



GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА


GOBI JSC-MES-K-11

ЧАНАРЫН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН	2
1.СҮЛЖИХ АЛБА - ЧАНАРЫН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС	3
2.ОЁХ АЛБА- ЧАНАРЫН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС	6
3.СГБА-УГААХ ЧАНАРЫН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС	9
4.СГБА-ГҮЙЦЭТГЭХ АЛБАНЫ ЧАНАР ШАЛГАХ ПРОЦЕСС	12
5.СГБА-ГҮЙЦЭТГЭХ АЛБАНЫ ТУСЛАХ МАТЕРИАЛЫН ЧАНАР ШАЛГАХ ПРОЦЕСС	14
6.АЛБА ТУС БҮРИЙН ӨДРИЙН ЧАНАРЫН ГҮЙЦЭТГЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС ...	17
6.1. Алба тус бүрийн өдрийн гүйцэтгэлийг харах	17
6.2. Алба тус бүрийн өдрийн гүйцэтгэлийг харах дараалал	18
6.3. Чанарын үл тохиролын бүртгэл / Repair task/	19
6.4. Ажилтны чанарын мэдээ /Inspection rate month report/	20

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	Б.Дарханзаяа, Ш.Бадамхорол, С.Цэцгээ, Б.Эрдэнэчимэг	2024/11/30	
V1.1	Б.Туул, Ш.Бадамхорол, С.Цэцгээ, Б.Эрдэнэчимэг	2025/06/04	

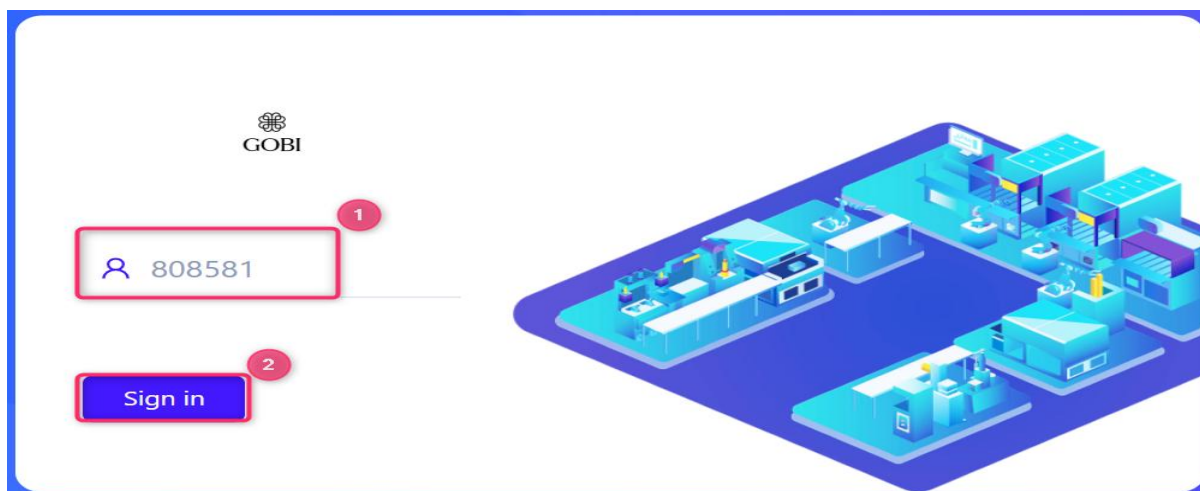
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Цэцгээ	
	Гол хэрэглэгч	Б.Туул	
		Ш.Бадамхорол	
		Б.Эрдэнэчимэг	
Шалгасан:	Сүлжмэлийн үйлдвэрийн дарга	Ц.Оюунбилэг	
	Бизнэс шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүтэй	
	СиХХ дарга	О.Нансалмаа	
	СуХХ дарга	Н.Шижир	

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

1.СҮЛЖИХ АЛБА - ЧАНАРЫН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС

1.Чанар шалгагч нь PAD дээр өөрийн кодоор нэвтрэн орно.



1 Өөрийн кодыг оруулна.


2 Нэвтрэн орно.

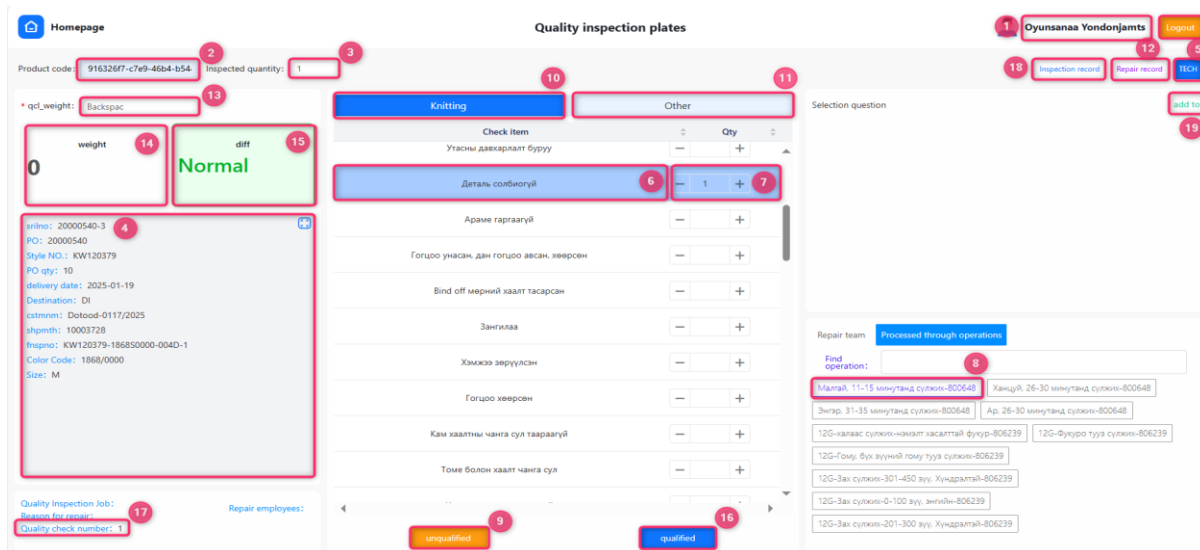
2. Чанар шалгагч нь PAD дээр өөрийн алба чанарын хяналтын хэсэг рүү орно.



Quality inspection plates-Сүлжихийн чанарын нэвтрэх цонхруугаа орох.

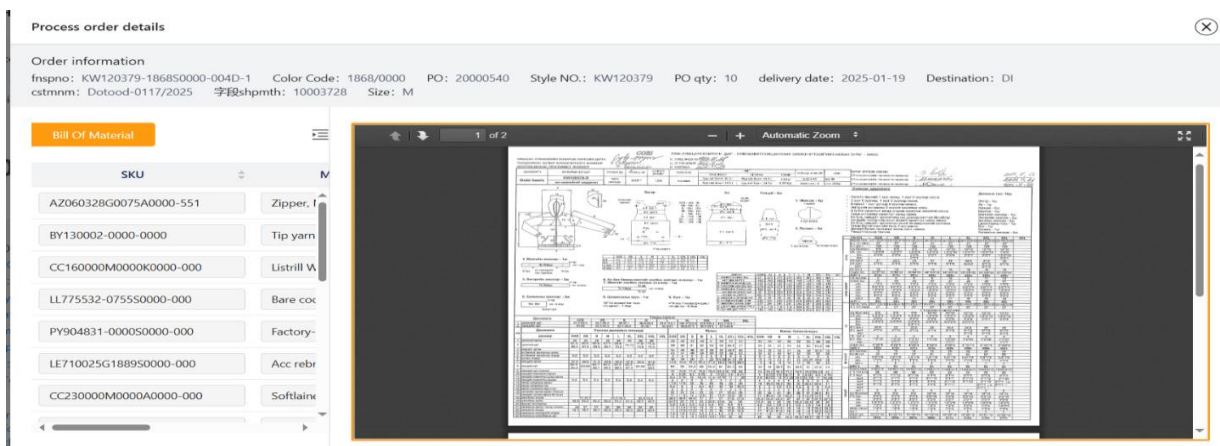
3. Бүтээгдэхүүнийг шалгах дараалал

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1




1. Нэвтэрсэн чанар шалгагчийн нэр харагдана.
2. Бүтээгдэхүүний QR кодыг уншуулна.
3. Бүтээгдэхүүний тоо ширхэг харагдана.
4. Бүтээгдэхүүний PO, загварын дугаар болон бусад мэдээлэл харагдана.
5. Технологийн зураг харагдана.

TECH товчны харагдах байдал:



- 6 Бүтээгдэхүүн үл тохиролтой үед үл тохирлыг сонгоно.
- 7 Үл тохирлын тоог оруулна.
- 8 Үл тохирол гаргасан СМО-н нэрийг сонгоно.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1


9 Чанарт тэнцэхгүй буюу Unqualified товчийг дарна.

10 Үл тохирол гаргасан алба дээр дарна.

11 Бусад албаны үл тохирол гарвал сонгох.

12 Repair record дээр дарж үл тохирол бүртгэсэн жагсаалтаа харна.

Repair record цонхны харагдах байдал

Go back to the previous page		Homepage	Repair record										 Бнд.Оюунсанаа	Logout
Select/All/0/0	Time: 开始 ~ 结束	Package Code:	Employee NO.:	Order Number:	Search Repair completed									
<input type="checkbox"/>	Employee NO.	Status	Employee name	PO	Style	Style name	SKU	Color	Size	Serial NO.	Job NO.			
<input type="checkbox"/>	800679	A	Нац.Уянга	20027376	KU045867	C-Neck	YK260200C005750000-000	0057	L	20027376-69	9.30.06-12G	1		
<input type="checkbox"/>	800655	N	Бая.Байгалимаа	20027667	KW045820	C-Neck	YK260200G191350000-000	1913	XL	20027667-37	9.50.09-12G	1		
<input type="checkbox"/>	800655	A	Бая.Байгалимаа	20027679	KW051783	T-Neck	YK260200C005750000-000	0057	XS	20027679-32	9.40.06-12G	1		
<input type="checkbox"/>	800655	A	Бая.Байгалимаа	20027679	KW051783	T-Neck	YK260200C005750000-000	0057	XS	20027679-24	9.50.02-12G	1		
<input type="checkbox"/>	800655	A	Бая.Байгалимаа	20027679	KW051783	T-Neck	YK260200C005750000-000	0057	XS	20027679-19	9.40.06-12G	1		
<input type="checkbox"/>	800494	A	Чой.Ичэнхорол	20027970	KM010880	Polo	YK480211E723550000-000	7243	L	20027970-20	9.34.06-16G			
<input type="checkbox"/>	801468	A	Пун.Гэрэлчимэг	20027980	KM044981	C-Neck	YK480211E723550000-000	1129	XL	20027980-20	9.34.04-16G			
<input type="checkbox"/>	801468	A	Пун.Гэрэлчимэг	20027980	KM044981	C-Neck	YK480211E723550000-000	1129	XL	20027980-16	9.34.04-16G			
<input type="checkbox"/>	800477	A	Гиг.Ганчимэг	20027978	KM044981	C-Neck	YK480211E723550000-000	1129	M	20027978-8	9.34.04-16G			
<input type="checkbox"/>	800676	A	Цэв.Ган-Эрдэнэ	20026913	KA190561	Gloves	YK260200G130050000-000	1300	7	20026913-119	9.19.03-10WG	1		
<input type="checkbox"/>	800676	A	Цэв.Ган-Эрдэнэ	20026913	KA190561	Gloves	YK260200G130050000-000	1300	7	20026913-20	9.19.03-10WG	1		
<input type="checkbox"/>	800650	A	Бир.Ариунчимэг	20026922	KA211937	Scarf	YK260200G174350000-000	1743	F	20026922-60	9.15.05-15L	3		
<input type="checkbox"/>	800650	A	Бир.Ариунчимэг	20026922	KA211937	Scarf	YK260200G174350000-000	1743	F	20026922-43	9.15.05-15L	3		

13 Бүтээгдэхүүн үл тохиролгүй тохиолдолд бүтээгдэхүүнийг жинг оруулна.

14 PLM дээр бүртгэсэн бүтээгдэхүүний дундаж жин харагдана.

15 Чанар шалгагч бүтээгдэхүүний жинг дундаж жинтэй харьцуулан харна.

16 Чанарт тэнцсэн тохиолдолд Qualified дээр дарж хайрцагт хийнэ.

17 QR кодыг хэд уншуулсан тоо харагдана.

18 Inspection record цонхонд чанарын шалгасан бүх бүтээгдэхүүний мэдээлэл харагдана.

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

Inspection record цонхны харагдах байдал

Go back to the previous page
Homepage
Inspection record
Бнд.Оюунсанаа Logout

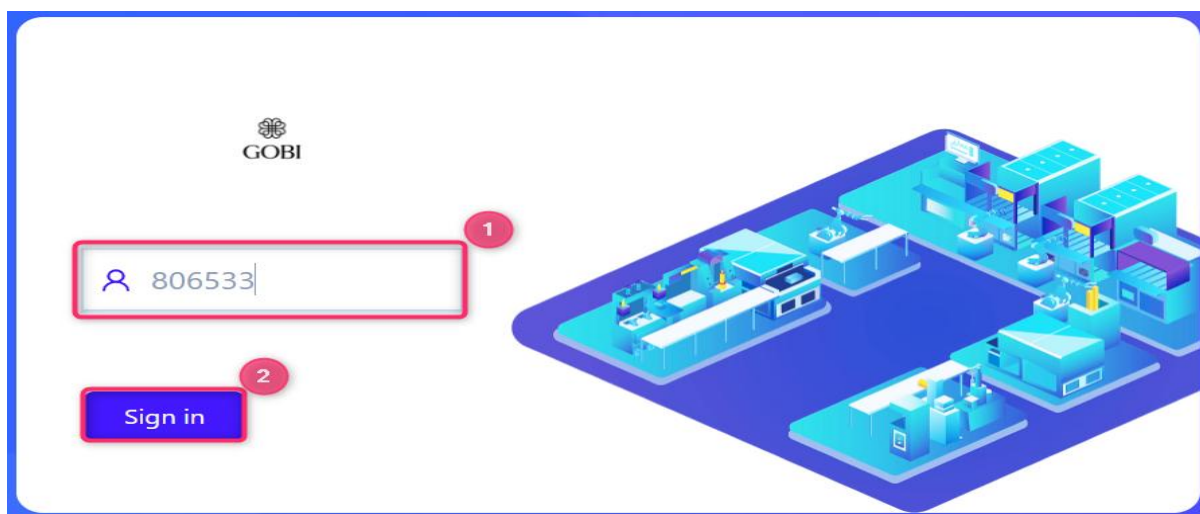
time: 开始 结束 Single item code.: Order: Style: QA employee: Search

PO	Style NO.	Material NO.	Client	Color Code	Srlino NO.	SKU	Employee	Gauge	Destination	pad,qcl,his,ppline,knit,qcl_weight
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-23	KU045867-005750000-003D-1	809863	12G	DI	0.338
20027683	KW051783	YK260200C005750000-000	Datood-0211/21	0057	20027683-39	KW051783-005750000-006D-1	801100	12G	DI	0.234
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-58	KU045867-005750000-003D-1	809863	12G	DI	0.349
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-72	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3412
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-19	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.342
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-66	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3439
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-67	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3396
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-1	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3432
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-82	KU045867-005750000-003D-1	809863	12G	DI	0.33
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-76	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3471
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-56	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3431
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-56	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3431
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-81	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3432
20027374	KU045867	YK260200C005750000-000	Datood-0210/21	0057	20027374-88	KU045867-005750000-003D-1	801061	12G	DI	0.3458
Total										

19 Ажил тарах үед өөрийн бүртгэлийг гаргана.

2.ОЁХ АЛБА- ЧАНАРЫН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС


1 Чанар шалгагч өөрийн кодоор нэвтрэн орно.



1 Өөрийн кодыг оруулна

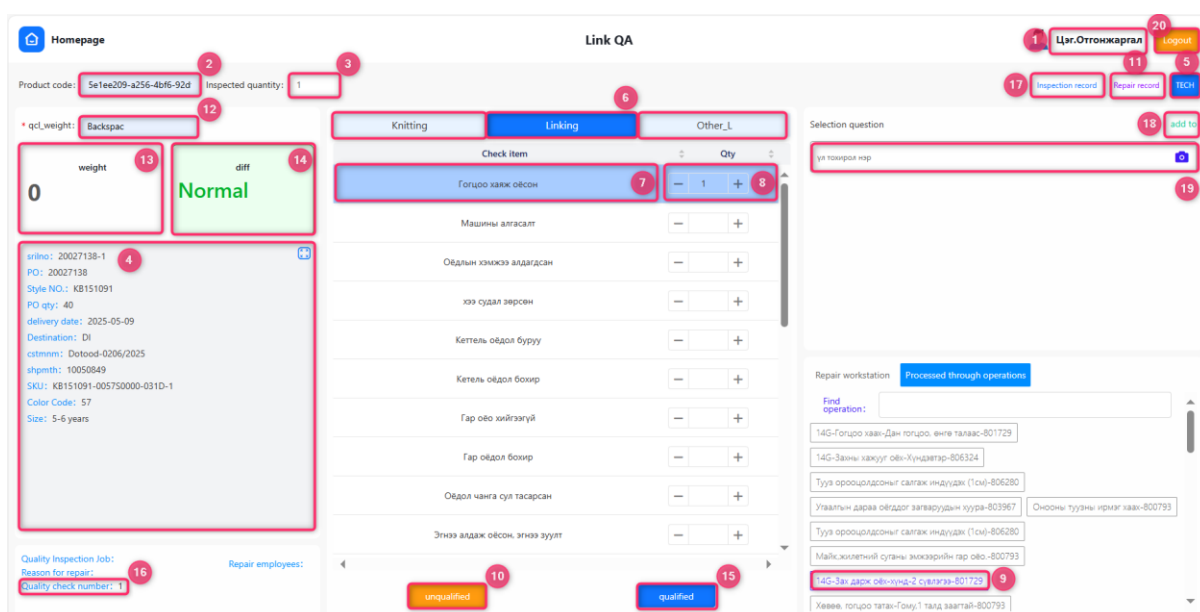
2 Нэвтрэн орно

2 Чанар шалгагч нь PAD дээр өөрийн албаны чанарын хяналтын хэсэг рүү орно.

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1



3 Бүтээгдэхүүнийг шалгах дараалал.



1 Нэвтэрсэн чанар шалгагчийн нэр харагдана.

2 Бүтээгдэхүүний QR кодыг уншуулна.

3 Бүтээгдэхүүний тоо ширхэг харагдана.

4 Бүтээгдэхүүний PO болон загварын дугаар болон бусад мэдээлэл харагдана.

5 Технологийн зураг харагдана.

Process order details

Order information

frspno: KW120379-1868S0000-004D-1 Color Code: 1868/0000 PO: 20000540 Style NO.: KW120379 PO qty: 10 delivery date: 2025-01-19 Destination: DI
cstmmn: Dotood-0117/2025 字段shpmth: 10003728 Size: M

Bill Of Material

SKU	
AZ060328G0075A0000-551	Zipper, 1
BY130002-0000-0000	Tip yarn
CC160000M0000K0000-000	Listrill W
LL775532-0755S0000-000	Bare cок
PY904831-0000S0000-000	Factory-
LE710025G1889S0000-000	Acc rebr
CC230000M0000A0000-000	Softlaln

6 Үл тохирол гарсан алба сонгоно.

7 Үл тохирлын нэршлээ сонгоно.

8 Үл тохирлын тоог оруулна.

9 Үл тохирол гаргасан ажилтныг сонгоно.

10 Чанарт тэнцэхгүй буюу Unqualified товчийг дарна.

11 Repair record дээр дарж үл тохирол бүртгэсэн жагсаалтаа харна.

Repair record цонхны харагдах байдал

[Go back to the previous page](#)
[Homepage](#)

Repair record

Цэг.Отгонжаргал [Logout](#)

Select/All:0/0 Time: 开始 ~ 结束 Package Code: Employee NO.: Order Number:

Search

Repair completed

	Color	Size	Srlno NO.	Job NO.	Job name	Check NO.	Check Name	pad_qcl.qcperson.qcval	Check type name	Employee NO.	Unqualified qty
750000	0057	L	20026562-11	CT-II-17	Пресс ишдүү хийх-Суд аль кебеттэй, ойлзга	1	Зүүний бал		全檢	805883	0
150000	1481	L	30009909-1	N24-01	Хөвөө, голцоо татах-Г ому.1 талд заагтай	1	Зүүний бал толбо бок идэвхтэй		全檢	809720	0
150000	1481	L-XL	20026260-4	9.32.03-3.5G	3.5G Ар сүлжих	11	Деталь өнгө өөр, ларт хольсон		全檢	806533	0
150000	1481	L-XL	20026260-5	9.32.03-3.5G	3.5G Ар сүлжих	2	Голцоо унасан, дан го гцоо авсан, хяврсон	8	全檢	806533	8
150000	1481	L-XL	20026260-8	9.42.04-3.5G	3.5G Энхэр сүлжих	2	Голцоо унасан, дан го гцоо авсан, хяврсон	1	全檢	806533	1

12 Бүтээгдэхүүн үл тохиролгүй бол бүтээгдэхүүний жинг оруулж өгнө /автомат/

13 PLM дээр бүртгэсэн бүтээгдэхүүний дундаж жин харагдана.

14 Чанар шалгагч бүтээгдэхүүний жинг дундаж жинтэй харьцуулан харна.

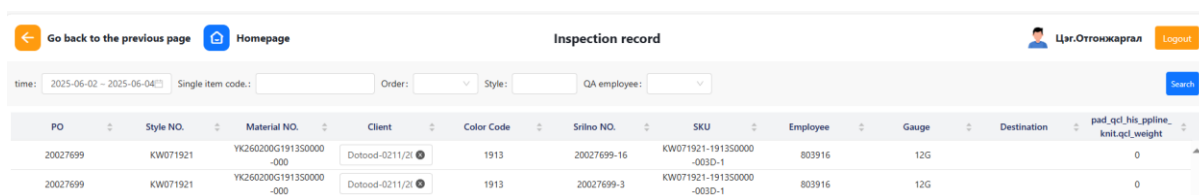
GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

15 Бүтээгдэхүүнийг шалгаж дуусаад чанарт тэнцсэн үед чанарт тэнцсэн товчийг дарна.

16 QR кодыг хэд уншуулсан тоо харагдана.

17 Inspection record цонхонд чанарын шалгасан бүх бүтээгдэхүүний мэдээлэл харагдана.

Inspection record цонхны харагдах байдал



PO	Style NO.	Material NO.	Client	Color Code	Srtino NO.	SKU	Employee	Gauge	Destination	pad_qcl_his_ppline_knit_qcl_weight
20027699	KW071921	YK260200G191350000-000	Dotood-0211/21	1913	20027699-16	KW071921-191350000-003D-1	803916	12G		0
20027699	KW071921	YK260200G191350000-000	Dotood-0211/21	1913	20027699-3	KW071921-191350000-003D-1	803916	12G		0

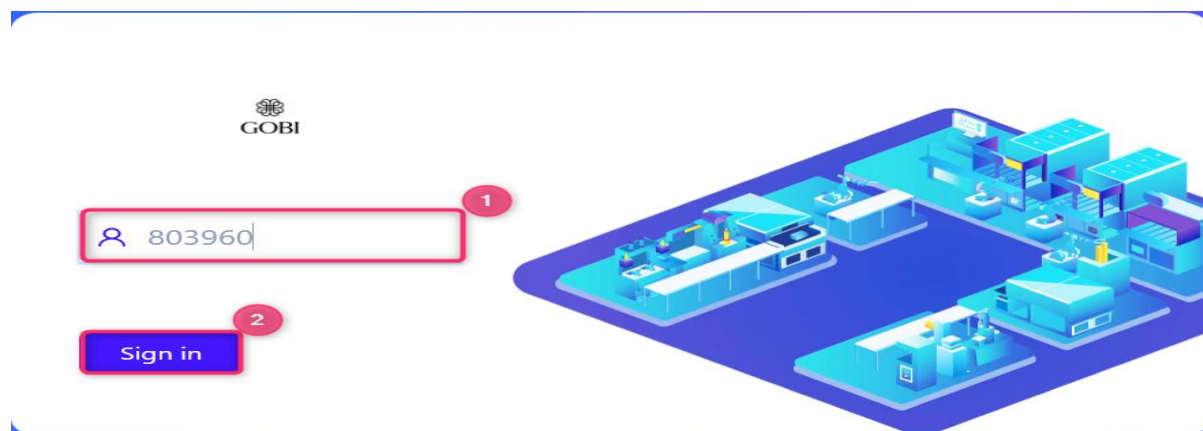
18 Шинэ үл тохирол илэрвэл нэмнэ.

19 Үл тохирлын зургийг оруулна.

20 Ажил тарах үед өөрийн бүртгэлийг гаргана.

3.СГБА-УГААХ ЧАНАРЫН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС


1 Чанар шалгагч нь PAD дээр өөрийн кодоор нэвтрэн орно.



1 Өөрийн кодыг оруулна.

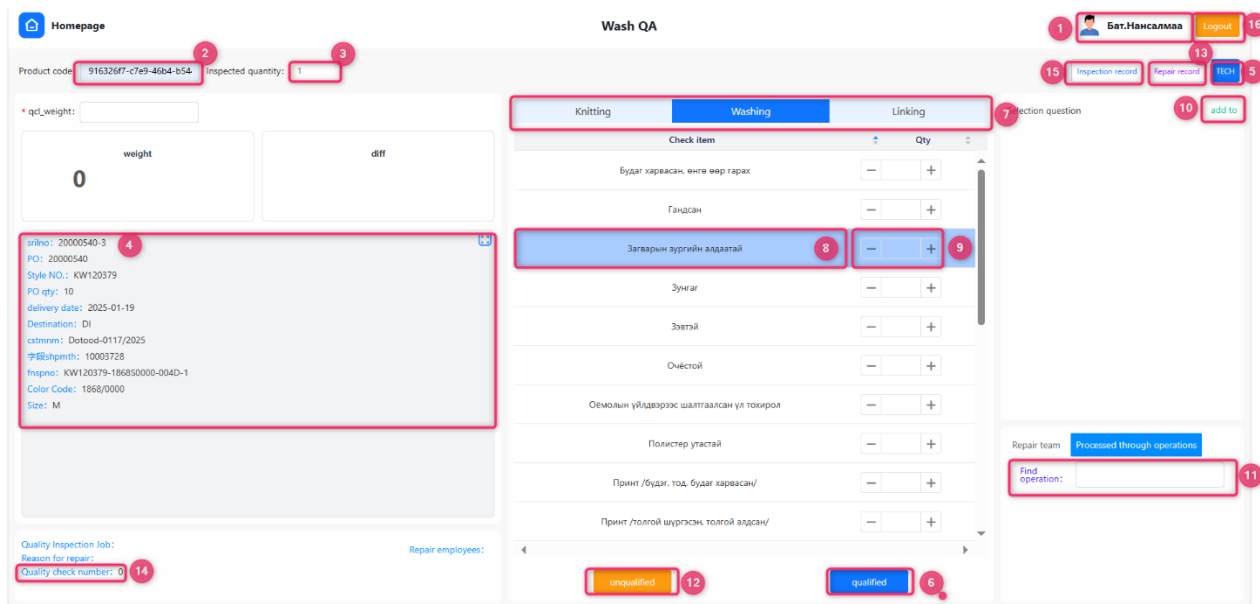
2 Нэвтрэн орно.

2 Чанар шалгагч нь PAD дээр өөрийн алба чанарын хяналтын хэсэг рүү орно.


	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1



3 Бүтээгдэхүүнийг шалгах дараалал



- 1 Нэвтэрсэн чанар шалгагчийн нэр харагдана.
- 2 Бүтээгдэхүүний QR код буюу дагалдахын дугаарыг оруулна.
- 3 Бүтээгдэхүүний тоо ширхэг харагдана.
- 4 Бүтээгдэхүүний PO болон загварын дугаар болон бусад мэдээлэл харагдана.
- 5 Технологийн зураг харагдана.
- 6 Үл тохиролгүй тохиолдолд шууд Qualified буюу чанарт тэнцсэн товч дээр дарна.
- 7 Өмнөх алба буюу Сүлжих, Оёх болон өөрийн албаны үл тохирлууд харагдана.

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

- 10 Шинэ үл тохирол илэрвэл нэмнэ.
- 11 Үл тохирол гаргасан ажилтны нэрийг сонгоно
- 12 Чанарт тэнцэхгүй буюу Unqualified товчийг дарна.
- 13 Repair record дээр дарж үл тохирол бүртгэсэн жагсаалтаа харна.

Repair record цонхны харагдах байдал

Go back to the previous page

Homepage

Repair record

Бат.Нансалмаа

Logout

Select/All:0/0

Time: 2024-12-01 ~ 2025-01-22

Package Code:

员工码:

Order Number:

Search

Repair completed

name	SKU	Color	Size	pad_qcl.qcperson.srlno	Job NO.	Job name	Check NO.	Check Name	pad_qcl.qcperson.qcval	Check type name	Employee NO.	Un
rdigan	YK260200G052050000-000	0520	M	20000542-5	9.12.05-7G	36-50 минутанд сүлж их	5	Утасны нарийсгалт	1	全檢	807018	
xodie..	YK260200G186850000-000	1868/0000	M	20000540-7	13.4.06	12G-Зах сүлжии-201-3 00 зүү: Хүндэтгэлтэй	39	Программ алдаа	1	全檢	807018	
xodie..	YK260200G186850000-000	1868/0000	M	20000540-6	9.32.05-12G	Хандуу: 26-30 минута на сүлжии	5	Утасны нарийсгалт	1	全檢	807018	

- 14 Чанар шалгагчийн өдөрт шалгасан бүтээгдэхүүний тоо харагдана.
- 15 Inspection record цонхонд чанарын шалгасан бүх бүтээгдэхүүний мэдээлэл харагдана.



Inspection record цонхны харагдах байдал

Go back to the previous page [Homepage](#) Inspection record Бат.Нансалмаа Logout

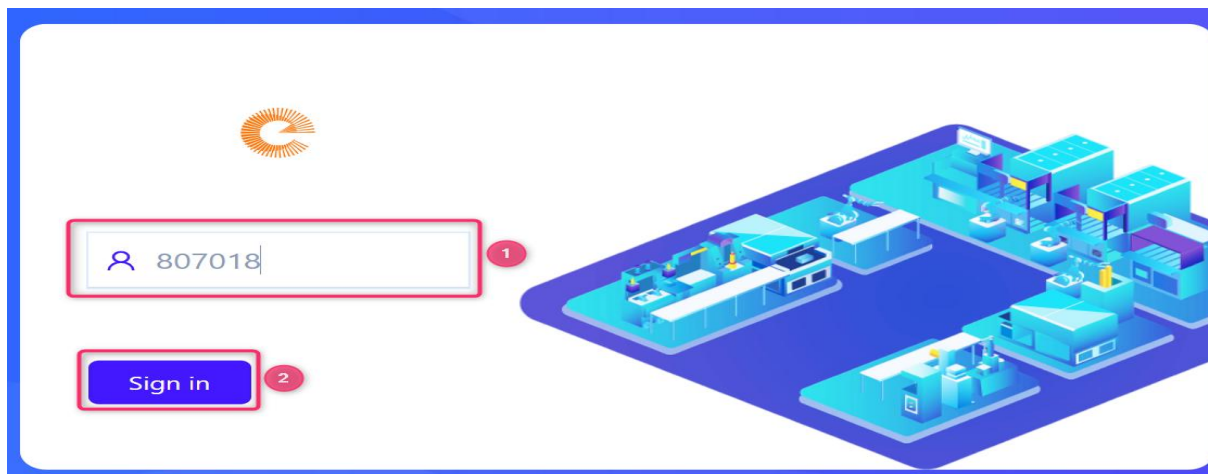
time: 2024-12-01 ~ 2025-01-22 单件码: Search

PO	Style NO.	Material NO.	Color Code	pad_qcl_his_ppline_knit srlino	Destination	Эгнээ алдаж оёсон, эгнээ зуулт	Бэхлэгээ хий гээгүй, буруу хийсэн	оёоны утасны өнгө тохироогүй	Тэмдэглэсэн ий дагуу оёогүй, тэмдэглээс ил гарсан	Кеттель оёд ол дутуу оёсон	Захиу мург
20000542	KW025183	YK260200G0520S0000-000	0520	20000542-2		0	0	0	0	0	
20000542	KW025183	YK260200G0520S0000-000	0520	20000542-5							
20000540	KW120379	YK260200G1868S0000-000	1868/0000	20000540-7							
20000540	KW120379	YK260200G1868S0000-000	1868/0000	20000540-6							
Total						0	0	0	0	0	

16 Ажил тарах үед өөрийн бүртгэлийг гаргана.

4.СГБА-ГҮЙЦЭТГЭХ АЛБАНЫ ЧАНАР ШАЛГАХ ПРОЦЕСС


1 Чанар шалгагч өөрийн кодоор нэвтрэн орно.



1 Өөрийн кодыг оруулна.

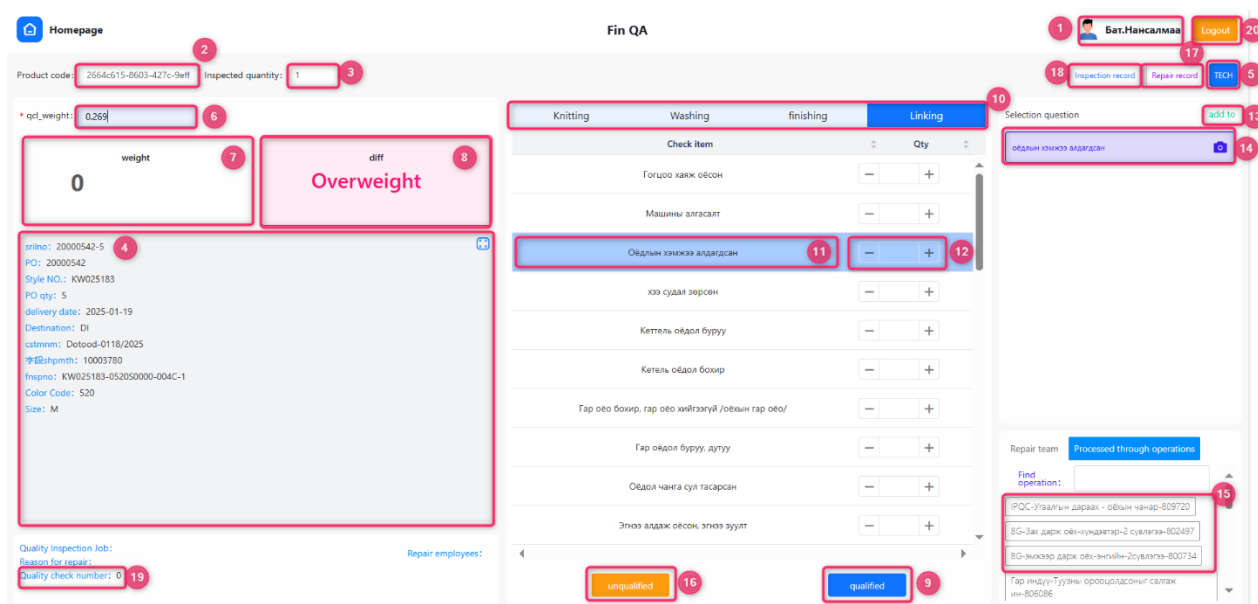
2 Нэвтрэн орно.

2 Чанар шалгагч нь PAD дээр өөрийн албаны чанарын хяналтын хэсэг рүү орно.


	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1



3 Бүтээгдэхүүнийг шалгах дараалал



- 1 Нэвтэрсэн чанар шалгагчийн нэр харагдана.
- 2 Бүтээгдэхүүний QR код буюу дагалдахын дугаарыг оруулна.
- 3 Бүтээгдэхүүний тоо ширхэг харагдана.
- 4 Бүтээгдэхүүний PO болон загварын дугаар болон бусад мэдээлэл харагдана.
- 5 Технологийн зураг харагдана.
- 6 Дундын чанар бүтээгдэхүүн жинг оруулах шаардлагагүй.
- 7 PLM дээр бүртгэсэн бүтээгдэхүүний дундаж жин харагдана.
- 8 Чанар шалгагч бүтээгдэхүүний жинг дундаж жинтэй харьцуулан харна.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

9 Үл тохиролгүй тохиолдолд Qualified буюу чанарт тэнцсэн товч дээр дарна.

10 Өмнөх алба буюу Сүлжих, Оёх, Угаах болон өөрийн албаны үл тохирлууд харагдана.

11 Үл тохирлоо бүртгэнэ.

12 Үл тохирлын тоог оруулна.

13 Шинэ үл тохирол гарвал нэмж болно,

14 Үл тохирлын зургийг оруулна,

15 Үл тохирол гаргасан ажилтны кодыг сонгоно.

16 Чанарт тэнцэхгүй буюу Unqualified товчийг дарна.

17 Repair record дээр дарж үл тохирол бүртгэсэн жагсаалтаа харна.


18 Inspection record цонхонд чанарын шалгасан бүх бүтээгдэхүүний мэдээлэл харагдана.

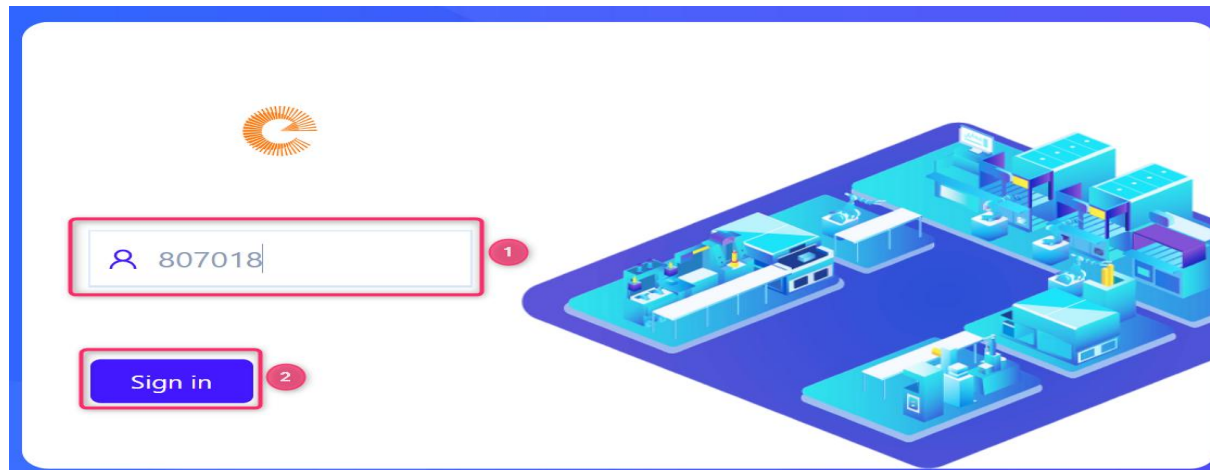
19 Чанар шалгагчийн өдөрт шалгасан бүтээгдэхүүний тоо харагдана.

20 Ажил тарах үед өөрийн бүртгэлийг гаргана.

5.СГБА-ГҮЙЦЭТГЭХ АЛБАНЫ ТУСЛАХ МАТЕРИАЛЫН ЧАНАР ШАЛГАХ ПРОЦЕСС

1 Чанар шалгагч өөрийн кодоор нэвтрэн орно.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1




1 Өөрийн кодыг оруулна.

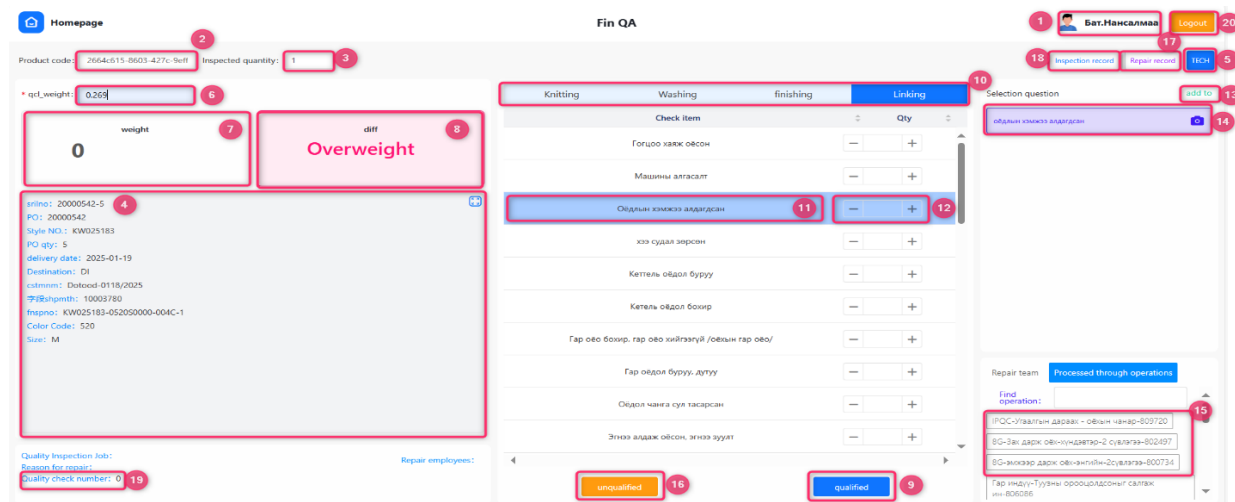
2 Нэвтрэн орно.

2 Чанар шалгагч нь PAD дээр өөрийн албаны чанарын хяналтын хэсэг рүү орно.




3 Бүтээгдэхүүнийг шалгах дараалал

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1



The screenshot shows the 'Fin QA' software interface. It includes a 'Homepage' section on the left with product details like 'Product code: 2564c015-8603-427c-9eff' and 'Inspected quantity: 1'. A central table lists 'Check Item' categories such as 'Knitting', 'Washing', 'finishing', and 'Linking'. The right side features a 'Selection question' section and a 'Repair team' section. Numbered callouts (1-20) highlight specific UI elements: 1. User profile 'Бат.Нансалмаа'; 2. Product code; 3. Inspected quantity; 4. Product details list; 5. 'Inspection record' button; 6. 'net_weight' input field; 7. 'weight' input field; 8. 'Overweight' status; 9. 'qualified' button; 10. 'Linking' tab; 11. 'Обулки хэмжээ алдагдсан' item; 12. Quantity input for item 11; 13. 'add to' button; 14. 'Selection question' section; 15. 'Repair team' section; 16. 'unqualified' button; 17. 'Repair record' button; 18. 'Inspection record' button; 19. 'Quality check number' input; 20. 'Logout' button.

- 1 Нэвтэрсэн чанар шалгагчийн нэр харагдана.
- 2 Бүтээгдэхүүний QR код буюу дагалдахын дугаарыг оруулна.
- 3 Бүтээгдэхүүний тоо ширхэг харагдана.
- 4 Бүтээгдэхүүний PO болон загварын дугаар болон бусад мэдээлэл харагдана.
- 5 Технологийн зураг харагдана.
- 6 Бүтээгдэхүүн үл тохиролгүй бол бүтээгдэхүүний жинг оруулна.
- 7 PLM дээр бүртгэсэн бүтээгдэхүүний дундаж жин харагдана.
- 8 Чанар шалгагч бүтээгдэхүүний жинг дундаж жинтэй харьцуулан харна.
- 9 Үл тохиролгүй тохиолдолд Qualified буюу чанарт тэнцсэн товч дээр дарна.
- 10 Өмнөх алба буюу Сүлжих, Оёх, Угаах болон өөрийн албаны үл тохирлууд харагдана.
- 11 Үл тохирлоо бүртгэнэ.
- 12 Үл тохирлын тоог оруулна.
- 13 Шинэ үл тохирол гарвал нэмж болно,
- 14 Үл тохирлын зургийг оруулна,
- 15 Үл тохирол гаргасан ажилтны кодыг сонгоно.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

16 Чанарт тэнцэхгүй буюу Unqualified товчийг дарна.

17 Repair record дээр дарж үл тохирол бүртгэсэн жагсаалтаа харна.

18 Inspection record цонхонд чанарын шалгасан бүх бүтээгдэхүүний мэдээлэл харагдана.

19 Чанар шалгагчийн өдөрт шалгасан бүтээгдэхүүний тоо харагдана.

20 Ажил тарах үед өөрийн бүртгэлийг гаргана.

6.АЛБА ТУС БҮРИЙН ӨДРИЙН ЧАНАРЫН ГҮЙЦЭТГЭЛИЙН ХЯНАЛТЫН ПРОЦЕСС

6.1. Алба тус бүрийн өдрийн гүйцэтгэлийг харах

1.Menu

2.Prod Execution

3.Knit QA – Сүлжих албанд шалгасан чанарын тоо харах цонх.

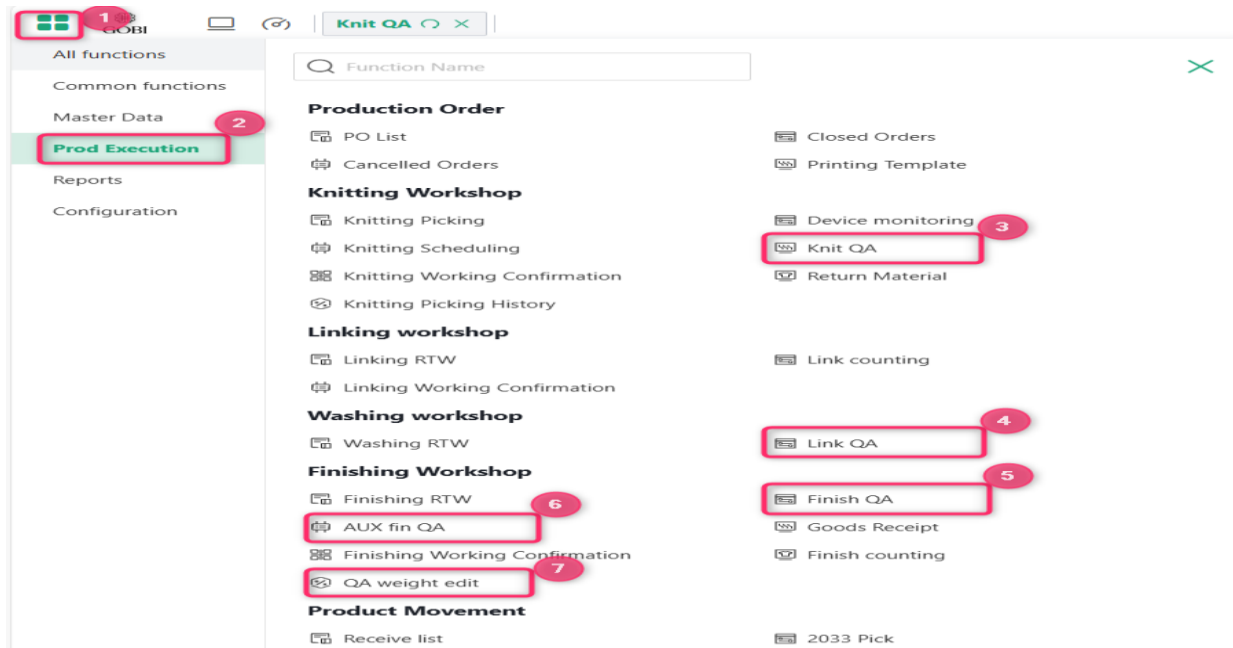
4.Link QA – Оёх албанд шалгасан чанарын тоо харах цонх.

5.Finish QA – Гүйцэтгэх албанд шалгасан чанарын тоо харах цонх.

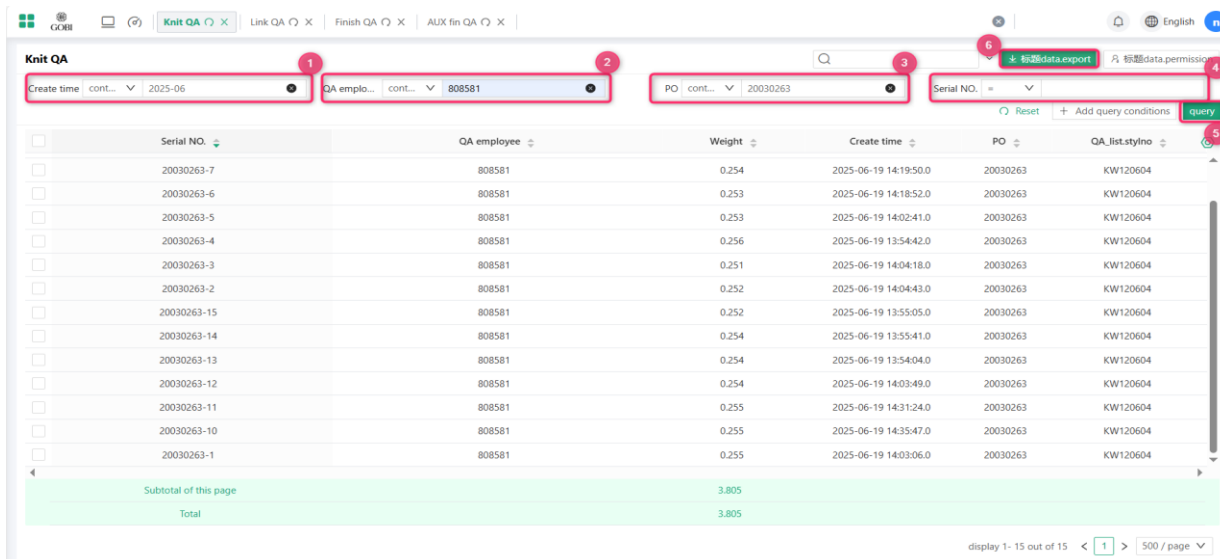
6.AUX fin QA – Туслах материалын шалгасан чанарын тоо харах цонх.

7.QA weight edi – Чанар шалгасан жинг алдаатай орсон тохиолдолд засварлах цонх.

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1



6.2. Алба тус бүрийн өдрийн гүйцэтгэлийг харах дараалал



1.Create time – Тухайн өдрийн сар өдрөөр хайх.

2.QA employee –Тухайн албаны чанар шалгагчийн кодоор хайж болно.

3.PO – Ордороор хайх.

4.Serial NO – сериал дугаараар хайх боломжтой.

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

5.Query – Дарж хайх.

6.Data export – Алба тус бүрээр excel-р татаж авах.

6.3. Чанарын үл тохирлын бүртгэл / Repair task/

Repair task цонхны харагдах байдал

The screenshot shows the 'Repair task' interface. It includes a header with filters for Employee, Status, QA employee, Style, and QA time. Below the filters is a table with columns: ID, Style, Color, Checked, Check name, Employee ID, Employee name, QA employee, Job ID, Job name, QA employee, Settle, Unqualified, Status, and QA time. The table contains multiple rows of data. At the bottom, there is a summary section with 'Subtotal of this page' and 'Total' values, and a footer indicating 'display 1-16 out of 16'.

1.Employee NO – Ажилтны код оруулах.

2.Srlnno – Серил номероор хайх.

3.Procnm – Алба сонгох.

4.Status – Чанарт тэнцсэн төлөв харагдана. /N-төлөв чанарт тэнцээгүй, А-төлөв үл тохирлоо зассан тохиолдол А төлөвт шилжинэ/

5.QA employee – Чанарын кодоор хайх.


6.Style – Загвараар хайх.

7.QA time – Огноо сараар хайх.

8.Unqualifiad – Үл тохирлын тоогоор хайх.

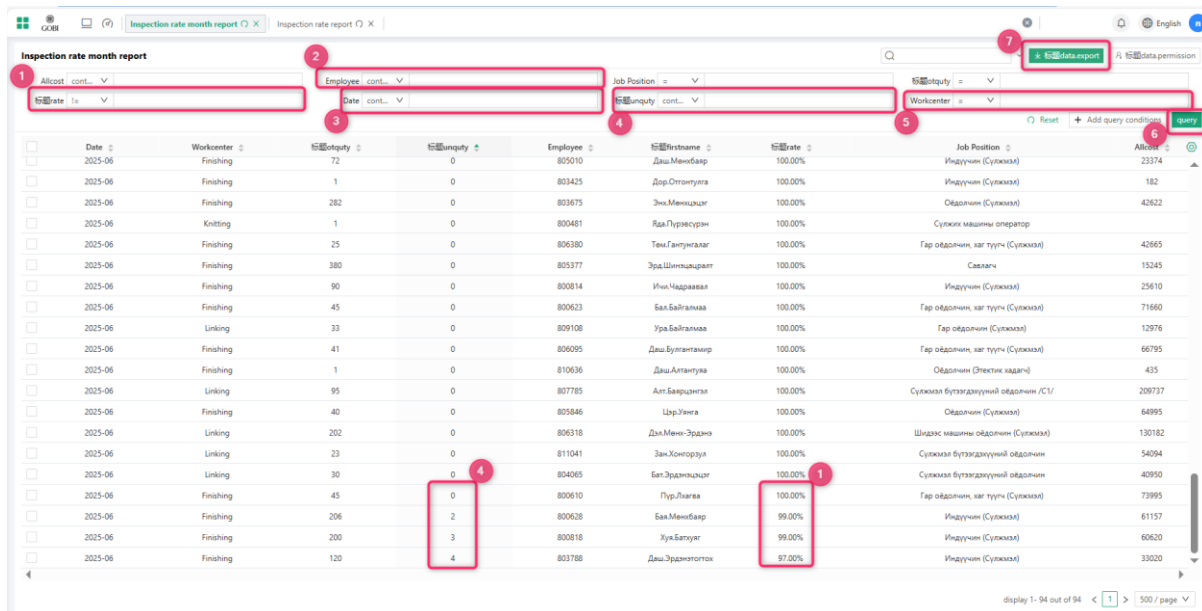
9.Query – Дарж хайх.

10.Data export – Excel-р татаж авах.

	Бичиг баримтын нэр: Сүлжмэлийн үйлдвэрийн чанарын хяналтын процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

6.4. Ажилтны чанарын мэдээ /Inspection rate month report/

Inspection rate month report цонхны харагдах байдал



Date	Workcenter	unquity	unquity	Employee	unquity	unquity	Job Position	Amount
2025-06	Finishing	72	0	805010	Даш.Мөнхбаяр	100.00%	Индүүчин (Сүлжмэл)	23374
2025-06	Finishing	1	0	803425	Дор.Опгонтугаа	100.00%	Индүүчин (Сүлжмэл)	182
2025-06	Finishing	282	0	803675	Энх.Мөнхцэцэг	100.00%	Овдолчин (Сүлжмэл)	42622
2025-06	Knitting	1	0	800481	Рад.Пүрэвсүрэн	100.00%	Сүлжмэл машины оператор	
2025-06	Finishing	25	0	806380	Төм.Гантулгаал	100.00%	Гар овдолчин, хат тууч (Сүлжмэл)	42665
2025-06	Finishing	380	0	805377	Эрх.Шинэцэцэг	100.00%	Савлагч	15345
2025-06	Finishing	90	0	800814	Ийн.Чадавсаяа	100.00%	Индүүчин (Сүлжмэл)	25610
2025-06	Finishing	45	0	800623	Бал.Байгаланмаа	100.00%	Гар овдолчин, хат тууч (Сүлжмэл)	71660
2025-06	Linking	33	0	809108	Ура.Байгаланмаа	100.00%	Гар овдолчин (Сүлжмэл)	12976
2025-06	Finishing	41	0	806095	Даш.Булгантэмүр	100.00%	Гар овдолчин, хат тууч (Сүлжмэл)	66795
2025-06	Finishing	1	0	810636	Даш.Алтангуяа	100.00%	Овдолчин (Электрон хадгал)	435
2025-06	Linking	95	0	807785	Ал.Баарынцэцэг	100.00%	Сүлжмэл бүтээгдэхүүний овдолчин /С1/	208737
2025-06	Finishing	40	0	803846	Цэр.Уянга	100.00%	Овдолчин (Сүлжмэл)	64995
2025-06	Linking	202	0	806318	Даш.Мөнх-Эрдэнэ	100.00%	Шинэ машинны овдолчин (Сүлжмэл)	130182
2025-06	Linking	23	0	811041	Зан.Хонгорзул	100.00%	Сүлжмэл бүтээгдэхүүний овдолчин	54094
2025-06	Linking	30	0	804065	Бат.Эрдэнэцэцэг	100.00%	Сүлжмэл бүтээгдэхүүний овдолчин	40950
2025-06	Finishing	45	0	800610	Пур.Лалмаа	100.00%	Гар овдолчин, хат тууч (Сүлжмэл)	73995
2025-06	Finishing	206	2	800628	Бал.Мөнхбаяр	99.00%	Индүүчин (Сүлжмэл)	61157
2025-06	Finishing	200	3	800818	Хуя.Багдуг	99.00%	Индүүчин (Сүлжмэл)	60620
2025-06	Finishing	120	4	803788	Даш.Эрдэнэцэцэг	97.00%	Индүүчин (Сүлжмэл)	33020

1.rate – Ажилтны чанарын хувь.

2.Employee NO – Ажилтны код оруулах.

3.Date – Огноо, сараар хайх.

4.unquity – Үл тохирлын тоогоор хайх.

5.Workcenter – Алба тус бүрээр хайх.

6.Query – Дарж хайх.

7.Data export – Excel-р татаж авах.