



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Үйлдвэрлэлийн өдөр тутмын
захиалгыг үүсгэх үйл явц**

**Manufacturing plant daily production
planning and production execution
business process**

(GOBI_UM_PP_300)


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	О.Нансалмаа	27-12-2023	
V1.1	О.Нансалмаа	18-01-2023	
V2.0	М.Ариунтуяа	04-07-2025	Revise


ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	М.Ариунтуяа	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

Агуулга:

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА	1
ҮЙЛДВЭРЛЭЛИЙН ӨДӨР ТУТМЫН ЗАХИАЛГЫГ ҮҮСГЭХ ҮЙЛ ЯВЦ	1
MANUFACTURING PLANT DAILY PRODUCTION PLANNING AND PRODUCTION EXECUTION BUSINESS PROCESS	1
ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН.....	2
1 ҮЙЛДВЭРИЙН ӨДӨР ТУТМЫН ТӨЛӨВЛӨГӨӨГ ГҮЙЦЭТГЭХ БИЗНЕСИЙН ҮЙЛ ЯВЦ.....	4
1.1 Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх бизнесийн үйл явц	4
1.2 2. Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх үйл явцын бүтцийн тухай ойлголт.....	4
1.3 2.1 Planned order-ын тайлбар.....	4
1.4 2.2 Production order-ын тайлбар.....	4
1.5 2.3 Material requirement planning (MRP) -ын тайлбар	4
1.6 2.4 Үйлдвэрлэлийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг үүсгэх тухай тайлбар	4
1.7 3. Production order-ыг үүсгэх:	5
1.8 4 Stock/Requirements list: Initial screen цонх үүснэ.	6
1.9 5. Stock/Requirements list:.....	6
1.10 6. Additional Data for MRP Element цонх нээгдэнэ.	7
1.11 7 Төлөвлөлтийн захиалгаас /Planned order/ Үйлдвэрийн захиалгад хувиргах	8
1.12 8 Production order create: Header цонх нээгдэнэ	10
1.13 9. Production order create: Header цонхны дэд цэснүүдийн тайлбар	11
1.14 10. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх.....	12
1.15 11. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх цонх руу нэвтрэх	13
1.16 12. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх тохиргоо	13
1.17 13. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудасны дугаар үүсгэх тохиргоо	14
1.18 14. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудсыг хэвлэх ..	14
1.19 15. Үйлдвэрлэлийн захиалгын төрлүүд.....	16
1.20 16. Төлөвлөлтийн захиалгыг олноор нь үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргах	17
1.21 17. Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх, өөрчлөх, дэлгэцээр харах т-кодууд	18

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

1 Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх бизнесийн үйл явц

1.1 Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх бизнесийн үйл явц

Энэхүү баримт бичигт үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг хуваарилан төлөвлөх үйл ажиллагаа хамаарна.

1.2 2. Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх үйл явцын бүтцийн тухай ойлголт

1.3 2.1 Planned order-ын тайлбар

Planned order нь үйлдвэрлэл, төлөвлөлтийн модулийн чухал хэсэг. Бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхтэй холбоотой мэдээллийг агуулах бөгөөд үйлдвэрлэлтэй холбоотой бараа материалын худалдан авалттай холбоотой төлөвлөгөөг хийхэд ач холбогдолтой. Хожим нь үйлдвэрлэл эхлэхэд Төлөвлөсөн захиалга (Planned order) нь Үйлдвэрлэлийн захиалга (Production order) болон хувирна.

1.4 2.2 Production order-ын тайлбар


Үйлдвэрлэл, төлөвлөлтийн модульд хамаарах бөгөөд үйлдвэрлэлтэй холбоотой тоо хэмжээ, зардлын хэмжээг тоцооход ашиглана. Үүнийг агуулахын нөөцөд шаардлагатай бараа материалын жагсаалтын (stock requirement list) дагуу үнэлсний дараа хийдэг.

1.5 2.3 Material requirement planning (MRP) -ын тайлбар

MRP нь үйлдвэрлэлийн төлөвлөлт, эрэлтийг нийлүүлэлттэй уялдуулах, үйлдвэрлэлийн оновчтой аргыг санал болгоход гол үүрэг гүйцэтгэдэг. Ингэхдээ дотооддоо үйлдвэрлэсэн материалын төлөвлөгөөт захиалга, гаднаас худалдан авсан материалын худалдан авалтын захиалга тус тус үүсгэн худалдан авалтын хүсэлтийг (purchasing requisition) бий болгоно.

- Үйлдвэрлэлийн захиалгын түүхий эд матариал, загварын хүндрэл, ажилбарын гарц, яаралтай ачилтаас шалтгаалан ачилтын хугацааг урагшлах, хойшлохыг тооцох
- Үйлдвэрлэлийн дуусаагүй үйлдвэрлэлийн захиалгын тоо хэмжээ харгалзах
- Үндсэн болон туслах материлын (MRP) хэрэгцээ шаардлага гаргах
- Үйлдвэрлэлийн захиалгын үндэслэн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх

1.6 2.4 Үйлдвэрлэлийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг үүсгэх тухай тайлбар

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

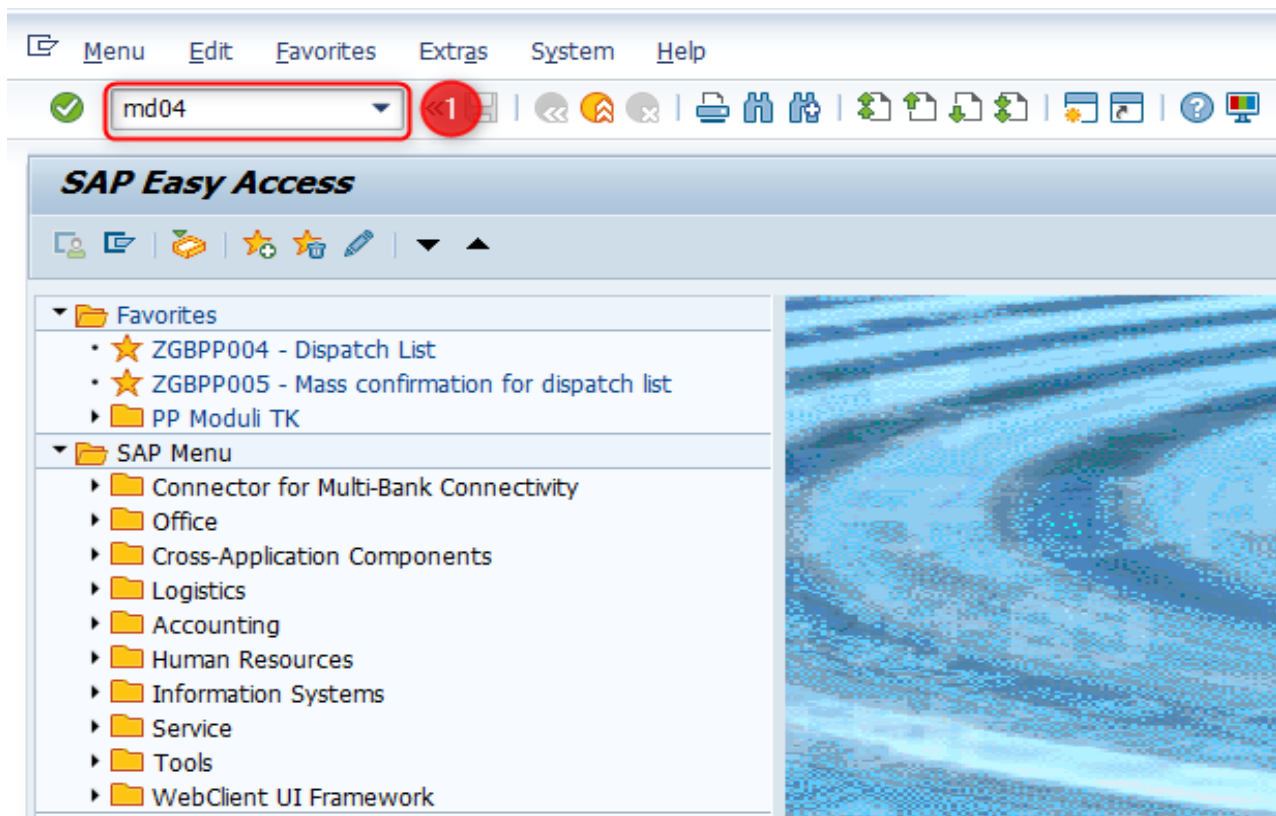
Үйлдвэр төлөвлөлтийн хэлтэсээс үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу Оёмол, нэхмэл, сүлжмэлийн үйлдвэрт BOM, Routing, Capacity дээр тооцоолол хийн тухайн сарын төлөвлөгөөг гарган SAP системийн UB PR стандарт функц ашиглан хувирлалт хийдэг.


- Анхан шат, Ээрмэлийн үйлдвэрт тухайн сарын төлөвлөгөө дээр үндэслэн хэрэгцээ шаардлагыг SAP стандарт функц (MRP)-ээр үндсэн болон туслах материал дагуу хувирладаг.
- Үйлдвэрүүд тухайн сарын төлөвлөгөө дээр үндэслэн өдрийн тутмын төлөвлөгөө гарна. Capacity, ATP, MRP , ажиллах хувиарийн тооцоолол гаргана.
- Албаны дарга үйлдвэрлэлийн захиалгын мэдээллийг мастерт дамжуулах
- Мастер үйлдвэрлэлийн захиалгын үндсэн болон туслах материалын хэрэгцээ шаардлагатай материалыг агуулахаас авах үйл ажиллагаа зохион байгуулна.
- Үйлдвэрлэлийн захиалгыг SKU үндэслэн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэнэ.
- Үйлдвэрлэлийн захиалгын ачилтын хувиарыг үндэслэн үйлдвэрлэж эхлэх бөгөөд чанарын шаардлагад нийцсэн бүтээгдэхүүнийг зарлагадана.

1.7 3. Production order-ыг үүсгэх:

T-Code: **MD04** т-кодыг дуудна.

Зураг №1 SAP системийн үндсэн цонх

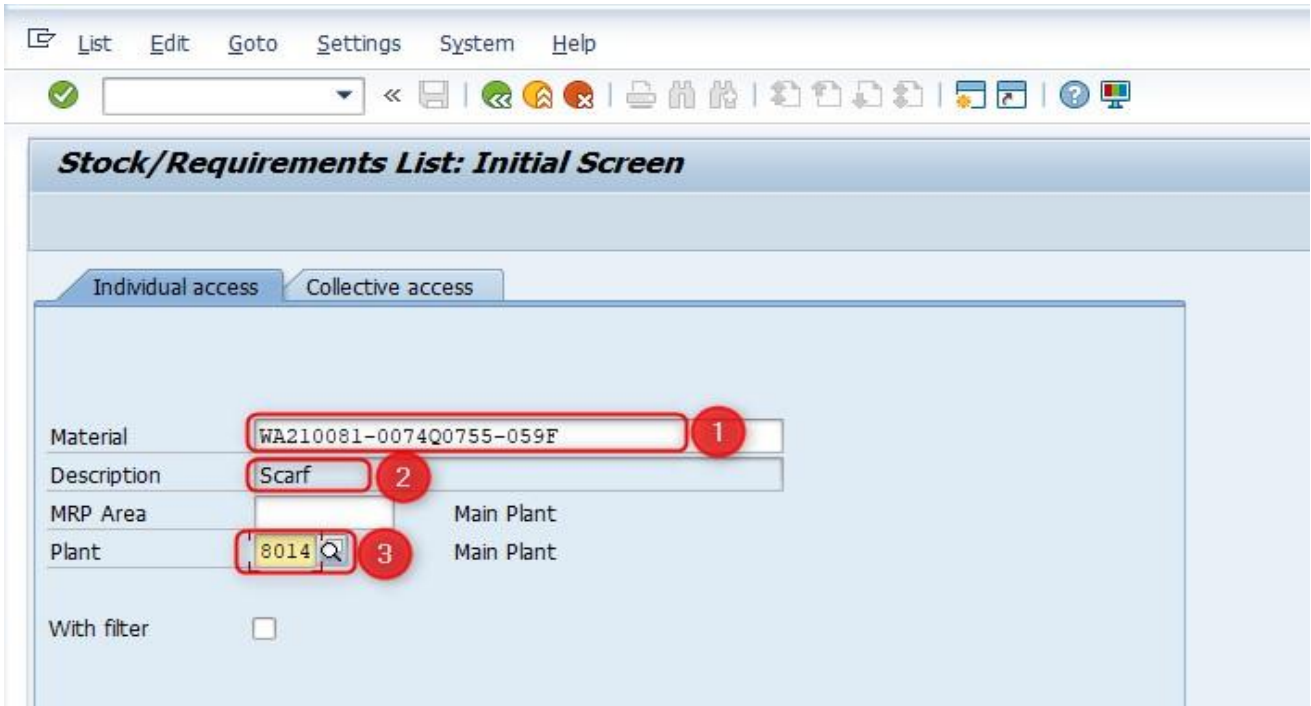


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

- 3.1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**MD04**” т-кодыг оруулж өгнө.
3.2. “**Enter**” дарна.

1.8 4 Stock/Requirements list: Initial screen цонх үүснэ.

Зургаг №2 Stock/Requirements list: цонх



The screenshot shows the 'Stock/Requirements List: Initial Screen' in SAP. The interface includes a menu bar (List, Edit, Goto, Settings, System, Help) and a toolbar with various icons. The main area has two tabs: 'Individual access' and 'Collective access'. Below the tabs, there are input fields for 'Material', 'Description', 'MRP Area', and 'Plant'. The 'Material' field contains 'WA210081-0074Q0755-059F' and is marked with a red circle and the number 1. The 'Description' field contains 'Scarf' and is marked with a red circle and the number 2. The 'Plant' field contains '8014' and is marked with a red circle and the number 3. The 'MRP Area' field is empty, and the 'Main Plant' is 'Main Plant'. There is a 'With filter' checkbox at the bottom left.

- 4.1 **Material:** дээр “Бүтээгдэхүүний SKU”-г оруулж өгнө.
4.2 **Description:** “Scarf” тухайн бүтээгдэхүүний төрөл автоматаар гарч ирнэ.
4.3 **Plant:** Хамаарах үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.
4.4 “**Enter**” дарна.

1.9 5. Stock/Requirements list:

Зургаг №3 Stock/Requirements list: цонх

Stock/Requirements List as of 14:23 hrs

Material: WA210081-0497Q0755-059F
Description: Scarf
MRP Area: 8014 Weaving Factory
Plant: 8014 MRP type: PD Material Type: 31 Unit: PCS

GR ST On On Vendor Cust. Page 1 / 1

A.. Date	MRP ...	MRP element data	Rescheduli...	E.. Receipt/Reqmt	Available Qty	P.. Pla...	Su...	St...
2023.12.22	Stock				0			
2023.11.30	PRqRel	0010005248/00010		810-	810-		8001	
2023.12.01	PldOrd	0000000477/STCK		540	270-	V1		2002
2023.12.01	IndReq	VSF /I900000040		1,000-	1,270-			
2023.12.04	QM-lot	040000000020	2023.11.30	10	1,170-			2002
2023.12.24	PrdOrd	000020000010/ZP02/Re	2023.11.30	10	220	950-	V1	2002
2023.12.25	PldOrd	0000000091/STCK*		50		V1	8001	
2023.12.27	PrdOrd	000030000018/ZP07	2023.11.30	10	50	900-	V1	2002
2023.12.29	PrdOrd	000020000007/ZP02/Re	2023.11.30	10	440	460-	V1	2002
2023.12.31	PldOrd	0000000478/STCK		410	50-	V1		2002
2023.12.31	PRqRel	0010005249/00010		410-	460-		8001	
2024.02.18	PrdOrd	000020000022/ZP02	2023.12.01	10	1,000	540	V1	2002
2024.05.20	PrdOrd	000020000034/ZP02/Re		20	2,000	2,540	V1	2002

5.1 PldOrd: “0000000091/STCK*” энэ дээр дарна. ҮТХ-ээс хянагдсан planned order нь “*” тэмдэглэгээтэй байна.

PRqRel-


PldOrd- Planned order


IndReq-

1.10


6. Additional Data for MRP Element цонх нээгдэнэ.


Зураг №4 Additional data for MRP Element : цонх

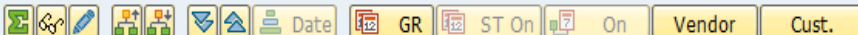
 **Stock/Requirements List as of 14:23 hrs**








✓ << 

Stock/Requirements List as of 14:23 hrs

Show Overview Tree 




















Material
Description
MRP Area Weaving Factory Ex. manuf.
Plant MRP type Material Type Unit 






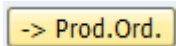
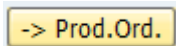
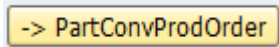
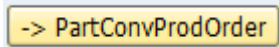
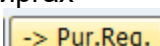
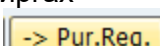

 Date GR ST On On Vendor Cust. Page 1 /

A.	Date	MRP ...	MRP element data	Rescheduli...	E..	Receipt/Reqmt	Available Qty	P..	Pla...	Su...	St...
	2023.12.22	Stock					0				
	2023.11.30	PRqRel	0010005248/00010			810-	810-			8001	
	2023.12.01	PldOrd	0000000477/STCK		07	540	270-V1				2002
	2023.12.01	IndReq	VSF /I900000040			1,000-	1,270-				
	2023.12.04	QM-lot	040000000020	2023.11.30	10	100	1,170-				2002
	2023.12.24	PrdOrd	000020000010/ZP02/RE	2023.11.30	10	220	950-V1				2002
	2023.12.25	PldOrd	0000000091/STCK*			50		V1	8001		
								V1			2002
								V1			2002
								V1			2002
								V1	8001		
								V1			2002
								V1			2002

Additional Data for MRP Element

Pld Order Make-to-stock Order End Date GR pr.time
Order Qty. PCS Order Start Proc. Type
Scrap Opening Date Order Type

- 6.1  - Үргэлжлүүлэх (цонх хаагдана)
- 6.2  - MRP-аар үүссэн Planned order харах
- 6.3  - MRP-аар үүссэн Planned order-ыг өөрчлөх
- 6.4  - Pegged requirements: ямар forecast, өөр ямар planned order-ын эрэлтээс үүссэн MRP-ын мэдээллийг харна. (Утас бол ямар сүлжмэл бүтээгдэхүүний planned order-ын эрэлтээс салбарлаж planned order үүссэн мэдээллийг харах)
- 6.5  - BOM-ын түвшинг задалж харах /BOM доторх BOM /
- 6.6   - Planned order-ыг үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргах
- 6.7   - Planned order-ыг хэд хэд салгаж үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргах
- 6.7   - Planned order-ыг худалдан авалтын хүсэлт /purchase requisition/ болгон хувиргах
- 6.8  - Тухайн цонхыг хаах

1.11 7 Төлөвлөлтийн захиалгаас /Planned order/ Үйлдвэрийн захиалгад

хувиргах

7.1 PldOrd: “0000000091/STCK*” энэ дээр дарна.

Зураг №6 Additional data for MRP Element : цонх


The screenshot shows the SAP Stock/Requirements List for material WA210081-0497Q0755-059F (Scarf). The entry 2023.12.25 PldOrd 0000000091/STCK* is highlighted. The 'Additional Data for MRP Element' dialog is open, showing the following details:

Pld Order	0000000091	Make-to-stock	Order End Date	2023.12.25	GR pr.time	0
Order Qty.	50	PCS	Order Start	2023.12.25	Proc. Type	E
Scrap	0		Opening Date	2023.12.25	Order Type	LA

At the bottom of the dialog, the button '-> Prod.Ord.' is highlighted with a red circle and a red box.

7.2 Prod.Ord. дээр дарна.

Зураг №7 Additional data for MRP Element : цонх

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

Order Functions Edit Goto Header Environment System Help

Production Order Create: Initial Screen

Planned Order 91


Partial Conversion ☐

Order Type ZP02

Order %000000000001

Information

Order has missing parts (see log)

7.3  тэмдэг дээр дарна.

1.12 8 Production order create: Header цонх нээгдэнэ

Зураг №8 Additional data for MRP Element : цонх

Order Functions Edit Goto Header Environment System Help

Production order Create: Header

Order %000000000001 Material WA210081-0497Q0755-059F Scarf Plant 8014 Status CRTD MSPT BCRQ SETC

Material Capacity Operations Components Documents

Order %000000000001 Type ZP02

Material WA210081-0497Q0755-059F Scarf Plant 8014

Status CRTD MSPT BCRQ SETC

General Assignment Goods Receipt Control Dates/Quantities Master Data Long Text Administration Items Fast Entry

Quantities

Total Qty 50 PCS Scrap Portion 0.00 %

Delivered 0 Short/Exc. Rcpt 0

Dates/Times

Basic Dates Scheduled Confirmed

End 2023.12.25 24:00 2023.12.25 24:00

Start 2023.12.25 00:00 2023.12.25 24:00 00:00

Release 2023.12.25

Scheduling

Type 2 Backwards

Reduction No reduction carried out

Note No scheduling note

Priority


Floats

Sched. Margin Key

Float Bef. Prdn Workdays

Float After Prdn Workdays

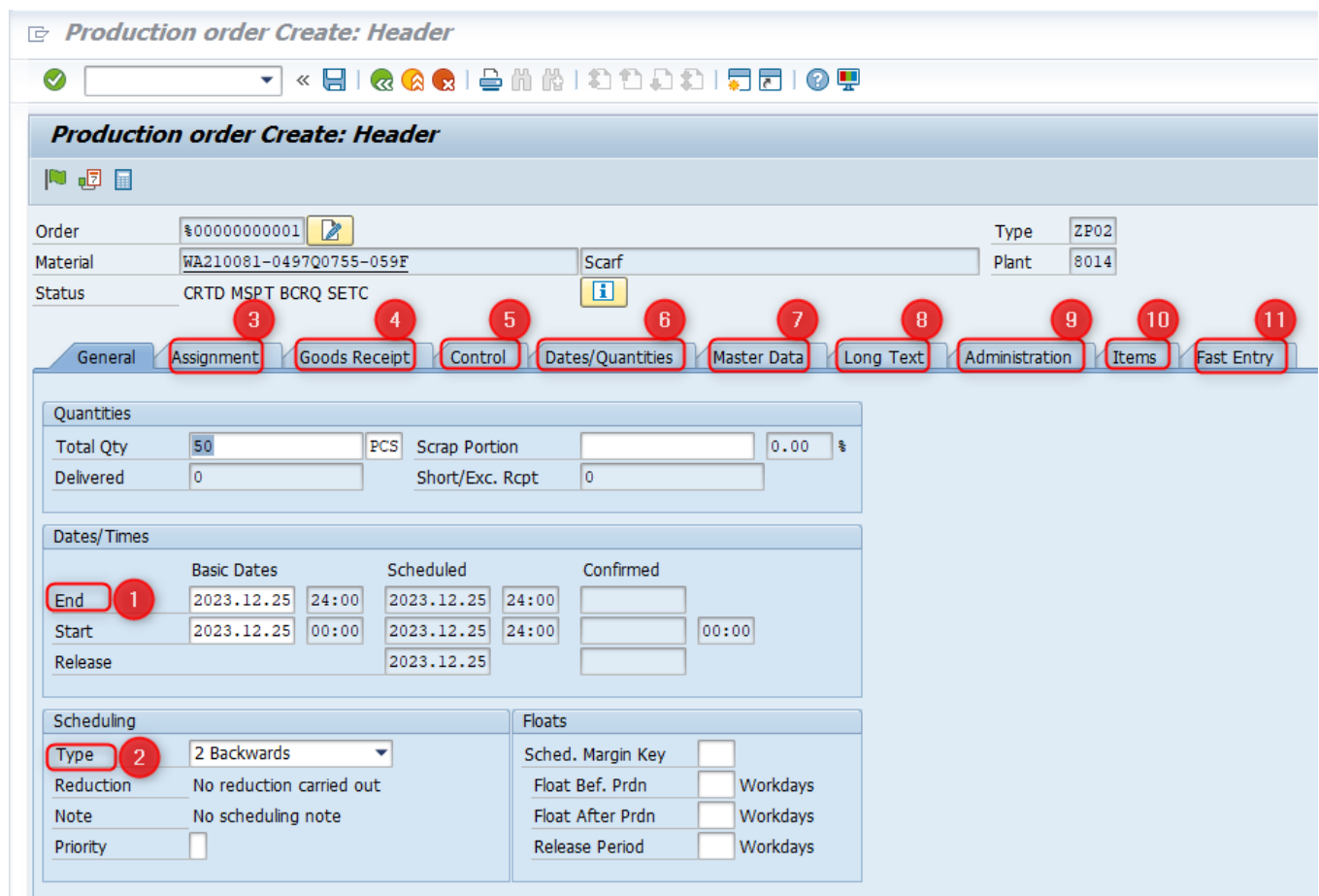
Release Period Workdays

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

- 5.1 **Documents:** Production order -той холбоотой баримтууд (орлого зарлага хийсэн)
- 5.2 **Components:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгын бүтээгдэхүүнд хэрэглэгдэх бараа, материалын орцын мэдээлэл
- 5.3 **Operations:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгын дамжлага, ажилбарын мэдээлэл
- 5.4 **Capacity:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг үйлдвэрлэхэд шаардагдах хүчин чадлын үнэлгээ
- 5.5 **Material:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг үйлдвэрлэхэд шаардагдах бараа, материалын жагсаалт
- 5.6 **Release:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлэх
- 5.7 **Back:** Тухайн цонхноос буцах үйлдэл
- 5.8 **Exit:** Тухайн цонхноос гарах
- 5.9 **Cancel:** Тухайн цонхны мэдээллийг цуцлах
- 5.10 **Save:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг хадгалах, ингэснээр үйлдвэрлэлийн захиалгын дугаар үүснэ.

1.13 9. Production order create: Header цонхны дэд цэснүүдийн тайлбар

Зураг №9 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: Толгой цонх /Production order Create:Header/



Production order Create: Header

Order: 000000000001 Type: ZP02

Material: WA210081-0497Q0755-059F Scarf Plant: 8014

Status: CRTD MSPT BCRQ SETC

General Assignment Goods Receipt Control Dates/Quantities Master Data Long Text Administration Items Fast Entry

Quantities

Total Qty: 50 PCS Scrap Portion: 0.00 %

Delivered: 0 Short/Exc. Rcpt: 0

Dates/Times

Basic Dates Scheduled Confirmed

End: 2023.12.25 24:00 2023.12.25 24:00

Start: 2023.12.25 00:00 2023.12.25 24:00 00:00

Release: 2023.12.25

Scheduling

Type: 2 Backwards

Reduction: No reduction carried out

Note: No scheduling note

Priority:

Floats


Sched. Margin Key:

Float Bef. Prdn: Workdays

Float After Prdn: Workdays

Release Period: Workdays

- 9.1 **End:** “Basic dates” буюу тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг үйлдвэрлэж бэлэн болгосон байх шаардлагатай хугацааг оруулж өгнө.
- 9.2 **Type:** Хугацааны өөрчлөлт хийхэд шаардлагатай тохируулгыг сонгож өгнө.
- 9.3 **Assignment:** Тухайн бүтээгдэхүүний ерөнхий мэдээлэл
- 9.4 **Goods Receipt:** Зарлага хийгдэх үеийн агуулах, захиалагчийн ангилал гэх мэт

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

мэдээлэл

9.5 **Control:** Өртгийн ангилалын мэдээлэл

9.6 **Dates/Quantities:** Тухайн захиалгыг үүсгэсэн огноо, үйлдвэрлэлийн явц дах огноо, хэдийд тушаагдсан зэрэг мэдээлэл багтана.

9.7 **Master Data:** Тухайн бүтээгдэхүүний дамжлагын ажилбар дараалал, бараа материалын орц, үйлдвэрлэлийн хувилбар зэргийн ерөнхий мэдээлэл багтана.

9.8 **Long Text:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгын текстэн тэмдэглэл бичих талбар

9.9 **Administration:** Тухайн бүтээгдэхүүнийг хэдийд, хэн үүсгэсэн тухай мэдээлэл

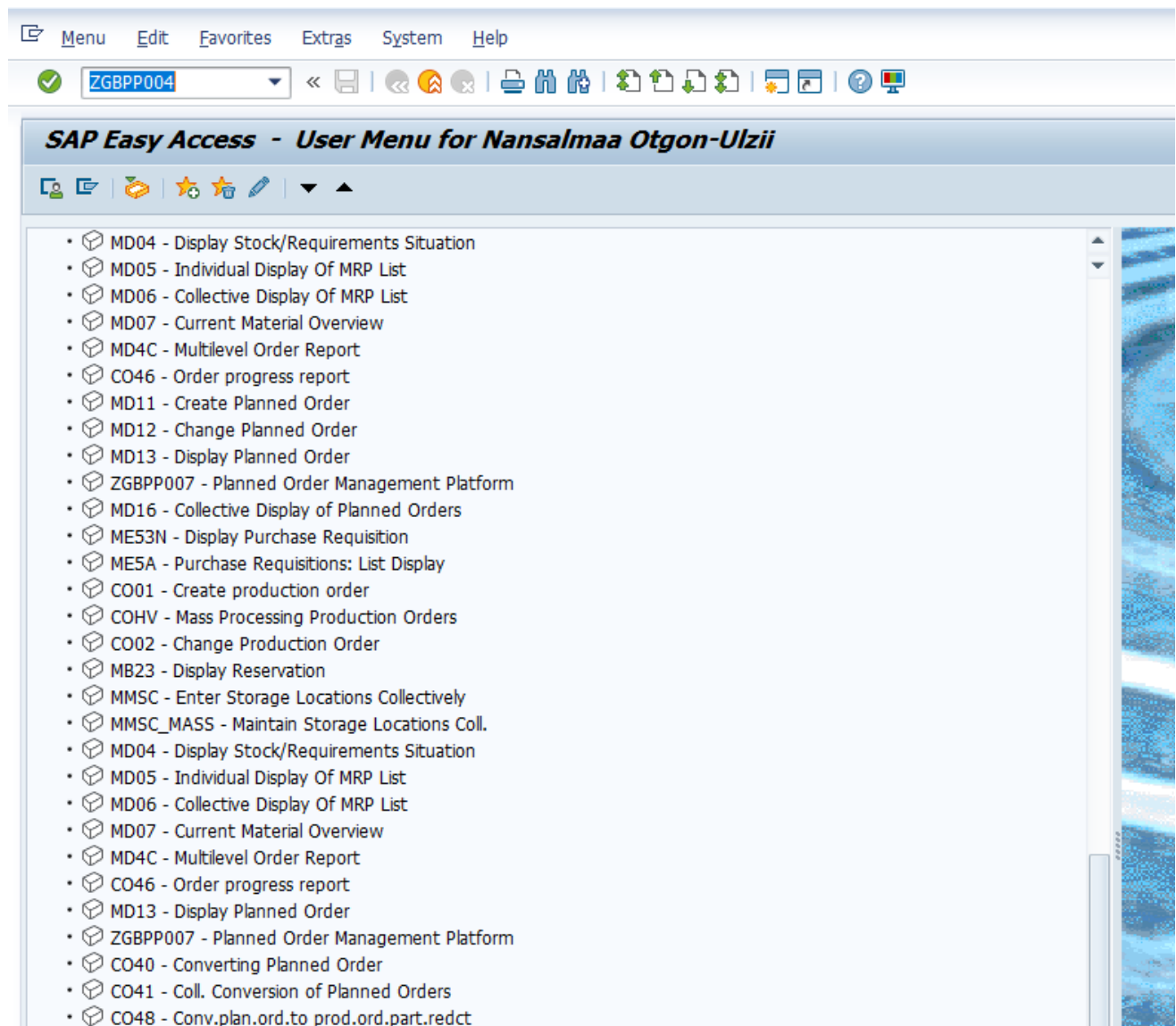
9.10 **Items:** Тухайн бүтээгдэхүүний ерөнхий мэдээлэл

9.11 **Fast Entry:** Бүтээгдэхүүний материалын мэдээлэл багтана.

1.14 10. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх

T-Code: **ZGBPP004** т-кодыг дуудна.

Зураг №10 SAP-ын үндсэн цонх:



10.1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**ZGBPP004**” т-кодыг оруулж өгнө.

10.2. “Enter” дарна.

GOBI	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

Ингэснээр дараахи цонх үүснэ.

1.15

11. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх цонх руу нэвтрэх

Зураг №12 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас үүсгэх /Dispatch List For production Order/

11.1 Order: Үйлдвэрлэлийн захиалгын дугаар оруулна

11.2 - тэмдэгт дээр дарна.

1.16 12. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх тохиргоо

Зураг №13 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас үүсгэх /Dispatch List For production Order/

12.1 Sel: чек хийж, тухайн баганаар нь идэвхижүүлж өгнө.

12.2 Select All: Тухайн баганаар нь идэвхижүүлж өгнө.

12.3 Dispatch Operation: дээр дарна.

GOBI	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

1.17 13. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудасны дугаар үүсгэх тохиргоо

Зураг №14 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас үүсгэх /Dispatch List /

System

Help

13.1 **Dispat Qty:** Тухайн дагалдах дээр хийгдэх үйлдвэрлэлийн захиалгын тоо хэмжээг оруулна.

13.2 **Person:** Тухайн ажилбарыг гүйцэтгэх ажилтны кодыг оруулж өгнө.

13.3 **Equipment:** Тухайн дамжлагын тоног, төхөөрөмжийн дугаар оруулж өгнө.

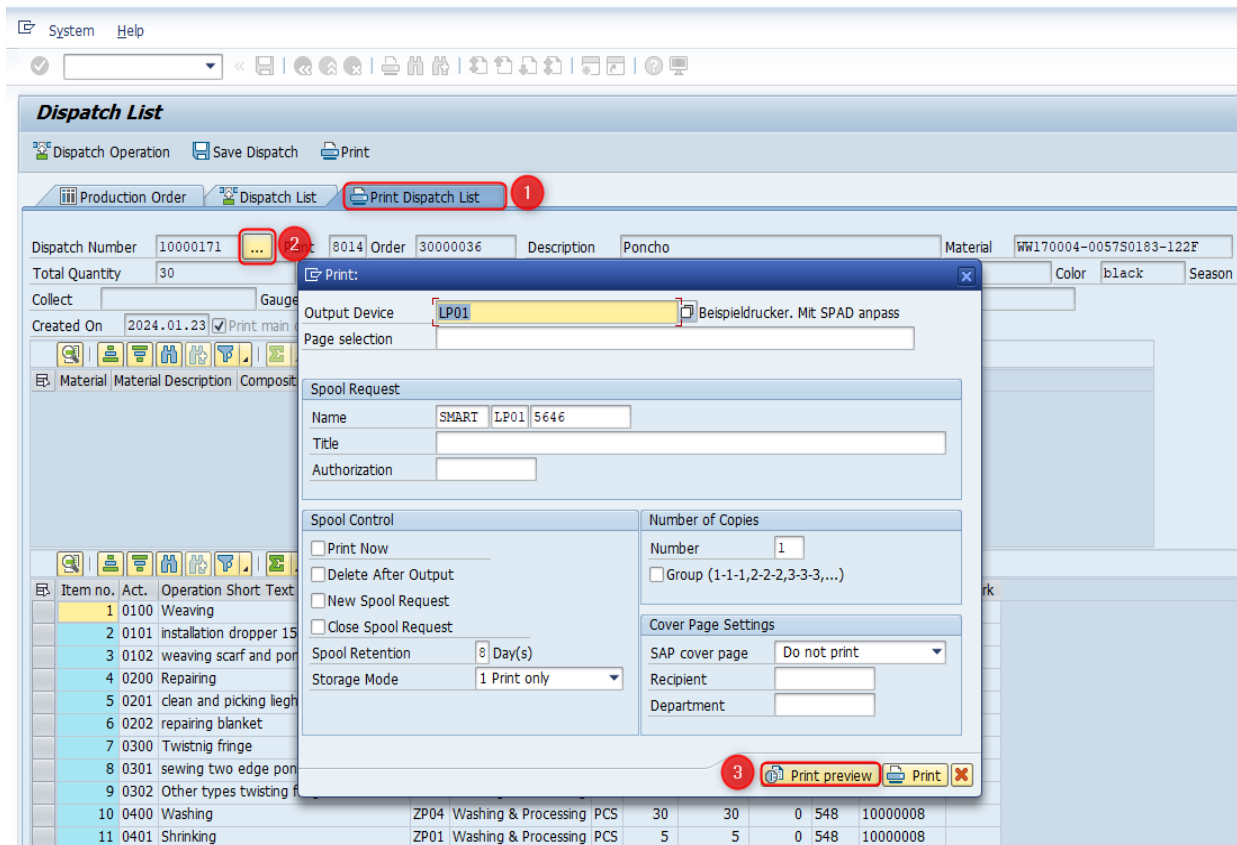
13.4 **Remark:** Холбогдох тэмдэглэл бичиж болно.

13.5 **Dispat.Num:** Дагалдах хуудасны дугаар үүснэ.


13.6 **Save Dispatch:** Дарснаар тухайн дагалдах хуудсыг хадгална.

1.18 14. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудсыг хэвлэх

Зураг №15 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас үүсгэх /Dispatch List/



14.1 Print Dispatch List: Дарж орсноор дагалдах хуудас хэвлэхийн өмнөх байдлыг харж, шаардлагатай мэдээллүүдийг шалгах

14.2  - дарснаар тухайн үйлдвэрлэлийн захиалга дээр хэдэн дагалдах хуудас үүссэн түүхийг харж болно.

14.3 Print preview: Дагалдах хуудас хэвлэгдэх форматыг харж болно.

Зураг №16 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас хэвлэх /Dispatch List/

Print Preview of LP01 Page 00001 of 00001

Archive Print and Archive

Dispatch List

DispatchNum:10000171 PrdOrder:30000036 SKU:WV170004-0057S0183-122F Unit:PCS
 OrderQty: 30 Plant:8014 MaterialGroup:Poncho Description:Poncho
 Size:M Color:black Pattern: Composition: Gauge:
 CreationDate:2024.01.23 Remark:TEST DISPATCH


No	Activity	Description	Unit	DispatchQty	YieldQty	Worker	Machine	Remark
1	0100	Weaving	PCS	52		548	10000008	
4	0200	Repairing	PCS	30		548	10000008	
7	0300	Twistnig fringe	PCS	30		548	10000008	
10	0400	Washing	PCS	30		548	10000008	
13	0500	Centrifuge	PCS	30		548	10000008	
15	0600	Drying	PCS	30		548	10000008	
17	0700	Steaming	PCS	30		548	10000008	
19	0800	Raising	PCS	30		548	10000008	
21	0900	Brushing	PCS	30		548	10000008	

1.19 15. Үйлдвэрлэлийн захиалгын төрлүүд

Үйлдвэрлэлийн захиалгын төрлийг дараахи байдлаар ангилсан болно.

Хүснэгт №01 Үйлдвэрлэлийн захиалгын төрлийг хүснэгтээр харуулав /Production order types/

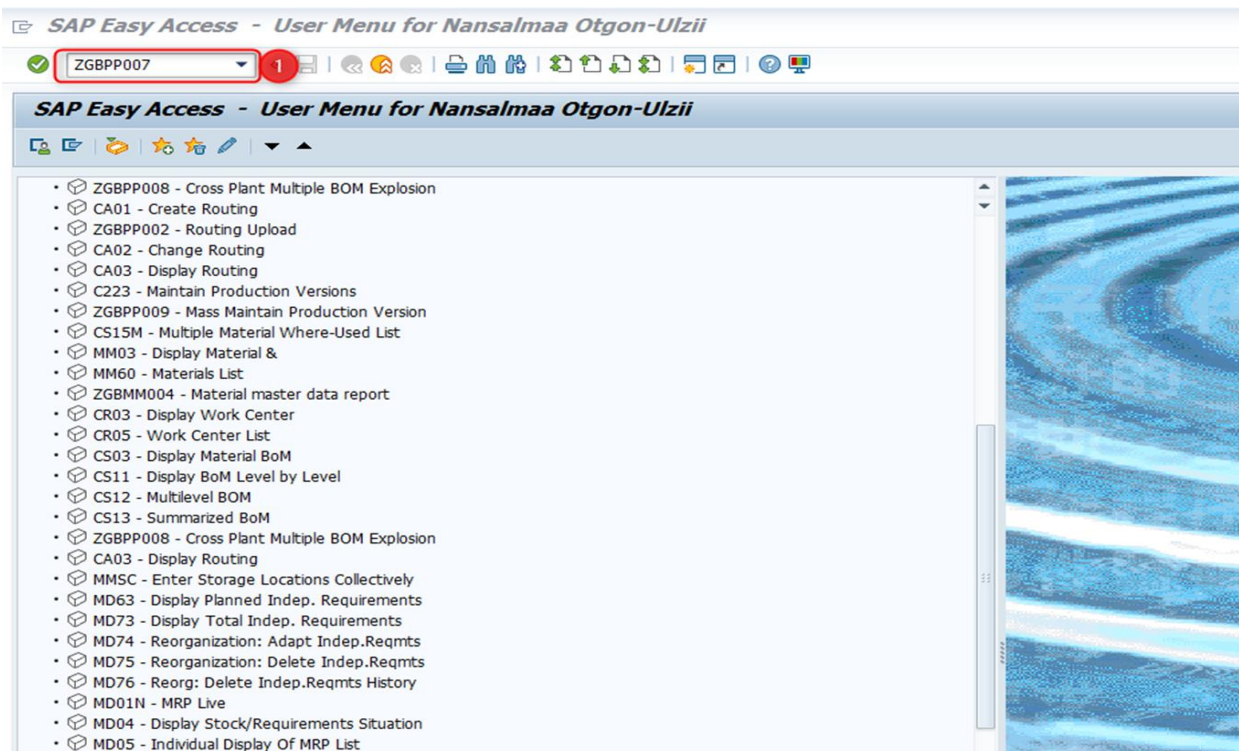
№	Order type	Name	Үйлдвэрийн захиалгын нэр төрөл
1	ZP01	Semi-product production order	Хагас боловруулсан бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга
2	ZP02	Finished product production order	Бэлэн бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга
3	ZP03	Unplanned production order	Дахин хийлтн үйлдвэрлэлийн захиалга
4	ZP04	Prototype production order	Эх загварын үйлдвэрлэлийн захиалга
5	ZP05	Made to measure production order	Хувь захиалгын үйлдвэрлэлийн захиалга
6	ZP06	Sub-contract production order	Үйлдвэрлэлийн гүйцэтгэлд орох Sub-contract үйлдвэрлэлийн захиалга
7	ZP07	Non-execution production order	Үйлдвэрлэлийн гүйцэтгэлд орохгүй Sub-contract үйлдвэрлэлийн захиалга
8	ZP08	Restructure production order	Загварын өөрчлөгдөж гарах бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга
9	ZP09	Service production order	Хими цэвэрлэгээний үйлдвэрлэлийн захиалга
10	ZP10	Checking production order	Массийн хөөлтийн үйлдвэрлэлийн захиалга
11	ZP11	Detail production order	Деталийн үйлдвэрлэлийн захиалга

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

1.20 16. Төлөвлөлтийн захиалгыг олноор нь үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргах

T-Code: **ZGBPP007** т-кодыг дуудна.

Зураг №17 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас хэвлэх /Dispatch List/

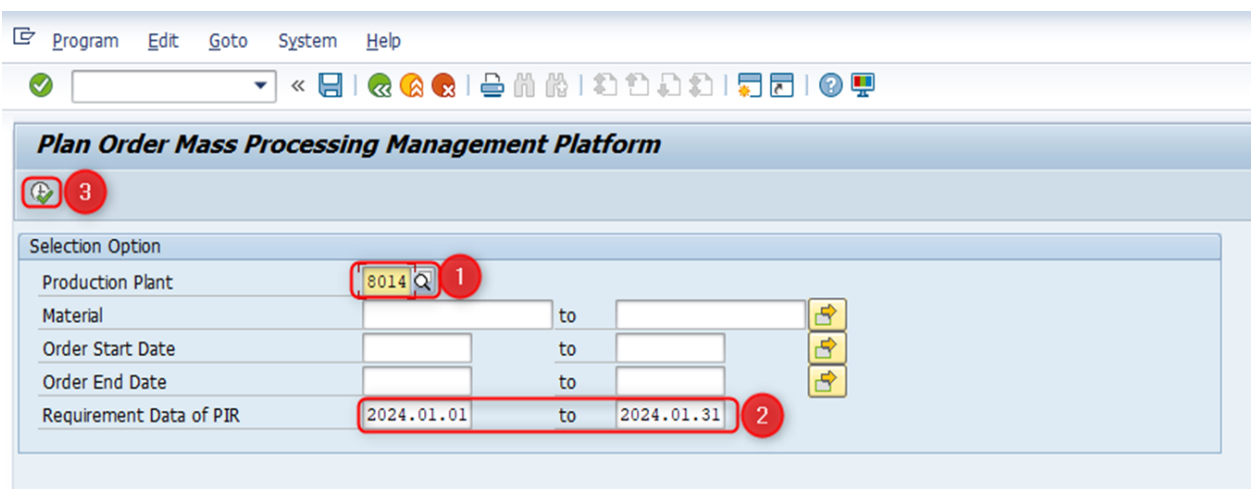


16.1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**ZGBPP004**” т-кодыг оруулж өгнө.

16.2. “Enter” дарна.

Ингэснээр дараахи цонх үүснэ.

Зураг №18 Төлөвлөлтийн захиалгыг олноор үйлдвэрлэлийн захиалга болгох /Plan Order Mass Processing Management Platform/



1. **Production Plant:** дээр холбогдох үйлдвэрийн кодыг оруулна.
2. **Requirment Data of PR:** Хамрах хугацаагаар нь оруулна.

GOBI	SAP S/4 HANA: UM_PP_300	Date: 2025.07.04
	Author: Ariuntuya. M	Version: 2.0

3.  - тэмдэгт дээр дарна. Ингэснээр дараахи цонх үүснэ.

Зураг №19 Төлөвлөлтийн захиалгыг олноор үйлдвэрлэлийн захиалга болгох /Plan Order Mass Processing Management Platform/

Planned Order Mass Processing Management Platform

Convert to Prdorder 5 Stock/Requirement Run MRP Mass Change Planned Order

Exception Message	1 SELD	Order	PInd Ord	Material	Description	Stk Seg.	Req. qty of PIR	Stock_8014	Stock_8001	WIP Qty	3 Order Qty	Unit	Labor(Mn/Unit)	Machine(Mn/Unit)	Order Start	Ord.Finish	Conversion Ind	4 Firming Ind	Version	Prod.Start
				515 8014 WA990002-0001A8026-101F	Printed shawl		0	0	0	0	10	PCS	0	0	2023.12.22	2023.12.22	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2023.12.22
				374 8014 WA990002-0001A8026-101F	Printed shawl	EU	0	0	101	0	50	PCS	0	0	2023.12.08	2023.12.08	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2023.12.08
				521 8014 WFA70022-049750000-0201	Fabric		0	0	0	0	1,880	M	0	0	2024.01.02	2024.01.02	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.02
				842 8014 WFA50002-005750000-1001	Fabric		0	0	0	0	5,500	M	0	0	2023.11.29	2023.11.29	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2023.11.29
				918 8014 WFA90001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	460	M	0	0	2024.01.15	2024.01.15	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.15
				843 8014 WFA90001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	69	M	0	0	2024.01.16	2024.01.16	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.16
				917 8014 WFA90001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	5,627	M	0	0	2024.01.28	2024.01.28	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.28
				919 8014 WFA90001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	391	M	0	0	2024.03.25	2024.03.25	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.03.25
				530 8014 WW170004-005750183-122F	Poncho	300031	0	0	0	0	1,000	PCS	0	0	2024.01.11	2024.01.12	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.11
				556 8014 WW170004-005750183-122F	Poncho	300046	0	1	125	0	1,000	PCS	0	0	2024.01.25	2024.01.25	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.25
				558 8014 WW170004-005750183-122F	Poncho	300046	0	1	125	0	1,000	PCS	0	0	2024.01.26	2024.01.26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.26
				931 8014 WW170004-005750183-122F	Poncho	300046	0	1	125	0	4,171	PCS	0	0	2024.06.01	2024.06.01	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.06.01

1. **SELD:** чекэлж өгнө.
2. **PInd Ord:** Төлөвлөлтийн захиалгын дугаарыг харж болно.
3. **Order Qty:** Захиалгын тоо хэмжээ харах
4. **Firming.Ind:** ☒ - Үүссэн байвал үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргахыг зөвшөөрсөн байгаа төлөв болно.

1.21 17. Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх, өөрчлөх, дэлгэцээр харах т-кодууд

T-Code:

CO01: Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх / Production order create /

CO02: Үйлдвэрлэлийн захиалгыг өөрчлөх / Production order change /

CO03: Үйлдвэрлэлийн захиалгыг дэлгэцээр харах /Production order display /

Эдгээр т-кодуудыг ашиглан үйлдвэрлэлийн захиалгыг өөрчлөх, зөвхөн харах, үүсгэх үйлдлүүдийг хийх боломжтой билээ.