


ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА


GOBI JSC-MES-K-13

**Оёмолын үйлдвэрийн дахин
эсгэлтийн Order-ийн процесс**

	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ:	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН:	2
1. ЭСГЭХ ПРОЦЕСС:	3
2. ZP07 ДАХИН ЭСГЭЛТИЙН ОРДЕР GOODS RECEIPT ХИЙХ:	7
3. ZP07 ЗАРЦУУЛАЛТ ХИЙХ:	9
4. ZP02 ОРДЕР ДЭЭР ДАХИН ЭСГЭЛТИЙН ДЕТАЛЬ ЗАРЦУУЛАЛТ ХИЙХ:	10


GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ:

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.1	С. Номинжаргал	02-10-2025	

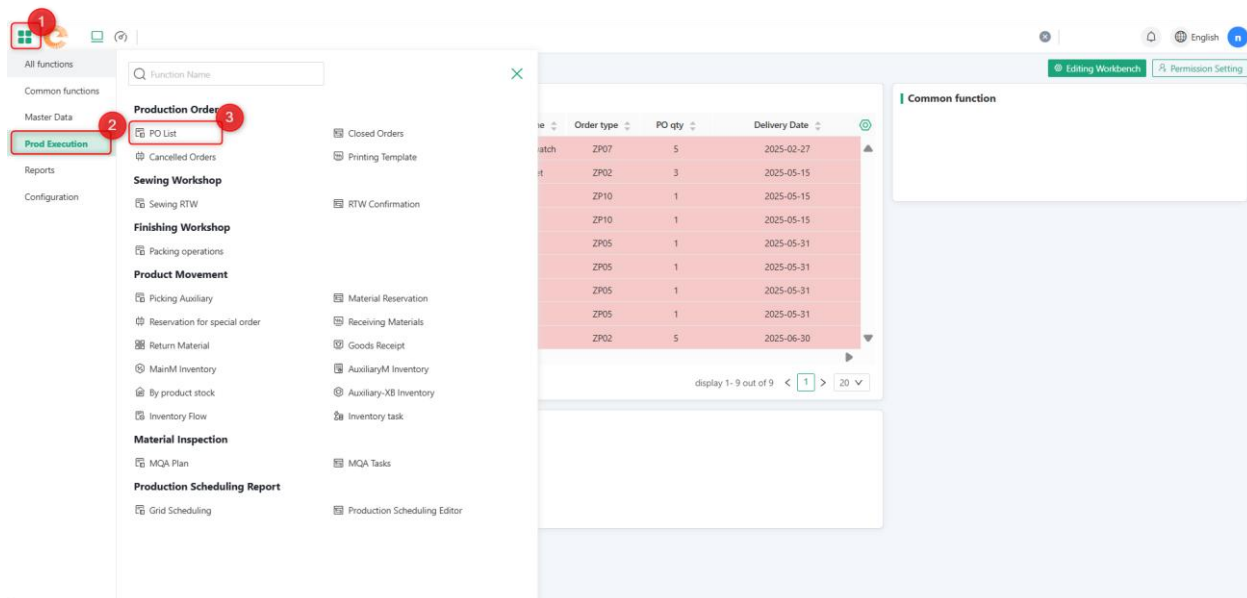
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН:

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Систем менежер	С. Номинжаргал	
Шалгасан:	Систем ахлах менежер	О.Нансалмаа	

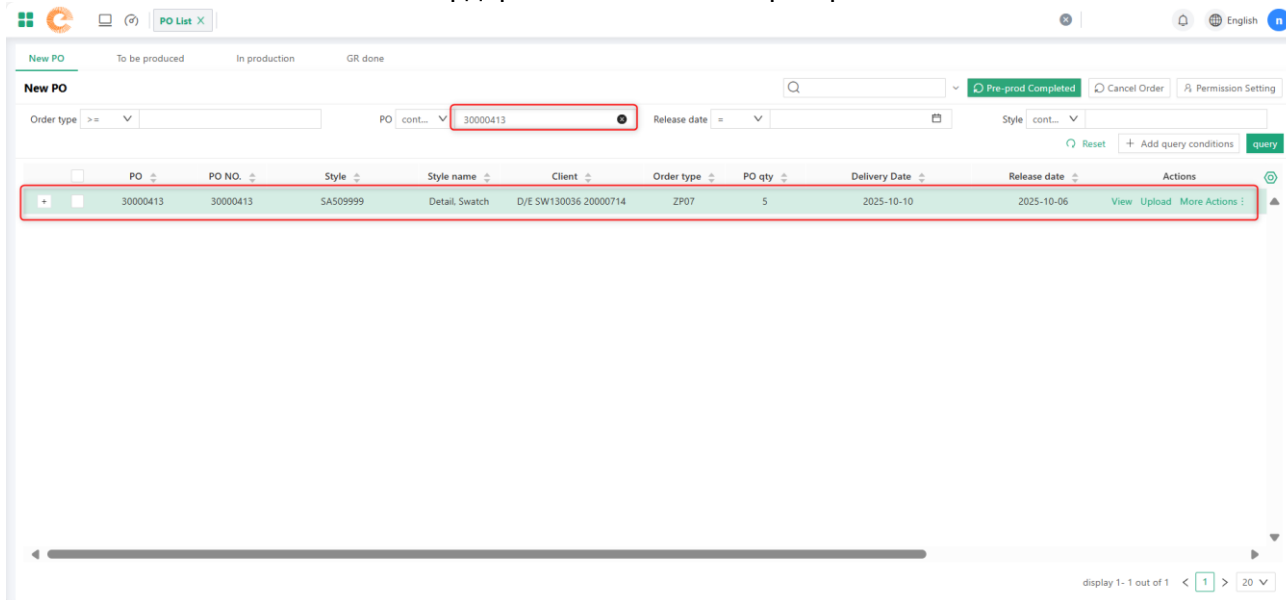
	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1

1. Эсгэх процесс:

1. Menu хэсэг дээр mouse аа байршуулна.
2. “Prod Execution” дээр дарна.
3. “PO list” дээр дарж орно.




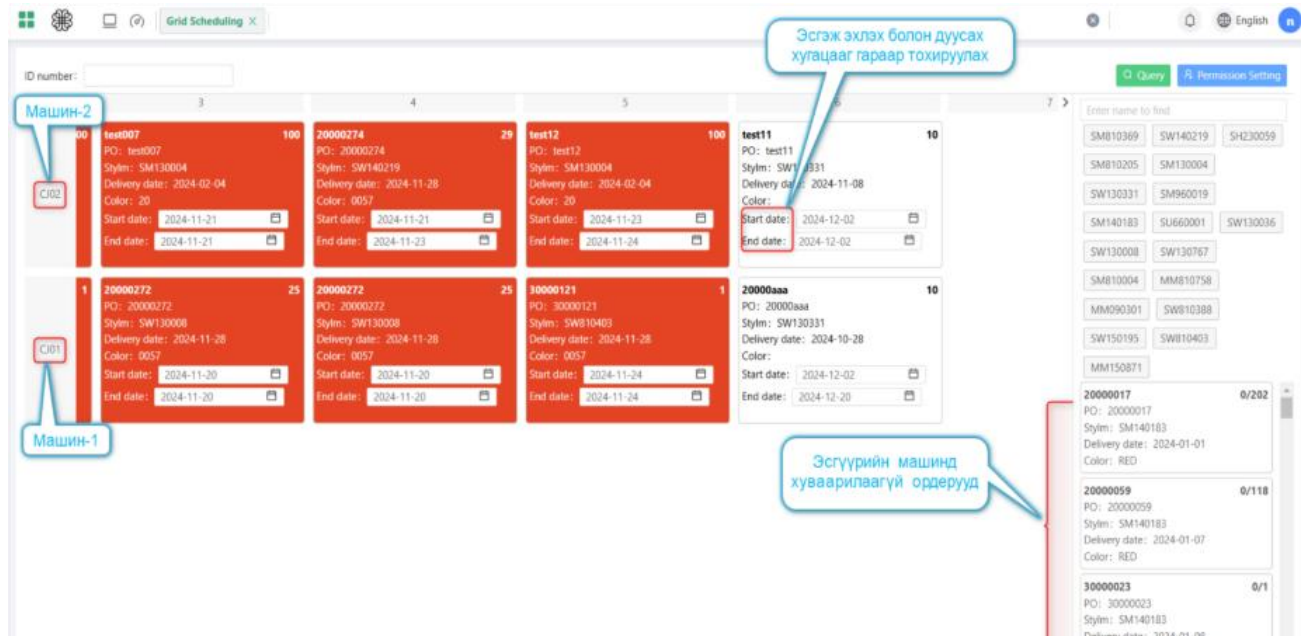
4. SAP S/4 HANA-аас илгээсэн ордер “New PO” хэсэгт орж ирнэ.



Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах:

5. Menu-> Prod Execution-> Grid Scheduling рүү орно.
6. Grid Scheduling цонхны баруун талд байгаа ордеруудыг чирч машин-1 /эсгүүрийн машин/, машин-2 /гар эсгүүр/ хуваарилж өгнө.

	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1



Эсгэж эхлэх болон дуусах хугацааг гараар тохируулах

Машин-2

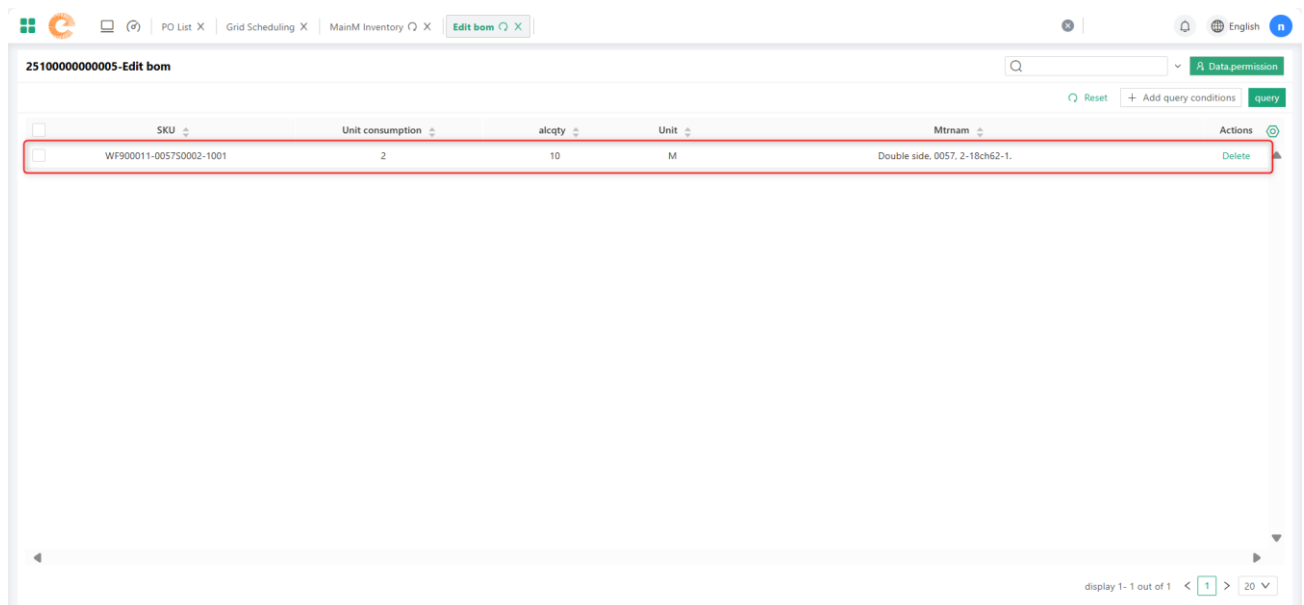
Машин-1

Эсгүүрийн машинд хуваарилаагүй ордерууд

7. Машинд хуваарилсан ордерууд PO list-> To be produced-д орж ирнэ.

8. “To be produced” цэсэд орж ирсэн ордеруудын BOM-ийн мэдээллийг шалгах

9. More actions->Edit bom цэсээр орж нэгж орцыг зөвөөр нь засна.




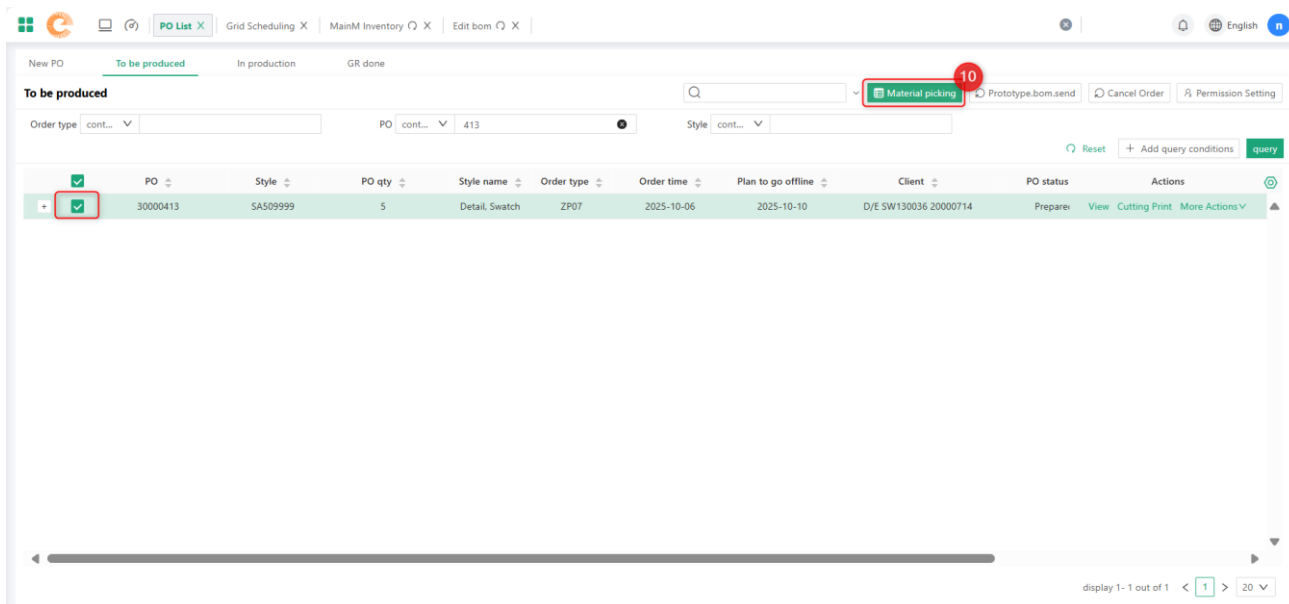
25100000000005-Edit bom

SKU	Unit consumption	alcqty	Unit	Mtrnam	Actions
WF900011-005750002-1001	2	10	M	Double side, 0057, 2-18ch62-1.	Delete

display 1- 1 out of 1

10. Material picking: Тухайн ордерт шаардлагатай материалын хүсэлтийн хэрэгцээ үүсгэнэ. Ордер дугаар аа сонгоно. “Material picking” дээр дарна.

	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1

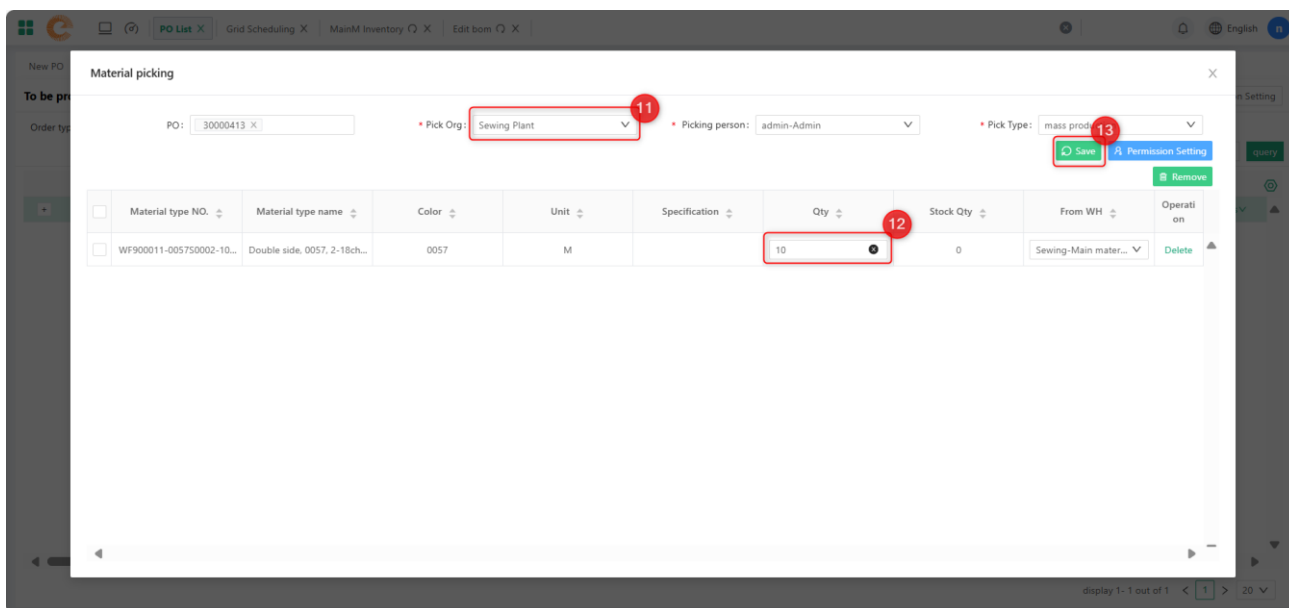


Order type	cont...	PO	cont...	413	Style	cont...	Reset	+	Add query conditions	query
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	30000413	SA509999	5	Detail Swatch	ZP07	2025-10-06	2025-10-10	D/E SW130036 20000714	Prepare View Cutting Print More Actions

11. “Pick Org” хэсэг дээр “Sewing Plant”-ийг сонгоно.

12. Материалын орцын тоо хэмжээг шалгана.

13. “Save” дээр дарна.




Material type NO.	Material type name	Color	Unit	Specification	Qty	Stock Qty	From WH	Operation
WF900011-005750002-10...	Double side, 0057, 2-18ch...	0057	M		10	0	Sewing-Main mater...	Delete

14. Picking хийсэн материал түр агуулахад үлдэгдэл байхгүй тохиолдолд, үүсгэсэн picking “Material reservation” цонхонд орж ирнэ. Түр агуулахын үлдэгдэлгүй тохиолдолд “Оёмолын үйлдвэрийн үндсэн материалын процесс”-ийн дагуу материал хүлээн авна. Материалын үлдэгдэлтэй тохиолдолд шууд эсгүүрийн процесс руу шилжинэ.

15. PAD-аар эсгүүрийн ажилтан нэвтэрнэ.

А. Ажилтны код оруулна.

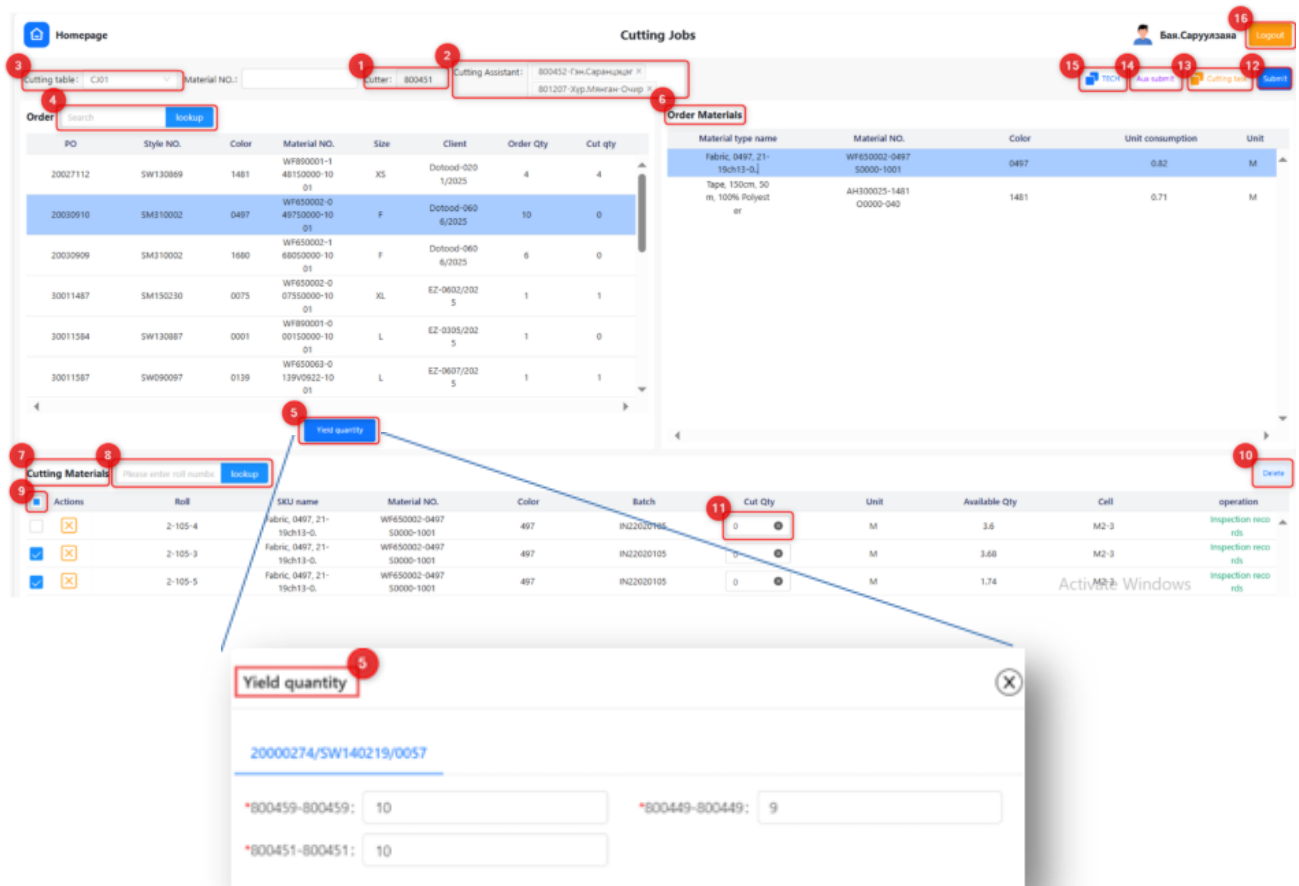
В. Ажилтны нууц код оруулна.

	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1

С. “Sign in” товч дээр дарна.




16. Эсгүүрийн ажилтан ажлаа тайлагнах цонх гарч ирнэ.



Yield quantity

20000274/SW140219/0057

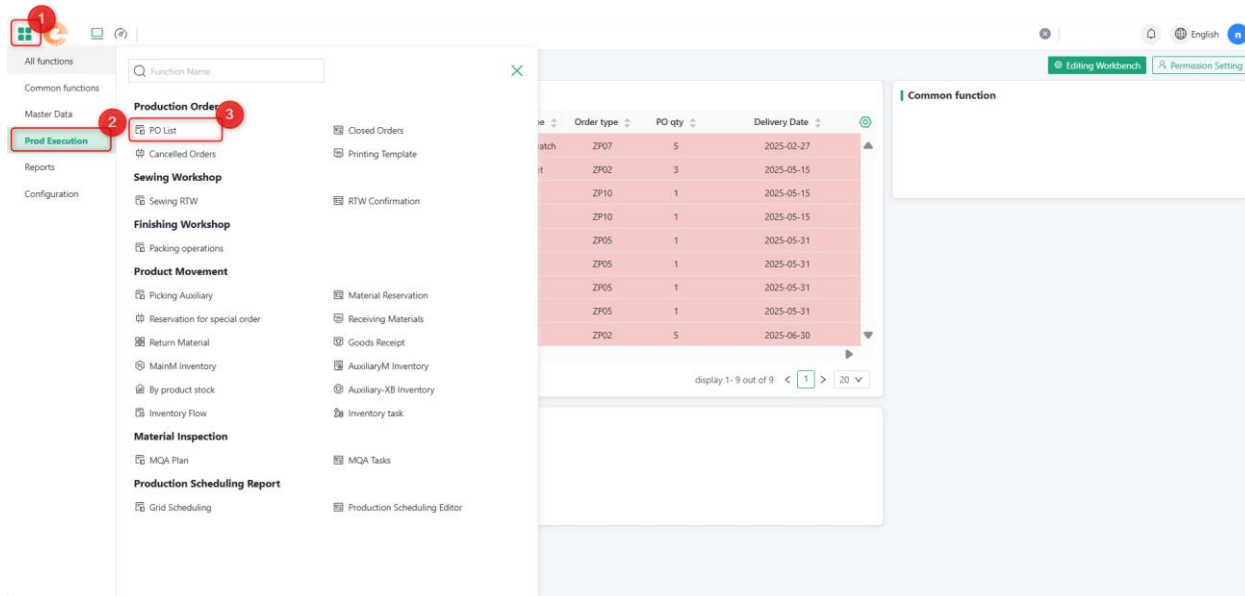
*800459-800459:	10	*800449-800449:	9
*800451-800451:	10		

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1


1. Cutter: Нэвтэрсэн ажилтан
2. Cutting Assistant: Эсгүүрийн бусад ажилчдаа нэмж оруулах
3. Cutting table: Машин CJ01, CJ02 сонгож өгөхөд эсгэх ордерын жагсаалтууд гарч ирнэ
4. PO: Эсгэх ордероо сонгох
5. Yield quantity: Эсгүүрийн цалингаа ажилчдадаа хувааж өгөх
6. Order materials: Тухайн ордерын эсгэх YM, TM харагдана
7. Cutting materials: Тухайн эсгэж байгаа материалын SKU-тэй бүх толгойн номерын материал харагдах
8. Cutting materials-Please enter roll number: Эсгэх толгойн номероор хайх
9. Check: Тухайн товч бүх материалыг идэвхжүүлнэ
10. Delete: Эсгэх материалыг үлдсэн бусад материалыг олноор нь устгах товч
11. Cut qty: Тухайн рулноос эсгэсэн нийт орцыг оруулна
12. Submit: Эсгүүр хийгдэж дууссаны дараа хадгалах
13. Cutting task: Эсгэсэн ажлууд харагдана
14. Aux submit: Туслах материал эсгэгдэх үед хэрэглэж товч
15. Tech: Технологи заавар харах
16. Logout: Гаргах

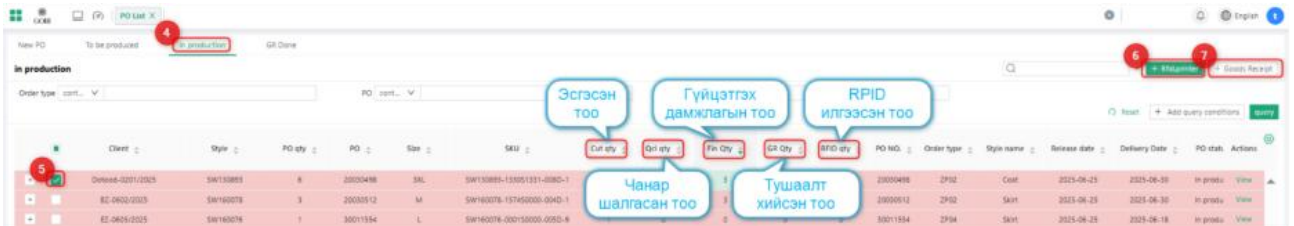
2. ZP07 дахин эсгэлтийн ордер Goods receipt хийх:

1. Menu хэсэг дээр mouse аа байршуулна.
2. “Prod Execution” дээр дарна.
3. “PO list” дээр дарж орно.



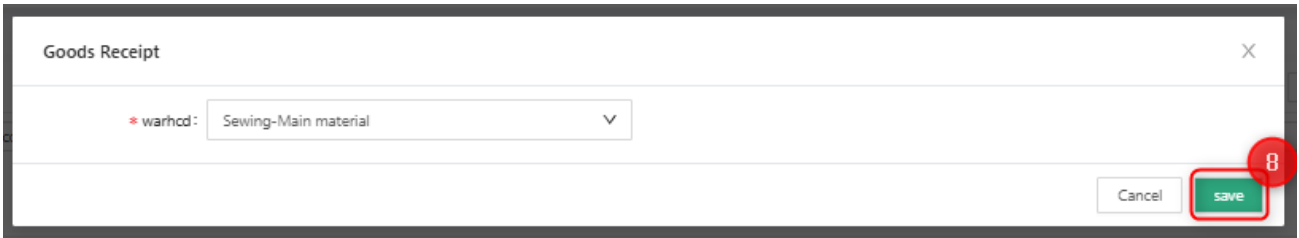
4. In production- руу орно.
5. PO хэсэг дээр Order дугаараар хайна.
6. Ордероо сонгоно.
7. “Goods receipt” дээр дарна.

	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1



Client	Style	PO qty	PO	Size	SKU	Cut qty	Qd qty	Fin Qty	GR Qty	RPD qty	PO NO.	Order type	Style name	Release date	Delivery Date	PO stat	Actions
Defenda-2021/2025	SW15085	8	2000498	SAL	SW15085-1505101-0805-1						2000498	ZIP2	Cont	2025-08-25	2025-08-30	In produ	View
BZ-0602/2025	SW16078	3	2000312	M	SW16078-15145000-0940-1						2000312	ZIP2	Salt	2025-08-25	2025-08-30	In produ	View
BZ-0625/2025	SW16078	1	30011934	L	SW16078-00015000-0000-8						30011934	ZIP4	Salt	2025-08-25	2025-08-18	In produ	View

8. “Save” дээр дарна.



Goods Receipt

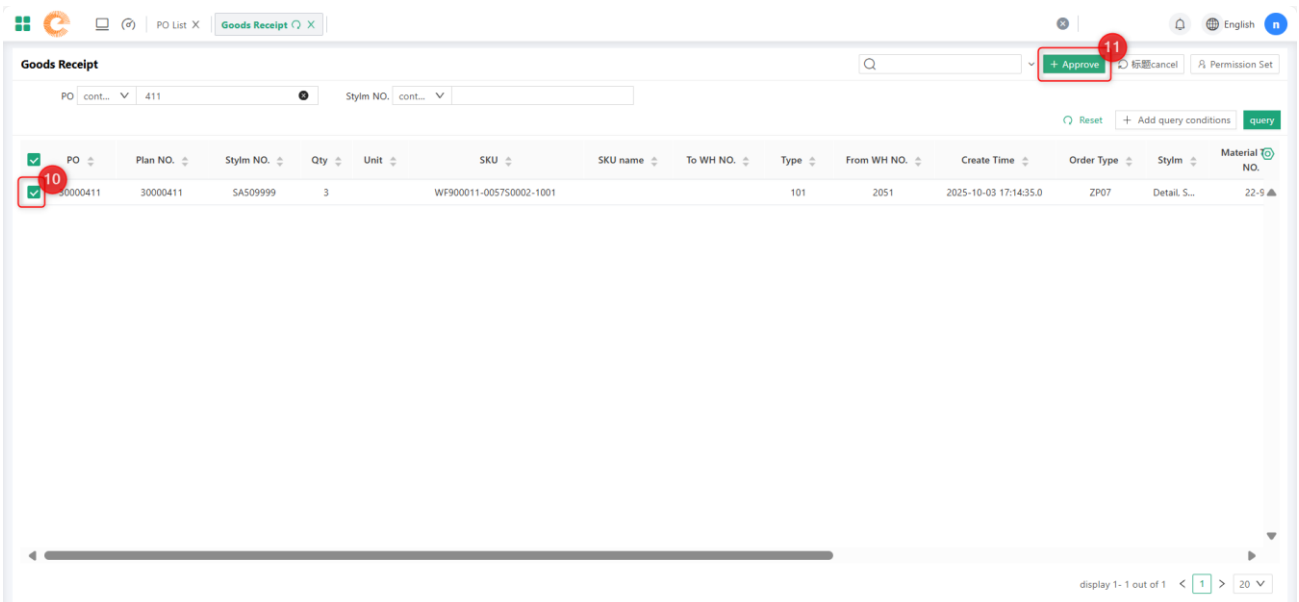
* warhcd: Sewing-Main material

Cancel save

9. Goods receipt батлах. Menu-> Prod execution-> Goods receipt рүү орно.

10. Тушаалт хийх ордероо сонгох

11. Approve дарна.




PO	Plan NO.	Stylm NO.	Qty	Unit	SKU	SKU name	To WH NO.	Type	From WH NO.	Create Time	Order Type	Stylm	Material NO.
30000411	30000411	SA509999	3		WF900011-005750002-1001			101	2051	2025-10-03 17:14:35.0	ZIP2	Detail. S...	22-9

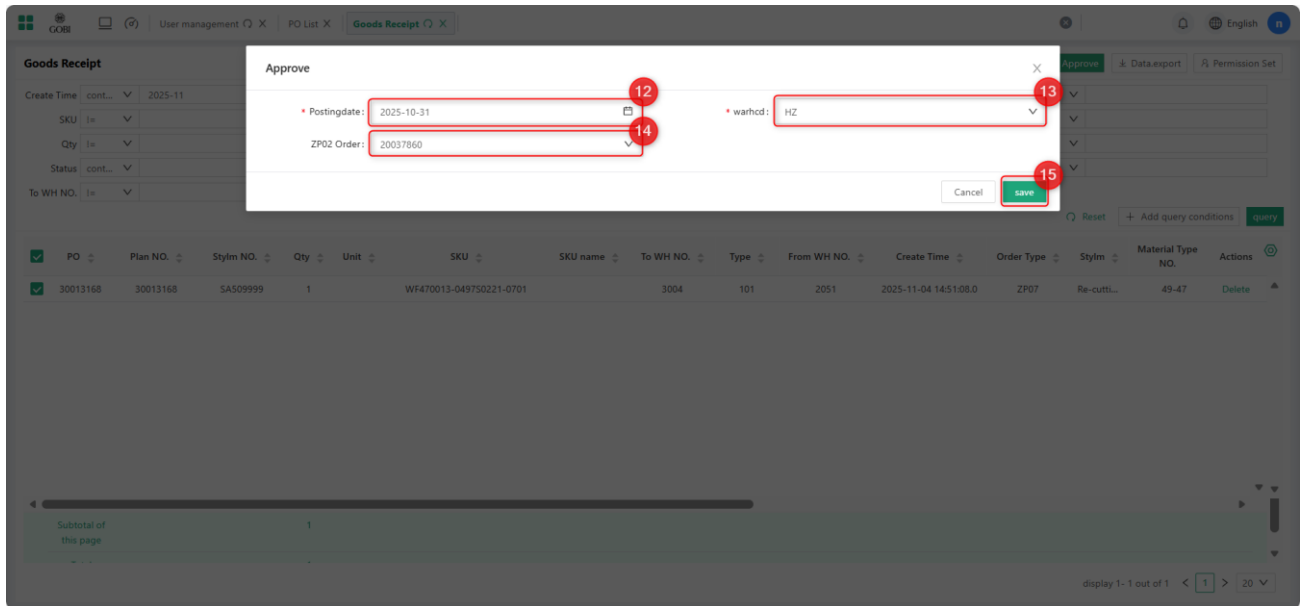
12. Posting date ээ оруулна.

13. “warhcd” хэсэг тушаах агуулахын нэрийг оруулна.

14. ZIP2 Order хэсэг дээр аль ZIP2-ийн ордер дээр зарцуулах ордерын дугаарыг оруулна.

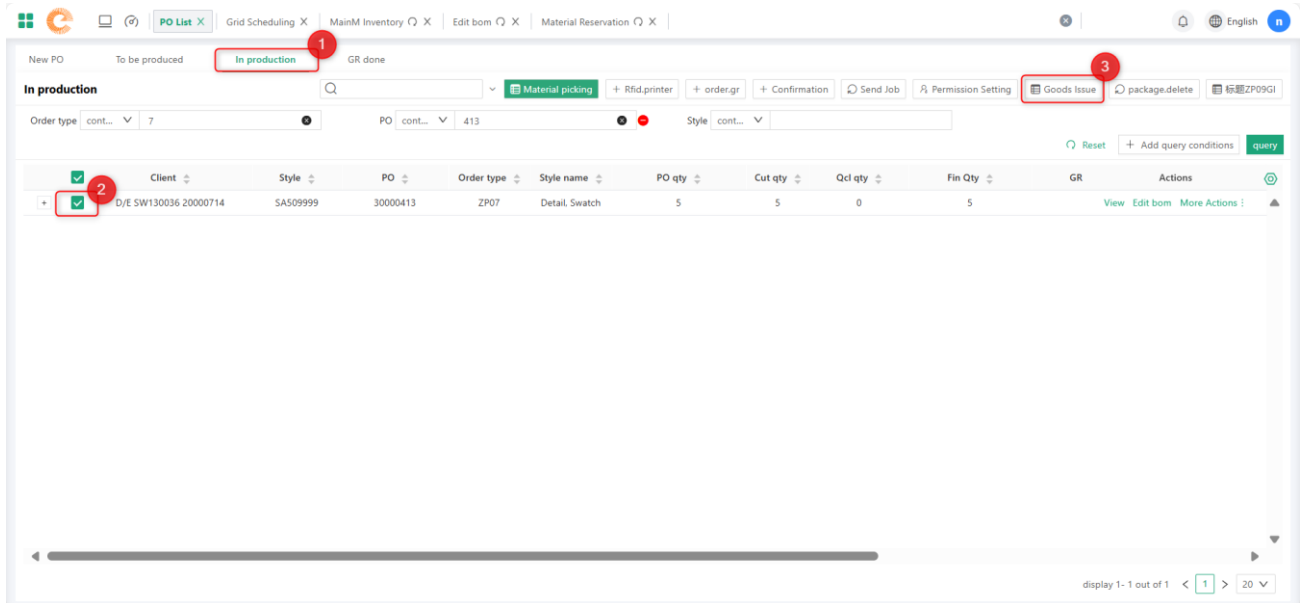
15. Save дээр дарна.

	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1




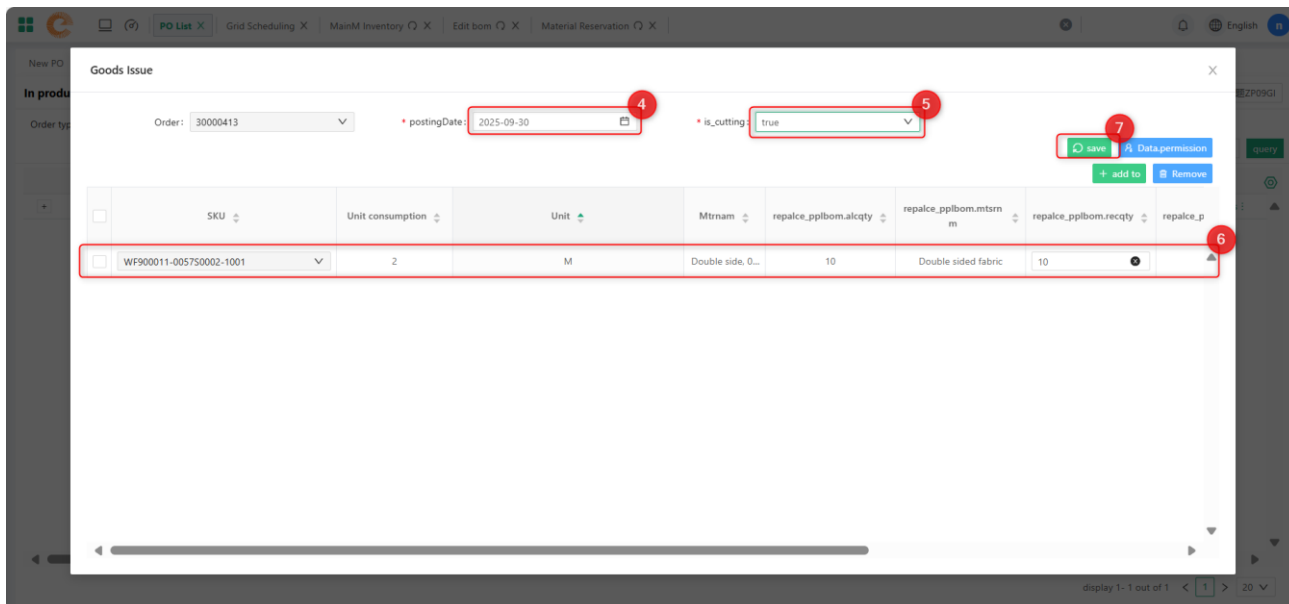
3. ZP07 зарцуулалт хийх:

1. Эсгүүр хийгдсэн ордерууд PO list-> In production-д орж ирнэ.
2. Зарцуулалт хийх ордероо сонгоно.
3. “Goods issue” дээр дарна.



4. “Posting date”-ээ сонгож өгнө.
5. “is_cutting” хэсэг дээр “True”-г сонгож өгнө.
6. Зарцуулалт хийх материал, тоо хэмжээг шалгана.
7. “Save” дээр дарснаар зарцуулалт хийгдэнэ.

	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1

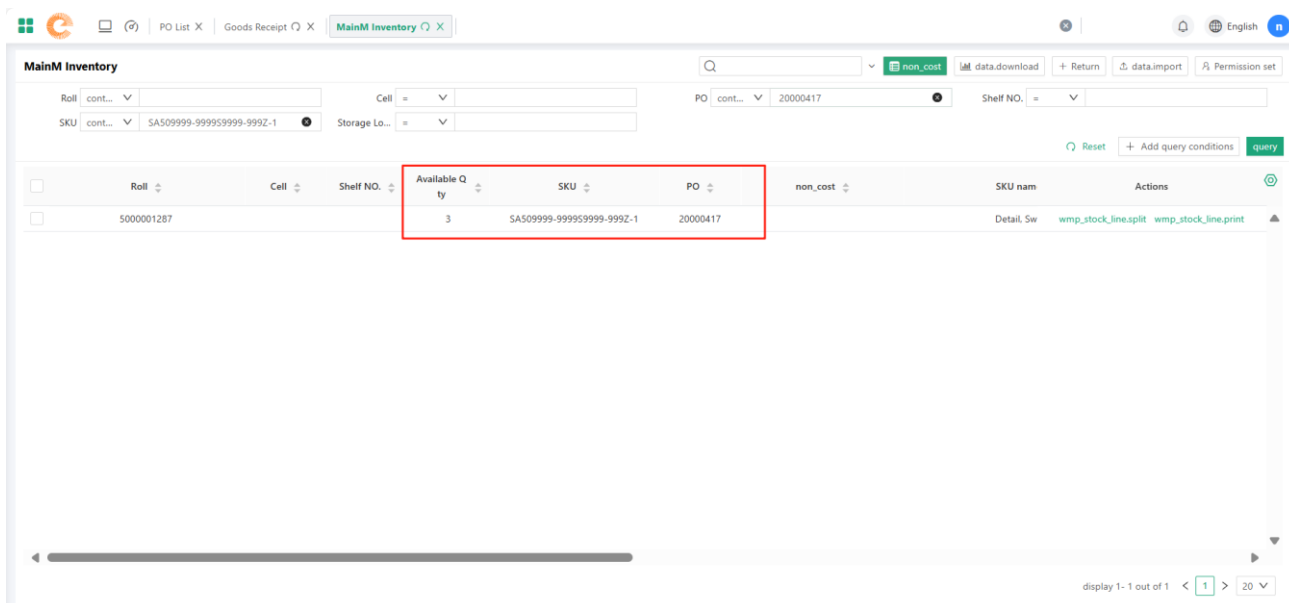


8. Хийсэн зарцуулалтын мэдээллийг Report-> Goods Issue trck хэсэг дээр ордер дугаараар шүүж харах боломжтой.

4. ZP02 ордер дээр дахин эсгэлтийн деталь зарцуулалт хийх:


GR хийсний дараа дахин эсгэлтийн материал MainM Inventory дээр үлдэгдлээр орж ирнэ.

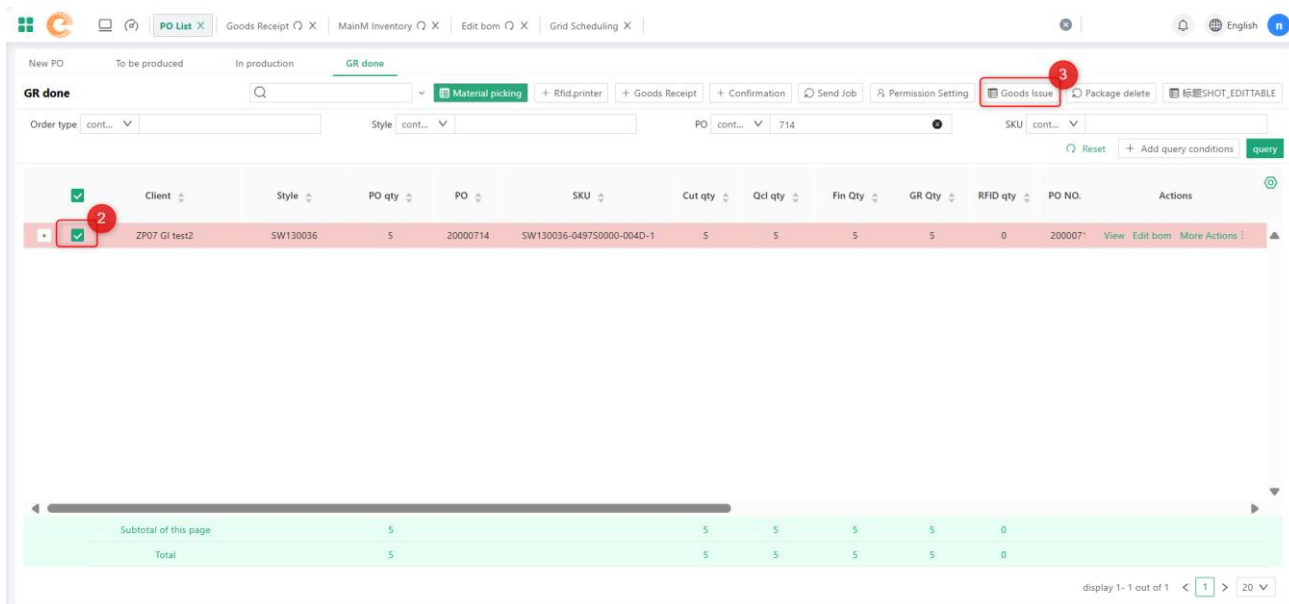
1. MainM Inventory дээрээс агуулахын үлдэгдэл ээ шалгана.



2. Goods issue хийх ордер дугаар аа сонгоно.

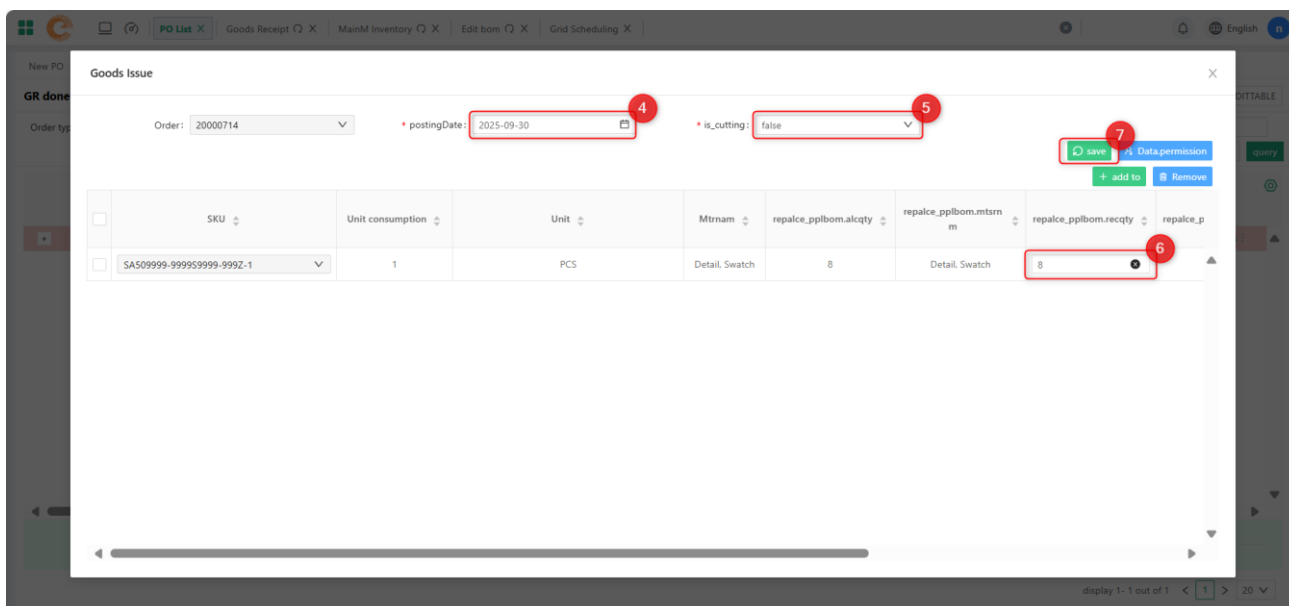
3. “Goods issue” дээр дарна.

	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн дахин эсгэлтийн Order-ийн процесс	Огноо: 10-02-2025
	Боловсруулсан: С. Номинжаргал	Хувилбар: V1.1



Client	Style	PO qty	PO	SKU	Cut qty	Qcl qty	Fin Qty	GR Qty	RFID qty	PO NO.	Actions
ZP07 GI test2	SW130036	5	20000714	SW130036-049750000-004D-1	5	5	5	5	0	2000071	View Edit bom More Actions
Subtotal of this page		5			5	5	5	5	0		
Total		5			5	5	5	5	0		

4. Posting date ээ сонгоно.
5. is_cutting хэсэг дээр “False”-ийг сонгоно.
6. Зарцуулалт хийх тоо хэмжээгээ шалгана.
7. “Save” дээр дарж зарцуулалт аа хийнэ.



SKU	Unit consumption	Unit	Mtrnam	repace_ppilbom.alcqty	repace_ppilbom.mtsnm	repace_ppilbom.recqty	repace_p
SA509999-999959999-999Z-1	1	PCS	Detail, Switch	8	Detail, Switch	8	