



GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_402	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Inspection plan batch import**

**“Inspection plan” олноор нь үүсгэх**

**(UM\_QM\_402)**


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_402	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

## ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	09-01-24	
V1.2	С.Номинжаргал	15-03-25	

## БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

<b>GOBI</b> 	SAP S/4 HANA: UM_QM_402	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

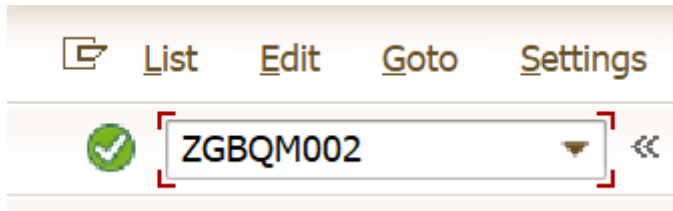
## АГУУЛГА

<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ</b> .....	<b>2</b>
<b>БАТАЛСАН</b> .....	<b>2</b>
<b>1 INSPECTION PLAN-ИЙГ ОЛНООР НЬ ҮҮСГЭХ</b> .....	<b>4</b>
<b>2 INSPECTION PLAN-ИЙГ ОЛНООР НЬ ӨӨРЧЛӨХ БОЛОН УСТГАХ</b> .	<b>11</b>

## 1. T-ZGBQM002- Inspection plan batch import – Хяналтын төлөвлөгөөг олноор нь үүсгэх

### 1 Inspection plan-ийг олноор нь үүсгэх

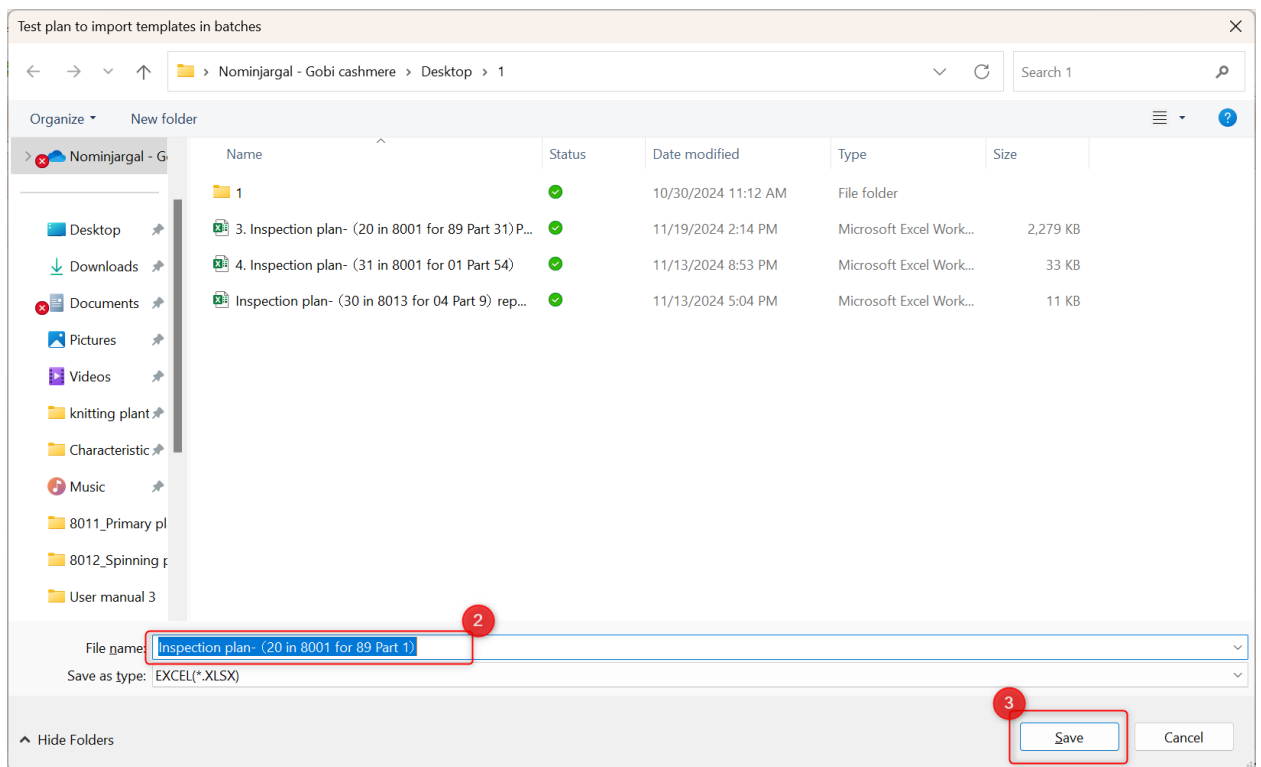
#### 1.1 Inspection plan-ийг олноор нь үүсгэх



“ZGBQM002” Т-кодоор нэвтэрч орно.

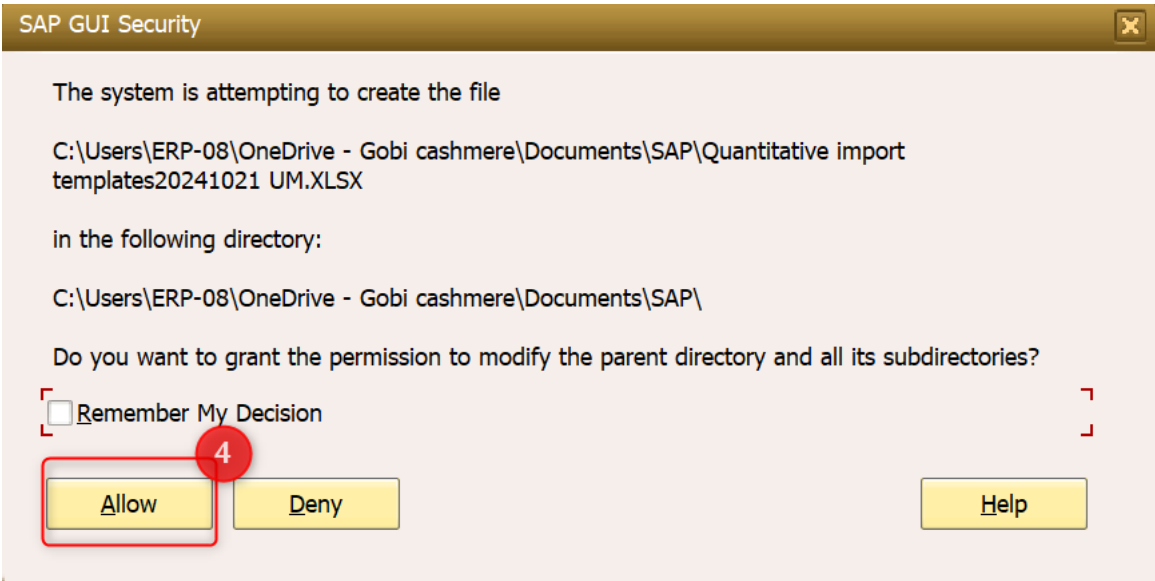


#### 1. “Download template” дээр дарж template-ийг татаж авна.



#### 2. Хадгалах газар болон нэрийн оруулна.

#### 3. “Save” хийнэ.



4. “SAP GUI Security” гэсэн цонх гарч ирнэ. “Allow”-ийг сонгоно.




5. Allow дарсны дараа дээрх “message” гарч ирнэ.

Татаж авсан excel template нь:




Хүснэгт 1 Inspection plan үүсгэх үед бөглөхөд шаардлагатай мэдээллүүд

№	Бөглөх талбарын нэр (Eng)	Бөглөх талбарын нэр (Mon)	Тайлбар			
1	Material number	Материалын дугаар	SKU буюу материалын дугаар			
2	Plant	8001/ 8011/ 8012/ 8013 г.м	Үйлдвэрийн код			
3	Quality type	FQC/ RQC/ IQC/ Manual QC (зөвхөн дараах дөрвөн төрлийн туре- аас нэгийг сонгоно)	QC type		Usage	Overall Status
			FQC	04	5	4
			RQC	06	6	4
			IQC	01	5	4
			Manual QC	89	3	4
4	Inspection	Raw cashmere IQC	Чанарын хяналтын нэр			

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_402	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

	description		
5	Operation/Activity Number	0010/ 0020	Чанарын хяналтын бүлгийн дугаар
6	Operation short text	Raw cashmere Inspection	Чанарын хяналтын бүлгийн дугаарын нэр
Нэг материалын төрөл олон чанарын хяналтын төрөл дээр ашиглагдах бол тус бүрд нь дээрх хүснэгтийг бөглөнө.			
7	Inspection Characteristic Number	Чанарын үзүүлэлтийн дарааллын дугаар	Тухайн материалд хамаарах чанарын үзүүлэлтийн дугаарлалт. Жишээ нь: 10, 20  10- 10010002  20- 10010004
8	Master Inspection Characteristic	Чанарын үзүүлэлтийн код	Тухайн материалыг шалгах чанарын үзүүлэлт буюу Inspection charc. дугаар. Жишээ нь: 10010002, 10010004
9	Sampling Procedure in Inspection Characteristic	Шалгалтын хэмжээний код	Тухайн чанарын үзүүлэлтэд хамаарах шалгалтын хэмжээний код. Чанарын үзүүлэлт тус бүрд нь оруулна.
Шалгалтын кодын ард тухайн үзүүлэлтэд хамаарах шалгалтын хэмжээний кодыг ард нь бичнэ.			
Тайлбар: Үзүүлэлтийн дараалал			
Үзүүлэлтийн код: QS28 T-code-ийг ашиглан SAP програм дээр байгаа үзүүлэлтийн жагсаалтыг харна. Тухайн материал дээр шалгагдах үзүүлэлт програм дээр байхгүй тохиолдолд "GOBI_BBP_QM_140_Inspection characteristic maintenance process" -ийн дагуу үүсгэнэ.		Шалгалтын хэмжээ: QDV3 T-code -ийг ашиглан SAP програм дээр үүссэн "Sampling Procedure" -ийн жагсаалтыг харна. Тухайн материал дээр шалгагдах "Sampling procedure" програм дээр байхгүй тохиолдолд "GOBI_BBP_QM_130_Sampling procedure maintenance process" -ийн дагуу үүсгэнэ.	

6. Template-ийг бөглөхөд шаардлагатай мэдээллүүд.

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_402	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

物料编码(Material number) Field : MAPL-MATNR Data Type : CHAR Length : 40,0 Force not null : Y	工厂(Plant) Field : MAPL-WERKS Data Type : CHAR Length : 4,0 Force not null : Y	组(Group) Field : PLKO-PLNNR Data Type : CHAR Length : 8,0 Force not null : This parameter is not required when you create a inspection plan for the first time. When you create a inspection type different from the first time, you need to fill in this parameter (enter the value of an external number). Scope and requirements refer to sheet "Instructions"	关键日期(Key Date) Field : PLKO-DATUV Data Type : DATS Length : 8,0 Force not null : N Note: Do not fill in the default system operation day, that is, the inspection plan effective day.	组计数器(Group Counter) Field : MAPL-PLNAL Data Type : CHAR Length : 2,0 Force not null : Y , Fill in at least one line. Note: Create fill integer, >= 1 integer. Modify the group counter corresponding to the material. The default value is 1 when you create a test plan for the first time. If several different materials share one test plan and several different materials appear, fill in several 1s.	组计数器物料(Group Counter Material) Field : MAPL-MATNR Data Type : CHAR Length : 40,0 Force not null : Y , The number of rows is the same as the number of rows in the Group Counter. Note: When creating the first row of data, Group Counter Material = Material code. The same material code cannot appear in other lines.	组计数器工厂(Group Counter Plant) Field : MAPL-WERKS Data Type : CHAR Length : 4,0 Force not null : Y , The number of rows is the same as the number of rows in the Group Counter. Note: If the first row is created, Group Counter Plant = Plant. The remaining lines can have different factories.
YK260200F0150S0000-000	8001		20240501	1	YK260200F0150S0000-000	8001
YK260200F0150S0000-000	8001		20240501	1	YK260200F0150S0000-000	8001
YK260200F0150S0000-000	8001		20240501	1	YK260200F0150S0000-000	8001
YK260200F0150S0000-000	8001		20240501	1	YK260200F0150S0000-000	8001
YK260200F0150S0000-000	8001		20240501	1	YK260200F0150S0000-000	8001
YK260200F0150S0000-000	8001		20240501	1	YK260200F0150S0000-000	8001
SKU материал дугаар	Тухайн материалыг шалгах үйлдвэрийн дугаар	Хоосон	Key date: Тухайн хяналтын төлөвлөгөөг шалгах боломжтой болох өдөр		SKU материал дугаар	Тухайн материалыг шалгах үйлдвэрийн дугаар
			Тогтмол байх утга			


检验计划描述(Inspection description) Field : PLKO-TEXT Data Type : CHAR Length : 4,0 Force not null : N Default value:"QC Inspection plan"	删除标记(Deletion Flag) Field : PLKO-DELKZ Data Type : CHAR Length : 1,0 Force not null : N Note: When marked, the inspection plan is invalid	用途(Task List Usage) Field : PLKO-VERWE Data Type : CHAR Length : 3,0 Force not null : Y Scope and requirements refer to sheet"Instructions" :	总体状态(Overall Status) Field : PLKO-STATU Data Type : CHAR Length : 1,0 Force not null : Y Default value:4	工序编码(Operation/Activity Number) Field : PLPO-VORNR Data Type : CHAR Length : 4,0 Force not null : Y Note: Requirements: 00-0000 in the first inspection process, 00-0000 in the second process, and so on. Note: An inspection plan can be filled to more than one process.	工作中心(Work Center) Field : CRHD-ARBPL Data Type : CHAR Length : 8,0 Force not null : N	工厂(Plant) Field : PLPO-WERKS Data Type : CHAR Length : 4,0 Force not null : N Note: If the process code is filled in, the factory must be filled in. The factory here can be different from the factory to which the inspection plan belongs.	控制码(Control key) Field : PLPO-STEUS Data Type : CHAR Length : 4,0 Force not null : Y Default value : 00M0	工序短文本(Operation short text) Field : PLPO-LTXA1 Data Type : CHAR Length : 40,0 Force not null : N															
Pilling and Color fastness Q5AD	5	4	4	0010		8001	QM01	Pilling															
Pilling and Color fastness Q5AD	5	4	4	0010		8001	QM01	Pilling															
Pilling and Color fastness Q5AD	5	4	4	0010		8001	QM01	Pilling															
Pilling and Color fastness Q5AD	5	4	4	0020		8001	QM01	Color fastness															
Pilling and Color fastness Q5AD	5	4	4	0020		8001	QM01	Color fastness															
Pilling and Color fastness Q5AD	5	4	4	0020		8001	QM01	Color fastness															
Хяналтын нэр Жишээ нь: ямар төрлийн шалгалт хийж байгаа	Хоосон	Ямар төрлийн чанарын шалгалтаас нь хамаараад дараах утгуудыг авна.	Чанарын хяналтын бүлэгийн дугаар	Хоосон	Тухайн материалыг шалгах үйлдвэрийн дугаар			Чанарын хяналтын бүлэгийн дугаар нэр															
		<table><tr><th>QC type</th><th>Usage</th><th>Overall Status</th></tr><tr><td>FQC 04</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>ROC 06</td><td>6</td><td>4</td></tr><tr><td>IOC 01</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>Manual OC 89</td><td>3</td><td>4</td></tr></table>	QC type	Usage	Overall Status	FQC 04	5	4	ROC 06	6	4	IOC 01	5	4	Manual OC 89	3	4			Тогтмол байх утга			
QC type	Usage	Overall Status																					
FQC 04	5	4																					
ROC 06	6	4																					
IOC 01	5	4																					
Manual OC 89	3	4																					

检验特性编码(Inspection Characteristic Number) Field : PLMK-MERKNR Data Type : NUMC Length : 4,0 Force not null : Y Note : 1. For the first test characteristic of the procedure, fill in 10, the second fill in 20, and so on.	数量特性(Quantitative Characteristic) Field : RQPAS-QUANTITAT Data Type : CHAR Length : 1,0 Force not null : If the test Inspection Characteristic Number is entered, one must be entered for the quantitative Characteristic or the qualitative Characteristic value : X	定性特性(Qualitative Characteristic) Field : RQPAS-QUALITAT Data Type : CHAR Length : 1,0 Force not null : If the test Inspection Characteristic Number is entered, one must be entered for the quantitative Characteristic or the qualitative Characteristic value : X	主文件检验特性(Master Inspection Characteristic) Field : PLMK-VERWMERKM Data Type : CHAR Length : 8,0 Force not null : Y	工厂(Plant) Field : QPMK-WERKS Data Type : CHAR Length : 4,0 Force not null : Y	采样过程(Sampling Procedure in Inspection Characteristic) Field : PLMK-STICHPRVER Data Type : CHAR Length : 8,0 Force not null : Y Note: If sampling procedure is checked in the Characteristic attribute, sampling procedure is required.
10				10030002	8001_GQ_008
20				10030003	8001_GQ_008
30				10030004	8001_GQ_008
10				12010010	8001_GQ_008
20				12010012	8001_GQ_008
30				12010014	8001_GQ_008
Чанарын үзүүлэлтийн дараалалын дугаар	Хоосон	Хоосон	Чанарын үзүүлэлтийн код	Чанарын үзүүлэлтийн үүссэн үйлдвэрийн код	Шалгалтын хэмжээний код
			Тогтмол байх утга		


7. Дээрх байдлаар template-д оруулж бөглөнө.

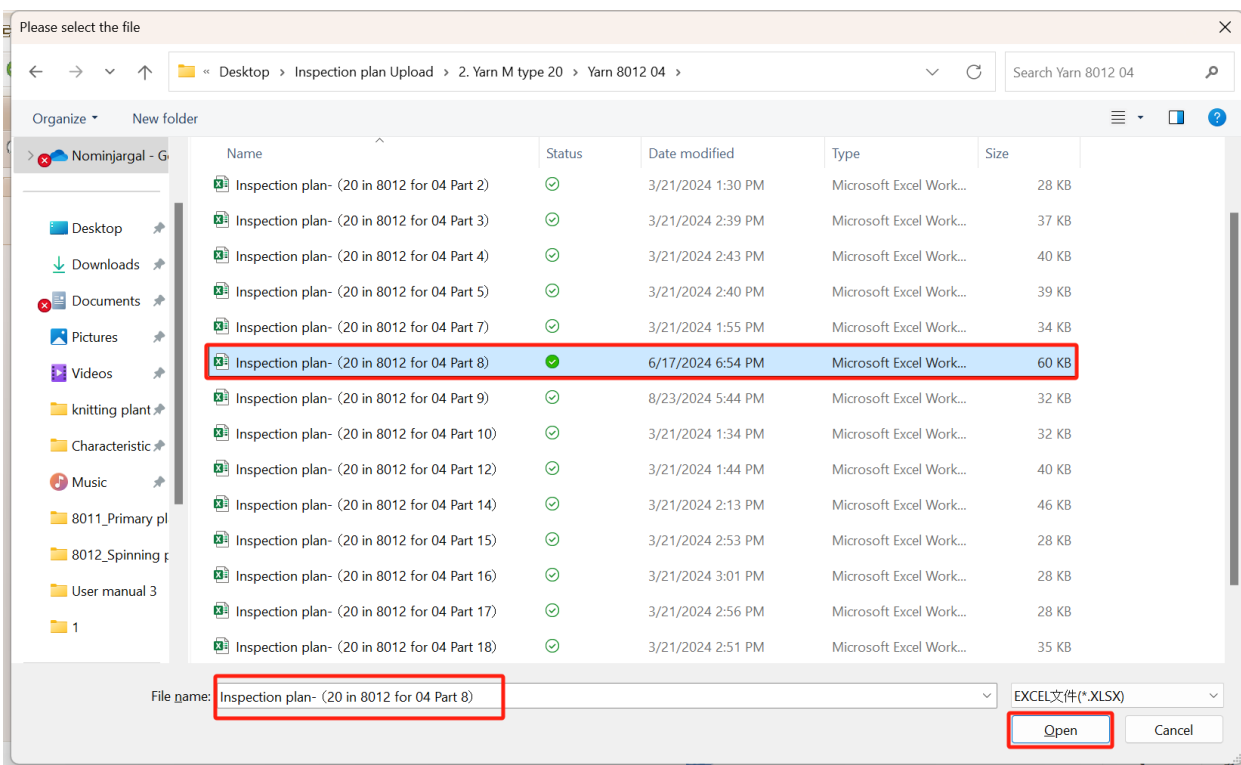
8. Оруулсан мэдээллээ шалгасны дараа “Save” хийж хадгална.

### Inspection plan batch import

 Download template


Import file path

File name [Empty field] 




9.  дээр дарж Upload хийх “File”-ийг оруулна. “File”-аа сонгож “Open” дээр дарна.

### Inspection plan batch import

 Download template





Import file path

File name n plan Upload\2. Yarn M type 20\Yarn 8012 04\Inspection plan- (20 in 8 

10. Execute буюу  дээр дарна.


File-ийн нэр бүтэн орж ирсэн эсэхийг шалгана /Олон folder-ийн цаанаас татаж бол нэр нь багтахгүй байх магадлалтай/. Бүтэн орж ирээгүй бол “File empty” гэсэн алдаа заана. Энэ тохиолдолд Upload хийх file аа desktop дээр юм уу олон folder дамжихгүй татах газарт file-ийг байршуулна.




















Inspection plan batch import												
Item	Status	Material	Plant	Group	Group Counter	Group Counter Material	Group Counter Plant	Task List Usage	Type	Message	Ref. message	
1		YK260200F0074S0000-000	8001	00164634	01	YK260200F0074S0000-000	8001	3	S	Success		
2		YK260200F0081S0000-000	8001	00164635	01	YK260200F0081S0000-000	8001	3	S	Success		
3		YK260200F0148S0000-000	8001	00164636	01	YK260200F0148S0000-000	8001	3	S	Success		
4		YK260200F0150S0000-000	8001	00164637	01	YK260200F0150S0000-000	8001	3	S	Success		

11. Upload хийсэн бүх Material-ийн Inspection plan нь бүгд “Success” message-тэй үүссэн эсэхийг шалгана.

“Fails” гэсэн улаан алдаа заах юм бол алдааны мессежийг уншиж бэлдсэн template-ээ шалгана.



Task Lists

Operations

Material

Plant

Group

Validity

Change Number

Key Date

Revision Level

Additional Criteria for Task List Selection

Plant

Group Counter

Task List Status

Planner Group

Additional Data

Profile

12. T-code QP03-оор орон үүссэн Inspection plan-ийг шалгана.

- “QP03” Ткодоор орно.
- Material: Материал дугаар буюу SKU кодыг оруулна.
- Plant: 8001, 8011, 8012 г.м үйлдвэрийн кодыг оруулна. “Enter” дарна.

### Display Inspection Plan : Header Details

Task Lists
Material Assignment
Operations

Group: 160471 ☐ Group Counter: 1 Yarn 2/26 / FQC  
 Material: YK260200F0074S0000-000 2/26 Custom Yarn, 0074, 100% Cashmere

**Task List**

Group: 160471  
 Group Counter: 1 Yarn 2/26 / FQC  
 Plant: 8012 Long Text Exists ☐

**General Data**

Deletion Flag: ☐  
 Usage: 5 Goods Receipt  
 Overall Status: 4 Released (General)  
 Planner Group:   
 Planning Work Center:   
 CAPP order: ☐  
 Lot Size From: 0 Lot Size To: 9,999,999,999 KG  
 Old Task List No.:

**Parameters for Dynamic Modification/Inspection Points**

Insp. Points:   
 Sample-Drawing Proc.:   
 Dynamic Modif. Level:    
 Modification Rule:

### Inspection Plan Display: Operation Overview

[illegible]

**Display Inspection Plan: Characteristic Overview**

Group: 160471 Group Counter: 1 Yarn 2/26 / FQC  
Material: YK260200F0074S0000-000 2/26 Custom Yarn, 0074, 100% Cashmere  
Activity: 0020 2/26 Quality Inspection

General Data Quantitative Data Catalogs Sample Control Indicators

Char...	Preset In...	Qn	QI	Master Ins...	Plant	Version	R...	Short Text Charc	Lon...	Tole...	Method	Insp...	Version	Sampling P...	Sa...	Base Sa...	SPC Criterion	Mo...	Tes...
10			<input checked="" type="checkbox"/>	12040243	8001	1		Yarn Count / CashNm 2/26			12040007	8001	1	GQ_010	CG	1.00			
20			<input checked="" type="checkbox"/>	12040263	8001	1		Yarn Count CV / CashNm 2/26			12040007	8001	1	GQ_010	CG	1.00			
30			<input checked="" type="checkbox"/>	12040283	8001	1		Yarn tenacity / CashNm 2/26			12040002	8001	1	GQ_005	CG	1.00			
40			<input checked="" type="checkbox"/>	12040301	8001	1		Yarn tenacity CV / CashNm 2/26			12040002	8001	1	GQ_005	CG	1.00			
50			<input checked="" type="checkbox"/>	12040321	8001	1		Extension / CashNm 2/26			12040002	8001	1	GQ_005	CG	1.00			
60			<input checked="" type="checkbox"/>	12040340	8001	1		Extension CV / CashNm 2/26			12040002	8001	1	GQ_005	CG	1.00			
70			<input checked="" type="checkbox"/>	12040360	8001	1		Twist / CashNm 2/26			12040003	8001	1	GQ_005	CG	1.00			
80			<input checked="" type="checkbox"/>	12040380	8001	1		Twist CV / CashNm 2/26			12040003	8001	1	GQ_005	CG	1.00			
90			<input checked="" type="checkbox"/>	12040430	8001	1		Yarn Moisture / CashNm 2/26			12040006	8001	1	GQ_005	CG	1.00			
100			<input checked="" type="checkbox"/>	12040502	8001	1		Hairiness						GQ_005	CG	1.00			

Entry: 1 / 10

13. Template бөглөх тайлбар: [Inspection plan- \(20 in 8001 for 89 Part 1\) UM \(M.type in Plant for Q.type part №\).XLSX](#)

## 2 Inspection plan-ийг олноор нь өөрчлөх болон устгах

### 2.1 Inspection plan-ийг олноор нь өөрчлөх болон устгах

Menu Edit Favorites Ext

☒ ZGBQM009

“ZGBQM009” Т-кодоор нэвтэрч орно.

**Mass Change Inspection Plan**

☒ Download Template File

Operation Type


☒ Change Inspection Plan

☐ Query Inspection Plan

Selection Condition

Choose Template File

1. “Download template” дээр дарж template-ийг татаж авна.

GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_QM_402	Date: 15-03-2025
	Author: Nominjargal.S	Version: V1.2

Save File

Directory

C:\Users\ERP-08\OneDrive - Gobi cashmere\Desktop\Defect report test\


File Name

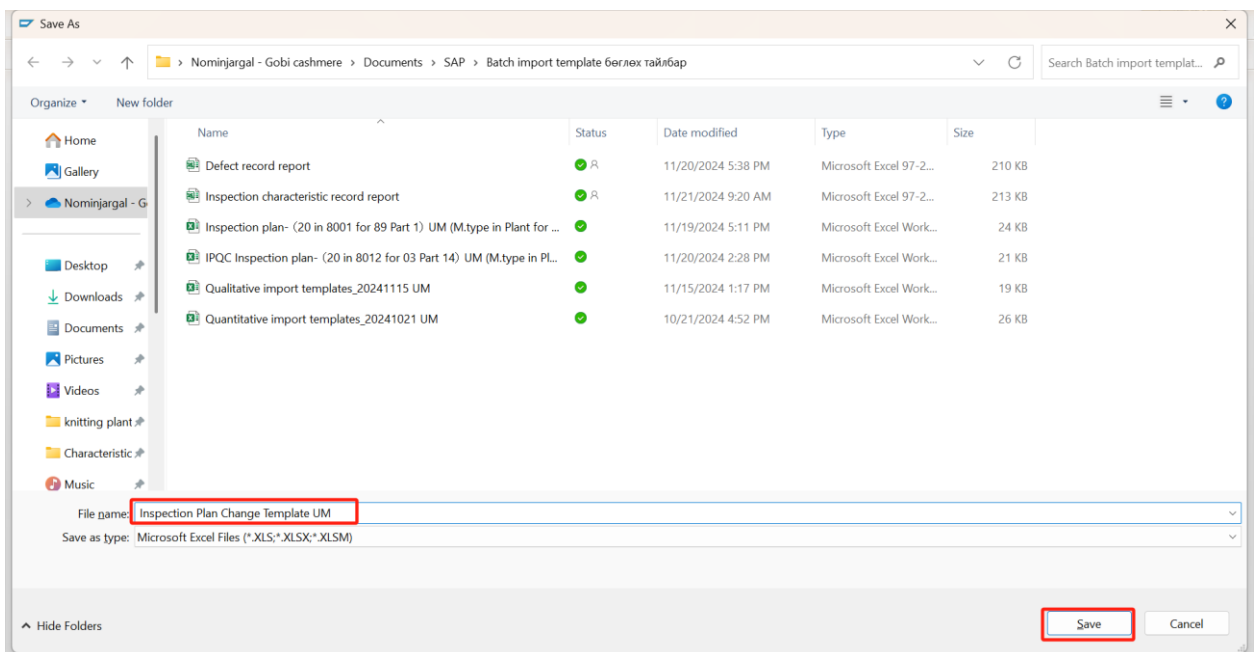
Inspection Plan Change Template.XLSX

Generate

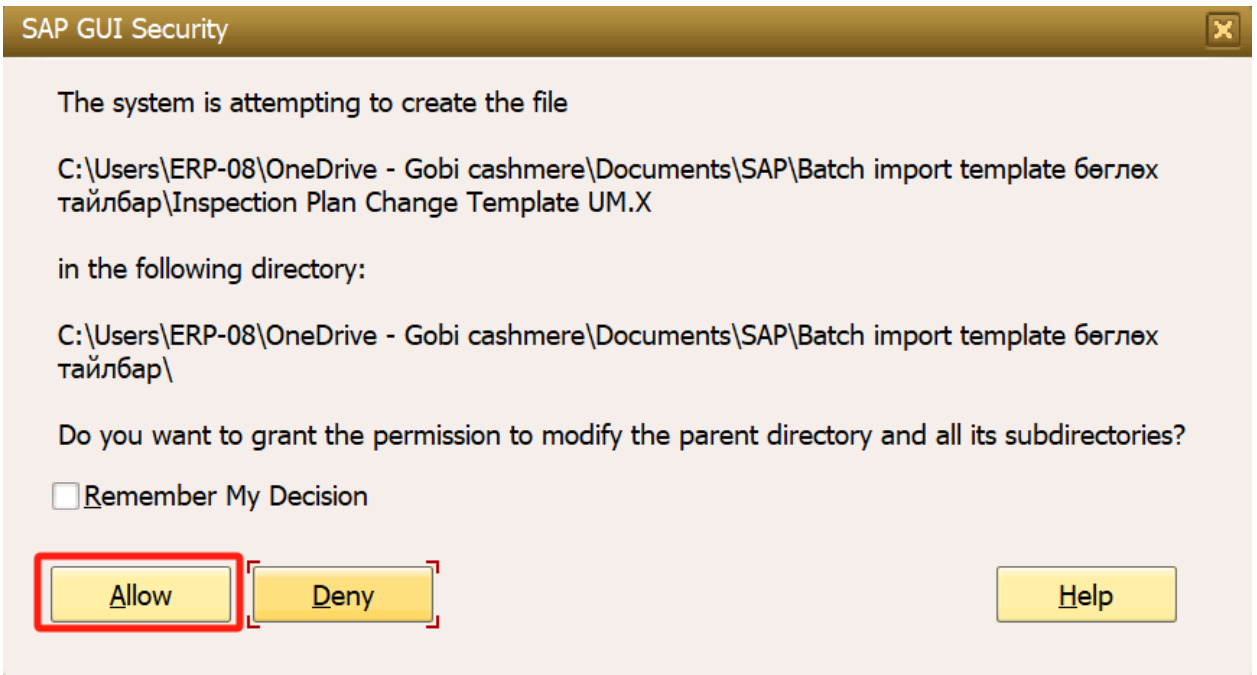
Replace

Extend

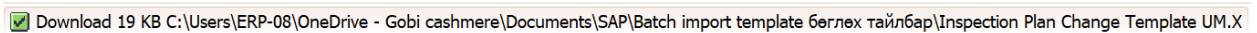
2. Directory хэсэг дээр file-ийг хадгалах газрыг оруулна.
3. File name хэсэг дээр file-ийн нэрийг оруулж өгнө.
4. Generate дээр дарна.
5. Directory хэсэг дээр орсон байгаа хадгалах газраас өөр газар хадгалах бол  дээр дарна.



4. Хадгалах газар болон нэрийн оруулна.
5. “Save” хийнэ.



6. “SAP GUI Security” гэсэн цонх гарч ирнэ. “Allow”-ийг сонгоно.




7. Allow дарсны дараа дээрх “message” гарч ирнэ.

Татаж авсан excel template нь:

Remark: The file can contain routing data for one plant														
TASK_LIST_GROUP	GROUP_COUNTER	MATERIAL	PLANT	DESCRIPTION	IDENT_KEY	INSPOINT_PARTIALLOT_AS	ACTIVITY	DESCRIPTION	MSTR_CHAR	CHARC_NO	PMSTR_CHAR	SMP1_PROCEDURE	MIC_INDICATOR	OPER_INDICATOR
Task List Group	Group Counter	Material Number	PLANT	Routing Description	Identifier for Inspection Point	Partial Lot Assignment to an Inspection Point	Operation/Activity Number	Control Log/Check	Operation Activity Description	Inspection Characteristic Statement No.	Master Inspection Characteristic	Sampling Procedure in Inspection Characteristic	MIC Deletion Indicator	Oper Deletion Indicator
50004730	1	19-2002000000000000000	002	IFQC	201	0	003	QM01	Combining operation	0		100100001	0	

### Mass Change Inspection Plan

 Download Template File

Operation Type

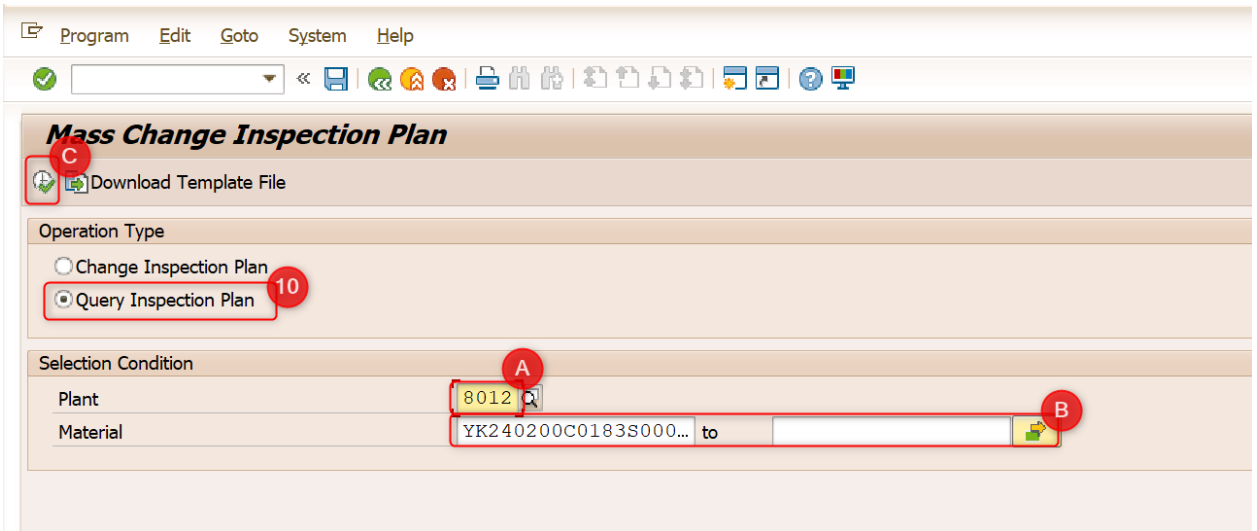
☒ Change Inspection Plan  
☐ Query Inspection Plan

Selection Condition

Choose Template File

9. Change Inspection plan гэсэн сонголтыг сонгож өөрчлөлт оруулах file-ийг upload хийж оруулна.

Query Inspection plan гэсэн сонголтыг сонгож үүссэн байгаа routing дээр оруулсан Inspection plan-уудыг харна.



**Mass Change Inspection Plan**

Download Template File

Operation Type

☐ Change Inspection Plan

☒ Query Inspection Plan **10**

Selection Condition

Plant: **8012** **A**

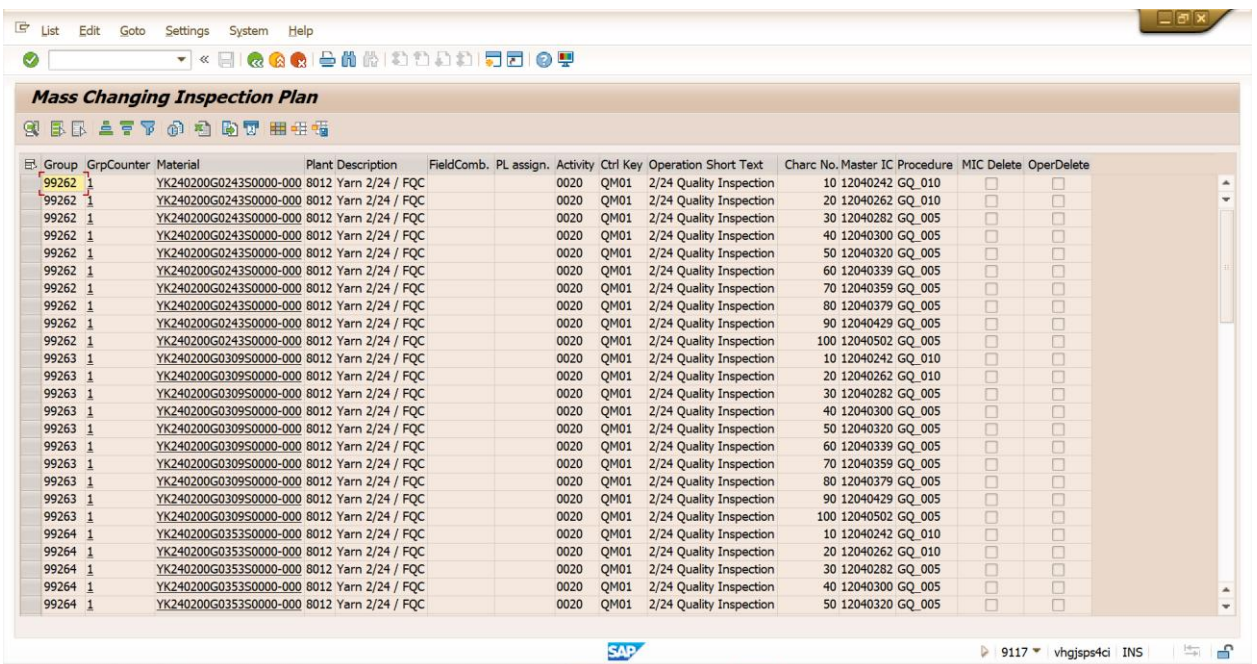
Material: YK240200C0183S000... to **B**

10. Inspection plan-уудыг харах.

A. Plant: 8011, 8012, 8014 г.м үйлдвэрийн кодыг оруулна.

B. Material: Материал дугаар буюу SKU кодыг оруулна.

C. Execute буюу  дээр дарна.



Group	GrpCounter	Material	Plant	Description	FieldComb.	PL assign.	Activity	Ctrl Key	Operation	Short Text	Charc No.	Master IC	Procedure	MIC Delete	OperDelete
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	10	12040242	GQ_010	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	20	12040262	GQ_010	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	30	12040282	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	40	12040300	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	50	12040320	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	60	12040339	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	70	12040359	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	80	12040379	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	90	12040429	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	100	12040502	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99262	1	YK240200G0243S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	10	12040242	GQ_010	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	20	12040262	GQ_010	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	30	12040282	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	40	12040300	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	50	12040320	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	60	12040339	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	70	12040359	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	80	12040379	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	90	12040429	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99263	1	YK240200G0309S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	100	12040502	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99264	1	YK240200G0353S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	10	12040242	GQ_010	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99264	1	YK240200G0353S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	20	12040262	GQ_010	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99264	1	YK240200G0353S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	30	12040282	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99264	1	YK240200G0353S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	40	12040300	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
99264	1	YK240200G0353S0000-000	8012	Yarn 2/24 / FQC			0020	QM01	2/24	Quality Inspection	50	12040320	GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

11. Тухайн материалууд дээр тохируулагдсан Inspection plan доторх дата мэдээлэл харагдана. Group баганаас Procedure багана хүртэлх дата-г хуулж өөрчлөлт оруулах file дээр хуулж тавина.

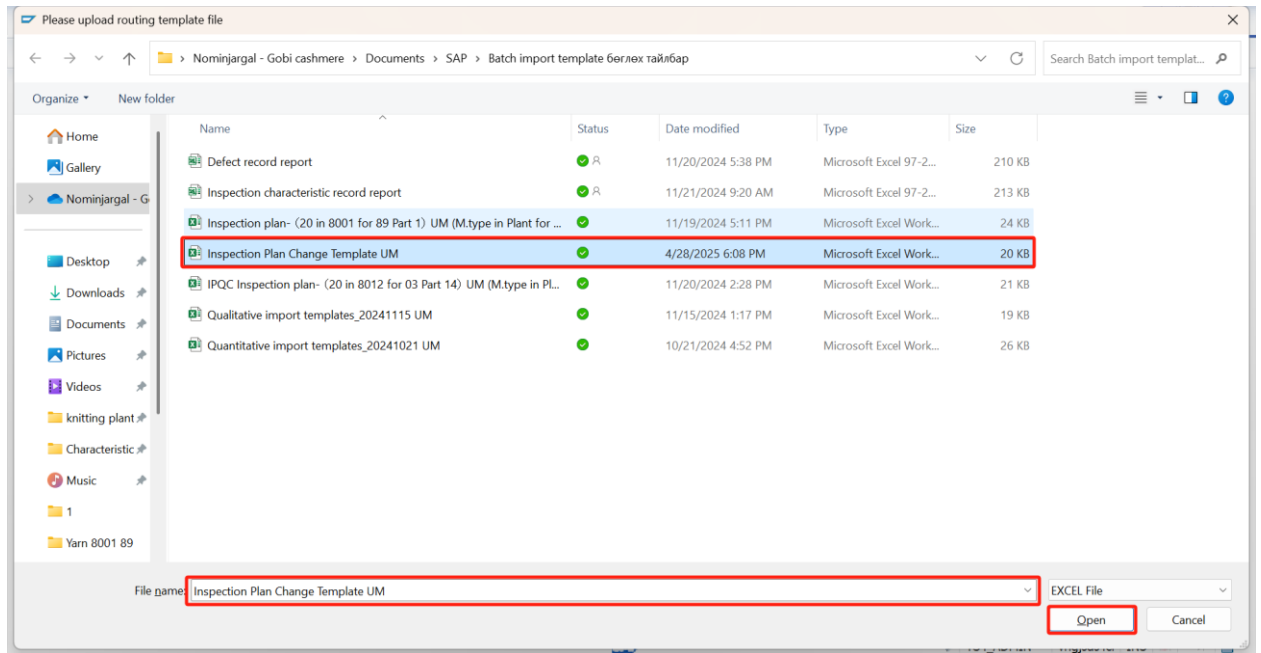
12. Operation/Activity Number, Operation Activity Description, Inspection Characteristic Sequence No, Master Inspection Characteristic MIC, Sampling Procedure in Inspection Characteristic гэсэн талбаруудын мэдээллийг өөрчлөх боломжтой. Чанарын үзүүлэлтийг шинээр нэмэх болон устгаж болно.

13. Тухайн чанарын үзүүлэлтийг устгах бол устгах үзүүлэлтийн харалдаа “MIC Deletion Indicator” гэсэн багана дээр “X” тэмдэг тавина. Шалгах дамжлагаар нь устгах бол устгах дамжлагын бүх үзүүлэлтийн харалдаа “Oper Deletion Indicator” гэсэн багана дээр “X” тэмдэг тавина.

14. Оруулсан мэдээллээ шалгасны дараа “Save” хийж хадгална.

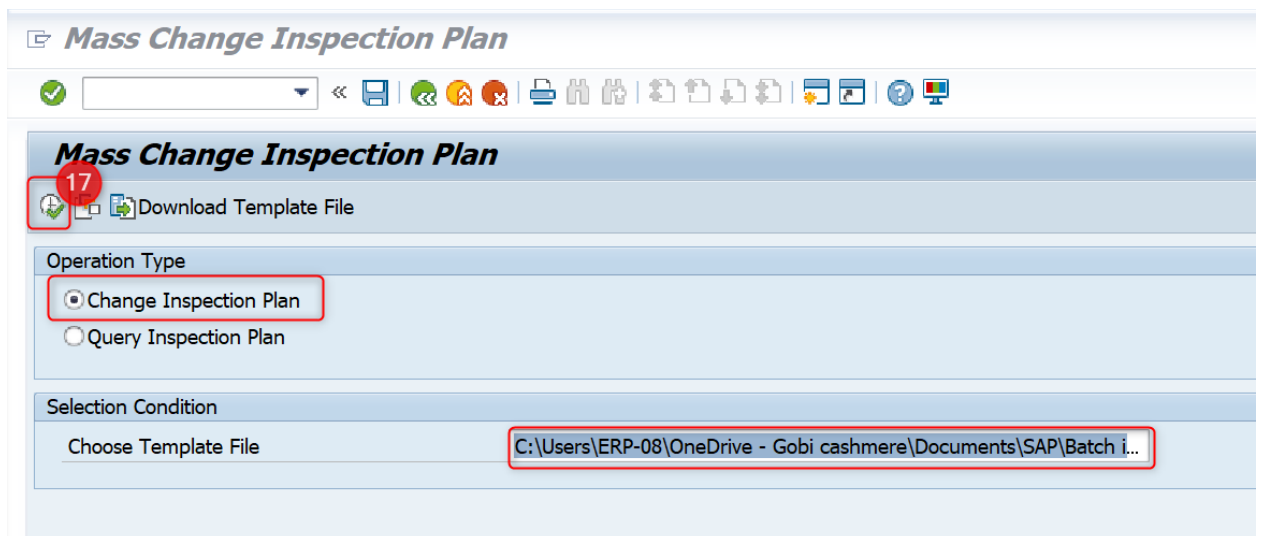
Page 15 of 18





15. Operation type хэсэг дээр “Change Inspection plan” гэсэн сонголтыг сонгоно.

16.  дээр дарж Upload хийх “File”-ийг оруулна. “File”-аа сонгож “Open” дээр дарна.



17. Execute буюу  дээр дарна.


File-ийн нэр бүтэн орж ирсэн эсэхийг шалгана /Олон folder-ийн цаанаас татаж бол нэр нь багтахгүй байх магадлалтай/. Бүтэн орж ирээгүй бол “File empty” гэсэн алдаа заана. Энэ тохиолдолд Upload хийх file аа desktop дээр юм уу олон folder дамжихгүй татах газарт file-ийг байршуулна.




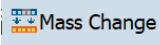
Mass Changing Inspection Plan

Mass Change 20

Exception	Message	Group	GrpCounter	Material	Plant	Description	FieldComb.	PL assign.	Activity	Ctrl Key	OprShrtTxt	Charc No.	Master IC	Procedure	MIC Delete	Oper
18		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		10	12040003	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		30	12040054	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		40	12040078	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		50	12040095	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		60	12040114	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		70	12040139	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		80	12040161	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		90	12040217	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		100	12040184	GQ_005		
		449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		110	12040202	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		10	12040243	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		30	12040283	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		40	12040301	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		50	12040321	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		60	12040340	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		70	12040360	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		80	12040380	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		90	12040430	GQ_005		
		451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0020	QM01		10	12040283	GQ_003		
		453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	10	12040003	GQ_004		
		453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	30	10060140	GQ_003		
		453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	40	12040078	GQ_005		
		453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	50	10060140	GQ_004		
		453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	60	12040114	GQ_010		

18.  дээр дарж бүгдийн идэвхжүүлнэ.

19. MIC, Operation deletion indicator багана дээр “X” тэмдэг тавьж устгана гэж тэмдэглэсэн хэсэг дээр  тэмдэглэгээтэй орж ирнэ.

20. “Mass Change”  дээр дарна.

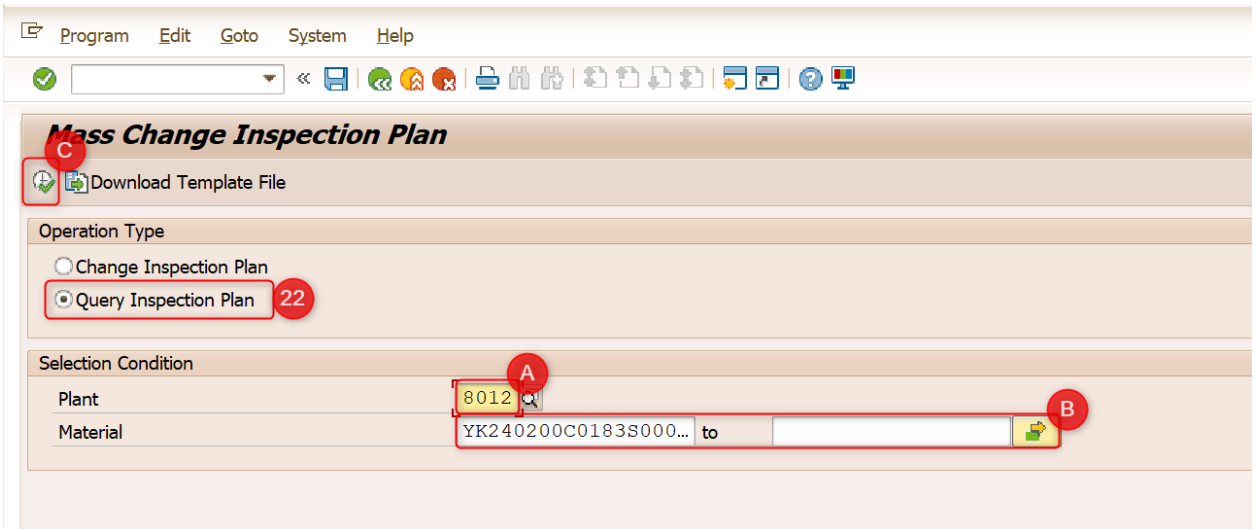
Mass Changing Inspection Plan

Mass Change

Exception	Message	Group	GrpCounter	Material	Plant	Description	FieldComb.	PL assign.	Activity	Ctrl Key	OprShrtTxt	Charc No.	Master IC	Procedure	MIC Delete	Op...
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		10	12040003	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		30	12040054	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		40	12040078	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		50	12040095	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		60	12040114	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		70	12040139	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		80	12040161	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		90	12040217	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		100	12040184	GQ_005		
	Successfully	449	1	YW140100C0057S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		110	12040202	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		10	12040243	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		30	12040283	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		40	12040301	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		50	12040321	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		60	12040340	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		70	12040360	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		80	12040380	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		90	12040430	GQ_005		
	Successfully	451	1	YK260200G0057S0000-240	8012	2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0020	QM01		10	12040283	GQ_003		
	Successfully	453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	10	12040003	GQ_004		
	Successfully	453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	30	10060140	GQ_003		
	Successfully	453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	40	12040078	GQ_005		
	Successfully	453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	50	10060140	GQ_004		
	Successfully	453	1	YW140100C0183S0000-450	8012	1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	60	12040114	GQ_010		

21. Upload хийсэн бүх дата нь бүгд “Success” message-тэй үүссэн эсэхийг шалгана.

“Fails” гэсэн улаан алдаа заах юм бол алдааны мессежийг уншиж бэлдсэн template-ээ шалгана.



**Mass Change Inspection Plan**

**Operation Type**

☐ Change Inspection Plan

☒ Query Inspection Plan **22**

**Selection Condition**

Plant: 8012 **A**

Material: YK240200C0183S000... to **B**

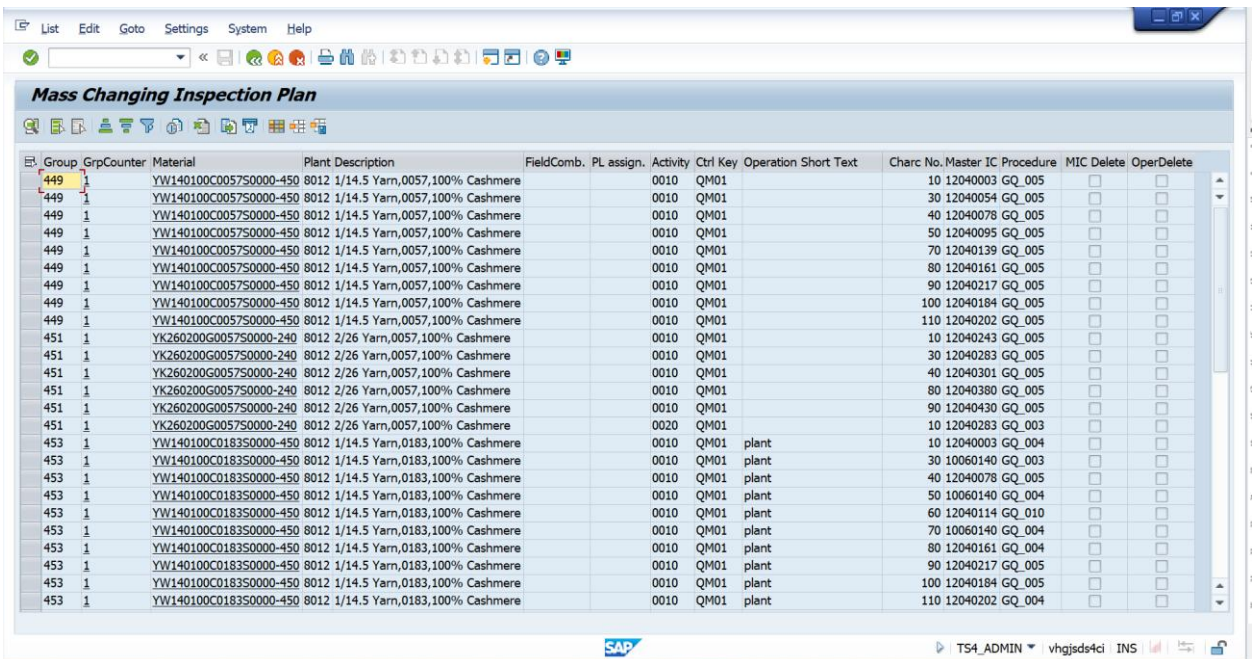
**C** Download Template File

22. Өөрчлөлт оруулсан Inspection plan-уудыг шалгана. Мөн “QP03” T-code-ийг ашиглан нэг, нэгээр нь шалгах боломжтой.

A. Plant: 8011, 8012, 8014 г.м Inspection plan үүссэн үйлдвэрийн кодыг оруулна.

B. Material: Материал дугаар буюу SKU кодыг оруулна.

C. Execute буюу  дээр дарна.



Group	GrpCounter	Material	Plant Description	FieldComb.	PL assign.	Activity	Ctrl Key	Operation Short Text	Charc No.	Master IC Procedure	MIC Delete	OperDelete
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		10	12040003 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		30	12040054 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		40	12040078 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		50	12040095 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		70	12040139 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		80	12040161 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		90	12040217 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		100	12040184 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
449	1	YW140100C0057S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		110	12040202 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
451	1	YK260200G0057S0000-240	8012 2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		10	12040243 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
451	1	YK260200G0057S0000-240	8012 2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		30	12040283 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
451	1	YK260200G0057S0000-240	8012 2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		40	12040301 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
451	1	YK260200G0057S0000-240	8012 2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		80	12040380 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
451	1	YK260200G0057S0000-240	8012 2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0010	QM01		90	12040430 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
451	1	YK260200G0057S0000-240	8012 2/26 Yarn,0057,100% Cashmere			0020	QM01		10	12040283 GQ_003	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	10	12040003 GQ_004	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	30	10060140 GQ_003	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	40	12040078 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	50	10060140 GQ_004	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	60	12040114 GQ_010	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	70	10060140 GQ_004	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	80	12040161 GQ_004	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	90	12040217 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	100	12040184 GQ_005	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
453	1	YW140100C0183S0000-450	8012 1/14.5 Yarn,0183,100% Cashmere			0010	QM01	plant	110	12040202 GQ_004	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>