

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Анхан шатны үйлдвэрийн ангилсан
ноолуурын цалин үнэлгээ

(GOBI_VBP_000)

1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	О.Нансалмаа	26-12-2023	
V1.1	О.Нансалмаа	22-01-2024	
V2.0	Б.Нарантогос	01-02-2024	
V3.0	Г.Сосорбарам	12-06-2025	Revise

2 ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Г.Сосорбарам	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

АГУУЛГА

1	ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
2	ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН	2
3	АНХАН ШАТНЫ ҮЙЛДВЭРИЙН ХИЙСНЭЭР ЦАЛИН ТООЦОХ ҮЙЛ ЯВЦ...	4
3.1	Үнэлгээг системд оруулах	4
3.2	Үнэлгээний цонх үүсэх	5
4	АНГИЛСАН НООЛУУР БОЛОН ХАЯГДАЛЫН ЦАЛИН БОДОЛТ:	6
4.1	Piece-rate wage calculation for sorted cashmere цонх дээр хийгдэх үйлдлүүд: 6	
5	PIECE-RATE WAGE CALCULATION ХИЙСНЭЭРХ АЖИЛТНУУДЫН ЦАЛИНГИЙН ТАЙЛАН ХАРАХ:	7

3 Ахтан шатны үйлдвэрийн хийснээр цалин тооцох үйл явц

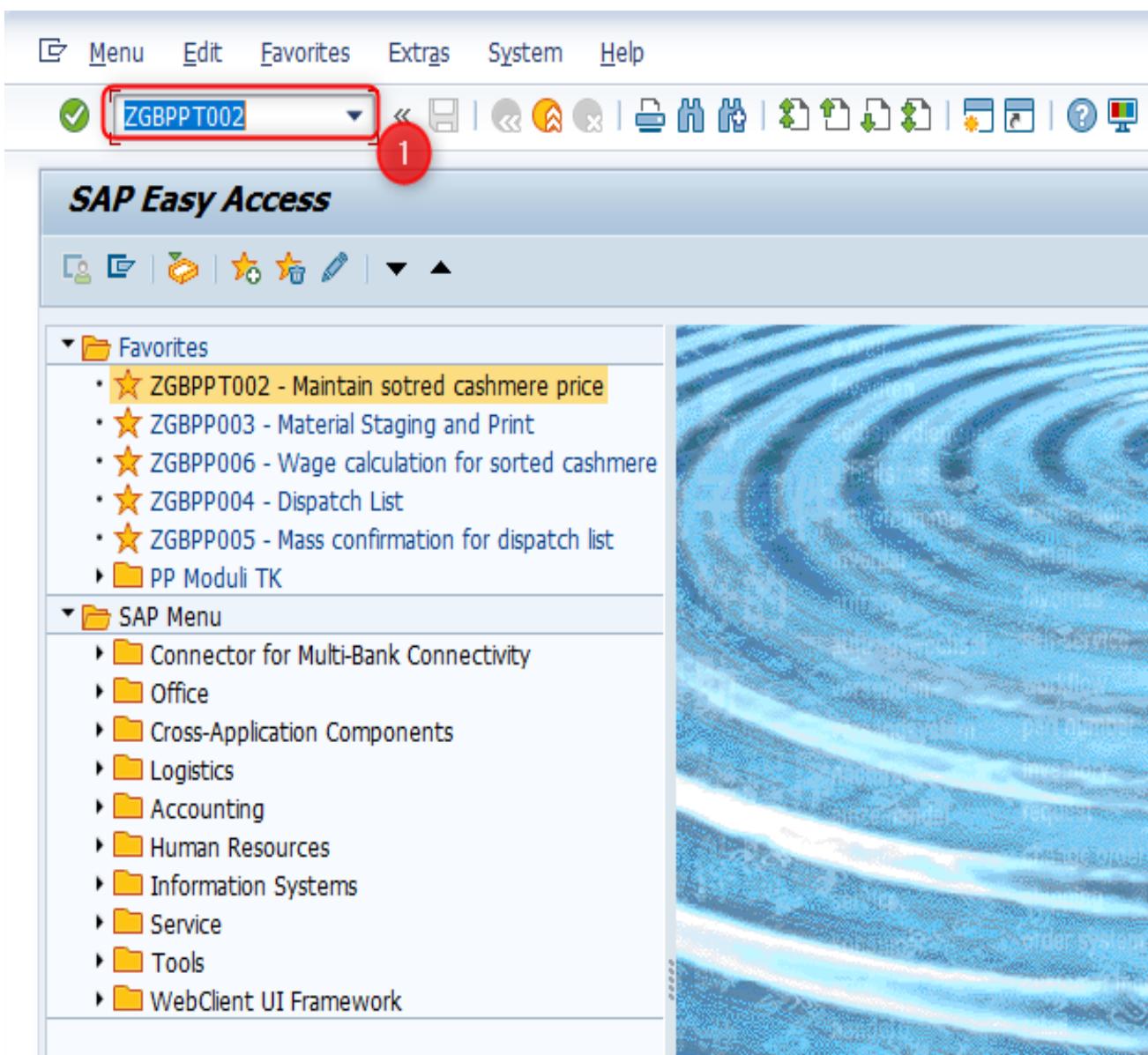
Энэхүү баримт бичигт ахтан шатны үйлдвэрийн ангилан ялгах алба, хялгас ялгах албаны хаягдлын хийснээр цалинтай ажилчдын цалин үнэлгээг бодох үйл явцийг тайлбарлах бөгөөд тэдгээр нь бусад үйлдвэрүүдийн цалин бодож буй аргачлалаас ялгаатай.

Бусад үйлдвэрүүд, ажлын төвүүд **Confirmation** хийж хийснээр цалин бодож байгаа бол, ноолуур ангилах процессын өвөрмөц шинж чанараас шалтгаалан гаралтыг урьдчилж тооцоход төвөгтэй тул ангилсан ноолуур болон самнасан ноолуурын хаягдлыг гарцаар нь буюу тушаасан хэмжээгээр нь цалин бодох шийдлийг гаргасан. Тиймээс дээрх албуудын цалинг **Goods receipt** буюу дамжлагаас агуулах руу хүлээж авсан баримт бичгийн дугаар /material document number/ - ыг ашиглан бодно.

3.1 Үнэлгээг системд оруулах

Цалинг бодохоос өмнө системд ноолуурын нэр төрөл тус бүрийн үнэлгээг оруулсан байх шаардлагатай. Ингэхдээ:

Зураг №1 SAP-ын системийн үндсэн цонх



1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**ZGBPPT002**” т-кодыг оруулж өгнө.
2. “**Enter**” дарна.

3.2 Үнэлгээний цонх үүсэх

Зураг №2 Ангилсан ноолуурын үнэлгээний системийн үндсэн цонх / Change “Base price of sorted cashmere” Overview/

Plnt	Material	Bun	Base Price	Base Quantity
1	2	3	4	5
8011	BY110001	KG	233.640	1
8011	BY110002	KG	233.640	1
8011	BY110003	KG	233.640	1
8011	BY110004	KG	233.640	1
8011	BY110005	KG	140.360	1
8011	BY110010	KG	428.400	1
8011	RS010100	KG	927.520	1
8011	RS010200	KG	700.920	1
8011	RS010300	KG	927.520	1
8011	RS010400	KG	700.920	1
8011	RS020100	KG	927.520	1
8011	RS020200	KG	700.920	1
8011	RS020400	KG	700.920	1
8011	RS030100	KG	927.520	1
8011	RS030200	KG	700.920	1
8011	RS030400	KG	700.920	1
8011	RS040100	KG	927.520	1
8011	RS040200	KG	700.920	1
8011	RS040400	KG	700.920	1

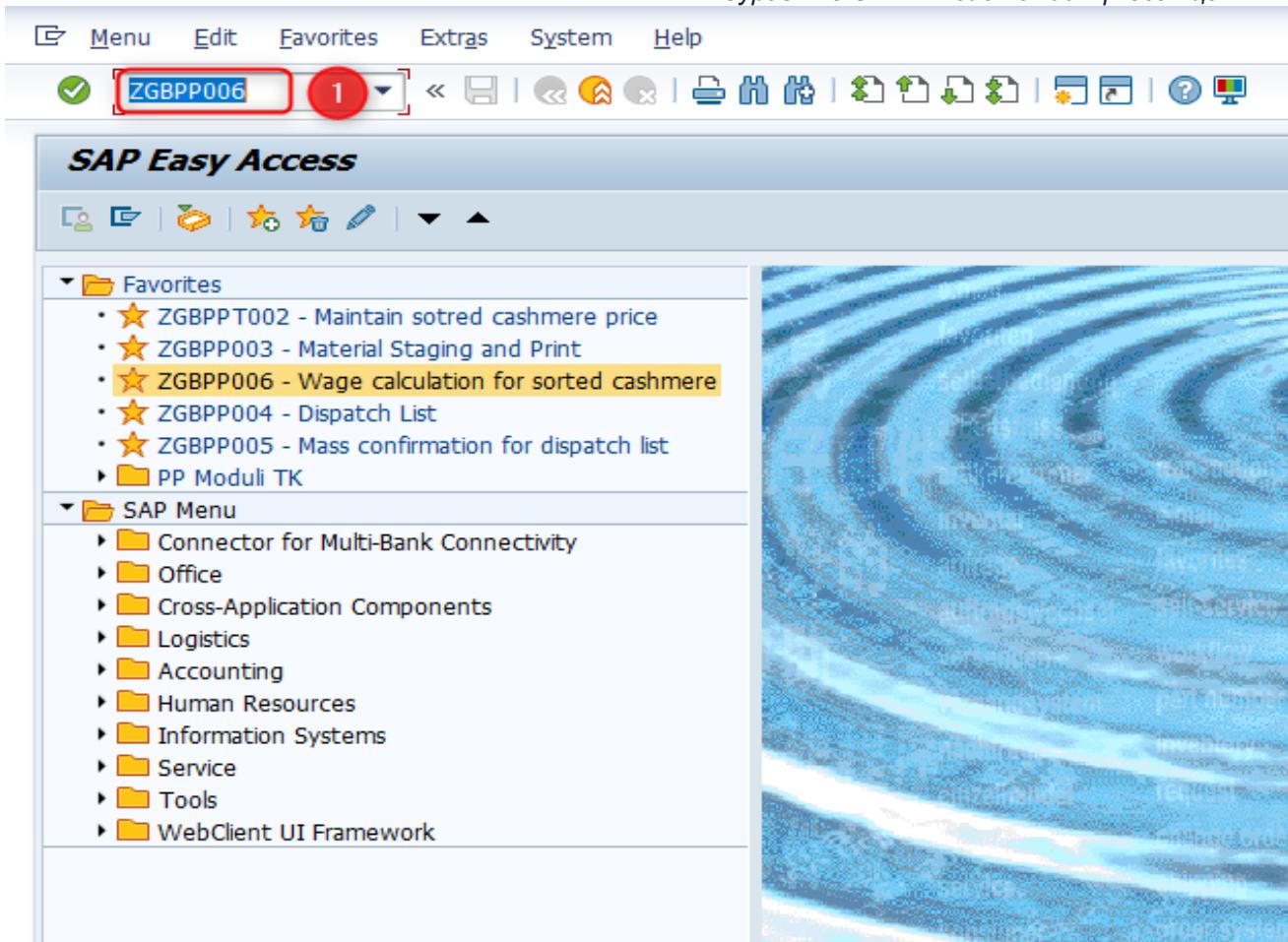
1. **Plnt:** Дээр үйлдвэрийн код оруулна.
2. **Material:** дээр “Бүтээгдэхүүний SKU”-г оруулж өгнө.
3. **BUn:** Хэмжих нэгж оруулна.
4. **Base Price:** Үнэлгээ оруулна.
5. **Base Quantity:** Тоо хэмжээг оруулна.
6. Тухайн товчлуур дээр дарснаар **Display** байдлаар цонхыг харах тохиргоо юм.
7. **New Entries** нь тухайн цонхыг шинээр үүсгэх
8. Тухайн цонхыг Хуулах
9. Устгах шаардлагатай мөрийг идэвхижүүлж байгаад устгах
10. Өмнөх хэсгээ өөрчлөх
11. Бүгдийг идэвхижүүлэх
12. Шаардлагатай хэсгээ идэвхижүүлэх
13. Тухайн цонхонд ажиллах
14. Хадгалах

№	Талбарын нэр	Бөглөх утга / Тайлбар
1	Bun*	Хэмжих нэгж /KG/
2	Base Price*	Нэгжийн Үнэлгээ
3	Base Quantity*	Нэгжийн тоо хэмжээ /1/

*Заавал бөглөх ёстой талбар

4 Ангилсан ноолуур болон хаягдалын цалин бодолт:

Зураг №3 SAP-ын системийн үндсэн цонх

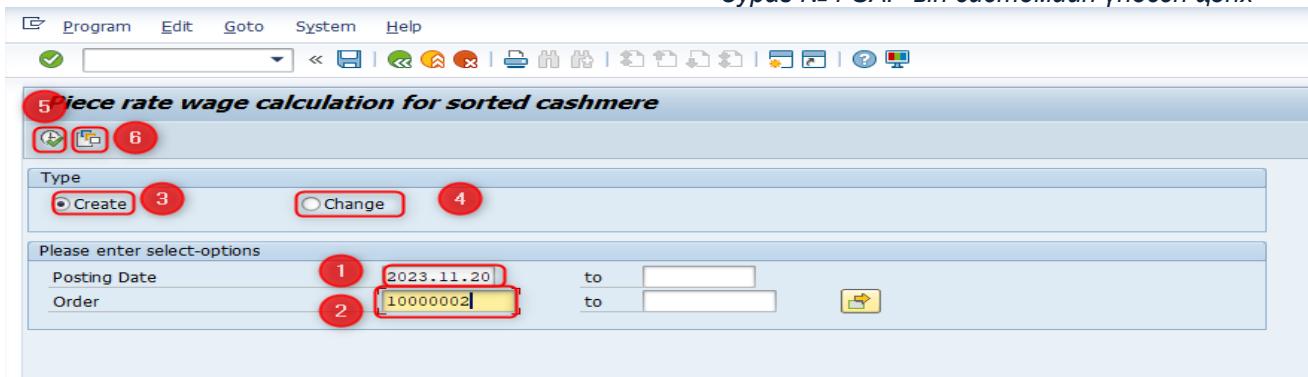


1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “ZGBPP006” т-кодыг оруулж өгнө.
2. “Enter” дарна.

Ингэснээр дараах цонх үүснэ.

4.1 Piece-rate wage calculation for sorted cashmere цонх дээр хийгдэх үйлдлүүд:

Зураг №4 SAP-ын системийн үндсэн цонх



1. **Posting date:** Тухайн цалин бодогдох огноог оруулна.
2. **Order:** Үйлдвэрийн захиалгын дугаарыг оруулна.
3. **Create:** Шинээр үүсгэх
4. **Change:** Үүсгэсэн цалин тооцооллын жингийн хэсэгт өөрчлөлт оруулах
5. **Execute** дээр дарснаар дараагийн цонх нээгдэнэ.
6. Өмнөх мэдээллээ хуулж, дахин ашиглаж болно.

№	Талбарын нэр	Бэглөх утга / Тайлбар
1	Create*	Шинээр үүсгэх
2	Change*	Үүсгэсэн хэсэгт өөрчлөлт оруулах
3	Posting Date*	Цалин бодолт хийгдэх огноо
4	Order*	Үйлдвэрийн захиалгын дугаар оруулах

*Заавал бэглөх ёстой талбар

3.2 Piece-rate wage calculation for sorted cashmere цонх дээр хийгдэх үйлдлүүд:

Зураг №5 SAP-ын системийн үндсэн цонх

Exception	Mat. Doc.	MatYr	ItemPlant	Order	Material	Description	BU	Total Qty	Quantity	Yield qty	Person	Full Name	Batch	Location	Entered On	Posting Date	Base Price	Base Qty
5000029168	2025	1	8011	10004346 RA010300-0000-00...	Sorted cashm...	KG	323.600	90	90	801458	Нямдалг...	0010053179	2001	05/08/2025	05/08/2025	979	1	
5000029461	2025	1	8011	10004346 RA010300-0000-00...	Sorted cashm...	KG	323.600	103.800	103.800	200294	Болорна...	0010053179	2001	05/16/2025	05/16/2025	979	1	
5000029704	2025	2	8011	10004346 RA010300-0000-00...	Sorted cashm...	KG	323.600	86.600	86.600			0010053179	2001	05/21/2025	05/21/2025	979	1	
5000029859	2025	1	8011	10004346 RA010300-0000-00...	Sorted cashm...	KG	323.600	43.200	43.200			0010053179	2001	05/23/2025	05/23/2025	979	1	

- Total Qty:** Үйлдвэрийн захиалгын тоо хэмжээ.
- Yield qty:** Ажилтны хийснээрх бодит гүйцэтгэлийг оруулна
- Person:** Ажилтан SAP дугаар
- Full Name:** Ажилтаны овог нэр
- Save** дарна.
- Exception** багана дээр төлөв гарч хадгалагдана.

5 Piece-rate wage calculation хийснээрх ажилтнуудын цалингийн тайлан харах:

Зураг №6 SAP-ын системийн үндсэн цонх

- ZGBPP010 - Piece Rate Wage Report
- ZGBPP006 - Wage calculation for sorted cashmere
- ZGBPP003 - Material Staging and Print
- ZGBPP007 - Planned Order Management Platform
- ZGBPP005 - Mass confirmation for dispatch list
- ZGBPP004 - Dispatch List
- MMAM - Change Material Type
- MM03 - Display Material &
- MM02 - Change Material &
- MM60 - Materials List
- MM01 - Material Master -> Material -> Create (General)
- CA01 - Master Data -> Routings -> Routings -> Standart
- CA02 - Master Data -> Routings -> Routings -> Standart
- CA03 - Master Data -> Routings -> Routings -> Standart

SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “ZGBPP010” т-кодыг оруулж Enter дархад дараах цонх гарч ирнэ.

Зураг №7 Хийснээр цалингийн тайлан: /Piece rate wage query report/

Piece Rate Wage Query Report

10

Selection options

Plant	8011 1	to	05/23/2025 2	3
Posting Date	05/01/2025	to		
Order		to		
Activity		to		
Material		to		
Person Number	4	to		
System status	5	to		
Work Center	6	to		
Dispatch Number	7	to		
Entered by User	8	to		
Operation Short Text				
<input type="checkbox"/> Only Disp Sorted&Washed Data 9				

- Plant:** Үйлдвэрийн дугаар оруулж өгнө. /Заавал оруулах/
- Posting Date:** Цалин бодолт хийгдсэн хугацаагаар
- Order:** Үйлдвэрийн захиалгын дугаараар
- Person Number:** Ажилтаны дугаараар
- System status:** Системийн төлөвөөр
- Work Center:** Ажлын төвөөр
- Dispatch Number:** Дагалдахын дугаараар
- Entered by User:** Систем хэрэглэгчийн дугаараар
- Only Disp Sorted&Washed Data:** Ангилсан ноолуур, хаягдалын цалинг шүүхдээ заавал сонгож өгнө.
- Дарснаар дараагийн цонх нээгдэнэ.**

Анхаарах: 3-8 хүртлэх дугаарын мэдээллийн аль нэгийг оруулж өгж цалингийн тайланг шүүн харах боломжтой.

Зураг №8 Хийснээр цалингийн тайлан: /Piece rate wage query report/

Piece Rate Wage Query Report

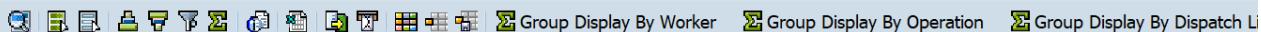
1 2 3 4 5

Exception	Message	Plant	Order	Order Type	Material	Material Description	Base Unit	Total Qty/Batch	Gauge	Location	Remark	Bas. Start	Basic fin.	Ac.
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004271	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	750.400		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004272	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	442.200		2003	05/01/2025	05/02/2025		
ooo		8011	10004273	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	414.300		2003	05/01/2025	05/03/2025		
ooo		8011	10004273	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	414.300		2003	05/01/2025	05/03/2025		
ooo		8011	10004273	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	414.300		2003	05/01/2025	05/03/2025		
ooo		8011	10004273	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	414.300		2003	05/01/2025	05/03/2025		
ooo		8011	10004273	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	414.300		2003	05/01/2025	05/03/2025		
ooo		8011	10004273	ZP01	BY110012-0002-0000	Coarse waste-II Colour	KG	414.300		2003	05/01/2025	05/03/2025		

- Group Display By Worker:** Ажилтанаар бүлэглэж харах дээр дарвал дараах цонх гарж ирнэ.

Зураг №9 Хийснээр цалингийн тайлан: /Group Display By Worker/

Piece Rate Wage Query Report



External ID	Description	Occupation	Employee Name	Worker Type	Year	Month	Day	Work Center	Department
ШЖ761...	Савлагааны ажилтан	Z248	Отгонжамбал Бааст	2,...	200203	1...		000	
ЧД8601...	Хялгас ялгах машин баригч (Хялгас ялгах ...	Z445	Баянхаргал Алтангэрэл	4...	200231	25,		000	
ВР8805...	Барилгын засалчин	Z047	Лхагважав Дуламжав	4...	200240	29,		000	
АИ9111...	Барилгын засалчин	Z047	Давааням Жинвандан	3...	200245	21,		000	
ПД8903...	Савлагааны ажилтан	Z248	Жаргалсүрэн Гэрэлчүү	2,...	201041	1...		000	
ЧГ7601...	Савлагааны ажилтан	Z248	Бүжин Рина	2,...	202507	1...		000	
ХЖ6409...	Хялгас ялгах машин баригч (Хялгас ялгах ...	Z248	Бямбасүрэн Давагдорж	1...	202508	75,		000	
МЭ7306...	Савлагааны ажилтан	Z444	Эрдэнэбат Ахмад	2...	202962	16,		000	
ЧП7705...	Савлагааны ажилтан	Z248	ӨлзийОршиг Баатарж...	9...	203127	7...		000	
ДП8709...	Савлагааны ажилтан	Z248	Байгальмаа Хашхүү	1,...	203278	1...		000	
ЙИ7305...	Савлагааны ажилтан	Z248	Уржинханд Цэрэг	1...	203299	8...		000	
ЕТ9811...	Савлагааны ажилтан	Z248	Ганцацэг Гансух	2,...	204782	1...		000	
МЬ7603...	Савлагааны ажилтан	Z248	Гантөмөр Ламжав	2,...	205038	1...		000	

2. **Group Display By Operation:** Ажилбараар бүлэглэж харах цонх дээр дарвал дараах цонх гарж ирнэ.

Зураг №10 Хийснээр цалингийн тайлан: /Group Display By Operation/

Except...Work ...	Description	Order	Yield	Amount	Order Type	Material	Material Description	Gauge	Remark	Activity	Oper.Text
00010...	Washing	10004264	892.300	0.000	ZP01	RW020300-0000-0000	Washed cashmere 2 colour within da...	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Washing	10004265	510.600	0.000	ZP01	RW020200-0000-0000	Washed cashmere 2 colour micron over	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Washing	10004266	557.100	0.000	ZP01	RW020400-0000-0000	Washed cashmere 2 colour high dand...	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Washing	10004267	1,137.100	0.000	ZP01	RW020200-0000-0000	Washed cashmere 2 colour micron over	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Washing	10004268	900.400	0.000	ZP01	RW020200-0000-0000	Washed cashmere 2 colour micron over	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Washing	10004269	497.100	0.000	ZP01	RW020200-0000-0000	Washed cashmere 2 colour micron over	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Dehairing-1B(LFN)	10004271	750.400	2,214.430	ZP01	RH020300-0000-0000	Dehaired cash 2 colour within dandruff	Ssar Plan	0334	Dehaired cash 2 colour within dandr...	
00010...	Dehairing-1B(LFN)	10004272	442.200	1,174.483	ZP01	RH020200-0000-0000	Dehaired cash 2 colour micron over	Ssar Plan	0333	Dehaired cash 2 colour micron over	
00010...	Dehairing-1B(LFN)	10004273	414.300	1,467.450	ZP01	RH020400-0000-0000	Dehaired cash 2 colour high dandruff	Ssar Plan	0335	Dehaired cash 2 colour high dandruff	
00010...	Dehairing-2 (LFN)	10004274	971.900	2,581.366	ZP01	RH020200-0000-0000	Dehaired cash 2 colour micron over	Ssar Plan	0333	Dehaired cash 2 colour micron over	
00010...	Dehairing-2 (LFN)	10004275	769.500	2,043.792	ZP01	RH020200-0000-0000	Dehaired cash 2 colour micron over	Ssar Plan	0333	Dehaired cash 2 colour micron over	
00010...	Dehairing-1B(LFN)	10004288	1,203.600	3,551.823	ZP01	RH040300-0000-0000	Dehaired cash 4 colour within dandruff	Ssar Plan	0339	Dehaired cash 4 colour within dandr...	
00010...	Washing	10004289	1,316.800	0.000	ZP01	RW040300-0000-0000	Washed cashmere 4 colour within da...	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Washing	10004290	459.800	0.000	ZP01	RW040300-0000-0000	Washed cashmere 4 colour within da...	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Washing	10004291	949.000	0.000	ZP01	RW040200-0000-0000	Washed cashmere 4 colour micron over	0201	To shake and hatchel wool and cash...		
00010...	Dehairing-2 (LFN)	10004292	428.000	1,136.768	ZP01	RH020200-0000-0000	Dehaired cash 2 colour micron over		0333	Dehaired cash 2 colour micron over	