



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

GOBI JSC-MES-K-13

Оёмолын үйлдвэрийн дахин
эсгэлтийн Order-ийн процесс



Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн
дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс

Огноо: 10-02-2025

Боловсруулсан: С. Номинжаргал

Хувилбар: V1.1

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ:	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН:	2
1. ЭСГЭХ ПРОЦЕСС:	3
2. ZP07 ДАХИН ЭСГЭЛТИЙН ОРДЕР GOODS RECEIPT ХИЙХ:	7
3. ZP07 ЗАРЦУУЛАЛТ ХИЙХ:	9
4. ZP02 ОРДЕР ДЭЭР ДАХИН ЭСГЭЛТИЙН ДЕТАЛЬ ЗАРЦУУЛАЛТ ХИЙХ:	10



Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн
дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс

Огноо: 10-02-2025

Боловсруулсан: С. Номинжаргал

Хувилбар: V1.1

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ:

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.1	С. Номинжаргал	02-10-2025	

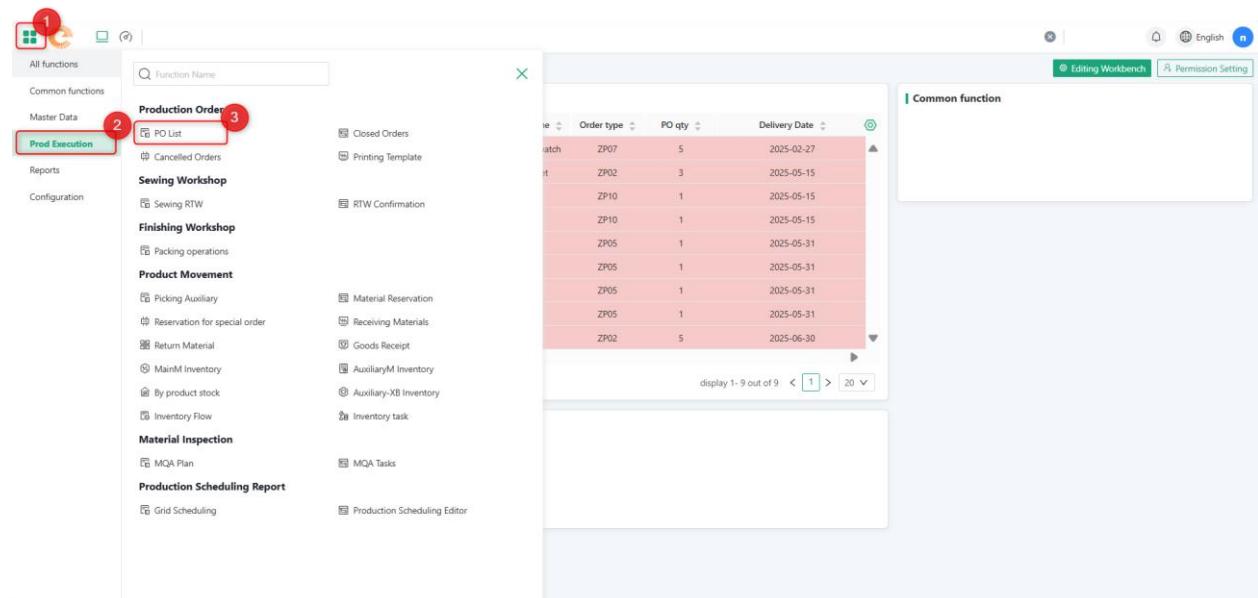
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН:

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Систем менежер	С. Номинжаргал	
Шалгасан:	Систем ахлах менежер	О.Нансалмаа	

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Огноо: 10-02-2025 Хувилбар: V1.1
--	--	---

1. Эсгэх процесс:

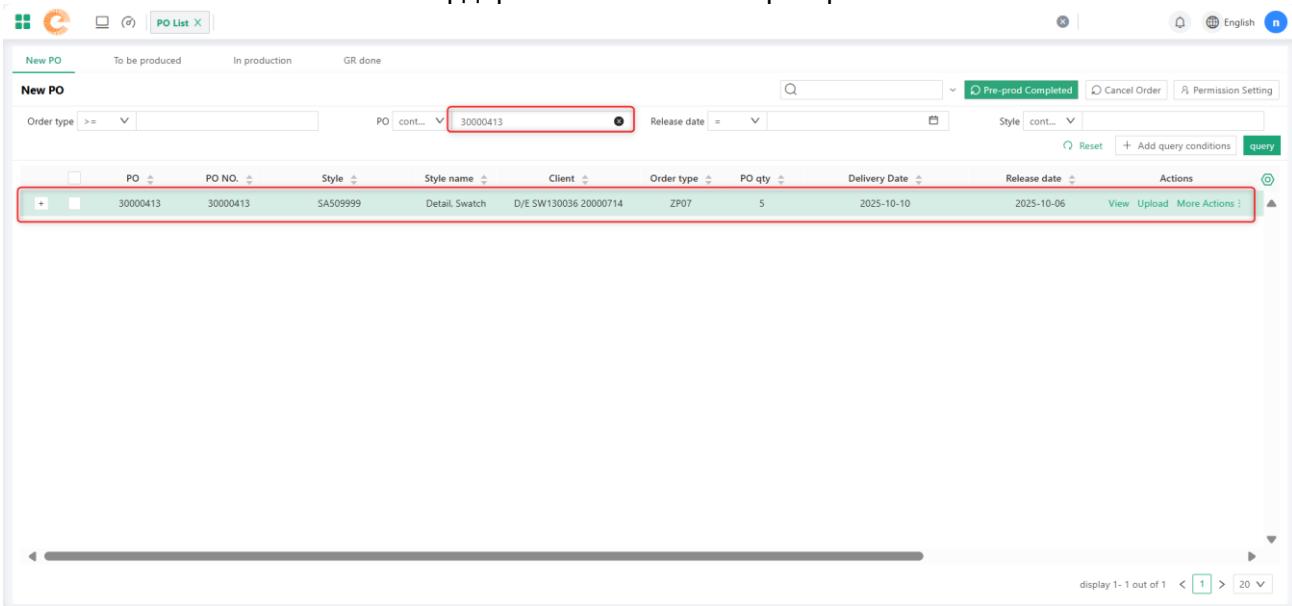
1. Menu хэсэг дээр mouse аа байршуулна.
2. “Prod Execution” дээр дарна.
3. “PO list” дээр дарж орно.



The screenshot shows the GOBI application's main menu on the left and a grid view of Production Orders on the right. The menu is organized into sections: All functions, Common functions, Master Data, Prod Execution (which is highlighted with a red box and has a red number '2' over it), Reports, Configuration, and several workshop and movement sections. The 'Prod Execution' section contains 'PO List' (highlighted with a red box and has a red number '3' over it). The grid view on the right displays a list of orders with columns: Order type, PO qty, and Delivery Date. The data in the grid is as follows:

Order type	PO qty	Delivery Date
ZP07	5	2025-02-27
ZP02	3	2025-05-15
ZP10	1	2025-05-15
ZP10	1	2025-05-15
ZP05	1	2025-05-31
ZP05	1	2025-05-31
ZP05	1	2025-05-31
ZP02	5	2025-06-30

4. SAP S/4 HANA-аас илгээсэн ордер “New PO” хэсэгт орж ирнэ.



The screenshot shows the SAP S/4 HANA 'New PO' screen. At the top, there are search fields for 'Order type' (set to '>=') and 'PO' (containing '30000413'), and a 'Release date' field (set to '='). Below these are buttons for 'Pre-prod Completed', 'Cancel Order', and 'Permission Setting'. The main area is a grid titled 'New PO' with columns: PO, PO NO., Style, Style name, Client, Order type, PO qty, Delivery Date, Release date, and Actions. A single row is selected, highlighted with a red box, showing the following data:

PO	PO NO.	Style	Style name	Client	Order type	PO qty	Delivery Date	Release date	Actions
30000413	30000413	SA509999	Detail, Swatch	D/E SW130036 20000714	ZP07	5	2025-10-10	2025-10-06	View Upload More Actions

Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах:

5. Menu-> Prod Execution-> Grid Scheduling рүү орно.
6. Grid Scheduling цонхны баруун талд байгаа ордеруудыг чирч машин-1 /эсгүүрийн машин/, машин-2 /гар эсгүүр/ хуваарилж өгнө.

The screenshot shows a grid-based scheduling interface. On the left, there are two sections labeled "Машин-2" and "Машин-1". Each section contains a list of orders. A callout bubble points to the CJ02 section with the text "Эсгэж эхлэх болон дусах хугацаа гараар тохиууллах". Another callout bubble points to the CJ01 section with the text "Эсгүүрийн машинд хуваарилагүй ордерууд". The right side of the screen shows a sidebar with a search bar and a list of order IDs.

ID number:	3	4	5	6
Машин-2				
CJ02	test007 PO: test007 Style: SM130004 Delivery date: 2024-02-04 Color: 20 Start date: 2024-11-21 End date: 2024-11-21	20000274 PO: 20000274 Style: SW140219 Delivery date: 2024-11-28 Color: 0057 Start date: 2024-11-21 End date: 2024-11-23	test12 PO: test12 Style: SM130004 Delivery date: 2024-02-04 Color: 20 Start date: 2024-11-23 End date: 2024-11-24	test11 PO: test11 Style: SW140219 Delivery date: 2024-11-08 Color: Start date: 2024-12-02 End date: 2024-12-02
CJ01	20000272 PO: 20000272 Style: SW130008 Delivery date: 2024-11-28 Color: 0057 Start date: 2024-11-20 End date: 2024-11-20	20000272 PO: 20000272 Style: SW130008 Delivery date: 2024-11-28 Color: 0057 Start date: 2024-11-20 End date: 2024-11-20	30000121 PO: 30000121 Style: SW810403 Delivery date: 2024-11-28 Color: 0057 Start date: 2024-11-24 End date: 2024-11-24	20000aaa PO: 20000aaa Style: SW130331 Delivery date: 2024-10-28 Color: Start date: 2024-12-02 End date: 2024-12-20
Машин-1				

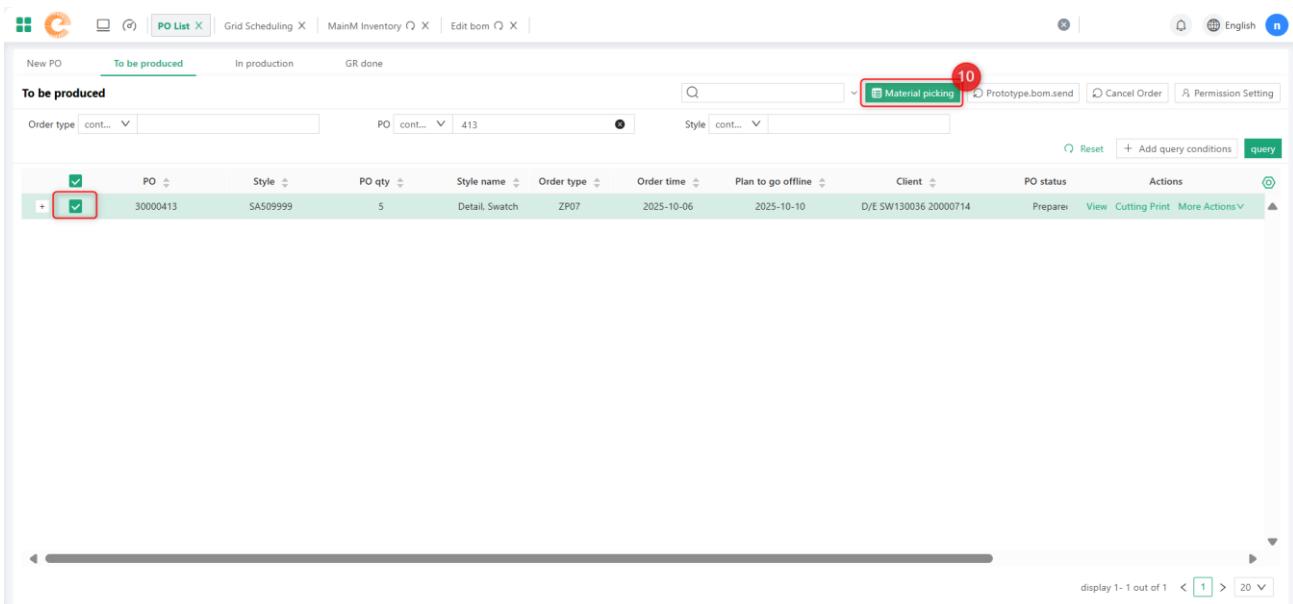
7. Машинд хуваарилсан ордерууд PO list-> To be produced-д орж ирнэ.
8. “To be produced” цэсэд орж ирсэн ордеруудын BOM-ийн мэдээллийг шалгах
9. More actions->Edit bom цэсээр орж нэгж орцыг зөвөөр нь засна.

The screenshot shows a detailed view of a Bill of Materials (BOM) for item "WF900011-005750002-1001". The table includes columns for SKU, Unit consumption, alcqty, Unit, and Mtrnam. A note below the table states "Double side, 0057, 2-18ch62-1.". The "Actions" column contains a "Delete" link, which is highlighted with a red box. The bottom of the screen shows a navigation bar with page numbers and a search bar.

SKU	Unit consumption	alcqty	Unit	Mtrnam	Actions
WF900011-005750002-1001	2	10	M	Double side, 0057, 2-18ch62-1.	Delete

10. Material picking: Тухайн ордерт шаардлагатай материалын хүсэлтийн хэрэгцээ үүсгэнэ. Ордер дугаар аа сонгоно. “Material picking” дээр дарна.

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1

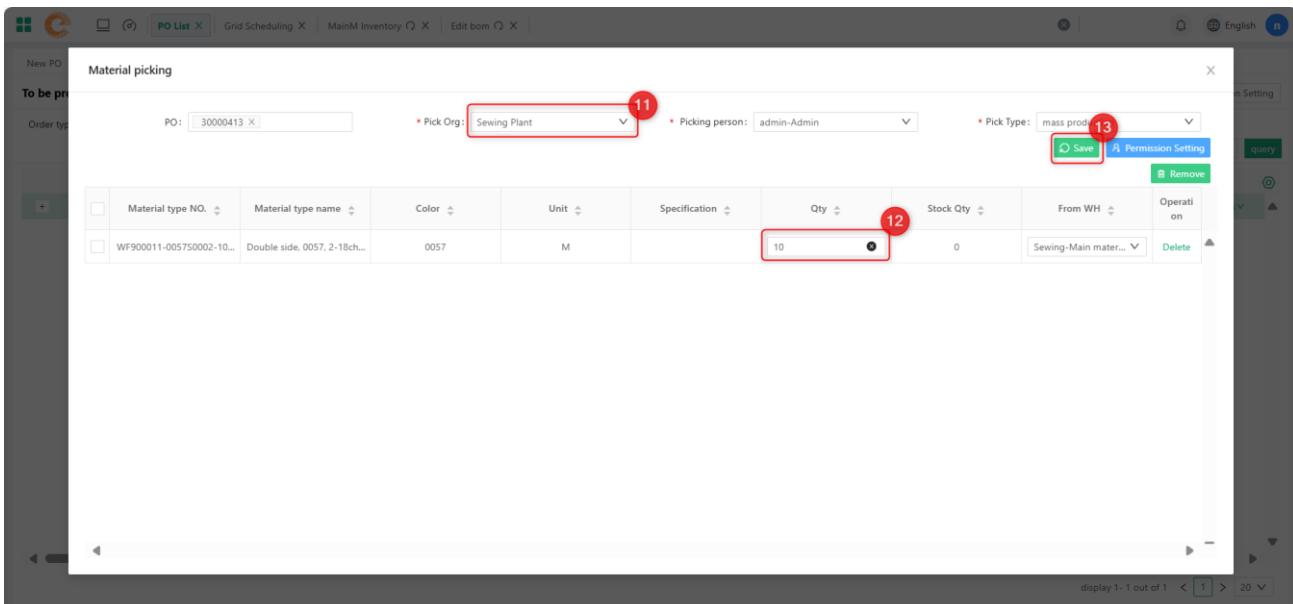


The screenshot shows the 'To be produced' section of the PO List screen. The 'Material picking' button is highlighted with a red box and labeled '10'. The 'PO' field contains '30000413' and is also highlighted with a red box and labeled '11'.

11. "Pick Org" хэсэг дээр "Sewing Plant"-ийг сонгоно.

12. Материалын орцын тоо хэмжээг шалгана.

13. "Save" дээр дарна.



The dialog box is titled 'Material picking'. It shows a table with columns: Material type NO., Material type name, Color, Unit, Specification, Qty, Stock Qty, From WH, and Operation. One row is selected, showing 'WF900011-005750002-10...' as the material type, 'Double side, 0057, 2-18ch...' as the name, '0057' as the color, 'M' as the unit, and '10' as the quantity, which is highlighted with a red box and labeled '12'. At the top, the 'Pick Org' dropdown is set to 'Sewing Plant', highlighted with a red box and labeled '11'. At the bottom right, the 'Save' button is highlighted with a red box and labeled '13'.

14. Picking хийсэн материал түр агуулахад үлдэгдэл байхгүй тохиолдолд, үүсгэсэн picking "Material reservation" цонхонд орж ирнэ. Түр агуулахын үлдэгдэлгүй тохиолдолд "Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс"-ийн дагуу материал хүлээн авна. Материалын үлдэгдэлтэй тохиолдолд шууд эсгүүрийн процесс руу шилжинэ.

15. PAD-aap эсгүүрийн ажилтан нэвтэрнэ.

A. Ажилтны код оруулна.

B. Ажилтны нууц код оруулна.

C. “Sign in” товч дээр дарна.



16. Эсгүүрийн ажилтан ажлаа тайлагнах цонх гарч ирнэ.

PO	Style No.	Color	Material NO.	Size	Client	Order Qty	Cut qty
20027112	SW130869	1481	WF080001-1 01	XS	Dotood-020 1/0205	4	4
20030910	SM310002	0497	WF080002-0 01	S	Dotood-060 6/0205	10	0
20030999	SM310002	1680	WF080002-1 01	M	Dotood-060 6/0205	6	0
30011487	SM150230	0075	WF080002-0 01	XL	EZ-0602/202 5	1	1
30011584	SW130887	0001	WF080001-0 01	L	EZ-0305/202 5	1	0
30011587	SW090097	0139	WF080003-0 01	L	EZ-0607/202 5	1	1

Material type name	Material NO.	Color	Unit consumption	Unit
Fabric_0497_21-19ch13-0_50000-1001	WF080002-0497 50000-1001	0497	0.82	M
Tape_150cm_50m_100% Polyester	AH080025-1481 00000-040	1481	0.71	M

1. Cutter: Нэвтэрсэн ажилтан
2. Cutting Assistant: Эсгүүрийн бусад ажилчдаа нэмж оруулах
3. Cutting table: Машин CJ01, CJ02 сонгож өгөхөд эсгэх ордерын жагсаалтууд гарч ирнэ
4. PO: Эсгэх ордероо сонгох
5. Yield quantity: Эсгүүрийн цалингаа ажилчдадаа хувааж өгөх
6. Order materials: Тухайн ордерын эсгэх YM, TM харагдана
7. Cutting materials: Тухайн эсгэж байгаа материалын SKU-тэй бүх толгойн номерын материал харагдах
8. Cutting materials-Please enter roll number: Эсгэх толгойн номеороор хайх
9. Check: Тухайн товч бүх материалыг идэвхжүүлнэ
10. Delete: Эсгэх материалыг үлдээн бусад материалыг олноор нь устгах товч
11. Cut qty: Тухайн рулоноос эсгэсэн нийт орцыг оруулна
12. Submit: Эсгүүр хийгдэж дууссаны дараа хадгалах
13. Cutting task: Эсгэсэн ажлууд харагдана
14. Aux submit: Туслах материал эсгэгдэх үед хэрэглэж товч
15. Tech: Технологи заавар харах
16. Logout: Гарах

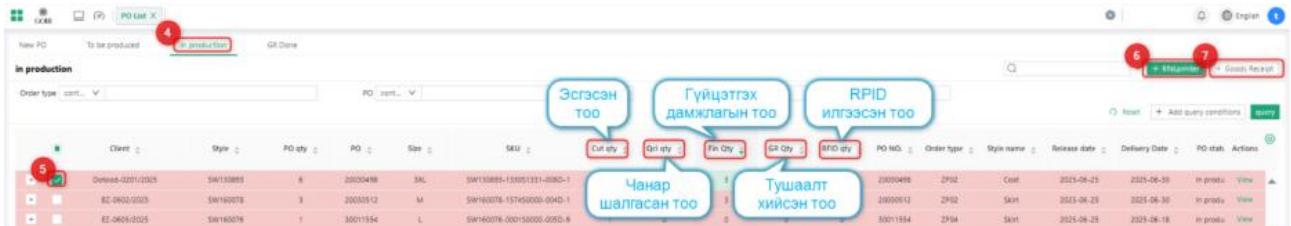
2. ZP07 дахин эсгэлтийн ордер Goods receipt хийх:

1. Menu хэсэг дээр mouse аа байршуулна.
2. "Prod Execution" дээр дарна.
3. "PO list" дээр дарж орно.

Order type	PO qty	Delivery Date
ZP07	5	2025-02-27
ZP02	3	2025-05-15
ZP10	1	2025-05-15
ZP10	1	2025-05-31
ZP05	1	2025-05-31
ZP05	1	2025-05-31
ZP05	1	2025-05-31
ZP02	5	2025-06-30

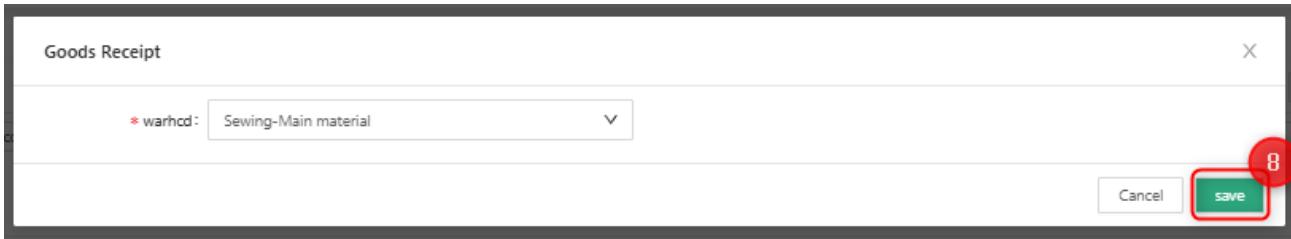
4. In production- руу орно.
5. PO хэсэг дээр Order дугаараар хайна.
6. Ордероо сонгоно.
7. "Goods receipt" дээр дарна.

	<p>Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс</p> <p>Боловсруулсан: С. Номинжаргал</p>	<p>Огноо: 10-02-2025</p> <p>Хувилбар: V1.1</p>
--	--	--



The screenshot shows the 'in production' screen of the GOBI software. It displays a grid of items with columns for Client, Style#, PO qty, PO, Size, SKU, and various GR buttons (Cut Qty, GR Qty, Fin Qty, GR Qty, and AGO Qty). Above the grid, there are three blue rounded rectangles containing text: 'Эсгэсэн тоо', 'Гүйцэтгэх дамжуулалтын тоо', and 'RPID илгээсэн тоо'. Below the grid, two more blue rounded rectangles contain 'Чанар шалгасан тоо' and 'Тушаалт хийсэн тоо'. A red circle labeled '4' is at the top center of the screen. A red circle labeled '5' is on the first row of the grid. A red box labeled '6' is at the top right. A red box labeled '7' is at the bottom right. A red box labeled '8' is at the bottom right of the grid.

8. "Save" дээр дарна.

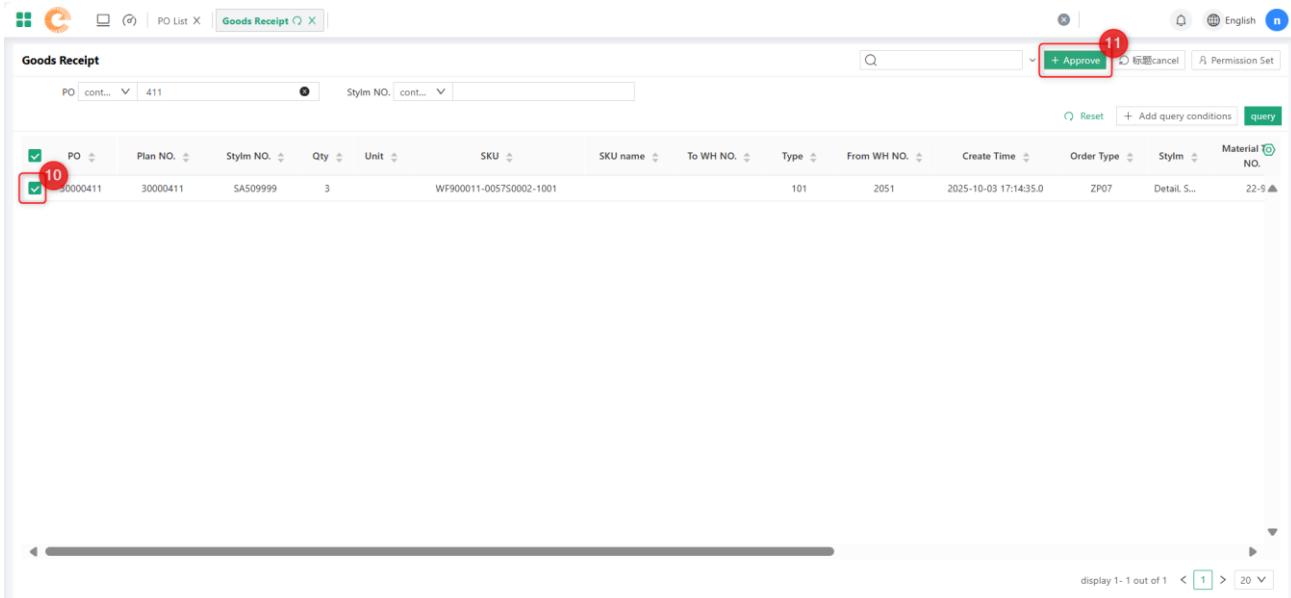


The screenshot shows the 'Goods Receipt' dialog box. It has a dropdown menu 'warhcd' set to 'Sewing-Main material'. At the bottom right, there are 'Cancel' and 'save' buttons, with a red circle labeled '8' on the 'save' button. A red circle labeled '9' is on the 'warhcd' dropdown.

9. Goods receipt батлах. Menu-> Prod execution-> Goods receipt рүү орно.

10. Тушаалт хийх ордероо сонгох

11. Approve дарна.



The screenshot shows the 'Goods Receipt' list screen. It displays a table with columns for PO, Plan NO., Stylin NO., Qty, Unit, SKU, SKU name, To WH NO., Type, From WH NO., Create Time, Order Type, Stylin, and Material NO. A red circle labeled '10' is on the checkbox for the first row. A red circle labeled '11' is on the 'Approve' button at the top right. A red box labeled '12' covers the bottom right corner of the grid.

12. Posting date ээ оруулна.

13. "warhcd" хэсэг тушаах агуулахын нэрийг оруулна.

14. ZP02 Order хэсэг дээр аль ZP02-ийн ордер дээр зарцуулах ордерын дугаарыг оруулна.

15. Save дээр дарна.

Approve

SKU	Qty	SKU name	To WH NO.	Type	From WH NO.	Create Time	Order Type	Style	Material Type NO.	Actions
30013168	1	WF470013-049750221-0701	3004	101	2051	2025-11-04 14:51:08.0	ZP07	SA509999	49-47	Delete

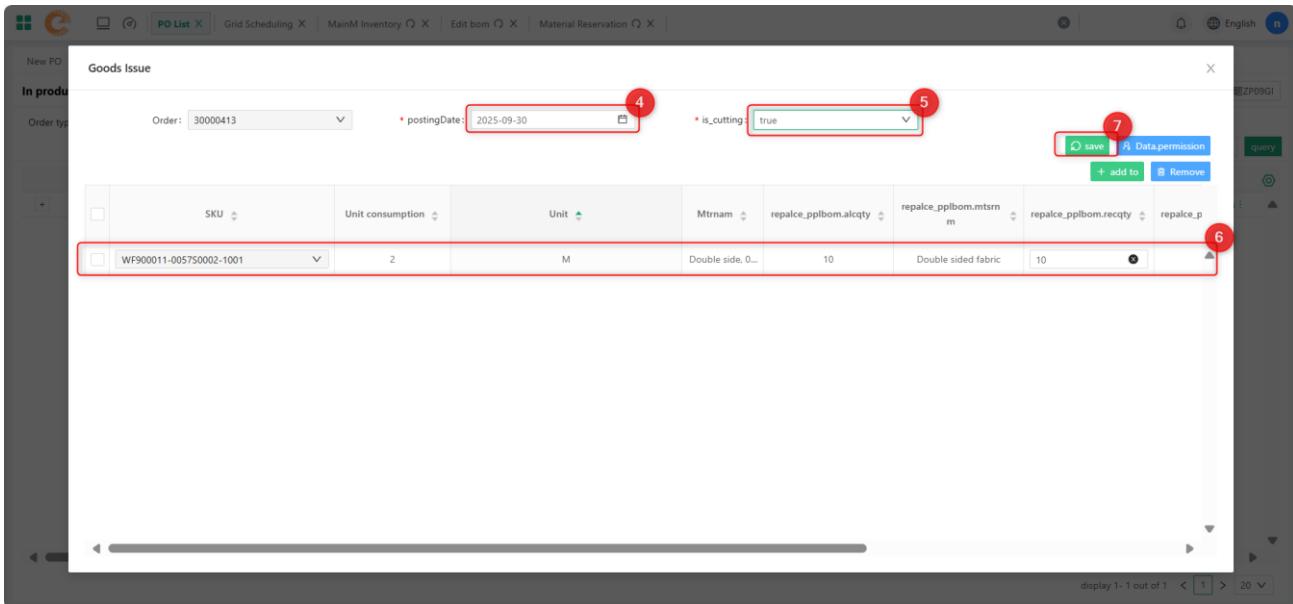
3. ZP07 зарцуулалт хийх:

- Эсгүүр хийгдсэн ордериуд PO list-> In production-д орж ирнэ.
- Зарцуулалт хийх ордороо сонгоно.
- “Goods issue” дээр дарна.

New PO	To be produced	In production	GR done

- “Posting date”-ээ сонгож өгнө.
- “is_cutting” хэсэг дээр “True”-г сонгож өгнө.
- Зарцуулалт хийх материал, тоо хэмжээг шалгана.
- “Save” дээр дарснаар зарцуулалт хийгдэнэ.

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1



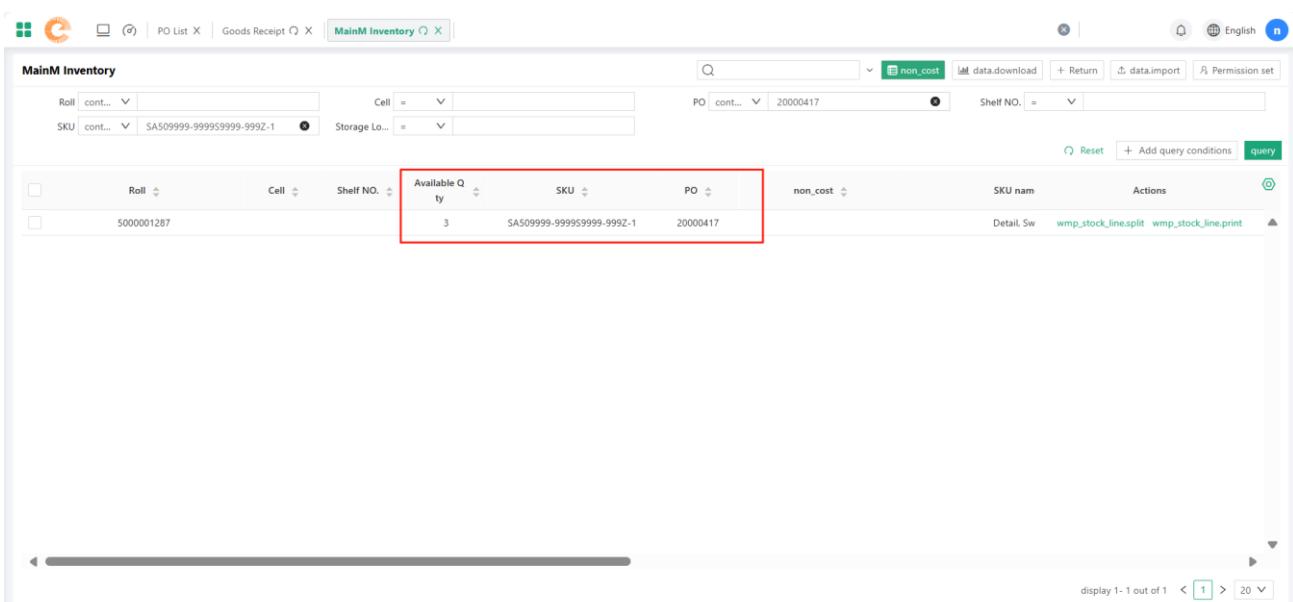
The screenshot shows the 'Goods Issue' module interface. At the top, there are tabs for 'New PO', 'PO List', 'Grid Scheduling', 'MainM Inventory', 'Edit bom', and 'Material Reservation'. The main area is titled 'Goods Issue' and contains fields for 'Order' (30000413) and 'postingDate' (2025-09-30). A dropdown 'is_cutting' is set to 'true'. Below these are tables for SKU details and material reservation. The bottom right features a green 'save' button, a blue 'Data.permission' button, and a 'query' button.

8. Хийсэн зарцуулалтын мэдээллийг Report-> Goods Issue trck хэсэг дээр ордер дугаараар шүүж харах боломжтой.

4. ZP02 ордер дээр дахин эсгэлтийн деталь зарцуулалт хийх:

GR хийсний дараа дахин эсгэлтийн материал MainM Inventory дээр үлдэгдлээр орж ирнэ.

1. MainM Inventory дээрээс агуулахын үлдэгдэл ээ шалгана.

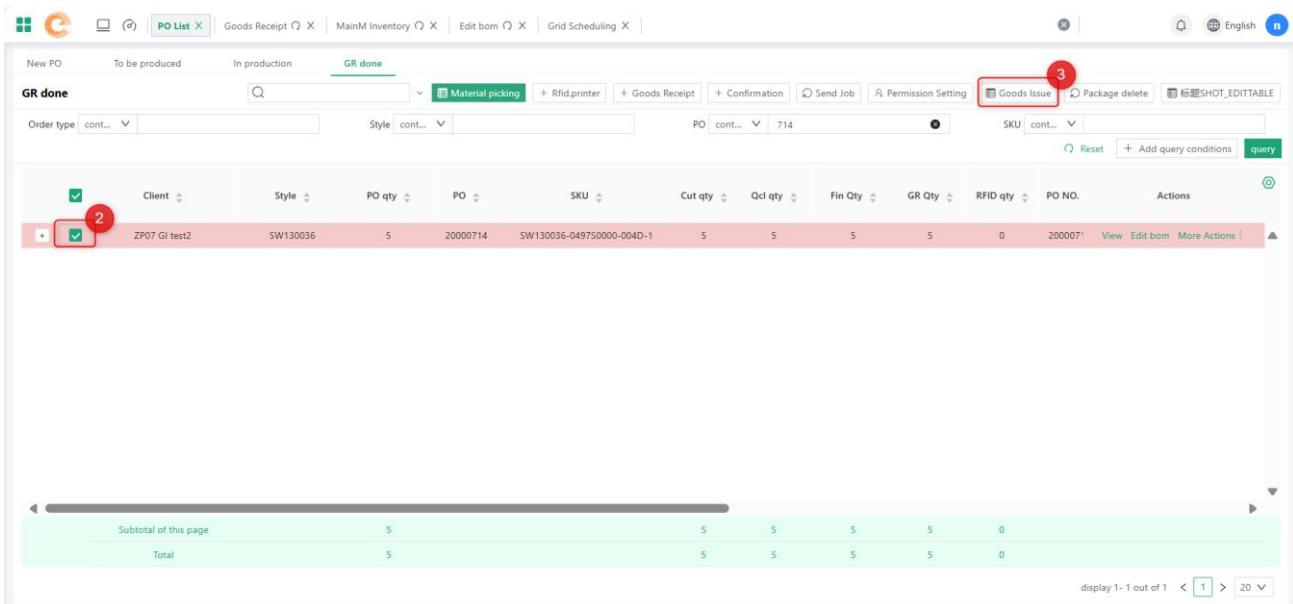


The screenshot shows the 'MainM Inventory' module. It includes search fields for 'Roll', 'Cell', 'Shelf NO.', 'PO', and 'Storage Loc.'. The main area displays a grid of inventory items with columns for 'Available Qty', 'SKU', 'PO', 'non_cost', 'SKU nam', and 'Actions'. The first item in the grid is highlighted with a red box.

2. Goods issue хийх ордер дугаар аа сонгоно.

3. "Goods issue" дээр дарна.

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Огноо: 10-02-2025 Хувилбар: V1.1
--	---	---



4. Posting date ээ сонгоно.
5. is_cutting хэсэг дээр “False”-ийг сонгоно.
6. Зарцуулалт хийх тоо хэмжээгээ шалгана.
7. “Save” дээр дарж зарцуулалт аа хийнэ.

