


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_211	Date: 2025.06.12
	Author: Sosorbaram Gombosuren	Version: 2.0

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Бэлэн бүтээгдэхүүний загварын
дугаар өөрчлөх үйл явц**

(GOBI_BBPP_PP_211)

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	О.Нансалмаа	20-12-2023	
V1.1	О.Нансалмаа	03-02-2024	
V2.0	Г.Сосорбарам	2025.06.12	Revise

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Г.Сосорбарам	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН.....	2
1 ЗАГВАРЫН ДУГААР ӨӨРЧЛӨХ ҮЙЛДВЭРЛЭЛИЙН ЗАХИАЛГА.....	4
1.1 Загварын дугаар өөрчлөх бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх	4
2 Restructure production order-ыг үүсгэх	4
3. Production order create: Initial screen цонх үүснэ	5
3. Production order create: Header цонх үүснэ.....	6
4. Загварын дугаар өөрчлөх үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа, материалын жагсаалтыг харах.....	8
5. Restructure production order-т шаардлагатай бараа, материалын нөөцийг шалгах	9
6. Display Warehouse Stocks of Material цонх нээгдэнэ.	10
7. Дараах Multiple selection for material цонх гарч ирнэ	10
8. Загварын дугаар өөрчлөгдөх үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлэх болон хадгалах.....	12

1 Загварын дугаар өөрчлөх үйлдвэрлэлийн захиалга

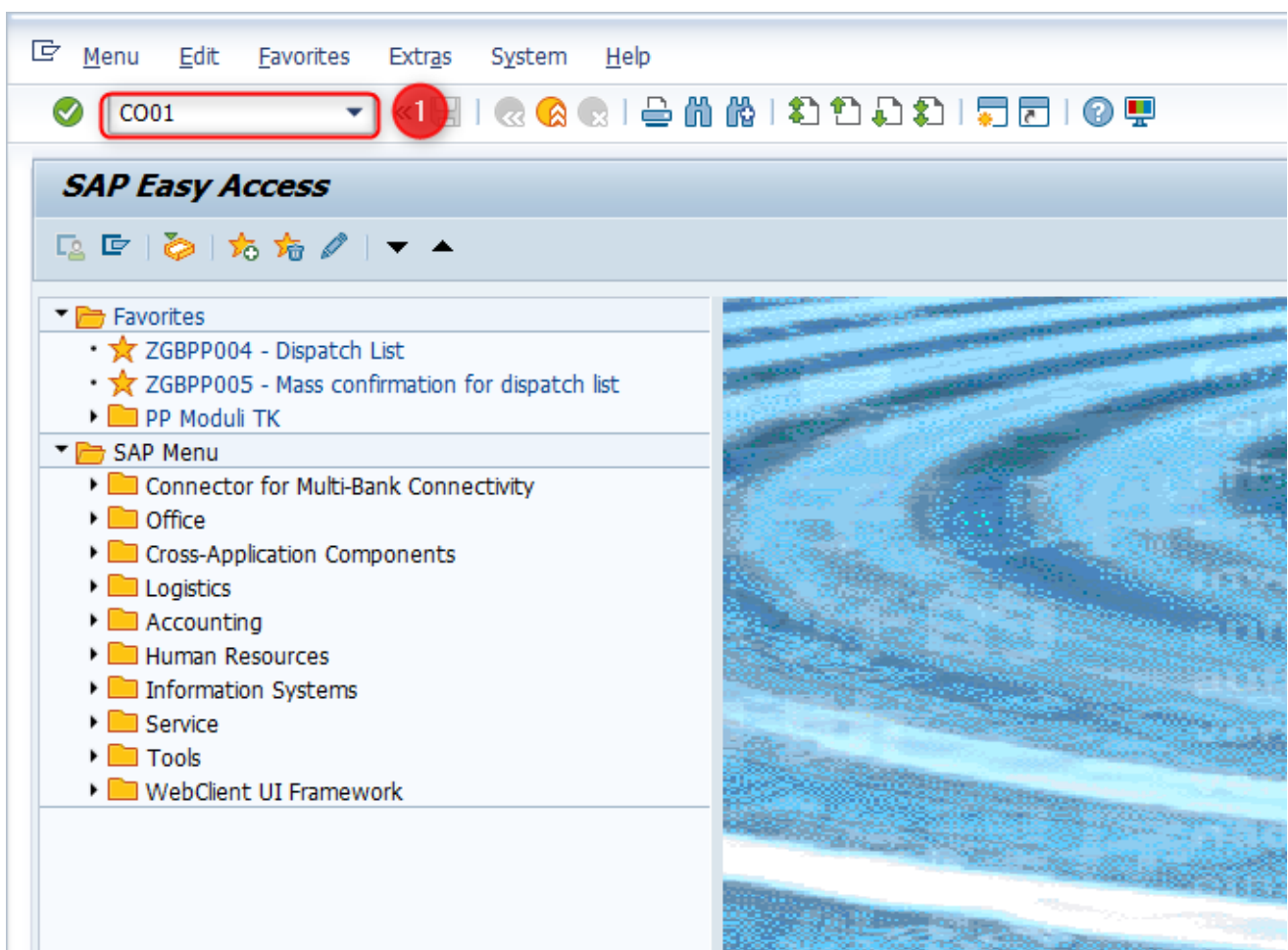
1.1 Загварын дугаар өөрчлөх бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх

Энэхүү баримт бичигт үйлдвэрлэлийн онцгой тохиолдол буюу технологийн үйл явцаас шалтгаалсан, хэрэглэгчийн хүсэлт /хувь захиалгаар хийгдэх принттэй шааль хуваах /-ийн дагуу загварын дугаар өөрчлөх, ээрмэл утсыг өөр нэр төрлийн утас, саатай мулиндаж (Жишээ нь: 2/26 Nm-ийн утсыг мулиндаж 4/26 Nm утас болгох) загварын дагуу өөрчлөх хамрах хүрээг тодорхойлов.

2 Restructure production order-ыг үүсгэх

T-Code: **CO01** т-кодыг дуудна.

Зураг №1 SAP системийн үндсэн цонх

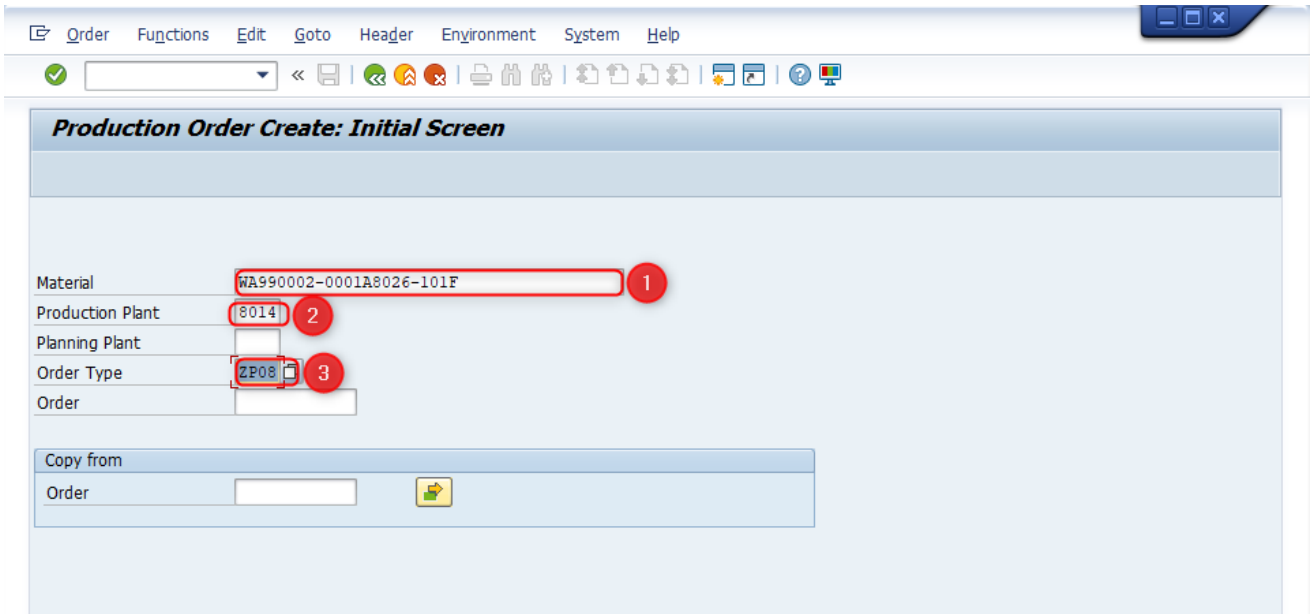


1.1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**CO01**” т-кодыг оруулж өгнө.

1.2. “**Enter**” дарна.

3. Production order create: Initial screen цонх үүснэ

Зураг №2 Үйлдвэрэлийн захиалга үүсгэх цонх /Production Order Create: Initial Screen /



The screenshot shows the 'Production Order Create: Initial Screen' in SAP. The interface includes a menu bar (Order, Functions, Edit, Goto, Header, Environment, System, Help) and a toolbar with various icons. The main area contains the following fields:

- Material:** WA990002-0001A8026-101F (highlighted with a red box and number 1)
- Production Plant:** 8014 (highlighted with a red box and number 2)
- Planning Plant:** (empty)
- Order Type:** ZP08 (highlighted with a red box and number 3)
- Order:** (empty)

Below these fields is a 'Copy from' section with an 'Order' field and a magnifying glass icon.

3.1 **Material:** дээр “Бүтээгдэхүүний SKU”-г оруулж өгнө. / Шинэчлэгдэж гарч байгаа загварын дугаар буюу SKU-г оруулна./

3.2 **Production Plant:** “8014” гэх мэт тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэх үйлдвэрийн дугаарыг оруулна.

3.3 **Order Type:** “ZP08” буюу Restructure production order гэж сонгож оруулж өгнө.

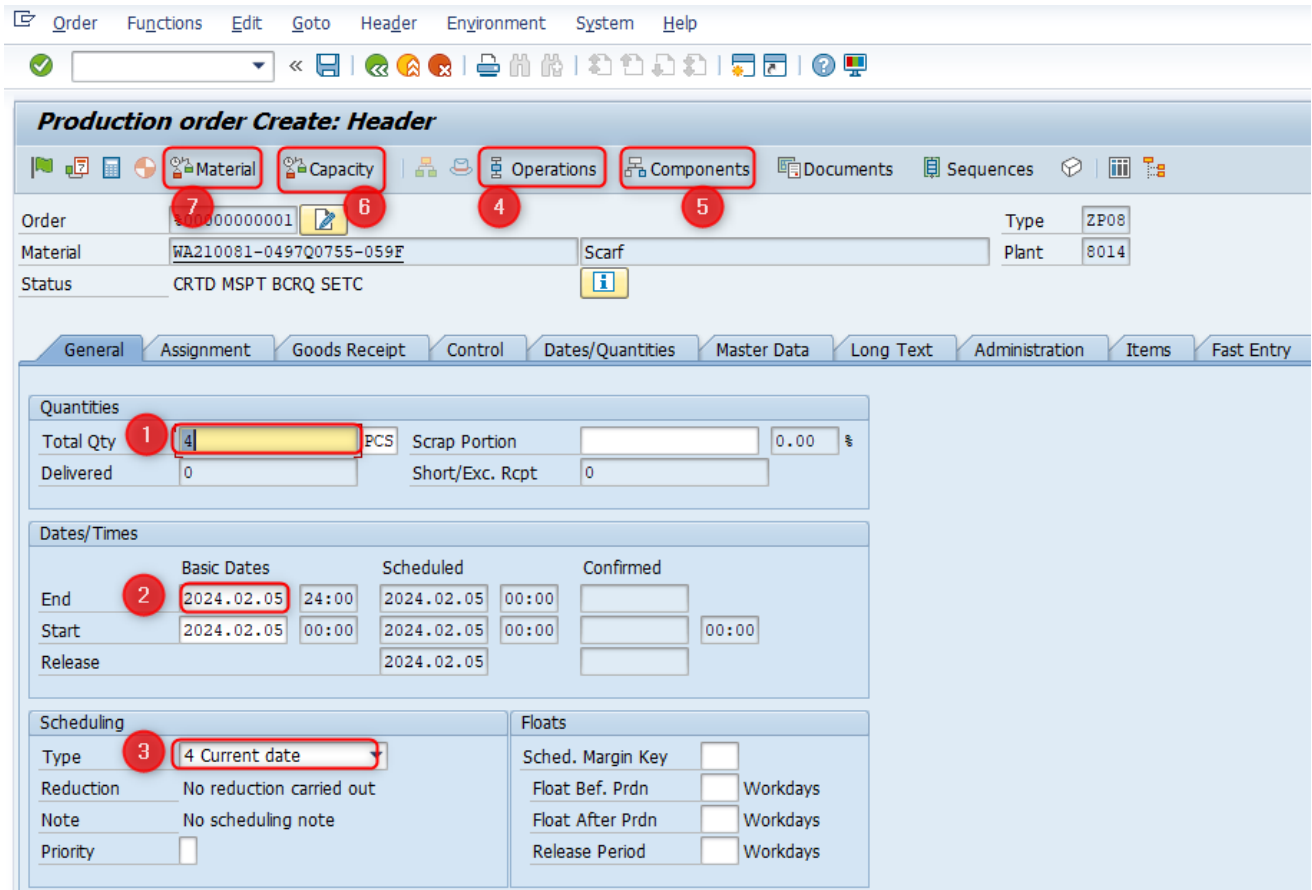
3.4 **“Enter”** дарна.

АНХААРАХ:

Шинэчлэгдэж гарч байгаа загварын дугаар буюу SKU-г оруулна.

3. Production order create: Header цонх үүснэ

Зураг №3 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: Толгой цонх /Production Order Create: Header /



The screenshot displays the 'Production order Create: Header' window in SAP. The top navigation bar includes buttons for Material (7), Capacity (6), Operations (4), and Components (5). The main section contains several tabs: General, Assignment, Goods Receipt, Control, Dates/Quantities, Master Data, Long Text, Administration, Items, and Fast Entry. The 'General' tab is active, showing fields for Order (0000000001), Material (WA210081-049700755-059F), Scarf, Status (CRTD MSPT BCRQ SETC), Type (ZP08), and Plant (8014). The 'Quantities' section has a 'Total Qty' field (1) with the value '4' and a 'Delivered' field with the value '0'. The 'Dates/Times' section has a 'Basic Dates' table with 'End' (2) set to '2024.02.05' and 'Start' set to '2024.02.05'. The 'Scheduling' section has a 'Type' dropdown (3) set to '4 Current date'. The 'Floats' section has checkboxes for 'Sched. Margin Key', 'Float Bef. Prdn', 'Float After Prdn', and 'Release Period'.

3.1 **Total Qty:** Загварын дугаар өөрчлөгдөж байгаа бүтээгдэхүүний тоо ширхэгийг оруулж өгнө.

3.2 **End:** Хэдийд бэлэн болгож авах шаардлагатай хугацааг оруулж өгнө.

3.3 **Type:** Үйлдвэрлэлийн захиалгын хуваарьт өөрчлөлт оруулж болох **Current date** дарж сонгож өгнө.

3.4 **Operations:** Ямар ажилбар тухайн шинээр загварын дугаар авч гарч байгаа бүтээгдэхүүнд хийгдэхийг оруулж өгнө.

Зураг №4 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: ROUTING-ын тойм цонх /Production Order Create: Routing overview/

Production Order Create: Operation Overview

Order: 000000000001 Type: ZP08
Material: WA210081-049700755-059F Scarf Plant: 8014
Sequence: 0 Standard sequence

Components PRT Trigger points

Op.	SOp	Start	Start	Work C...	Plant Co...	StdText	Operation Short Text	T...	SysStatus	User Stat	CO...	PRT	TP	D...	End	Operation Qty	U...	Confirmed Scrap	Oper. ID	Confirmed Yield
0190	2024.02.05	00:00:00	00:00:00	8014003	8014 ZP04		Sewing operation		CRTD						2024.02.05	4 PCS		000000080		0
0191	2024.02.05	00:00:00	00:00:00	8014003	8014 ZP01		Sew a label and care		CRTD						2024.02.05	34 CM		000000081		0
0192	2024.02.05	00:00:00	00:00:00	8014003	8014 ZP01		Sew a label		CRTD						2024.02.05	4 PCS		000000082		0
0200	2024.02.05	00:00:00	00:00:00	8014003	8014 ZP04		Packaging operation		CRTD						2024.02.05	4 PCS		000000083		0
0201	2024.02.05	00:00:00	00:00:00	8014003	8014 ZP01		Stick the conformity mark		CRTD						2024.02.05	4 PCS		000000084		0
0202	2024.02.05	00:00:00	00:00:00	8014003	8014 ZP01		Cut of a mark yarn		CRTD						2024.02.05	4 PCS		000000085		0
0203	2024.02.05	00:00:00	00:00:00	8014003	8014 ZP01		Packing a scarf		CRTD						2024.02.05	4 PCS		000000086		0

3.4.1 Анхаарах зүйлсийг унших.

АНХААРАХ:

ROUTING болон BOM-ыг заавал холбогдох бүх мэдээллийг оруулж өгнө.

1. Зөвхөн ROUTING дээр тухайн шинээр өөрчилж байгаа загварын хувьд хийгдэх ажилбарын мэддээллийг оруулна.

3.5 Components: Загварын дугаарыг өөрчлөх гэж байгаа бүтээгдэхүүнийг BOM-д оруулна.

Мөн өөр хэрэглэх материалыг заавал жагсааж оруулна.

АНХААРАХ:

ROUTING болон BOM-ыг заавал холбогдох бүх мэдээллийг оруулж өгнө.

1. BOM-ын мэдээлэлд заавал загварын дугаарыг өөрчлөх гэж байгаа бүтээгдэхүүний SKU-г оруулж өгнө. Ингэхдээ тухайн бүтээгдэхүүн нь ямар харилцагч буюу stock segment, Batch дугаар зэрэг мэдээлэл оруулна.

Зураг №5 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: BOM-ын тойм цонх /Production Order Create: Component Overview /

Production Order Create: Component Overview

Order: 000000000001 Type: ZP08
Material: WA210081-049700755-059F Scarf Plant: 8014

Filter: NO_FIL No Filter Sorting: ST_STA Standard Sort

Item	Component	Description	Reqmt Qty	U...	I...	Op...	Se...	Plant	St...	Req. Segment	Stock Segment	Batch
0010	W170004-0057S0183-122F	Poncho	2	PCS	L	0010	0	8014	2043	DI	DI	0010001537

3.5.1 **Item:** BOM-ын дугаарлалт

3.5.2 **Component:** BOM-д орох материалын SKU-г оруулна.

3.5.3 **ReqmtQty:** Тоо хэмжээ

3.5.4 **UoM:** Хэмжих нэгж

3.5.5 **Plant:** Үйлдвэрийн дугаар

3.5.6 **Stor.Loc:** Үйлдвэрийн түр агуулах

3.5.7 **Req.Segment:** Зах зээлийн мэдээлэл

3.5.8 **Stock Segment:** Зах зээлийн мэдээлэл

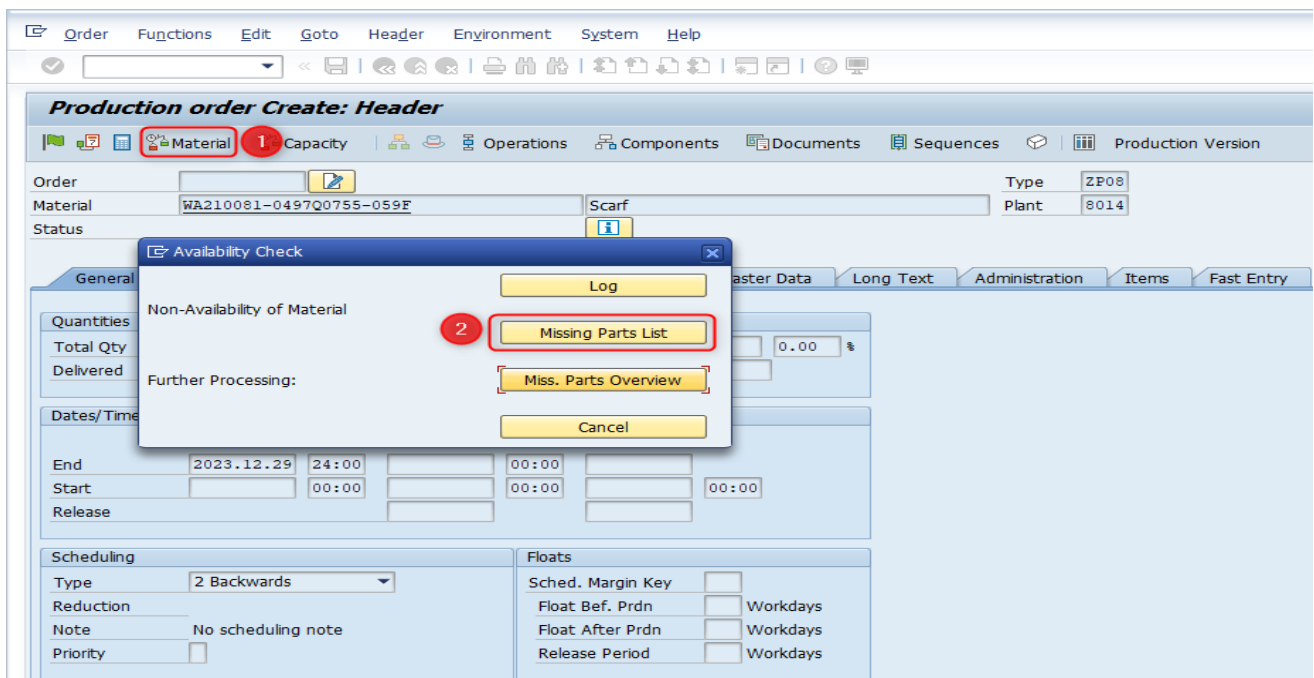
3.5.9 **Batch:** Бүтээгдэхүүний Батч дугаар оруулна.

3.6 **Capacity:** Үйлдвэрлэлийн хүчин чадал үнэлнэ.

3.7 **Material:** Тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхэд шаардлагатай бараа, материалын лист гарч ирнэ.

4. Загварын дугаар өөрчлөх үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа, материалын жагсаалтыг харах

Зураг №6 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: Толгой цонх /Production Order Create: Header /



4.1 **Material** дээр дарна.

4.2 **Availability Check** жижиг цонхны “Missing Parts List” дарна.

Ингэснээр дараахи цонх гарч ирнэ.

Зураг №7 Үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалын жагсаалт: / Availability Check /

Availability Check

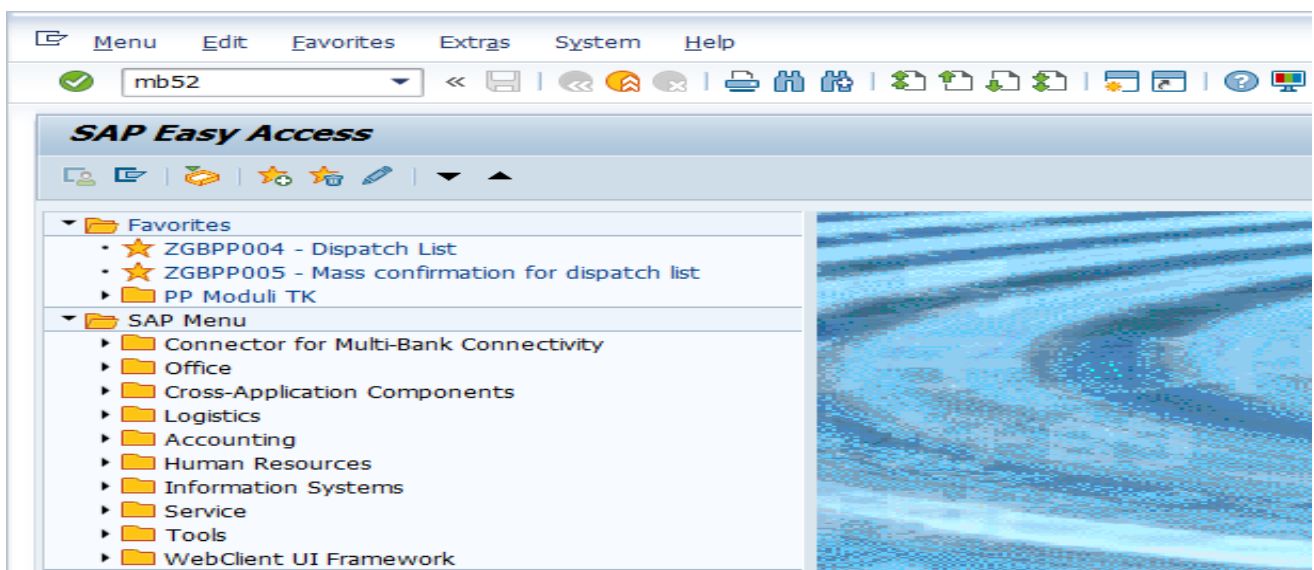
No. of Components Checked: 15
Missing Parts: 4
Overall commitment date could not be determined

Material	Plnt	Loc...	Requirement	Quantity	Reqmts date	Conf./Allocated	qty	CnmtdDate	Material Description	Miss. Part	T
LC745000G1481K...	8014	2003		200	2023.12.19		0	9999.12.31	'Care Label	X	
LE710025G1481K000...	8014	2003		200	2023.12.19		0	9999.12.31	'Woven label /small/	X	
OT555025-0001O00...	8014	2002		0.050	2023.12.19		0	9999.12.31	Other thread	X	
PY904831-0000S000...	8014	2003		200	2023.12.19		0	9999.12.31	.Self sealing Inner bag	X	

5. Restructure production order-т шаардлагатай бараа, материалын нөөцийг шалгах

T-Code: **MB52** т-кодыг дуудна.

Зураг №8 SAP системийн үндсэн цонх

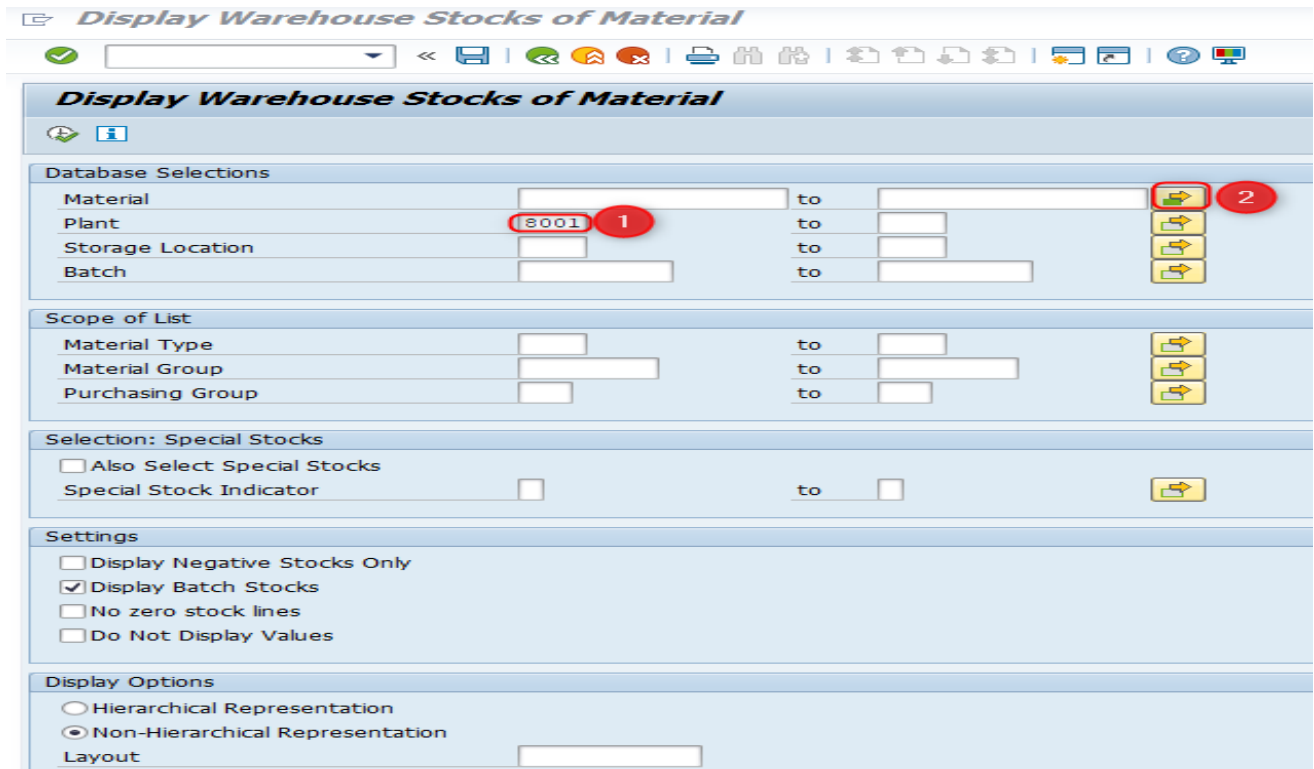


5.1 SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**MB52**” т-кодыг оруулж өгнө.

5.2. “**Enter**” дарна.

6. Display Warehouse Stocks of Material цонх нээгдэнэ.

Зураг №9 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх

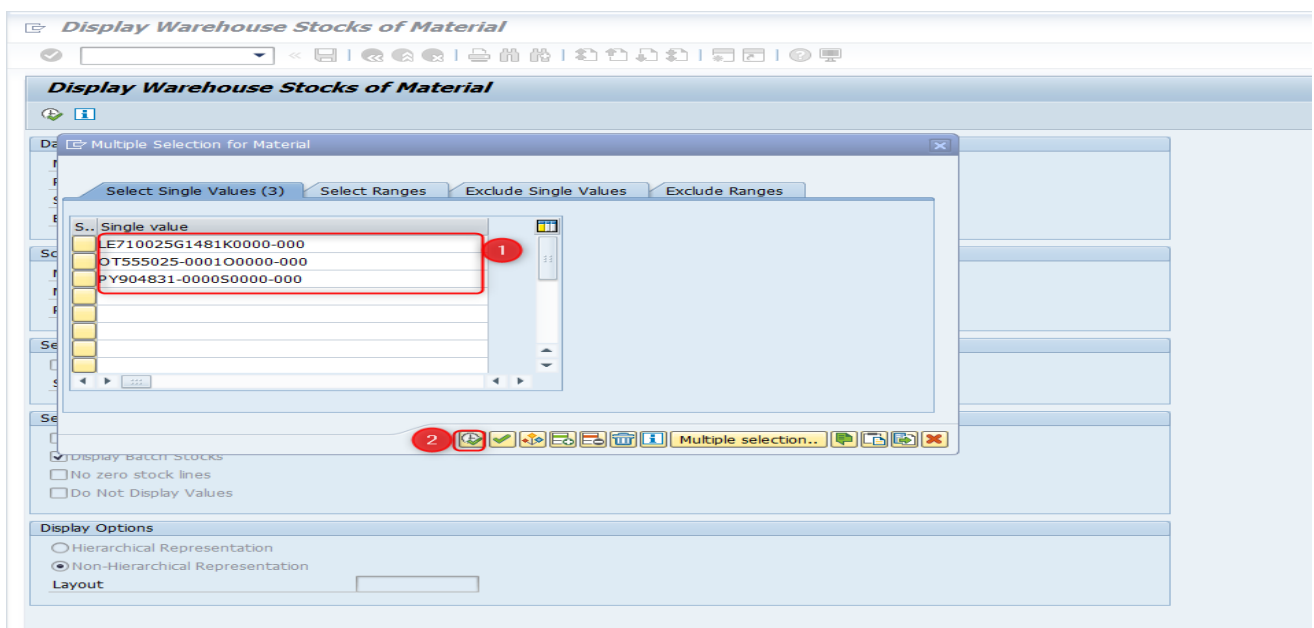


6.1 **Plant:** “8001” буюу Main Plant-ын дугаарыг оруулна.


6.2 **Material:** мөрний шар сум дээр дарна.

7. Дараах Multiple selection for material цонх

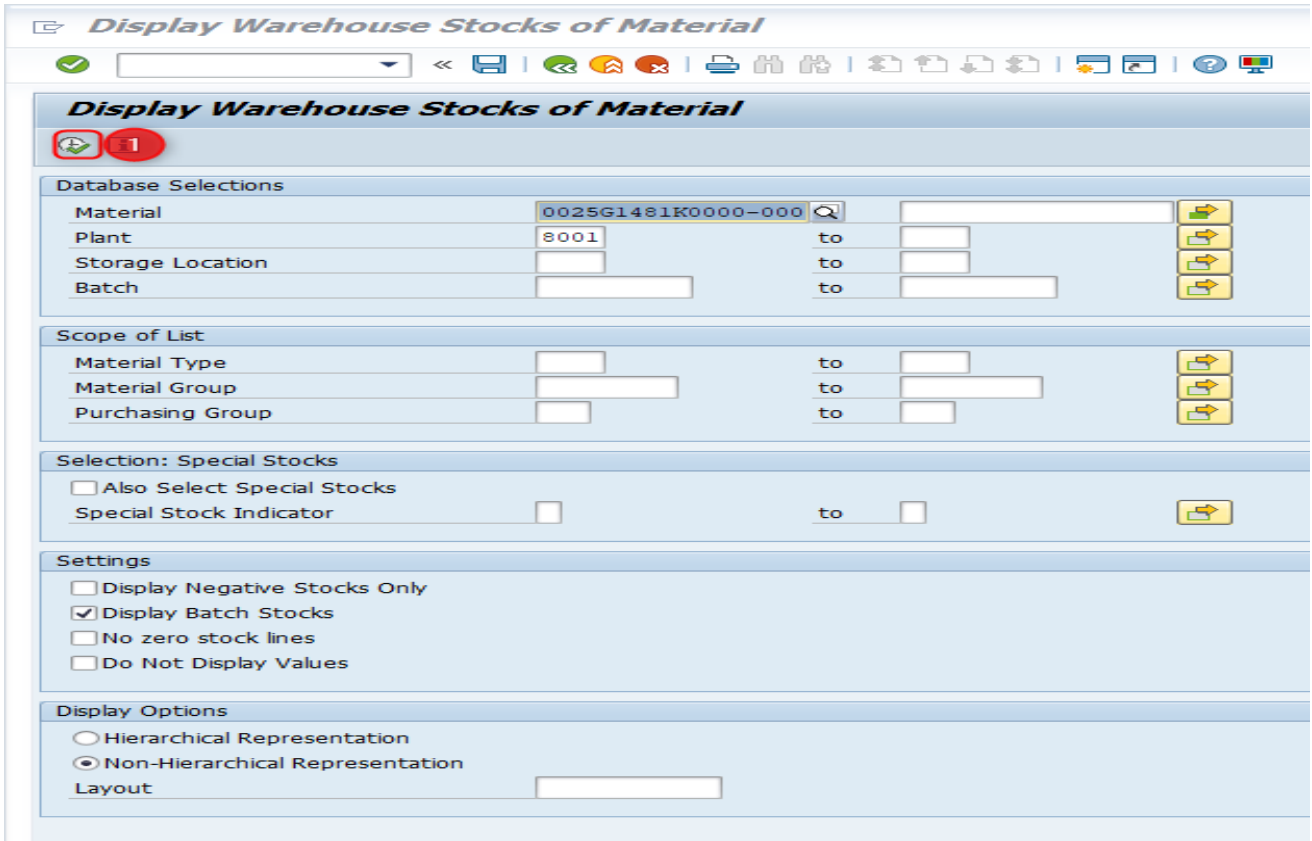
Зураг №10 Бараа, материал оруулах талбар / Multiple selection for material / жижиг цонх




7.1 **Availability Check**-д гарч ирсэн бараа, материалуудыг хуулж оруулж өгнө.

7.2 “” товчлуур дарна.

Зураг №11 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх



7.3 “” товчлуур дарна. Дараах цонх гарч ирнэ.

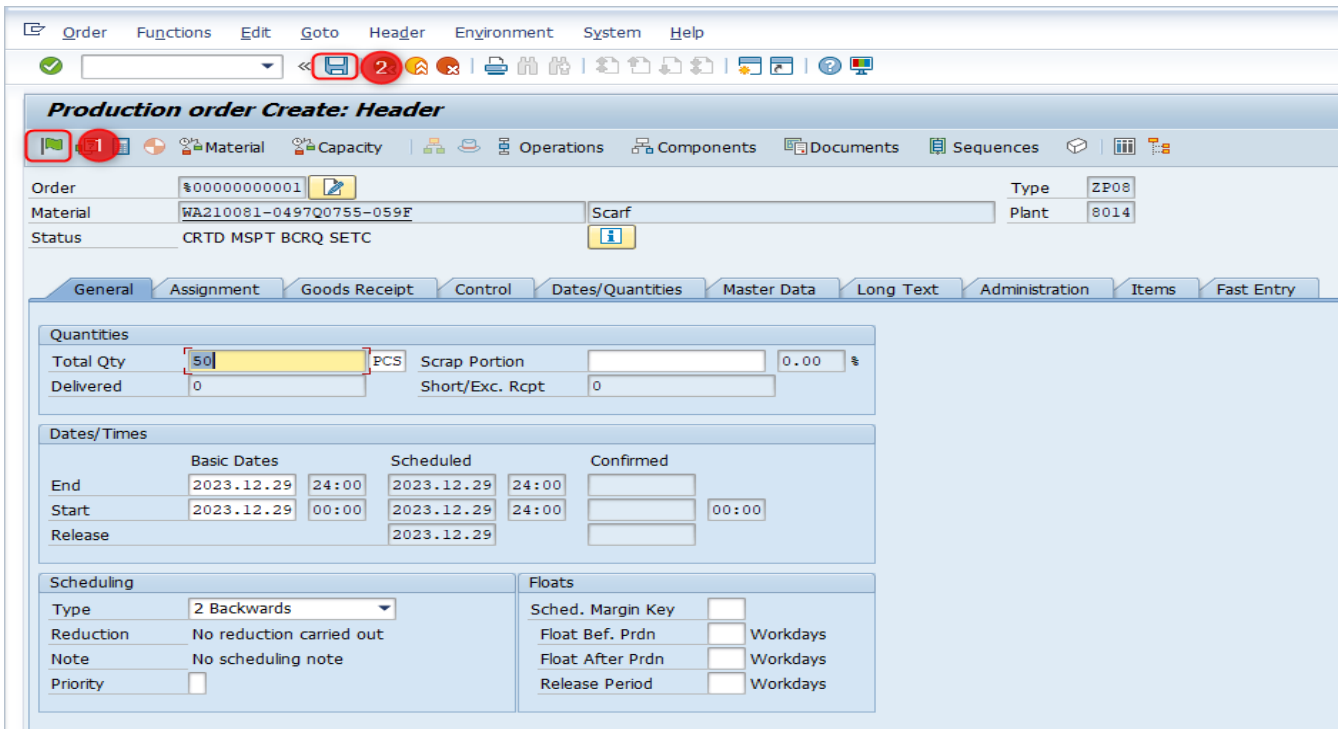
Зураг №12 Үндсэн агуулахын үлдэгдэл харах / Display warehouse stocks of material / үндсэн цонх

Display Warehouse Stocks of Material													
Material	* Plant	Lo...	SL Batch	Unit	Unrestricted	Stock Segment	Crcy	Value Unrestricted	Transit and Transfer	Val. in Trans./Tfr	Quality Inspection	Value in Qual Insp.	Restricted-Use Stock
LC745000G1481K0000-000	8001	1008	0010000131	PCS	0		MNT	0.00	0	0.00	0	0.00	0
			0010000144	PCS	0		MNT	0.00	0	0.00	0	0.00	0
			0010000664	PCS	9,760		MNT	697,449.60	0	0.00	0	0.00	0
LE710025G1481K0000-000	8001	1008	0010000665	PCS	9,760		MNT	1,162,416.00	0	0.00	0	0.00	0
OT555025-000100000-000	8001	1008	0010000559	KG	0.063		MNT	794.27	0	0.00	0	0.00	0
			0010000560	KG	0.055		MNT	693.41	0	0.00	0	0.00	0
			0010000561	KG	0.610		MNT	7,690.59	0	0.00	0	0.00	0
			0010000562	KG	0.025		MNT	315.19	0	0.00	0	0.00	0
			0010000563	KG	0.037		MNT	466.48	0	0.00	0	0.00	0
			0010000564	KG	0.053		MNT	668.20	0	0.00	0	0.00	0
			0010000565	KG	0.050		MNT	630.38	0	0.00	0	0.00	0
			0010000572	KG	0.174		MNT	2,193.71	0	0.00	0	0.00	0
			0010000668	KG	4,999.952		MNT	63,037,044.84	0	0.00	0	0.00	0
PY904831-000050000-000	8001	1008	0010000666	PCS	9,760		MNT	8,794,000.00	0	0.00	0	0.00	0
			0010000854	PCS	25,000,000		MNT	22,500,000,000.00	0	0.00	0	0.00	0
			999	PCS	97,449		MNT	87,704,100.00	0	0.00	0	0.00	0
								MNT	22,661,398,462...	0.00		0.00	

Энэ цонхноос main plant дээр байрлах агуулахын үлдэгдэлтэй бараа, материалын үлдэгдэл болон батч дугаарын мэдээллийг авч, орлогоор авч болно.

8. Загварын дугаар өөрчлөгдөх үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлэх болон хадгалах

Зураг №13 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: /Production order create: Header/ үндсэн цонх



Production order Create: Header

Order: 000000000001 Type: ZP08
Material: WA210081-0497Q0755-059F Scarf Plant: 8014
Status: CRTD MSPT BCRQ SETC

Quantities

Total Qty: 50 PCS Scrap Portion: 0.00 %
Delivered: 0 Short/Exc. Rcpt: 0

Dates/Times

	Basic Dates		Scheduled		Confirmed	
End	2023.12.29	24:00	2023.12.29	24:00		
Start	2023.12.29	00:00	2023.12.29	24:00		00:00
Release			2023.12.29			

Scheduling

Type: 2 Backwards
Reduction: No reduction carried out
Note: No scheduling note
Priority:

Floats

Sched. Margin Key: ☐
Float Bef. Prdn: ☐ Workdays
Float After Prdn: ☐ Workdays
Release Period: ☐ Workdays

8.1 **“Release”** буюу эхлүүлэх ногоон туган дээр дарна. Ингэснээр тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлж байгааг илэрхийлнэ.

8.2 **“Save”** буюу хадгалах товчлуур дарна. Ингэснээр загварын дугаар өөрчлөх үйлдвэрлэлийн захиалгыг хадгалж, үйлдвэрлэлийн захиалгын дугаар үүснэ.