



# ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**GOBI JSC-MES-K-02**

**Оёмолын үйлдвэрийн туслах  
материалын процесс**



## АГУУЛГА

<b>ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ</b>	<b>2</b>
<b>ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН</b>	<b>2</b>
1. Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Ордерын түвшинд .....	3
1.1 Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Материалын түвшинд .....	4
2. Материалын хүсэлт батлах .....	5
3. Материал хүлээн авах .....	6
4. Түр агуулахын үлдэгдэл харах .....	7
5. Picking Auxiliary цонх .....	7
6. Эх загвар, хувь захиалга MES систем дээр Вом-ийн мэдээллийг үүсгэж өгөх.....	8
7. Зарцуулалтаа SAP-рүү илгээх.....	9
8. SAP дээр Goods Issue шалгах .....	10
9. Inventory flow (Материалын хөдөлгөөн шалгах).....	11
10. Тайлангууд.....	12
11. Тооллого хийх.....	12
12. Дамжлага дундын үлдэгдэл тоолох.....	16



## ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

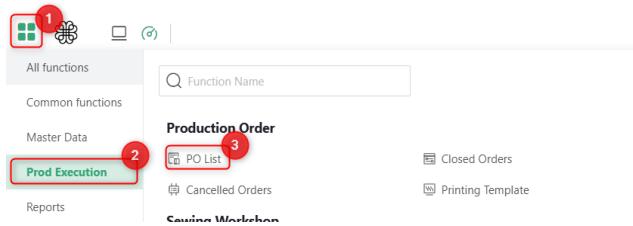
Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	25-12-2024	
V1.1	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	31-01-2025	
V1.2	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	04-06-2025	

## ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	У.Уянга	
	Гол хэрэглэгч	Н. Долгорсүрэн	
Шалгасан:	Оёмолын үйлдвэрийн дарга	С.Отгонцэцэг	
	Бизнэс шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүтэй	
	СиXX дарга	О.Нансалмаа	
	СүXX дарга	Н.Шижир	

<b>GOBI</b>	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

## 1. Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Ордерын түвшинд



1. Menu

2. Prod Execution

3. Po list

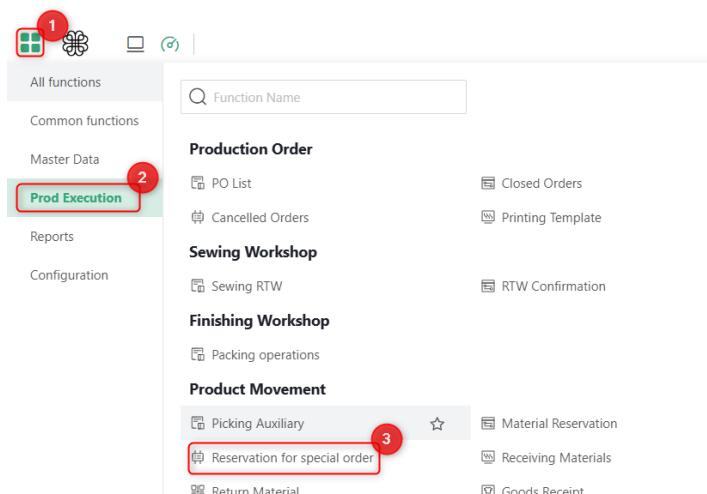
4. To be produced цэсэнд эсгүүрийн машинд хуваарьлагдсан ордерауд харгадана

To be produced цэсэнд орж ирсэн ордераудын Вом-ын мэдээллийг шалган нэгж орц өөрчлөгдөх тохиолдолд

5. More actions->Edit bom цэсээр орж зөвөөр нь засах

6. Material picking: Тухайн ордерт шаардлагатай материалын хэрэгцээ үүсгэх

## 1.1 Материалын хүсэлт үүсгэн илгээх: Материалын түвшинд



1. Menu

2. Prod Execution

3. Reservation for special order

Material type NO.	Material type name	Unit	Specification	Color	Qty	Stock Qty	From WH	Operation

Material type NO.	Material type name	Unit	Specification	Color	Qty	Stock Qty	From WH	Operation
LL775532-075550000-000	Bare code with chip.50*50mm..	PCS		0755	22	15.0000	Sewing-Auxiliary mat...	Delete
LL760032C0057K0000-000	Hang tag	PCS			22	0	Sewing-Auxiliary mat...	Delete

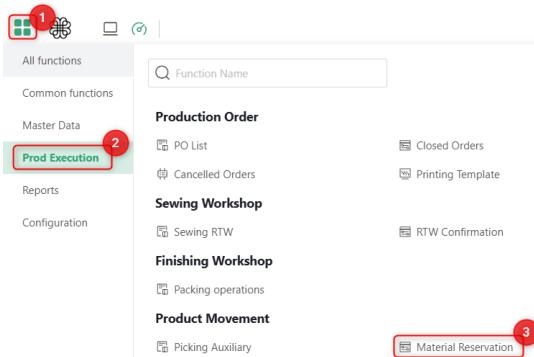
4. Select material-шаардлагатай материалыа сонгох

5. Qty-Шаардлагатай материалын тоо хэмжээг оруулах

6. Save-хадгалах

<b>GOBI</b>	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

**2. Материалын хүсэлт /Picking list/ батлах:** Түр агуулахад үлдэгдэл байхгүй тохиолдолд, үүсгэсэн picking “Material reservation” цонхонд орж ирнэ.



1. Menu
2. Prod Execution,
3. Material reservation

Material Reservation										
PO	cont...	Reserved ...	=	Material N...	cont...	Material N...	cont...	Qty	SAP Inventory	Status
test001	2410000000001	WF090001-005750000-1001	20	46	Fabric	113	1148.2	Approved	M	
20000234	2410000000002	WF460001-005750643-1001	57	WF	Woven Fabric	12	9999	Approved	M	
20000234	2410000000010	WF460001-005750643-1001	57	WF	Woven Fabric	1	9999	Approved	M	

4. Хүсэлт үүсгэсэн ордероо чеклээд ,
5. Approve товч дарж батлах, (YTM)

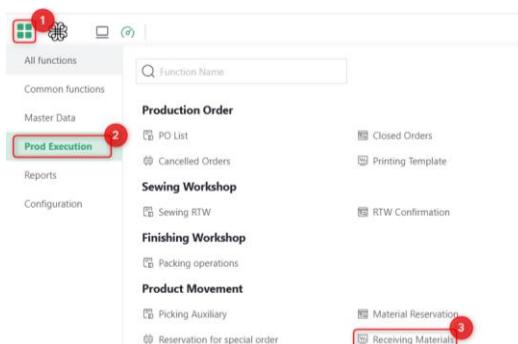
YTMенежер Approve хийсний дараа

Material Reservation											
	SAP Inventory	Status	Unit	Recruiting agency	From WH	To WH	Picking list type	Section	Picking type	Creation Time	To Fd
<input type="checkbox"/>	1973	Approved	M	8015	2051	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 15:48:31.0	Main Plant (8...
<input type="checkbox"/>	474.26	Approved	M	8015	2052	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 16:05:06.0	Main Plant (8...
<input type="checkbox"/>	1000	Approved	PCS	8015	2052	1001	301		auxiliary by order	2024-11-13 16:11:09.0	Main Plant (8...

6. Reserved NO багананд үүссэн утгыг агуулахын няравт өгөн SAP-аар хөдөлгөөн хийлгэх.

<b>GOBI</b>	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

### 3. Материал хүлээн авах:



1. Menu

2. Prod Execution

3. Receiving materials

Thirduid	Head NO.	Receipt type	PO	Status	WH	WH Area NO.	Create date	Actions
49000032542040001	RIO000000031	301		Completed	2051		2024-11-15	<a href="#">Receipt details</a>
490000311620240001	490000311620240000	301		Invalid	2051		2024-10-31	<a href="#">Receipt details</a>

4. Receipt details- Төв агуулахаас илгээсэн материалыуд харагдана

5. Start receive-Хүлээн авч байгаа материалын мэдээллийг харуулсан цонхруу

ШИЛЖНЭ.

SKU	SKU name	Color	Batch NO.	Material Type	Color	Unit	Actions
LL775532-0755S0000-000	Bare code with chip,50*50mm,100% Paper	755	10002915	Label,Label	Label,Label	F	<a href="#">Start receive</a> <a href="#">Finish receive</a>
LL790032C0755S0000-000						F	<a href="#">Start receive</a> <a href="#">Finish receive</a>

**Qty receivable**-агуулахаас өгөж буй тоо хэмжээ

**Receivable Qty**-хүлээн авч буй тоо хэмжээ, мөн тавиурын дугаар зэргийг сонгож оруулсны дараа

**Actual qty received**-дээр хүлээн авч буй тоо хэмжээ давхар харагдана.

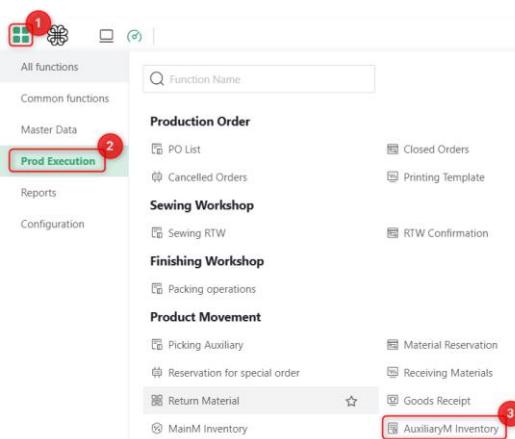
**Save**- дарж авна

SKU	Qty	Receivable Qty	Status	Batch NO.	Material Type	Color	Unit	Actions
LL775532-0755S0000-000	10	10	Receiving	10002915	Label,Label	755	F	<a href="#">Start receive</a> <a href="#">Finish receive</a>
LL790032C0755S0000-000	10		Waiting receive	IN000005	Label,Label	755	F	<a href="#">Start receive</a> <a href="#">Finish receive</a>

6. finish receive дарж агуулахдаа авна.

<b>GOBI</b>	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

#### 4. Түр агуулахын үлдэгдэл харах:

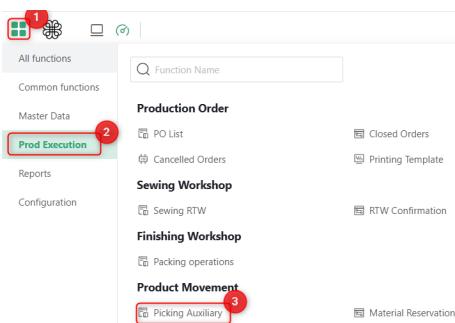


1. Menu

2. Prod Execution

3. AuxiliaryM Inventory

5. **Picking Auxiliary цонх** /Материал picking list үүсгэсний дараа түр агуулаад үлдэгдэл байгаа үед “Picking Auxiliary” цэсэнд харагдана/.



1. Menu

2. Prod Execution

3. Picking auxiliary

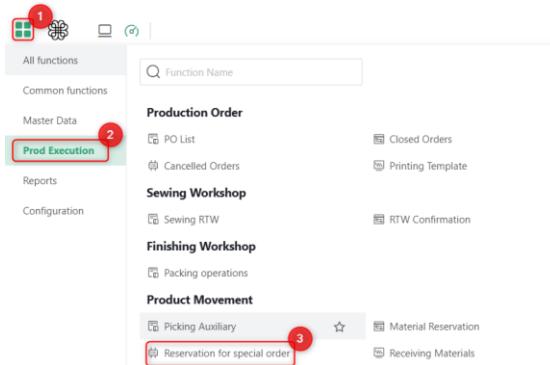
Picking Auxiliary												
PO	Picking list NO.	Material NO.	Color	Material Type NO.	Material Type Name	Qty	Status	Unit	Recruiting agency	From WH	Picking list type	Section
20000343	24110000000571	AH310025-000100000-060	1	AH	Auxiliary mater...	3	Unapproved	M	8015	2052	311	
20000343	24110000000572	AH340025-000100000-603	1	AH	Auxiliary mater...	6.5	Unapproved	M	8015	2052	311	
20000343	24110000000573	AH238911G005700000-000	57	AW	Auxiliary mater...	11.5	Unapproved	M	8015	2052	311	

4. Order-oo сонгох

5. Approve товч дарж баталснаар тухайн ордерын goods issue хийх материалын мэдээлэл бэлэн болно.

<b>GOBI</b>	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

**6. Эх загвар, хувь захиалгын хувьд MES систем дээр Вотын мэдээллийг уусгэж өгөх:**



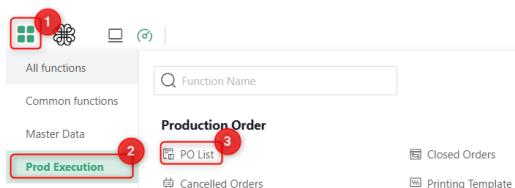
1. Menu
2. Prod Execution
3. Reservation for special order

4. PO- order сонгох,
5. Select material-тухайн загварт орсон туслах материалаа сонгох,

Material NO.	Material Name	Color	Unit	Specification
AR414025-075500000-000	Ribbon type, Collar tape., 10mm	0755	M	

6. Qty дээр тоо хэмжээг оруулан
7. Save товч дарах.

## 7. Зарцуулалтаа SAP-рүү илгээх:



1. Menu
2. Prod Execution
3. Po list

Client	Style	PO qty	PO	SKU	Cut qty	Qd qty	Fin Qty	GR Qty	RFID qty	PO NO.	Order type	Style name	Release date	Actions
EZ-0503/2025	SW140284	1	30010776	SW140284-0001PA339-017D-9	1	1	1	1	0	30010776	ZP10	Jacket	2025-06-10	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit bom</a> <a href="#">More Actions</a>
EZ-0509/2025	SW130891	1	30011146	SW130891-130051300-015D-9	1	1	1	1	0	30011146	ZP04	Coat	2025-06-11	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit bom</a> <a href="#">More Actions</a>
EZ-0504/2025	SW130893	1	30011302	SW130893-005750002-004D-9	1	1	1	1	0	30011302	ZP04	Coat	2025-05-26	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit bom</a> <a href="#">More Actions</a>
Dotood-0306/2025	SM910017	2	20030061	SM910017-1324UJ0057-004D-1	2	2	2	2	0	20030061	ZP02	Traditional cl...	2025-06-10	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit bom</a> <a href="#">More Actions</a>

4. GR Done
5. Order сонгох
6. Goods issue: Зарцуулалт SAP-рүү илгээх

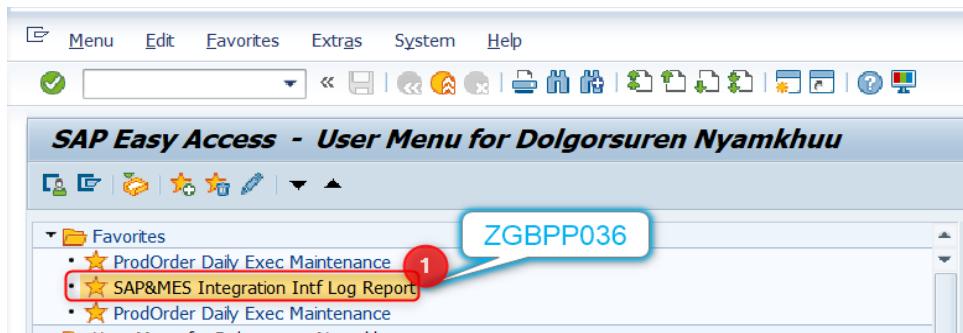
SKU	Unit consumption	Unit	Mtrnam	bom qty	Material Name	Issue qty	Stock qty	Material color	Finit
WF900011-005750002-1001	2.63	M	Double side, 0...	2.63	Double sided fabric	2.63	0	0057	
BY150002-0000-0000	0.752	M	Fabric rolling ...	0.752	By-product	1	1	0000	

SKU	Unit consumption	Unit	Mtrnam	bom qty	Material Name	Issue qty	Stock qty	Material color	Finit
PH470031G148150000-000	1	PCS	Factory- Hang...	2	Package.hanger	1	1	1481	
PV907631-000050000-000	1	PCS	Factory- Self s...	2	Package.bag	1	1		

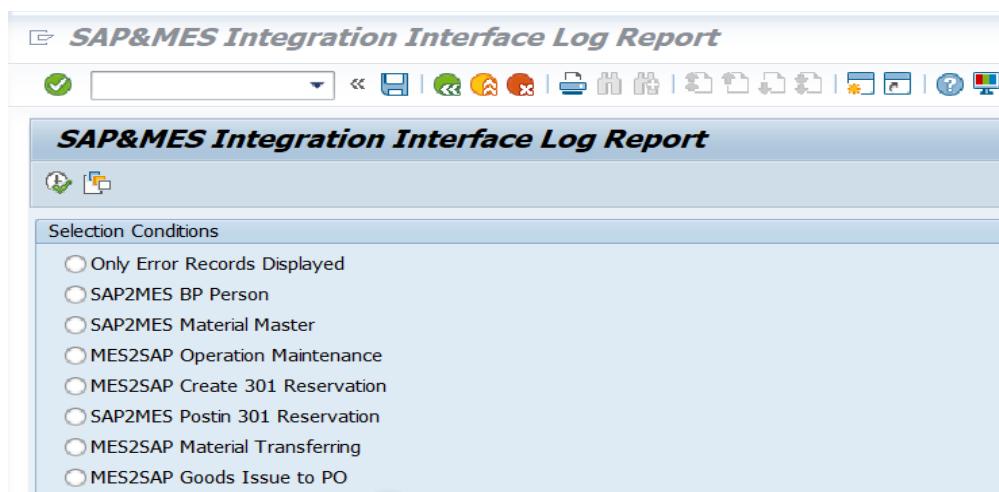
7. Posting date буюу зарцуулалт илгээх өдрөө сонгох
8. Cutting нүдэн дээр “True”-метрийн туслах материалын зарцуулалт илгээх
9. Үндсэн материалын сонгоод,
10. Remove товч дээр дарж арилгах
11. Save товч дээр дарж зарцуулалт хийх метрын туслах материалыг SAP-рүү илгээх
12. “False” -ширхэгийн туслах материалын зарцуулалт илгээх



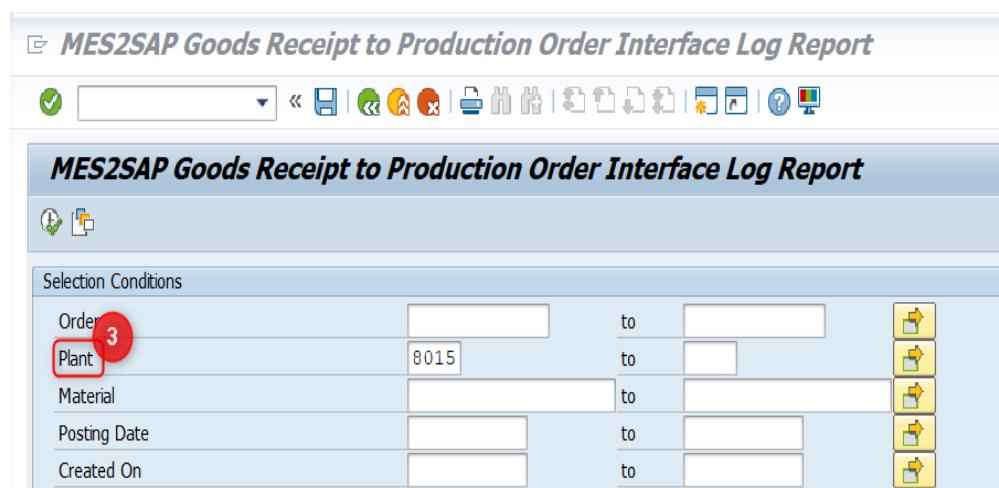
## 8. SAP дээр Goods Issue шалгах



1. ZGBPP036

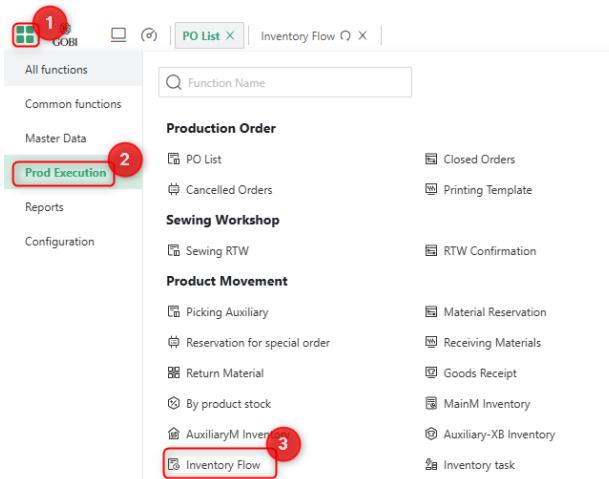


2. MES2SAP Good issue to PO



3. Plant оруулах, ордер оруулан нэмэх товч дээр дарж тухайн ордерын good issue-г шалгана.

## **9. Inventory Flow: Материалын хөдөлгөөн шалгах**



## 1. Menu

## 2. Prod Execution

### 3. Inventory Flow

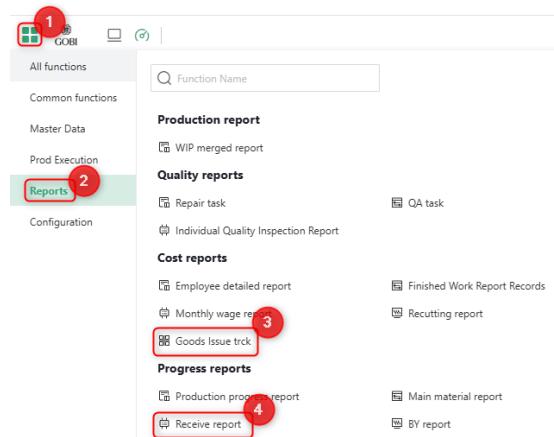
Inventory Flow										
Roll	cont...	batchno	batchno	Storage Lo...	oprtim	PO	WH	Report		
SKU	cont...	cont...	cont...	cont...	cont...	cont...	cont...	Cell	Shelf	query
WF600002-14B150000-1001	30010834	10028201	Main	beforeQty	1.8	1.8	2.15	2.15	cutting_dict	6-258
AH580025-007400000-603	30010834	IN000001	Auxiliary-XB	1.2	1.2	0	0	cutting_dict	c4be05f2-02e5-4218-8676-1297fb6e664	2025-05-27 16:45:32.0
AR180025-002000000-907	30010834	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5	0	0	cutting_dict	88fe0d9-4241-46e2-a509-2070711864f	2025-05-27 16:45:32.0
PY99991-000000000-0000	30011171	10034396	Auxiliary-XB	1	1	1	1	normal_out	71ee405-450d-451f-aedc-3e3b202aef2	2025-05-27 16:46:50.0
L770032318895000-0000	30011172	10034091	Auxiliary-XB	1	1	1	1	normal_out	3059b016-2236-40af-ae32-d0d9580224e1	2025-05-27 16:48:09.0
PY99991-000000000-0000	30011173	10034395	Auxiliary	1	1	445	445	normal_out	8622773-131e-409e-9bf8-1eb8713a5e32	2025-05-27 16:46:50.0
L770031018895000-0000	30011171	10031683	Auxiliary-XB	1	1	1	1	normal_out	63ca053-69d-4930-e661-03b8e02c952	2025-05-27 16:46:50.0
L176729591485000-0000	30010836	IN000001	Auxiliary	1	1	538	538	normal_out	abb053de-4b30-494d-a5a7-870e01c0ce	2025-05-27 16:46:51.0
L76002319895000-0000	30011684	Auxiliary	1	1	1446	1446	normal_out	4d83d9b-3602-4616-9318-1277602ba	2025-05-27 16:46:51.0	
L770032318895000-0000	30014091	Auxiliary	1	1	15	15	normal_out	0ea43ba-3965-47b6-9d08-3fb10422338	2025-05-27 16:46:51.0	
AB112325214814000-0000	10029525	Auxiliary	3	3	71	71	normal_out	c95b178e-c3de-45d8-80c8-3fb10111bb1a	2025-05-27 16:46:51.0	
LE70002518895000-0000	30011171	10034097	Auxiliary-XB	1	1	1	1	normal_out	aef2f321-c43b-4084-9b0f-0fb0073aae	2025-05-27 16:46:51.0
PH47001014815000-0000	10029416	Auxiliary	1	1	128	128	normal_out	09784ac2-9b2c-4a5e-a651-155190f4ea	2025-05-27 16:46:51.0	
AR100025-00200000-125	30010836	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5	0	0	cutting_dict	72382d-e07-41fc-9b0d-5d374dc573	2025-05-27 16:48:27.0
L770032318895000-0000	30011172	10031685	Auxiliary-XB	1	1	1	1	normal_in	6177e6b8-476f-416d-93d3-bbd3031d3ed3	2025-05-27 16:48:27.0
LE70002518895000-0000	30011172	10034097	Auxiliary-XB	1	1	1	1	normal_in	2123005-039-409-9931-957d5b1692	2025-05-27 16:48:27.0
AW25801-14B100000-0000	30010836	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5	0	0	cutting_dict	e6ed5d3b-2e4b-49ab-9a77-3e630455b767	2025-05-27 16:48:27.0
AW25891-14B100000-0000	30010836	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5	0	0	cutting_dict	03af1a6d-1604-4b3b-81ac-bd4cf195fb0d	2025-05-27 16:48:27.0
AR180025-00200000-907	30010836	IN000001	Auxiliary-XB	0.5	0.5	0	0	cutting_dict	3dcfe204-1c93-41be-89de-5b83739693be	2025-05-27 16:48:27.0

#### 4. Tracktype баганандах төлөвийн тайлбарууд

- Normal\_in:
  - Normal\_out:
  - Cutting\_dict: Эсгэсэн материал
  - Stockline\_dict\_sap:
  - 301: Үйлдвэр хоорондын материалын хөдөлгөөн
  - Return\_move: Тасархай материал буртгэх, BY буртгэх

<b>GOBI</b>	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

## 10. Тайлангууд



1. Menu
2. Reports
3. Goods issue track: Зарцуулалтын тайлан
4. Receive report: Орлогын тайлан

## 11. Тооллого хийх

Тооллого хийхдээ бүх материалаа бүртгэлжүүлсэн байх, систем дээр агуулахыг бүрэн түгжих ямар ч материалын хөдөлгөөн хийхгүй байх нь зүйтэй.

Тооллого хийх явцад системд бүртгэгдээгүй материал гарсан тохиолдолд агуулахын үлдэгдэл дээр “Import” хийж оруулах боломжтой.

### Тооллого эхэлхээс өмнө өрөөний үлдэгдлийг түгжих



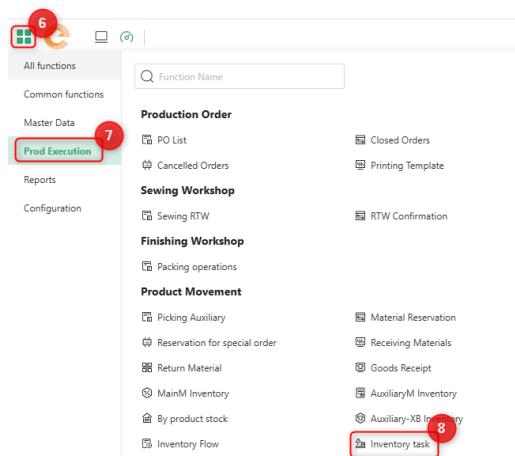
1. Menu
2. Master data
3. Position

Position						
Cell NO.	Storage Location NO., Shelf	Shelf NO.	Cell NO.	Position	Size	Status
Auxiliary-1	Aux-A	A5-3				In Stock
Auxiliary-1	Aux-A	A2-1				In Stock
Auxiliary-1	Aux-A	A2-4				In Stock
MRO Inventory		M2-3-1				In Stock

4. Тоолох нүдийг сонгоод
5. Counting дарж түгжих

<b>GOBI</b>	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

## Түгжсэн тавиурын нүд Inventory task цэсэнд харагдана



### 6. Menu

### 7. Prod Execution

### 8. Inventory tasks

Inventory task										
headno	warhcd	stoacd	stofcd	status	creby	cretm	takeby	9	endtm	approveby
CH0000000035	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-09 13:08			06-09 17:09	admin
CH0000000044	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-18 10:26			06-18 11:13	admin
CH0000000045	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-18 10:26			06-18 11:07	admin
CH0000000036	Sewing- Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-09 13:08	admin	06-09 14:04	06-09 14:07	admin
CH0000000034	Sewing-Main material	Main	red-01	作業	admin	06-04 17:57				

### 9. Тоолхоор түгжсэн тавиурын нүднүүд харагдана.

PDA дээр QR-г уншуулах байдлаар тооллого хийнэ.(Мөн компьютер дээр

[хаягаар орж QR-aa уншуулан тоолох боломжтой](http://172.16.16.134:1105/mobile/))



### 1. Pad-руу нэвтэрч ороод “More” дарах

Couting task										
headno	warhcd	stoacd	stofcd	status	creby	cretm	takeby	statm	endtm	approveby
CH0000000046	warhcd: Sewing- Auxiliary material	stoacd: Auxiliary	stofcd: Auxiliary-1	待盘点	admin	06-18 13:25				

### 2. Тоолхоор түгжсэн тавиурын нүднүүд харагдана

	<b>Баримт бичгийн нэр:</b> Оёмолын <b>үйлдвэрийн туслах материалын процесс</b> <b>Боловсруулсан:</b> У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	<b>Огноо:</b> 04-06-2025 <b>Хувилбар:</b> V1.2
--	---	---

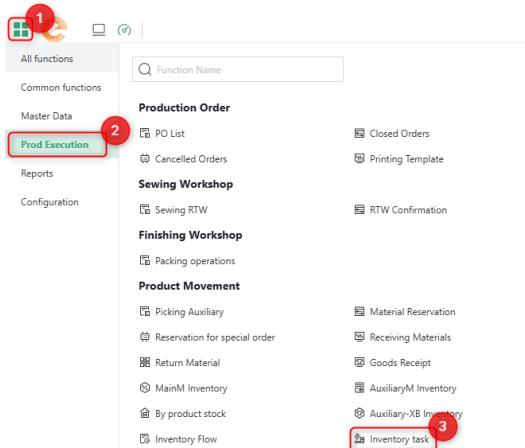
**盘点任务**

barcode: 81eeb007-5db5-4fc6-9733-48171e81bfae batchno: 10004171  存储位置: A1-1  barcode: 8b482d1f-e371-4cba-9a1f-b64229618b9d batchno: 10003388  存储位置: 0755 托盘位置: A1-1	sku: AZ030330-1481A0000-020 countingqty: 5 inventoryqty: 5
barcode: f23b2b98-cbda-4a77-af34-c10d215a0130 batchno: IN000001  托盘位置: 0080 托盘位置: A1-1	sku: LL775532-0755S0000-000 countingqty: 2 inventoryqty: 2
barcode: ad009d21-148f-4ebb-8667-ad257238da23 batchno: IN000001  托盘位置: 1481 托盘位置: A1-1	sku: AH310025-1481O0000-060 countingqty: 12 inventoryqty: 12
barcode: 322267c8-8565-4bae-96ec-36cc561d998e batchno: IN000001  托盘位置: 0057 托盘位置: A1-1	sku: LL760032C0057S0000-000 countingqty: 62 inventoryqty: 62
barcode: 4d1844f3-3957-4dc7-bc14-eb1906497a52 batchno: 10039015  托盘位置: 1481 托盘位置: A1-1	sku: AW258801-1481O0000-000 countingqty: 1.72 inventoryqty: 1.72
barcode: 59f...	<span style="color: red;">4</span> save

3. “Barcode” хэсэгт материалын QR-ыг уншуулах (QR code уншуулсан нь ягаан өнгөтэй QR уншуулаагүй нь цагаан өнгөөр харагдана). Тoo хэмжээ нь бодит тоо хэмжээнээс зөрүүтэй бол тухайн материалын тоо хэмжээг зөвөөр засварлах, тухайн материал системд байгаад бодитоор байхгүй тохиолдол тоо хэмжээг “0” болгон хадгалах.

4. Бүгд зөв тоологдсон гэж үзсэн үедээ “SAVE” дарах

### Pda дээр тоолж дууссаны дараа Inventory task цонхруу орох



1. Menu
2. Prod Execution
3. Inventory task

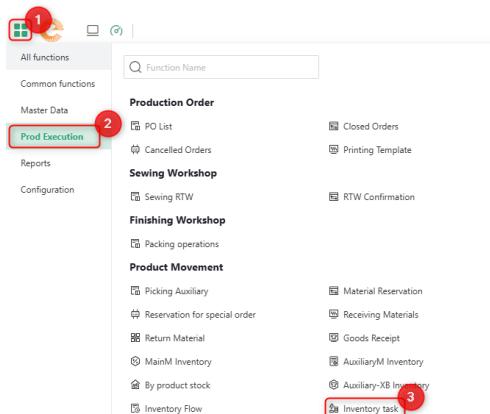
Inventory task													
headno	warhod	stoadc	stoldc	status	creby	cretm	takeby	statm	endtm	approveby	approvetm	remark	Actions
CH0000000035	Sewing-Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-09 13:08			06-09 17:09	admin	06-09 17:09	wmp_counting_head.counting.start	
CH0000000044	Sewing-Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-18 10:26			06-18 11:13	admin	06-18 11:13	wmp_counting_head.counting.start	
CH0000000045	Sewing-Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-18 10:26			06-18 11:07	admin	06-18 11:07	wmp_counting_head.counting.start	
CH0000000036	Sewing-Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	已完成	admin	06-09 13:08	admin	06-09 14:04	06-09 14:07	admin	06-09 14:07	wmp_counting_head.counting.start	
CH0000000046	Sewing-Auxiliary material	Auxiliary	Auxiliary-1	盘库中	admin	06-18 13:25						wmp_counting_head.counting.start	
CH0000000034	Sewing-Main material	Main	red-01	作废	admin	06-04 17:57						wmp_counting_head.counting.start	

#### 4. wmp\_couting\_head.couting.start: тоолсон материалыа шалгах

Inventory task X   wmp_couting_head.couting.start X													
Toolжны дараах тоо хэмжээ													
wmp_counting_line.sku	wmp_counting_line.cou	wmp_counting_line.bar	wmp_counting_line.cre	wmp_counting_line.bat	wmp_counting_line.uni	wmp_counting_line.cell	wmp_counting_line.mtr	wmp_counting_line.sku	wmp_counting_line.nm	wmp_counting_line.en	wmp_counting_line.en	wmp_counting_line.en	wmp_counting_line.en
col	entingely	code	ttm	chno	trn	cd	ctr	no	nm	ency			
5	81eeb007-5d55-4fc6-973...	2025-06-18 13:25:04	10004171	PCS	A1-1			AZ030330-14B1A0000-020	Zipper, №3, 100% Hemseal	5			
755	8b482d1f-e371-4cbe-9a...	2025-06-18 13:25:04	10003388	PCS	A1-1			LL775532-075550000-000	Bare code with chip 50*50.	2			

5. Материалыа шалгасны дараа “Count end” товчин дээр дарснаар AuxiliaryM Inventory-д тоолсны дараах тоо хэмжээгээр үлдэгдэл шинэчлэгдэн хадгалагдана. /Auxiliary inventory-д тоолсны дараах тоо хэмжээгээр үлдэгдэл шинэчлэгдэж байгаа эсэхийг тухай бүрт нь шалгах/

Тухайн тавиурын нүдийг тоолхоо зогсоох шаардлагатай тохиолдолд



#### 1. Menu

#### 2. Prod Execution

#### 3. Inventory task

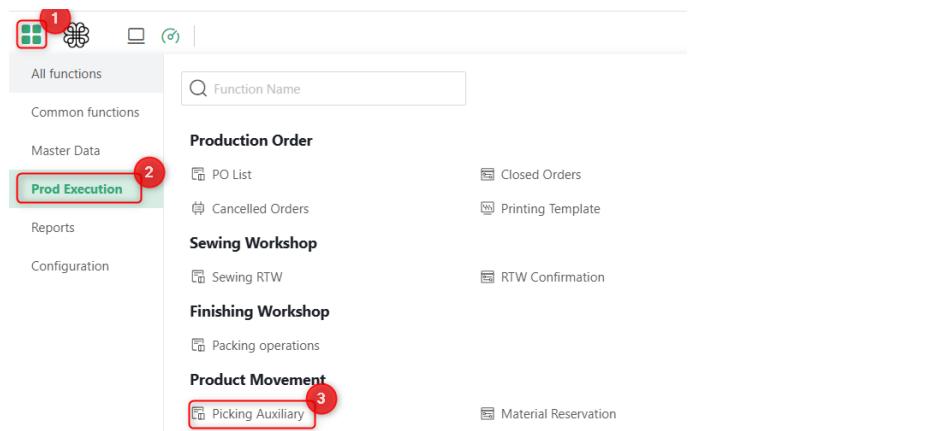
Inventory task													
headno	warhod	stoadc	stoldc	status	creby	cretm	takeby	statm	endtm	approveby	approvetm	remark	Actions
CH0000000028	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	05-23 10:29			05-23 10:31	admin	wmp_counting_head.counting.start	wmp_counting_head.counting.approve	
CH0000000032	Sewing-Main material	Main	red-01	作废	admin	06-03 16:31	admin	06-03 16:36				wmp_counting_head.counting.start	wmp_counting_head.counting.approve
CH0000000025	Sewing-Main material	Main	red-01	作废	admin	05-19 17:27						wmp_counting_head.counting.start	wmp_counting_head.counting.approve
CH0000000027	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	05-23 10:25			05-23 10:28	admin	wmp_counting_head.counting.start	wmp_counting_head.counting.approve	
CH0000000030	Sewing-Main material	Main	red-01	待审核	admin	06-03 13:47	admin	06-03 13:48				wmp_counting_head.counting.start	wmp_counting_head.counting.approve
CH0000000031	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	06-03 16:30	admin	06-03 16:31	06-04 09:54	admin	wmp_counting_head.counting.start	wmp_counting_head.counting.approve	
CH0000000033	Sewing-Main material	Main	red-01	已完成	admin	06-03 16:50			06-03 17:02	admin	wmp_counting_head.counting.start	wmp_counting_head.counting.approve	

#### 4. Тухайн зогсоох нүдийг сонгоод,

#### 5. Count cancel дарснаар тухайн материал дээр хөдөлгөөн хийх боломжтой болно.

<b>GOBI</b>	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн туслах материалын процесс	Огноо: 04-06-2025
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

## 12. Дамжлага дундын үлдэгдэл тоолох



1. Menu
2. Prod Execution
3. Picking auxiliary цэсэнд зарцуулалт хийгдээгүй дамжлага дунд үлдсэн ордерын материалын мэдээлэл байна.