



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_404	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

IPQC Record result print

Дамжлага дундын хяналтын бүртгэлийн
дагалдах хэвлэх

(UM_QM_404)


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_404	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	09-01-24	
V1.2	С.Номинжаргал	15-03-25	


БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_404	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
БАТАЛСАН.....	2
1 “IPQC INSPECTION LOT” ДЭЭРХ БҮРТГЭЛИЙГ ХЭВЛЭХЭД ШААРДЛАГАТАЙ ДУГААРУУД	4
2 ХЭВЛЭХ ХЯНАЛТЫН БҮРТГЭЛИЙН ДУГААРЫГ ХАРАХ.....	5
3 “IPQC INSPECTION LOT” ДЭЭРХ БҮРТГЭЛИЙГ ХЭВЛЭХ.....	8

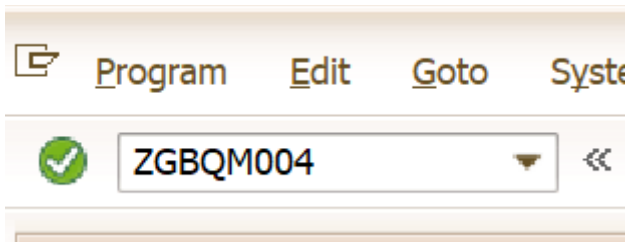
GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_404	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

“IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийг хэвлэхтэй холбоотой Т-кодын жагсаалтыг дор жагсаалтаар оруулав:

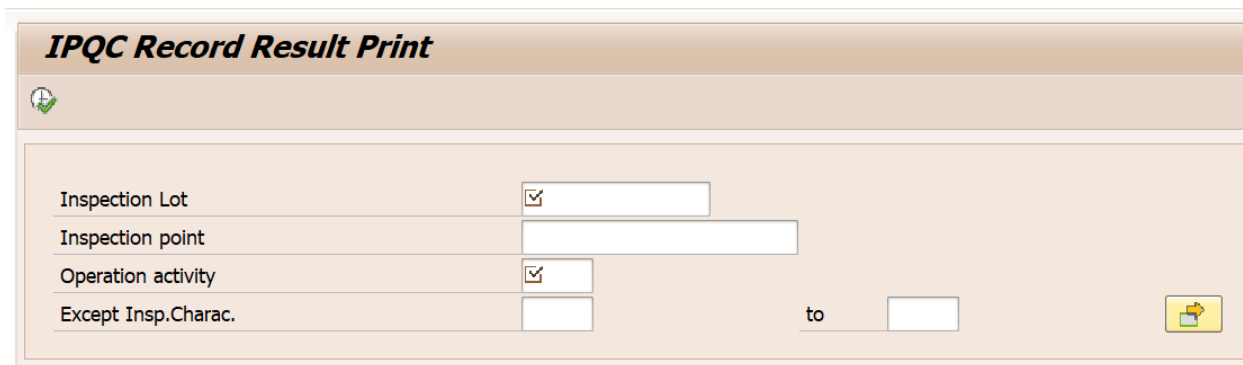
1. ZGBQM004- IPQC Record result print - “IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийг хэвлэх
2. QA33- Display Usage decision - “IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийн мэдээллийг харах

1 “IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийг хэвлэхэд шаардлагатай дугаарууд

1.1 Дамжлага дундын хяналтын бүртгэлийн дагалдах хэвлэх



“ZGBQM004” Т-кодоор нэвтэрч орно.

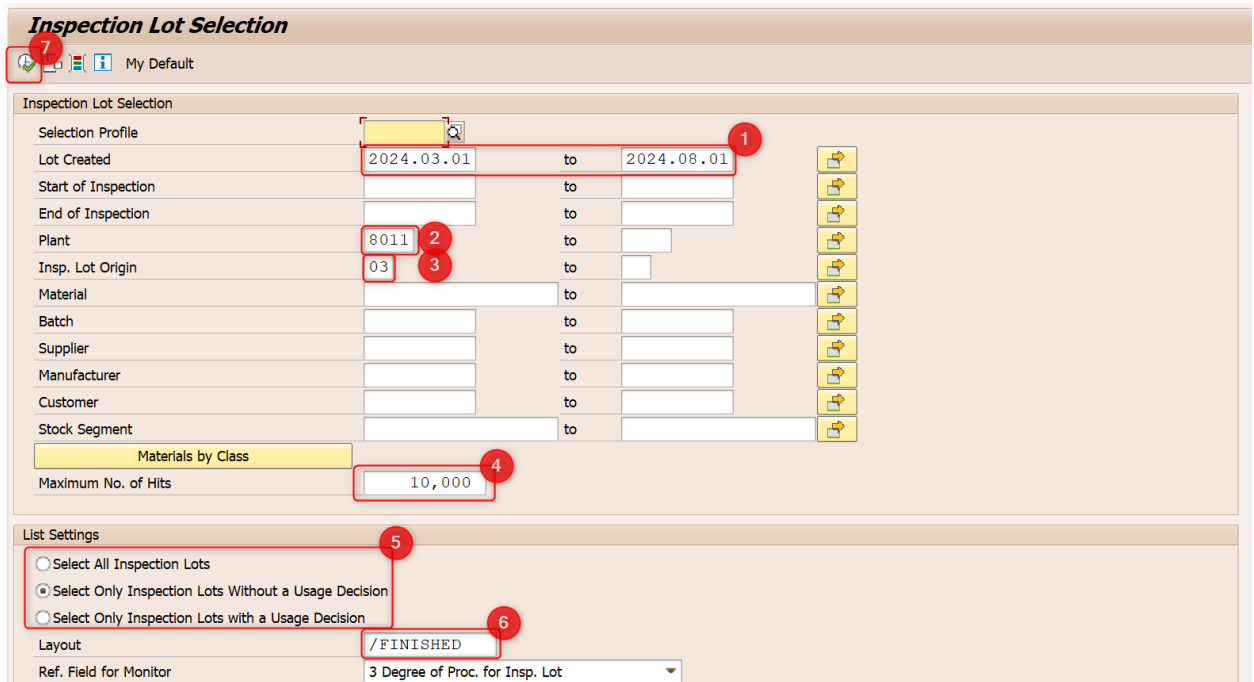


Дагалдах хэвлэхийн тулд дараах мэдээлэл хэрэгтэй.

1. “Inspection lot”- Order /парт/-д хамаарах хяналтын цонхны дугаар
2. Inspection point- SAP дээр бүртгэсэн дагалдах хуудас, парт, толгой номерын дугаар
3. Operation activity- Чанарын хяналтын дугаар
4. Except Insp. Charac- Үзүүлэлтийн дараалал дугаар /Хэвлэх хэрэггүй гэсэн үзүүлэлтийн дугаар/ хэрэв хэвлэхгүй гэсэн үзүүлэлт байхгүй тохиолдолд уг талбар дээр утга бичихгүй.

2 Хэвлэх хяналтын бүртгэлийн дугаарыг харах

2.1 Хэвлэхэд шаардлагатай мэдээллийг харах



“QA33” Т-кодоор нэвтэрч дээрх цонхыг нээнэ.

1. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн /Order release хийсэн огноо/ Inspection lot-ийн жагсаалтыг хархыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө.

2. Үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	IPQC	Дамжлага дундын чанарын хяналт	03

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр дэлгэц нь дээр хамгийн ихдээ хэр их Inspection lot-ийн жагсаалтыг харах тоог оруулна.

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлөвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- “1” дүгээр алхам дээр зааж өгсөн хугацааны хооронд үүссэн бүх дууссан болон дуусаагүй Inspection lots-ийн жагсаалтыг харна.
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- “1” дүгээр алхам дээр зааж өгсөн хугацааны хооронд үүссэн бүх дуусаагүй Inspection lots-ийн жагсаалтыг харна.
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- “1” дүгээр алхам дээр зааж өгсөн хугацааны хооронд үүссэн бүх дууссан Inspection lots-ийн жагсаалтыг харна.

6. Layout хэсэг дээр Харах мэдээллийн ерөнхий зураглалыг тохируулж өгнө.

7. Execute буюу  дээр дарна.

2.2 “Inspection lot, Inspection point, Operation activity, Except Insp. Charac”-ийн дугаарыг харах

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Usage Decision Results Display Defect Inspection Lot Inspection Report

Monitor	Inspection Lot	Material	Plant	Locat...	Stk Seg.	Short text	Actual lot quantity	Lot Qty	Inspected quantity	Defect. qty in IQty	Order	Batch
	30000000001	RH040300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	408.700	408.700	408.700	0	10000085	001000020
	30000000002	RH040300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	333.300	333.300	333.300	0	10000086	001000020
	30000000039	RH020300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	1,180	1,180	1,180.000	0	10000089	001000096
	30000000047	RH020300-0000-0000	8011	2002		Washed...	1,772.500	1,772.500	1,772.500	0	10000096	001000145
	30000000050	RH020300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	630	630	630.000	0	10000097	001000146
	30000000131	RH020300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	1,280	1,280	1,280.000	0	10000176	001000296
	30000000478	RH010300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	520	520	520.000	0	10000634	001000487
	30000000479	RH010300-0000-0000	8011	2002		Washed...	852	852	852.000	0	10000648	001000494
	30000000514	RH040400-0000-0000	8011	2002		Washed...	1,595.700	1,595.700	1,595.700	0	10000678	001000687
	30000000515	RH010300-0000-0000	8011	2002		Washed...	443.600	443.600	443.600	0	10000679	001000687
	30000000516	RH010300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	293	293	293.000	0	10000687	001000687
	30000000517	RH040400-0000-0000	8011			Dehaire...	989	989	989.000	0	10000688	001000691
	30000000612	RH030100-0000-0000	8011			Dehaire...	330	330	330.000	0	10000806	001000845
	30000000616	RH030100-0000-0000	8011			Washed...	499.100	499.100	499.100	0	10000810	001000847
	30000000682	RS020300-0000-0000	8011	2001		Sorted c...	5,861.500	2,000	2,000.000	0	10000823	001000916
	30000000653	RH020300-0000-0000	8011			Washed...	856.800	856.800	856.800	0	10000850	001000905
	30000000663	RH040300-0000-0000	8011			Dehaire...	688.700	622	622.000	0	10000857	001000911
	30000000661	RH020300-0000-0000	8011			Dehaire...	616.900	616.900	616.900	0	10000859	001000911
	30000000679	RH040300-0000-0000	8011			Washed...	957.700	957.700	957.700	0	10000877	001000921
	30000000683	RS040300-0000-0000	8011			Sorted c...	7,499.800	14,500	14,500.000	0	10000880	001000925
	30000000697	RH040300-0000-0000	8011			Washed...	1,499.700	1,499.700	1,499.700	0	10000904	001000931
	30000000698	RH040300-0000-0000	8011			Washed...	1,120.900	1,120.900	1,120.900	0	10000905	001000931
	30000000699	RH040300-0000-0000	8011			Washed...	1,891.400	1,891.400	1,891.400	0	10000906	001000931
	30000000707	RH040300-0000-0000	8011			Dehaire...	853.800	853.800	853.800	0	10000914	001001010
	30000000708	RH040300-0000-0000	8011			Dehaire...	1,494.900	1,400	1,400.000	0	10000915	001001010

1. Тухайн парт /Order/-д хамаарах Inspection lot-ийн дугаарыг тэмдэглэж авна.

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Usage Decision Results Display Defect Inspection Lot Inspection Report

Monitor	Inspection Lot	Material	Plant	Locat...	Stk Seg.	Short text	Actual lot quantity	Lot Qty	Inspected quantity	Defect. qty in IQty	Order	Batch
	30000000001	RH040300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	408.700	408.700	408.700	0	10000085	001000020
	30000000002	RH040300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	333.300	333.300	333.300	0	10000086	001000020
	30000000039	RH020300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	1,180	1,180	1,180.000	0	10000089	001000096
	30000000047	RH020300-0000-0000	8011	2002		Washed...	1,772.500	1,772.500	1,772.500	0	10000096	001000145
	30000000050	RH020300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	630	630	630.000	0	10000097	001000146
	30000000131	RH020300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	1,280	1,280	1,280.000	0	10000176	001000296
	30000000478	RH010300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	520	520	520.000	0	10000634	001000487
	30000000479	RH010300-0000-0000	8011	2002		Washed...	852	852	852.000	0	10000648	001000494
	30000000514	RH040400-0000-0000	8011	2002		Washed...	1,595.700	1,595.700	1,595.700	0	10000678	001000687
	30000000515	RH010300-0000-0000	8011	2002		Washed...	443.600	443.600	443.600	0	10000679	001000687
	30000000516	RH010300-0000-0000	8011	2003		Dehaire...	293	293	293.000	0	10000687	001000687
	30000000517	RH040400-0000-0000	8011			Dehaire...	989	989	989.000	0	10000688	001000691
	30000000612	RH030100-0000-0000	8011			Dehaire...	330	330	330.000	0	10000806	001000845
	30000000616	RH030100-0000-0000	8011			Washed...	499.100	499.100	499.100	0	10000810	001000847
	30000000682	RS020300-0000-0000	8011	2001		Sorted c...	5,861.500	2,000	2,000.000	0	10000823	001000916
	30000000653	RH020300-0000-0000	8011			Washed...	856.800	856.800	856.800	0	10000850	001000905
	30000000663	RH040300-0000-0000	8011			Dehaire...	688.700	622	622.000	0	10000857	001000911
	30000000661	RH020300-0000-0000	8011			Dehaire...	616.900	616.900	616.900	0	10000859	001000911
	30000000679	RH040300-0000-0000	8011			Washed...	957.700	957.700	957.700	0	10000877	001000921
	30000000683	RS040300-0000-0000	8011			Sorted c...	7,499.800	14,500	14,500.000	0	10000880	001000925
	30000000697	RH040300-0000-0000	8011			Washed...	1,499.700	1,499.700	1,499.700	0	10000904	001000931
	30000000698	RH040300-0000-0000	8011			Washed...	1,120.900	1,120.900	1,120.900	0	10000905	001000931
	30000000699	RH040300-0000-0000	8011			Washed...	1,891.400	1,891.400	1,891.400	0	10000906	001000931
	30000000707	RH040300-0000-0000	8011			Dehaire...	853.800	853.800	853.800	0	10000914	001001010
	30000000708	RH040300-0000-0000	8011			Dehaire...	1,494.900	1,400	1,400.000	0	10000915	001001010

Current Node No. 6 Entries

Act.	Short Text	Insp.-rel.	Work Ctr	Plnt	Seq.
0334	Dehaired cash 2 colour within dandruff		8011004	8011	0
0401	Pack dehaired cashmere and wool		8011006	8011	0
0402	Pack tops cashmere		8011006	8011	0
0403	Coarse hair and waste		8011006	8011	0
0404	Ship and transfer		8011006	8011	0
9001	LFN Quality Inspection				0

2. “Result” дээр дарна.

3. “Operation Activity” дугаарыг тэмдэглэж авна.

900* эхэлсэн “Quality Inspection” гэсэн мөр нь дээр “double click” хийнэ.

Display Results for Inspection Point: Initial Screen

Inspection Lot: 30000000131 Dehaired cash 2 colour within dandruff
 Operation: 9001 LFN Quality Inspection
 Work Center:
 Plant: 8011
 Characteristic Filter: 1 All characteristics
 Inspection point:
 Identification:
 Inspection date:
 Time:

Assigned Insp. Pnt

Display Results for Inspection Point: Initial Screen

Identification	Inspection	Time	Valuation
10006659	2024.03.17	08:07:51	
10006661	2024.03.17	08:10:38	
10006664	2024.03.17	08:12:16	
10006907	2024.03.18	10:04:14	
10006908	2024.03.18	10:09:07	
10006909	2024.03.18	10:10:36	
10007185	2024.03.19	02:19:22	
10007192	2024.03.19	03:05:27	
10007199	2024.03.19	03:06:55	
10007252	2024.03.19	03:10:33	
10007253	2024.03.19	03:11:56	
10007254	2024.03.19	03:13:10	
10007255	2024.03.19	03:14:28	
10007256	2024.03.19	03:15:43	
10007257	2024.03.19	03:16:52	
10007258	2024.03.19	03:28:49	
10007259	2024.03.19	03:31:53	
10007260	2024.03.19	03:33:43	
10007261	2024.03.20	12:27:28	
10007262	2024.03.20	12:30:47	
10007263	2024.03.20	12:32:04	

Continue Change Layout

4. “Assigned Insp. Pnt” дээр дарна.

5. “Record Results for Inspection Point: Initial Screen” цонх гарч ирнэ. Уг цонх нь дээр бүртгэсэн дагалдах хуудас, парт, толгой номерын дугаарыг сонгож “double check” хийнэ эсвэл **Continue** дээр дарна.

Inspection point- “Identification” багана дээрх дугаарыг тэмдэглэж авна.

Display Results: Characteristic Overview

Inspection Method: Control Chart Histogram Run Values (Run Chart) Results History Inspection Point Valuation Parameters Inspection Points

Material: RH020300-0000-0000 Batch: 0010002986
 Dehaired cash 2 colour within dandruff
 Insp. Lot: 30000000131
 Activity: 9001 LFN Quality Inspection Plant: 8011
 Inspection: Identification 10006659 /Inspection date 24.03.17/Time 08:07:51
 Order: 10000176

General Summarized Unit to be inspected Indicators









Force Further Details

Ac...	Rej...	S...	Short Text for Characteristic Specifications	Inspect	Inspected	Sin...	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	Char...	Ins...
✓	5		Micron /LFN_Knitting/Dehal. <= 16.80 µm	4	1		15.880						10	
✓	5		Micron CV /LFN_Knitting/Dehal. <= 23.00 %	4	1		22.970						20	
✓	5		Length /LFN_Knitting/Dehal. >= 40.00 mm	1,280	1,280		42.200	42.2					30	
✓	5		Length CV /LFN_Knitting/Dehal. <= 40.00 %	1,280	1,280		39.400	39.4					40	
✓	5		Short fibre /LFN_Knitting/Dehal. <= 20.000 %	1,280	1,280		13.9000	13.9					50	
✓	5		Coarse hair % /LFN_Knitting/Dehal. <= 0.060 %	4	1		0.0600						60	
✓	5		Intermediate hair % /LFN_Knitting/Dehal. <= 0.200 %	1,280	1,280		0.1800	0.18				Odnoo C eelj shono	70	
✓	5		Coarse hair % total /LFN_Knitting/Dehal. <= 0.260 %	1,280	1,280		0.2400	0.24					80	
✓	5		Waste dandruff /LFN_Knitting/Dehal. <= 0.300 %	1,280	1,280		0.2000	0.20					90	

6. Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн гарч ирнэ.

7. “Characteristic No” гэсэн хэсэг дээр үзүүлэлтийн дарааллын дугаар харагдана.

Display Results: Characteristic Overview

Inspection Method:  Control Chart:  Histogram:  Run Values (Run Chart):  Results History:  Inspection Point:  Valuation Parameters:  Inspection Points: 

Material: RH020300-0000-0000 Batch: 0010002986

Insp. Lot: 30000000131



















Activity: 9001 LFN Quality Inspection Plant: 8011

Inspection: Identification 10006659 Inspection date 24.03.17/Time 08:07:51

Order: 10000176

General Summarized Unit to be inspected Indicators

Force Further Details

Ac...	Rej...	S...	Short Text for Characteristic Specifications	Inspect	Inspected	Sin...	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	Char...	Ins...
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Micron /LFN /Knitting/Deha... <= 16.80 µm	4	1		15.880						10	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Micron CV /LFN Knitting/De... <= 23.00 %	4	1		22.970						20	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Length /LFN /Knitting/Deha... >= 40.00 mm	1,280	1,280		42.200	42.2					30	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Length CV /LFN /Knitting/D... <= 40.00 %	1,280	1,280		39.400	39.4					40	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Short fibre/LFN /Knitting/D... <= 20.000 %	1,280	1,280		13.9000	13.9					50	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Coarse hair%/LFN /Knitting... <= 0.060 %	4	1		0.0600						60	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Intermediate hair %/LFN /... <= 0.200 %	1,280	1,280		0.1800	0.18				Odnoo C eelj shono	70	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Coarse hair% total/LFN/Kni... <= 0.260 %	1,280	1,280		0.2400	0.24					80	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Waste dandruff/LFN/Knitti... <= 0.300 %	1,280	1,280		0.2000	0.20					90	


Чанарын хяналтын дагалдахыг хэвлэхэд хэрэгтэй утгууд:

1. Inspection lot
2. Inspection point- "Identification" буюу дагалдахын дугаар
3. Operation Activity
4. Characteristic No

3 "IPQC Inspection lot" дээрх бүртгэлийг хэвлэх

"ZGBQM004" Т-кодоор нэвтэрч орно.


IPOC Record Result Print


 4


Inspection Lot: 30000000131 1

Inspection point: 10006659 2

Operation activity: 9001 3

Except Insp.Charac. to 

1. "Inspection lot"- Жишээ нь: 30000000131
2. Inspection point- Жишээ нь: 10006659
3. Operation activity- Жишээ нь: 9001- /LFN Quality Inspection/
Except Insp. Charac- /Хэвлэх хэрэггүй гэсэн үзүүлэлтийн дугаар/ хэрэв хэвлэхгүй гэсэн үзүүлэлт байхгүй тохиолдолд уг талбар дээр утга бичихгүй.
4. Execute буюу  дээр дарна

 Print:

Output Device
LP01

Page selection

Beispieldrucker. Mit SPAD anpass

Spool Request

Name
SMART
LP01
9117

Title

Authorization

Spool Control

☒ Print Now
☒ Delete After Output
☐ New Spool Request
☐ Close Spool Request

Spool Retention
8
Day(s)

Storage Mode
1 Print only

Number of Copies

Number
1

☐ Group (1-1-1,2-2-2,3-3-3,...)

Cover Page Settings

SAP cover page
Do not print


Recipient

Department

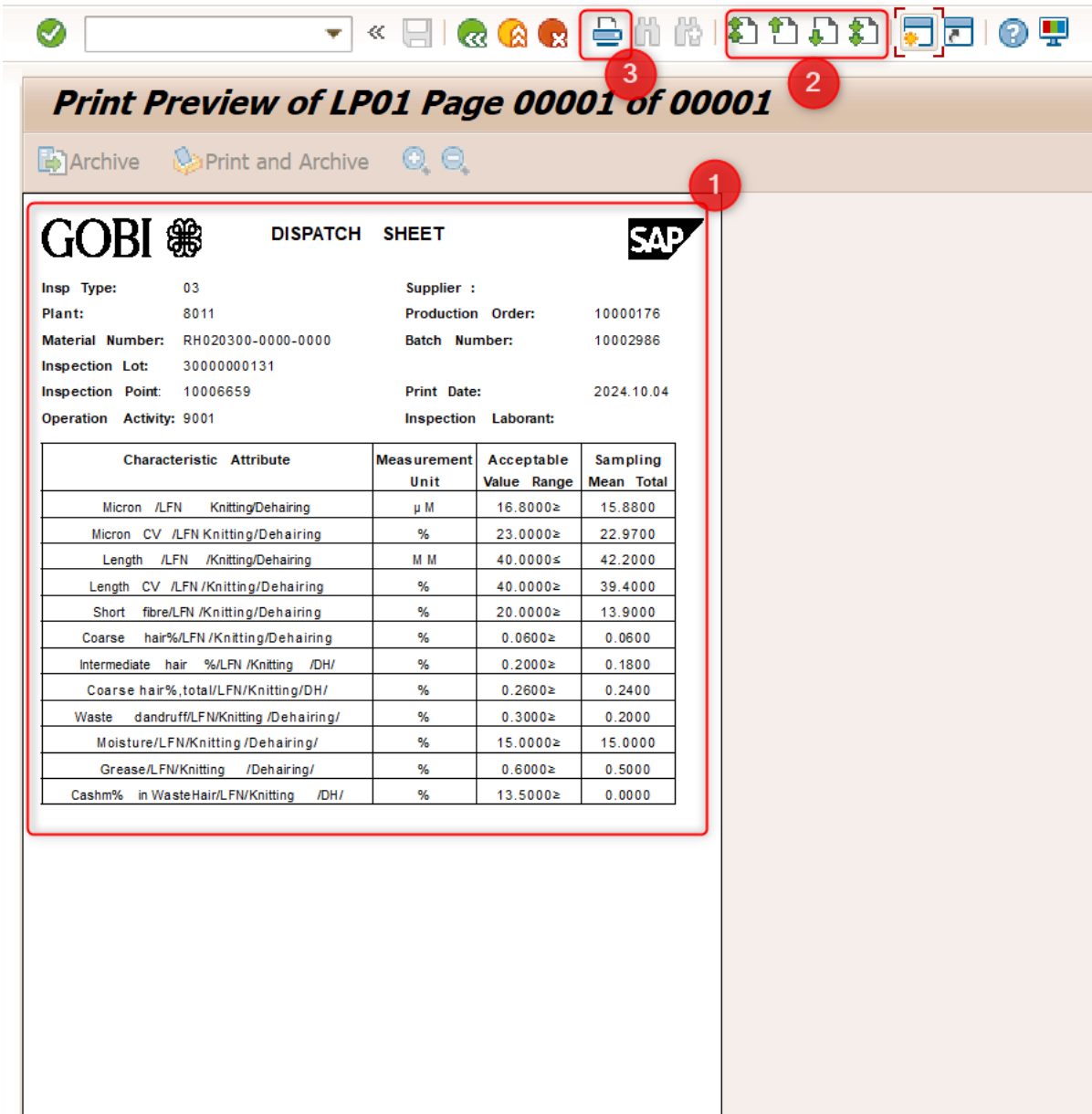
5
Print preview

6
Print

Execute дарсны дараа “Print:” гэсэн цонх гарч ирнэ.



5. Хэвлэхийн өмнө харах бол “Print preview”  Print preview дээр дарна.

6. Шууд хэвлэх бол “Print”  Print дээр дарна.



Print Preview of LP01 Page 00001 of 00001

Archive Print and Archive

GOBI  **DISPATCH SHEET** 

Insp Type: 03 Supplier :
Plant: 8011 Production Order: 10000176
Material Number: RH020300-0000-0000 Batch Number: 10002986
Inspection Lot: 30000000131
Inspection Point: 10006659 Print Date: 2024.10.04
Operation Activity: 9001 Inspection Laborant:

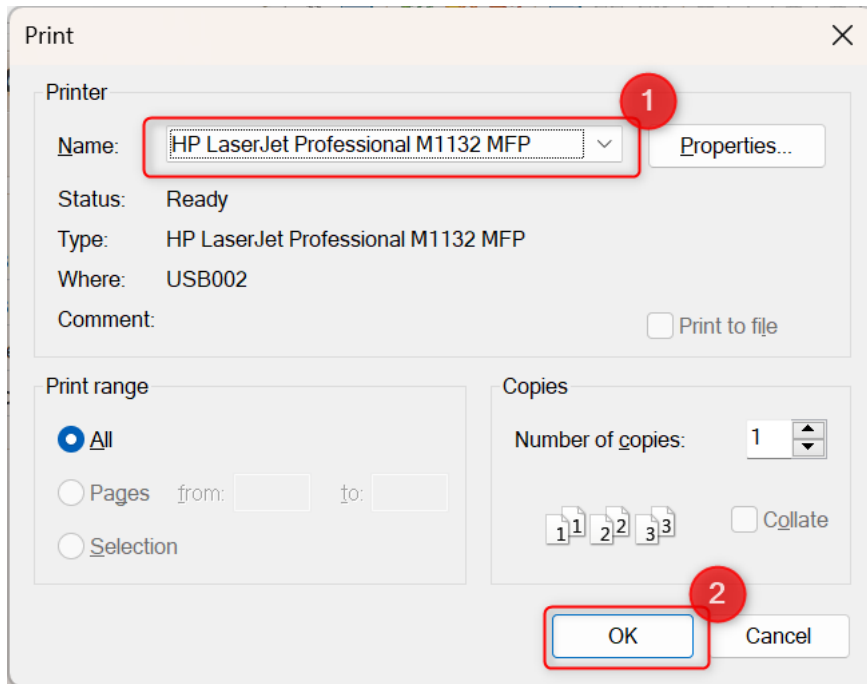
Characteristic Attribute	Measurement Unit	Acceptable Value Range	Sampling Mean Total
Micron /LFN Knitting/Dehairing	μ M	16.8000≥	15.8800
Micron CV /LFN Knitting/Dehairing	%	23.0000≥	22.9700
Length /LFN /Knitting/Dehairing	M M	40.0000≤	42.2000
Length CV /LFN /Knitting/Dehairing	%	40.0000≥	39.4000
Short fibre/LFN /Knitting/Dehairing	%	20.0000≥	13.9000
Coarse hair%/LFN /Knitting/Dehairing	%	0.0600≥	0.0600
Intermediate hair %/LFN /Knitting /DH/	%	0.2000≥	0.1800
Coarse hair %,total/LFN/Knitting/DH/	%	0.2600≥	0.2400
Waste dandruff/LFN/Knitting /Dehairing/	%	0.3000≥	0.2000
Moisture/LFN/Knitting /Dehairing/	%	15.0000≥	15.0000
Grease/LFN/Knitting /Dehairing/	%	0.6000≥	0.5000
Cashm% in WasteHair/LFN/Knitting /DH/	%	13.5000≥	0.0000

5.1 Print preview дээр дархад хэвлэгдэх хэлбэр нь харагдана.

5.2 Олон хуудас байгаа тохиолдолд хуудаснуудыг дараах tool-ийг ашиглан солино.



5.3 Хэвлэхэд асуудалгүй гэж үзвэл "Print"  дээр дарна.



6.1 Print дээр дархад Print ээ сонгох цонх гарч ирнэ.

“Name” гэсэн хэсэг дээр print ээ сонгоно.

6.2 “Ok” дээр дарснаар дагалдах хэвлэгдэнэ.

Хэвлэхийн өмнө анхаарах зүйл: Уг дагалдах хэвлэх хөгжүүлэлт нь А5-ын цаасан нь дээр хэвлэх тохируулгатай тул хэвлэх принтер нь А5-ийн принтер биш бол А4-ийн принтер дээр А4-ийн цаасыг 2 хувааж эсвэл А5-ийн цаас хийж хэвлээрэй.



DISPATCH SHEET



Insp Type: 03

Supplier :

Plant: 8012

Production Order: 10000136

Material Number: YW160100C0057S0000-000

Batch Number: 10002069

Inspection Lot: 30000000088

Inspection Point: 10000136

Print Date: 2025.04.23

Operation Activity: 9001

Inspection Laborant:

Characteristic Attribute	Measurement Unit	Acceptable Value Range	Sampling Mean Total
Roving Count / Cash Nm 16	G/M	11.5000-- 12.5000	
Roving count CV	%	1.0000≥	
Roving dynamic CV	%	15.0000≥	
CVm (1m)	%	3.0000≥	
Thin.pl.(-50%)	%	150.0000≥	
Thick.pl.(+50%)	%	50.0000≥	
Neps(+200%)	%	50.0000≥	
Diagram CV IV	%		
Diagram CV II	%		
Diagram CV II	%		
Diagram CV I	%		
Diagram CV Mean	%		
Number of rejections IV	P C S		
Number of rejections III	P C S		
Number of rejections II	P C S		
Number of rejections I	P C S		
Total to number of rejections	P C S		
Number of roving	P C S		
Total rejection percentage	%		