



# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Үйлдвэрлэлийн захиалгыг дангаар нь  
баталгаажуулах**

**Individual confirmation of production order  
business process  
(GOBI UM\_PP\_331)**



## 1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	M.Ariuntuya	2023-12-27	

## 2 БАТАЛСАН :

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	M.Ariuntuya	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	O.Nansalmaa	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

**АГУУЛГА**

<b>1</b>	<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН :</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>INDIVIDUAL CONFIRMATION /CO11N/ .....</b>	<b>4</b>
3.1	SAP үндсэн цонхноос T-Code нэвтрэх .....	4
3.2	Тоног төхөөрөмжийн мэдээлэл оруулах .....	6
3.3	Individual confirmation буюу дангаар нь баталгаажуулах .....	7

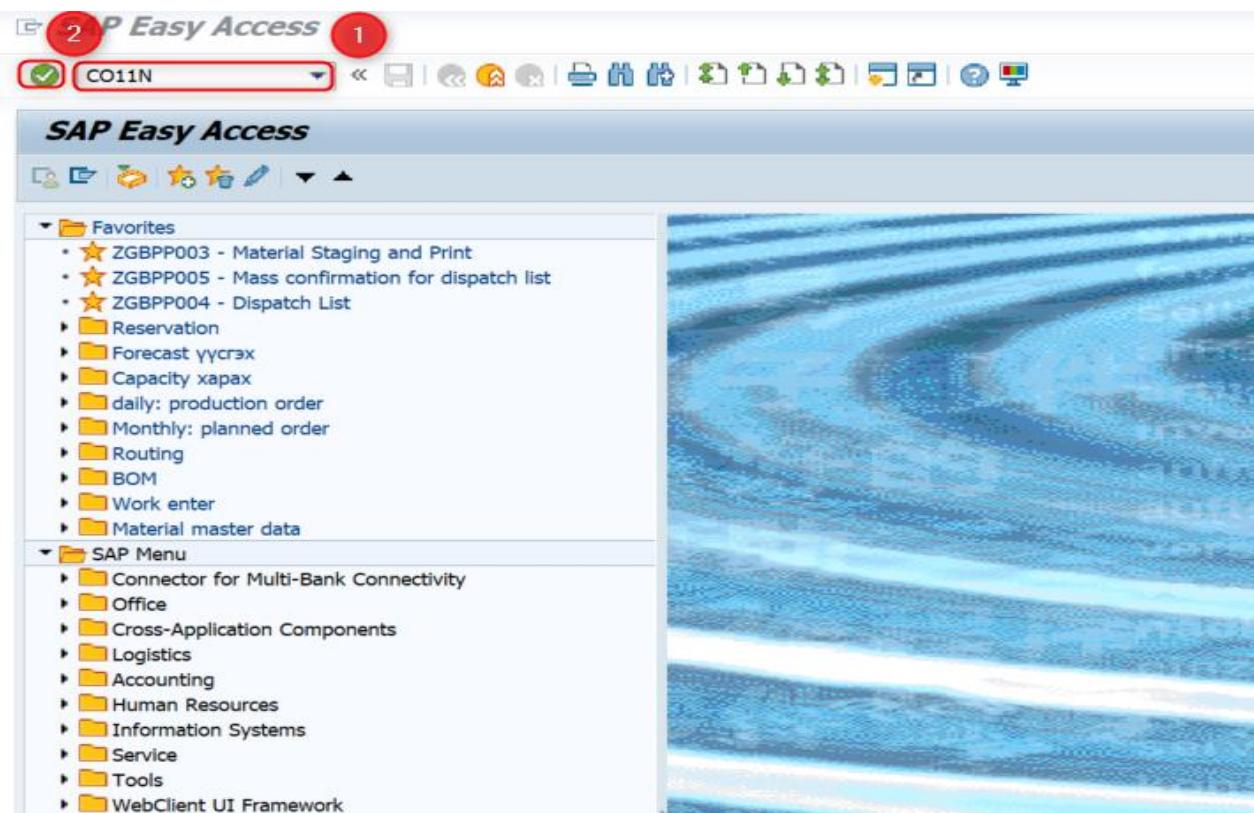
### 3 Individual confirmation /CO11N/

Энэхүү баримт бичиг нь анхан шатны үйлдвэрийн “Ангилан ялгах” албандаа ашиглагдана. Нэг нэр төрлийн бүтээгдэхүүн 13 нэр төрөл болж задарч орж ирнэ. Үүнийг тус бүрээр нь дангаар нь баталгаажуулалт хийж бодит гүйцэтгэлийг оруулан бүртгэнэ.

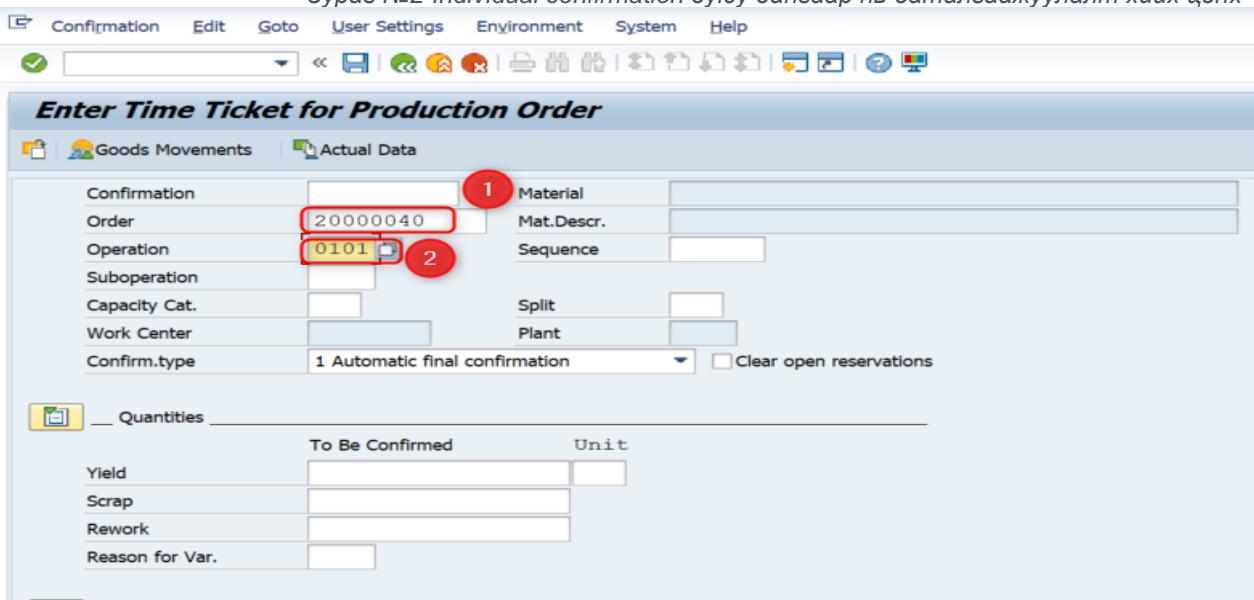
#### 3.1 SAP үндсэн цонхноос T-Code нэвтрэх

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **CO11N** гэж бичнэ
2. “Enter” дараах, эсвэл товчин дээр дарна.

Зураг №1 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх



Зураг №2 Individual confirmation буюу дангаар нь баталгаажуулалт хийх цонх



1. Order /production order/ захиалгын дугаар оруулах

## 2. Operation ажилбарын дугаар оруулан ENTER дарна.

Зураг №3 Operation буюу дамжлагын ажилбар сонгох цонх

Act. Seq.	Operation Qty	Un	Operation Short Text	Confirmed Yield	Confirmed Scrap	Rework Qty	Work Ctr	Pint	Msl
0101 0	100,000.000		PCS Knitting Body part	1,659.000	0.000	0.000	8013007	8013 X	
0201 0	100,000.000		PCS Knitting Collar	0.000	0.000	0.000	8013007	8013 X	
0202 0	100,000.000		PCS Ribbon knitting	0.000	0.000	0.000	8013008	8013 X	
0301 0	100,000.000		PCS Linking collar & hem with kettle	0.000	0.000	0.000	8013008	8013 X	
0401 0	100,000.000		CM Selvedge pull loops	0.000	0.000	0.000	8013008	8013 X	
0501 0	100,000.000		PCS Faux cross-stitch-Linking	0.000	0.000	0.000	8013008	8013 X	
0601 0	100,000.000		PCS hand sewing faux cross-stitch	0.000	0.000	0.000	8013009	8013 X	
0701 0	100,000.000		PCS Separate collar, tape/band before washin	0.000	0.000	0.000	8013013	8013 X	
0702 0	100,000.000		PCS 'Washing&Drying'	0.000	0.000	0.000	8013013	8013 X	
0703 0	100,000.000		PCS Separate ribbons after Drying	0.000	0.000	0.000	8013013	8013 X	
0704 0	100,000.000		PCS Separate knittings after Drying	0.000	0.000	0.000	8013013	8013 X	
0801 0	100,000.000		PCS Press iron on Wholgarment products	0.000	0.000	0.000	8013013	8013 X	
0802 0	100,000.000		CM by hand pressing-Ironing Untangle the ri	0.000	0.000	0.000	8013009	8013 X	
0803 0	100,000.000		PCS Knitting-Linking Front	0.000	0.000	0.000	8013009	8013 X	

Production order-ын ажилбарын мэдээллийг Operation цонхны хэсэгт дарж ажилбарын дугаарыг сонгон оруулан үүний дараа ENTER товчийг дарна. Тухайн дамжлагын ажилбартай холбоотой мэдээллүүд гарч ирнэ.

Зураг №4 Тухайн дамжлагын ажилбартай дэлгэрэнгүй мэдээлэл харах тоо хэмжээг оруулах цонх

Confirmation Edit Goto User Settings Environment System Help

### Enter Time Ticket for Production Order

Goods Movements | Actual Data

Confirmation	2801	Material	KW020992-0147S0000-006C
Order	20000040	Mat.Descr.	Cardigan
Operation	0101	Sequence	0 Knitting Body part
Suboperation		Split	
Capacity Cat.		Plant	8013 Knitting-3
Work Center	8013007	Confirm.type	1 Automatic final confirmation
		<input type="checkbox"/> Clear open reservations	

Quantities

	To Be Confirmed	Unit
Yield	100	PCS
Scrap		
Rework		
Reason for Var.		

3

**Yield** хэсэгт тухайн дамжлагын ажилбарын бодит гүйцэтгэлийн тоо хэмжээгээр оруулна.

Зураг №5 Эхлэл болон дууссан хугацааг оруулах цонх

Confirmation Edit Goto User Settings Environment System Help

### Enter Time Ticket for Production Order

Goods Movements | Actual Data

Personnel

Personnel No.		Time ID	
---------------	--	---------	--

Dates

	To Be Confirmed	Confirmed to Date	Planned for Conf.	
	Date	Time	Date	Time
Start Execution		00:00:00	2023.12.28	00:00:00
Finish Execut.		00:00:00	2024.01.09	11:09:25
Forecast End		00:00:00		00:00:00

4

Supplement

Posting Date	2024.01.31	To confirm	Unit	Already confirme	Planned conf.	Unit
Conf Break Time				0.000	0.000	

5

Text

4. Start execution эхэлсэн хугацаа оруулах  
Finish execution дууссан хугацаа оруулах
5. Posting date зарлага хийсэн хугацаа  
Confirmation баталгаажуулалт хийсэн хугацаа

### 3.2 Тоног төхөөрөмжийн мэдээлэл оруулах

Зураг №6 Тоног төхөөрөмжийн мэдээлэл оруулах цонх

User fields						
Equipment	Base Quantity	Base Price	Person Number	Dispat.Num	Item ...	
	1.000	2,741.200				

6. Equipment тоног төхөөрөмжийн дугаарыг оруулна.

Base quantity суурь тоо хэмжээ буюу гүйцэтгэсэн ажлын тоо хэмжээ харагдана.

Base price суурь үнэ буюу бүтээгдэхүүний нэгжийн үнэлгээ харагдана.

### 3.3 Individual confirmation буюу дангаар нь баталгаажуулах

**Зураг №7 Баталгаажуулах**

Confirmation Edit Goto User Settings Environment System Help

Enter Time Ticket for Production Order

Goods Movements Actual Data 9

Confirmation	2801	Material	KW020992-0147S0000-006C
Order	20000040	Mat.Descr.	Cardigan
Operation	0101	Sequence	0 Knitting Body part
Suboperation		Split	
Capacity Cat.		Plant	8013 Knitting-3
Work Center	8013007	Confirm.type	1 Automatic final confirmation
			<input type="checkbox"/> Clear open reservations

7. Мэдээлэл бүрэн гүйцэт, зөв бөглөсөн эсэхийг шалган **SAVE** дарна

**Зураг №8 Баталгаажуулалт амжилттай**

Confirmation of order 20000040 saved

8. Confirmation of order 20000040 saved тухайн production order дээрх Routing буюу дамжлагын ажилбарт баталгаажуулалт хийгдсэн.

9. Individual confirmation буюу дангаар нь баталгаажуулалтын дугаар 2801 үүссэн.