



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_340	Date: 2025.06.12
	Author: Sosorbaram Gombosuren	Version: 2.0

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Үйлдвэрлэлийн захиалгад суурилж орлого
авах үйл явц

(GOBI_BBP_PP_340)


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_340	Date: 2025.06.12
	Author: Sosorbaram Gombosuren	Version: 2.0

1 Өөрчлөлтийн түүх

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	М.Ариунтуяа	12-27-2023	
V2.0	Г.Сосорбарам	2025.06.12	Revise

2 Зөвшөөрч баталсан

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Г.Сосорбарам	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_340	Date: 2025.06.12
	Author: Sosorbaram Gombosuren	Version: 2.0

АГУУЛГА

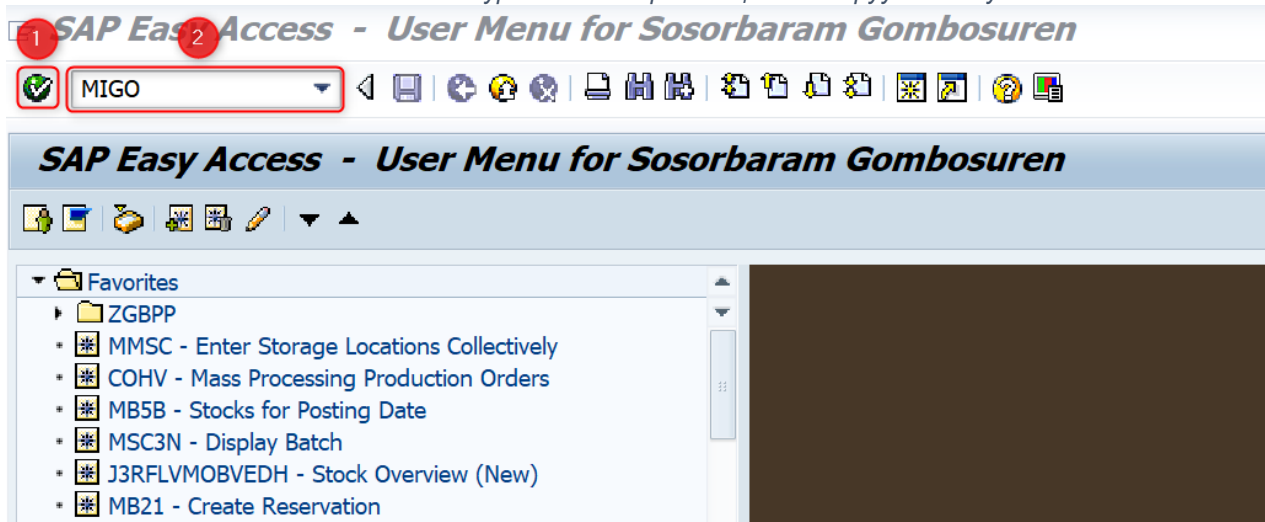
1	ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
2	ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН	2
3	GOODS RECEIPT: ҮЙЛДВЭРИЙН ТҮР АГУУЛХАД ОРЛОГООР АВАХ	4
3.1	Goods receipt /Movement type-101/	4
3.2	Batch number	7
3.3	Material document list /MB51/	10
3.4	Stock Overview: Company code/Plant/Storage location/batch /MMBE/	13
4	TRANSFER POSTING	15
4.1	Transfer posting /Movement type-311/	16
4.2	Material document list MB51 /Movement type-311/	18
4.3	Transfer posting /Movement type-301/	20
4.4	Material document list MB51 /Movement type-301/	21

3 Goods receipt: Үйлдвэрийн түр агуулхад орлогоор авах

Goods receipt нь үйлдвэрлэлийн захиалгад суурилсан дамжлагаас дууссан бэлэн болон хагас бэлэн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрийн түр агуулах дээр орлогоор хүлээн авах үйл явц юм.

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MIGO** гэж бичнэ.
2. “Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарна.

Зураг №1 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх

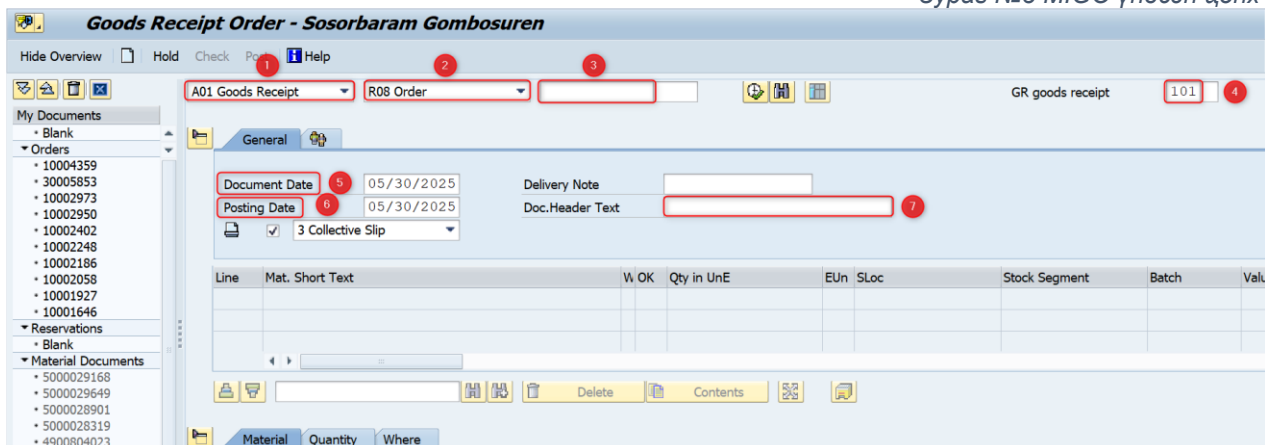


3.1 Goods receipt /Movement type-101/

Movement type тайлбар:

101 - GR against PO /Дамжлагаас дууссан бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрийн түр агуулах дээр орлогод хүлээн авах /

Зураг №3 MIGO үндсэн цонх



1. “A01 Goods receipt” сонгоно.
2. “R08 Order” сонгоно.
3. “Order number” тухайн орлого хийгдэх production order-ын дугаарыг оруулна
4. “Movement type” гүйлгээ хийгдэж байгаа утгаас шалтгаалан бараа материалын хөдөлгөөний төрлийг сонгоно.
5. Document Date: Баримт бичгийн огноо
6. Posting Date: Гүйлгээ хийсэн огноо /онцгой тохиолдолд буюу тухайн сарын гүйцэтгэлийн тоонд оруулах шаардлагатай мөн дараа сарын гүйцэтгэлд оруулах шаардлагатай үед огноог өөрчлөх/

Зураг №4 Goods receipt буюу орлогоор хүлээн авах талбар

Line	Mat. Short Text	W. OK	Qty in UnE	EUn	SLoc	Stock Segment	Batch
1	1/16 Yarn, 0002, 100% Cashmere	<input type="checkbox"/>	0	KG	Spinning 1		0010052707

Material

1/16 Yarn, 0002, 100% Cashmere

YW160100C0002S0000-400

Material Group

YW

- Mat.Short Text:** Материалын нэршил
- EUn:** Хэмжих нэгж
- SLoc:** Түр орлогоор авах агуулах
- Batch:** Бач дугаар
- Материалын нэршил
- Материалын SKU
- Material Group:** Материалын бүлэг

Зураг №5 Тоо хэмжээг оруулах талбар

Material	Quantity	Where	Order Data	Batch	Input Cone
Qty in Unit of Entry	100	KG			
Qty in SKU	100	KG			
Quantity Ordered	284.450	KG			
GR Quantity	284.450				
No. Containers					

- Орлогоор авах тоо хэмжээг оруулна.
- Тухайн ордерын тоо хэмжээ харуулна.
- Тухайн ордер дээр орлогоор /GR/ авсан тоо хэмжээг харуулна.

Зураг №5 Үйлдвэрийн түр агуулах сонгох талбар

Анхаарах: Үйлдвэрийн код, үйлдвэрийн агуулахын дугаарыг зөв эсэхийг сайтар шалгах.

Зураг №6,7 Бачийн мэдээлэл болон утасны чийг оруулах талбар

Эхний зураг дээр тухайн материалын орлогоор авах бачын мэдээлэл харагдана. Зөвхөн утасны хувьд **Classification** дээр утасны чийгийн мэдээллийг оруулж өгнө.

Зураг №8 Утасны патроны тоог оруулах талбар

Input cone зөвхөн утас дээр ашиглагдах бөгөөд патроны тоог оруулна.

Зураг №9 Check буюу шалгах товч

1. **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгана.

Зураг №10 Display logs буюу гарсан алдааг харуулах цонх

2. **Start search (Enter)** дарна.



Error алдаа гарсан



Warnings анхааруулга



Information мэдээлэл зөв

Зураг №11 Post буюу зарлага хийх товч

3. **Post** товч дээр дарснаар зарлага хийгдэнэ.

Зураг №12 Material document үүсэх

3.2 Batch number

Бач дугаарыг оруулахдаа дараах 3 аргаар сонгон оруулах боломжтой.


Эхний арга: Batch цонхоос сонгох


Зураг №13 бач (batch) талбарын цонх дээр дарж хайх сонгох









Line	S...	SLoc	Order	Activ...	Com...	Stock Segment	Batch	Valuation Type	Mo...	D	Stock Type	Plnt
1		Knitting 3	20000040	0100	8000				261	-	Unrestrict...	Knitting Factory
2		Knitting 3	20000040	0100	8000				261	-	Unrestrict...	Knitting Factory

1. **Batch number/бач дугаар** сонгох цонх дээр дарна.





Зураг №14 Бач (batch) тусламж хайх талбаруудаас сонгох

 **Search Help for Batches**



Search Help for Batches







2


Search Criteria


Material to









Plant to

2.  **Execute** эсвэл **F8** товчийг дарна.














Зураг №15 Тухайн материалтай холбоотой бач кодууд харагдах

 **Selections** **Edit** **Goto** **System** **Help**



Batches (2 Results)

Material	Plant	Batch	De Created On	Created By
YK260200G0147S0000-240	8013	0010000614	2023.12.12	JIM
YK260200G0147S0000-240	8013	0010000810	2023.12.14	9989

3. Тухайн материалын **SKU** болон **Batch number** харагдана.

Зураг №16 бач (batch) холбоотой материалын SKU харагдах

Batch Number (1)




F: Batches for plant material **M: Batches for material**

From material

Batch

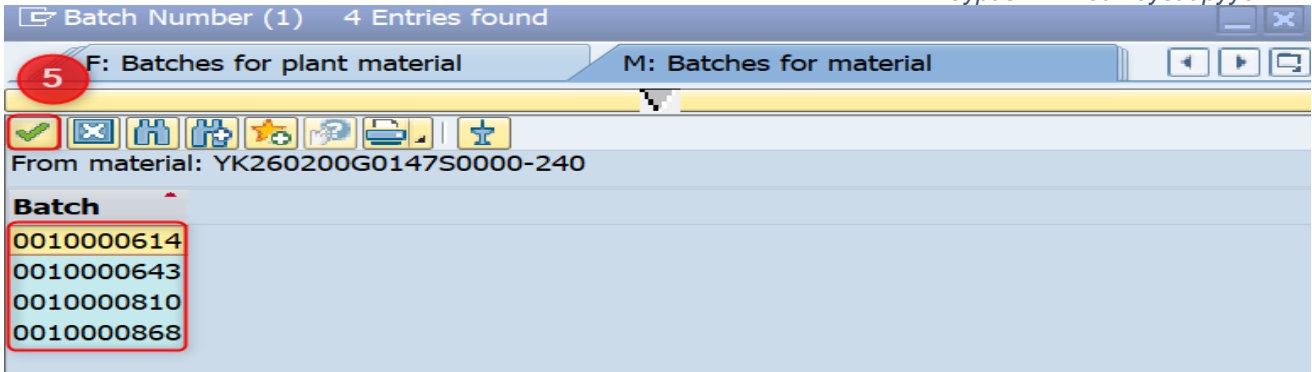
Maximum No. of Hits


4

4.  **Start search (Enter)** дарна.





Зураг № 17 бач дугаарууд



5. Тухайн материалын бач кодоос сонгон  **Start search (Enter)** дарна.

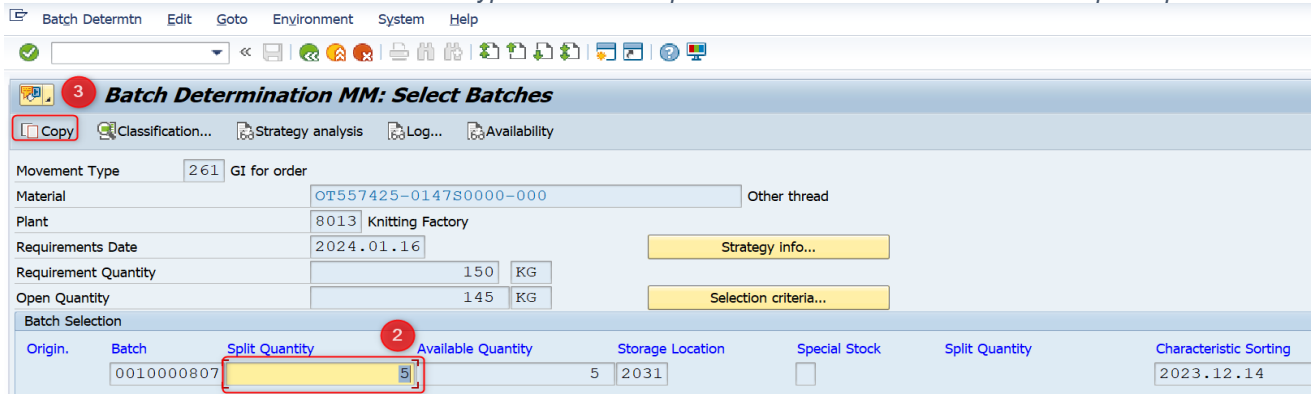
Хоёр дахь арга:  **Batch determination** сонгох

Зураг № 18 бач кодын багцыг тодорхойлох талбар

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	Order
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32,640	KG		Knitting 3	20000040
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG		Knitting 3	20000040
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1,270	KG		Knitting 3	20000040
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M		Knitting 3	20000040

1.  **Batch determination** буюу агуулах дээр дарна.





Зураг № 19 Материалтай холбоотой бач код талбарт харагдах












2. **Split quantity** Тухайн бүтээгдэхүүнд ашиглагдах тоо хэмжээгээр оруулна.
 3. **Copy** Агуулахад үлдэгдэлтэй байгаа бач кодоос сонгон **Copy** дарна.


Гурав дахь арга:  **Distribute quantity** бач код олноор сонгон оруулах

Зураг №20 бач код олноор сонгож оруулах

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	Order
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	32,640	KG		Knitting 3	20000040
2	Other thread	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	150	KG		Knitting 3	20000040
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1,270	KG		Knitting 3	20000040
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	220	M		Knitting 3	20000040







Delete

Contents





1. Тухайн материал дээр дарна.  Distribute quantity сонгоно.


Зураг №21 Тухайн материалын бач код оруулах

1,270 KG for Item 0003

Material	Linking thread/ allowance thread	OT524601-0147S0000-000
Plant	Knitting Factory	8013




 2

Qty in UnE	Stock Type	Location	Batch
3	Unrestr...	Knitting 3	0010000806
2	Unrestr...	Knitting 3	0010000851
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	
	Unrestr...	Knitting 3	

 3

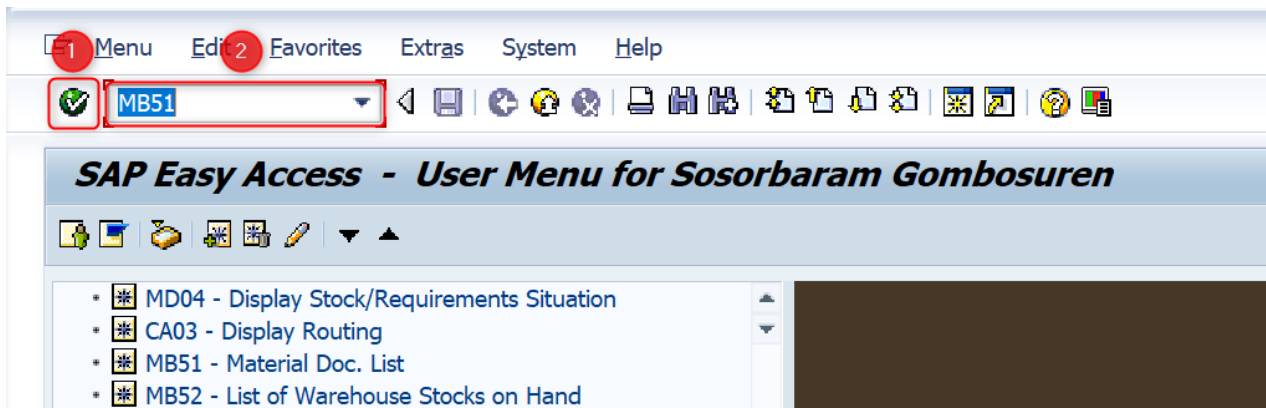
Already distributed: KG

4
5

2.  Агуулахын үлдэгдэлийг харах
3. **Quantity in unit of entry** зарцуулагдах тоо хэмжээг оруулна. **Batch number** бач кодыг сонгоно.
4.  **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах
5.  **Adopt** Сонгох зөвшөөрөх

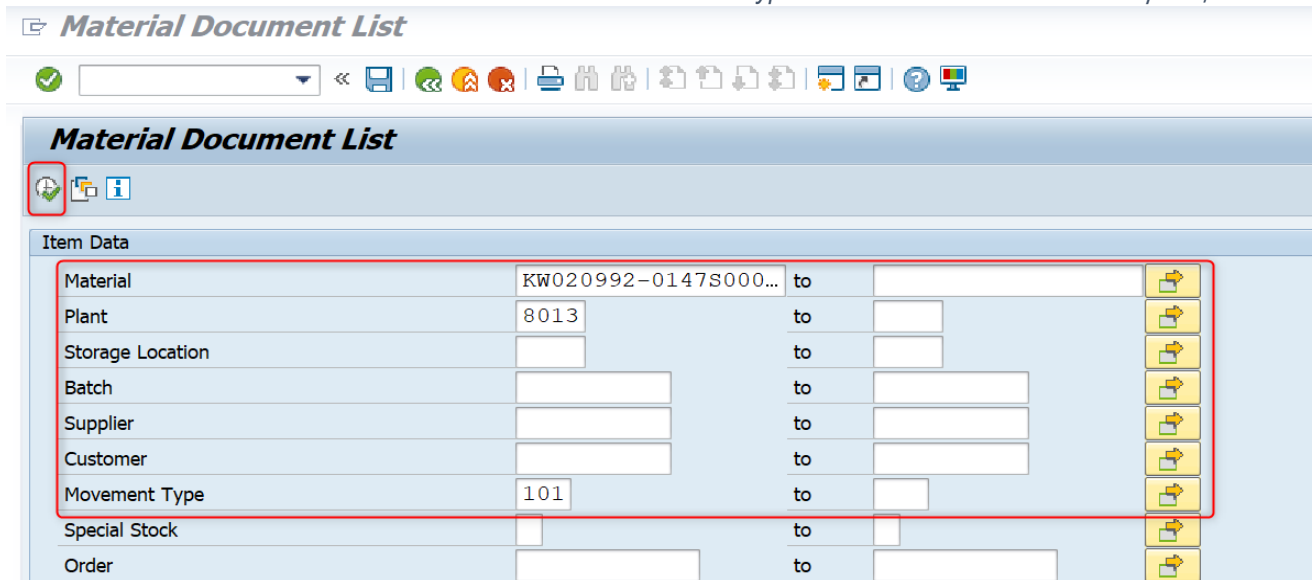
3.3 Material document list /MB51/

Зураг №22 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх

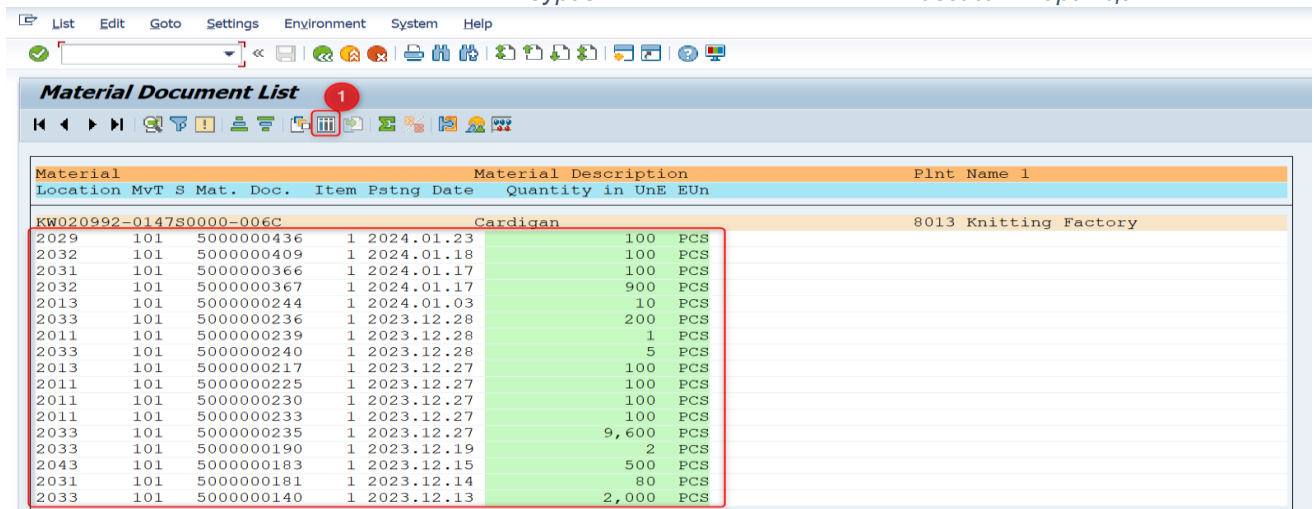


1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB51** гэж бичнэ.
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарна.













Зураг №23 Material document нэвтрэх цонх



Зураг №24 Material document жагсаалт харах цонх



Зураг №25 Material document дугаараар ажил гүйлгээг харах

Material Document List									
<div><div>⏪ ⏩ ⏴ ⏵</div><div></div></div>									
Material		Material Description					Plnt Name 1		
Location	MvT	S	Mat. Doc.	Item	Pstng Date	Quantity in UnE		EUn	
KW020992-0147S0000-006C						Cardigan		8013 Knitting Factory	
2029	101		5000000436	1	2024.01.23	100	PCS		
2032	101		5000000409	1	2024.01.18	100	PCS		
2031	101		5000000366	1	2024.01.17	100	PCS		

Ногоон тэмдэг нь орлогын баримт бичгийн хөдөлгөөнийг харуулна.
Орлогоор хүлээн авсан баримт бичгийн дэлгэрэнгүй **Material document number** дарж харна.

Зураг №26 Goods receipt/ Movement type-101/ ажил гүйлгээ хийсэн тоо хэмжээ

Material Document List									
Material	Plant	Locat...	MvT	S	Material Doc.	Item	Posting Date	Qty in unit of entry	EUn
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	101		5000000436	1	2024.01.23	100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2032	101		5000000409	1	2024.01.18	100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2031	101		5000000366	1	2024.01.17	100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2032	101		5000000367	1	2024.01.17	900	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2013	101		5000000244	1	2024.01.03	10	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101		5000000236	1	2023.12.28	200	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2011	101		5000000239	1	2023.12.28	1	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101		5000000240	1	2023.12.28	5	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2013	101		5000000217	1	2023.12.27	100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2011	101		5000000225	1	2023.12.27	100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2011	101		5000000230	1	2023.12.27	100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2011	101		5000000233	1	2023.12.27	100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101		5000000235	1	2023.12.27	9,600	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101		5000000190	1	2023.12.19	2	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2043	101		5000000183	1	2023.12.15	500	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2031	101		5000000181	1	2023.12.14	80	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101		5000000140	1	2023.12.13	2,000	PCS
								13,998	PCS

Зураг №27 Material document дэлгэрэнгүй харгах

Line	Mat. Short Text	W Qty in UnE	EUn	SLoc	Order	Profit Center	Stock Segment	Batch
1	Cardigan	100	PCS	Finishing 3	20000040	801301	DI	0010001018

Үйлдвэрийн түр агуулахад орлого хүлээн авсан ажил гүйлгээний баримтын дэлгэрэнгүй харагдана.

3.4 Stock Overview: Company code/Plant/Storage location/batch /MMBE/

T-Code: MMBE

Тухайн бүтээгдэхүүнийг орлогоор үйлдвэрийн түр агуулахад хүлээн авсны дараа SAP систем дээр Quality inspection үүссэн. Үүнийг “Чанар стандарт баталгаажуулалтын хэлтэс”-ээс бэлэн бүтээгдэхүүний эцсийн чанарын хяналтыг (FQC) хийж баталгаажуулна. Чанарын төлөвт шилжсэн **MMBE** харна.

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MMBE** гэж бичнэ.
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарна.

Зураг №28 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх

Зураг №29 Stock overview ерөнхий мэдээлэл харах цонх

The screenshot shows the SAP Stock Overview interface. At the top, there is a menu bar with 'Program', 'Edit', 'Goto', 'System', and 'Help'. Below the menu bar is a toolbar with various icons. The main title is 'Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch'. A red box highlights the 'Database Selections' section, which includes fields for 'Material' (KW020992-0147S0000), 'Plant' (8013), 'Storage Location' (2033), and 'Batch'. To the right of these fields are 'to' fields and three yellow buttons with arrows. A red circle with the number '2' is next to the 'Material' field, and a red circle with the number '1' is next to the 'to' fields. Below the 'Database Selections' section is the 'Stock Segment' section, which has a 'to' field and a yellow button with an arrow. At the bottom is the 'Stock Type Selection' section, which has two checkboxes: 'Also Select Special Stocks' and 'Also Select Stock Commitments', both of which are checked.

Program Edit Goto System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Database Selections

Material KW020992-0147S0000

Plant 8013 to

Storage Location 2033 to

Batch to

Database Selections

Stock Segment to

Stock Type Selection

☒ Also Select Special Stocks

☒ Also Select Stock Commitments

1. **Material number** материалын SKU дугаарыг оруулах
Plant үйлдвэрийн код оруулах
Storage location агуулах код оруулах
2. **Execute** товчийг дарах

Зураг №30 Үндсэн жагсаалт цонх дээр Quality inspection төлөвт шилжсэн харагдах

Stock Overview: Basic List

Selection

Material: KW020992-0147S0000-006C
Cardigan
Material Type: 30
Unit of Measure: PCS
Knit
Base Unit of Measure: PCS
External Manufacturer

Stock Overview

Client / Company Code / Plant / Stor. Loc. / Stock Segment / Batch / Special Stock


	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved	Rcpt reservation
Full	491.000	200.000		
8000 GOBI JSC	491.000	200.000		
8013 Knitting Factory	491.000	200.000		
2033 Finishing 3	40.000	200.000		
DI	40.000	200.000		
0010000812	40.000			
0010000813		200.000		
DII				

4 Transfer posting

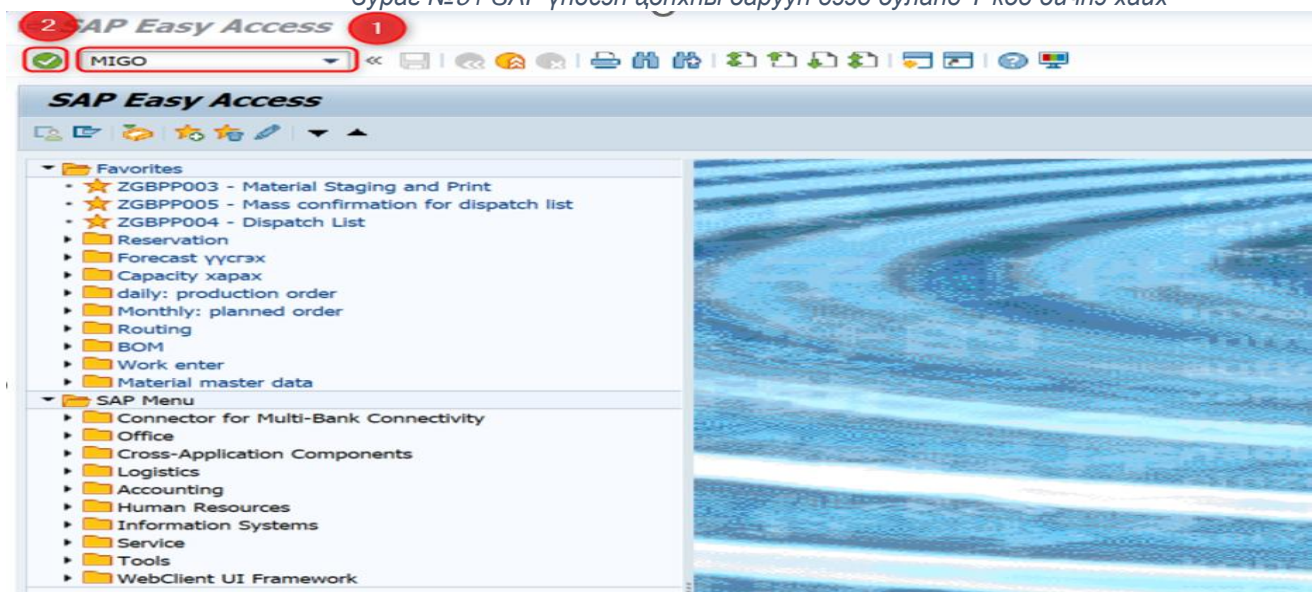
Бараа материалын шилжих хөдөлгөөн

Дараах 2 алхмаар Transfer posting хийх цонхыг нээх боломжтой.

Алхам: 1


1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MIGO** гэж бичнэ
2. "Enter" дарах, эсвэл  товчин дээр дарах

Зураг №31 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх

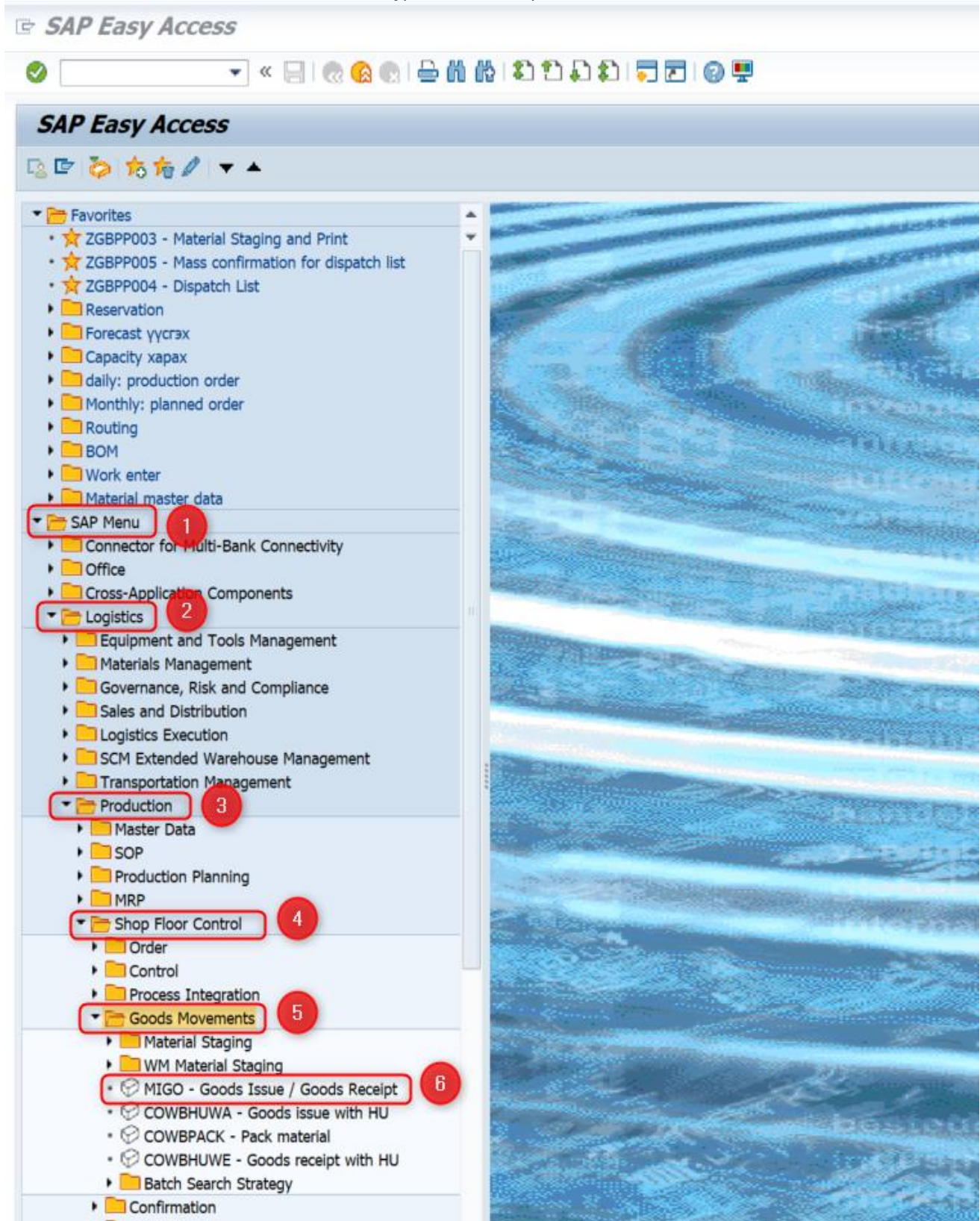


Алхам: 2

1. SAP үндсэн цонхноос TКодуудыг олох

2. Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарх

Зураг №32 SAP үндсэн цонхын SAP Menu хэсгээс T-код олох



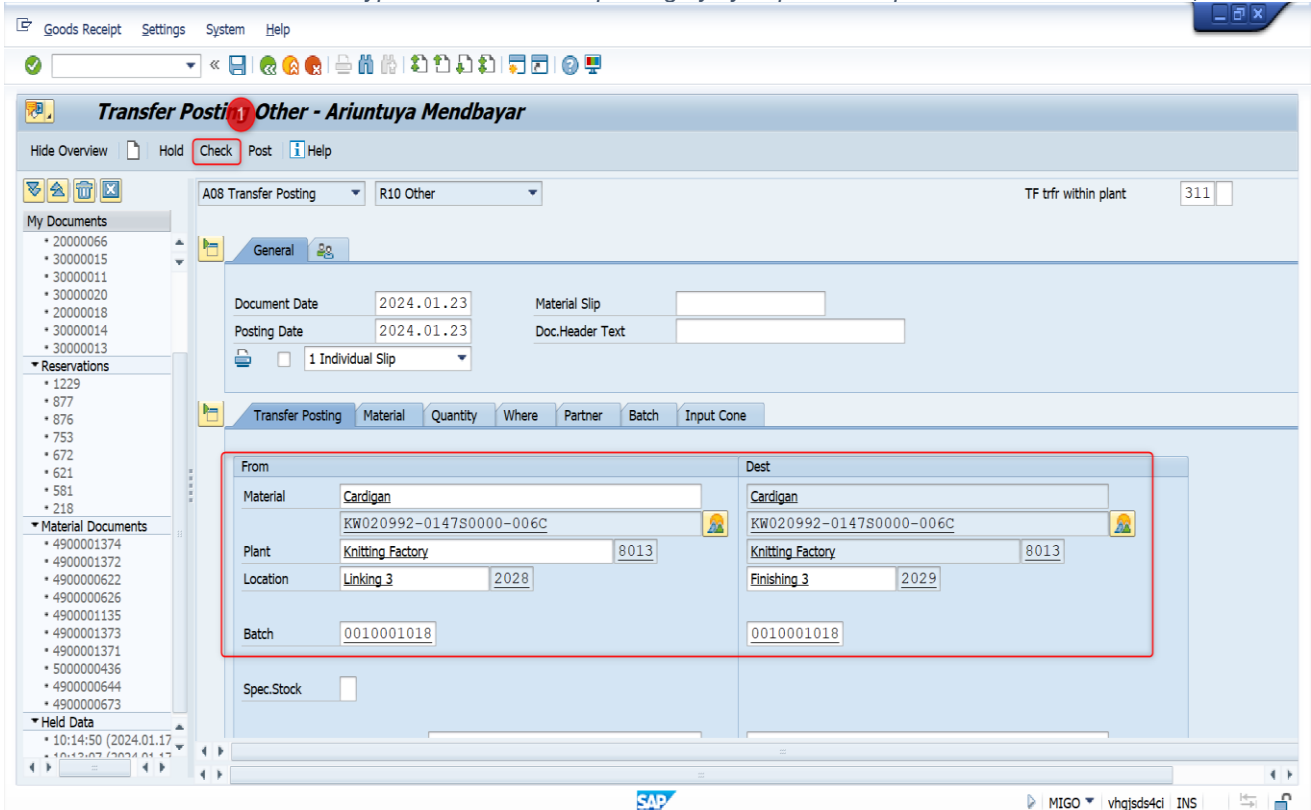
4.1 Transfer posting /Movement type-311/

T-Code: MIGO

Movement type тайлбар:

311-Transfer within plant Үйлдвэр дотор агуулах хооронд зарлага хийх

Зураг №33 Transfer posting буюу бараа материалын хөдөлгөөн хийх цонх



Material материалын нэр сонгох

Plant үйлдвэрийг сонгох

Location агуулахыг сонгох

Batch тухайн бүтээгдэхүүний бач дугаарыг сонгох

Quantity in unit of entry тоо хэмжээг оруулах

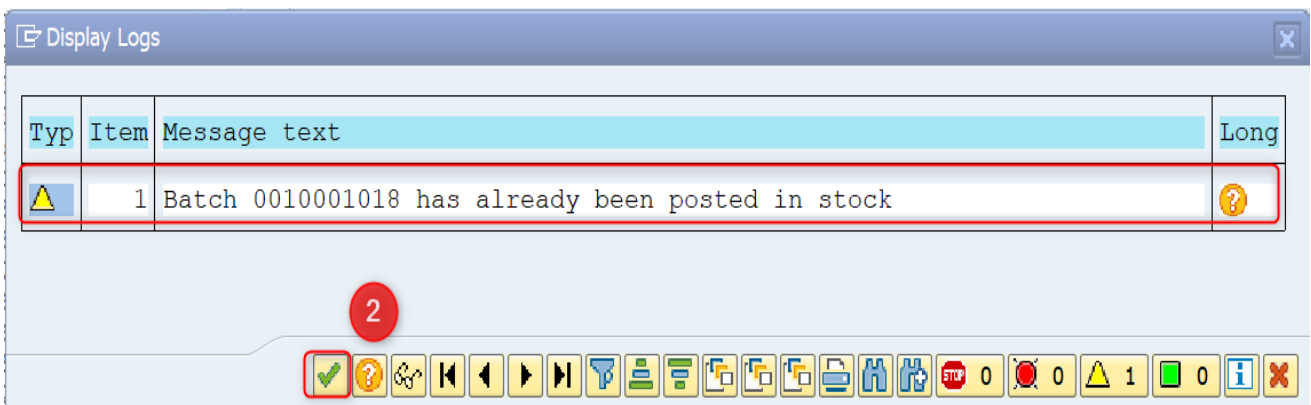
Item OK сонгох

Document date баримт бичгийн огноо

Posting Date зарлага хийсэн огноо

1. **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгана.

Зураг №34 Display logs буюу гарсан алдааг харуулах цонх



Error алдаа гарсан

Warnings анхааруулга

Information мэдээлэл зөв

- Start search (Enter) дарна.

Зураг №35 Post буюу зарлага хийх товч

- Post буюу зарлага хийнэ. Үүний дараа Material document дугаар үүснэ.

Зураг №36 Материалын баримт бичгийн дэлгэрэнгүй харах

4.2 Material document list MB51 /Movement type-311/

Movement type тайлбар:

311 - Transfer within plant Үйлдвэр дотор агуулах хооронд зарлага хийх


Зураг №37 Material document нэвтрэх цонх

- Plant сонгон оруулна.
- Storage location сонгож оруулна.
- "Movement type-311" гүйлгээ хийгдэж байгаа утгаас шалтгаалан movement type дугаарыг сонгоно.
- Execute (F8) сонгож оруулна.

Зураг №38 Material document жагсаалт харах цонх

Material Document List

Material	Location	MvT	S	Mat. Doc.	Item	Posting Date	Material Description	Quantity in UnE	EUn	Plant Name 1
KW020992-0147S0000-006C							Cardigan			8013 Knitting Factory
2029	311			4900001372	2	2024.01.23		1	PCS	
2029	311			4900001376	2	2024.01.23		15	PCS	

1.  Detail list дэлгэрэнгүй харах дээр даргах

Зураг №39 Material document дугаараар ажил гүйлгээг харах

Material Document List

Material	Plant	Locat...	MvT	S	Material Doc.	Item	Posting Date	Qty in unit of entry	EUn
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	311		4900001372	2	2024.01.23	1	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	311		4900001376	2	2024.01.23	15	PCS
								16	PCS

2. Үйлдвэрийн алба хооронд хийгдсэн ажил гүйлгээтэй холбоотой орлогын нийт дүнг харах боломжтой.

Зураг №40 Transfer posting/ Movement type-311/ ажил гүйлгээ хийсэн тоо хэмжээ

Material Document List

Material	Location	MvT	S	Mat. Doc.	Item	Posting Date	Material Description	Quantity in UnE	EUn	Plant Name 1
KW020992-0147S0000-006C							Cardigan			8013 Knitting Factory
2029	311			4900001372	2	2024.01.23		1	PCS	
2029	311			4900001376	2	2024.01.23		15	PCS	

3. Material document дээр дарж орно.

Зураг №41 Material document дэлгэрэнгүй харах

Display Material Document 4900001372 - Ariuntuya Mendbayar

Show Overview | Hold | Check | Post | Help

A04 Display | R02 Material Document | 4900001372 | 2024

General | Doc. Info

Document Date: 2024.01.23 | Material Slip: | Posting Date: 2024.01.23 | Doc. Header Text: | 1 Individual Slip

Transfer Posting | Material | Quantity | Where | Batch | Account Assignment | Input Cone

From: Material: Cardigan | Plant: Knitting Factory | Location: Linking_3 | Batch: 0010001018 | Dest: Finishing_3 | 2029

4. Үйлдвэрийн алба хооронд хийгдсэн орлогын ажил гүйлгээний баримтын дэлгэрэнгүй харагдана.

4.3 Transfer posting /Movement type-301/

T-Code: MIGO

Movement type тайлбар:

301 - Transfer cross plant /Үйлдвэр хооронд зарлага хийх/

Зураг №42 Transfer posting буюу бараа материалын хөдөлгөөн хийх цонх

Material материалын нэр сонгох

Plant үйлдвэрийг сонгох

Location агуулахыг сонгох

Batch тухайн бүтээгдэхүүний бач дугаарыг сонгох

Quantity in unit of entry тоо хэмжээг оруулах

Item OK сонгох

Document date баримт бичгийн огноо

Posting Date зарлага хийсэн огноо

Check оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах

1. **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгана.

Зураг №43 Display logs буюу гарсан алдааг харуулах цонх

Error алдаа гарсан

Warnings анхааруулга

Information мэдээлэл зөв

2. **Start search (Enter)** дарна.

Зураг №44 Post буюу зарлага хийх товч

1. **Post** буюу зарлага хийнэ. Үүний дараа **Material document** дугаар үүснэ

Зураг №45 Материалын баримт бичгийн дэлгэрэнгүй харах

Material document 4900001379 posted

4.4 Material document list MB51 /Movement type-301/

Movement type тайлбар:

301 - Transfer cross plant /Үйлдвэр хооронд зарлага хийх/

Зураг №46 Material document нэвтрэх цонх

5. **Plant** сонгон оруулна.
6. **Storage location** сонгож оруулна.
7. **"Movement type-301"** гүйлгээ хийгдэж байгаа утгаас шалтгаалан **movement type** дугаарыг сонгоно.
8. **Execute (F8)** сонгож оруулна.

Зураг №47 Material document жагсаалт харах цонх

Material	Location	MvT	S	Mat. Doc.	Item	Pstng Date	Material Description	Quantity in UnE	Plnt Name 1
KW020992-0147S0000-006C Cardigan 8013 Knitting Factory									
2029	301			4900001371	1	2024.01.23	1- PCS		
2029	301			4900001373	1	2024.01.23	1- PCS		
2029	301			4900001374	1	2024.01.23	40- PCS		
2029	301			4900001379	1	2024.01.23	11- PCS		

1. Detail list дэлгэрэнгүй харах дээр дарах

Зураг №48 Material document дугаараар ажил гүйлгээг харах

Material	Plant	Locat...	MvT	S	Material Doc.	Item	Posting Date	Qty in unit of entry	EUn
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	301		4900001371	1	2024.01.23	1- PCS	
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	301		4900001373	1	2024.01.23	1- PCS	
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	301		4900001374	1	2024.01.23	40- PCS	
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	301		4900001379	1	2024.01.23	11- PCS	
								53- PCS	

2. Үйлдвэрийн алба хооронд хийгдсэн ажил гүйлгээтэй холбоотой орлогын нийт дүнг харах боломжтой.

Зураг №49 Transfer posting/ Movement type-301/ ажил гүйлгээ хийсэн тоо хэмжээ

Material	Location	MvT	S	Mat. Doc.	Item	Pstng Date	Material Description	Quantity in UnE	Plnt Name 1
KW020992-0147S0000-006C Cardigan 8013 Knitting Factory									
2029	301			4900001371	1	2024.01.23	1- PCS		
2029	301			4900001373	1	2024.01.23	1- PCS		
2029	301			4900001374	1	2024.01.23	40- PCS		
2029	301			4900001379	1	2024.01.23	11- PCS		

3. Material document дээр дарж орно.

Зураг №50 Material document дэлгэрэнгүй харах

Display Material Document 4900001379 - Ariuntuya Mendbayar

Show Overview | Hold | Check | Post | Help

A04 Display | R02 Material Document | 4900001379 | 2024

General | Doc. Info

Document Date: 2024.01.23 | Material Slip: | Posting Date: 2024.01.23 | Doc.Header Text: | 1 Individual Slip

Transfer Posting | Material | Quantity | Where | Batch | Account Assignment | Input Cone

From	Dest
Material: Cardigan	
Plant: Knitting Factory 8013	Main Plant 8001
Location: Finishing 3 2029	F-Knitting man 3002
Batch: 0010001018	Batch: 0010001018

4. Main plan – Manufactory plant хооронд хийгдсэн орлогын ажил гүйлгээний баримт харагдана.