



# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Үйлдвэрлэлийн захиалгад сууриссан бараа  
материалын зарлага

**Goods issue against production order process  
(GOBI\_UM\_PP\_320)**



## 1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	M.Ариунтуяа	2023-12-19	
V2.0	M.Ариунтуяа	2025-07-05	

## 2 ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	M.Ариунтуяа	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	O.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

**АГУЛГА**

<b>1</b>	<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>GOODS ISSUE</b>	<b>4</b>
3.1	Goods issue /Movement type-261/	6
3.2	Goods issue /Movement type-531/	8
3.3	Batch number	9
3.4	Material document list MB51	12
<b>4</b>	<b>PICKING LIST</b>	<b>14</b>

### 3 MIGO- GOODS ISSUE

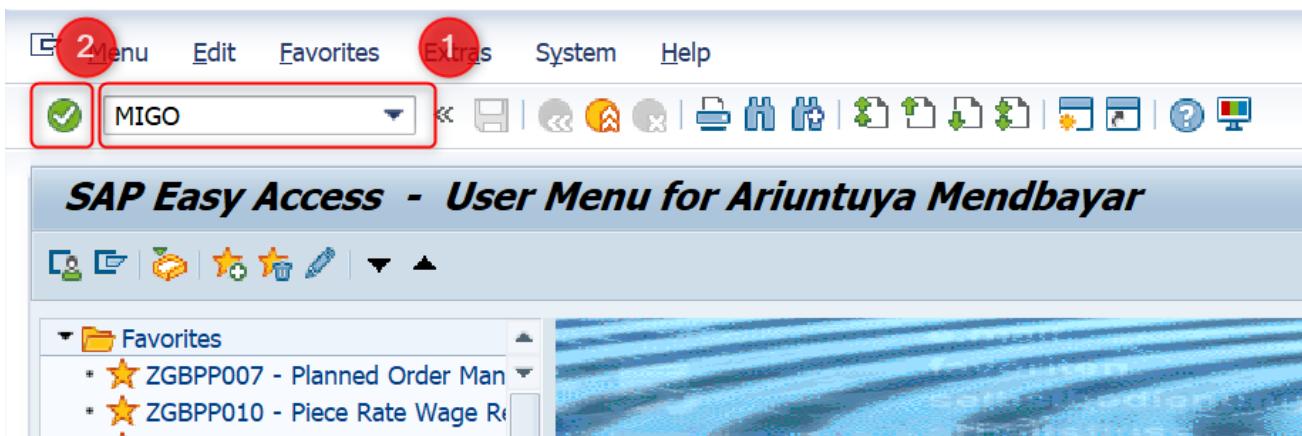
#### T-Code: MIGO

Энэ хэрэглэгчийн гарын авлага нь үйлдвэрийн захиалга (Production order)-н дагуу MIGO Т-код ашиглан үндсэн болон туслах материалын бодит зарцуулалт мөн тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхдээ холбоотой гарч буй хаягдалын бүртгэлийг GOODS ISSUE-ээр хийх хөдөлгөөнийг харуулна. Мөн C027 Т-код ашиглан үндсэн болон туслах материалын бодит зарцуулалтыг бүртгэх боломжтой. SAP программ дээр MIGO цонхыг нээхдээ дараах 2 аргаар сонгоно.

#### Эхний арга:

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MIGO** гэж бичнэ.
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарна.

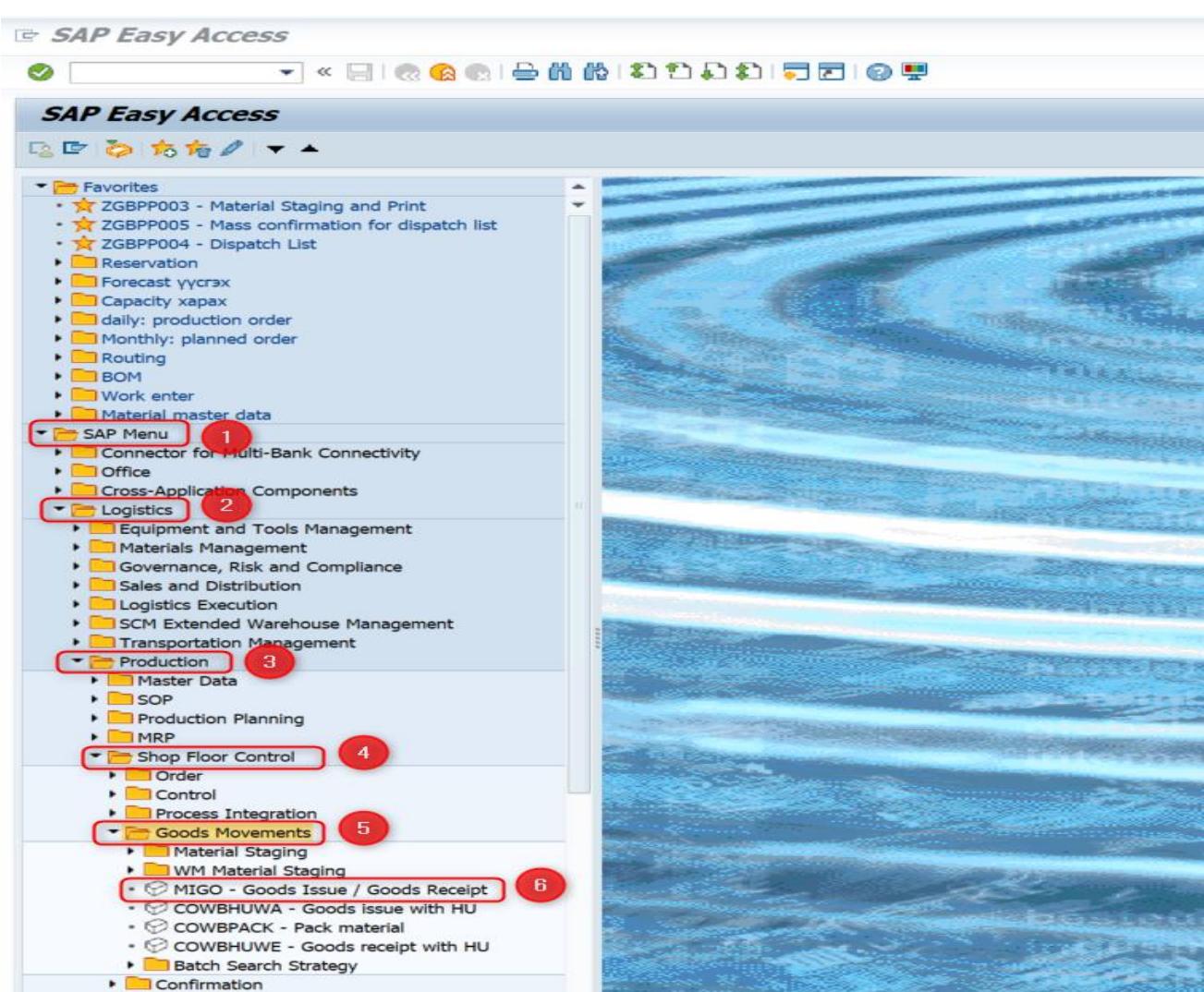
Зураг №1 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд Т-код бичнэ хайх



#### Хоёр дахь арга:

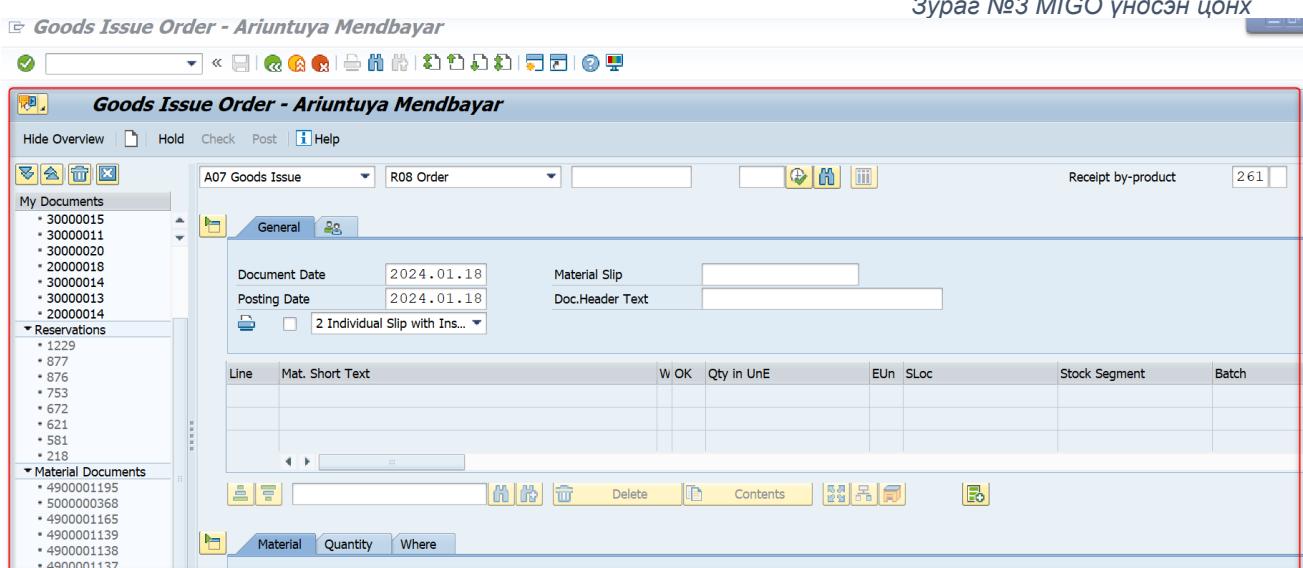
1. SAP үндсэн цонхноос ТКодуудыг олно.
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарна.

Зураг №2 SAP үндсэн цонхын SAP Menu хэсгээс Т-код олох



1. “SAP menu” дарна.
2. “Logistics” дарна.
3. “Production” дарна.
4. “Shop floor Control” дарна.
5. “Goods Movements” дарна.
6. “MIGO – Goods issue/Goods receipt” дарна.

Зураг №3 MIGO үндсэн цонх



**Document date:** Баримт бичгийн огноо

**Posting date:** Зарлага хийсэн огноо /онцгой тохиолдолд буюу тухайн сарын гүйцэтгэлийн тоонд оруулах шаардлагатай мөн дараа сарын гүйцэтгэлд оруулах шаардлагатай үед огноог өөрчлөх/

Зураг №4 Тoo хэмжээг оруулах талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch
Qty in Unit of Entry	100			PCS	
Qty in SKU	100			PCS	

Зураг №5 Үйлдвэрийн түр агуулах сонгох талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch	Account Assignment
Movement Type	261		- GI for order			Stock type
Plant	Knitting Factory			8013		
Storage Location	Finishing 3			2033		
Goods Recipient						
Unloading Point						

Зураг №6 Reservation дугаар харах талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch	Account Assignment	Input Cone
Reservation	979	16					
Reqmts date	2023.12.28						
Requirement qty	100,000		PCS				
Withdrawal Qty	0						
Qty.f.avail.chk	0						
<input type="checkbox"/> Final Issue							

**Reservation** шаардлагатай бараа материалын нөөцийн too хэмжээ болон reservation дугаарын харах боломжтой.

Зураг №7 Утасны патроны тоог оруулах талбар

Material	Quantity	Where	Reservation	Partner	Batch	Account Assignment	Input Cone
Cone:							

**Input cone** зөвхөн утас дээр ашиглагдах бөгөөд патроны тоог оруулна.

### 3.1 Goods issue /Movement type-261/

**Movement type тайлбар:**

261- Goods issue against PO /Материалыг дамжлага руу зарцуулсан хэмжээгээр зарлага хийх

Зураг №8 Goods issue буюу үндсэн болон туслах материалын зарцуулалт хийх талбарууд

**Goods Issue Order - Ariuntuya Membayar**

Hide Overview Hold Check Post Help 1 2 3 5 4

A07 Goods Issue R08 Order GI for order 261

My Documents

1. "A07 Goods issue" сонгоно.
2. "R08 Order" сонгоно.
3. "Order number" тухайн зарлага хийгдэх **production order** дугаарыг оруулна.
4. "**Movement type-261**" гүйлгээ хийгдэж байгаа утгаас шалтгаалан **movement type** дугаарыг сонгоно.
5. "Execute" сонгох эсвэл "**Enter**" дарна.

Зураг №9 Тухайн Production order-н үндсэн болон туслах бараа материал зарцуулагдах талбар

Hide Overview Hold Check Post Help

A07 Goods Issue R08 Order GI for order 261

My Documents

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	Order	Activ...	Com...	Stc...
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32, 640	KG		Knitting 3	20000040	0100	8000	
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG		Knitting 3	20000040	0100	8000	
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1, 270	KG		Knitting 3	20000040	0100	8000	
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M		Knitting 3	20000040	0100	8000	
5	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	500	KG		Knitting 3	20000040	0100	8000	
6	Shooting agent 19-2,100% Liquid	<input type="checkbox"/>	812, 500	KG		Washing & P-1	20000040	0100	8000	
7	Albegal set,100% Liquid	<input type="checkbox"/>	650	KG		Washing & P-1	20000040	0100	8000	
8	Acetic acid,100% Liquid	<input type="checkbox"/>	487, 500	KG		Washing & P-1	20000040	0100	8000	

**General:** Энэ талбар дээр тухайн production order дээрх үндсэн болон туслах материалын мэдээлэл харагдана.

Зураг №10 Үндсэн болон туслах материал зарцуулалт хийгдэх

Hide Overview Hold Check Post Help

A07 Goods Issue R08 Order GI for order 261

My Documents

Line	Status	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	SLoc	Order	Activ...	Com...	Stc...
5		2/26 Yarn	<input checked="" type="checkbox"/>	500	KG	Knitting 3	20000040	0100	8000	

1. **Batch number** материалын Бач код оруулах, зарцуулалт хийгдэх тоо хэмжээг

оруулах, **OK** сонгон **Check** хийх,  **Item OK** сонгоно.

2. **Check** оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах

**Error** алдаа гарсан



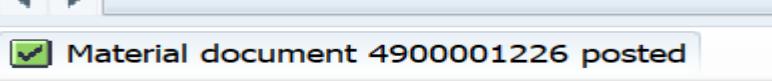
Warnings анхааруулга



Information мэдээлэл зөв

## 3. Post хийсний дараа Material document дугаар үүснэ.

Зураг №11 Material document үүсэх



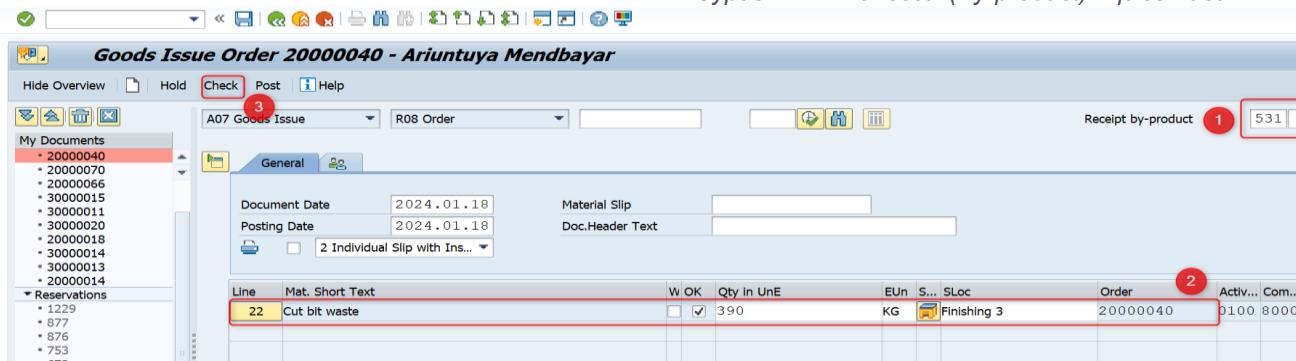
## 3.2 Goods issue /Movement type-531/

**Movement type тайлбар:**

531- By-product хаягдалаа үйлдвэрийн түр агуулах дээр орлогоор хүлээн авах

Үйлдвэрлэлд шаардлагатай бараа материалыг зарцуулах явцад хаягдал гарна. Үүнийг Goods issue /movement type-531/ үйлдвэрийн түр агуулахад эхлээд орлогоор хүлээн авна. Дараа нь анхан шатны үйлдвэрийн пресс алба руу Transfer posting /movement type-301/ ашиглан хаягдал буюу By-product зарлагын шилжих хөдөлгөөн хийж зарлагдан хаягдаллаа тушаана.

Зураг №12 Хаягдал (By-product) хүлээн авах



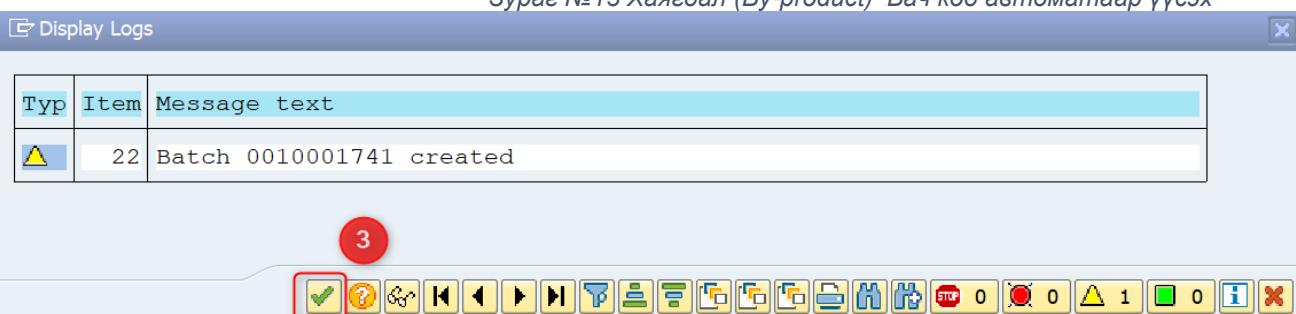
1. Batch number материалын Бач код оруулах, зарцуулалт хийгдэх тоо хэмжээг

оруулах, OK сонгон Check хийх, Item OK сонгоно.

2. Check оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах

3. Start search (Enter) дарна.

Зураг №13 Хаягдал (By-product) Бач код автоматаар үүсэх



0 Error алдаа гарсан

1 Warnings анхааруулга (by-product бач код автоматаар үүснэ)

0 Information мэдээлэл зөв

Зураг №14 by-product зарлага хийгдэх

**Goods Issue Order 40000040 - Ariuntuya Membayar**

Hide Overview | Hold | Check | **Post** | Help

A07 Goods Issue | R08 Order | Receipt by-product | 531

My Documents: 20000040, 20000070, 20000066, 30000015, 30000011, 30000020, 20000018, 30000014, 30000013, 20000014, 1229, 877, 876, 753, 672, 621, 581

Reservations: 2 Individual Slip with Ins...

General

Document Date: 2024.01.18 | Material Slip:   
Posting Date: 2024.01.18 | Doc.Header.Text:

Line	Status	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S... SLoc	Order	Activ...
22		Cut bit waste	<input type="checkbox"/>	390	KG	Finishing 3	20000040	0100

**Post** буюу зарлага хийнэ. Үүний дараа **Material document** дугаар үүснэ.

Зураг №15 Material document үүсэх

Material document 4900001229 posted

### 3.3 Batch number

Бач дугаарыг оруулахдаа дараах 3 аргаар сонгон оруулах боломжтой.

**Эхний арга:** Batch цонхоос сонгох

Зураг №16 бач (batch) талбарын цонх дээр дарж хайх сонгох

Line	S... SLoc	Order	Activ...	Com...	Stock Segment	Batch	Valuation Type	Mo...	D Stock Type	Plnt
1	Knitting 3	20000040	0100	8000		1	261 - Unrestrict...			Knitting Factory
2	Knitting 3	20000040	0100	8000			261 - Unrestrict...			Knitting Factory

1. **Batch number/bach** дугаар сонгох цонх дээр дарна.

Зураг №17 бач (batch) тусламж хайх талбаруудаас сонгох

### Search Help for Batches



### Search Help for Batches



2 Search Criteria

Material

YK260200G0147S000...

to



Plant

8013

to



2. Execute эсвэл F8 товчийг дарна.

Зураг №18 Тухайн материалтай холбоотой бач кодууд хараадах

Selections Edit Goto System Help



### Batches (2 Results)



Material	Plant	Batch	DeCreated On	Created By
YK260200G0147S0000-240	8013	0010000614	2023.12.12	JIM
YK260200G0147S0000-240	8013	0010000810	2023.12.14	9989

3. Тухайн материалын SKU болон Batch number харагдана.

Зураг №19 бач (batch) холбоотой материалын SKU харагдах

Batch Number (1)

F: Batches for plant material	M: Batches for material
From material	= YK260200G0147S0000-240
Batch	[ ]
Maximum No. of Hits	500

4

4. Start search (Enter) дарна.

Зураг №20 бач дугаарууд

Batch Number (1) 4 Entries found

5	F: Batches for plant material	M: Batches for material					
	From material: YK260200G0147S0000-240						
<table border="1"> <tr> <td>Batch</td> </tr> <tr> <td>0010000614</td> </tr> <tr> <td>0010000643</td> </tr> <tr> <td>0010000810</td> </tr> <tr> <td>0010000868</td> </tr> </table>			Batch	0010000614	0010000643	0010000810	0010000868
Batch							
0010000614							
0010000643							
0010000810							
0010000868							

5. Тухайн материалын бач кодоос сонгоп Start search (Enter) дарна.

Хоёр дахь арга: Batch determination сонгог

Зураг №21 бач кодын багцыг тодорхойлох талбар

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	1	Order
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32,640	KG		Knitting 3		20000040
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG		Knitting 3		20000040
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1,270	KG		Knitting 3		20000040
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M		Knitting 3		20000040

1. **Batch determination** буюу агуулах дээр дарна.

Зураг №22 Материалтай холбоотой бач код талбарын харагдах

**Batch Determination MM: Select Batches**

Movement Type: 261 GI for order

Material: OT557425-0147S0000-000 Other thread

Plant: 8013 Knitting Factory

Requirements Date: 2024.01.16 Strategy info...

Requirement Quantity: 150 KG

Open Quantity: 145 KG Selection criteria...

Batch Selection

Origin.	Batch	Split Quantity	Available Quantity	Storage Location	Special Stock	Split Quantity	Characteristic Sorting
0010000807	5	5	5   2031				2023.12.14

2. **Split quantity** Тухайн бүтээгдэхүүнд ашиглагдах тоо хэмжээгээр оруулна.  
 3. **Copy** Агуулахад үлдэгдэлтэй байгаа бач кодоос сонгон **Copy** дарна.

Гурав дахь арга: **Distribute quantity** бач код олноор сонгож оруулах

Зураг №23 бач код олноор сонгож оруулах

Line	Mat. Short Text	W OK	Qty in UnE	EUn	S...	SLoc	Order
1	2/26 Yarn	<input type="checkbox"/>	32,640	KG		Knitting 3	20000040
2	Other thread	<input type="checkbox"/>	150	KG		Knitting 3	20000040
3	Linking thread/ allowance thread	<input type="checkbox"/>	1,270	KG		Knitting 3	20000040
4	Sewing thread	<input type="checkbox"/>	220	M		Knitting 3	20000040

1

1. Тухайн материал дээр дарна. Distribute quantity сонгоно.

Зураг №24 Тухайн материалын бач код оруулах

2.  Агуулахын үлдэгдэлийг харах
  3. **Quantity in unit of entry** зарцуулагдах тоо хэмжээг оруулна. **Batch number** бач кодыг сонгоно.
  4.  оруулсан мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах
  5.  Сонгох зөвшөөрөх

### 3.4 Material document list MB51

Зураг №25 Material document нэвтрэх нийх

- ### 1. **Plant** сонгон оруулна.

## 2. Storage location сонгож оруулна.

3.  **Execute (F8)** сонгож оруулна.

### **Зураг №26 Material document жагсаалт харах цонх**

Material	Material Description					Plnt	Name	1
Location	MvT	S	Mat.	Doc.	Item	Pstng	Date	Quantity in UnE EUUn
LC060100G0057S0000-000					Care label - We recommend dry clean,	0057	8013	Knitting Factory
2029	301	4900001324	4	2024.01.22		1	PCS	
LE710025G0057S0000-000					Woven label /small/,0057		8013	Knitting Factory
2029	301	4900001324	6	2024.01.22		1	PCS	
LL760032G0057S0000-000					Paper label,0057		8013	Knitting Factory
2029	301	4900001324	8	2024.01.22		1	PCS	
LL770031G0057S0000-000					Seal tag		8013	Knitting Factory
2029	301	4900001324	10	2024.01.22		1	PCS	
LL780029-0057S0000-000					Safaty pin,0057		8013	Knitting Factory
2029	301	4900001324	12	2024.01.22		1	PCS	
OT557425-0057S0000-000					Other thread,0057,100% Polyester		8013	Knitting Factory
2029	301	4900001324	14	2024.01.22		0.015	KG	
PO105032-0000S0000-000					'Bar code chip		8013	Knitting Factory
2029	301	4900001294	2	2024.01.22		1	PCS	

### **Зураг №27 Transfer posting/ Movement type-301/ ажил гүйлгээ хийсэн тоо хэмжээ**

Material Document List	
Material	Material Description
Location MvT S Mat. Doc.	Item Pstng Date Quantity in UnE EU
LC060100G0057S0000-000	Care label - We recommend dry clean,0057 8013 Knitting Factory
2029 301 [4900001324]	4 2024.01.22 1 PCS

- Ногоон тэмдэг нь орлогын баримт бичгийн хөдөлгөөнийг харуулна.
  - Улаан тэмдэгт нь зарлагын баримт бичгийн хөдөлгөөнийг харуулна.

### **Зураг №28 Material document дэлгэрэнгүй харах**

Goods Receipt   Settings   System   Help

Display Material Document 4900001322 - Ariuntuya Membayar

Show Overview | Hold | Check | Post | Help

A04 Display | R02 Material Document | 4900001322 | 2024 |

**General Doc. info**

Document Date: 2024.01.22 | Material Slip:   
 Posting Date: 2024.01.22 | Doc.Header Text:   
 3 Collective Slip

**Transfer Posting**

From	Dest
Material: Zipper,0057,100% Silver metal AZ030227GG0057S0000-563	Knitting Factory 8013
Plant: Main Plant 8001	Finishing 3 2029
Location: Auxiliary -1 1008	0010001673
Batch: 0010001673	

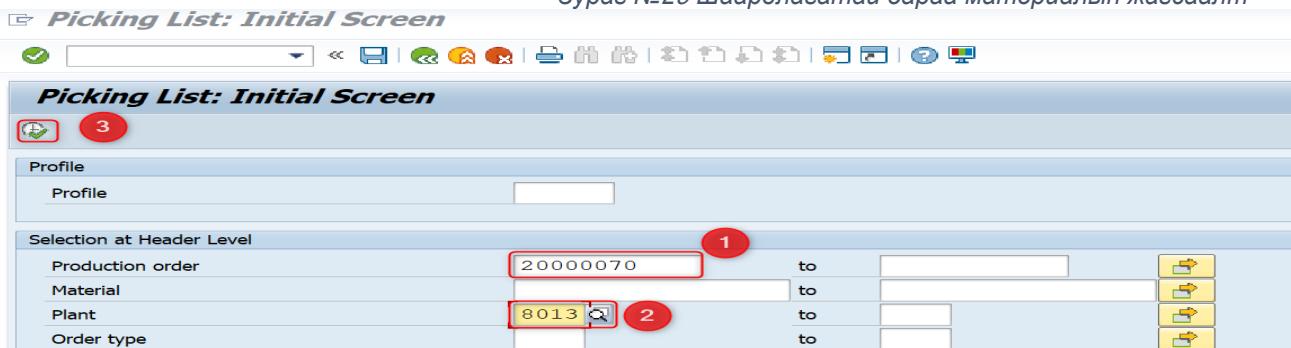
**Main plan – Manufactory plant** хооронд хийгдсэн орлогын ажил гүйлгээний баримт харагдана.

## 4 Picking list

T-Code: CO27

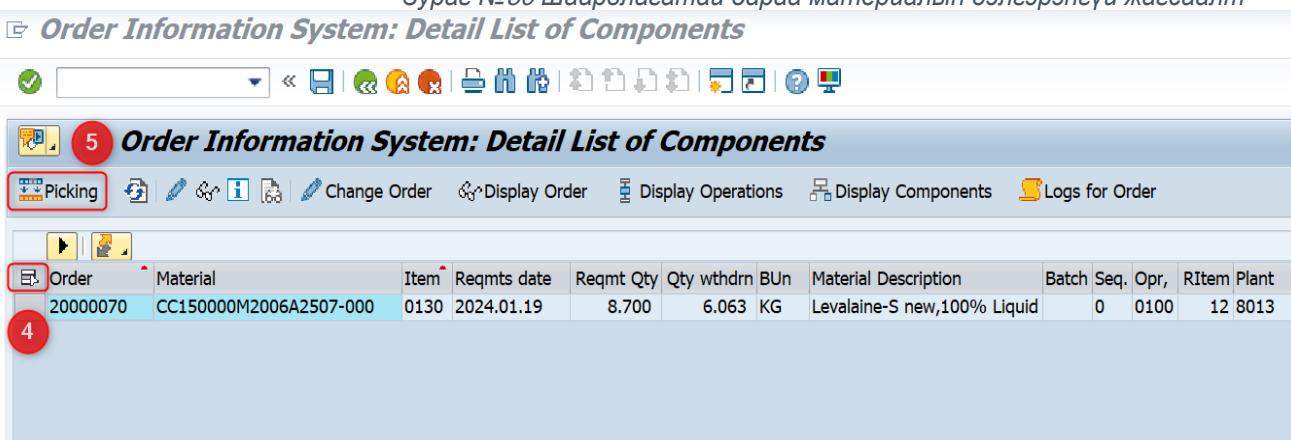
Production order үйлдвэрлэхэд шаардлагатай үндсэн болон туслах материалын бодит зарцуулалтыг хийх боломжтой.

Зураг №29 Шаардлагатай бараа материалын жагсаалт



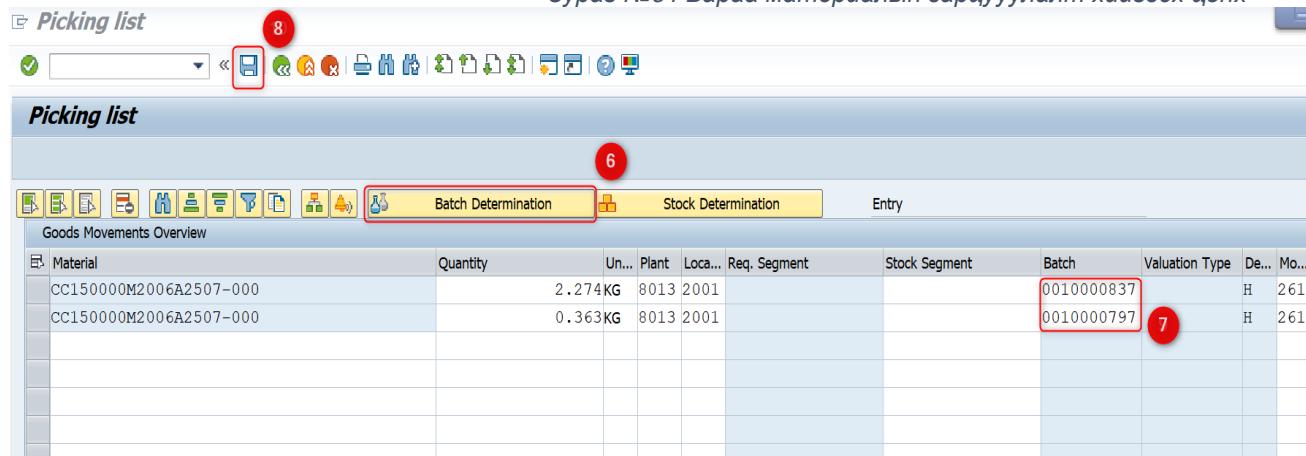
1. **Production order** үйлдвэрлэгдэх захиалгын дугаарыг оруулах
2. **Plant** тухайн зарцуулалтыг хийх үйлдвэр сонгон оруулах
3. **Execute** сонгох

Зураг №30 Шаардлагатай бараа материалын дэлгэрэнгүй жагсаалт



4. **Select all** бүгдийг идэвхижүүлэхийг сонгоно.
5. **Picking list** шаардлагатай бараа материалын жагсаалтын зарцуулалт дарна.

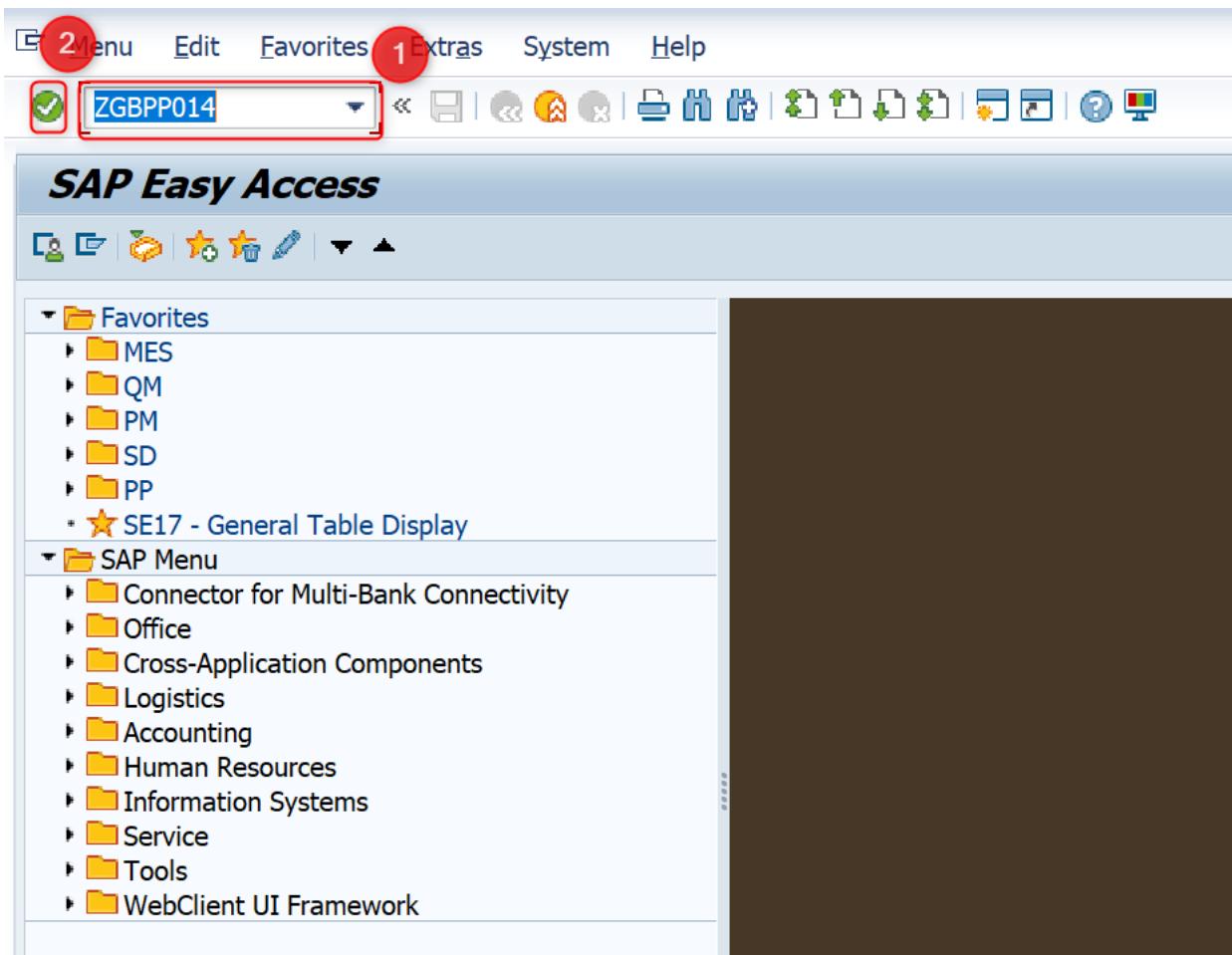
Зураг №31 Бараа материалын зарцуулалт хийгдэх цонх



6. **Batch determination** материалын бач кодыг сонгон оруулна.
7. **Batch number** харагдана.
8. **Save** мэдээлэл үнэн зөв эсэхийг шалган хадгална.

## 5 ZGBPP014 GOODS ISSUE

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд булаанд байрлах хайх талбарт **ZGBPP014** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарах



## 5.1 Goods issue and by-product Receipt against production order

The screenshot shows the SAP Fiori interface for managing goods issues and by-product receipts against production orders. The top navigation bar includes links for Program, Edit, Goto, System, and Help. Below the header is a toolbar with various icons for file operations like New, Open, Save, Print, and Help.

**Operation Type:**

- Goods Issue (marked with a red circle labeled 1)
- By-product Receipt
- Material Return

**Selection Options:**

Plant	8013	
Order	20000671	<input type="button" value="Search"/>
Material		<input type="button" value="Get"/>
Basic Start Date		<input type="button" value="Get"/>
Storage Location		<input type="button" value="Get"/>
Component Material		<input type="button" value="Get"/>

## 6 ZGBPP026 GOODS ISSUE

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буландаа байрлах хайх талбарт **ZGBPP014** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл товчин дээр дарах

The screenshot shows the SAP Easy Access interface. The top navigation bar includes links for Menu, Edit, Favorites, Extras, System, and Help. The search bar contains the text "ZGBPP026".

**SAP Easy Access**

The left sidebar displays the SAP menu structure:

- Favorites
  - MES
  - QM
  - PM
  - SD
  - PP
  - SE17 - General Table Display
- SAP Menu
  - Connector for Multi-Bank Connectivity
  - Office
  - Cross-Application Components
  - Logistics
  - Accounting
  - Human Resources
  - Information Systems
  - Service
  - Tools
  - WebClient UI Framework

## 6.1 Perform Goods issue to production order

SAP GUI Application - SAP ERP

Program Edit Goto System Help

Perform Goods Issue to Production Order

Download Template File 2

Selection Options

Posting Date  1

Please Choose Uploaded File

Program Edit Goto System Help

Perform Goods Issue to Production Order

Download Template File

Selection Options

Posting Date

Please Choose Uploaded File

Save File

Directory: C:\Users\Erp-01\Documents\SAP\SAP GUI

File Name: Production Order GI Template.XLSX 3

Generate Replace Extend

4

File C:\Users\Erp-01\Documents\SAP\SAP GUI\Production O already exists

SAP

**Production Order GI Template**

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Help

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing Add-ins

I18 ffx

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Production Order(*)	Reservation Number	Item Number	BOM Component(*)	Quantity(*)	Unit(*)	Batch Number	Plant(*)	Storage Location(*)	CONE	MatDoc Header Text
30000014	622	11	CC150000M2006A2507-000	0.5	KG	666	8013	2021	GI 6-р хийв	
30000014	622	2	OT557425-0147S0000-000	0.5	KG	666	8013	2021	GI 6-р хийв	
30000014	622	3	OT524601-0147S0000-000	0.5	KG	666	8013	2021	GI 6-р хийв	
30000014	622	1	YK260200G0147S0000-240	1	KG	0010000614	8013	2033	1	GI 6-р хийв
30000014			BY130001-00000-000	-0.2	KG		8013	2029		GI 6-р хийв
30000014			AZ060328G1481S0000-563	10	PCS	0010001816	8013	2021		GI 6-р хийв
30000035	1880	16	BY130001-00000-000	0.008	KG	666	8013	2021		GI 6-р хийв
30000035	1880	9	CC050000S1808A2105-000	0.01	KG	666	8013	2021		GI 6-р хийв
30000035	1880	10	CC440000M2102A2410-000	0.015	KG	666	8013	2021		GI 6-р хийв
30000035	1880	12	CC190000C2302W2412-000	0.008	KG	666	8013	2021		GI 6-р хийв

Program Edit Goto System Help

Download Template File

**Perform Goods Issue to Production Order**

Selection Options

Posting Date: 2025.07.05

Please Choose Uploaded File:  5

Post Goods Issue: 8

Exception Message	Mat. Doc.	MatYr	Item Order	Posting Date	TechCompl.	DF	HeaderText	Plant	Material	Descr.	Stk Seg.	Total Qty	GR Qty	Unit B
			30000397	2025.07.05			GI 6-р хийв	8013	KI043956-0002S0000-025D-1	C-Neck DI		1	0	PCS

System Help

**Perform Goods Issue to Production Order**

Post Goods Issue: 9

Except... Message Text	Material Document	MatYr	Item Order	Posting Date	TechCompl.	DF	HeaderText	Plant	Material	Descr.	Stk Seg.	Total Qty	GR Q...	L
Post successfully	4900005560	2025	1 300003...	2025.07.05			GI 6-р хи...	8013	KI043956-0002S0000-025D-1	C-Neck DI		1	0	F