



# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Үйлдвэрлэлийн захиалгад суурилж орлого  
авах үйл явц  
**(GOBI\_BVR\_PP\_340)**

## 1 Өөрчлөлтийн түүх

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	М.Ариунтуяа	12-27-2023	
V2.0	Г.Сосорбарам	2025.06.12	Revise

## 2 Зөвшөөрч баталсан

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Г.Сосорбарам	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

**АГУУЛГА**

<b>1</b>	<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>GOODS RECEIPT: ҮЙЛДВЭРИЙН ТҮР АГУУЛХАД ОРЛОГООР АВАХ4</b>	
3.1	Goods receipt /Movement type-101/ .....	4
3.2	Batch number.....	7
3.3	Material document list /MB51/ .....	10
3.4	Stock Overview: Company code/Plant/Storage location/batch /MMBE/	13
<b>4</b>	<b>TRANSFER POSTING</b>	<b>15</b>
4.1	Transfer posting /Movement type-311/ .....	16
4.2	Material document list MB51 /Movement type-311/ .....	18
4.3	Transfer posting /Movement type-301/ .....	20
4.4	Material document list MB51 /Movement type-301/ .....	21

### 3 Goods receipt: Үйлдвэрийн түр агуулхад орлогоор авах

Goods receipt нь үйлдвэрлэлийн захиалгад суурилсан дамжлагаас дууссан бэлэн болон хагас бэлэн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрийн түр агуулах дээр орлогоор хүлээн авах үйл явц юм.

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MIGO** гэж бичнэ.
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарна.

Зураг №1 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд Т-код бичнэ хайх

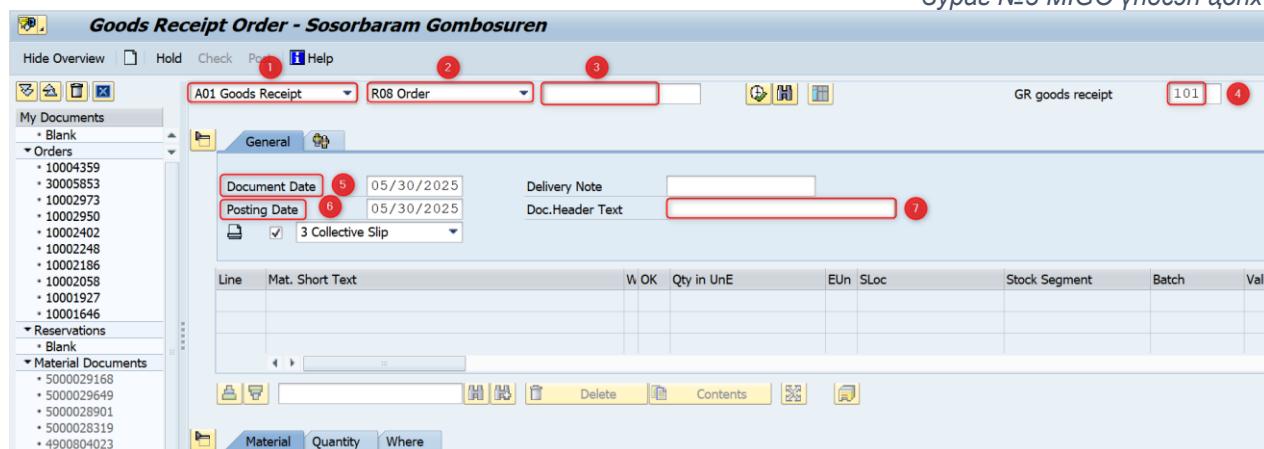


#### 3.1 Goods receipt /Movement type-101/

##### **Movement type тайлбар:**

101 - GR against PO /Дамжлагаас дууссан бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрийн түр агуулах дээр орлогод хүлээн авах /

Зураг №3 MIGO үндсэн цонх



1. “A01 Goods receipt” сонгоно.
2. “R08 Order” сонгоно.
3. “Order number” тухайн орлого хийгдэх **production order**-ын дугаарыг оруулна
4. “Movement type” гүйлгээ хийгдэж байгаа утгаас шалтгаалан бараа материалын хөдөлгөөний төрлийг сонгоно.
5. **Document Date:** Баримт бичгийн огноо
6. **Posting Date:** Гүйлгээ хийсэн огноо /онцгой тохиолдолд буюу тухайн сарын гүйцэтгэлийн тоонд оруулах шаардлагатай мөн дараа сарын гүйцэтгэлд оруулах шаардлагатай үед огноог өөрчлөх/

## Зураг №4 Goods receipt буюу орлогоор хүлээн авах талбар

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	SLoc	Stock Segment	Batch
1	1/16 Yarn, 0002, 100% Cashmere	<input type="checkbox"/>	0	KG	Spinning 1		0010052707

1 2 3 4

Line 1 Material Quantity Where Order Data Batch Input Cone

Material 5 1/16 Yarn, 0002, 100% Cashmere 6 YW160100C0002S0000-400

Material Group 7 YW

Line 1 Item OK

1. **Mat.Short Text:** Материалын нэршил
2. **EUn:** Хэмжих нэгж
3. **SLoc:** Түр орлогоор авах агуулах
4. **Batch:** Бач дугаар
5. Материалын нэршил
6. Материалын SKU
7. **Material Group:** Материалын бүлэг

## Зураг №5 Тоо хэмжээг оруулах талбар

Material Quantity Where Order Data Batch Input Cone

Qty in Unit of Entry 100 KG 1

Qty in SKU 100 KG

Quantity Ordered 284.450 KG 2

GR Quantity 284.450 3

No. Containers

Line 1 Item OK

1. Орлогоор авах тоо хэмжээг оруулна.
2. Тухайн ордерын тоо хэмжээ харуулна.
3. Тухайн ордер дээр орлогоор /GR/ авсан тоо хэмжээг харуулна.

Зураг №5 Үйлдвэрийн түр агуулах сонгох талбар

Material	Quantity	Where	Order Data	Batch	Input Cone
Movement Type	101		+ GR for order	Stock type	2 Quality Inspection
Plant	Spinning Factory	8012			
Storage Location	Spinning 1	2013			
Goods Recipient					
Unloading Point	4sar Plan				
Text					
<input type="button" value="Item OK"/>	Line	1	<input type="button" value=""/>		

**Анхаарах:** Үйлдвэрийн код, үйлдвэрийн агуулахын дугаарыг зөв эсэхийг сайтар шалгах.

Зураг №6,7 Бачийн мэдээлэл болон утасны чийг оруулах талбар

Material	Quantity	Where	Order Data	Batch	Input Cone										
Values for Class ZMB_01 - Object YW160100C0002S0000-400 8012 0															
Batch	0010052707	Classification													
Date of Manufacture		SU Batch													
SLED/BBD	05/18/2025														
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">General</td> </tr> <tr> <td>Characteristic Description</td> <td>Value</td> </tr> <tr> <td>Date of last goods receipt</td> <td>05/30/2025</td> </tr> <tr> <td>Moisture content</td> <td>11.30</td> </tr> <tr> <td>Customer Name</td> <td>4sar Plan</td> </tr> </table>						General		Characteristic Description	Value	Date of last goods receipt	05/30/2025	Moisture content	11.30	Customer Name	4sar Plan
General															
Characteristic Description	Value														
Date of last goods receipt	05/30/2025														
Moisture content	11.30														
Customer Name	4sar Plan														
<input type="button" value="Item OK"/>	Line	1	<input type="button" value=""/>												

Эхний зураг дээр тухайн материалын орлогоор авах бачын мэдээлэл харагдана.  
Зөвхөн утасны хувьд **Classification** дээр утасны чийгийн мэдээллийг оруулж өгнө.

Зураг №8 Утасны патроны тоог оруулах талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch	Account Assignment	Input Cone
<input type="text" value="Cone:"/>							

**Input cone** зөвхөн утас дээр ашиглагдах бөгөөд патроны тоог оруулна.

Зураг №9 Check буюу шалгах товч

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value=""/>	<<	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>		
<b>Goods Receipt Order 20000040 - Ariuntuya Membayar</b>																
Hide Overview		<input type="button" value=""/>	Hold	<input type="button" value="Check"/> (Red circle)	<input type="button" value="Post"/>	<input type="button" value="Help"/>										
<input type="button" value=""/>		<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>		
<input type="button" value="My Documents"/>		<input type="button" value="A01 Goods Receipt"/>		<input type="button" value="R08 Order"/>		<input type="button" value="20000040"/>		<input type="button" value=""/>								

1. Check оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгана.

Зураг №10 Display logs буюу гарсан алдааг харуулах цонх

2.  Start search (Enter) дарна.

 0 Error алдаа гарсан

 **Warning** алдаа гарсан

Warnings анхааруулга  
Information мадаазалт зөв

Зураг №11 Post бүсүүн зардага хийүү төвч

Syapae № 11 Post buqoy zaprada xux 1064

**Goods Receipt Order 3 20000040 - Ariuntuya Membayar**

Hide Overview | Hold | Check | **Post** | Help

A01 Goods Receipt | R08 Order | 20000040 | GR goods receipt

My Documents

- \* 30000035
- \* 20000070
- \* 20000066
- \* 30000015
- \* 30000011
- \* 30000020
- \* 20000018
- \* 30000014
- \* 30000013

Reservations

- \* 1229
- \* 877
- \* 876
- \* 753

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	Stock Segment	Batch
1	Cardigan	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 100	PCS		DI	001	

### 3. **Post** товч дээр дарснаар зарлага хийгдэнэ.

Зустріч №12 Material document висок

Material document 5000000436 posted

Material document 555555

3.2 Batch number												
Бач дугаарыг оруулахдаа дараах 3 аргаар сонгон оруулах боломжтой.												
<b>Эхний арга:</b> Batch цонхос сонгох												
Line	S...	SLoc	Order	Activ...	Com...	Stock Segment	Batch	Valuation Type	Mo...	D...	Stock Type	Print
1		Knitting 3	20000040	0100	8000		<input type="text"/>		1	261 -	Unrestrict...	
2		Knitting 3	20000040	0100	8000					261 -	Unrestrict...	

1. Batch number/бач дугаар сонгхүү цонх лээр дарна

Зураг №14 Бач (batch) тусламж хайх талбаруудаас сонгох

### Search Help for Batches



### Search Help for Batches



2 Search Criteria

Material YK260200G0147S000... to

Plant 8013 to

2. Execute эсвэл F8 товчийг дарна.

Зураг №15 Тухайн материалтай холбоотой бач кодууд харагдах

### Selections Edit Goto System Help



### Batches (2 Results)



Material	Plant	Batch	Created On	Created By
YK260200G0147S0000-240	8013	0010000614	2023.12.12	JIM
YK260200G0147S0000-240	8013	0010000810	2023.12.14	9989

3. Тухайн материалын SKU болон Batch number харагдана.

Зураг №16 бач (batch) холбоотой материалын SKU харагдах

Batch Number (1)

F: Batches for plant material      M: Batches for material

From material	=	YK260200G0147S0000-240	+
Batch	<input type="text"/>		
Maximum No. of Hits	<input type="text" value="500"/>		

4

4. Start search (Enter) дарна.

Зураг №17 бач дугаарууд

F: Batches for plant material      M: Batches for material

From material: YK260200G0147S0000-240

**Batch**

- 0010000614
- 0010000643
- 0010000810
- 0010000868

5. Тухайн материалын бач кодоос сонгон Start search (Enter) дарна.

Хоёр дахь арга: Batch determination сонгох

Зураг №18 бач кодын багцыг тодорхойлох талбар

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	1	Order
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32,640	KG		Knitting 3		20000040
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG		Knitting 3		20000040
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1,270	KG		Knitting 3		20000040
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M		Knitting 3		20000040

1. Batch determination буюу агуулах дээр дарна.

Зураг №19 Материалтай холбоотой бач код талбарын хараадах

Batch Determtn Edit Goto Environment System Help

3 Batch Determination MM: Select Batches

Copy Classification... Strategy analysis Log... Availability

Movement Type 261 GI for order

Material OT557425-0147S0000-000 Other thread

Plant 8013 Knitting Factory

Requirements Date 2024.01.16 Strategy info...

Requirement Quantity 150 KG

Open Quantity 145 KG Selection criteria...

Batch Selection

Origin.	Batch	Split Quantity	Available Quantity	Storage Location	Special Stock	Split Quantity	Characteristic Sorting
0010000807		2	5	5   2031	<input type="checkbox"/>		2023.12.14

2. Split quantity Тухайн бүтээгдэхүүнд ашиглагдах тоо хэмжээгээр оруулна.  
3. Copy Агуулахад үлдэгдэлтэй байгаа бач кодоос сонгон Copy дарна.

Гурав дахь арга: Distribute quantity бач код олноор сонгон оруулах

Зураг №20 бач код олноор сонгож оруулах

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S... SLoc	Order
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32,640	KG	 Knitting 3	20000040
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG	 Knitting 3	20000040
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1,270	KG	 Knitting 3	20000040
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M	 Knitting 3	20000040

1. Тухайн материал дээр дарна.  Distribute quantity сонгоно.

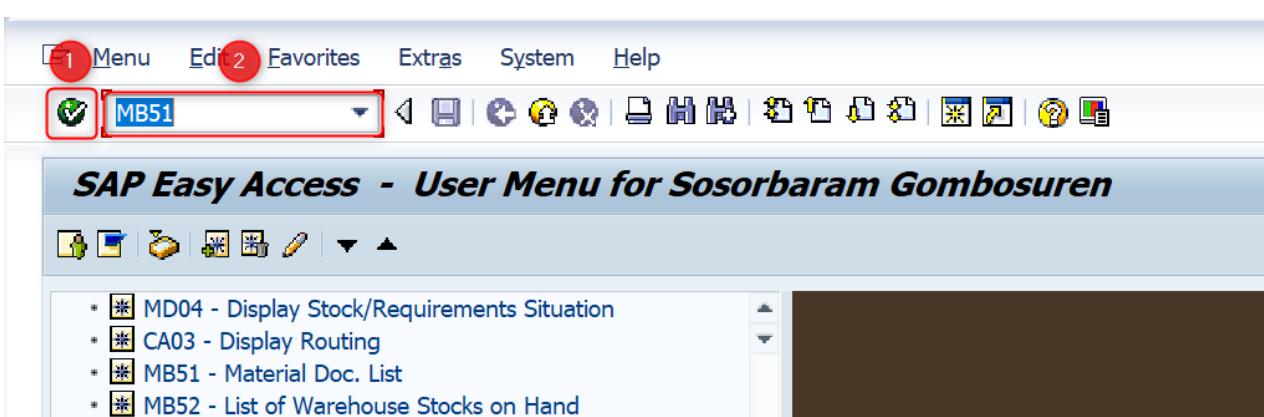
### **Зураг №21 Тухайн материалын бач код оруулах**

- ## 2. Агуулахын үлдэгдэлийг харах

3. **Quantity in unit of entry** зарцуулагдах тоо хэмжээг оруулна. **Batch number** бачын кодыг сонгоно.
  4. **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах
  5. **Adopt** Сонгох зөвшөөрөх

### 3.3 Material document list /MB51/

Зураг №22 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд Т-код бичнэ хайх



1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буландаа байрлах хайх талбарт **MB51** гэж бичнэ.
2. "Enter" дарах, эсвэл товчин дээр дарна.

Зураг №23 Material document нэвтрэх цонх

Зураг №24 Material document жагсаалт харах цонх

Зураг №25 Material document дугаараар ажил гүйлгээг харах

**Material Document List**

Material Location	MvT	S Mat.	Doc.	Material Description			Plnt	Name	1
				Item	Pstng	Date			
KW020992-0147S0000-006C				Cardigan			8013	Knitting Factory	
2029	101	5000000436	1	2024.01.23	100	PCS			
2032	101	5000000409	1	2024.01.18	100	PCS			
2031	101	5000000366	1	2024.01.17	100	PCS			

Ногоон тэмдэг нь орлогын баримт бичгийн хөдөлгөөнийг харуулна.

Орлогоор хүлээн авсан баримт бичгийн дэлгэрэнгүй **Material document number** дарж харна.

Зураг №26 Goods receipt/ Movement type-101/ ажил гүйлгээ хийсэн тоо хэмжээ

List	Edit	Goto	Settings	Environment	System	Help			
<b>Material Document List</b>									
Material	Plant	Locat..	MvT	S	Material Doc.	Item	Posting Date	Qty in unit of entry	EUn
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	101	5000000436	1	2024.01.23		100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2032	101	5000000409	1	2024.01.18		100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2031	101	5000000366	1	2024.01.17		100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2032	101	5000000367	1	2024.01.17		900	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2013	101	5000000244	1	2024.01.03		10	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101	5000000236	1	2023.12.28		200	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2011	101	5000000239	1	2023.12.28		1	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101	5000000240	1	2023.12.28		5	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2013	101	5000000217	1	2023.12.27		100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2011	101	5000000225	1	2023.12.27		100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2011	101	5000000230	1	2023.12.27		100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2011	101	5000000233	1	2023.12.27		100	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101	5000000235	1	2023.12.27		9,600	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101	5000000190	1	2023.12.19		2	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2043	101	5000000183	1	2023.12.15		500	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2031	101	5000000181	1	2023.12.14		80	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2033	101	5000000140	1	2023.12.13		2,000	PCS
<b>13,998 PCS</b>									

Зураг №27 Material document дэлгэрэнгүй харах

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Material Document screen. The document number is 5000000436, dated 2024.01.23. The header section includes fields for Document Date, Delivery Note, Posting Date, Doc.Header Text, and a checkbox for '3 Collective Slip'. The main table lists one item: 'Cardigan' with quantity 100, unit PCS, and location Finishing 3. Other columns include Order (20000040), Profit Center (801301), Stock Segment (DI), and Batch (0010001018). Navigation tabs at the bottom include Material, Quantity, Where, Order Data, Batch, Account Assignment, Output, and Input Cone.

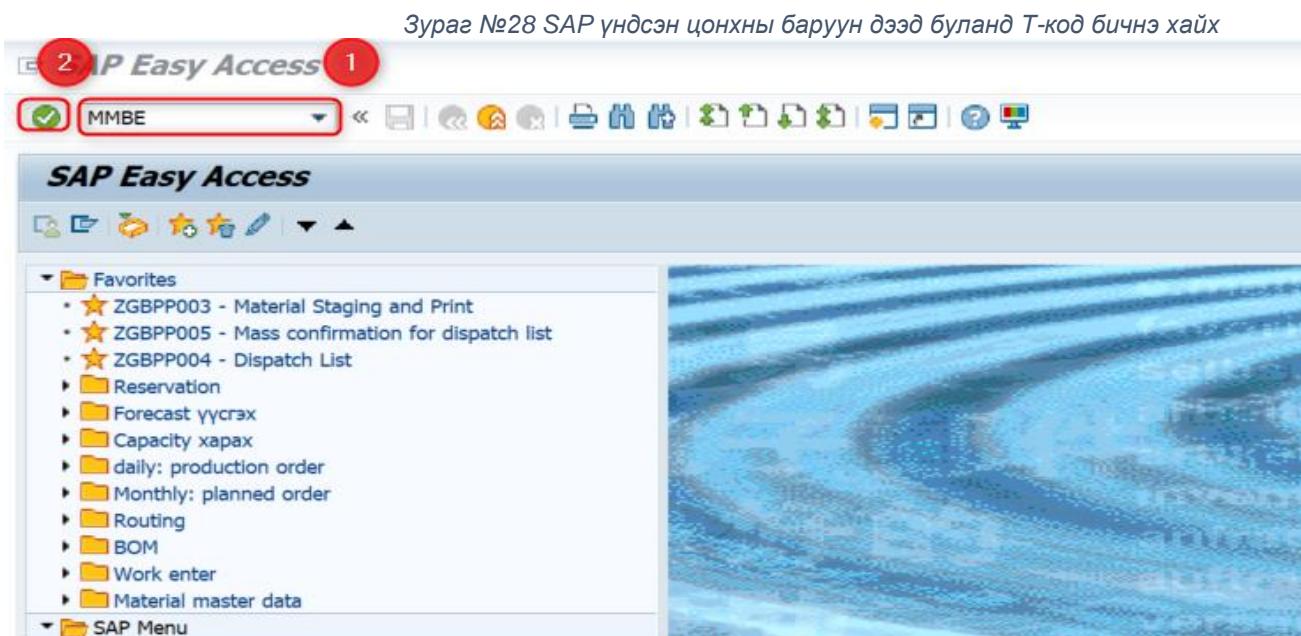
Үйлдвэрийн түр агуулахад орлого хүлээн авсан ажил гүйлгээний баримтын дэлгэрэнгүй харагдана.

### 3.4 Stock Overview: Company code/Plant/Storage location/batch /MMBE/

#### T-Code: MMBE

Тухайн бүтээгдэхүүнийг орлогоор үйлдвэрийн түр агуулахад хүлээн авсны дараа SAP систем дээр Quality inspection үүссэн. Үүнийг “Чанар стандарт баталгаажуулалтын хэлтэс”-ээс бэлэн бүтээгдэхүүний эцсийн чанарын хяналтыг (FQC) хийж баталгаажуулна. Чанарын төлөвт шилжсэн **MMBE** харна.

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MMBE** гэж бичнэ.
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарна.



Зураг №29 Stock overview өрөнхий мэдээлэл харах цонх



Program Edit Goto System Help

**Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch**

1 2

Database Selections	
Material	KW020992-0147S0000
Plant	8013
Storage Location	2033
Batch	

1

Database Selections

Stock Segment

Stock Type Selection

Also Select Special Stocks  
 Also Select Stock Commitments

1. **Material number** материалын SKU дугаарыг оруулах  
**Plant** үйлдвэрийн код оруулах  
**Storage location** агуулах код оруулах
2. **Execute** товчийг дарах

Зураг №30 Үндсэн жагсаалт цонх дээр Quality inspection төлөөт шилжсэн харагдах

## Stock Overview: Basic List

**Stock Overview: Basic List**

**Selection**

Material	KW020992-0147S0000-006C	External Manufacturer
Cardigan		
Material Type	30	Knit
Unit of Measure	PCS	Base Unit of Measure
		PCS

**Stock Overview**

Client / Company Code / Plant / Stor.Loc. / Stock Segment / Batch / Special Stock	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved	Rcpt reservation	...
Full	491.000	200.000			
8000 GOBI JSC	491.000	200.000			
8013 Knitting Factory	491.000	200.000			
2033 Finishing 3	40.000	200.000			
DI	40.000	200.000			
* 0010000812	40.000				
* 0010000813					
DII		200.000			

## 4 Transfer posting

### Бараа материалын шилжих хөдөлгөөн

Дараах 2 алхмаар Transfer posting хийх цонхыг нээх боломжтой.

#### Алхам: 1

- SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MIGO** гэж бичнэ
- “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарах

Зураг №31 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд Т-код бичнэ хайх

**SAP Easy Access**

**SAP Easy Access**

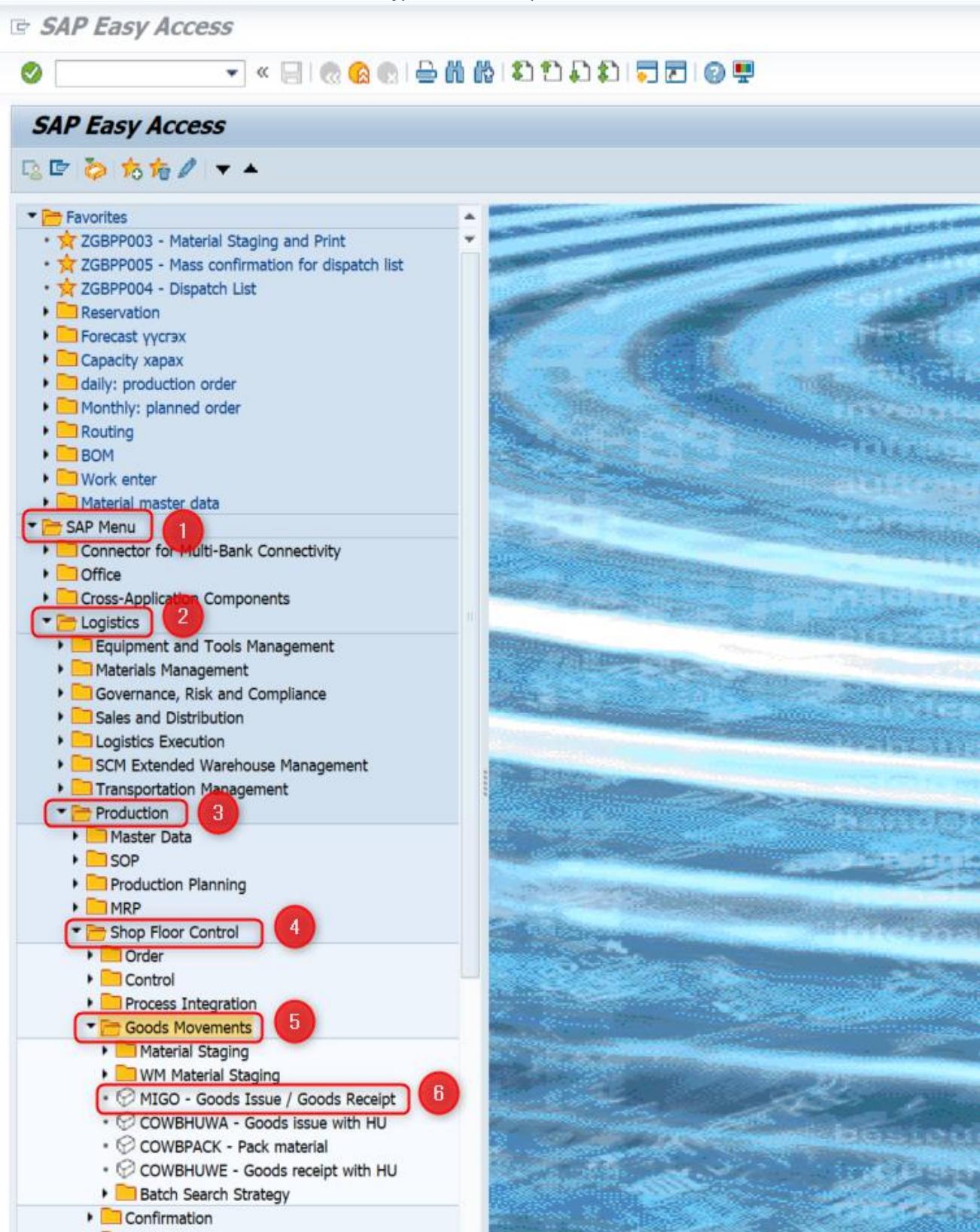
- Favorites
  - ZGBPP003 - Material Staging and Print
  - ZGBPP005 - Mass confirmation for dispatch list
  - ZGBPP004 - Dispatch List
  - Reservation
  - Forecast үүсгэх
  - Capacity харах
  - daily: production order
  - Monthly: planned order
  - Routing
  - BOM
  - Work enter
  - Material master data
- SAP Menu
  - Connector for Multi-Bank Connectivity
  - Office
  - Cross-Application Components
  - Logistics
  - Accounting
  - Human Resources
  - Information Systems
  - Service
  - Tools
  - WebClient UI Framework

#### Алхам: 2

- SAP үндсэн цонхноос ТКодуудыг олох

2. Enter" дарах, эсвэл товчин дээр дарах

Зураг №32 SAP үндсэн цонхын SAP Menu хэсгээс T-код олох



#### 4.1 Transfer posting /Movement type-311/

T-Code: MIGO

**Movement type тайлбар:**

311-Transfer within plant Үйлдвэр дотор агуулах хооронд зарлага  
ХИЙХ

Зураг №33 Transfer posting буюу бараа материалын хөдөлгөөн хийх цонх

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Transfer Posting interface. The top navigation bar includes 'Goods Receipt', 'Settings', 'System', and 'Help'. Below the bar are various icons. The main title is 'Transfer Posting Other - Ariuntuya Membayar'. The tabs at the top are 'Hide Overview', 'Hold', 'Check' (which is highlighted in red), 'Post', and 'Help'. The sub-tabs in the center are 'A08 Transfer Posting' and 'R10 Other'. On the right, there's a note 'TF trfr within plant' and a box containing '311'. The left sidebar has sections for 'My Documents', 'Reservations', 'Material Documents', and 'Held Data'. The main area shows transfer details: 'From' (Material: Cardigan, Plant: Knitting Factory, Location: Linking\_3, Batch: 0010001018) and 'Dest' (Material: Cardigan, Plant: Knitting Factory, Location: Finishing\_3, Batch: 0010001018). A red box highlights the 'From' and 'Dest' sections.

**Material** материалын нэр сонгох

**Plant** үйлдвэрийг сонгох

**Location** агуулахыг сонгох

**Batch** тухайн бүтээгдэхүүний бач дугаарыг сонгох

**Quantity in unit of entry** тоо хэмжээг оруулах

**Item OK** сонгох

**Document date** баримт бичгийн огноо

**Posting Date** зарлага хийсэн огноо

1. Check оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгана.

Зураг №34 Display logs буюу гарсан алдааг харуулах цонх

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Display Logs interface. The top navigation bar includes 'Display Logs'. The main area shows a table with columns 'Typ', 'Item', and 'Message text'. One row is highlighted with a red box, showing 'Typ' as a warning icon (yellow triangle), 'Item' as '1', and 'Message text' as 'Batch 0010001018 has already been posted in stock'. Below the table is a toolbar with various icons. A red circle with the number '2' is placed above the toolbar. At the bottom, there are two status indicators: 'Error алдаа гарсан' (Error occurred) with a red icon and 'Warnings анхааруулга' (Warnings monitored) with a yellow icon.

**Error** алдаа гарсан

**Warnings** анхааруулга

0 Information МЭДЭЭЛЛЭЛ ЗӨВ

2. Start search (Enter) дарна.

Зураг №35 Post буюу зарлага хийх төвч

The screenshot shows the SAP Transfer Posting screen (A08 Transfer Posting). The top navigation bar includes 'Goods Receipt', 'Settings', 'System', and 'Help'. Below the navigation is a toolbar with various icons. The main title is 'Transfer Posting O 3 - Ariuntuya Membayar'. The sub-navigation shows 'Hide Overview', 'Hold', 'Check', 'Post' (which is highlighted in red), and 'Help'. The document type is set to 'R10 Other'. The general section contains fields for 'Document Date' (2024.01.23), 'Posting Date' (2024.01.23), 'Material Slip', and 'Doc.Header Text'. A dropdown menu indicates '1 Individual Slip'. The transfer posting table lists a single item: 'Cardigan' from 'KW020992-0147S0000-006C' at 'Knitting Factory' plant 8013, location 'Linking\_3', batch '0010001018', to 'Finishing\_3' at plant 8013, location '2029', batch '0010001018'. The status bar at the bottom right shows 'TF trfr within plant 311'.

3. Post буюу зарлага хийнэ. Үүний дараа Material document дугаар үүснэ.

Зураг №36 Материалын баримт бичгийн дэлгэрэнгүй харах

Material document 4900001371 posted

## 4.2 Material document list MB51 /Movement type-311/

### Movement type тайлбар:

311 - Transfer within plant Үйлдвэр дотор агуулах хооронд зарлага хийх

Зураг №37 Material document нэвтрэх цонх

The screenshot shows the SAP Material Document List screen (MB51). The top navigation bar includes 'Program', 'Edit', 'Goto', 'System', and 'Help'. Below the navigation is a toolbar with various icons. The main title is 'Material Document List'. The movement type '311' is highlighted with a red circle. The 'Item Data' table includes columns for 'Material', 'Plant' (8013), 'Storage Location' (2029), 'Batch', 'Supplier', 'Customer', 'Movement Type' (311), and 'Special Stock'. To the right of the table are several action buttons represented by icons.

1. Plant сонгон оруулна.
2. Storage location сонгож оруулна.
3. "Movement type-311" гүйлгээ хийгдэж байгаа утгаас шалтгаалан movement type дугаарыг сонгоно.
4. Execute (F8) сонгож оруулна.

Зураг №38 Material document жагсаалт харах цонх

Material Location	MvT	S Mat.	Doc.	Item	Pstng Date	Material Description	Quantity in UnE	Plnt Name	EUn
KW020992-0147S0000-006C	2029	311	4900001372	2	2024.01.23	Cardigan	1	8013 Knitting Factory	PCS
KW020992-0147S0000-006C	2029	311	4900001376	2	2024.01.23		15		PCS

1. **Detail list** дэлгэрэнгүй харах дээр дарах

Зураг №39 Material document дугаараар ажил гүйлгээг харах

Material	Plant	Locat...	MvT	S	Material Doc.	Item	Pstng Date	Qty in unit of entry	EUn
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	311	4900001372	2	2024.01.23		1	PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	311	4900001376	2	2024.01.23		15	PCS

2. Үйлдвэрийн алба хооронд хийгдсэн ажил гүйлгээтэй холбоотой орлогын нийт дүнг харах боломжтой.

Зураг №40 Transfer posting/ Movement type-311/ ажил гүйлгээ хийсэн тоо хэмжээ

Material Location	MvT	S Mat.	Doc.	Item	Pstng Date	Material Description	Quantity in UnE	Plnt Name	EUn
KW020992-0147S0000-006C	2029	311	(4900001372)	2	2024.01.23	Cardigan	1	8013 Knitting Factory	PCS
KW020992-0147S0000-006C	2029	311	4900001376	2	2024.01.23		15		PCS

3. Material document дээр дарж орно.

Зураг №41 Material document дэлгэрэнгүй харах

Display Material Document 4900001372 - Ariuntuya Mendumbayar

A04 Display R02 Material Document 4900001372 2024

General Doc. Info

Document Date: 2024.01.23  
Posting Date: 2024.01.23  
1 Individual Slip

Material Slip  
Doc.Header Text

Transfer Posting Material Quantity Where Batch Account Assignment Input Cone

From Dest

Material: Cardigan KW020992-0147S0000-006C  
Plant: Knitting Factory 8013  
Location: Linking 3 2028  
Batch: 0010001018

Finishing 3 2029  
0010001018

4. Үйлдвэрийн алба хооронд хийгдсэн орлогын ажил гүйлгээний баримтын дэлгэрэнгүй харагдана.

## 4.3 Transfer posting /Movement type-301/

**T-Code: MIGO**

**Movement type тайлбар:**

301 - Transfer cross plant /Үйлдвэр хооронд зарлага хийх/

Зураг №42 Transfer posting буюу бараа материалын хөдөлгөөн хийх цонх

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Transfer Posting screen. At the top, there are tabs for Goods Receipt, Settings, System, and Help. Below that, there are icons for various functions like Check, Post, and Help. The main title is "Transfer Posting Other - Ariuntuya Membayar". There are dropdown menus for "Hide Overview", "Hold", "Check", "Post", and "Help". The document number is "A08 Transfer Posting" and the reference number is "R10 Other". On the right, there is a status bar showing "TF trfr plnt to plnt" and "301".  
 The left sidebar has sections for "My Documents" (listing various document numbers) and "Reservations" (listing various reservation numbers).  
 The main area has tabs for Transfer Posting, Material, Quantity, Where, Partner, Batch, and Input Cone. The Transfer Posting tab is selected.  
 In the "From" section, the material is "Cardigan" (KW020992-0147S0000-006C), plant is "Knitting Factory" (8013), location is "Finishing 3" (2029), and batch is "0010001018". In the "Dest" section, the material is "Cardigan" (KW020992-0147S0000-006C), main plant is "Main Plant" (8001), and destination is "F-Knitting man" (3002).  
 The "Posting Date" is set to "2024.01.23".

**Material** материалын нэр сонгох

**Plant** үйлдвэрийг сонгох

**Location** агуулахыг сонгох

**Batch** тухайн бүтээгдэхүүний бач дугаарыг сонгох

**Quantity in unit of entry** тоо хэмжээг оруулах

**Item OK** сонгох

**Document date** баримт бичгийн огноо

**Posting Date** зарлага хийсэн огноо

**Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах

1. **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгана.

Зураг №43 Display logs буюу гарсан алдааг харуулах цонх

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Display Logs screen. The table has columns for Type, Item, and Message text. The first message in the table is highlighted with a red box and a red circle labeled '2' on the toolbar below it. The message text is "Batch 0010001018 has already been posted in stock".  
 The toolbar below the table includes icons for Check (highlighted with a red box), Help, Refresh, Back, Forward, Find, Copy, Paste, Print, Stop, and Error/Warning/Information counts (0, 1, 0).

**Error** алдаа гарсан

**Warnings** анхааруулга

**Information** мэдээлэл зөв

2. **Start search (Enter)** дарна.

Зураг №44 Post буюу зарлага хийх төвч

Transfer Posting Other - Ariuntuya Membayar

Hide Overview Hold Check Post Help

A08 Transfer Posting R10 Other

General

Document Date: 2024.01.23 Material Slip:

Posting Date: 2024.01.23 Doc.Header Text:

1 Individual Slip

Transfer Posting Material Quantity Where Partner Batch Input Cone

From	Dest
Material: Cardigan KW020992-0147S0000-006C	Cardigan KW020992-0147S0000-006C
Plant: Knitting Factory 8013	Main Plant 8001
Location: Finishing 3 2029	F-Knitting man 3002
Batch: 0010001018	0010001018

- Post буюу зарлага хийнэ. Үүний дараа **Material document** дугаар үүснэ

Зураг №45 Материалын баримт бичгийн дэлгэрэнгүй харах

Material document 4900001379 posted

#### 4.4 Material document list MB51 /Movement type-301/

##### Movement type тайлбар:

301 - Transfer cross plant /Үйлдвэр хооронд зарлага хийх/

Зураг №46 Material document нэвтрэх цонх

Material Document List

Program Edit Goto System Help

4

Item Data

Material	8013	1	to		
Plant	2029	2	to		
Storage Location			to		
Batch			to		
Supplier			to		
Customer			to		
Movement Type	301	3	to		
Special Stock			to		

- Plant сонгож оруулна.
- Storage location сонгож оруулна.
- "Movement type-301" гүйлгээ хийгдэж байгаа утгаас шалтгаалан **movement type** дугаарыг сонгоно.
- Execute (F8) сонгож оруулна.

## Зураг №47 Material document жагсаалт харах цонх

Material Location	Mvt	S	Mat.	Doc.	Item	Pstng Date	Quantity in UnE	Plnt Name
								1
KW020992-0147S0000-006C	2029	301	4900001371	1	2024.01.23		Cardigan 1- PCS	8013 Knitting Factory
	2029	301	4900001373	1	2024.01.23			1- PCS
	2029	301	4900001374	1	2024.01.23			40- PCS
	2029	301	4900001379	1	2024.01.23			11- PCS

## 1. Detail list дэлгэрэнгүй харах дээр дарах

Зураг №48 Material document дугаараар ажил гүйлгээг харах

Material	Plant	Locat...	Mvt	S	Material Doc.	Item	Posting Date	Qty in unit of entry EUn
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	301	4900001371		1	2024.01.23	1- PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	301	4900001373		1	2024.01.23	1- PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	301	4900001374		1	2024.01.23	40- PCS
KW020992-0147S0000-006C	8013	2029	301	4900001379		1	2024.01.23	11- PCS
								53- PCS

## 2. Үйлдвэрийн алба хооронд хийгдсэн ажил гүйлгээтэй холбоотой орлогын нийт дүнг харах боломжтой.

Зураг №49 Transfer posting/ Movement type-301/ ажил гүйлгээ хийсэн тоо хэмжээ

Material Location	Mvt	S	Mat.	Doc.	Item	Pstng Date	Quantity in UnE	Plnt Name
								1
KW020992-0147S0000-006C	2029	301	4900001371	1	2024.01.23		Cardigan 1- PCS	8013 Knitting Factory
	2029	301	4900001373	1	2024.01.23			1- PCS
	2029	301	4900001374	1	2024.01.23			40- PCS
	2029	301	4900001379	1	2024.01.23			11- PCS

## 3. Material document дээр дарж орно.

## Зураг №50 Material document дэлгэрэнгүй харах

The screenshot shows the SAP S/4 HANA Material Document interface. The title bar reads "Display Material Document 4900001379 - Ariuntuya Mendbayar". The header includes "Show Overview", "Hold", "Check", "Post", and "Help". Below the header, the document number "4900001379" and year "2024" are displayed. The "General" tab is selected. In the "From" section, the material is listed as "Cardigan" with key number "KW020992-014780000-006C", plant as "Knitting Factory" with location "8013", and location as "Finishing 3" with key number "2029". In the "Dest" section, the main plant is listed as "Main\_Plant" with key number "8001", and the finishing plant is listed as "F-Knitting man" with key number "3002". A red box highlights the "From" and "Dest" sections, and a red circle with the number "4" is in the top right corner.

4. Main plan – Manufactory plant хооронд хийгдсэн орлогын ажил гүйлгээний баримт харагдана.