



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_200	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Incoming Quality Control Process

Худалдан авсан материалын чанарын
хяналт

(UM_QM_200)


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_200	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	27-12-23	
V1.2	С.Номинжаргал	09-02-25	

БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_200	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

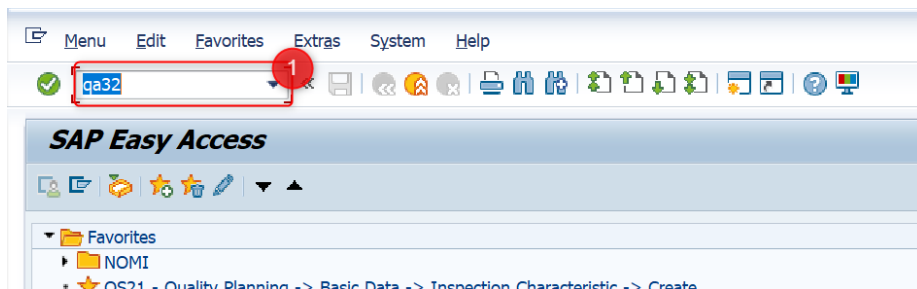
АГУУЛГА


ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
БАТАЛСАН	2
1 RECORD RESULT/ DEFECT	4
2 USAGE DECISION	10
3 DISPLAY RECORD RESULT/ DEFECT.....	15
4 DISPLAY USAGE DECISION	18

1. T-QA32/ QE51N- Record result - “IQC inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
2. T-QA32/ QA11- Usage decision - “IQC inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
3. T-QA33/ QE03- Display Result - “IQC inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээллийг харах
4. T-QA33/ QA13- Display Usage decision - “IQC inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээллийг харах

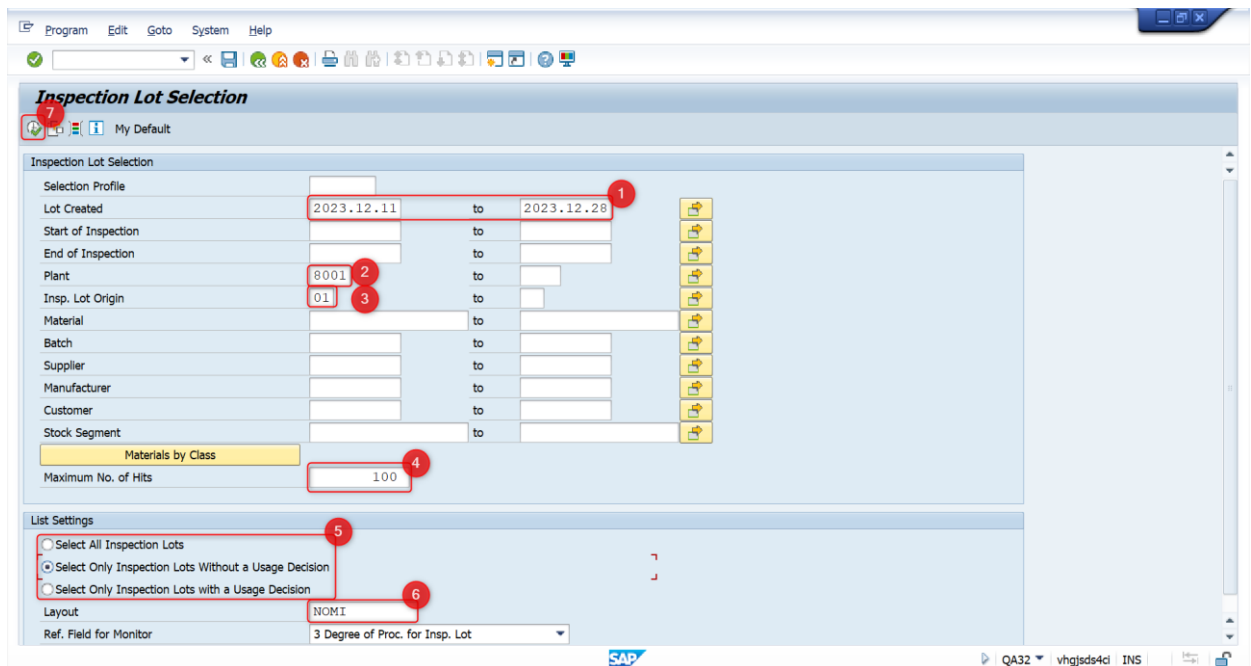
1 Record result/ defect

/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэх /




1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

- 1.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах



1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Ирсэн буюу орлого авсан огноог оруулна/

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_200	Date: 09-02-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.

- Plant: 8001 г.м

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 01

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	IQC	Goods receipt insp. for Purchase order	01

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

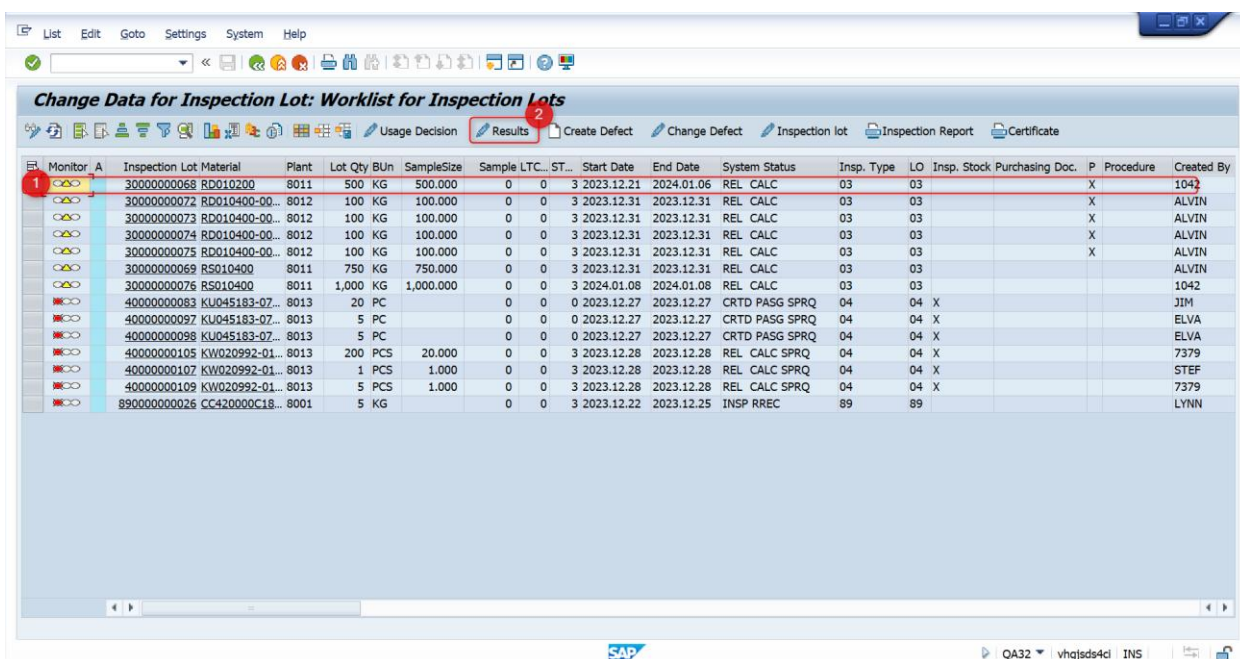
5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлөвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.

7. Execute буюу  дээр дарна.

1.2 Бүртгэлийн мэдээллийг оруулах



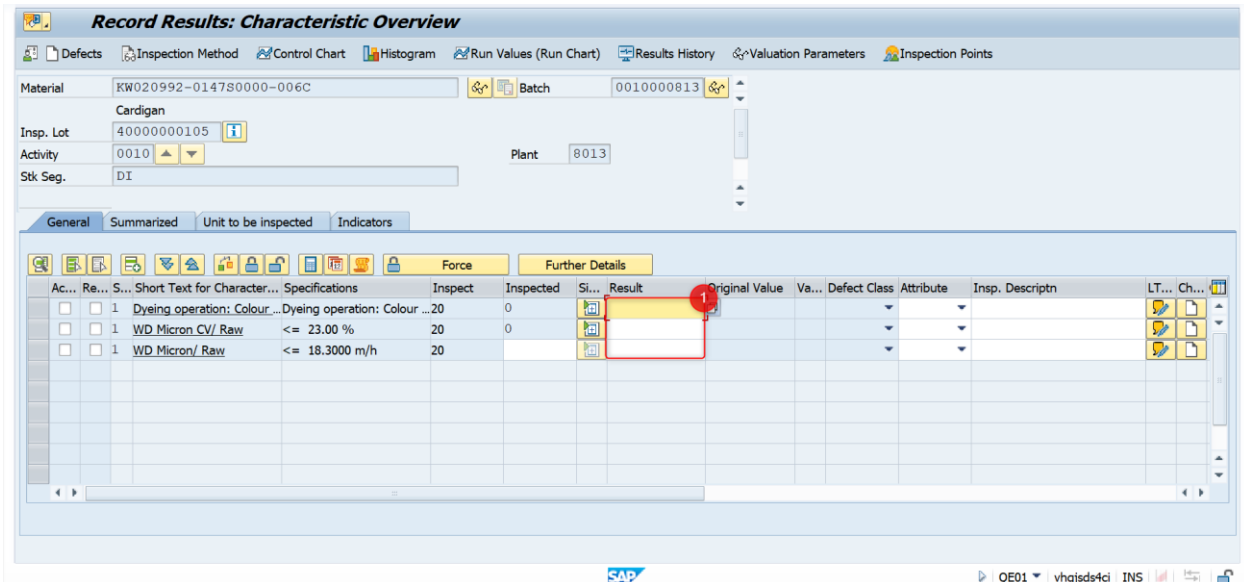
Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	SampleSize	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purchasing Doc.	P	Procedure	Created By
1		30000000068 RD010200	8011	500 KG	500.000	0	0	3 2023.12.21	2024.01.06	REL CALC	03	03			X		1042
		30000000072 RD010400-00...	8012	100 KG	100.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000073 RD010400-00...	8012	100 KG	100.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000074 RD010400-00...	8012	100 KG	100.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000075 RD010400-00...	8012	100 KG	100.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000069 RS010400	8011	750 KG	750.000	0	0	3 2023.12.31	2023.12.31	REL CALC	03	03			X		ALVIN
		30000000076 RS010400	8011	1,000 KG	1,000.000	0	0	3 2024.01.08	2024.01.08	REL CALC	03	03					1042
		40000000083 KU045183-07...	8013	20 PC		0	0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04	X				JIM
		40000000097 KU045183-07...	8013	5 PC		0	0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04	X				ELVA
		40000000098 KU045183-07...	8013	5 PC		0	0	0 2023.12.27	2023.12.27	CRTD PASG SPRQ	04	04	X				ELVA
		40000000105 KW020992-01...	8013	200 PCS	20.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04	X				7379
		40000000107 KW020992-01...	8013	1 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04	X				STEF
		40000000109 KW020992-01...	8013	5 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04	X				7379
		890000000026 CC420000C18...	8001	5 KG		0	0	3 2023.12.22	2023.12.25	INSP RREC	89	89					LYNN

1. Бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.

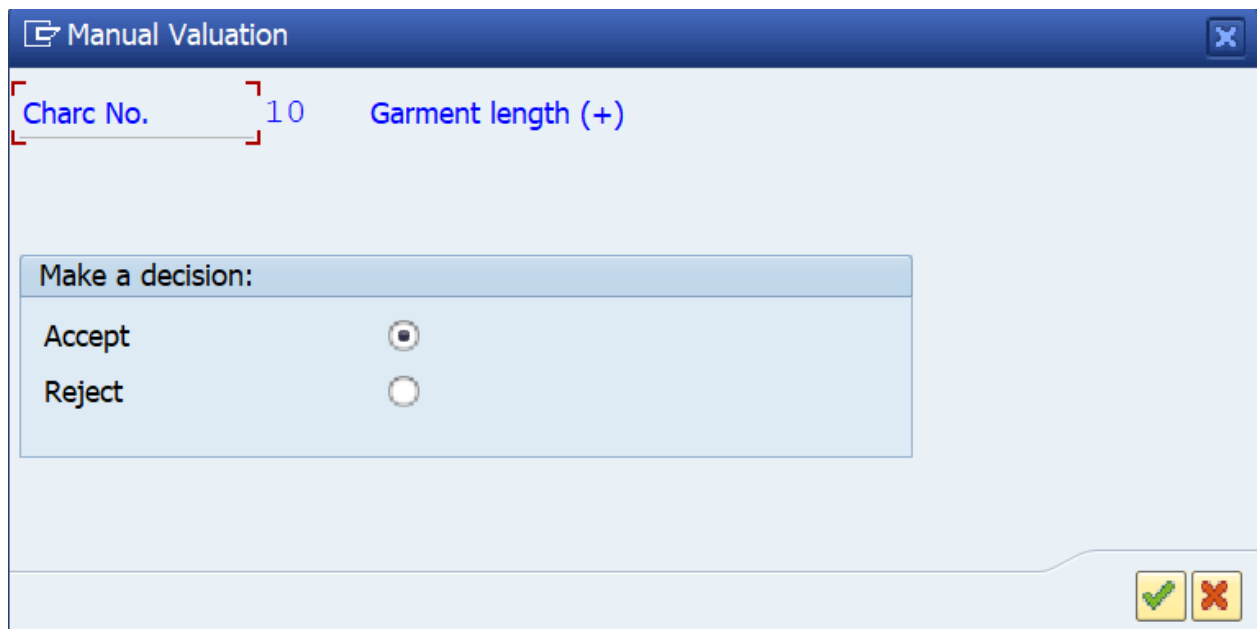
- Material буюу SKU дугаар (Загварын дугаар, өнгө, размер)
- “Vaild From” хэсгийн огноог шалгах
- System status (REL, INSP, CRTD, LTCA, UD) г.м мэдээллүүдийг шалгана.



2. Results дээр дарна.

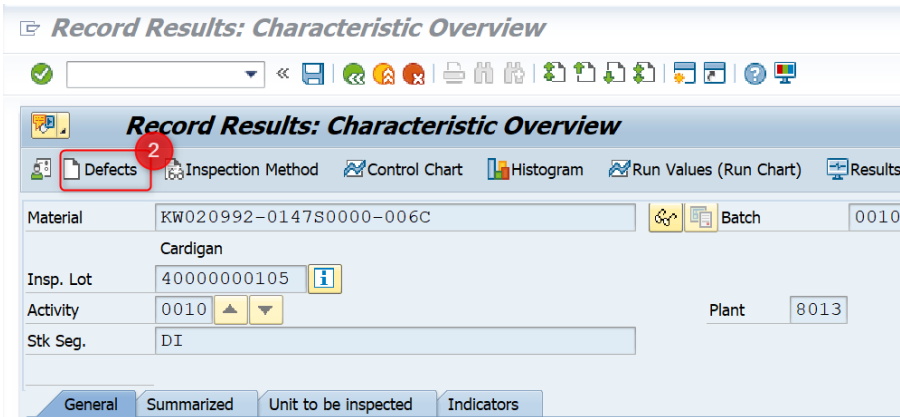
1.3 Хяналтын үр дүнг оруулах



1. Чанарын үзүүлэлтийн харалдаа Result хэсэг дээр хяналтын үр дүнг оруулна.



Үр дүнг оруулж дууссаны дараа “Select all” буюу бүгдийн идэвхжүүлнэ.  Force дээр дарна. “Manual Valuation” гэсэн цонх гарч ирнэ. Гарч ирж дуусах хүртэл нь “Enter” дарна эсвэл  дээр дарна .



Record Results: Characteristic Overview

Material: KW020992-0147S0000-006C Batch: 0010

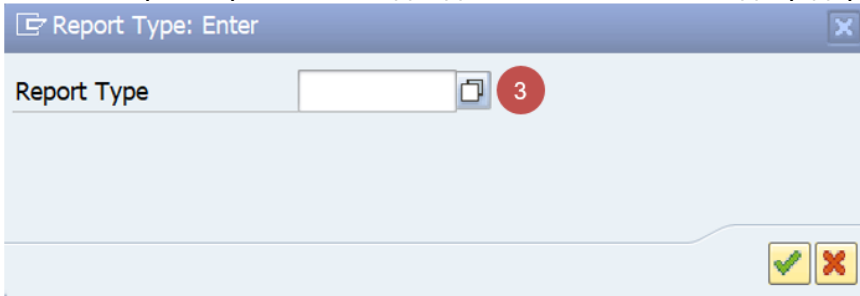
Insp. Lot: 40000000105

Activity: 0010 Plant: 8013

Stk Seg.: DI

General Summarized Unit to be inspected Indicators

2. Үл тохирол гарсан тохиолдолд “Defect” гэсэн хэсэг дээр дарж орж үл тохирлыг бүртгэнэ.

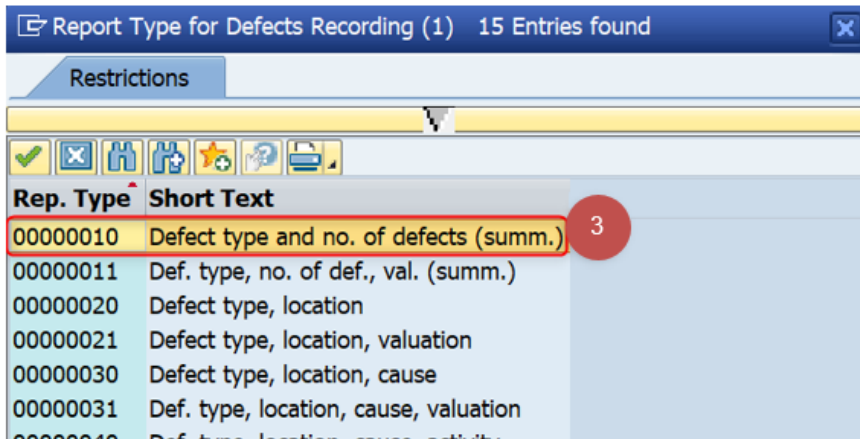


Report Type: Enter

Report Type:

OK Cancel



3. “2” дугаар алхмын дараа дараах цонх гарч ирнэ. “00000010” гэсэн утгыг бичиж өгнө.



Report Type for Defects Recording (1) 15 Entries found

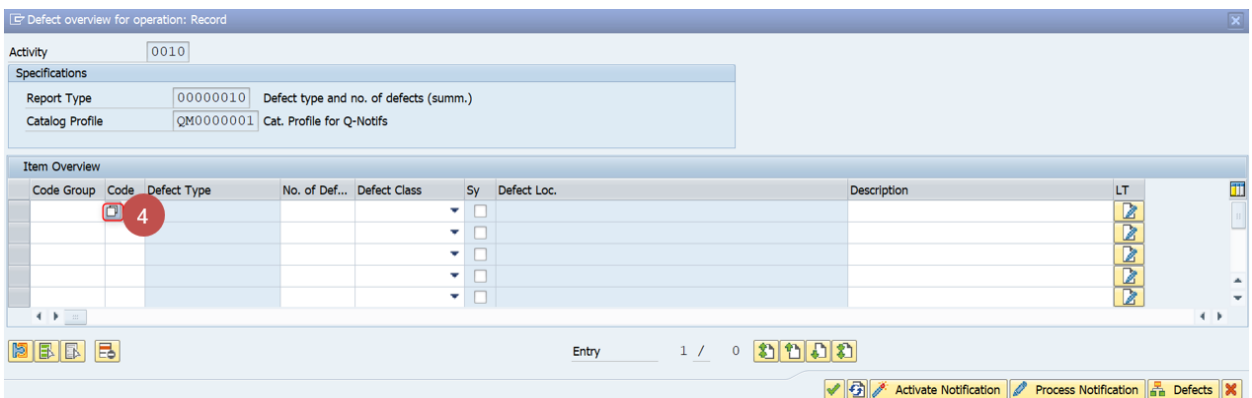
Restrictions

Rep. Type	Short Text
00000010	Defect type and no. of defects (summ.)
00000011	Def. type, no. of def., val. (summ.)
00000020	Defect type, location
00000021	Defect type, location, valuation
00000030	Defect type, location, cause
00000031	Def. type, location, cause, valuation

Эсвэл  дээр дарж орж “00000010” гэсэн хэсгийг “double click” хийж оруулан  дээр дарна.

“3” дугаар алхам дууссаны дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ.

/Жич: 3 Дугаар алхам “Defect” хэсэг рүү орох болгонд гарч ирэхгүй/



Defect overview for operation: Record

Activity: 0010

Specifications

Report Type: 00000010 Defect type and no. of defects (summ.)

Catalog Profile: QM0000001 Cat. Profile for Q-Notifs

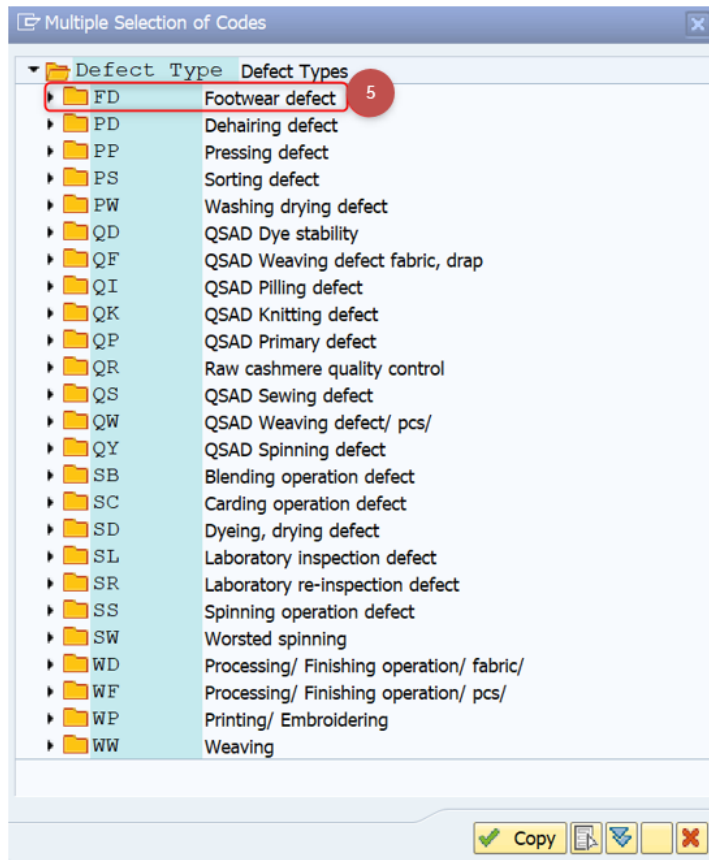
Item Overview

Code Group	Code	Defect Type	No. of Def...	Defect Class	Sy	Defect Loc.	Description	LT

Entry 1 / 0

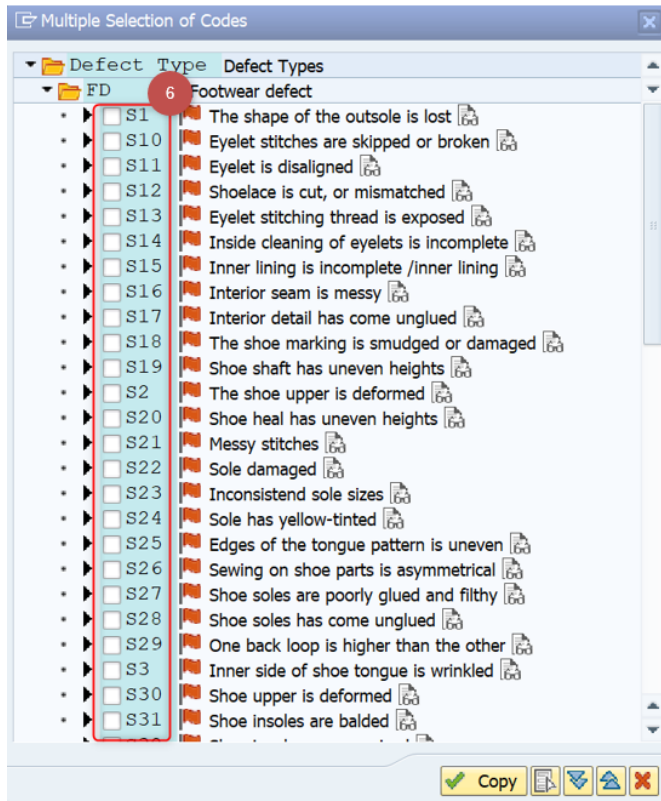
Activate Notification Process Notification Defects


4. Code group хэсгийн  дээр дарна. Эсвэл Code group-ийг бичиж “Enter” дарна.

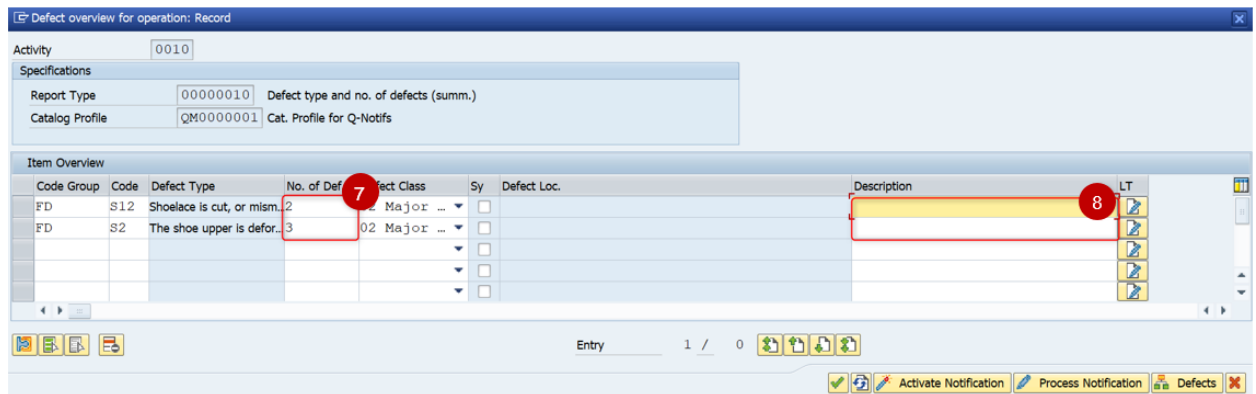


5. Үл тохирлын бүлэг дундаас шалгасан материалд хамаарах үл тохирлын бүлгийг сонгоно. Тухайн бүлгийн үл тохирлын жагсаалтыг гаргахын тулд урд талын суман дээр дарна.






6. Тухайн бүлэгт хамаарах үл тохирлуудын жагсаалт гарч ирнэ. Үл тохирлын урд check хийж  дээр дарна.



7. “No. of Def” гэсэн хэсэг дээр тухайн үл тохирлын тоо ширхгийг бичиж өгнө.

8. Description буюу тайлбар хэсэг дээр тухайн үл тохирлын талаар тайлбар бичиж болно. Enter эсвэл  дээр дарна.

Record Results: Characteristic Overview

Material: PP560032 Batch: 0010000782
 Insp. Lot: 10000000482
 Activity: 0010 Plant: 8001

General Summarized Unit to be inspected Indicators

Ac...	Rej...	S...	Short Text for Characteristic Specifications	Inspect	Inspected	Sin...	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	LT...	Ch...
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	Carding operation: Colour c...	10	10	Q51	Qualifie...		✓					
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5	WD Micron/ Raw <= 18.3000 m/h	10	10	Ø	19.00000	19	✗	02	Ma...			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	Dyeing operation: Colour di...	1	1	P1	Pass (0-...							
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	WD Leight CV/Raw <= 28.00 %	10	10	Ø	28.000	28	✓					

9. Чанарын хяналтын бүртгэлийг оруулсны дараа “Save” хийж бүртгэлийн мэдээллийг хадгална.

2 Usage Decision

Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Usage Decision Results Create Defect Change Defect Inspection lot Inspection Report Certificate

Monitor	A	Inspection Lot	Material	Plant	Lot Qty	BU	Sample Size	Sample LTC	ST	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
1		10000000482	PP560032	8001	100	M	10.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01	X	400
		10000000486	PP560032	8001	100	M	10.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01	X	400
		10000000488	PP560032	8001	101	M	11.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01	X	400

1. Чанарын бүртгэлийг дуусгах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.
2. “Usage decision” дээр дарна.

Record Usage Decision: Characteristic Overview

Inspection Lot: 40000000460
Material: WA210001-000180000-059F-1
Batch: 0010003243 | 2043
Stock Segment: 300046
System Status: INSP DEF SPCO STUP | UserStatus
End Date: 3 | 2024.06.19 | You have not completed all characteristics

Defects | **Characteristics** | Inspection Lot Stock

Chrs Relevant for Usage Decision

Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig
02	Ma...				<=	3.4 cm		Garment length (+)	0	2	No v...	0010	10	5.000	PCS		
02	Ma...				<=	-3.4 cm		Garment length (-)	0	1	No v...	0010	20	5.000	PCS		
02	Ma...				<=	0.6 cm		Garment width (+)	0	1	No v...	0010	30	5.000	PCS		
02	Ma...				<=	-0.6 cm		Garment width (-)	0	1	No v...	0010	40	5.000	PCS		
02	Ma...				<=	0.0 cm		Fringe length (+)	0	1	No v...	0010	50	5.000	PCS		
02	Ma...				<=	0.0 cm		Fringe length (-)	0	1	No v...	0010	60	5.000	PCS		

Usage Decision
UD Code: SLED/BBD

3. Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн нь байвал зохих утгаас хэтэрсэн байвал тэдгээр үзүүлэлтүүдийн мэдээлэл харагдана.

Бүх үзүүлэлтийн үр дүнг харах бол дээр дарна.

Үзүүлэлтийн ард “Insp. Descriptn” хэсэг дээр юм бичсэн бол тэмдэг гарч ирнэ. Энэ дээр дарж тэмдэглэсэн мэдээллийг харах боломжтой.

Record Usage Decision: Defect Overview

Inspection Lot: 40000000460
Material: WA210001-000180000-059F-1
Batch: 0010003243 | 2043
Stock Segment: 300046
System Status: REL DEF SPCO STUP | UserStatus
End Date: 4 | 2024.06.19 | You have not completed all characteristics

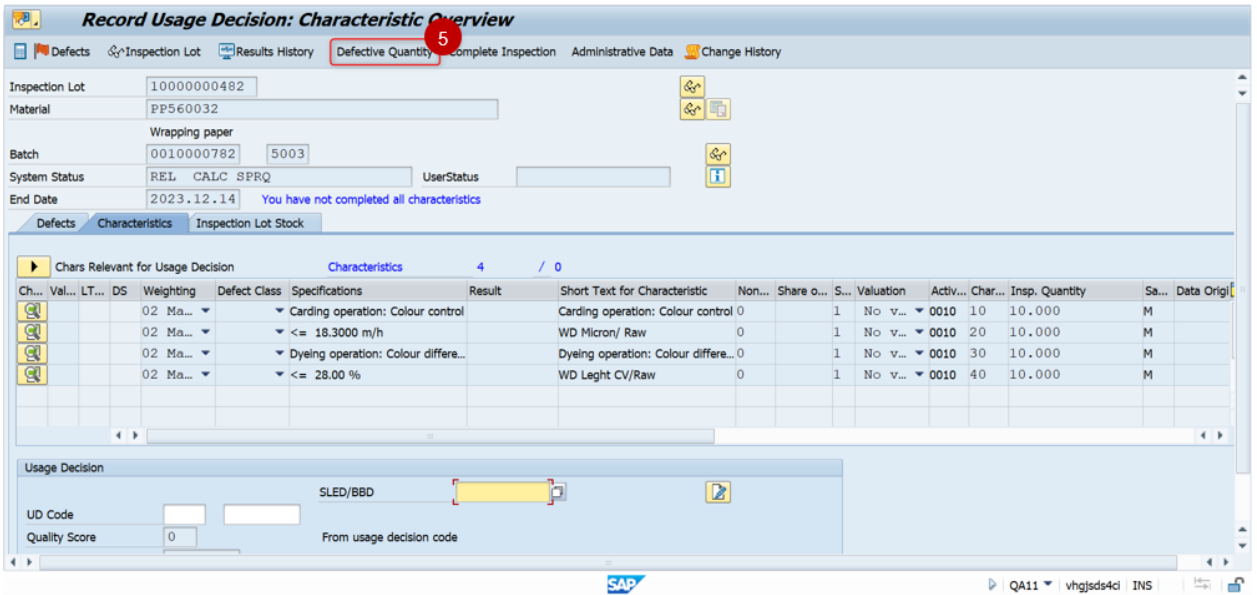
Defects | Characteristics | Inspection Lot Stock

No. of Qobje 1 | No. of Defects 5

Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects	Txt ProbCode	De...	Qu...	Serial Number	Char...
1 FW	W03	2	Washing Paint drying defect	<input checked="" type="checkbox"/>				0
2 FW	W05	3	Washing Colour adhere fleece drying defe	<input type="checkbox"/>				0

Usage Decision
UD Code: SLED/BBD

4. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна. Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.



Record Usage Decision: Characteristic Overview

Defects Inspection Lot Results History **Defective Quantity** Complete Inspection Administrative Data Change History

Inspection Lot: 1000000482
Material: PP560032
Wrapping paper
Batch: 0010000782 5003
System Status: REL CALC SPRQ UserStatus:
End Date: 2023.12.14 You have not completed all characteristics

Defects Characteristics Inspection Lot Stock

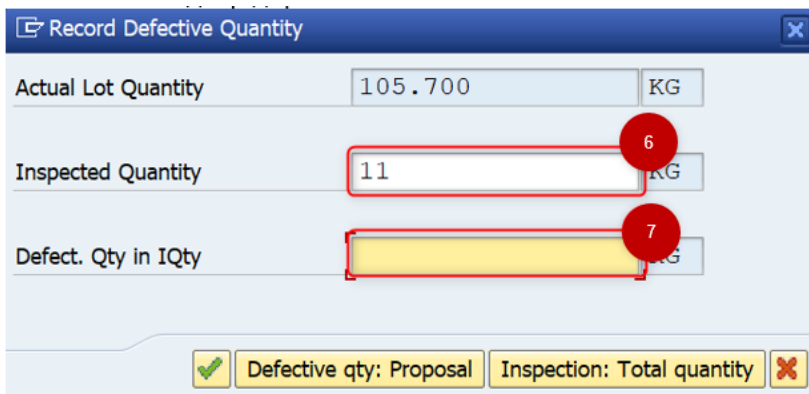
Chars Relevant for Usage Decision Characteristics 4 / 0

Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig
			02	Ma...		Carding operation: Colour control		Carding operation: Colour control	0		1	No v...	0010	10	10.000	M	
			02	Ma...		<= 18.3000 m/h		WD Micron/ Raw	0		1	No v...	0010	20	10.000	M	
			02	Ma...		Dyeing operation: Colour differe...		Dyeing operation: Colour differe...	0		1	No v...	0010	30	10.000	M	
			02	Ma...		<= 28.00 %		WD Leght CV/Raw	0		1	No v...	0010	40	10.000	M	

Usage Decision

UD Code: SLED/BBD
Quality Score: 0 From usage decision code

5. “Defective Quantity” хэсэг дээр дарж шалгасан тоо хэмжээ болон үл тохирлын тоог бичнэ.




Record Defective Quantity

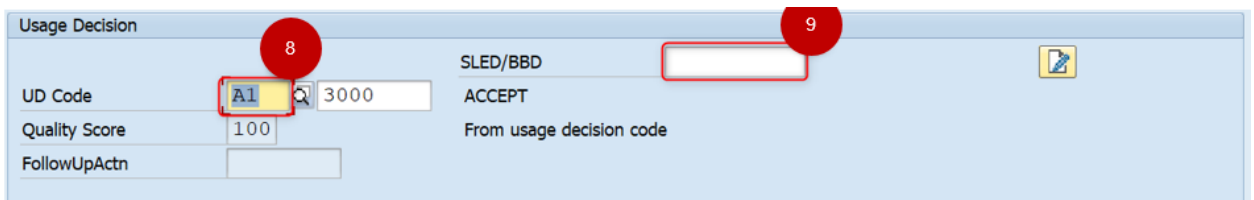
Actual Lot Quantity: 105.700 KG

Inspected Quantity: 11 KG

Defect. Qty in IQty:

Defective qty: Proposal Inspection: Total quantity

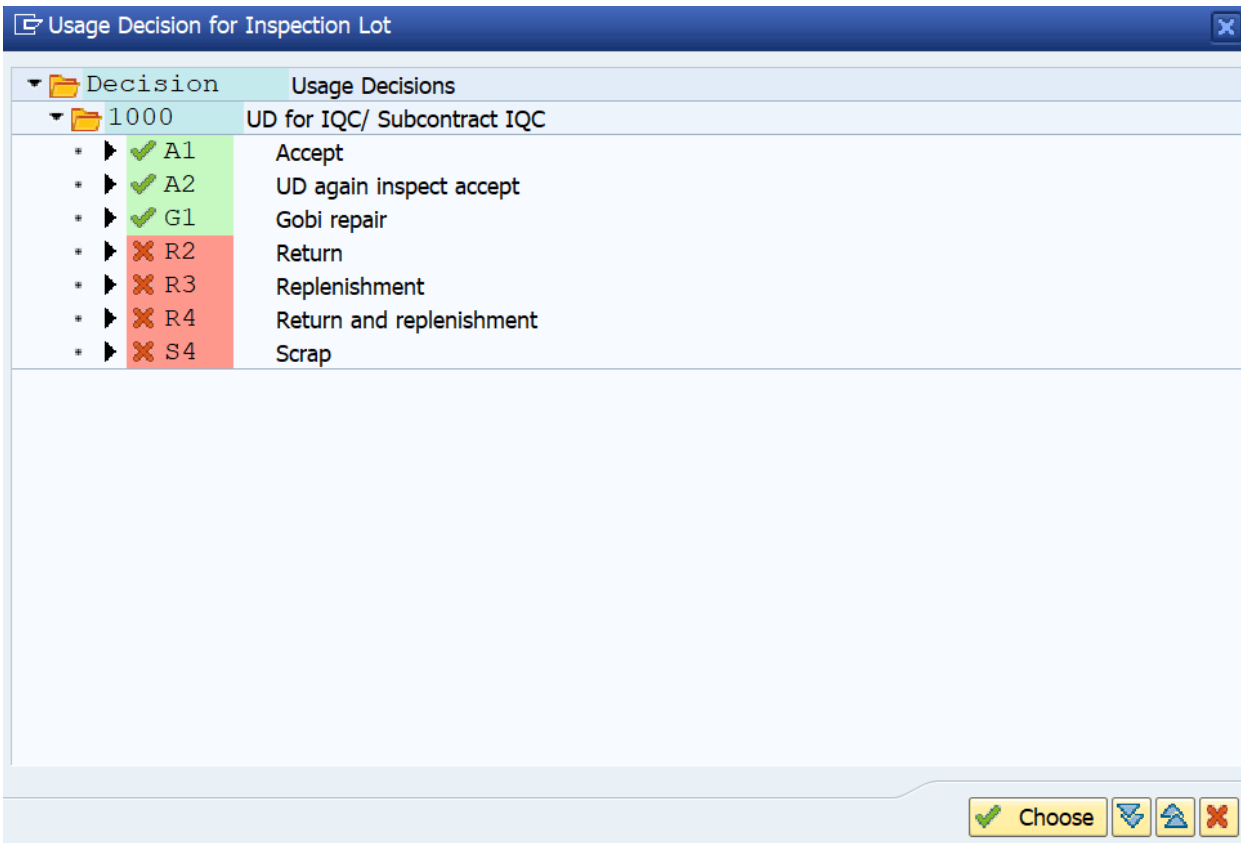
6. Inspected Quantity гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг бичнэ.
7. Defect. Qty in IQty гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохирлын тоо хэмжээг бичнэ. Enter эсвэл  дээр дарна.






Usage Decision



UD Code: A1 3000 SLED/BBD: ACCEPT
Quality Score: 100 From usage decision code
FollowUpActn:

8. UD code гэсэн хэсэг дээр Inspection lot-ийн хувьд тухайн цонхыг дүгнэж бөглөнө.
9. SLED/BBD гэсэн хэсэг бөглөхгүй.



Decision	Usage Decisions
1000	UD for IQC/ Subcontract IQC
A1	Accept
A2	UD again inspect accept
G1	Gobi repair
R2	Return
R3	Replenishment
R4	Return and replenishment
S4	Scrap

Choose   

10. UD code-ийг мэдэхгүй байгаа тохиолдолд  дээр дарж UD code-ийн жагсаалтыг харж болно. Гарч ирсэн жагсаалтаас харгалзах утгыг сонгож double click эсвэл тухайн кодыг сонгож  хийнэ.

A1 – 100% үл тохиролгүй

A2 – Үл тохиролтой мөртлөө дахин шалгаж тэнцсэн

G1 – Үл тохиролыг Gobi дээр засаж тэнцүүлсэн

R2 – Хүлээж авах боломжгүй буцаах

R3 – Үл тохиролтой тоо хэмжээгээр нөхөж авах

R4 – Буцаах болон нөхөж олгох

S4 – Хаягдал

Record Usage Decision: Stock

Stock Posting Log | Material Documents... | Stock | Inspection Lot | Change History

Inspection Lot: 40000000109
Material: KW020992-0147S0000-006C
Cardigan
Batch: 0010001018 | 2033
Stock Segment: DI
System Status: REL CALC SPRQ | UserStatus:
End Date: 2023.12.28 | You have not completed all characteristics

Defects | Characteristics | **Inspection Lot Stock**

Insp. Lot Qty: 5 PCS | Insp. Stock: ☒
Sample Size: 1 PCS

Doc...

Quantity Posted	To Be Posted	StLoc	
Total: 0	5	2033	Document
To Unrestricted Use: 0			Document
To Scrap: 0			Document
To Replenishment: 0			Document
To Blocked Stock: 0		2033	Document
Return Posting: 0			Document
To Degrade II: 0		2033	Doc...
To Degrade III: 0			Document

11. Inspection lot stock хэсэг дээр нийт бүтээгдэхүүнийг чанарын хяналтаас хамаараад тоо ширхгийг бичнэ.

- A) To Unrestricted Use- Тэнцсэн тоо хэмжээ
- B) To Scrap- Хаягдал болсон тоо хэмжээ
- C) To Replenishment- Нөхөж авах тоо хэмжээ
- D) Blocked Stock- Чанарын асуудалтай шийдэгдээгүй тоо хэмжээ
- E) Return Posting- Буцаах тоо хэмжээ

Usage Decision | Edit | Goto | Extras | Environment | Inspection Processing | System | Help

Record Usage Decision: Stock

Cancel UD | Stock Posting Log | Material Documents... | Stock | Inspection Lot | Change History

Inspection Lot: 40000000456
Material: KU024882-0057S0183-004E-1
Cardigan
Batch: 0010003209 | 2013
Stock Segment: DI
System Status: REL CALC SPRQ | UserStatus:
End Date: 2024.05.31 | You have not completed all characteristics

Defects | Characteristics | **Inspection Lot Stock**

Insp. Lot Qty: 500 PCS | Insp. Stock: ☒
Sample Size: 50 PCS

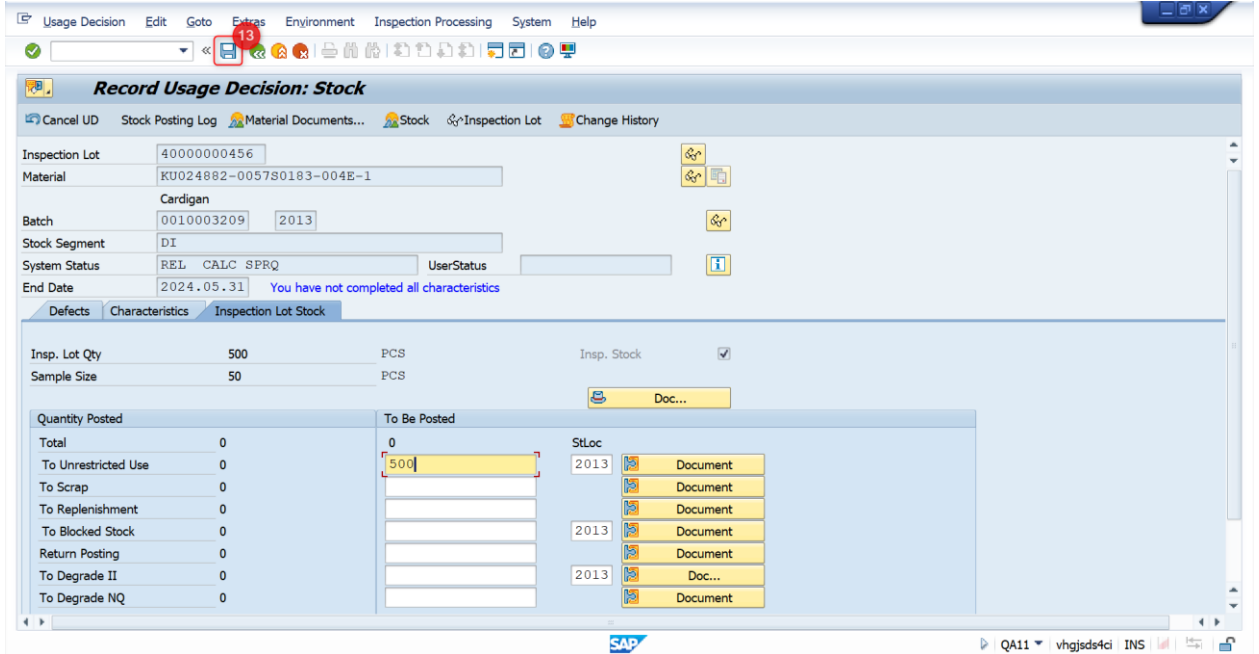
Doc...

Document Header Data

Document Date: 2025.01.28 | Posting Date: 2025.01.28
Doc.Header Text:

Quantity Posted	To Be Posted	StLoc	
Total: 0	500	2013	Document
To Unrestricted Use: 0	500		Document
To Scrap: 0			Document
To Replenishment: 0			Document
To Blocked Stock: 0		2013	Document
Return Posting: 0			Document
To Degrade II: 0		2013	Doc...
To Degrade NQ: 0			Document

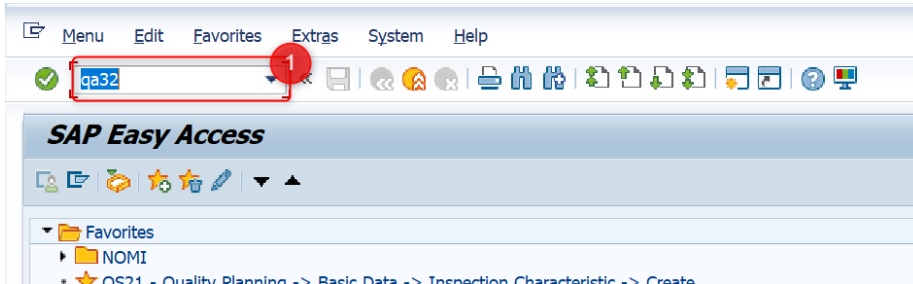
12. Inspection lot stock- ийн “Doc” хэсэг дээр орлого авсан огноог оруулна. /Document date, Posting date 2 ижил байна/




13. Дээр мэдээллүүдийг бөглөсний дараа “Save” хийж хадгалснаар Inspection Lot буюу хяналтын цонх дуусна.

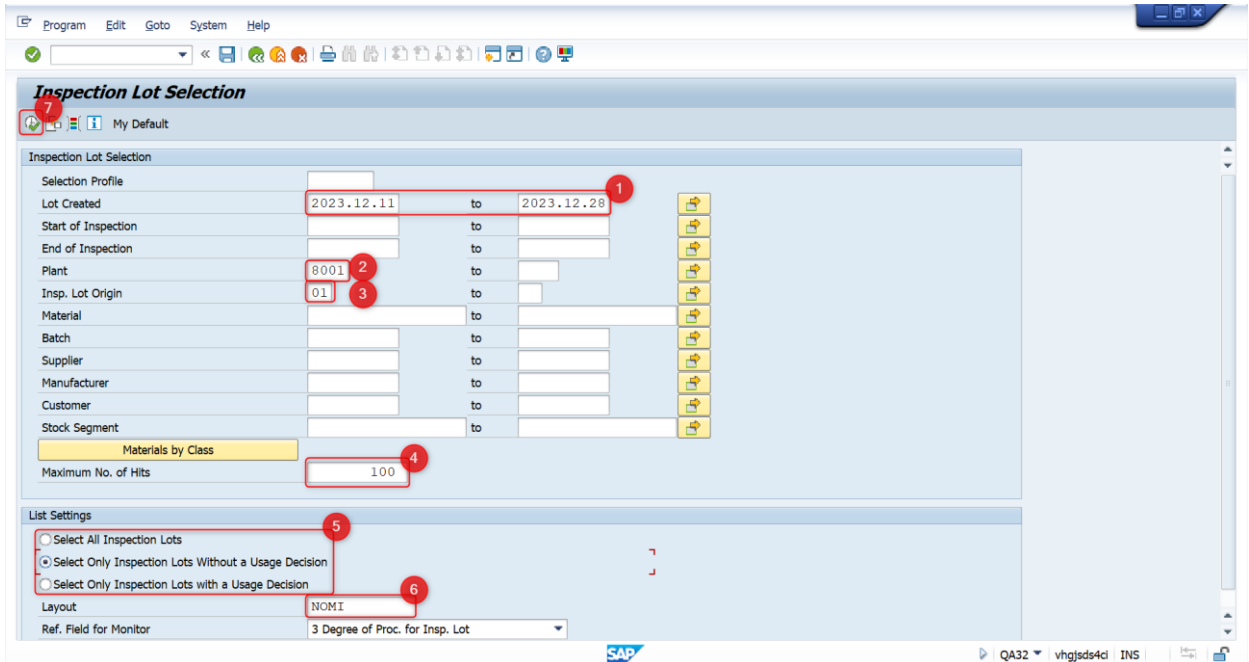
3 Display Record result/ defect

/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэлийг харах /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32/ QA33” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

3.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах



1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Ирсэн буюу орлого авсан огноог оруулна/

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.

- Plant: 8001 г.м

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 01

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	IQC	Goods receipt insp. for Purchase order	01

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-уудыг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- уудыг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection lots- уудыг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.


7. Execute буюу  дээр дарна

3.2 Бүртгэлийн мэдээллийг харах

Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Usage Decision Results Create Defect Change Defect Inspection lot Inspection Report Certificate

Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
		40000000105 KW020992-01...	8013	200 PCS	20.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPRQ ST... 04	04	X	
		40000000107 KW020992-01...	8013	1 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPCO ST... 04	04	X	
		40000000113 KW020992-01...	8013	10 PCS	1.000	0	0	3 2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPCO ST... 04	04	X	
		40000000115 WA210081-04...	8014	2,000 PCS	200.000	0	0	4 2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPCO ST... 04	04	X	

1.  гэсэн tool дээр дарж өөрчлөх гэсэн статусыг харах гэсэн статустай болгож өөрчилж харна. QA33 t-code оор орсон бол энэ үйлдлийг хийхгүй.

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Usage Decision Results Display Defect Inspection lot Inspection Report Certificate

Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
		40000000105 KW020992-01...	8013	200 PCS	20.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPRQ ST... 04	04	X	
		40000000107 KW020992-01...	8013	1 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPCO ST... 04	04	X	
		40000000113 KW020992-01...	8013	10 PCS	1.000	0	0	3 2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPCO ST... 04	04	X	
		40000000115 WA210081-04...	8014	2,000 PCS	200.000	0	0	4 2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPCO ST... 04	04	X	

2. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.

3. Results гэсэн хэсэг дээр дарж бүртгэсэн чанарын үзүүлэлтийн мэдээллийг харна.

Display Results: Characteristic Overview

Defects Inspection Method Control Chart Histogram Run Values (Run Chart) Results History Valuation Parameters Inspection Points

Material: RS010400 Batch: 0010000359

Insp. Lot: 30000000037

Activity: 0020 IPQC no sample point Plant: 8011

Order: 10000044

General Summarized Indicators

Rej...	S...	Short Text for Characteristic Specifications	Inspect	Inspected	Sin...	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descriptn	Char...	Ins...
<input checked="" type="checkbox"/>	5	Water control	750	750		SR3 Rather ...						10	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	WD Grease content/Raw	750	750		9.0000	9					20	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	WD Leght CV/Raw	750	750		27.0000	27					30	

4. General хэсгийн Result багана дээр чанарын хяналт хийсэн бүртгэлийн мэдээллийг харна.

5. Defects хэсэг дээр дарж үл тохирлын бүртгэлийн мэдээллийг харна.

Defect overview for operation: Display

Activity: 0020 IPQC no sample point

Specifications

Report Type: 00000010 Defect type and no. of defects (summ.)

Catalog Profile: QM0000001 Cat. Profile for Q-Notifs

Item Overview

Item	Code Group	Code	Defect Type	No. of Def...	Defect Class	Sy	Defect Loc.	Description	LT
1	PS	CY	Cloth yarn	1	02 Major ...				
2	PS	OT	Other	1	02 Major ...				

Entry 1 / 2

Notification Defects

“5” дугаар алхмын дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ.

6. Бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна.

4 Display Usage Decision

/ Usage decision хэсгийн бүртгэлийг харах /

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock	Purc
1		10000000496	ASS06325-07... 8001	2,960 M	296.000	0	0	4 2024.01.02	2024.01.02	LTCA CALC	01	01	X	400
		10000000521	SU660001-00... 8001	100 PCS	10.000	0	0	3 2024.01.04	2024.01.04	REL CALC SPRQ	01	01	X	400
		40000000109	KW020992-01... 8013	5 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04	X	400

1. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн хэсгийг идэвхжүүлнэ.
2. “Usage decision” дээр дарна.

Usage Decision Edit Goto Extras Environment Inspection Processing System Help

Display Usage Decision: Defect Overview

Cancel UD Notification Inspection Lot Defective Quantity Administrative Data Change History

Inspection Lot: 10000000460
Material: WA210001-0001S0000-059F-1
Batch: 0010003243 2043
Stock Segment: 300046
System Status: UD ICCO SPCO STUP UserStatus
End Date: 2024.06.19 Inspection completion forced

Defects Characteristics Inspection Lot Stock

No. of QNotif.	1	No. of Defects	5				
Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects	Txt ProbCode	Defect Qu...	Serial Number	Char...
1.FW	W03	2	Washing Paint drying defect		<input checked="" type="checkbox"/>		0
2.FW	W05	3	Washing Colour adhere fleece drying defe		<input type="checkbox"/>		0

Usage Decision
Code Valuation: A Accepted (...) SLED/BB0
UD Code: A1 3000 Accept

3. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын бүртгэлийг харна.
Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.
4. UD code-ийн мэдээллийг харна.

Display Usage Decision: Characteristic Overview

Cancel UD Inspection Lot Results History Defective Quantity Administrative Data Change History

Inspection Lot: 00000000460
Material: WA210001-000180000-059F-1
Batch: 0010003243 2043
Stock Segment: 300046
System Status: UD ICCO SPCO STUP
End Date: 2024.06.19 Inspection completion forced

Defects Characteristics Inspection Lot Stock

Chars relevant for usage decision Characteristics 6 / 0

Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig...
				02	Ma...	<= 3.4 cm		Garment length (+)	0	2	No v...	0010	10		5.000	PCS	
				02	Ma...	<= -3.4 cm		Garment length (-)	0	1	No v...	0010	20		5.000	PCS	
				02	Ma...	<= 0.6 cm		Garment width (+)	0	1	No v...	0010	30		5.000	PCS	
				02	Ma...	<= -0.6 cm		Garment width (-)	0	1	No v...	0010	40		5.000	PCS	
				02	Ma...	<= 0.0 cm		Fringe length (+)	0	1	No v...	0010	50		5.000	PCS	
				02	Ma...	<= 0.0 cm		Fringe length (-)	0	1	No v...	0010	60		5.000	PCS	

Usage Decision
Code Valuation: A Accepted (...) SLED/BBD
UD Code: A1 3000 Accept

5. Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн нь байвал зохих утгаас хэтэрсэн байвал тэдгээр үзүүлэлтүүдийн мэдээлэл харагдана.

Бүх үзүүлэлтийн үр дүнг харах бол Chars Relevant for Usage Decision дээр дарна.

Үзүүлэлтийн ард "Insp. Descriptn" хэсэг дээр юм бичсэн бол ийм тэмдэг гарч ирнэ. Энэ дээр дарж тэмдэглэсэн мэдээллийг харах боломжтой.

Display Usage Decision: Characteristic Overview

Cancel UD Inspection Lot Results History Defective Quantity Administrative Data Change History

Inspection Lot: 00000000023
Material: WA990002-0001A8026-101F
Batch: 0010000379 2003
Stock Segment: DI
System Status: UD ICCO SPCO STUP
End Date: 2023.12.11


Defects Characteristics Inspection Lot Stock

Chars relevant for usage decision Characteristics 0 / 0

Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig...
-------	--------	-------	----	-----------	--------------	----------------	--------	-------------------------------	--------	------------	------	-----------	----------	---------	----------------	-------	--------------

Usage Decision
Code Valuation: A Accepted (...) SLED/BBD 2023.12.11
UD Code: D2 3000 Degrade

6. "Defective Quantity" хэсэг дээр дарж шалгасан тоо хэмжээ болон үл тохирлын тоог харна.



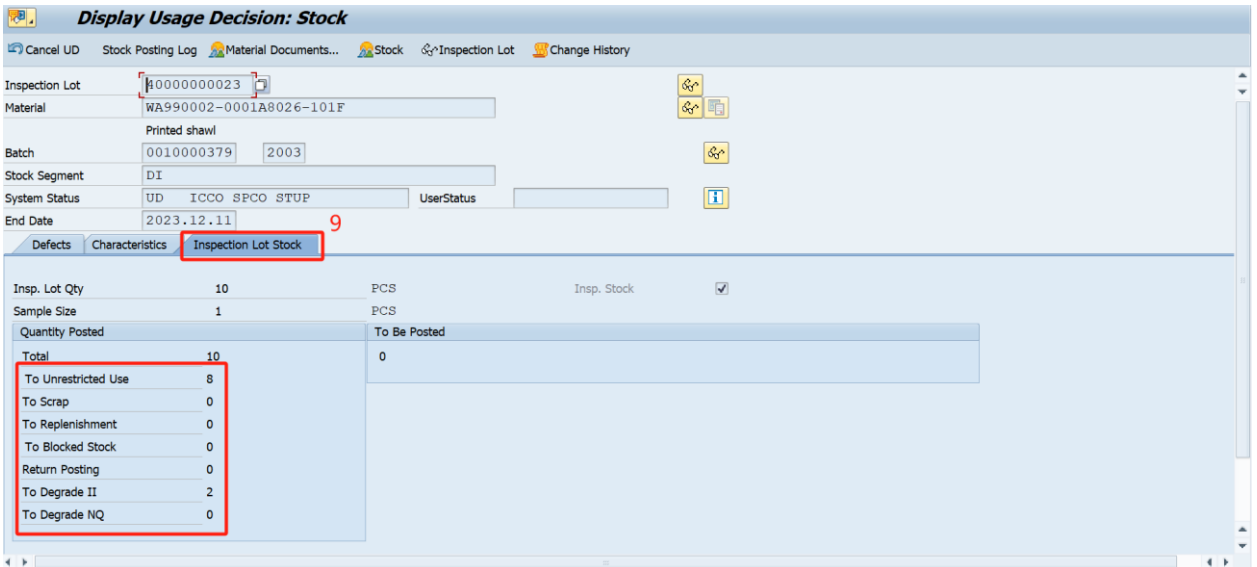
Display Defective Quantity

Actual Lot Quantity	10	PCS
Inspected Quantity	2	PCS
Defect. Qty in IQty	2	PCS

Buttons: [Checkmark] [X]

7. "Inspected Quantity" гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг харна.

8. "Defect. Qty in IQty" гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохирлын тоо хэмжээг харна.



Display Usage Decision: Stock

Cancel UD | Stock Posting Log | Material Documents... | Stock | Inspection Lot | Change History

Inspection Lot: 0000000023
Material: WA990002-0001A8026-101F
Printed shawl
Batch: 0010000379 | 2003
Stock Segment: DI
System Status: UD ICCO SPCO STUP | UserStatus:
End Date: 2023.12.11

Defects | Characteristics | **Inspection Lot Stock**

Insp. Lot Qty	10	PCS	Insp. Stock	<input checked="" type="checkbox"/>
Sample Size	1	PCS		
Quantity Posted			To Be Posted	
Total	10		0	
To Unrestricted Use	8			
To Scrap	0			
To Replenishment	0			
To Blocked Stock	0			
Return Posting	0			
To Degrade II	2			
To Degrade NQ	0			

9. Inspection lot stock хэсэг дээр нийт бүтээгдэхүүнийг чанарын хяналтын үр дүнгийн тоо хэмжээний задаргааг харна.