



# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

IPQC Record result print

Дамжлага дундын хяналтын бүртгэлийн  
дагалдах хэвлэх

(UM\_QM\_404)



## ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	09-01-24	
V1.2	С.Номинжаргал	15-03-25	

## БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

**АГУУЛГА**

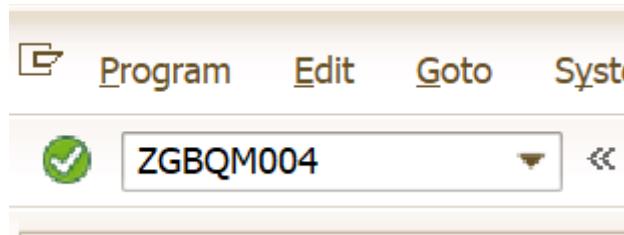
<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ</b>	<b>2</b>
<b>БАТАЛСАН</b>	<b>2</b>
<b>1 “IPQC INSPECTION LOT” ДЭЭРХ БҮРТГЭЛИЙГ ХЭВЛЭХЭД ШААРДЛАГАТАЙ ДУГААРУУД</b>	<b>4</b>
<b>2 ХЭВЛЭХ ХЯНАЛТЫН БҮРТГЭЛИЙН ДУГААРЫГ ХАРАХ</b>	<b>5</b>
<b>3 “IPQC INSPECTION LOT” ДЭЭРХ БҮРТГЭЛИЙГ ХЭВЛЭХ</b>	<b>8</b>

“IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийг хэвлэхтэй холбоотой Т-кодын жагсаалтыг дор жагсаалтаар оруулав:

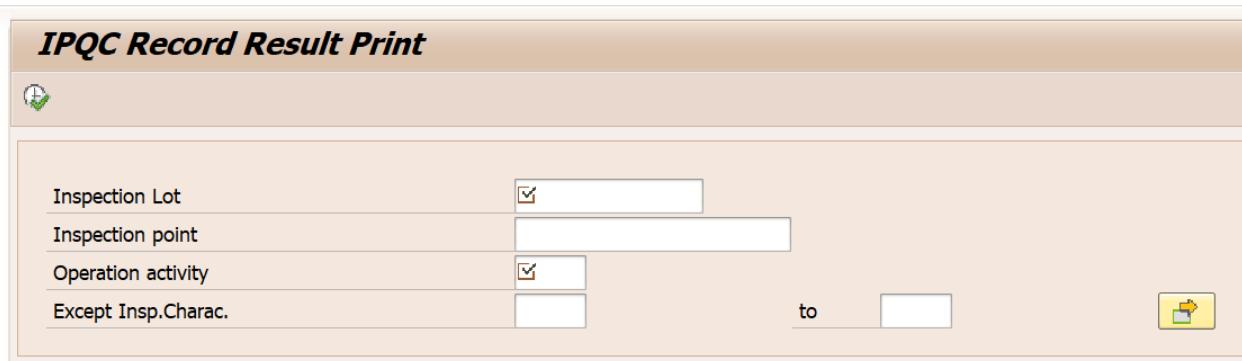
1. ZGBQM004- IPQC Record result print - “IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийг хэвлэх
2. QA33- Display Usage decision - “IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийн мэдээллийг харах

## 1 “IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийг хэвлэхэд шаардлагатай дугаарууд

- 1.1 Дамжлага дундын хяналтын бүртгэлийн дагалдах хэвлэх



“ZGBQM004” Т-кодоор нэвтрэч орно.



Дагалдах хэвлэхийн тулд дараах мэдээлэл хэрэгтэй.

1. “Inspection lot”- Order /парт/-д хамаарах хяналтын цонхны дугаар
2. Inspection point- SAP дээр бүртгэсэн дагалдах хуудас, парт, толгой номерын дугаар
3. Operation activity- Чанарын хяналтын дугаар
4. Except Insp. Charac- Үзүүлэлтийн дараалал дугаар /Хэвлэх хэрэггүй гэсэн үзүүлэлтийн дугаар/ хэрэв хэвлэхгүй гэсэн үзүүлэлт байхгүй тохиолдолд уг талбар дээр утга бичихгүй.

## 2 Хэвлэх хяналтын бүртгэлийн дугаарыг харах

### 2.1 Хэвлэхэд шаардлагатай мэдээллийг харах

The screenshot shows the 'Inspection Lot Selection' screen in SAP S/4HANA. It includes a toolbar with a magnifying glass icon (7), a 'My Default' button, and several filter icons. The main area has sections for 'Selection Profile' (1) and various inspection parameters like 'Lot Created' (2024.03.01 to 2024.08.01), 'Plant' (8011), 'Insp. Lot Origin' (03), and 'Material'. Below these are 'Batch', 'Supplier', 'Manufacturer', 'Customer', and 'Stock Segment' fields. A 'Materials by Class' section is shown with a maximum of 10,000 hits (4). In the 'List Settings' section (5), the 'Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision' option is selected. The 'Layout' section (6) shows a dropdown set to '/FINISHED'. At the bottom, there's a 'Ref. Field for Monitor' dropdown set to '3 Degree of Proc. for Insp. Lot'.

"QA33" Т-кодоор нэвтэрч дээрх цонхыг нээнэ.

1. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн /Order release хийсэн огноо/ Inspection lot-ийн жагсаалтыг хархыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө.

2. Үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	IPQC	Дамжлага дундын чанарын хяналт	03

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр дэлгэц нь дээр хамгийн ихдээ хэр их Inspection lot-ийн жагсаалтыг харах тоог оруулна.

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлөвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- "1" дүгээр алхам дээр зааж өгсөн хугацааны хооронд үүссэн бүх дууссан болон дуусаагүй Inspection lots-ийн жагсаалтыг харна.
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- "1" дүгээр алхам дээр зааж өгсөн хугацааны хооронд үүссэн бүх дуусаагүй Inspection lots-ийн жагсаалтыг харна.
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- "1" дүгээр алхам дээр зааж өгсөн хугацааны хооронд үүссэн бүх дууссан Inspection lots-ийн жагсаалтыг харна.

6. Layout хэсэг дээр Харах мэдээллийн ерөнхий зураглалыг тохируулж өгнө.

7. Execute буюу дээр дарна.

2.2 “Inspection lot, Inspection point, Operation activity, Except Insp. Charac”-ийн дугаарыг харах

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots													
	Monitor A	Inspection Lot	Material	Plant	Locat...	Stk Seg.	Short text	Actual lot quantity	Lot Qty	Inspected quantity	Defect. qty in IQty	Order	Batch
1		30000000001	RH040300-0000-0000	8011	2003	Dehair...		408.700	408.700	408.700	0	10000085	00100002C
		30000000002	RHO40300-0000-0000	8011	2003	Dehair...		333.300	333.300	333.300	0	10000086	00100002C
		30000000039	RH020300-0000-0000	8011	2003	Dehair...		1,180	1,180	1,180.000	0	10000089	001000096
		30000000047	RW020300-0000-0000	8011	2002	Washed...		1,772.500	1,772.500	1,772.500	0	10000096	001000146
		30000000050	RH020300-0000-0000	8011	2003	Dehair...		630	630	630.000	0	10000097	001000146
		30000000131	RH020300-0000-0000	8011	2003	Dehair...		1,280	1,280	1,280.000	0	10000176	001000298
		30000000478	RH010300-0000-0000	8011	2003	Dehair...		520	520	520.000	0	10000634	0010000487
		30000000479	RW010300-0000-0000	8011	2002	Washed...		852	852	852.000	0	10000648	0010000494
		30000000514	RW040400-0000-0000	8011	2002	Washed...		1,595.700	1,595.700	1,595.700	0	10000678	0010000687
		30000000515	RW010300-0000-0000	8011	2002	Washed...		443.600	443.600	443.600	0	10000679	0010000687
		30000000516	RH010300-0000-0000	8011	2003	Dehair...		293	293	293.000	0	10000687	0010000687
		30000000517	RH040400-0000-0000	8011		Dehair...		989	989	989.000	0	10000688	0010000691
		30000000512	RH020100-0000-0000	8011		Dehair...		330	330	330.000	0	10000806	0010000845
		30000000616	RW030100-0000-0000	8011		Washed...		499.100	499.100	499.100	0	10000810	0010000847
		30000000682	R5020300-0000-0000	8011	2001	Sorted c...		5,861.500	2,000	2,000.000	0	10000823	001000916
		30000000653	RW020300-0000-0000	8011		Washed...		856.800	856.800	856.800	0	10000850	0010000905
		30000000653	RH040300-0000-0000	8011		Dehair...		688.700	622	622.000	0	10000857	0010000911
		30000000651	RH020300-0000-0000	8011		Dehair...		616.900	616.900	616.900	0	10000859	0010000911
		30000000679	RW040300-0000-0000	8011		Washed...		957.700	957.700	957.700	0	10000877	0010000921
		30000000683	R5040300-0000-0000	8011		Sorted c...		7,499.800	14,500	14,500.000	0	10000880	0010000925
		30000000697	RW020300-0000-0000	8011		Washed...		1,499.700	1,499.700	1,499.700	0	10000904	0010000993
		30000000698	RW040300-0000-0000	8011		Washed...		1,120.900	1,120.900	1,120.900	0	10000905	0010000993
		30000000699	RW040300-0000-0000	8011		Washed...		1,891.400	1,891.400	1,891.400	0	10000906	0010000993
		30000000707	RH040300-0000-0000	8011		Dehair...		853.800	853.800	853.800	0	10000914	00100101C
		30000000708	RH040300-0000-0000	8011		Dehair...		1,494.900	1,400	1,400.000	0	10000915	00100101C

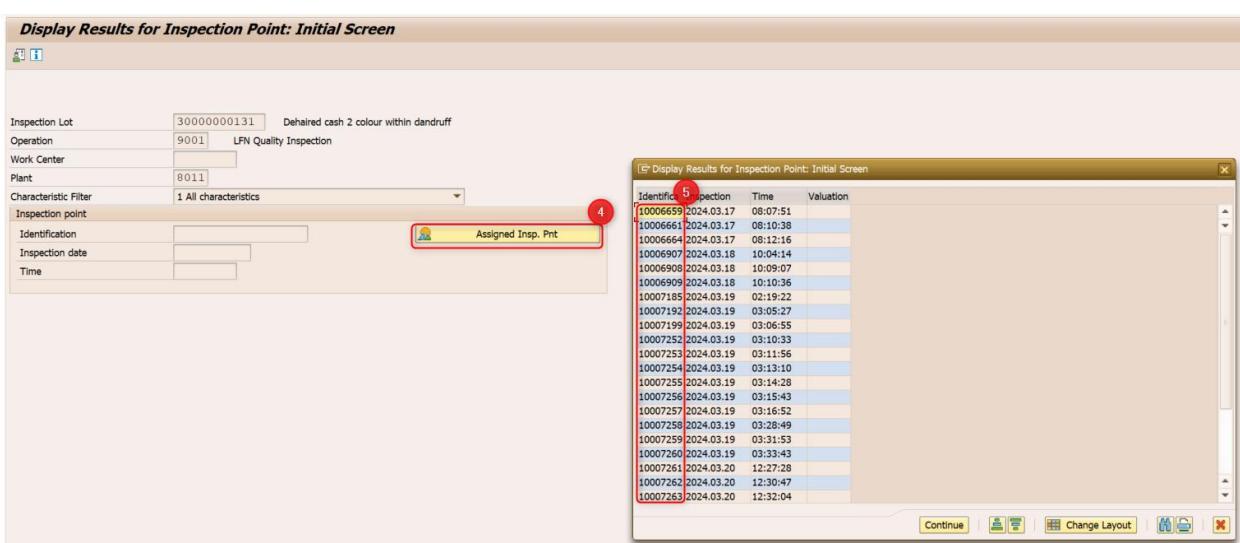
1. Тухайн парт /Order/-д хамаарах Inspection lot-ийн дугаарыг тэмдэглэж авна.

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots													
	Monitor A	Inspection Lot	Material	Plant	Locat...	Stk Seg.	Short text	Actual lot quantity	Lot Qty	Inspected quantity	Defect. qty in IQty	Order	Batch
2		30000000131	RH020300-0000-0000	8011	2002	Act.	Short Text	Insp.-rel.	Work Ctr	Plnt	Sq.		
		30000000478	RH010300-0000-0000	8011	2002	0334	Dehaired cash 2 colour within dandruff	8011004	8011	0		001000298	
		30000000479	RW010300-0000-0000	8011	2002	0401	Pack dehaired cashmere and wool	8011006	8011	0		001000487	
		30000000514	RW040400-0000-0000	8011	2002	0402	Pack tops cashmere	8011006	8011	0		001000687	
		30000000516	RH010300-0000-0000	8011	2002	0403	Coarse hair and waste	8011006	8011	0		001000691	
		30000000512	RH020100-0000-0000	8011	2002	0403	Ship and transfer	8011006	8011	0		001000845	
		30000000616	RW030100-0000-0000	8011	2002	9001	LFN Quality Inspection					001000847	
		30000000682	R5020300-0000-0000	8011								001000916	
		30000000653	RW020300-0000-0000	8011								001000909	
		30000000663	RH040300-0000-0000	8011								001000911	
		30000000661	RH020300-0000-0000	8011								001000911	
		30000000679	RW040300-0000-0000	8011								001000921	
		30000000683	R5040300-0000-0000	8011								001000921	
		30000000697	RW020300-0000-0000	8011								001000993	
		30000000698	RW040300-0000-0000	8011								001000993	
		30000000699	RW040300-0000-0000	8011								001000993	
		30000000707	RH040300-0000-0000	8011		Dehair...		853.800	853.800	853.800	0	10000914	00100101C
		30000000708	RH040300-0000-0000	8011		Dehair...		1,494.900	1,400	1,400.000	0	10000915	00100101C

2. “Result” дээр дарна.

3. “Operation Activity” дугаарыг тэмдэглэж авна.

900\* эхэлсэн “Quality Inspection” гэсэн мөр нь дээр “double click” хийнэ.



4. "Assigned Insp. Pnt" дээр дарна.

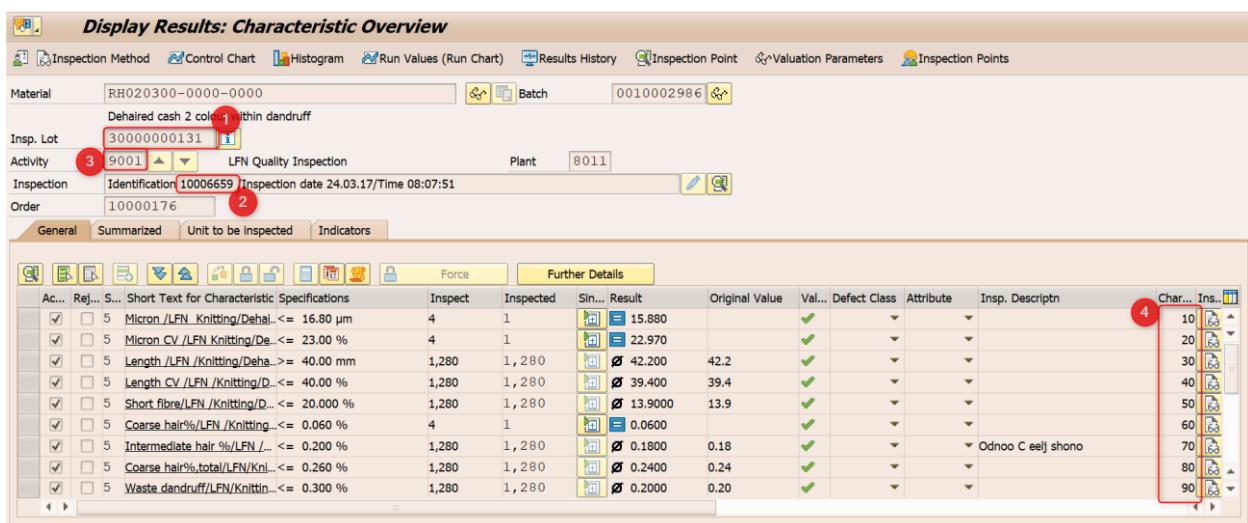
5. "Record Results for Inspection Point: Initial Screen" цонх гарч ирнэ. Уг цонх нь дээр бүртгэсэн дагалдах хуудас, парт, толгой номерын дугаарыг сонгож "double check" хийнэ эсвэл **Continue** дээр дарна.

Inspection point- "Identification" багана дээрх дугаарыг тэмдэглэж авна.

Ac... Rej... S...	Short Text for Characteristic Specifications	Inspect	Inspected	Sin...	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	Char...	Ins...
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Micron /LFN Knitting/Dehal... <= 16.80 μm	4	1			15.880					10	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Micron CV /LFN Knitting/Deha... <= 23.00 %	4	1			22.970					20	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Length /LFN Knitting/Deha... >= 40.00 mm	1,280	1,280			42.200	42.2				30	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Length CV /LFN /Knitting/D... <= 40.00 %	1,280	1,280			39.400	39.4				40	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Short fibre/LFN /Knitting/D... <= 20.000 %	1,280	1,280			13.9000	13.9				50	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Coarse hair%/LFN /Knitting... <= 0.060 %	4	1			0.0600					60	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Intermediate hair%/LFN /... <= 0.200 %	1,280	1,280			0.1800	0.18				70	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Coarse hair% total/LFN /Kni... <= 0.260 %	1,280	1,280			0.2400	0.24				80	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Waste dandruff/LFN /Knittin... <= 0.300 %	1,280	1,280			0.2000	0.20				90	

6. Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн гарч ирнэ.

7. "Characteristic No" гэсэн хэсэг дээр үзүүлэлтийн дарааллын дугаар харагдана.



Чанарын хяналтын дагалдахыг хэвлэхэд хэрэгтэй утгууд:

1. Inspection lot
2. Inspection point- "Identification" буюу дагалдахын дугаар
3. Operation Activity
4. Characteristic No

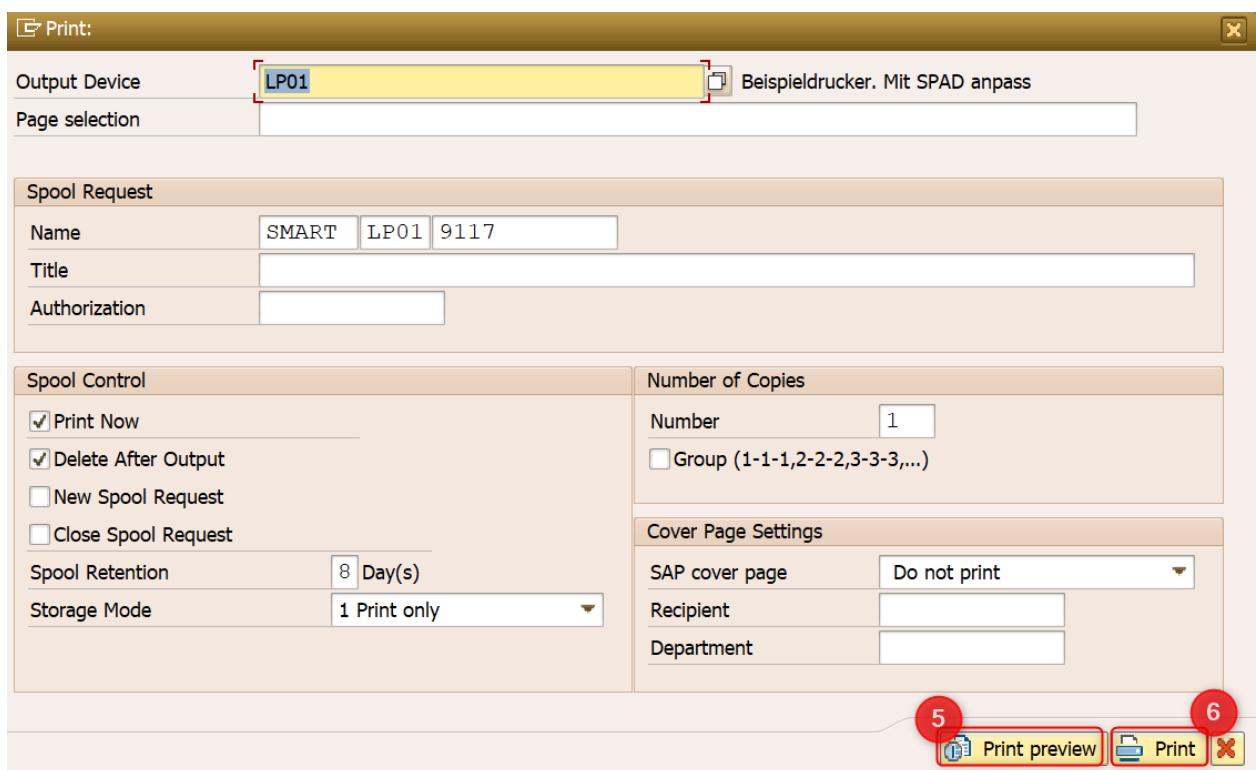
### 3 “IPQC Inspection lot” дээрх бүртгэлийг хэвлэх

“ZGBQM004” Т-кодоор нэвтэрч орно.

IPOC Record Result Print

Inspection Lot: 30000000131  
Inspection point: 10006659  
Operation activity: 9001  
Except Insp. Charac. (highlighted)

1. “Inspection lot”- Жишээ нь: 30000000131
2. Inspection point- Жишээ нь: 10006659
3. Operation activity- Жишээ нь: 9001- /LFN Quality Inspection/  
Except Insp. Charac- /Хэвлэх хэрэггүй гэсэн үзүүлэлтийн дугаар/ хэрэв хэвлэхгүй гэсэн үзүүлэлт байхгүй тохиолдолд уг талбар дээр утга бичихгүй.
4. Execute буюу дээр дарна



Execute дарсны дараа “Print:” гэсэн цонх гарч ирнэ.

5. Хэвлэхийн өмнө харах бол “Print preview” Print preview дээр дарна.
6. Шууд хэвлэх бол “Print” Print дээр дарна.

**Print Preview of LP01 Page 00001 of 00001**

**DISPATCH SHEET**

Insp Type: 03 Supplier :  
 Plant: 8011 Production Order: 10000176  
 Material Number: RH020300-0000-0000 Batch Number: 10002986  
 Inspection Lot: 30000000131  
 Inspection Point: 10006659 Print Date: 2024.10.04  
 Operation Activity: 9001 Inspection Laborant:

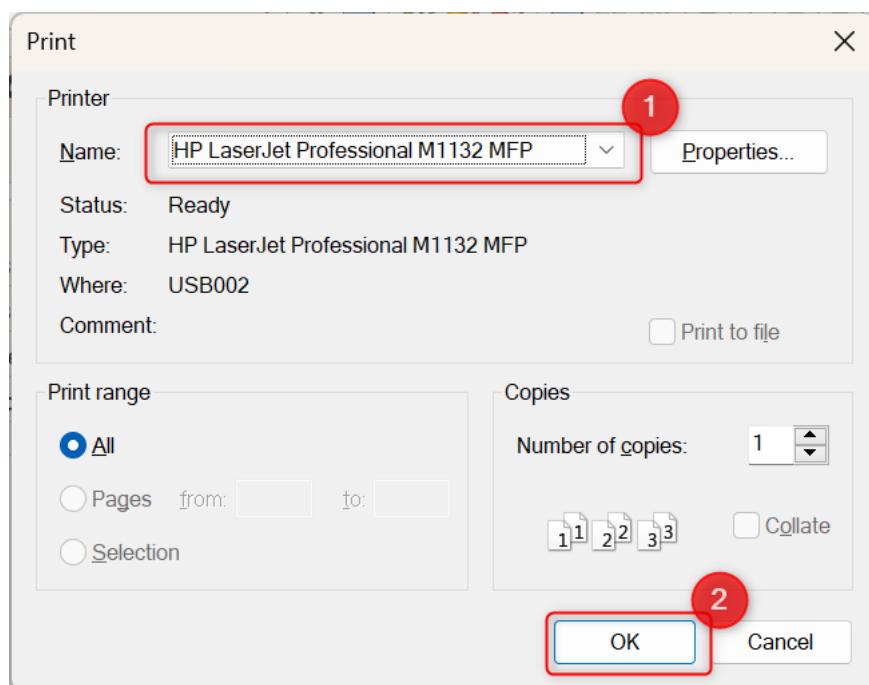
Characteristic	Attribute	Measurement Unit	Acceptable Value Range	Sampling Mean Total
Micron /LFN	Knitting/Dehairing	µ M	16.8000±	15.8800
Micron CV /LFN	Knitting/Dehairing	%	23.0000±	22.9700
Length /LFN	/Knitting/Dehairing	M M	40.0000≤	42.2000
Length CV /LFN	/Knitting/Dehairing	%	40.0000±	39.4000
Short fibre/LFN	/Knitting/Dehairing	%	20.0000±	13.9000
Coarse hair%/LFN	/Knitting/Dehairing	%	0.0600±	0.0600
Intermediate hair %/LFN	/Knitting /DH/	%	0.2000±	0.1800
Coarse hair%,total/LFN/Knitting/DH/		%	0.2600±	0.2400
Waste dandruff/LFN/Knitting /Dehairing/		%	0.3000±	0.2000
Moisture/LFN/Knitting /Dehairing/		%	15.0000±	15.0000
Grease/LFN/Knitting /Dehairing/		%	0.6000±	0.5000
Cashm% in Waste	Hair/LFN/Knitting /DH/	%	13.5000±	0.0000

5.1 Print preview дээр дархад хэвлэгдэх хэлбэр нь харагдана.

5.2 Олон хуудас байгаа тохиолдолд хуудаснуудыг дараах tool-ийг ашиглан солино.



5.3 Хэвлэхэд асуудалгүй гэж үзвэл “Print” дээр дарна.



6.1 Print дээр дархад Print ээ сонгох цонх гарч ирнэ.

“Name” гэсэн хэсэг дээр print ээ сонгоно.

6.2 “Ok” дээр дарснаар дагалдах хэвлэгдэнэ.

Хэвлэхийн өмнө анхаарах зүйл: Уг дагалдах хэвлэх хөгжүүлэлт нь А5-ын цаасан нь дээр хэвлэх тохируулгатай тул хэвлэх принтер нь А5-ийн принтер биш бол А4-ийн принтер дээр А4-ийн цаасыг 2 хувааж эсвэл А5-ийн цаас хийж хэвлээрэй.

## GOBI

## DISPATCH SHEET



Insp Type: 03 Supplier :  
 Plant: 8012 Production Order: 10000136  
 Material Number: YW160100C0057S0000-000 Batch Number: 10002069  
 Inspection Lot: 30000000088  
 Inspection Point: 10000136 Print Date: 2025.04.23  
 Operation Activity: 9001 Inspection Laborant:

Characteristic Attribute	Measurement Unit	Acceptable Value Range	Sampling Mean Total
Roving Count / Cash Nm 16	G/M	11.5000--12.5000	
Roving count CV	%	1.0000≥	
Roving dynamic CV	%	15.0000≥	
CVm (1m)	%	3.0000≥	
Thin.pl.(-50%)	%	150.0000≥	
Thick.pl.(+50%)	%	50.0000≥	
Neps(+200%)	%	50.0000≥	
Diagram CV IV	%		
Diagram CV II	%		
Diagram CV I	%		
Diagram CV Mean	%		
Number of rejections IV	P C S		
Number of rejections III	P C S		
Number of rejections II	P C S		
Number of rejections I	P C S		
Total to number of rejections	P C S		
Number of roving	P C S		
Total rejection percentage	%		