitting 3	0010000806
2	Unrestri...	Knitting 3	0010000851
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	
	Unrestri...	Knitting 3	

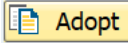
Already distributed: 0 KG

4  5  

2.  Агуулахын үлдэгдэлийг харах

3. **Quantity in unit of entry** зарцуулагдах тоо хэмжээг оруулна. **Batch number** бач кодыг сонгоно.


4.  оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах

5.  Сонгох зөвшөөрөх

### 3.4 Material document list MB51

Зураг №25 Material document нэвтрэх цонх

Program Edit Goto System Help

 3

**Material Document List**

Item Data

Material

Plant: 8013

Storage Location

Batch

Supplier

Customer

Movement Type

Special Stock

Order

Purchase order

Sales order

Sales order item

Header Data

Posting Date

User Name

**Storage Location (1) 14 Entries found**


Input Help for Storage Locations

Plant: 8013

Location	Description
2021	Knitting 1
2022	Linking 1
2023	Finishing 1
2024	Knitting 2
2025	Finishing 2
2026	Linking 2
2027	Knitting 3
2028	Linking 3
2029	Finishing 3
2030	Knitting 4
2031	Linking 4
2032	Finishing 4
2033	Washing & P-1
2034	Washing & P-2

1. **Plant** сонгон оруулна.

2. **Storage location** сонгож оруулна.

3.  **Execute (F8)** сонгож оруулна.

Зураг №26 Material document жагсаалт харах цонх

Material Document List									
Material	Location	MvT	S	Mat. Doc.	Item	Pstng Date	Material Description	Quantity in UnE	Plnt Name 1
LC060100G0057S0000-000	2029	301		4900001324	4	2024.01.22	Care label - We recommend dry clean,0057	1 PCS	8013 Knitting Factory
LE710025G0057S0000-000	2029	301		4900001324	6	2024.01.22	Woven label /small/,0057	1 PCS	8013 Knitting Factory
LL760032G0057S0000-000	2029	301		4900001324	8	2024.01.22	Paper label,0057	1 PCS	8013 Knitting Factory
LL770031G0057S0000-000	2029	301		4900001324	10	2024.01.22	Seal tag	1 PCS	8013 Knitting Factory
LL780029-0057S0000-000	2029	301		4900001324	12	2024.01.22	Safaty pin,0057	1 PCS	8013 Knitting Factory
OT557425-0057S0000-000	2029	301		4900001324	14	2024.01.22	Other thread,0057,100% Polyester	0.015 KG	8013 Knitting Factory
PO105032-0000S0000-000	2029	301		4900001294	2	2024.01.22	'Bar code chip	1 PCS	8013 Knitting Factory

Зураг №27 Transfer posting/ Movement type-301/ ажил гүйлгээ хийсэн тоо хэмжээ

Material Document List									
Material	Location	MvT	S	Mat. Doc.	Item	Pstng Date	Material Description	Quantity in UnE	Plnt Name 1
LC060100G0057S0000-000	2029	301		4900001324	4	2024.01.22	Care label - We recommend dry clean,0057	1 PCS	8013 Knitting Factory

1.  Ногоон тэмдэг нь орлогын баримт бичгийн хөдөлгөөнийг харуулна.

2.  Улаан тэмдэгт нь зарлагын баримт бичгийн хөдөлгөөнийг харуулна.

Зураг №28 Material document дэлгэрэнгүй харах

Goods Receipt	Settings	System	Help
---------------	----------	--------	------

---

**Display Material Document 4900001322 - Ariuntuya Mendbayar**

Show Overview | Hold | Check | Post | Help


A04 Display | R02 Material Document | 4900001322 | 2024

**General** | Doc. Info

Document Date: 2024.01.22 | Material Slip: |  
Posting Date: 2024.01.22 | Doc.Header Text: |  
☒ 3 Collective Slip

**Transfer Posting** | Material | Quantity | Where | Reservation | Batch | Account Assignment | Output | Input Cone

From	Dest
Material: Zipper,0057,100% Silver metal	
AZ030227GG0057S0000-563	
Plant: Main Plant 8001	Knitting Factory 8013
Location: Auxiliary -1 1008	Finishing_3 2029
Batch: 0010001673	0010001673

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

**Main plan – Manufactory plant** хооронд хийгдсэн орлогын ажил гүйлгээний баримт харагдана.

## 4 Picking list

**T-Code: CO27**

Production order үйлдвэрлэхэд шаардлагатай үндсэн болон туслах материалын бодит зарцуулалтыг хийх боломжтой.


Зураг №29 Шаардлагатай бараа материалын жагсаалт

**Picking List: Initial Screen**

Profile

Selection at Header Level

Production order	20000070	to		
Material		to		
Plant	8013	to		
Order type		to		

1. **Production order** үйлдвэрлэгдэх захиалгын дугаарыг оруулах
2. **Plant** тухайн зарцуулалтыг хийх үйлдвэр сонгон оруулах
3. **Execute**  **СОНГОХ**

Зураг №30 Шаардлагатай бараа материалын дэлгэрэнгүй жагсаалт

**Order Information System: Detail List of Components**

Picking

Order	Material	Item	Reqmts date	Reqmt Qty	Qty withdrn	BU	Material Description	Batch	Seq.	Opr.	RItem	Plant
20000070	CC150000M2006A2507-000	0130	2024.01.19	8.700	6.063	KG	Levalaine-S new,100% Liquid		0	0100	12	8013

4. **Select all** бүгдийг идэвхижүүлэхийг сонгоно.
5. **Picking list** шаардлагатай бараа материалын жагсаалтын зарцуулалт дарна.

Зураг №31 Бараа материалын зарцуулалт хийгдэх цонх


**Picking list**

Batch Determination


Goods Movements Overview

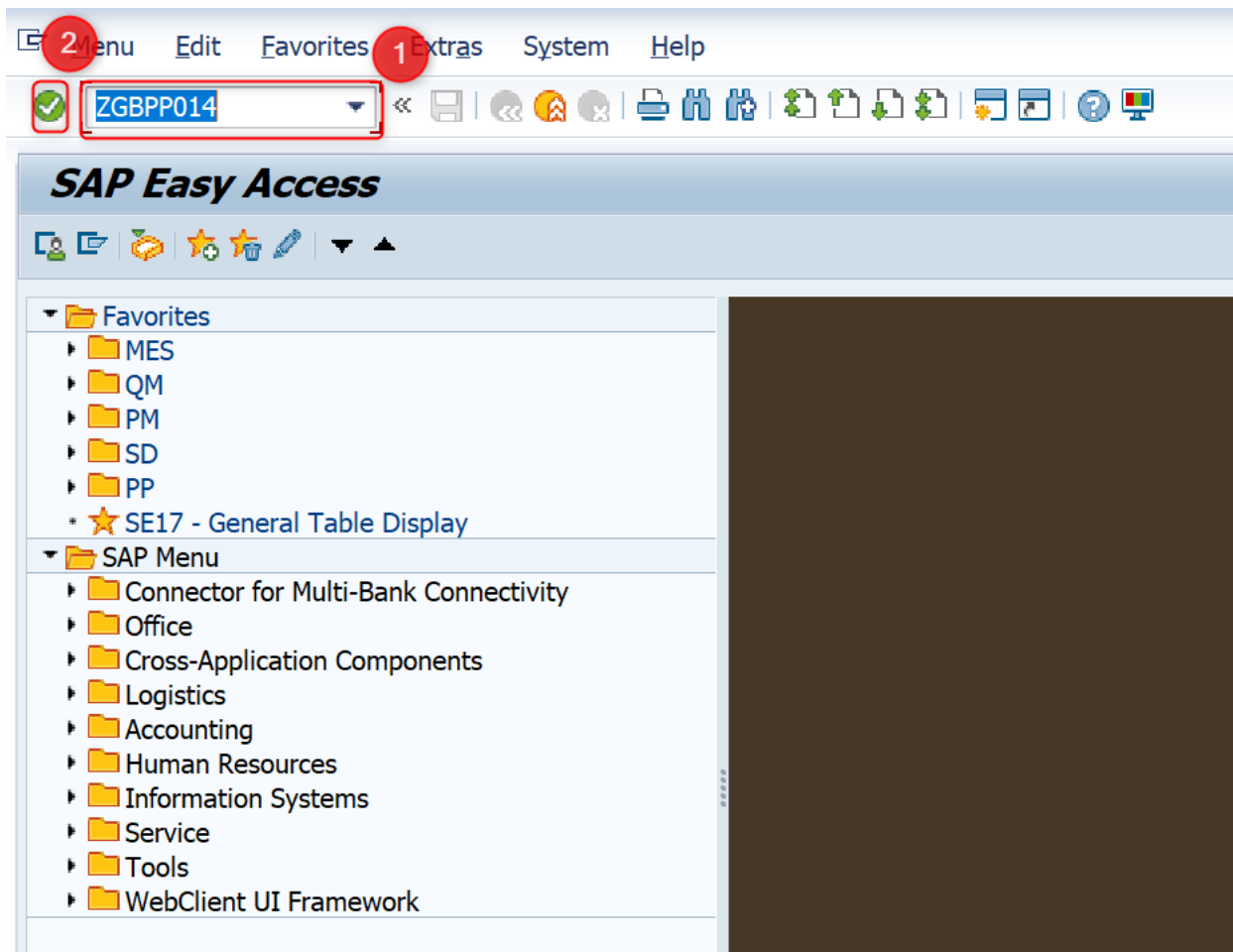
Material	Quantity	Un...	Plant	Loca...	Req. Segment	Stock Segment	Batch	Valuation Type	De...	Mo...
CC150000M2006A2507-000	2.274	KG	8013	2001			0010000837		H	261
CC150000M2006A2507-000	0.363	KG	8013	2001			0010000797		H	261

6. **Batch determination** материалын бач кодыг сонгон оруулна.
7. **Batch number** харагдана.
8. **Save** мэдээлэл үнэн зөв эсэхийг шалган хадгална.

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_120	Date: 2025.07.05
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

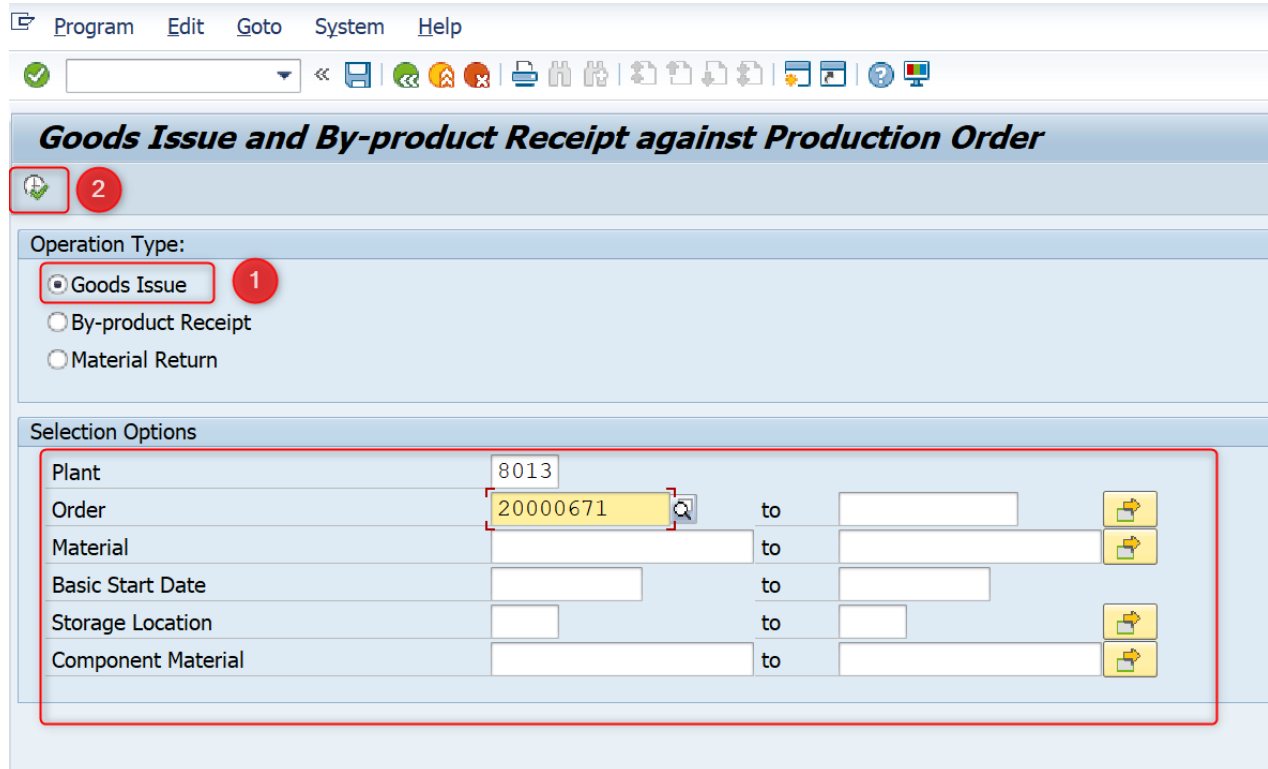
## 5 ZGBPP014 GOODS ISSUE

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **ZGBPP014** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарах





## 5.1 Goods issue and by-product Receipt against production order



**Goods Issue and By-product Receipt against Production Order**

Operation Type:

☒ Goods Issue 1


☐ By-product Receipt

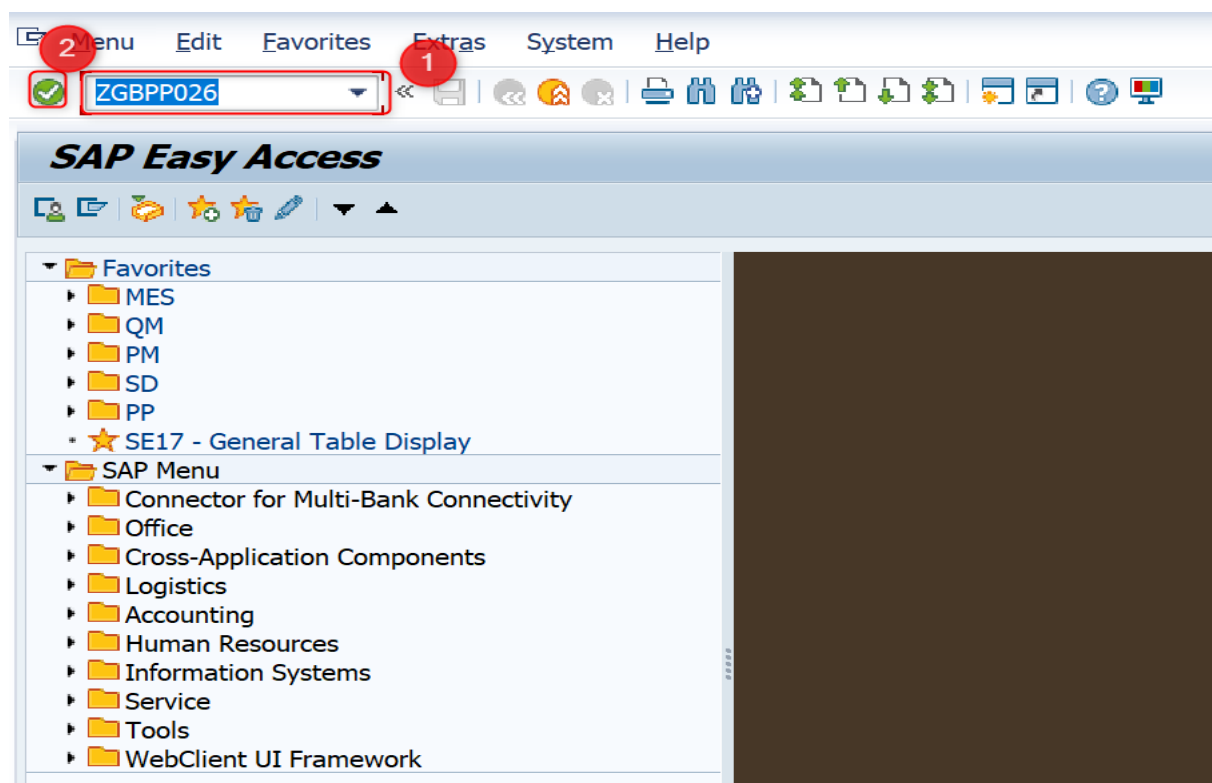
☐ Material Return

Selection Options

Plant	8013		
Order	20000671	to	
Material		to	
Basic Start Date		to	
Storage Location		to	
Component Material		to	

## 6 ZGBPP026 GOODS ISSUE

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **ZGBPP014** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарах



**SAP Easy Access**

Menu Edit Favorites Extras System Help

2  1

**Favorites**

- MES
- QM
- PM
- SD
- PP
- ★ SE17 - General Table Display

**SAP Menu**

- Connector for Multi-Bank Connectivity
- Office
- Cross-Application Components
- Logistics
- Accounting
- Human Resources
- Information Systems
- Service
- Tools
- WebClient UI Framework

## 6.1 Perform Goods issue to production order

Program Edit Goto System Help

Download Template File **2**

Selection Options

Posting Date **1**

Please Choose Uploaded File

Program Edit Goto System Help

Download Template File

Selection Options

Posting Date 2025.07.05

Please Choose Uploaded File

**Save File**

Directory C:\Users\Erp-01\Documents\SAP\SAP GUI\

File Name **3** Production Order GI Template.XLSX

Generate Replace Extend

**4**

File C:\Users\Erp-01\Documents\SAP\SAP GUI\Production O already exists

SAP

Production Order GI Template

Search

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Help

Paste Clipboard Font Alignment Styles Cells Editing Add-ins



118


Production Order(*)	Reservation Number	Item Number	BOM Component(*)	Quantity(*)	Unit(*)	Batch Number	Plant(*)	Storage Location(*)	CONE	MatDoc Header Text
30000014	822	11	CC150000M2006A2507-000	0.5	KG	666	8013	2021		GI 6-p хийв
30000014	822	2	OT557425-0147S0000-000	0.5	KG	666	8013	2021		GI 6-p хийв
30000014	822	3	OT524601-0147S0000-000	0.5	KG	666	8013	2021		GI 6-p хийв
30000014	822	1	YK260200G0147S0000-240	1	KG	0010000614	8013	2033	1	GI 6-p хийв
30000014			BY130001-00000-0000	-0.2	KG		8013	2029		GI 6-p хийв
30000014			AZ060328G1481S0000-563	10	PCS	0010001816	8013	2021		GI 6-p хийв
30000035	1880	16	BY130001-00000-0000	0.008	KG	666	8013	2021		GI 6-p хийв
30000035	1880	9	CC050000S1808A2105-000	0.01	KG	666	8013	2021		GI 6-p хийв
30000035	1880	10	CC440000M2102A2410-000	0.015	KG	666	8013	2021		GI 6-p хийв
30000035	1880	12	CC190000C2302W2412-000	0.008	KG	666	8013	2021		GI 6-p хийв

Program Edit Goto System Help

[illegible]

**Perform Goods Issue to Production Order**

7   8

 Exception Message Mat. Doc. MatYr Item Order Posting Date Tech Compl. DF Header Text Plant Material Descr. Stk Seg. Total Qty GR Qty Unit B

∞			30000397	2025.07.05			GI 6-р хийв	8013	KI043956-0002S0000-02SD-1	C-Neck DI		1	0	PCS
---	--	--	----------	------------	--	--	-------------	------	---------------------------	-----------	--	---	---	-----

System Help

Perform Goods Issue to Production Order

Post Goods Issue

Except...	Message Text	Material Document	MatYr	Item Order	Posting Date	TechCompl.	DFHeaderTe...	Plant	Material	Descr.	Stk Seg.	Total Qty	GR Q...	L
Post successfully		4900005560	2025	1 300003...	2025.07.05		GI 6-p x...	8013	KI043956-0002S0000-025D-1	C-Ne...	DI	1	0	F