



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

**Үйлдвэрлэлийн өдөр тутмын
захиалгыг үүсгэх үйл явц**

**Manufacturing plant daily production
planning and production execution
business process**

(GOBI_UM_PP_300)



ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшеөрсөн
V1.0	О.Нансалмаа	27-12-2023	
V1.1	О.Нансалмаа	18-01-2023	
V2.0	М.Ариунтуяа	04-07-2025	Revise

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	М.Ариунтуяа	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	



Агуулга:

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА	1
ҮЙЛДВЭРЛЭЛИЙН ӨДӨР ТУТМЫН ЗАХИАЛГЫГ ҮҮСГЭХ ҮЙЛ ЯВЦ	1
MANUFACTURING PLANT DAILY PRODUCTION PLANNING AND PRODUCTION EXECUTION BUSINESS PROCESS	1
ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН.....	2
1 ҮЙЛДВЭРИЙН ӨДӨР ТУТМЫН ТӨЛӨВЛӨГӨӨГ ГҮЙЦЭТГЭХ БИЗНЕСИЙН ҮЙЛ ЯВЦ.....	4
1.1 Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх бизнесийн үйл явц4	
1.2 2. Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх үйл явцын бүтцийн тухай ойлголт.....	4
1.3 2.1 Planned order-ын тайлбар.....	4
1.4 2.2 Production order-ын тайлбар.....	4
1.5 2.3 Material requirement planning (MRP) -ын тайлбар	4
1.6 2.4 Үйлдвэрлэлийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг үүсгэх тухай тайлбар4	
1.7 3. Production order-ыг үүсгэх:	5
1.8 4 Stock/Requirements list: Initial screen цонх үүснэ.	6
1.9 5. Stock/Requirements list:.....	6
1.10 6. Additional Data for MRP Element цонх нээгдэнэ.	7
1.11 7 Төлөвлөлтийн захиалгаас /Planned order/ Үйлдвэрийн захиалгад хувиргах8	
1.12 8 Production order create: Header цонх нээгдэнэ	10
1.13 9. Production order create: Header цонхны дэд цэsnүүдийн тайлбар11	
1.14 10. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх 12	
1.15 11. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх цонх руу нэвтрэх 13	
1.16 12. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх тохиргоо13	
1.17 13. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудасны дугаар үүсгэх тохиргоо	14
1.18 14. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудсыг хэвлэх .. 14	
1.19 15. Үйлдвэрлэлийн захиалгын төрлүүд.....	16
1.20 16. Төлөвлөлтийн захиалгыг олноор нь үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргах	17
1.21 17. Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх, өөрчлөх, дэлгэцээр харах т-кодууд	18



1 Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх бизнесийн үйл явц

1.1 Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх бизнесийн үйл явц

Энэхүү баримт бичигт үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг хуваарилан төлөвлөх үйл ажиллагаа хамаарна.

1.2 2. Үйлдвэрийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх үйл явцын бүтцийн тухай ойлголт

1.3 2.1 Planned order-ын тайлбар

Planned order нь үйлдвэрлэл, төлөвлөлтийн модулийн чухал хэсэг. Бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхтэй холбоотой мэдээллийг агуулах бөгөөд үйлдвэрлэлтэй холбоотой бараа материалын худалдан авалттай холбоотой төлөвлөгөөг хийхэд ач холбогдолтой. Хожим нь үйлдвэрлэл эхлэхэд Төлөвлөсөн захиалга (Planned order) нь Үйлдвэрлэлийн захиалга (Production order) болон хувирна.

1.4 2.2 Production order-ын тайлбар

Үйлдвэрлэл, төлөвлөлтийн модульд хамаарах бөгөөд үйлдвэрлэлтэй холбоотой тоо хэмжээ, зардлын хэмжээг тооцоход ашиглана. Үүнийг агуулахын нөөцөд шаардлагатай бараа материалын жагсаалтын (stock requirement list) дагуу үнэлсний дараа хийдэг.

1.5 2.3 Material requirement planning (MRP) -ын тайлбар

MRP нь үйлдвэрлэлийн төлөвлөлт, эрэлтийг нийлүүлэлттэй уялдуулах, үйлдвэрлэлийн оновчтой аргыг санал болгоход гол үүрэг гүйцэтгэдэг. Ингэхдээ дотооддоо үйлдвэрлэсэн материалын төлөвлөгөөт захиалга, гаднаас худалдан авсан материалын худалдан авалтын захиалга тус тус үүсгэн худалдан авалтын хүсэлтийг (purchasing requisition) бий болгоно.

- Үйлдвэрлэлийн захиалгын түүхий эд материалы, загварын хүндрэл, ажилбарын гарц, яаралтай ачилтаас шалтгаалан ачилтын хугацааг урагшлах, хойшлохыг тооцох
- Үйлдвэрлэлийн дуусаагүй үйлдвэрлэлийн захиалгын тоо хэмжээ харгалзах
- Үндсэн болон туслах материалын (MRP) хэрэгцээ шаардлага гаргах
- Үйлдвэрлэлийн захиалгын үндэслэн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэх

1.6 2.4 Үйлдвэрлэлийн өдөр тутмын төлөвлөгөөг үүсгэх тухай тайлбар

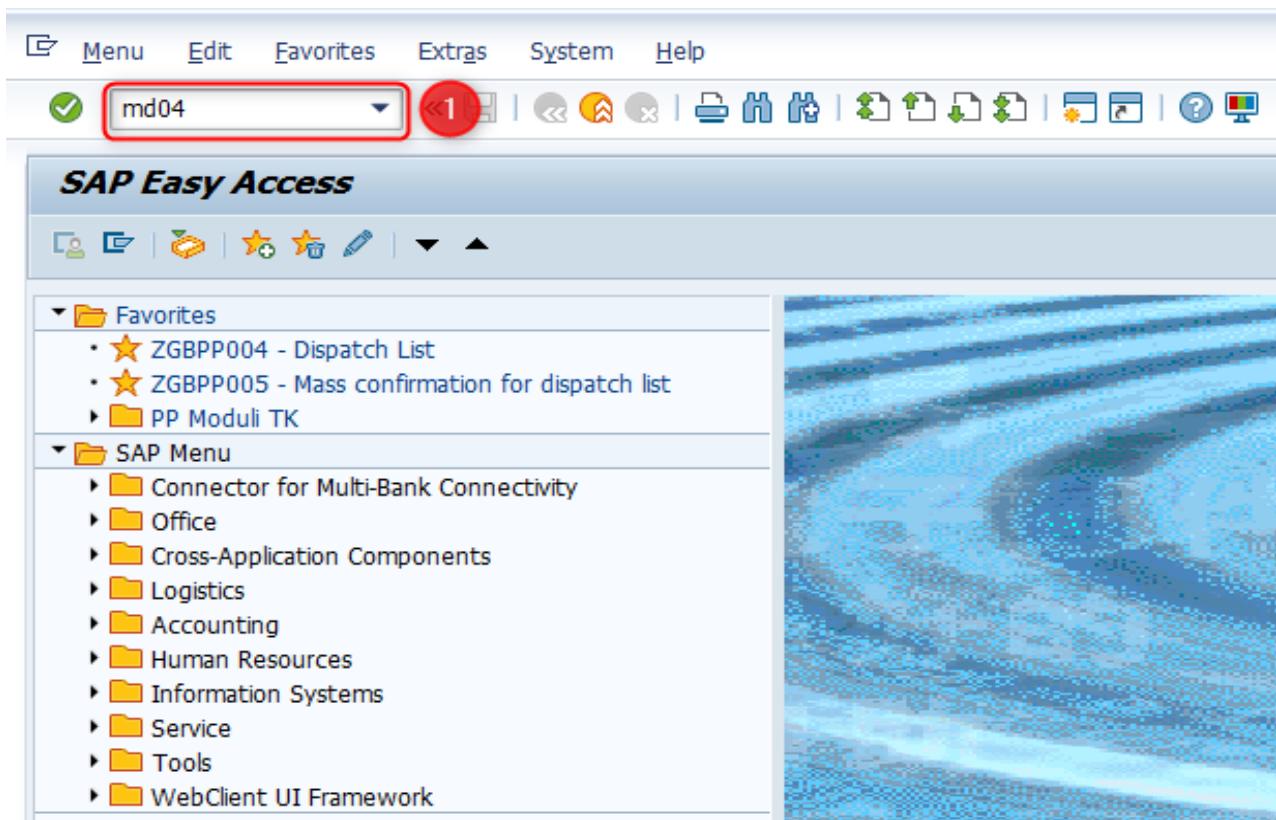
Үйлдвэр төлөвлөлтийн хэлтэсээс үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу Оёмол, нэхмэл, сүлжмэлийн үйлдвэрт BOM, Routing, Capacity дээр тооцоолол хийн тухайн сарын төлөвлөгөөг гарган SAP системийн UB PR стандарт функц ашиглан хувирлалт хийдэг.

- Анхан шат, Ээрмэлийн үйлдвэрт тухайн сарын төлөвлөгөө дээр үндэслэн хэрэгцээ шаардлагыг SAP стандарт функц (MRP)-ээр үндсэн болон туслах материал дагуу хувирладаг.
- Үйлдвэрүүд тухайн сарын төлөвлөгөө дээр үндэслэн өдрийн тутмын төлөвлөгөө гарна. Capacity, ATP, MRP , ажиллах хувиарийн тооцоолол гаргана.
- Албаны дарга үйлдвэрлэлийн захиалгын мэдээллийг мастерт дамжуулах
- Мастер үйлдвэрлэлийн захиалгын үндсэн болон туслах материалын хэрэгцээ шаардлагатай материалыг агуулахаас авах үйл ажиллагаа зохион байгуулна.
- Үйлдвэрлэлийн захиалгыг SKU үндэслэн өдөр тутмын төлөвлөгөөг гүйцэтгэнэ.
- Үйлдвэрлэлийн захиалгын ачилтын хувиарыг үндэслэн үйлдвэрлэж эхлэх бөгөөд чанарын шаардлагад нийцсэн бүтээгдэхүүнийг зарлагадана.

1.7 3. Production order-ыг үүсгэх:

T-Code: **MD04** т-кодыг дуудна.

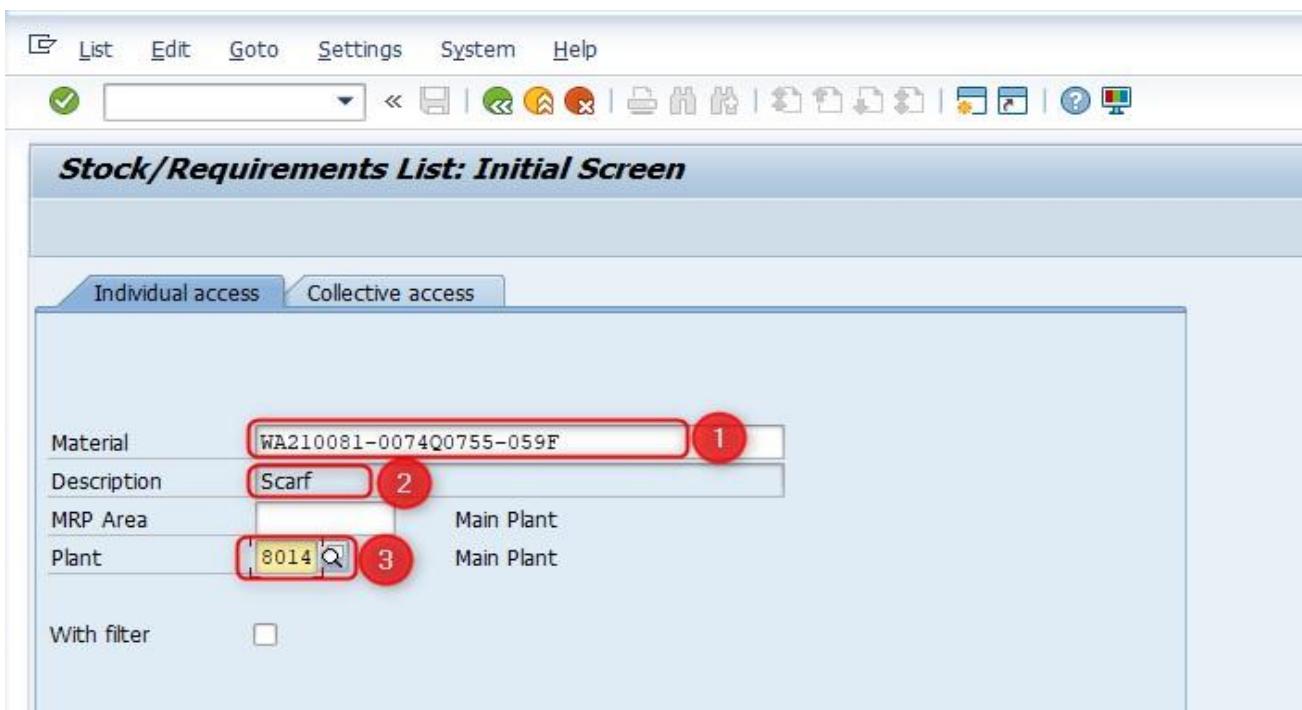
Зураг №1 SAP системийн үндсэн цонх



- 3.1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “MD04” т-кодыг оруулж өгнө.
- 3.2. “Enter” дарна.

1.8 4 Stock/Requirements list: Initial screen цонх үүснэ.

Зураг №2 Stock/Requirements list: цонх



- 4.1 **Material:** дээр “Бүтээгдэхүүний SKU”-г оруулж өгнө.
- 4.2 **Description:** “Scarf” тухайн бүтээгдэхүүний төрөл автоматаар гарч ирнэ.
- 4.3 **Plant:** Хамаарах үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.
- 4.4 “Enter” дарна.

1.9 5. Stock/Requirements list:

Зураг №3 Stock/Requirements list: цонх

Stock/Requirements List as of 14:23 hrs												
Stock/Requirements List as of 14:23 hrs												
Show Overview Tree												
Material	WA210081-0497Q0755-059F	Description	Scarf	MRP Area	8014	Weaving Factory	Ex. manuf.	Unit	PCS			
Plant	8014	MRP type	PD	Material Type	31	Unit	Ex. manuf.	Unit	PCS			
Date	GR	ST On	On	Vendor	Cust.	Page	1	/ 1				
A.. Date	MRP ...	MRP element data	Rescheduli...	E.. Receipt/Reqmt	Available Qty	P..	Pla...	Su...	St...			
2023.12.22 Stock					0							
2023.11.30 PRqRel	0010005248/00010				810-		810-			8001		
2023.12.01 PldOrd	0000000477/STCK		07		540		270-V1			2002		
2023.12.01 IndReq	VSF /I900000040				1,000-		1,270-					
2023.12.04 QM-lot	040000000020		2023.11.30	10	100		1,170-			2002		
2023.12.24 PrdOrd	000020000010/ZP02/Re	2023.11.30	10		220		950-V1			2002		
2023.12.25 PldOrd	0000000091/STCK*	1			50		V1	8001				
2023.12.27 PrdOrd	000030000018/ZP07	2023.11.30	10		50		900-V1			2002		
2023.12.29 PrdOrd	000020000007/ZP02/Re	2023.11.30	10		440		460-V1			2002		
2023.12.31 PldOrd	0000000478/STCK				410		50-V1			2002		
2023.12.31 PRqRel	0010005249/00010				410-		460-		8001			
2024.02.18 PrdOrd	000020000022/ZP02	2023.12.01	10		1,000		540-V1			2002		
2024.05.20 PrdOrd	000020000034/ZP02/Re		20		2,000		2,540-V1			2002		

5.1 PldOrd: “0000000091/STCK*” энэ дээр дарна. YTX-ээс хянацсан planned order нь “*” тэмдэглэгээтэй байна.

PRqRel-

PldOrd- Planned order

IndReq-

1.10

6. Additional Data for MRP Element цонх нээгдэнэ.

Зураг №4 Additional data for MRP Element : цонх

Stock/Requirements List as of 14:23 hrs**Stock/Requirements List as of 14:23 hrs**

Show Overview Tree |

	Material	WA210081-0497Q0755-059F	Description	Scarf	MRP Area	8014 Weaving Factory	Ex. manuf.	
Plant	8014	MRP type	PD	Material Type	31	Unit	PCS	

A.. Date	MRP ...	MRP element data	Rescheduli...	E..	Receipt/Reqmt	Available Qty	P.. Pla...	Su...	St...
2023.12.22	Stock					0			
2023.11.30	PRqRel	0010005248/00010			810-	810-	8001		
2023.12.01	PldOrd	0000000477/STCK		07	540	270-V1		2002	
2023.12.01	IndReq	VSF /I900000040			1,000-	1,270-			
2023.12.04	QM-lot	040000000020	2023.11.30	10	100	1,170-		2002	
2023.12.24	PrdOrd	000020000010/ZP02/RE	2023.11.30	10	220	950-V1		2002	
2023.12.25	PldOrd	0000000091/STCK*			50	V1 8001		2002	

Additional Data for MRP Element

Plnd Order	0000000091	Make-to-stock	Order End Date	2023.12.25	GR pr.time	0
Order Qty.	50	PCS	Order Start	2023.12.25	Proc. Type	E
Scrap	0		Opening Date	2023.12.25	Order Type	LA

[-> Prod.Ord.](#) [-> PartConvProdOrder](#) [-> Proc.Ord.](#) [-> SubProcOrd](#) [-> Pur.Req.](#)

- 6.1 - Ургэлжлүүлэх (цонх хаагдана)
- 6.2 - MRP-aар үүссэн Planned order харах
- 6.3 - MRP-aар үүссэн Planned order-ыг өөрчлөх
- 6.4 - Pegged requirements: ямар forecast, өөр ямар planned order-ын эрэлтээс үүссэн MRP-ын мэдээллийг харна. (Утас бол ямар сүлжмэл бүтээгдэхүүний planned order-ын эрэлтээс салбарлаж planned order үүссэн мэдээллийг харах)
- 6.5 - BOM-ын түвшинг задалж харах /BOM доторх BOM /
- 6.6 [-> Prod.Ord.](#) - Planned order-ыг үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргах
- 6.7 [-> PartConvProdOrder](#) - Planned order-ыг хэд салгаж үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргах
- 6.7 [-> Pur.Req.](#) - Planned order-ыг худалдан авалтын хүсэлт /purchase requisition/ болгон хувиргах
- 6.8 - Тухайн цонхыг хаах

1.11 7 Төлөвлөлтийн захиалгаас /Planned order/ Үйлдвэрийн захиалгад

хувиргах**7.1 PldOrd: “0000000091/STCK*” энэ дээр дарна.**

Зураг №6 Additional data for MRP Element : цонх

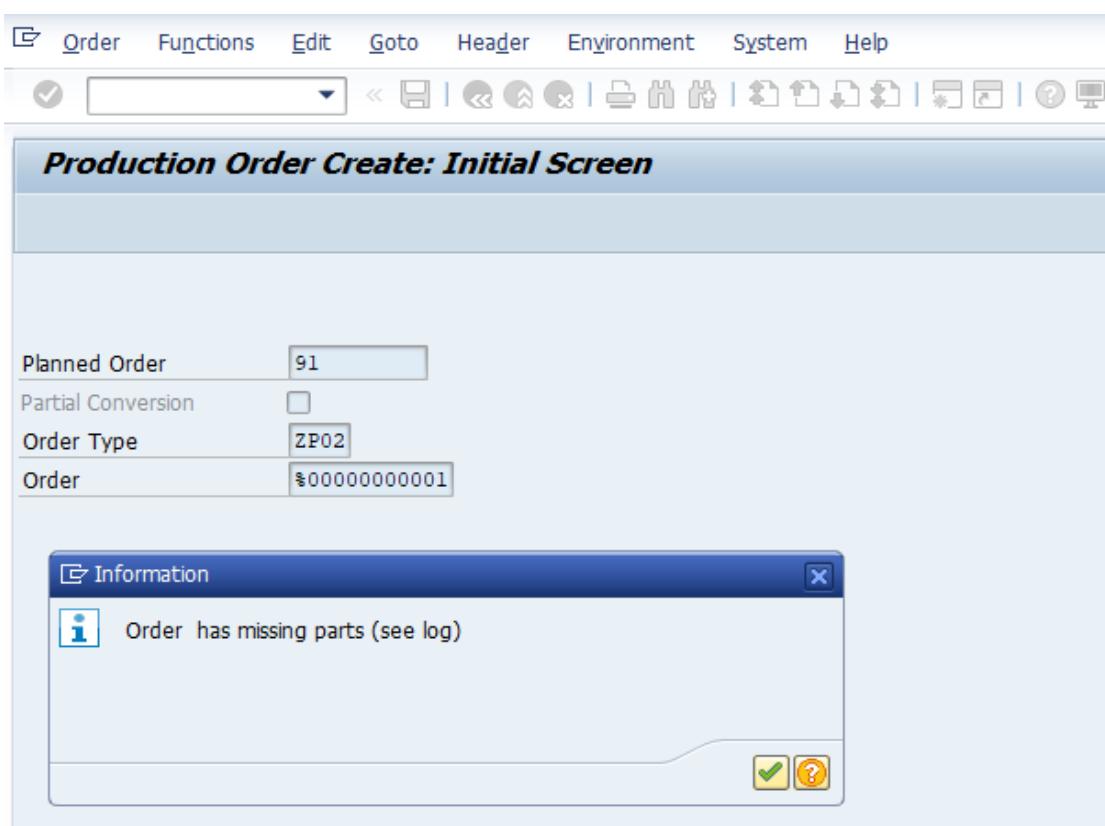
The screenshot shows the SAP S/4 HANA interface for managing material requirements. At the top, there's a toolbar with various icons for navigation and system functions. Below the toolbar, a title bar reads "Stock/Requirements List as of 10:50 hrs". Underneath, there's a header row with fields for Material (WA210081-0497Q0755-059F), Description (Scarf), MRP Area (8014 - Weaving Factory), Plant (8014), and other parameters like MRP type (PD), Material Type (31), Unit (PCS). A yellow edit button is visible in this row.

The main area displays a table titled "Stock Requirements List as of 10:50 hrs". The columns include Date, MRP element data, Reschedule..., E., Receipt/Reqmt, Available Qty, and others. Several rows are listed, including entries for Stock, PRqRel, IndReq, QM-lot, PrdOrd, and PldOrd. The row for "PldOrd 0000000091/STCK*" is highlighted with a red circle around the "PldOrd" column. This row has a value of 50 in the "Available Qty" column and "V1" in the "Unit" column.

A modal dialog box titled "Additional Data for MRP Element" is open over the table. It contains fields for Plnd Order (0000000091), Order End Date (2023.12.25), Order Start (2023.12.25), Order Qty. (50), Scrap (0), GR pr.time (0), Proc. Type (E), and Opening Date (2023.12.25). There are also buttons for "Prod.Ord.", "PartConvProdOrder", "Proc.Ord.", "SubProcOrd", "Pur.Req.", and "X". A red circle highlights the "Prod.Ord." button.

7.2 Prod.Ord. дээр дарна.

Зураг №7 Additional data for MRP Element : цонх



7.3 тэмдэг дээр дарна.

1.12 8 Production order create: Header цонх нээгдэнэ

Зураг №8 Additional data for MRP Element : цонх

Order Functions Edit Goto Header Environment System Help

Production order Create: Header

Material Capacity Operations Components Documents

Order: 0000000001 Material: WA210081-0497Q0755-059F Status: CRTD MSPT BCRQ SETC Plant: 8014

General Assignment Goods Receipt Control Dates/Quantities Master Data Long Text Administration Items Fast Entry

Quantities

Total Qty	<input type="text" value="50"/> PCS	Scrap Portion	<input type="text" value="0.00"/> %
Delivered	<input type="text" value="0"/> Short/Exc. Rcpt	<input type="text" value="0"/>	

Dates/Times

Basic Dates	Scheduled	Confirmed		
End: 2023.12.25	24:00	2023.12.25	24:00	Empty
Start: 2023.12.25	00:00	2023.12.25	24:00	00:00
Release			2023.12.25	

Scheduling

Type: 2 Backwards	Reduction: No reduction carried out
Note: No scheduling note	Priority: <input type="checkbox"/>
Floats	
Sched. Margin Key	<input type="checkbox"/> Workdays
Float Bef. Prdn	<input type="checkbox"/> Workdays
Float After Prdn	<input type="checkbox"/> Workdays
Release Period	<input type="checkbox"/> Workdays

- 5.1 **Documents:** Production order -той холбоотой баримтууд (орлого зарлага хийсэн)
- 5.2 **Components:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгын бүтээгдэхүүнд хэрэглэгдэх бараа, материалын орцын мэдээлэл
- 5.3 **Operations:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгын дамжлага, ажилбарын мэдээлэл
- 5.4 **Capacity:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг үйлдвэрлэхэд шаардагдах хүчин чадлын үнэлгээ
- 5.5 **Material:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг үйлдвэрлэхэд шаардагдах бараа, материалын жагсаалт
- 5.6 **Release:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг эхлүүлэх
- 5.7 **Back:** Тухайн цонхноос буцах үйлдэл
- 5.8 **Exit:** Тухайн цонхноос гарах
- 5.9 **Cancel:** Тухайн цонхны мэдээллийг цуцлах
- 5.10 **Save:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг хадгалах, ингэснээр үйлдвэрлэлийн захиалгын дугаар үүснэ.

1.13 9. Production order create: Header цонхны дэд цэснүүдийн тайлбар

Зураг №9 Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх: Толгой цонх /Production order Create:Header/

Production order Create: Header

Order: 000000000001 | Material: WA210081-0497Q0755-059F | Status: CRTD MSPT BCRQ SETC | Type: ZP02 | Plant: 8014

General Assignment Goods Receipt Control Dates/Quantities Master Data Long Text Administration Items Fast Entry

Quantities

Total Qty	50	PCS	Scrap Portion	0.00 %
Delivered	0	Short/Exc. Rcpt	0	

Dates/Times

End	2023.12.25	24:00	2023.12.25	24:00	Confirmed
Start	2023.12.25	00:00	2023.12.25	24:00	
Release			2023.12.25		

Scheduling

Type	2 Backwards
Reduction	No reduction carried out
Note	No scheduling note
Priority	

Floats

Sched. Margin Key	
Float Bef. Prdn	Workdays
Float After Prdn	Workdays
Release Period	Workdays

- 9.1 **End:** “Basic dates” буюу тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгыг үйлдвэрлэж бэлэн болгосон байх шаардлагатай хугацааг оруулж өгнө.
- 9.2 **Type:** Хугацааны өөрчлөлт хийхэд шаардлагатай тохируулгыг сонгож өгнө.
- 9.3 **Assignment:** Тухайн бүтээгдэхүүний ерөнхий мэдээлэл
- 9.4 **Goods Receipt:** Зарлага хийгдэх үеийн агуулах, захиалгийн ангилаал гэх мэт

Мэдээлэл

9.5 **Control:** Өртгийн ангилалын мэдээлэл

9.6 **Dates/Quantities:** Тухайн захиалгыг үүсгэсэн огноо, үйлдвэрлэлийн явц дах огноо, хэдийд тушаагдсан зэрэг мэдээлэл багтана.

9.7 **Master Data:** Тухайн бүтээгдэхүүний дамжлагын ажилбар дараалал, бараа материалын орц, үйлдвэрлэлийн хувилбар зэргийн ерөнхий мэдээлэл багтана.

9.8 **Long Text:** Тухайн үйлдвэрлэлийн захиалгын текстэн тэмдэглэл бичих талбар

9.9 **Administration:** Тухайн бүтээгдэхүүнийг хэдийд, хэн үүсгэсэн тухай мэдээлэл

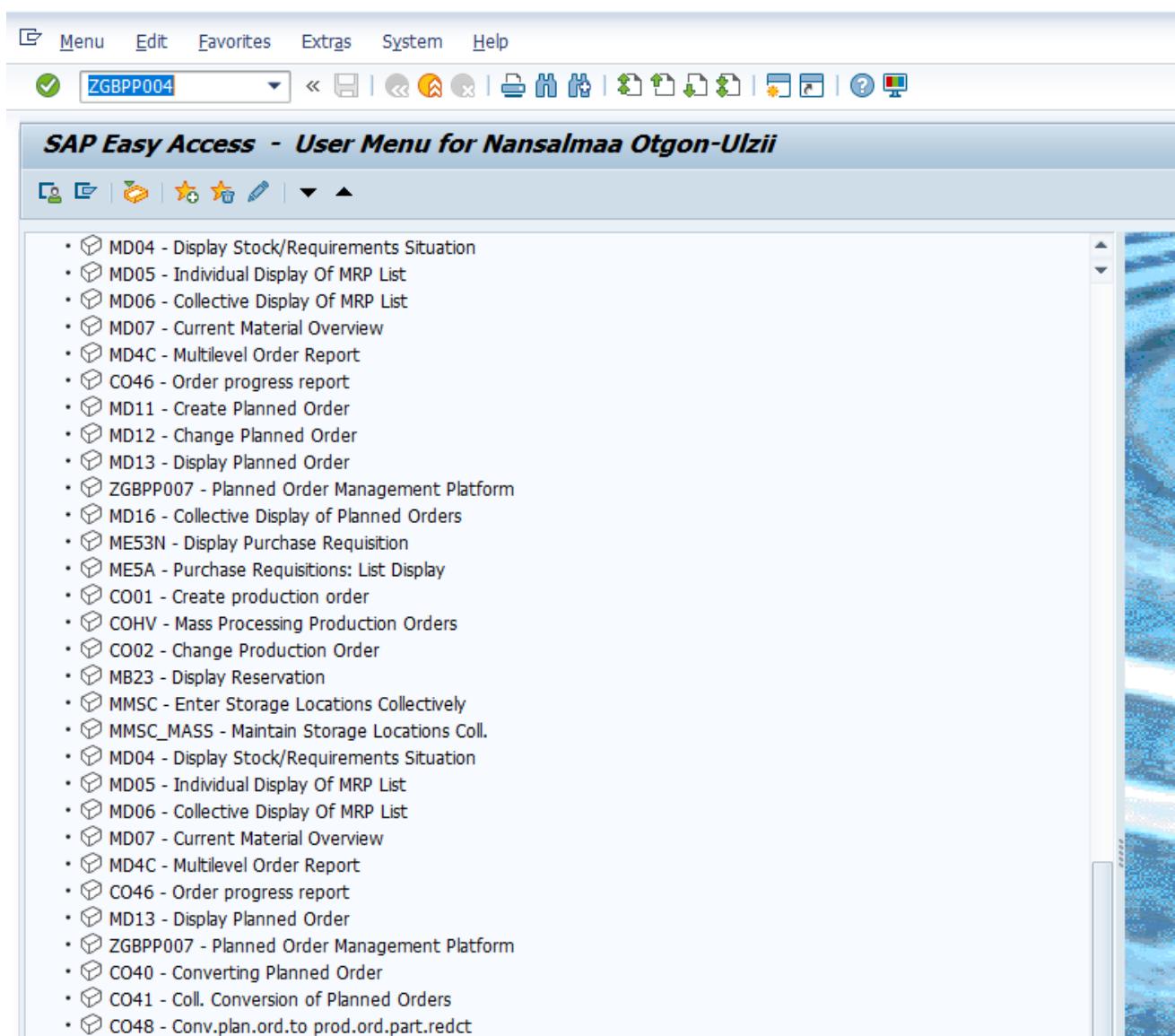
9.10 **Items:** Тухайн бүтээгдэхүүний ерөнхий мэдээлэл

9.11 **Fast Entry:** Бүтээгдэхүүний материалын мэдээлэл багтана.

1.14 10. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх

T-Code: **ZGBPP004** т-кодыг дуудна.

Зураг №10 SAP-ын үндсэн цонх:



10.1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**ZGBPP004**” т-кодыг оруулж өгнө.

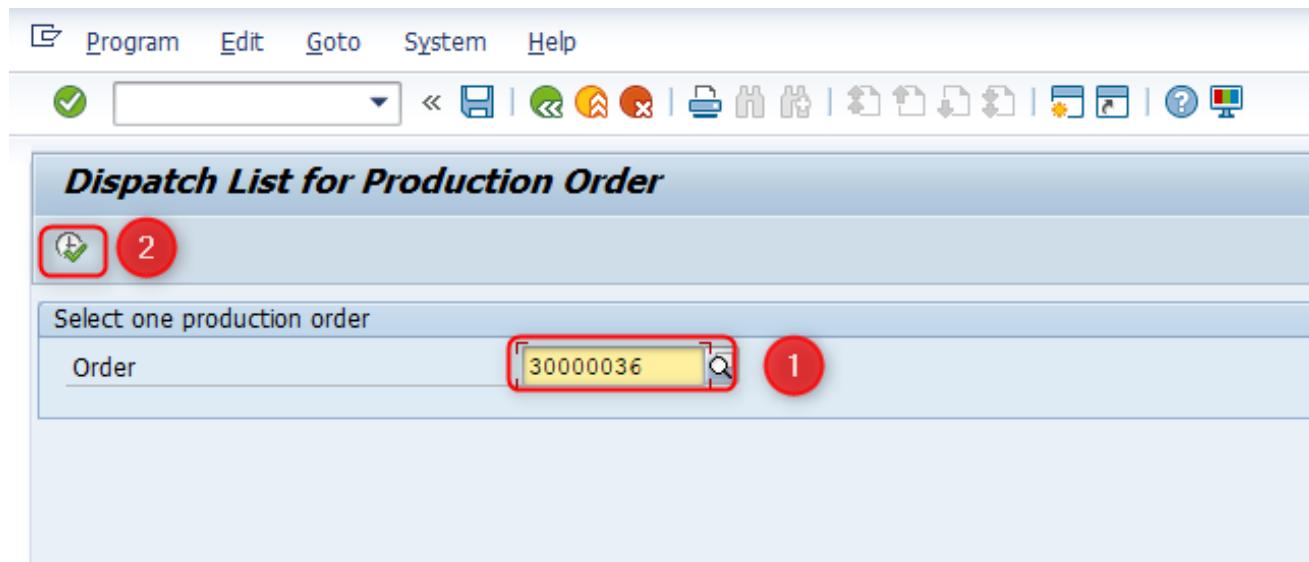
10.2. “Enter” дарна.

Ингэснээр дараахи цонх үүснэ.

1.15

11. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх цонх руу нэвтрэх

Зураг №12 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хүудас үүсгэх /Dispatch List For production Order/

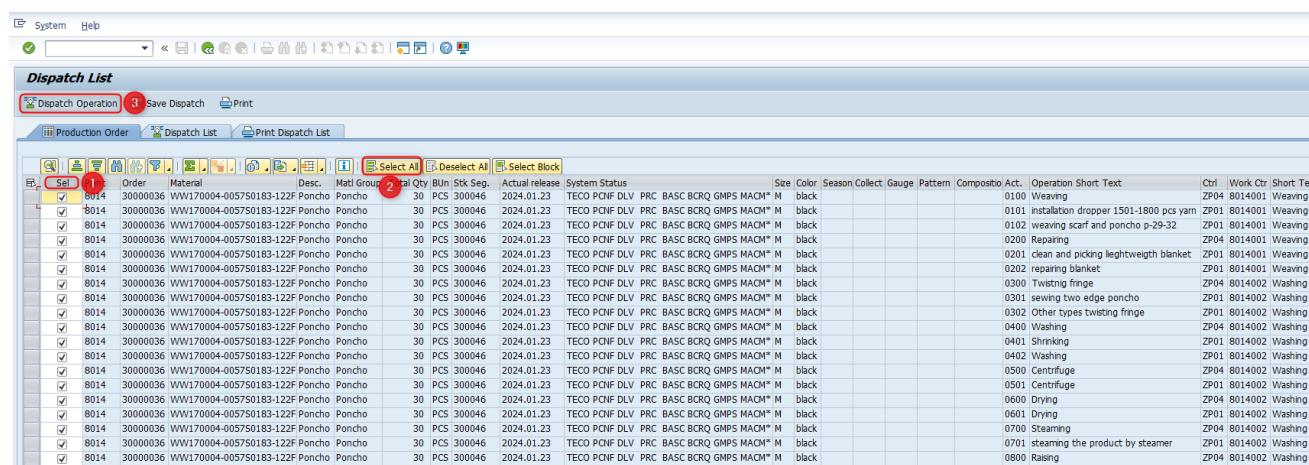


11.1 Order: Үйлдвэрлэлийн захиалгын дугаар оруулна

11.2 - тэмдэгт дээр дарна.

1.16 12. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудас үүсгэх тохиргоо

Зураг №13 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хүудас үүсээх /Dispatch List For production Order/



12.1 Sel: чек хийж, тухайн баганаар нь идэвхижүүлж өгнө.

12.2 Select All: Тухайн баганаар нь идэвхижүүлж өгнө.

12.3 Dispatch Operation: дээр дарна.

1.17 13. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудасны дугаар үүсгэх тохиргоо

Зураг №14 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас үүсгэх /Dispatch List /

The screenshot shows a SAP S/4 HANA interface for a 'Dispatch List'. The top navigation bar includes 'System', 'Help', and several icons. Below the bar, there are buttons for 'Dispatch Opera.', 'Save Dispatch', and 'Print'. The main area has tabs for 'Production Order', 'Dispatch List', and 'Print Dispatch List'. A toolbar below the tabs includes icons for search, filter, and print. The table itself has a header row with columns: Dispatch.Num, Item no., Plant, Order, Material, Desc., Total Qty, BU, Act., OprShrtTxt, Ctrl, Work Ctr, Short, Text, Plant, Un, Base Qty, Denom., Numer., Op. Qty, Disp. qty, Base Pric, Person, Full Name, Equipment, Remark, TimCreated, Changed At. Rows of data follow, each with a circled number from 1 to 14 indicating specific fields or operations.

Dispatch.Num	Item no.	Plant	Order	Material	Desc.	Total Qty	BU	Act.	OprShrtTxt	Ctrl	Work Ctr	Short	Text	Plant	Un	Base Qty	Denom.	Numer.	Op. Qty	Disp. qty	Base Pric	Person	Full Name	Equipment	Remark	TimCreated	Changed At
10000172	1	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0100 Weaving	ZP01	8014001	Weaving	8014	PCS	1	175	100	52	52	0	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	2	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0101 installation	ZP01	8014001	Weaving	8014	PCS	1	1	1	30	30	3,656...	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	3	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0102 weaving s.	ZP01	8014001	Weaving	8014	PCS	1	11	11	30	30	440,440	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	4	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0200 Repairing	ZP04	8014001	Weaving	8014	PCS	1	1	1	30	30	0	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	5	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0201 clean and	ZP01	8014001	Weaving	8014	PCS	1	1	1	30	30	134,050	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	6	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0202 repairing b...	ZP01	8014001	Weaving	8014	PCS	1	11	60	5	5	762,090	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	7	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0300 Twisting fr...	ZP01	8014002	Washing ...	8014	PCS	1	1	1	30	30	0	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	8	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0301 sewing tw...	ZP01	8014002	Washing ...	8014	PCS	1	1	1	30	30	551,760	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	9	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0302 Other typ...	ZP01	8014002	Washing ...	8014	PCS	1	1	1	30	30	1,030...	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	10	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0400 Washing	ZP01	8014002	Washing ...	8014	PCS	1	1	1	30	30	0	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	11	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0401 Shrinking	ZP01	8014002	Washing ...	8014	PCS	1	11	60	5	5	107,800	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	12	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0402 Washing	ZP01	8014002	Washing ...	8014	PCS	1	11	60	5	5	65,450	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	13	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0500 Centrifuge	ZP04	8014002	Washing ...	8014	PCS	1	1	1	30	30	0	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						
10000172	14	8014	3000036	WW170004-005750183-122P Poncho	30 PCS 0501 Centrifuge	ZP01	8014002	Washing ...	8014	PCS	1	11	60	5	5	69,930	548	TESTTT...	10000008	17:29:57	00:00:00						

13.1 **Disp Qty:** Тухайн дагалдах дээр хийгдэх үйлдвэрлэлийн захиалгын тоо хэмжээг оруулна.

13.2 **Person:** Тухайн ажилбарыг гүйцэтгэх ажилтны кодыг оруулж өгнө.

13.3 **Equipment:** Тухайн дамжлагын тоног, төхөөрөмжийн дугаар оруулж өгнө.

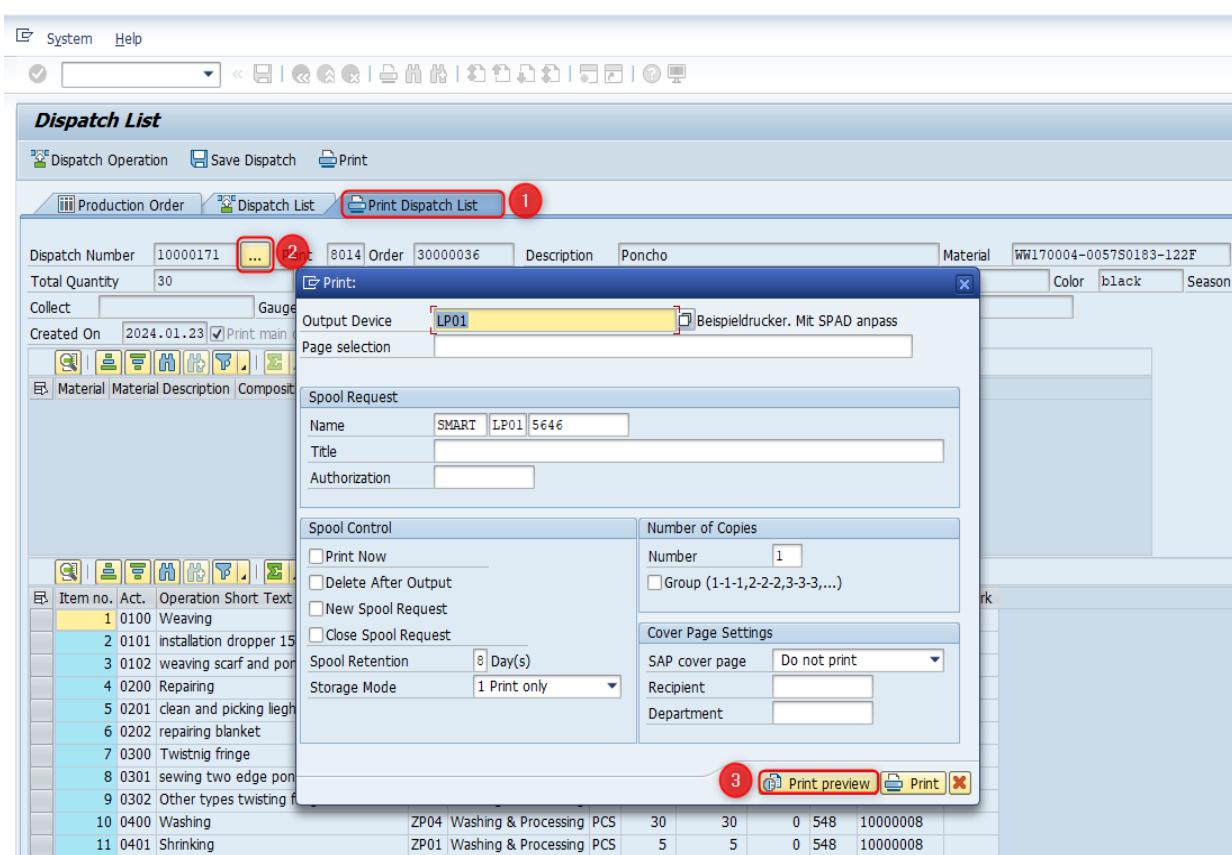
13.4 **Remark:** Холбогдох тэмдэглэл бичиж болно.

13.5 **Disp.Num:** Дагалдах хуудасны дугаар үснэ.

13.6 **Save Dispatch:** Дарснаар тухайн дагалдах хуудсыг хадгална.

1.18 14. Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагуу дагалдах хуудсыг хэвлэх

Зураг №15 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас үүсгэх /Dispatch List/



14.1 Print Dispatch List: Дарж орсноор дагалдах хуудас хэвлэхийн өмнөх байдлыг харж, шаардлагатай мэдээллүүдийг шалгах

14.2 - дарснаар тухайн үйлдвэрлэлийн захиалга дээр хэдэн дагалдах хуудас үүссэн түүхийг харж болно.

14.3 Print preview: Дагалдах хуудас хэвлэгдэх форматыг харж болно.

Зураг №16 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас хэвлэх /Dispatch List/

Print Preview of LP01 Page 00001 of 00001

Dispatch List

DispatchNum:10000171 PrdOrder:30000036 SKU:WW170004-0057S0183-122F Unit:PCS

OrderQty: 30 Plant:8014 MaterialGroup:Poncho Description:Poncho

Size:M Color:black Pattern: Composition: Gauge:

CreationDate:2024.01.23 Remark:TEST DISPATCH

No	Activity	Description	Unit	DispatchQty	YieldQty	Worker	Machine	Remark
1	0100	Weaving	PCS	52		548	10000008	
4	0200	Repairing	PCS	30		548	10000008	
7	0300	Twistning fringe	PCS	30		548	10000008	
10	0400	Washing	PCS	30		548	10000008	
13	0500	Centrifuge	PCS	30		548	10000008	
15	0600	Drying	PCS	30		548	10000008	
17	0700	Steaming	PCS	30		548	10000008	
19	0800	Raising	PCS	30		548	10000008	
21	0900	Brushing	PCS	30		548	10000008	

1.19 15. Үйлдвэрлэлийн захиалгын төрлүүд

Үйлдвэрлэлийн захиалгын төрлийг дараахи байдлаар ангилсан болно.

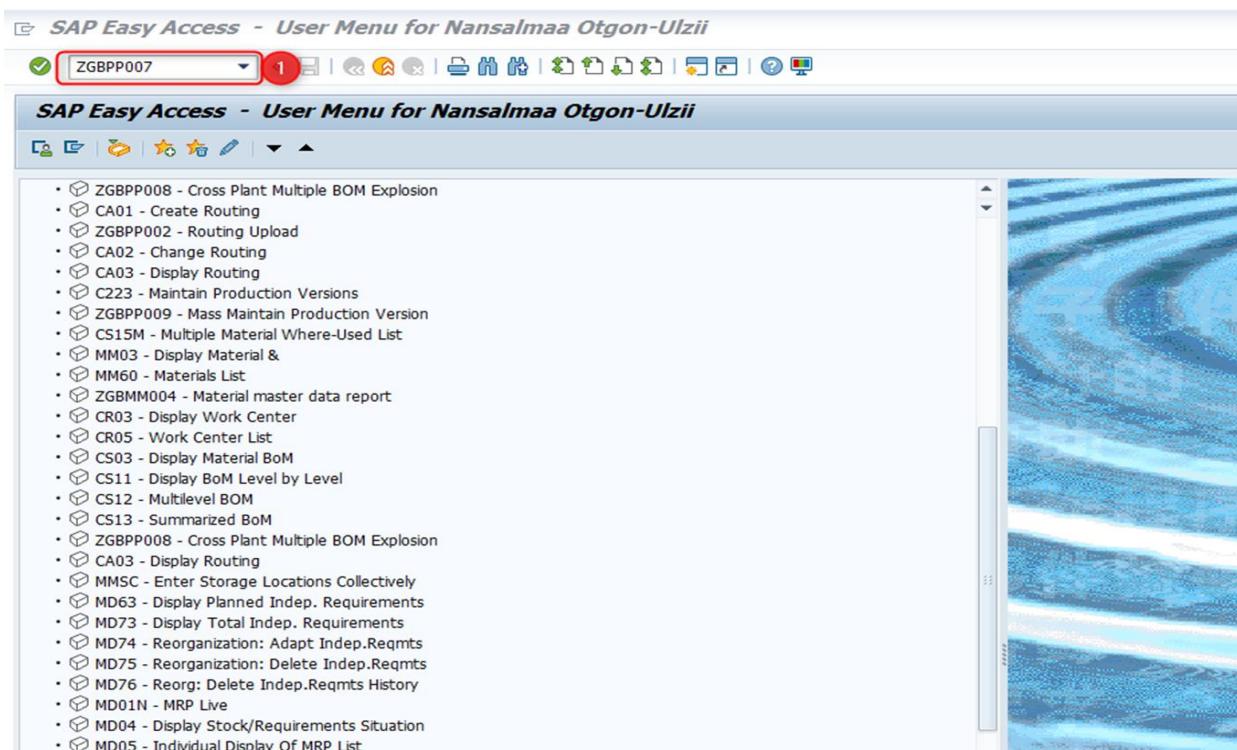
Хүснэгт №01 Үйлдвэрлэлийн захиалгын төрлийг хүснэгтээр харуулав /Production order types/

No	Order type	Name	Үйлдвэрийн захиалгын нэр төрөл
1	ZP01	Semi-product production order	Хагас боловруулсан бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга
2	ZP02	Finished product production order	Бэлэн бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга
3	ZP03	Unplanned production order	Дахин хийлтийн үйлдвэрлэлийн захиалга
4	ZP04	Prototype production order	Эх загварын үйлдвэрлэлийн захиалга
5	ZP05	Made to measure production order	Хувь захиалгын үйлдвэрлэлийн захиалга
6	ZP06	Sub-contract production order	Үйлдвэрлэлийн гүйцэтгэлд орох Sub-contract үйлдвэрлэлийн захиалга
7	ZP07	Non-execution production order	Үйлдвэрлэлийн гүйцэтгэлд орохгүй Sub-contract үйлдвэрлэлийн захиалга
8	ZP08	Restructure production order	Загварын өөрчлөгдж гарах бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлийн захиалга
9	ZP09	Service production order	Хими цэвэрлэгээний үйлдвэрлэлийн захиалга
10	ZP10	Checking production order	Массийн хөөлтийн үйлдвэрлэлийн захиалга
11	ZP11	Detail production order	Деталийн үйлдвэрлэлийн захиалга

1.20 16. Төлөвлөлтийн захиалгыг олноор нь үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргах

T-Code: **ZGBPP007** т-кодыг дуудна.

Зураг №17 Үйлдвэрлэлийн захиалгын дагалдах хуудас хэвлэх /Dispatch List/

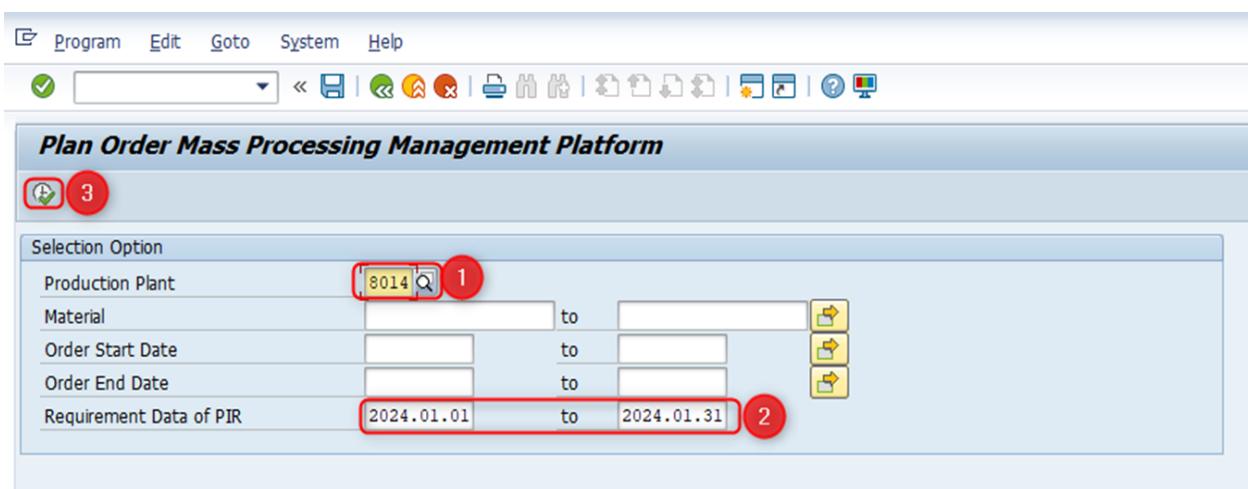


16.1. SAP-ийн үндсэн дэлгэцний баруун дээд буланд “**ZGBPP004**” т-кодыг оруулж өгнө.

16.2. “Enter” дарна.

Ингэснээр дараахи цонх үүснэ.

Зураг №18 Төлөвлөлтийн захиалгыг олноор үйлдвэрлэлийн захиалга болгох /Plan Order Mass Processing Management Platform/



- Production Plant:** дээр холбогдох үйлдвэрийн кодыг оруулна.
- Requirement Data of PR:** Хамрах хугацаагаар нь оруулна.

3. - тэмдэгт дээр дарна. Ингэснээр дараахи цонх үүснэ.

Зураг №19 Төлөвлөлтийн захиалгыг олноор үйлдвэрлэлийн захиалга болгох /Plan Order Mass Processing Management Platform/

Exception Mess	SEL'D	Order	Find Ord	Material	Description	Stock Seg.	Req.Qty of PIR	Stock_80014	Stock_8001	WIP Qu	Order.Ord	Unit	Labor(Min/Unit)	Machine(Min/Unit)	Order Start	Ord.Finish	Conversion Ind	Firming Ind	Version	Prod.Start
		515	8014	WIA990002-000148826-101E	Printed shawl		0	0	0	0	10	PCS	0	0	2023.12.22	2023.12.22	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2023.12.22
		516	8014	WIA990002-000148826-101F	Printed shawl		0	0	0	0	10	PCS	0	0	2024.01.05	2024.01.05	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.05
		524	8014	WIA990002-000148826-101F	Printed shawl	EU	0	0	101	0	50	PCS	0	0	2023.12.08	2023.12.08	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2023.12.08
		525	8014	WHA70022-049750000-0701	Fabric		0	0	0	0	1,080	M	0	0	2024.01.02	2024.01.02	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.02
		521	8014	WRB500002-005750000-1001	Fabric		0	0	0	0	5,500	M	0	0	2023.11.29	2023.11.29	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2023.11.29
		842	8014	WRB990001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	460	M	0	0	2024.01.15	2024.01.15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.15
		918	8014	WRB990001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	1,800	M	0	0	2024.01.16	2024.01.16	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.16
		843	8014	WRB990001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	69	M	0	0	2024.01.26	2024.01.28	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.28
		917	8014	WRB990001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	5,627	M	0	0	2024.01.28	2024.01.28	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.01.28
		919	8014	WRB990001-005750000-1001	Single side		0	0	1,150	50	391	M	0	0	2024.03.25	2024.03.25	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.03.25
		530	8014	WWV170004-005750183-122F	Poncho	300031	0	0	0	0	1,000	PCS	0	0	2024.01.11	2024.01.12	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.11
		556	8014	WWV170004-005750183-122F	Poncho	300046	0	1	125	0	1,000	PCS	0	0	2024.01.25	2024.01.25	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.25
		558	8014	WWV170004-005750183-122F	Poncho	300046	0	1	125	0	1,000	PCS	0	0	2024.01.26	2024.01.26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	V1	2024.01.26
		931	8014	WWV170004-005750183-122F	Poncho	300046	0	1	125	0	4,171	PCS	0	0	2024.06.01	2024.06.01	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V1	2024.06.01

- SEL'D:** чекэлж өгнө.
- Plnd Ord:** Төлөвлөлтийн захиалгын дугаарыг харж болно.
- Order Qty:** Захиалгын тоо хэмжээ харах
- Firming.Ind:** - Үссэн байвал үйлдвэрлэлийн захиалга болгон хувиргахыг зөвшөөрсөн байгаа төлөв болно.

1.21 17. Үйлдвэрлэлийн захиалгыг гараар үүсгэх, өөрчлөх, дэлгэцээр харах т-кодууд

T-Code:

CO01: Үйлдвэрлэлийн захиалга үүсгэх / Production order create /

CO02: Үйлдвэрлэлийн захиалгыг өөрчлөх / Production order change /

CO03: Үйлдвэрлэлийн захиалгыг дэлгэцээр харах /Production order display /

Эдгээр т-кодуудыг ашиглан үйлдвэрлэлийн захиалгыг өөрчлөх, зөвхөн харах, үүсгэх үйлдлүүдийг хийх боломжтой билээ.