



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_201	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Subcontract Incoming Quality Control Process

Туслан гүйцэтгэгчээр хийлгэсэн
материалын чанарын хяналт

(UM_QM_201)


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_201	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	27-12-23	
V1.2	С.Номинжаргал	09-02-25	

БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_201	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

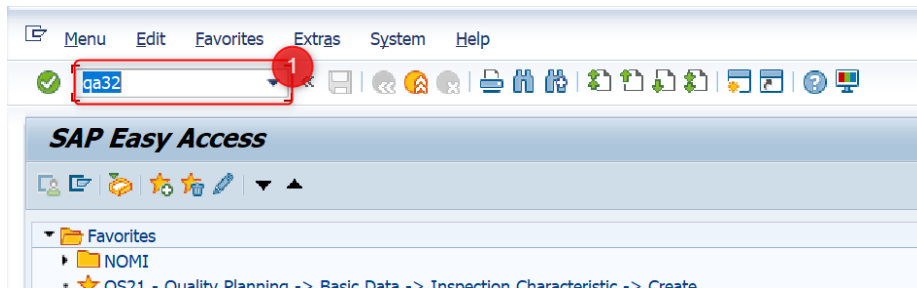
АГУУЛГА


ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
БАТАЛСАН	2
1 RECORD RESULT/ DEFECT	4
2 USAGE DECISION	11
3 DISPLAY RECORD RESULT/ DEFECT	15
4 DISPLAY USAGE DECISION	18

1. T-QA32/ QE51N- Record result - “Subcontract IQC inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
2. T-QA32/ QA11- Usage decision - “Subcontract IQC inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
3. T-QA33/ QE03- Display Result - “Subcontract IQC inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээллийг харах
4. T-QA33/ QA13- Display Usage decision - “Subcontract IQC inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээллийг харах

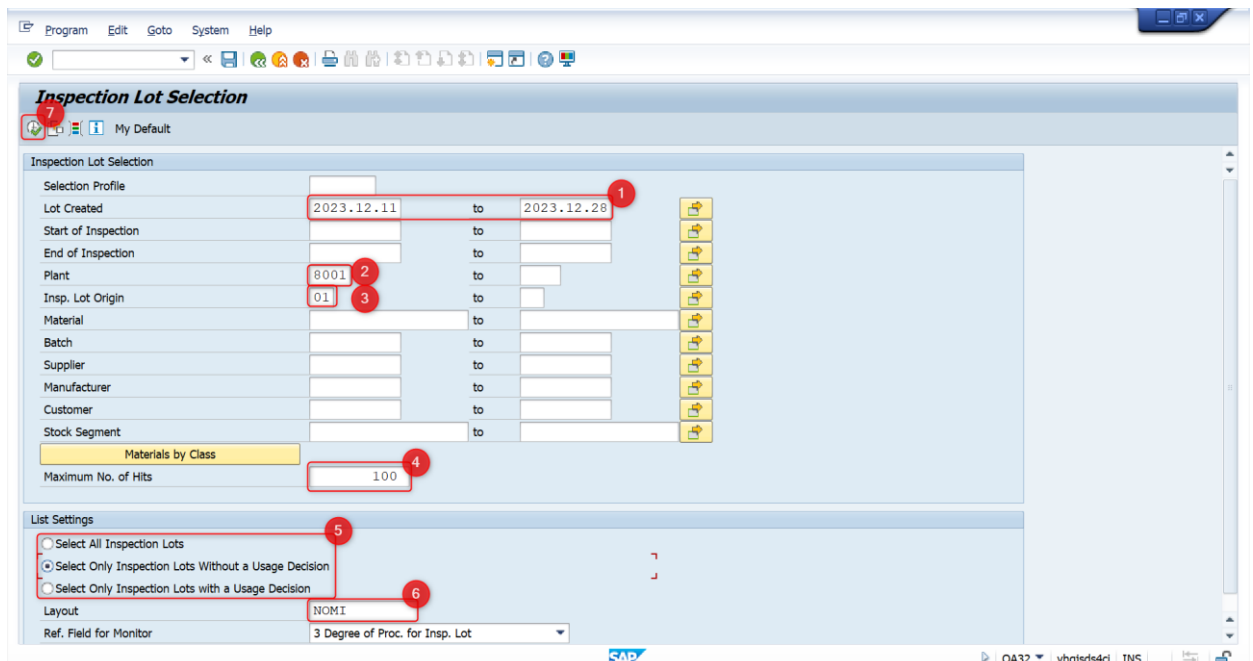
1 Record result/ defect

/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэх /




1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

- 1.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах



1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Ирсэн буюу орлого

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_201	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

авсан огноог оруулна/

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.

- Plant: 8001 г.м

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 01

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	Subcontract IQC	Goods receipt insp. for Purchase order	01

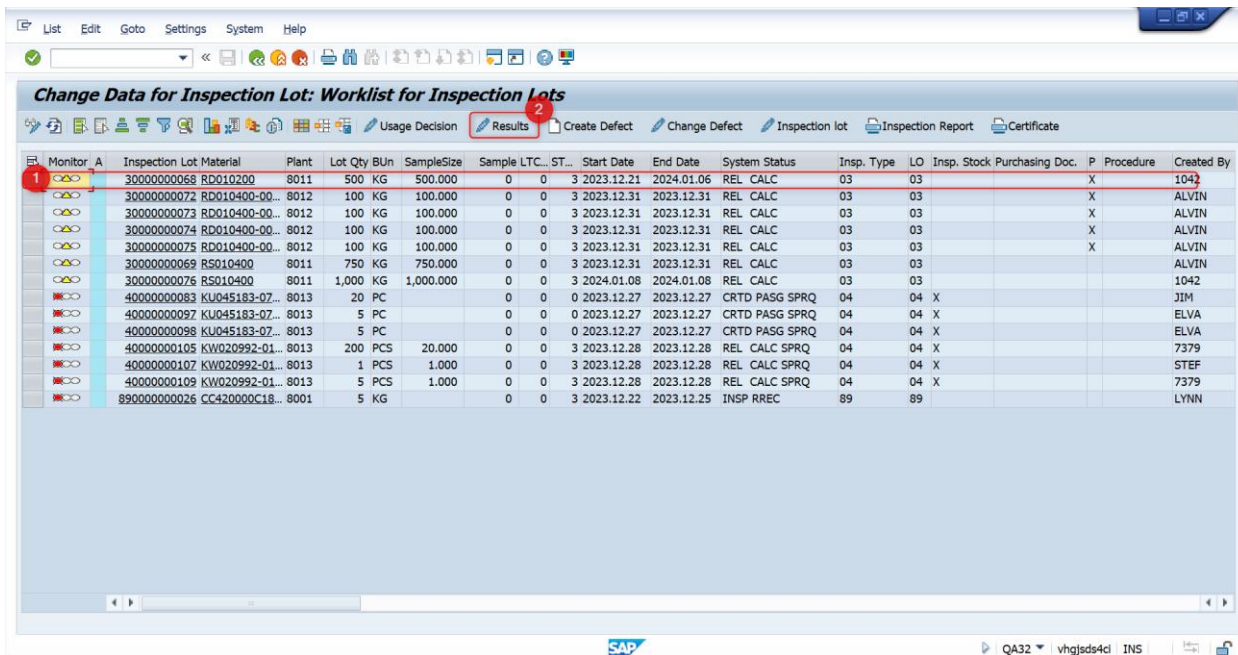
4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. . Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлөвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection lots- ийг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.

7. Execute буюу  дээр дарна



Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	SampleSize	Sample LTC...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purchasing Doc.	P	Procedure	Created By
1		30000000068 RD010200	8011	500 KG	500.000	0 0	3 2023.12.21	2024.01.06	REL CALC	03	03			X		1042
		30000000072 RD010400-00...	8012	100 KG	100.000	0 0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000073 RD010400-00...	8012	100 KG	100.000	0 0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000074 RD010400-00...	8012	100 KG	100.000	0 0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000075 RD010400-00...	8012	100 KG	100.000	0 0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000069 RS010400	8011	750 KG	750.000	0 0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03					ALVIN
		30000000076 RS010400	8011	1,000 KG	1,000.000	0 0	3 2024.01.08	2024.01.08	REL CALC	03	03					1042
		40000000083 KU045183-07...	8013	20 PC		0 0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04 X					JIM
		40000000097 KU045183-07...	8013	5 PC		0 0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04 X					ELVA
		40000000098 KU045183-07...	8013	5 PC		0 0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04 X					ELVA
		40000000105 KW020992-01...	8013	200 PCS	20.000	0 0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04 X					7379
		40000000107 KW020992-01...	8013	1 PCS	1.000	0 0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04 X					STEF
		40000000109 KW020992-01...	8013	5 PCS	1.000	0 0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04 X					7379
		890000000026 CC420000C18...	8001	5 KG		0 0	3 2023.12.22	2023.12.25	INSP RREC	89	89					LYNN

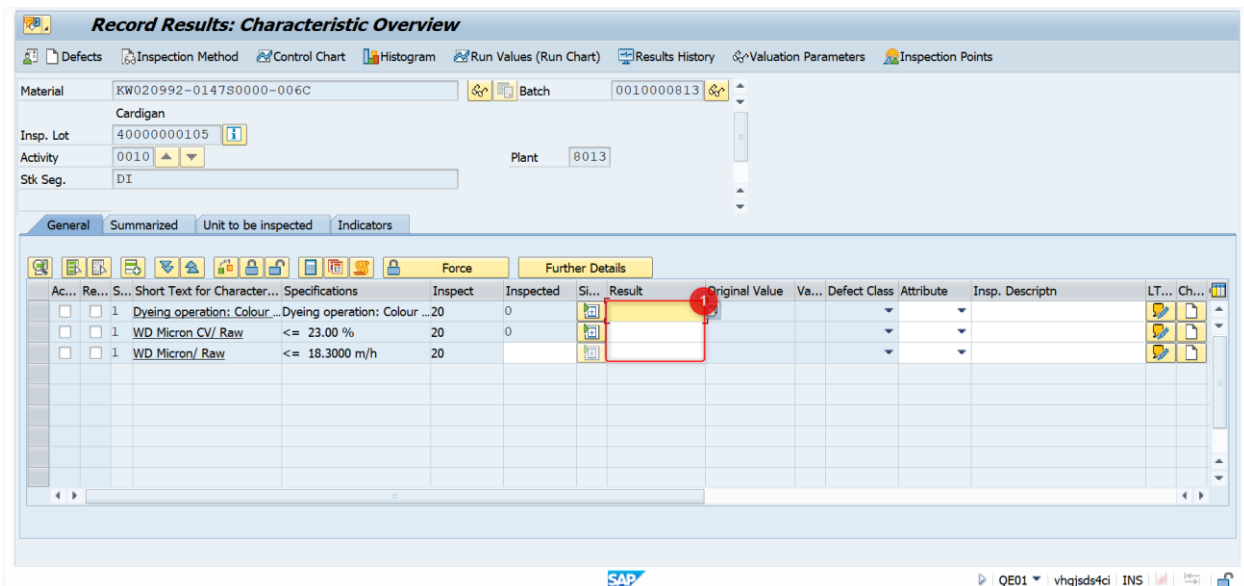
1.2 Бүртгэлийн мэдээллийг оруулах

1. Бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.

- Material буюу SKU дугаар (Загварын дугаар, өнгө, размер)
- Тоо хэмжээ (Packing list-тэйгээ таарч байгаа эсэх)
- System status (REL, INSP, CRTD, LTCA, UD) г.м мэдээллүүдийг шалгана.

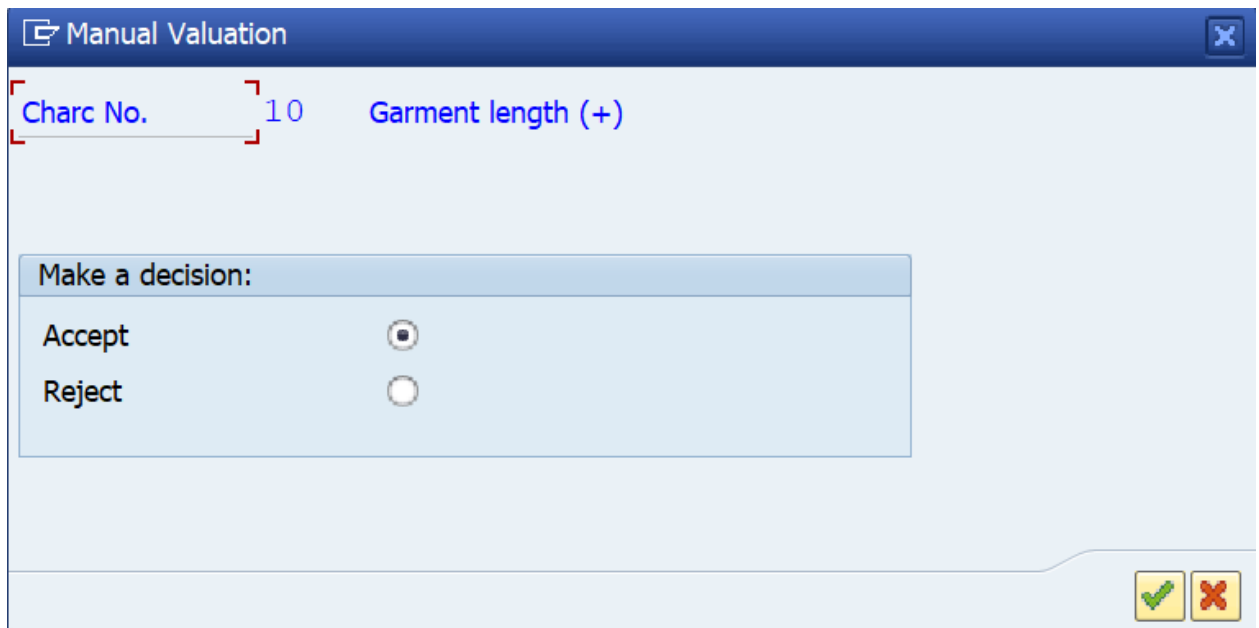
2. Results гэсэн хэсэг дээр дарна.

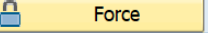

1.3 Хяналтын үр дүнг оруулах

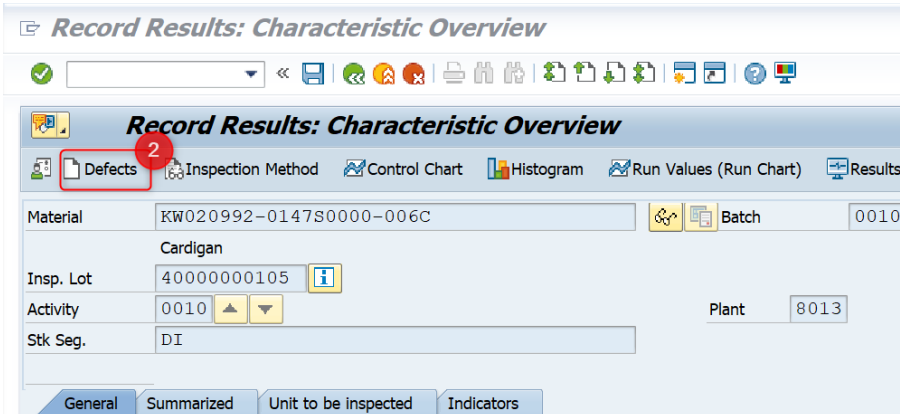


1. Чанарын үзүүлэлтийн харалдаа Result хэсэг дээр хяналтын үр дүнг оруулна.

- Inspected quantity (Шалгасан тоо)
- Irreparable nonconformity (Чанарт тэнцэхгүй тоо хэмжээ (1 хос гутал = 1 ш г.м))
- Болон бусад үр дүнг оруулах




Үр дүнг оруулж дууссаны дараа “Select all” буюу бүгдийн идэвхжүүлнэ.  Force дээр дарна. “Manual Valuation” гэсэн цонх гарч ирнэ. Гарч ирж дуусах хүртэл нь “Enter” дарна эсвэл  дээр дарна.



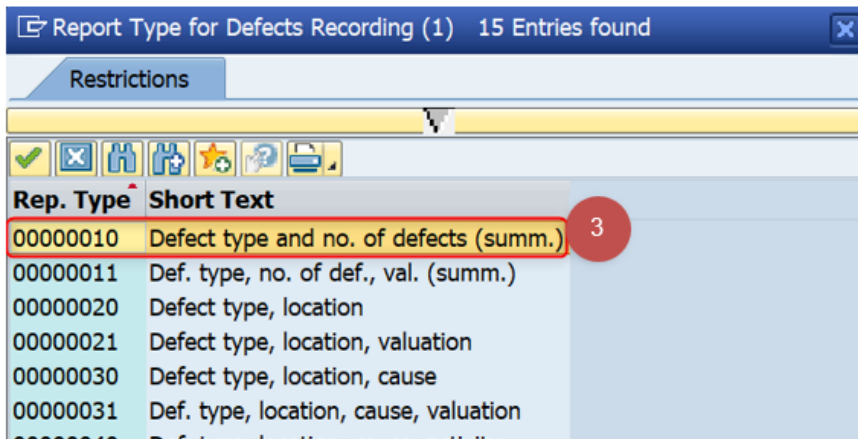
The screenshot shows the 'Record Results: Characteristic Overview' window. A red circle with the number '2' highlights the 'Defects' button in the top toolbar. The main area displays inspection data for Material 'KW020992-014780000-006C', Cardigan, Insp. Lot '40000000105', Activity '0010', and Plant '8013'. The 'Stk Seg.' is 'DI'. The bottom tabs include 'General', 'Summarized', 'Unit to be inspected', and 'Indicators'.

2. Үл тохирол гарсан тохиолдолд “Defect” гэсэн хэсэг дээр дарж орж үл тохирлыг бүртгэнэ.





The screenshot shows the 'Report Type: Enter' dialog box. A red circle with the number '3' highlights the 'Report Type' input field. The dialog has a close button (X) and two buttons at the bottom: a green checkmark and a red X.

3. “2” дугаар алхмын дараа дараах цонх гарч ирнэ. “00000010” гэсэн утгыг бичиж өгнө.



The screenshot shows the 'Report Type for Defects Recording (1) 15 Entries found' window. A red circle with the number '3' highlights the first entry in the list: '00000010 Defect type and no. of defects (summ.)'. The list also includes other defect types like '00000011 Def. type, no. of def., val. (summ.)', '00000020 Defect type, location', etc.

Эсвэл  дээр дарж орж “00000010” гэсэн хэсгийг “double click” хийж оруулан  дээр дарна. “3” дугаар алхам дууссаны дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ. /Жич: 3 Дугаар алхам “Defect” хэсэг рүү орох болгонд гарч ирэхгүй/

Defect overview for operation: Record

Activity: 0010

Specifications

Report Type: 00000010 Defect type and no. of defects (summ.)

Catalog Profile: QM0000001 Cat. Profile for Q-Notifs

Item Overview

Code Group	Code	Defect Type	No. of Def...	Defect Class	Sy	Defect Loc.	Description	LT
		4						

Entry 1 / 0

Activate Notification Process Notification Defects

4. Code group хэсгийн  дээр дарна. Эсвэл Code group-ийг бичиж “Enter” дарна.

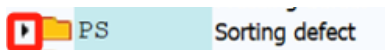
Multiple Selection of Codes

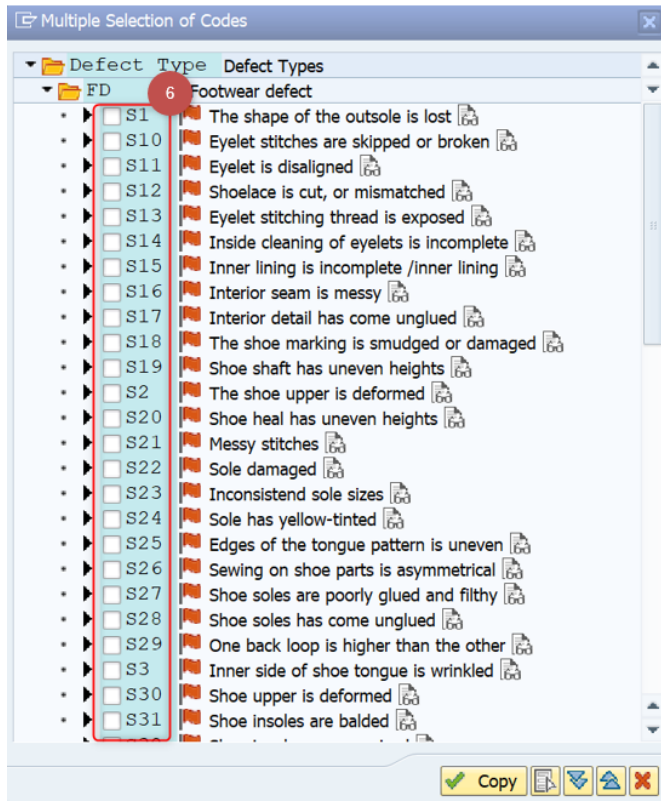
Defect Type Defect Types


- FD Footwear defect 5
- PD Dehairing defect
- PP Pressing defect
- PS Sorting defect
- PW Washing drying defect
- QD QSAD Dye stability
- QF QSAD Weaving defect fabric, drap
- QI QSAD Pilling defect
- QK QSAD Knitting defect
- QP QSAD Primary defect
- QR Raw cashmere quality control
- QS QSAD Sewing defect
- QW QSAD Weaving defect/ pcs/
- QY QSAD Spinning defect
- SB Blending operation defect
- SC Carding operation defect
- SD Dyeing, drying defect
- SL Laboratory inspection defect
- SR Laboratory re-inspection defect
- SS Spinning operation defect
- SW Worsted spinning
- WD Processing/ Finishing operation/ fabric/
- WF Processing/ Finishing operation/ pcs/
- WP Printing/ Embroidering
- WW Weaving

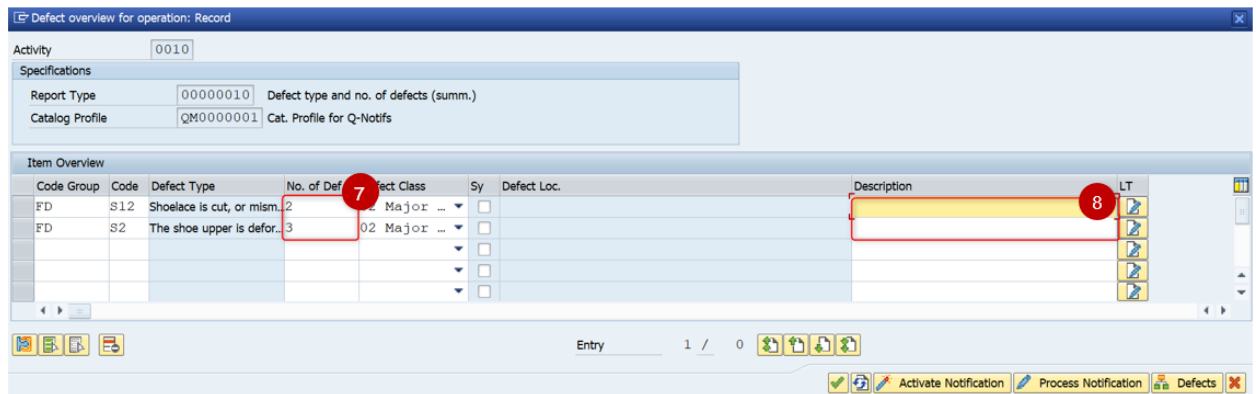
Copy

5. Үл тохирлын бүлэг дундаас шалгасан материалд хамаарах үл тохирлын бүлгийг сонгоно. Тухайн бүлгийн үл тохирлын жагсаалтыг гаргахын тулд урд талын суман дээр дарна.






6. Тухайн бүлэгт хамаарах үл тохирлуудын жагсаалт гарч ирнэ. Үл тохирлын урд check хийж  дээр дарна.



7. “No. of Def” гэсэн хэсэг дээр тухайн үл тохирлын тоо ширхгийг бичиж өгнө.

8. Description буюу тайлбар хэсэг дээр тухайн үл тохирлын талаар тайлбар бичиж болно. Enter эсвэл  дээр дарна.

Record Results: Characteristic Overview

Material: PP560032 Batch: 0010000782
 Insp. Lot: 10000000482
 Activity: 0010 Plant: 8001

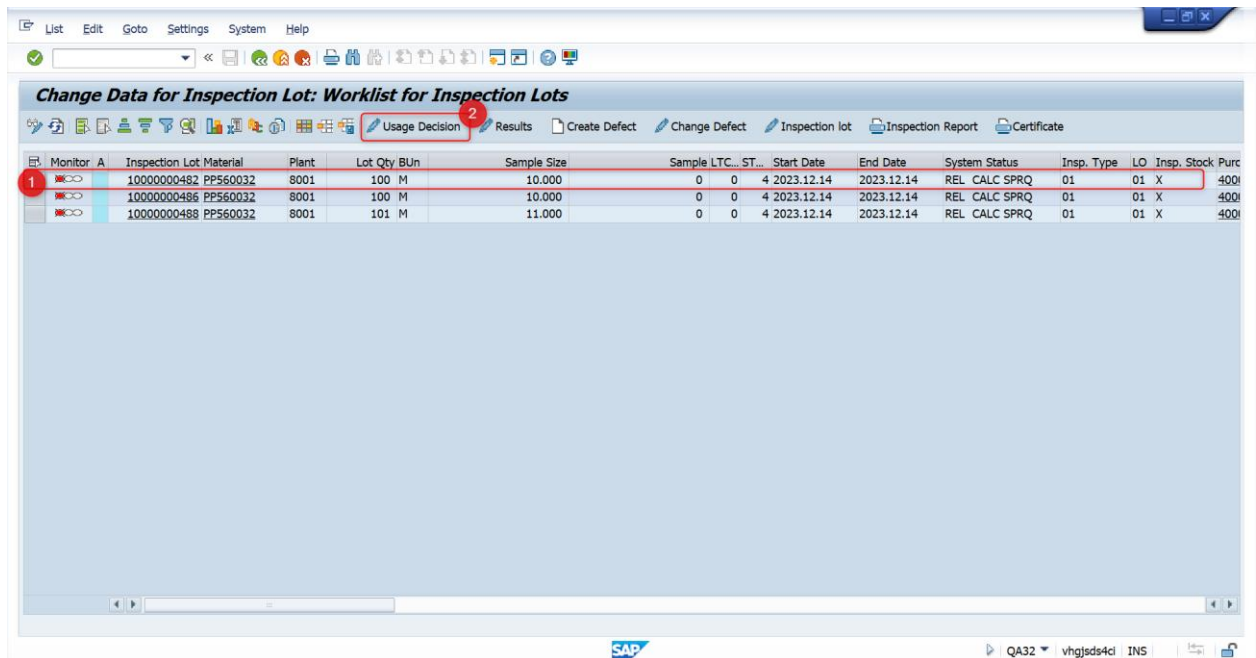
General Summarized Unit to be Inspected Indicators

Ac...	Rej...	S...	Short Text for Characteristic Specifications	Inspect	Inspected	Sin...	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	LT...	Ch...
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Carding operation: Colour c...	10	10		Q51 Qualifie...		✓					
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5	WD Micron/ Raw <= 18.3000 m/h	10	10		Ø 19.00000	19	✗	02 Ma...				
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Dyeing operation: Colour di...	10	1		P1 Pass (0-...		✓					
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	WD Leght CV/Raw <= 28.00 %	10	10		Ø 28.000	28	✓					

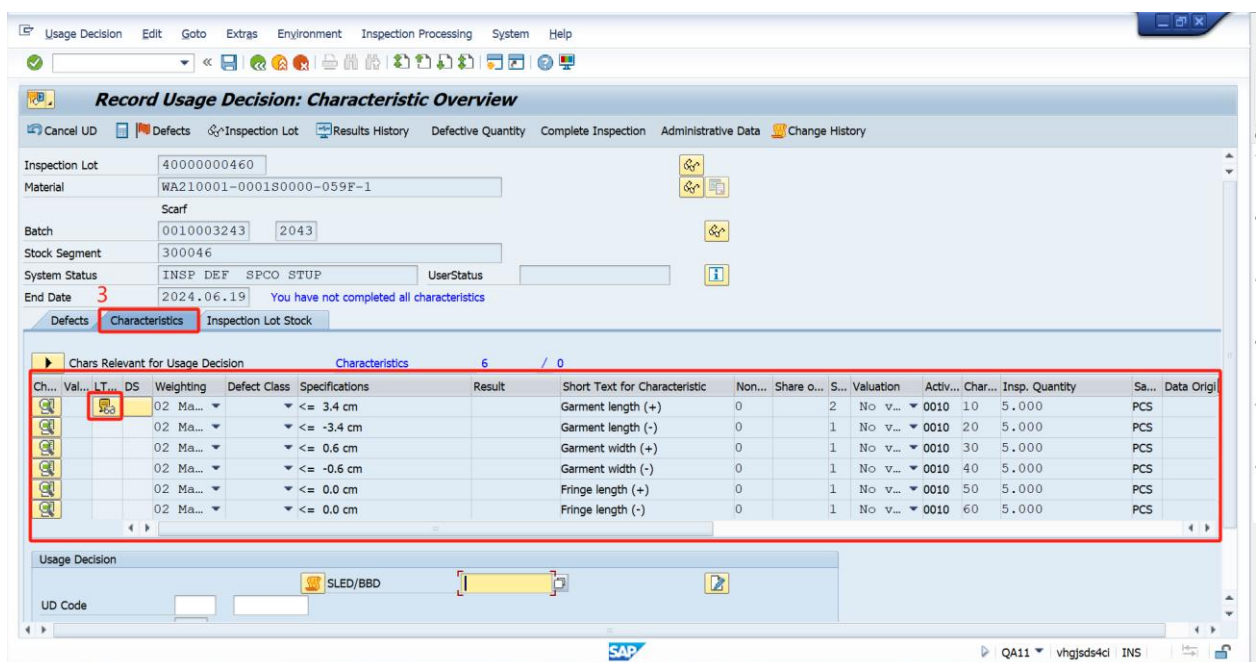
QE01 vhgjsds4d INS

9. Чанарын хяналтын бүртгэлийг оруулсаны дараа “Save” хийж бүртгэлийн мэдээлэлийг хадгална.

2 Usage Decision



1. Чанарын бүртгэлийг дуусгах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.
2. "Usage decision" дээр дарна.



3. Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн нь байвал зохих утгаас хэтэрсэн байвал тэдгээр үзүүлэлтүүдийн мэдээлэл харагдана.

Бүх үзүүлэлтийн үр дүнг харах бол дээр дарна.

Үзүүлэлтийн ард "Insp. Descriptn" хэсэг дээр юм бичсэн бол тэмдэг гарч ирнэ. Энэ дээр дарж тэмдэглэсэн мэдээллийг харах боломжтой.

Record Usage Decision: Defect Overview

Inspection Lot: 40000000460
Material: WA210001-000180000-059F-1
Batch: 0010003243 2043
Stock Segment: 300046
System Status: REL DEF SPCO STUP UserStatus
End Date: 2024.06.19 You have not completed all characteristics

Defects Characteristics Inspection Lot Stock

Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects	Txt ProbCode	De...	Qu...	Serial Number	Char...
1.FW	W03		2	Washing Paint drying defect	<input checked="" type="checkbox"/>			0
2.FW	W05		3	Washing Colour adhere fleece drying defe	<input type="checkbox"/>			0

Usage Decision
UD Code: SLED/BBD

4. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна. Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.

Record Usage Decision: Characteristic Overview

Inspection Lot: 10000000482
Material: PP560032
Batch: 0010000782 5003
System Status: REL CALC SPRQ UserStatus
End Date: 2023.12.14 You have not completed all characteristics

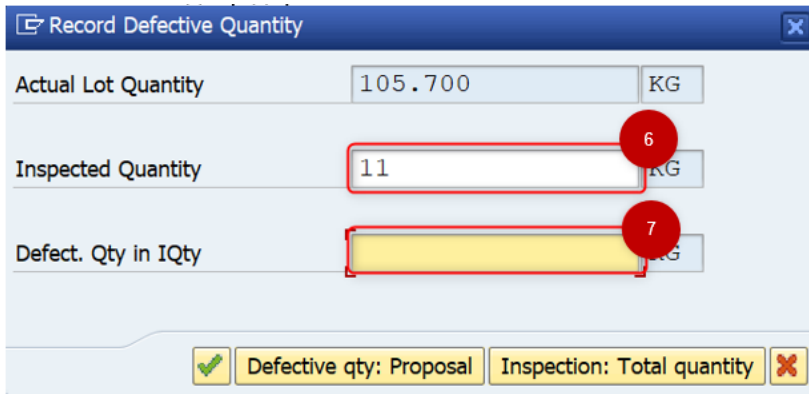
Defects Characteristics Inspection Lot Stock

Chars Relevant for Usage Decision Characteristics 4 / 0

Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig...
	02	Ma...				Carding operation: Colour control		Carding operation: Colour control	0		1	No v...	0010	10	10.000	M	
	02	Ma...				<= 18.3000 m/h		WD Micron/ Raw	0		1	No v...	0010	20	10.000	M	
	02	Ma...				Dyeing operation: Colour differe...		Dyeing operation: Colour differe...	0		1	No v...	0010	30	10.000	M	
	02	Ma...				<= 28.00 %		WD Leight CV/Raw	0		1	No v...	0010	40	10.000	M	

Usage Decision
UD Code: SLED/BBD
Quality Score: 0 From usage decision code

5. “Defective Quantity” хэсэг дээр дарж шалгасан тоо хэмжээ болон үл тохирлын тоог бичнэ.



Record Defective Quantity

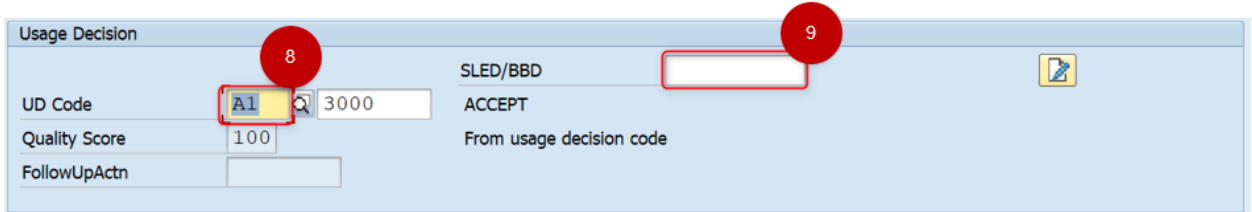
Actual Lot Quantity: 105.700 KG

Inspected Quantity: 11 KG (6)

Defect. Qty in IQty: (7)

Buttons: ☒ Defective qty: Proposal Inspection: Total quantity ☒

6. Inspected Quantity гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг бичнэ.
7. Defect. Qty in IQty гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохирлын тоо хэмжээг бичнэ. Enter эсвэл ☒ дээр дарна.



Usage Decision

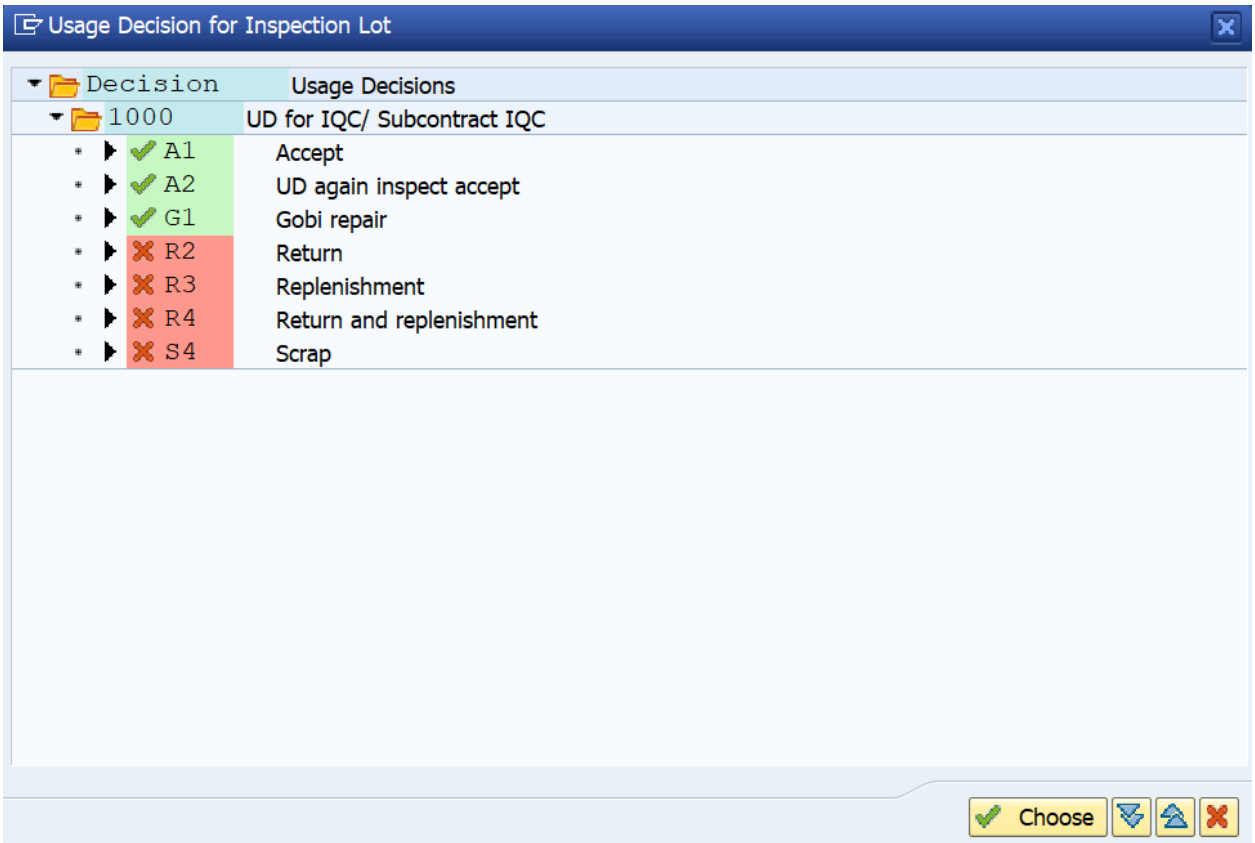
UD Code: A1 (8) 3000 SLED/BBD (9)

Quality Score: 100

FollowUpActn:

Buttons: ACCEPT, From usage decision code

8. UD code гэсэн хэсэг дээр Inspection lot-ийн хувьд тухайн цонхыг дүгнэж бөглөнө.
9. SLED/BBD гэсэн хэсэг бөглөхгүй.






Usage Decision for Inspection Lot


Decision: 1000 Usage Decisions

UD for IQC/ Subcontract IQC

- ✓ A1 Accept
- ✓ A2 UD again inspect accept
- ✓ G1 Gobi repair
- ✗ R2 Return
- ✗ R3 Replenishment
- ✗ R4 Return and replenishment
- ✗ S4 Scrap

Buttons: ☒ Choose, , , ☒

10. UD code-ийг мэдэхгүй байгаа тохиолдолд  дээр дарж UD code-ийн жагсаалтыг харж болно. Гарч ирсэн жагсаалтаас харгалзах утыг сонгож double click эсвэл тухайн кодыг

СОНГОЖ  хийнэ.

A1 – 100% үл тохиролгүй

A2 – Үл тохиролтой мөртлөө дахин шалгаж тэнцсэн

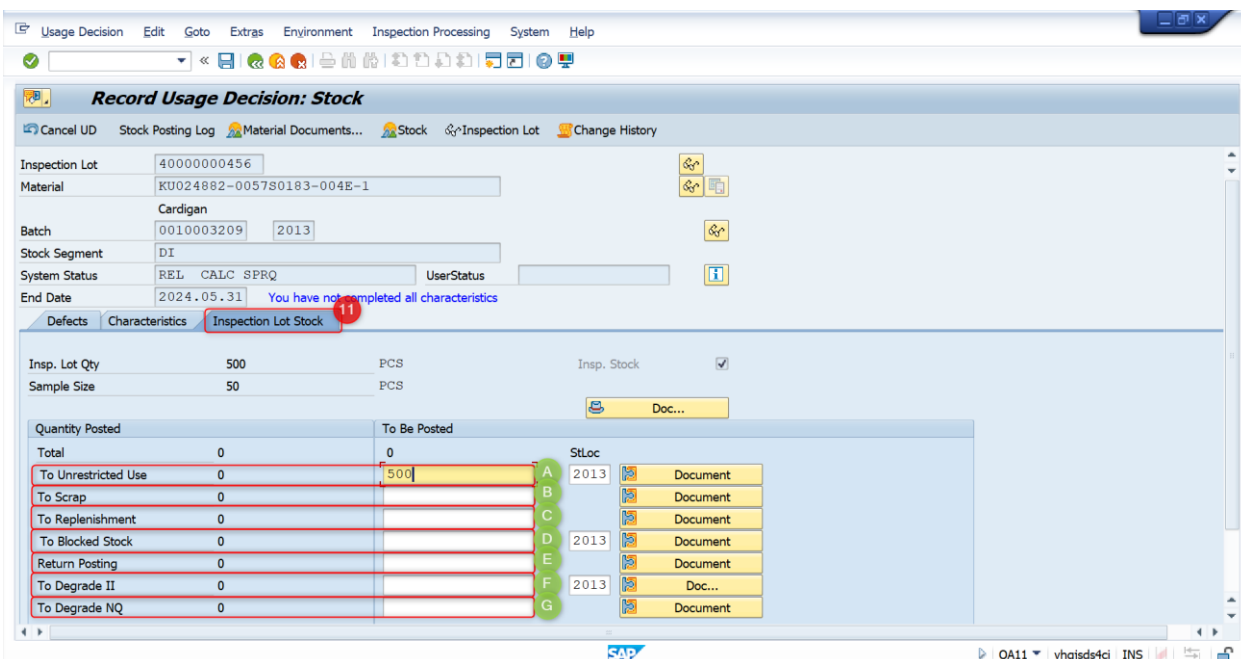
G1 – Үл тохиролыг Gobi дээр засаж тэнцүүлсэн

R2 – Хүлээж авах боломжгүй буцаах

R3 – Үл тохиролтой тоо хэмжээгээр нөхөж авах

R4 – Буцаах болон нөхөж олгох

S4 – Хаягдал



11. Inspection lot stock хэсэг дээр нийт бүтээгдэхүүнийг чанарын хяналтаас хамаараад тоо ширхгийг бичнэ.

A) To Unrestricted Use- Тэнцсэн тоо хэмжээ

B) To Scrap- Хаягдал болсон тоо хэмжээ

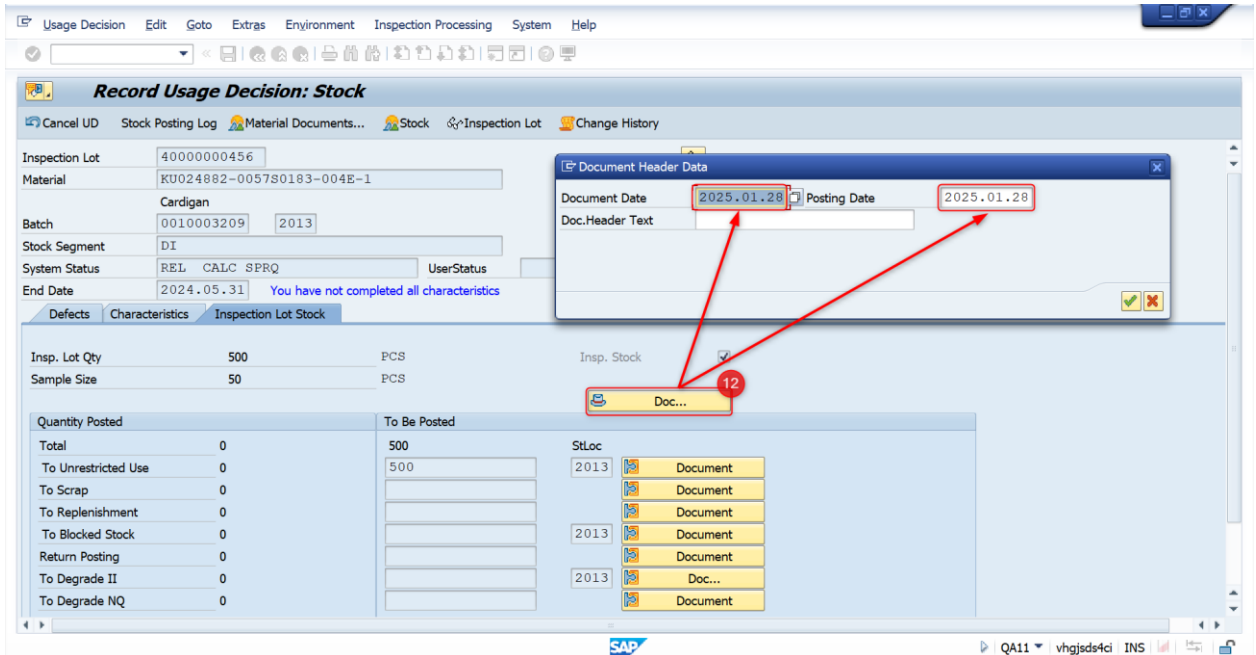
C) To Replenishment- Нөхөж авах тоо хэмжээ

D) Blocked Stock- Чанарын асуудалтай шийдэгдээгүй тоо хэмжээ

E) Return Posting- Буцаах тоо хэмжээ

F) To Degrade II- 2 дугаар зэрэг

G) To Degrade NQ- NQ буюу гологдол



Record Usage Decision: Stock

Cancel UD Stock Posting Log Material Documents... Stock Inspection Lot Change History

Inspection Lot: 40000000456
Material: KU024882-0057S0183-004E-1
Batch: 0010003209 2013
Stock Segment: DI
System Status: REL CALC SPRQ UserStatus
End Date: 2024.05.31 You have not completed all characteristics

Document Header Data

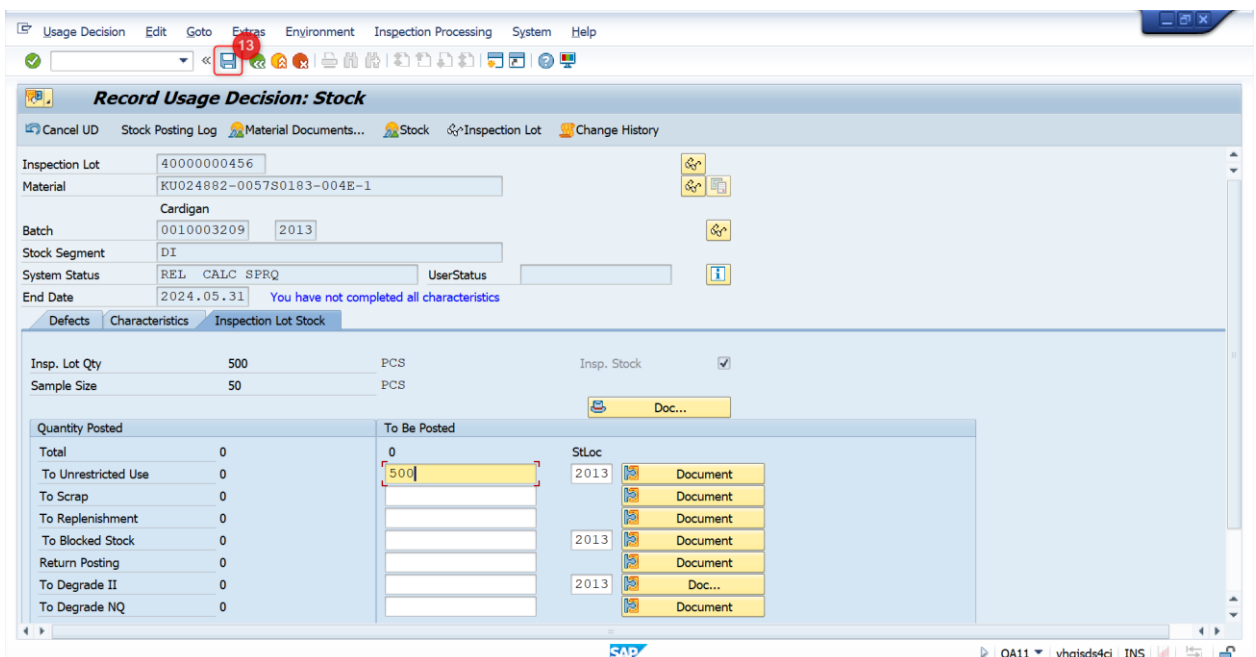
Document Date: 2025.01.28 Posting Date: 2025.01.28
Doc.Header Text:

Inspection Lot Stock

Insp. Lot Qty: 500 PCS Insp. Stock: ☒
Sample Size: 50 PCS

Quantity Posted	To Be Posted	StLoc	
Total	0	500	2013 Document
To Unrestricted Use	0	500	2013 Document
To Scrap	0		2013 Document
To Replenishment	0		2013 Document
To Blocked Stock	0		2013 Doc...
Return Posting	0		2013 Document
To Degrade II	0		
To Degrade NQ	0		

12. Inspection lot stock- ийн “Doc” хэсэг дээр орлого авсан огноог оруулна. /Document date, Posting date 2 ижил байна/



Record Usage Decision: Stock

Cancel UD Stock Posting Log Material Documents... Stock Inspection Lot Change History

Inspection Lot: 40000000456
Material: KU024882-0057S0183-004E-1
Batch: 0010003209 2013
Stock Segment: DI
System Status: REL CALC SPRQ UserStatus
End Date: 2024.05.31 You have not completed all characteristics

Inspection Lot Stock

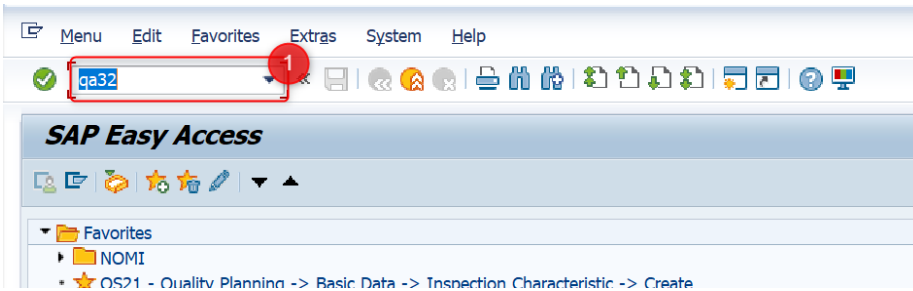
Insp. Lot Qty: 500 PCS Insp. Stock: ☒
Sample Size: 50 PCS


Quantity Posted	To Be Posted	StLoc	
Total	0	0	2013 Document
To Unrestricted Use	0	500	2013 Document
To Scrap	0		2013 Document
To Replenishment	0		2013 Document
To Blocked Stock	0		2013 Doc...
Return Posting	0		2013 Document
To Degrade II	0		
To Degrade NQ	0		

13. Дээр мэдээллүүдийг бөглөсний дараа “Save” хийж хадгалснаар Inspection Lot буюу хяналтын цонх дуусна.

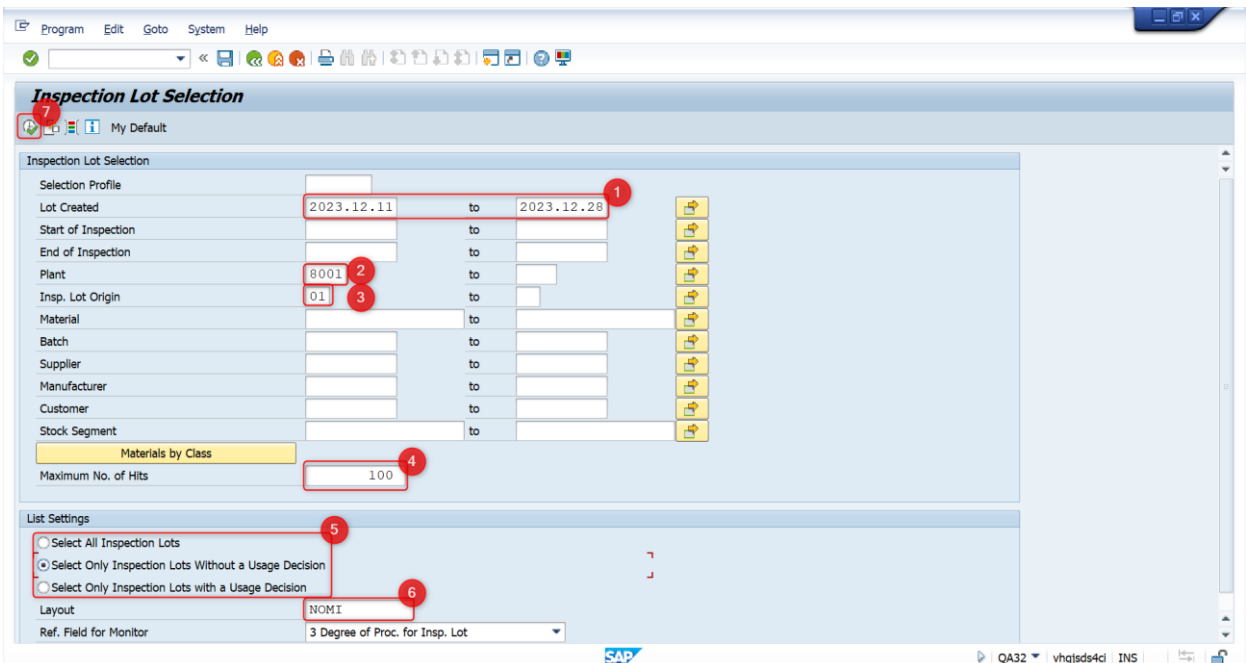
3 Display Record result/ defect

/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэлийг харах /



Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

3.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах



- Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Ирсэн буюу орлого авсан огноог оруулна/
- Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.
 - Plant: 8001 г.м
- Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.
 - Insp. Lot Origin: 01

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	Subcontract IQC	Goods receipt insp. for Purchase order	01

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлвийг сонгож өгнө.

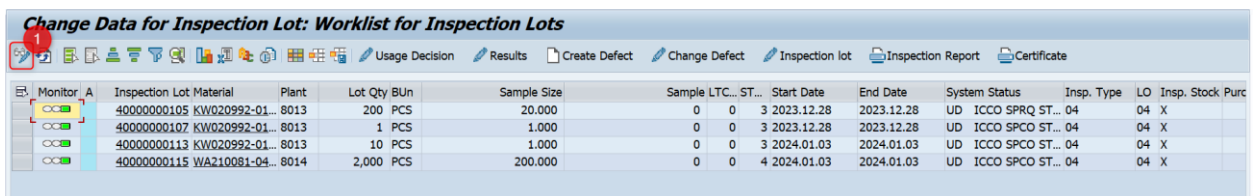
- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-уудыг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- уудыг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection lots- уудыг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.


7. Execute буюу  дээр дарна

3.2 Бүртгэлийн мэдээллийг харах

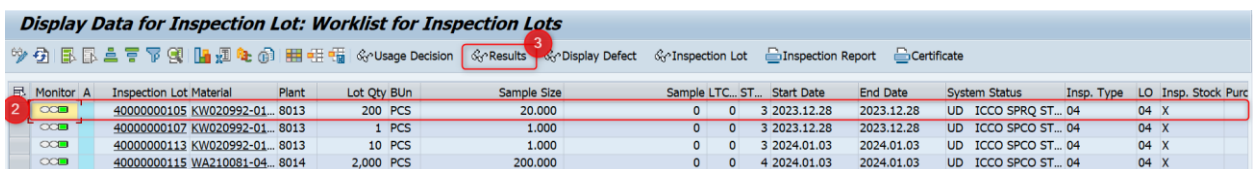
Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots



Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
		40000000105 KW020992-01...	8013	200 PCS	20.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD ICCO SPRQ ST...	04	04	X	
		40000000107 KW020992-01...	8013	1 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD ICCO SPCO ST...	04	04	X	
		40000000113 KW020992-01...	8013	10 PCS	1.000	0	0	3 2024.01.03	2024.01.03	UD ICCO SPCO ST...	04	04	X	
		40000000115 WA210081-04...	8014	2,000 PCS	200.000	0	0	4 2024.01.03	2024.01.03	UD ICCO SPCO ST...	04	04	X	

1.  гэсэн tool дээр дарж өөрчлөх гэсэн статусыг харах гэсэн статустай болгож өөрчилж харна. QA33 t-code оор орсон бол энэ үйлдлийг хийхгүй.

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

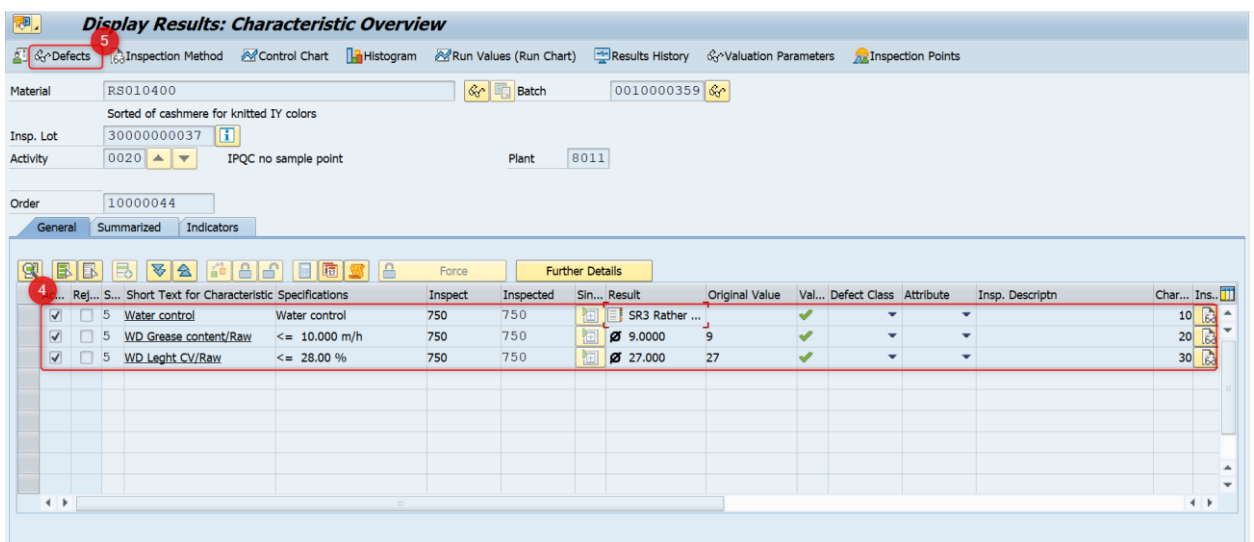


Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
		40000000105 KW020992-01...	8013	200 PCS	20.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD ICCO SPRQ ST...	04	04	X	
		40000000107 KW020992-01...	8013	1 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD ICCO SPCO ST...	04	04	X	
		40000000113 KW020992-01...	8013	10 PCS	1.000	0	0	3 2024.01.03	2024.01.03	UD ICCO SPCO ST...	04	04	X	
		40000000115 WA210081-04...	8014	2,000 PCS	200.000	0	0	4 2024.01.03	2024.01.03	UD ICCO SPCO ST...	04	04	X	

2. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн хэсгийг идэвхжүүлнэ.

3. Results гэсэн хэсэг дээр дарж бүртгэсэн чанарын үзүүлэлтийн мэдээллийг харна.

Display Results: Characteristic Overview



Material: RS010400 Batch: 0010000359

Insp. Lot: 30000000037

Activity: 0020 IPQC no sample point Plant: 8011

Order: 10000044

General Summarized Indicators

Rej...	S...	Short Text for Characteristic Specifications	Inspect	Inspected	Sin...	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	Char...	Ins...
<input checked="" type="checkbox"/>	5	Water control	750	750		SR3 Rather ...		✓				10	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	WD Grease content/Raw	750	750		9.0000	9	✓				20	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	WD Leght CV/Raw	750	750		27.000	27	✓				30	

4. General хэсгийн Result багана дээр чанарын хяналт хийсэн бүртгэлийн мэдээллийг харна.

5. Defects хэсэг дээр дарж үл тохирлын бүртгэлийн мэдээллийг харна.

Defect overview for operation: Display

Activity: 0020 IPQC no sample point

Specifications

Report Type: 00000010 Defect type and no. of defects (summ.)

Catalog Profile: QM0000001 Cat. Profile for Q-Notifs

Item Overview

Item	Code Group	Code	Defect Type	No. of Def...	Defect Class	Sy	Defect Loc.	Description
1	PS	CY	Cloth yarn	1	02 Major			
2	PS	OT	Other	1	02 Major			

Entry 1 / 2

Notification Defects

“5” дугаар алхмын дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ.

6. Бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна.

4 Display Usage Decision

/ Usage decision хэсгийн бүртгэлийг харах /

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Usage Decision Results Display Defect Inspection Lot Inspection Report Certificate

Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
1		10000000496	AS506325-07...	8001	2,960 M	296.000	0	0	4 2024.01.02	2024.01.02	LTCA CALC	01	01 X	400
		10000000521	SU660001-00...	8001	100 PCS	10.000	0	0	3 2024.01.04	2024.01.04	REL CALC SPRQ	01	01 X	400
		40000000109	KW020992-01...	8013	5 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04 X	400

1. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн хэсгийг идэвхжүүлнэ.

2. “Usage decision” дээр дарна.

Display Usage Decision: Defect Overview

Cancel UD Notification Inspection Lot Defective Quantity Administrative Data Change History

Inspection Lot: 0000000460

Material: WA210001-000180000-059F-1

Batch: 0010003243 2043

Stock Segment: 300046

System Status: UD ICCO SPCO STUP UserStatus

End Date: 2024.06.19 Inspection completion forced

Defects Characteristics Inspection Lot Stock

No. of QNotif.	1	No. of Defects	5
Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects
1 FW	W03	2	Washing Paint drying defect
2 FW	W05	3	Washing Colour adhere fleece drying defe

Usage Decision


Code Valuation: A Accepted (SLED/BD)

UD Code: A1 3000 Accept

3. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын бүртгэлийг харна.

Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.

4. UD code-ийн мэдээллийг харна.



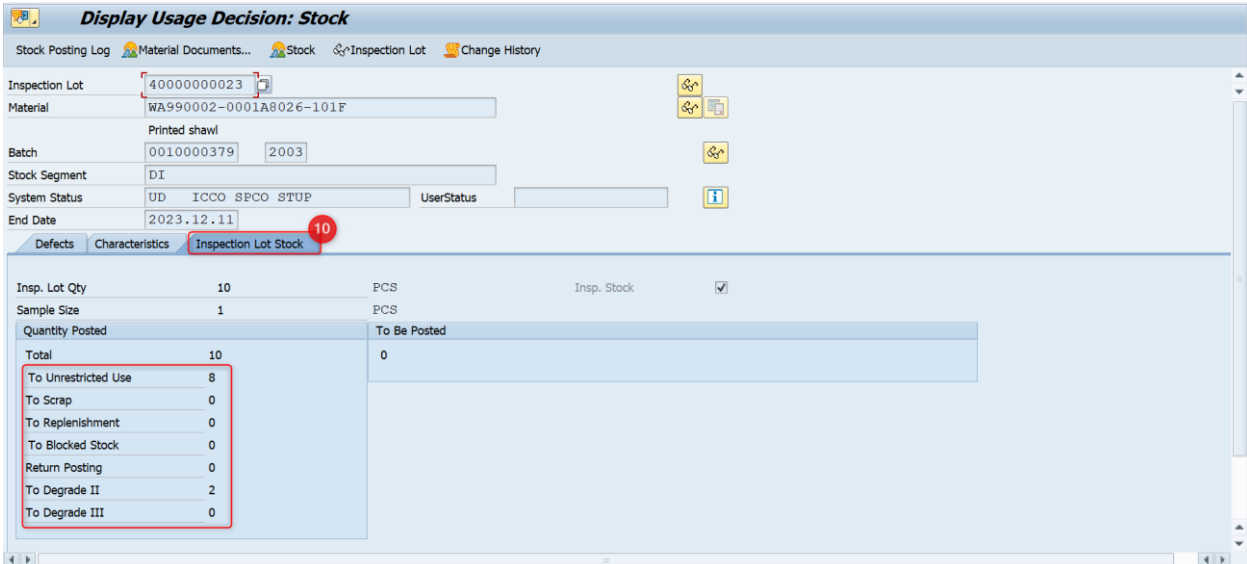
Display Defective Quantity

Actual Lot Quantity	10	PCS
Inspected Quantity	2	PCS
Defect. Qty in IQty	2	PCS

Buttons: [Checkmark] [X]

7. "Inspected Quantity" гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг харна.

8. "Defect. Qty in IQty" гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохирлын тоо хэмжээг харна.



Display Usage Decision: Stock

Stock Posting Log | Material Documents... | Stock | Inspection Lot | Change History

Inspection Lot: 40000000023
Material: WA990002-0001A8026-101F
Batch: 0010000379 | 2003
Stock Segment: DI
System Status: UD ICCO SPCO STUP | UserStatus:
End Date: 2023.12.11

Defects | Characteristics | **Inspection Lot Stock**

Insp. Lot Qty	Sample Size	Quantity Posted	To Be Posted
10	1	Total 10	0
		To Unrestricted Use 8	
		To Scrap 0	
		To Replenishment 0	
		To Blocked Stock 0	
		Return Posting 0	
		To Degrade II 2	
		To Degrade III 0	

9. Inspection lot stock хэсэг дээр нийт бүтээгдэхүүнийг чанарын хяналтын үр дүнгийн тоо хэмжээний задаргааг харна.