



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_210	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

## Final Quality Control Process

Үйлдвэрлэлийн эцсийн бүтээгдэхүүний  
чанарын хяналт

(UM\_QM\_210)


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_210	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

## ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	27-12-23	
V1.2	С.Номинжаргал	09-02-25	

## БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

<b>GOBI</b> 	SAP S/4 HANA: UM_QM_210	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

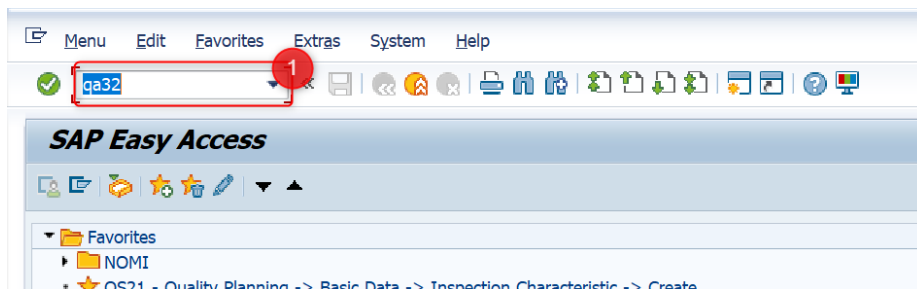
## АГУУЛГА


<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ</b> .....	<b>2</b>
<b>БАТАЛСАН</b> .....	<b>2</b>
<b>1 RECORD RESULT/ DEFECT</b> .....	<b>4</b>
<b>2 USAGE DECISION</b> .....	<b>11</b>
<b>3 DISPLAY RECORD RESULT/ DEFECT</b> .....	<b>15</b>
<b>4 DISPLAY USAGE DECISION</b> .....	<b>18</b>

1. T-QA32/ QE51N- Record result - “FQC inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
2. T-QA32/ QA11- Usage decision - “FQC inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
3. T-QA33/ QE03- Display Result - “FQC inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээлэлийг харах
4. T-QA33/ QA13- Display Usage decision - “FQC inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээлэлийг харах

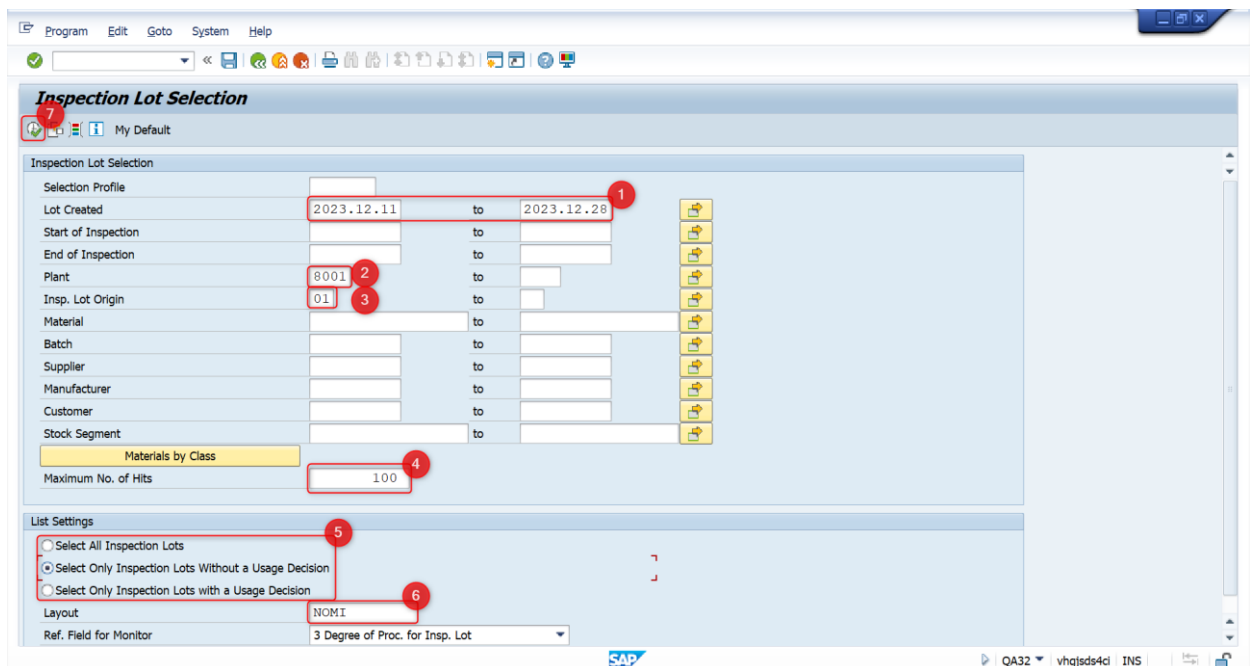
## 1 Record result/ defect

/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэх /




1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

- 1.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах



1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Ирсэн буюу орлого авсан огноог оруулна/

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_210	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө. Plant:

- 8011- Анхан шатны үйлдвэр
- 8012- Ээрмэлийн үйлдвэр
- 8013- Сүлжмэлийн үйлдвэр
- 8014- Нэхмэлийн үйлдвэр
- 8015- Оёмолын үйлдвэр

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 04

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	FQC	Goods receipt inspection from production	04

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлөвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection lots- ийг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.

7. Execute буюу  дээр дарна

## 1.2 Бүртгэлийн мэдээлэлийг оруулах

**Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots**

Results Create Defect Change Defect Inspection lot Inspection Report Certificate

Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty	BU	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purchasing Doc.	P	Procedure	Created By
		30000000068 RD010200	8011	500	KG	500.000	0	0	3 2023.12.21	2024.01.06	REL CALC	03	03				X	1042
		30000000072 RD010400-00...	8012	100	KG	100.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03				X	ALVIN
		30000000073 RD010400-00...	8012	100	KG	100.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03				X	ALVIN
		30000000074 RD010400-00...	8012	100	KG	100.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03				X	ALVIN
		30000000075 RD010400-00...	8012	100	KG	100.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03				X	ALVIN
		30000000069 RS010400	8011	750	KG	750.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03					ALVIN
		30000000076 RS010400	8011	1,000	KG	1,000.000	0	0	3 2024.01.08	2024.01.08	REL CALC	03	03					1042
		40000000083 KU045183-07...	8013	20	PC		0	0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04	X				JIM
		40000000097 KU045183-07...	8013	5	PC		0	0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04	X				ELVA
		40000000098 KU045183-07...	8013	5	PC		0	0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04	X				ELVA
		40000000105 KW020992-01...	8013	200	PCS	20.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04	X				7379
		40000000107 KW020992-01...	8013	1	PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04	X				STEF
		40000000109 KW020992-01...	8013	5	PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04	X				7379
		890000000026 CC420000C18...	8001	5	KG		0	0	3 2023.12.22	2023.12.25	INSP RREC	89	89					LYNN

1. Бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.

- Material буюу SKU дугаар (Загварын дугаар, өнгө, размер)
- System status (REL, INSP, CRTD, LTCA, UD) г.м мэдээллүүдийг шалгана.

2. Results гэсэн хэсэг дээр дарна.

## 1.3 Хяналтын үр дүнг оруулах

**Record Results: Characteristic Overview**

Defects Inspection Method Control Chart Histogram Run Values (Run Chart) Results History Valuation Parameters Inspection Points

Material: KW020992-014780000-006C Batch: 0010000813

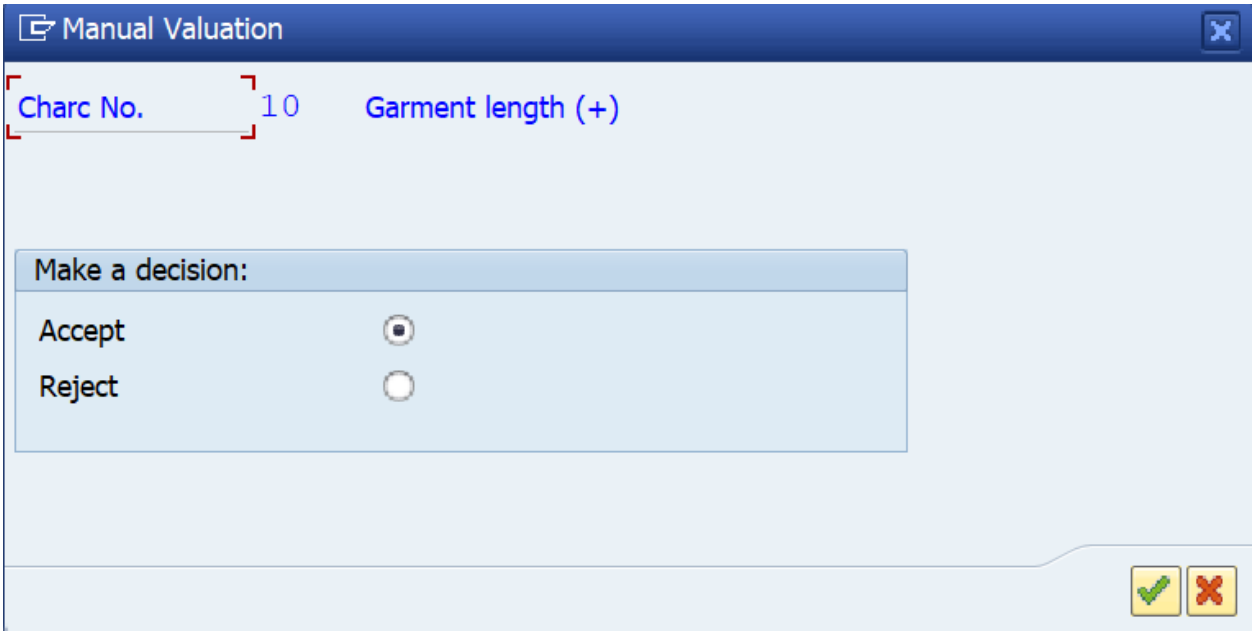
Insp. Lot: 40000000105 Plant: 8013

Activity: 0010 Stk Seg.: DI

General Summarized Unit to be inspected Indicators

Ac...	Re...	S...	Short Text for Character...	Specifications	Inspect	Inspected	Si...	Result	Original Value	Va...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	LT... Ch...
		1	Dyeing operation: Colour...	Dyeing operation: Colour ...	20	0								
		1	WD Micron CV/ Raw	<= 23.00 %	20	0								
		1	WD Micron/ Raw	<= 18.3000 m/h	20									

1. Чанарын үзүүлэлтийн харалдаа Result хэсэг дээр хяналтын үр дүнг оруулна.





**Manual Valuation**

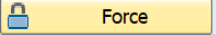
Charc No. 10 Garment length (+)


Make a decision:

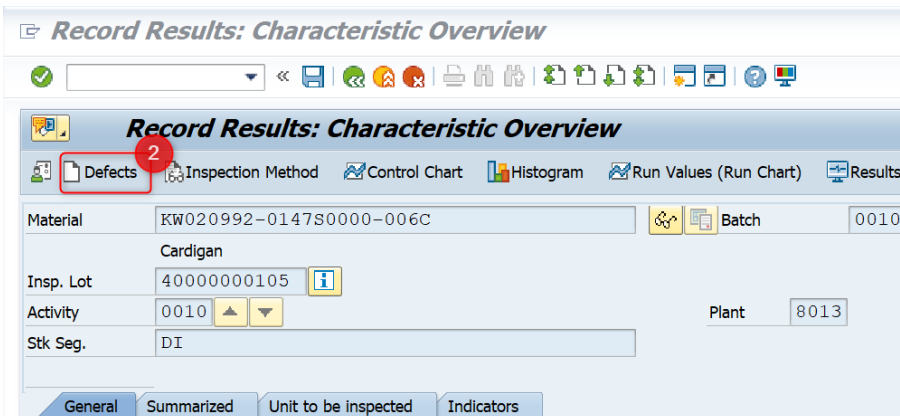
Accept ☐

Reject ☐









 

Үр дүнг оруулж дууссаны дараа “Select all” буюу бүгдийн идэвхжүүлнэ.  Force







дээр дарна. “Manual Valuation” гэсэн цонх гарч ирнэ. Гарч ирж дуусах хүртэл нь “Enter” дарна эсвэл  дээр дарна .



**Record Results: Characteristic Overview**


  <<      

**Record Results: Characteristic Overview**

 Defects  Inspection Method  Control Chart  Histogram  Run Values (Run Chart)  Results

Material KW020992-0147S0000-006C Batch 0010

Cardigan

Insp. Lot 40000000105 

Activity 0010 Plant 8013

Stk Seg. DI

General Summarized Unit to be inspected Indicators

2. Үл тохирол гарсан тохиолдолд “Defect” гэсэн хэсэг дээр дарж орж үл тохирлыг бүртгэнэ.

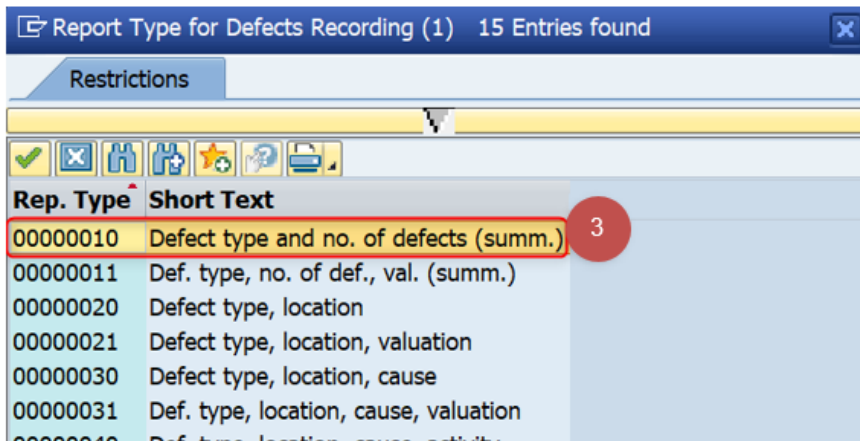


**Report Type: Enter**



Report Type   

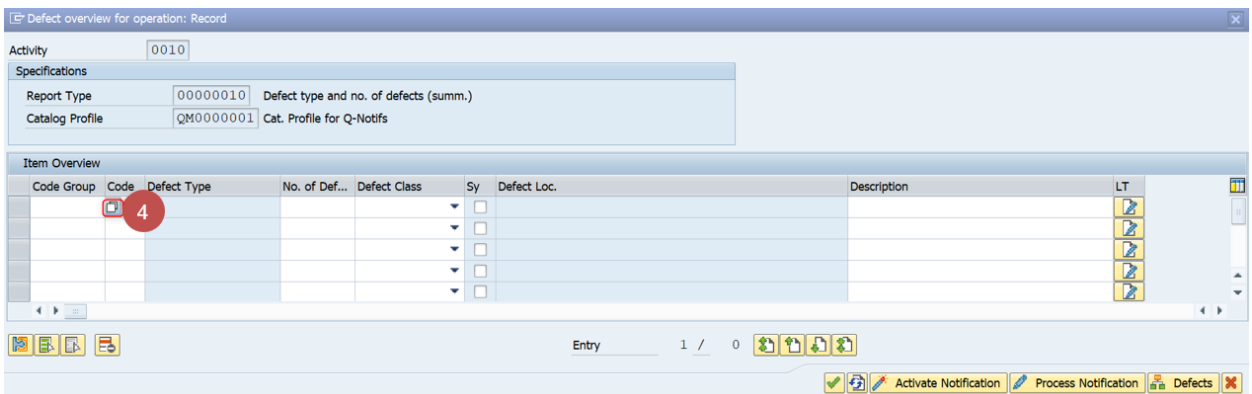
 

3. “2” дугаар алхмын дараа дараах цонх гарч ирнэ. “00000010” гэсэн утгыг бичиж өгнө.



Rep. Type	Short Text
00000010	Defect type and no. of defects (summ.)
00000011	Def. type, no. of def., val. (summ.)
00000020	Defect type, location
00000021	Defect type, location, valuation
00000030	Defect type, location, cause
00000031	Def. type, location, cause, valuation

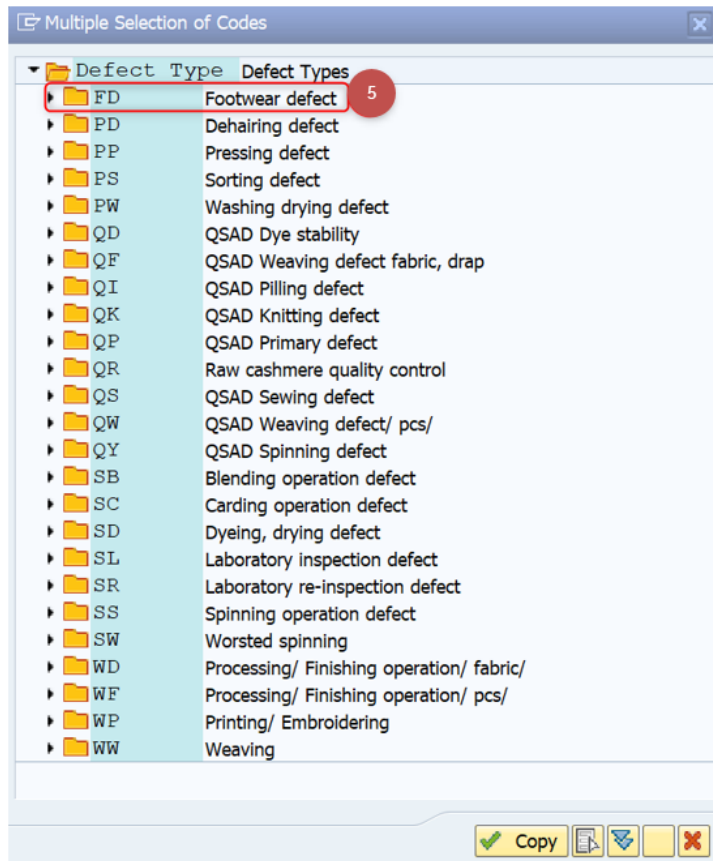
Эсвэл  дээр дарж орж “00000010” гэсэн хэсгийг “double click” хийж оруулан  дээр дарна. “3” дугаар алхам дууссаны дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ. /Жич: 3 Дугаар алхам “Defect” хэсэг рүү орох болгонд гарч ирэхгүй/



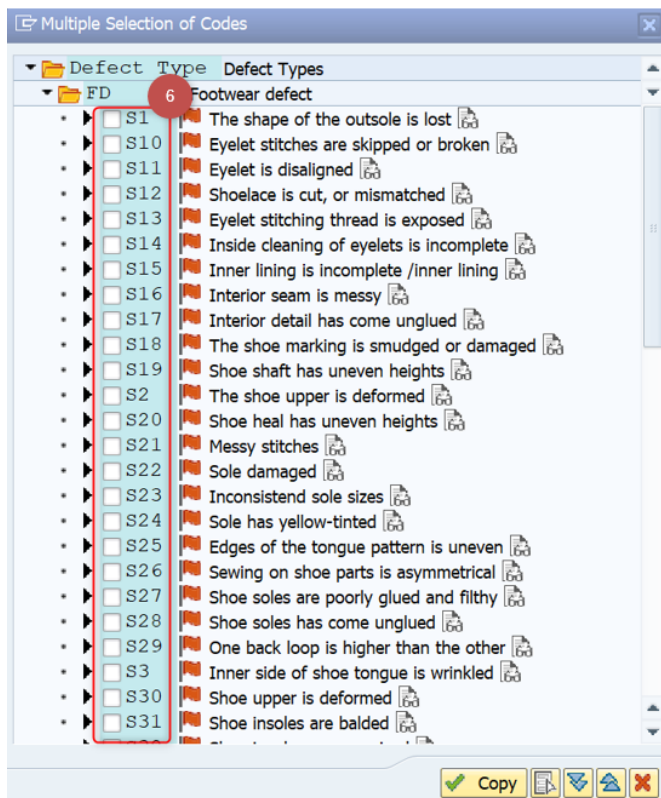
Code Group	Code	Defect Type	No. of Def...	Defect Class	Sy	Defect Loc.	Description	LT


4. Code group хэсгийн  дээр дарна. Эсвэл Code group-ийг бичиж “Enter” дарна.

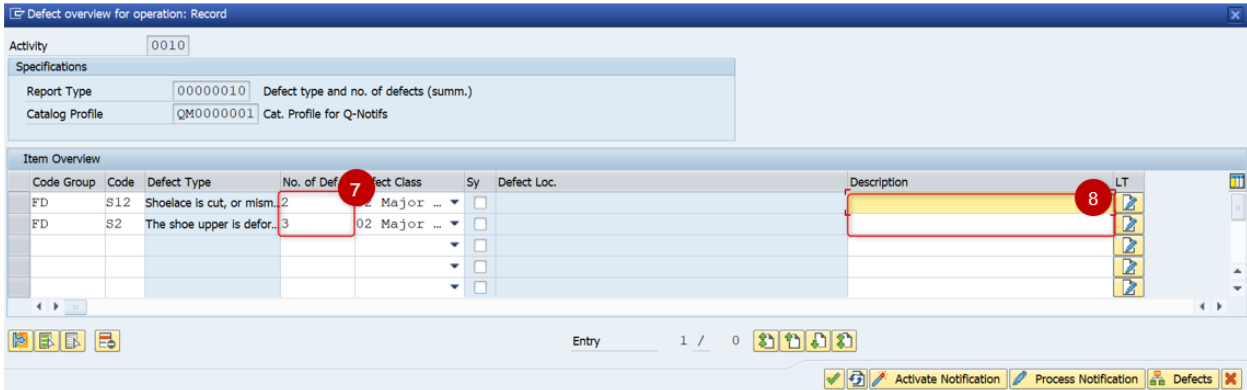




5. Үл тохирлын бүлэг дундаас шалгасан материалд хамаарах үл тохирлын бүлгийг сонгоно.  
Тухайн бүлгийн үл тохирлын жагсаалтыг гаргахын тулд урд талын суман дээр дарна.




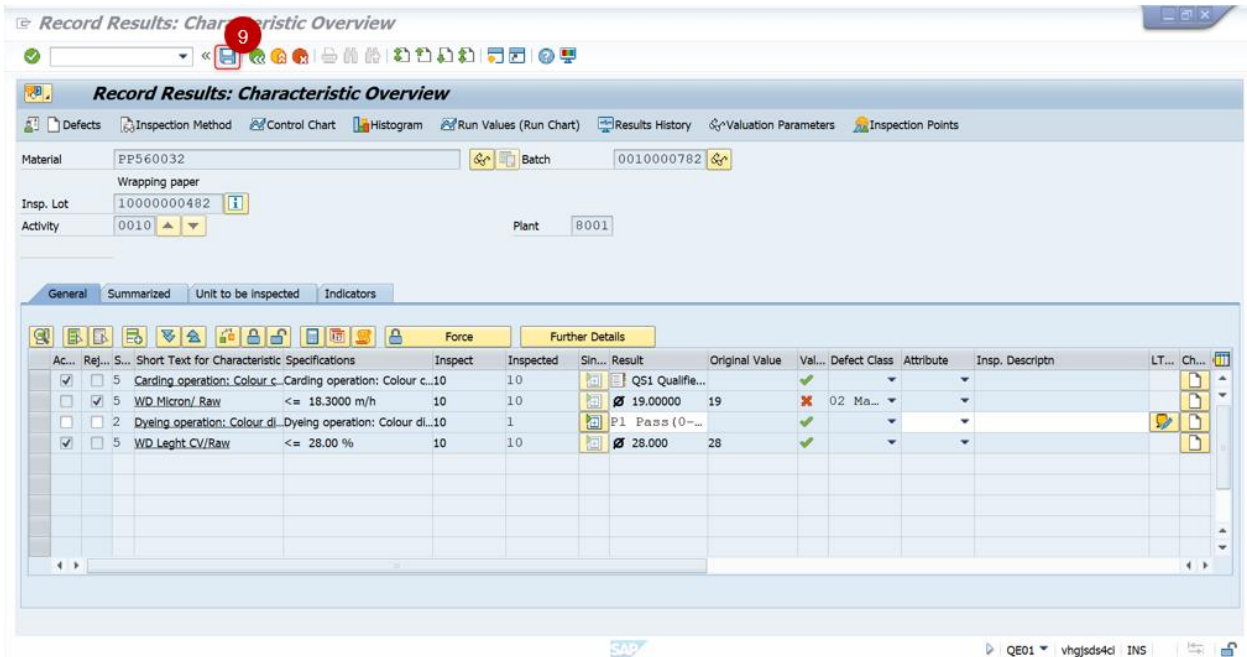
6. Тухайн бүлэгт хамаарах үл тохирлуудын жагсаалт гарч ирнэ. Үл тохирлын урд check хийж  Copy дээр дарна.



7. “No. of Def” гэсэн хэсэг дээр тухайн үл тохирлын тоо ширхгийг бичиж өгнө.

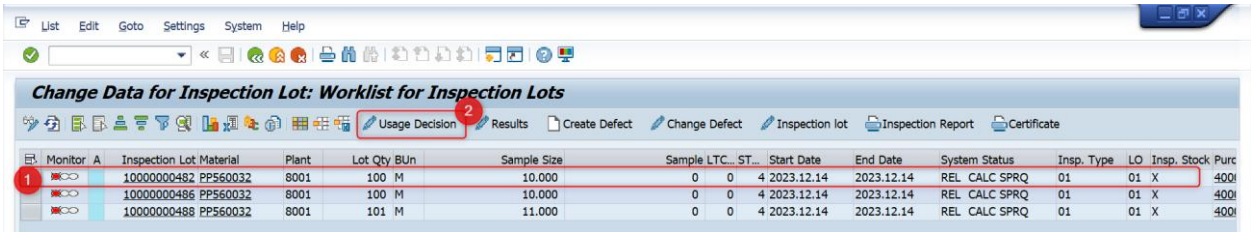
8. Description буюу тайлбар хэсэг дээр тухайн үл тохирлын талаар тайлбар бичиж болно.

Enter эсвэл  дээр дарна.



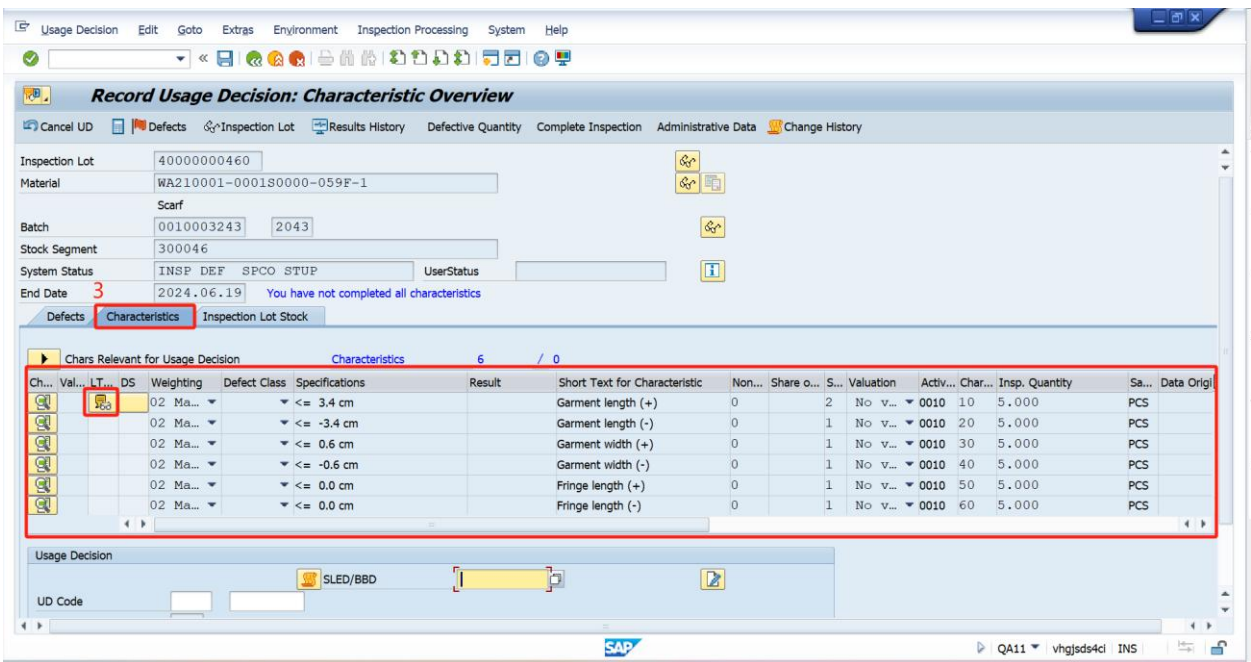
9. Чанарын хяналтын бүртгэлийг оруулсны дараа “Save” хийж бүртгэлийн мэдээллийг хадгална.

## 2 Usage Decision



Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty	BU	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
1		10000000482 PP560032	8001	100	M	10.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01	X	4001
		10000000486 PP560032	8001	100	M	10.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01	X	4001
		10000000488 PP560032	8001	101	M	11.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01	X	4001


1. Чанарын бүртгэлийг дуусгах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.
2. “Usage decision” дээр дарна.



Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig
02	Ma...					<= 3.4 cm		Garment length (+)	0		2	No v...	0010	10	5.000	PCS	
02	Ma...					<= -3.4 cm		Garment length (-)	0		1	No v...	0010	20	5.000	PCS	
02	Ma...					<= 0.6 cm		Garment width (+)	0		1	No v...	0010	30	5.000	PCS	
02	Ma...					<= -0.6 cm		Garment width (-)	0		1	No v...	0010	40	5.000	PCS	
02	Ma...					<= 0.0 cm		Fringe length (+)	0		1	No v...	0010	50	5.000	PCS	
02	Ma...					<= 0.0 cm		Fringe length (-)	0		1	No v...	0010	60	5.000	PCS	

3. Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн нь байвал зохих утгаас хэтэрсэн байвал тэдгээр үзүүлэлтүүдийн мэдээлэл харагдана.

Бүх үзүүлэлтийн үр дүнг харах бол  дээр дарна.

Үзүүлэлтийн ард “Insp. Descriptn” хэсэг дээр юм бичсэн бол  тэмдэг гарч ирнэ. Энэ дээр дарж тэмдэглэсэн мэдээллийг харах боломжтой.

**Record Usage Decision: Defect Overview**

Inspection Lot: 40000000460  
Material: WA210001-000180000-059F-1  
Batch: 0010003243 2043  
Stock Segment: 300046  
System Status: REL DEF SPCO STUP UserStatus  
End Date: 2024.06.19 You have not completed all characteristics

**Defects** Characteristics Inspection Lot Stock

Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects	Txt ProbCode	De...	Qu...	Serial Number	Char...
1.FW	W03		2	Washing Paint drying defect	<input checked="" type="checkbox"/>			0
2.FW	W05		3	Washing Colour adhere fleece drying defe	<input type="checkbox"/>			0

Usage Decision  
UD Code: SLED/BBD

4. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна. Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.

**Record Usage Decision: Characteristic Overview**

Inspection Lot: 10000000482  
Material: PP560032  
Batch: 0010000782 5003  
System Status: REL CALC SPRQ UserStatus  
End Date: 2023.12.14 You have not completed all characteristics

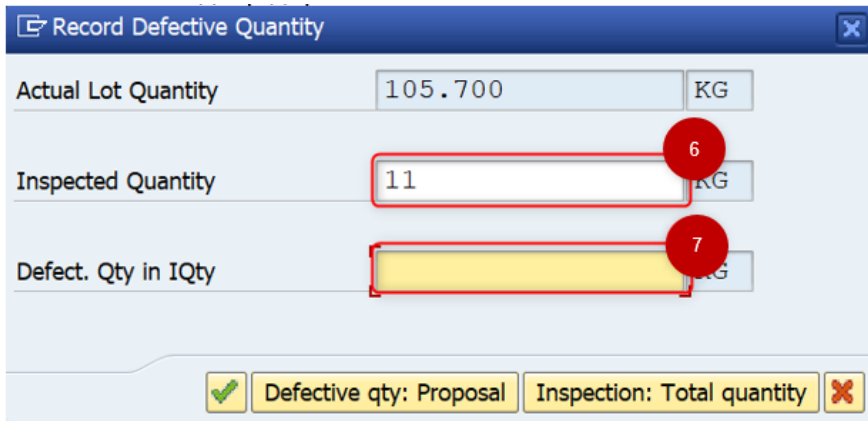
**Defects** Characteristics Inspection Lot Stock

Chars Relevant for Usage Decision Characteristics 4 / 0

Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig...
	02	Ma...				Carding operation: Colour control		Carding operation: Colour control	0		1	No v...	0010	10	10.000	M	
	02	Ma...				<= 18.3000 m/h		WD Micron/ Raw	0		1	No v...	0010	20	10.000	M	
	02	Ma...				Dyeing operation: Colour differe...		Dyeing operation: Colour differe...	0		1	No v...	0010	30	10.000	M	
	02	Ma...				<= 28.00 %		WD Leight CV/Raw	0		1	No v...	0010	40	10.000	M	

Usage Decision  
UD Code: SLED/BBD  
Quality Score: 0 From usage decision code

5. “Defective Quantity” хэсэг дээр дарж шалгасан тоо хэмжээ болон үл тохирлын тоог бичнэ.




Record Defective Quantity

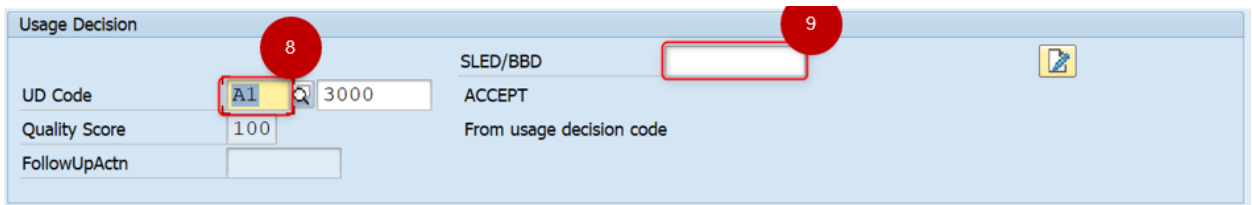
Actual Lot Quantity: 105.700 KG

Inspected Quantity: 11 KG (6)

Defect. Qty in IQty: (7)

Buttons: [Checkmark] Defective qty: Proposal [X] Inspection: Total quantity [X]

6. Inspected Quantity гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг бичнэ.
7. Defect. Qty in IQty гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохирлын тоо хэмжээг бичнэ. Enter эсвэл  дээр дарна.



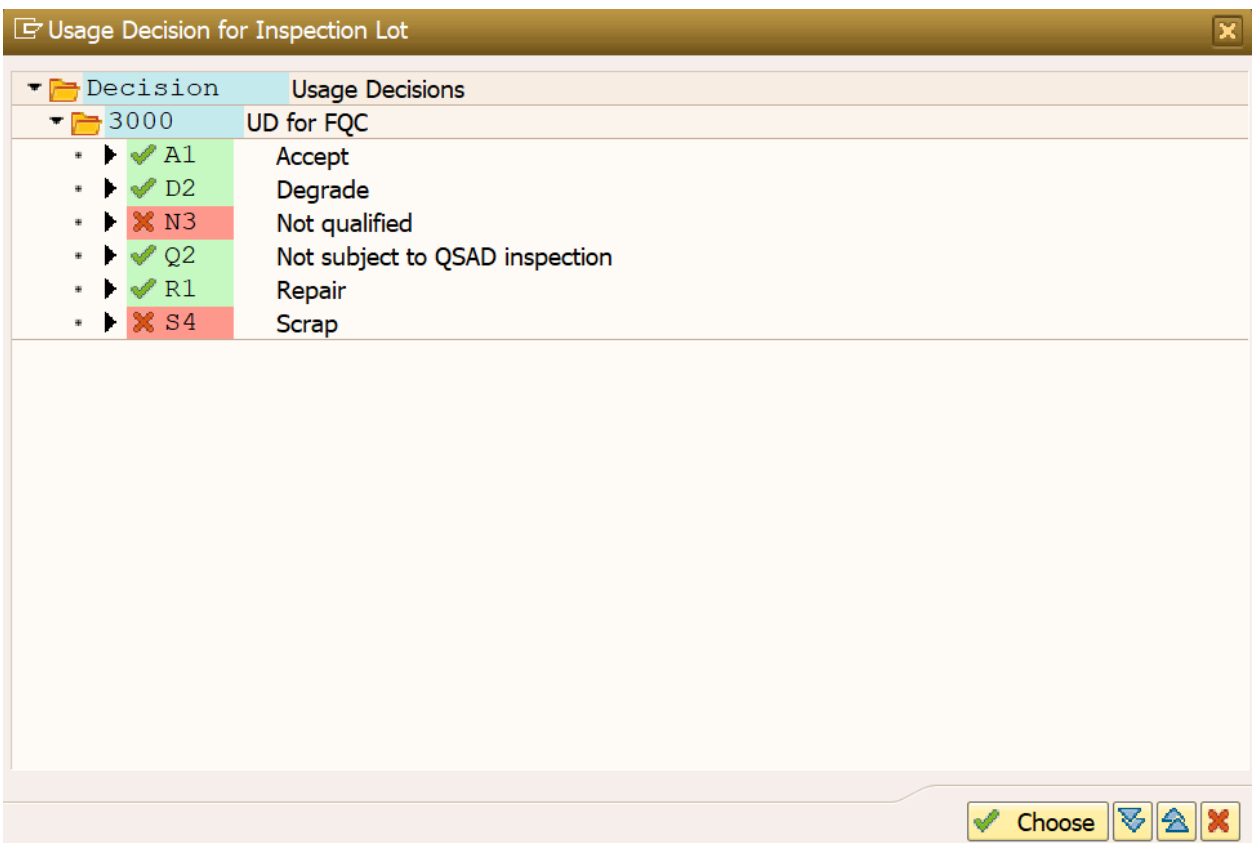
Usage Decision

UD Code: A1 (8) 3000 SLED/BBD: (9)

Quality Score: 100 ACCEPT

FollowUpActn: From usage decision code







8. UD code гэсэн хэсэг дээр Inspection lot-ийн хувьд тухайн цонхыг дүгнэж бөглөнө.
9. SLED/BBD гэсэн хэсэг бөглөхгүй.




Usage Decision for Inspection Lot


Decision: Usage Decisions

3000 UD for FQC

- ▶  A1 Accept
- ▶  D2 Degrade
- ▶  N3 Not qualified
- ▶  Q2 Not subject to QSAD inspection
- ▶  R1 Repair
- ▶  S4 Scrap





Buttons: [Checkmark] Choose [Down arrow] [Up arrow] [X]

10. UD code-ийг мэдэхгүй байгаа тохиолдолд  дээр дарж UD code-ийн жагсаалтыг харж болно. Гарч ирсэн жагсаалтаас харгалзах утгыг сонгож double click эсвэл тухайн кодыг

СОНГОЖ  ХИЙНЭ.

- A1 – 100% үл тохиролгүй
- D2 – Зэрэг буурсан
- N3 – Тэнцэхгүй буюу NQ гологдол
- Q2 – Not subject to QSAD inspection
- R1 – Нөхөн засвартай
- S4 – Хаягдал

**Record Usage Decision: Stock**

Stock Posting Log  Material Documents...  Stock  Inspection Lot  Change History

Inspection Lot: 40000000020

Material: WA210081-0497Q0755-059F

Batch: 0010000295 2002

Stock Segment: 300000

System Status: REL DEF SPRQ UserStatus:








End Date: 2023.12.04 You have not completed all characteristics

Defects Characteristics **Inspection Lot Stock**

Insp. Lot Qty: 100 PCS Insp. Stock: ☒

Sample Size: 10 PCS

Doc...

Quantity Posted	To Be Posted	StLoc	
Total 0	100		
To Unrestricted Use 0		2002	 Document
To Scrap 0			 Document
To Replenishment 0			 Document
To Blocked Stock 0		2002	 Document
Return Posting 0			 Document
To Degrade II 0		2002	 Doc...
To Degrade III 0			 Document

11. Inspection lot stock хэсэг дээр нийт бүтээгдэхүүнийг чанарын хяналтаас хамаараад тоо ширхэгийг бичнэ.

- A) To Unrestricted Use- Тэнцсэн тоо хэмжээ
- B) To Degrade II- Хоёр дугаар зэрэг болсон бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ
- C) To Degrade III- Гологдол бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ

12. Дээр мэдээллүүдийг бөглөсний дараа “Save” хийж хадгалснаар Inspection Lot буюу хяналтын цонх дуусна.

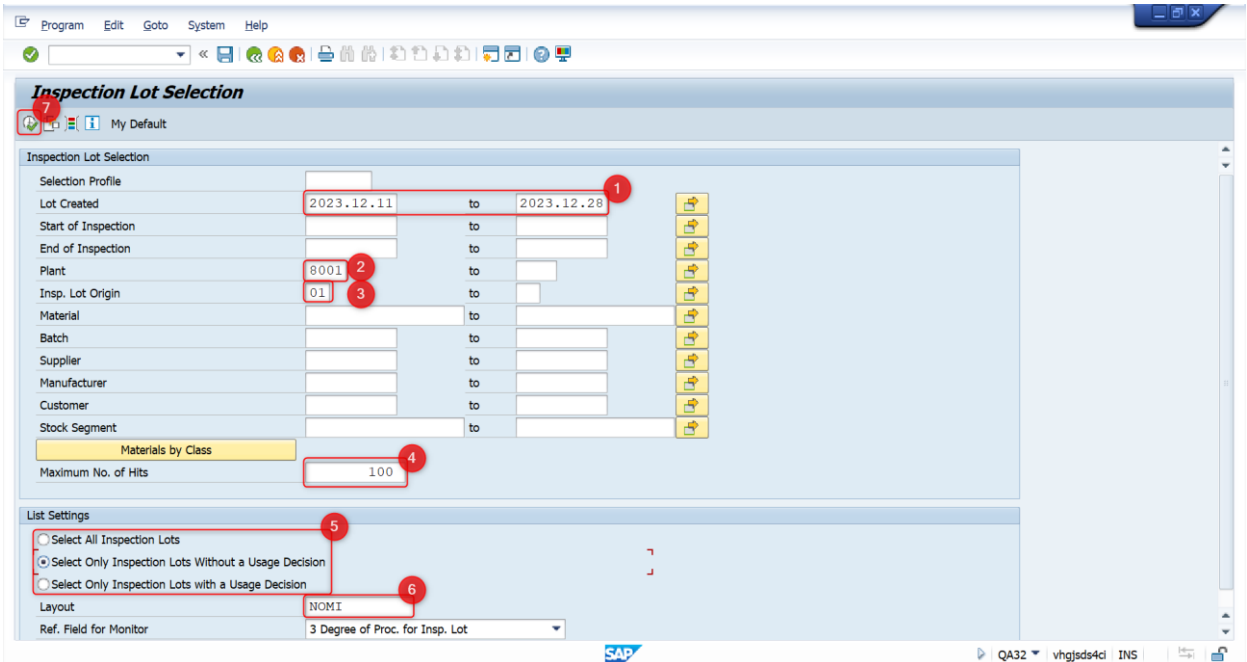
### 3 Display Record result/ defect

/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэлийг харах /

1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

3.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах





1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Ирсэн буюу орлого авсан огноог оруулна/

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө. Plant:

- 8011- Анхан шатны үйлдвэр
- 8012- Ээрмэлийн үйлдвэр
- 8013- Сүлжмэлийн үйлдвэр
- 8014- Нэхмэлийн үйлдвэр
- 8015- Оёмолын үйлдвэр

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 04

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	FQC	Goods receipt inspection from production	04

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-уудыг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- уудыг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection











lots- уудыг гаргах





6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.


7. Execute буюу  дээр дарна

### 3.2 Бүртгэлийн мэдээлэлийг харах







**Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots**


1        





Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
		40000000105 KW020992-01...	8013	200 PCS	20.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPRQ ST...	04	04 X	
		40000000107 KW020992-01...	8013	1 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPCO ST...	04	04 X	
		40000000113 KW020992-01...	8013	10 PCS	1.000	0	0	3 2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPCO ST...	04	04 X	
		40000000115 WA210081-04...	8014	2,000 PCS	200.000	0	0	4 2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPCO ST...	04	04 X	

1.  гэсэн tool дээр дарж өөрчлөх гэсэн статусыг харах гэсэн статустай болгож өөрчилж харна. QA33 t-code оор орсон бол энэ үйлдлийг хийхгүй.

**Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots**

  3    









2 

Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
		40000000105 KW020992-01...	8013	200 PCS	20.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPRQ ST...	04	04 X	
		40000000107 KW020992-01...	8013	1 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPCO ST...	04	04 X	
		40000000113 KW020992-01...	8013	10 PCS	1.000	0	0	3 2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPCO ST...	04	04 X	
		40000000115 WA210081-04...	8014	2,000 PCS	200.000	0	0	4 2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPCO ST...	04	04 X	

2. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.










3. Results гэсэн хэсэг дээр дарж бүртгэсэн чанарын үзүүлэлтийн мэдээллийг харна.




**Display Results: Characteristic Overview**

5        

Material: RS010400 Batch: 0010000359  
Sorted of cashmere for knitted IY colors  
Insp. Lot: 30000000037  
Activity: 0020 IPQC no sample point Plant: 8011  
Order: 10000044

General Summarized Indicators

4         

Rej...	S...	Short Text for Characteristic Specifications	Inspect	Inspected	Sin...	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	Char...	Ins...
<input checked="" type="checkbox"/>	5	Water control	750	750		SR3 Rather ...						10	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	WD Grease content/Raw	<= 10.000 m/h	750	750		9.0000	9				20	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	WD Leght CV/Raw	<= 28.00 %	750	750		27.000	27				30	

4. General хэсгийн Result багана дээр чанарын хяналт хийсэн бүртгэлийн мэдээллийг харна.

5. Defects хэсэг дээр дарж үл тохирлын бүртгэлийн мэдээллийг харна.

Defect overview for operation: Display

Activity: 0020 IPQC no sample point

Specifications

Report Type: 00000010 Defect type and no. of defects (summ.)

Catalog Profile: QM0000001 Cat. Profile for Q-Notifs

Item Overview

Item	Code Group	Code	Defect Type	No. of Def...	Defect Class	Sy	Defect Loc.	Description
1	PS	CY	Cloth yarn	1	02 Major			
2	PS	OT	Other	1	02 Major			

Entry 1 / 2

Notification Defects

“5” дугаар алхмын дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ.

6. Бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна.

## 4 Display Usage Decision

/ Usage decision хэсгийн бүртгэлийг харах /

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Usage Decision Results Display Defect Inspection Lot Inspection Report Certificate

Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock Purc
1		10000000496 AS506325-07...	8001	2,960 M	296.000	0	0	4 2024.01.02	2024.01.02	LTCA CALC	01	01 X	400
		10000000521 SU660001-00...	8001	100 PCS	10.000	0	0	3 2024.01.04	2024.01.04	REL CALC SPRQ	01	01 X	400
		40000000109 KW020992-01...	8013	5 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04 X	400

1. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн хэсгийг идэвхжүүлнэ.

2. “Usage decision” дээр дарна.

Usage Decision Edit Goto Extras Environment Inspection Processing System Help

Display Usage Decision: Defect Overview

Cancel UD Notification Inspection Lot Defective Quantity Administrative Data Change History

Inspection Lot: 10000000460

Material: WA210001-000180000-059F-1

Batch: 0010003243 2043

Stock Segment: 300046

System Status: UD ICCO SPCO STUP UserStatus

End Date: 2024.06.19 Inspection completion forced

Defects Characteristics Inspection Lot Stock

No. of QNotif.	1	No. of Defects	5	Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects	Txt ProbCode	Serial Number	Char...
				1.FW	W03	2		Washing Paint drying defect		0
				2.FW	W05	3		Washing Colour adhere fleece drying defe		0

Usage Decision

Code Valuation: A Accepted (...)


UD Code: A1 3000 Accept

3. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын бүртгэлийг харна.

Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.

4. UD code-ийн мэдээллийг харна.





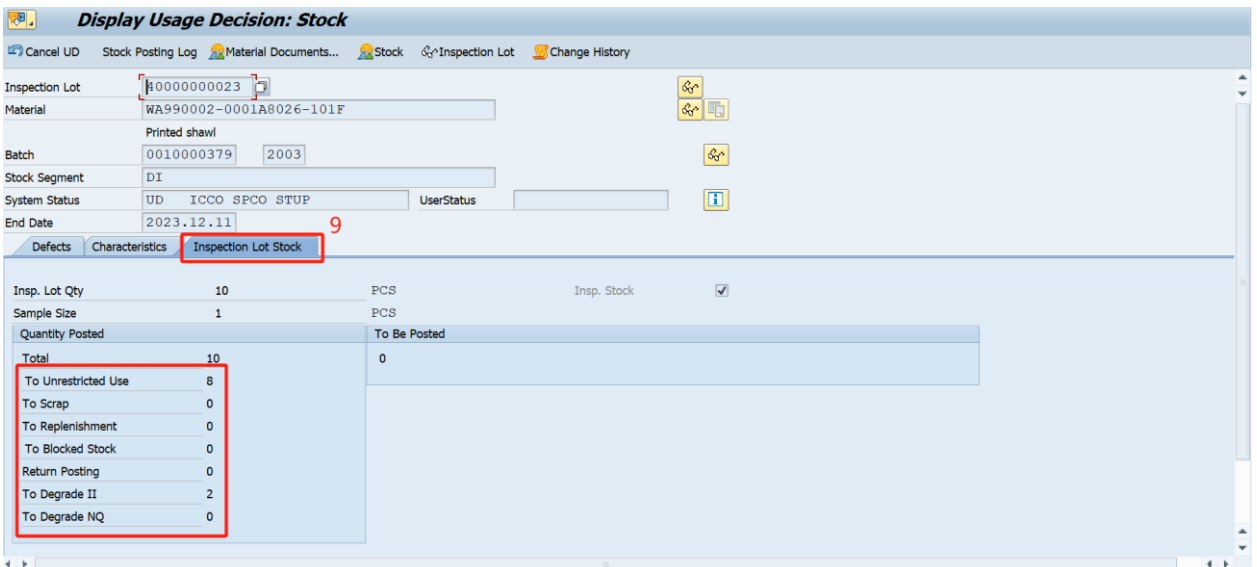
**Display Defective Quantity**

Actual Lot Quantity	10	PCS
Inspected Quantity	2	PCS
Defect. Qty in IQty	2	PCS

Buttons: [Checkmark] [X]

7. Inspected Quantity гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг харна.

8. Defect. Qty in IQty гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохиролын тоо хэмжээг харна.



**Display Usage Decision: Stock**

Cancel UD Stock Posting Log Material Documents... Stock Inspection Lot Change History

Inspection Lot: 0000000023  
Material: WA990002-0001A8026-101F  
Printed shawl  
Batch: 0010000379 2003  
Stock Segment: DI  
System Status: UD ICCO SPCO STUP UserStatus  
End Date: 2023.12.11

Defects Characteristics **Inspection Lot Stock**

Insp. Lot Qty	10	PCS	Insp. Stock	<input checked="" type="checkbox"/>
Sample Size	1	PCS		
Quantity Posted			To Be Posted	
Total	10		0	
To Unrestricted Use	8			
To Scrap	0			
To Replenishment	0			
To Blocked Stock	0			
Return Posting	0			
To Degrade II	2			
To Degrade NQ	0			

9. Inspection lot stock хэсэг дээр нийт бүтээгдэхүүнийг чанарын хяналтын үр дүнгийн тоо хэмжээний задаргааг харна.