


GOBI 	SAP S/4 HANA: UM_PP_321	Date: 2025.06.12
	Author: Sosorbaram Gombosuren	Version: 2.0

# **ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА**

**Үйлдвэрлэлийн бараа, материалын шилжилт  
хөдөлгөөн**

**(GOBI\_VBP\_PP\_321)**

## **1 ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ**

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Өөрчлөлтийн түүх
V1.0	М.Ариунтуяа	26-12-2023	
V2.0	Г.Сосорбарам	2025.06.12	Revise

## 2 ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	Г.Сосорбарам	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О.Нансалмаа	
	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б.Эрдэнэ	

### АГУУЛГА


1	ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....	1
2	ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН .....	2
3	RESERVATION.....	3

3.1	Агуулахын үлдэгдэл шалгах /MB52/ .....	3
3.2	Reservation Create буюу захиалга үүсгэх.....	5
3.3	Reservation Change буюу захиалга өөрчлөх .....	8
3.4	Reservation Display буюу захиалга харах .....	9
4	MATERIAL STAGING.....	10
4.1	Material staging .....	10

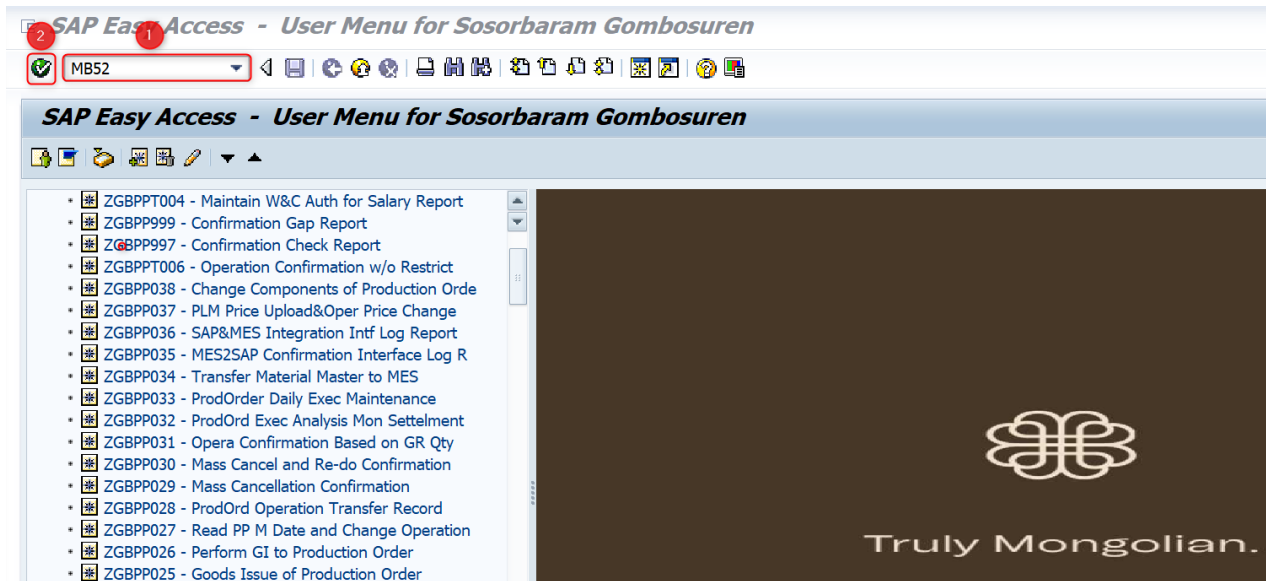
### 3 Reservation

Reservation нь тухайн production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгыг үйлдвэрлэхэд шаардлагатай үндсэн болон туслах материалын захиалга үүсгэх үйл явц юм.

#### 3.1 Агуулахын үлдэгдэл шалгах /MB52/

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB52** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарах

*Зураг №1 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх*



Зураг №2 Агуулахын үлдэгдэл шалгах цонх


**Display Warehouse Stocks of Material**

Database Selections

Material	1	CD010119S0000B000...	to		
Plant	2	8001	to		
Storage Location			to		
Batch			to		

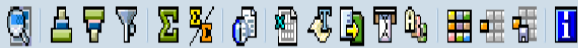
Scope of List

Material Type		to		
Material Group		to		
Purchasing Group		to		

- Plant:** дээр агуулахад нөөц байгаа эсэхийг шалгахын тулд **Main plant** дугаарыг сонгож оруулна.
- Material:** материалын **SKU** дугаарыг оруулна.
- Execute:**  СОНГОНО.

Зураг №3 Агуулахын үлдэгдэл харах цонх

## Display Warehouse Stocks of Material




Plant	Location	Basic material	BAR CODE	Unrestricted	In Qual. Insp. Batch	Material	Description
				300,000			
8001	1007	CD010119S		100,000	0 0010049341	CD010119S0000B0000-...	Lanasol black CE...
8001	1007	CD010119S		75,000	0 0010054649	CD010119S0000B0000-...	Lanasol black CE...
8001	1007	CD010119S		125,000	0 0010054655	CD010119S0000B0000-...	Lanasol black CE...

Материалын **SKU** дугаараар хайсны дараа **Main plant** агуулахад үлдэгдэлтэй байгаа эсэхийг харуулна.

### 3.2 Reservation Create буюу захиалга үүсгэх

Production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалын захиалга үүсгэх

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB21** гэж бичнэ
2. "Enter" дарах, эсвэл  товчин дээр дар

Зураг №4 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд Т-код бичнэ хайх



### SAP Easy Access - User Menu for Sosorbaram Gombosuren



- \* ZGBPT004 - Maintain W&C Auth for Salary Report
- \* ZGBPP999 - Confirmation Gap Report
- \* ZGBPP997 - Confirmation Check Report
- \* ZGBPT006 - Operation Confirmation w/o Restrict
- \* ZGBPP038 - Change Components of Production Orde
- \* ZGBPP037 - PLM Price Upload&Oper Price Change
- \* ZGBPP036 - SAP&MES Integration Intf Log Report
- \* ZGBPP035 - MES2SAP Confirmation Interface Log R
- \* ZGBPP034 - Transfer Material Master to MES
- \* ZGBPP033 - ProdOrder Daily Exec Maintenance
- \* ZGBPP032 - ProdOrd Exec Analysis Mon Settlement
- \* ZGBPP031 - Opera Confirmation Based on GR Qty
- \* ZGBPP030 - Mass Cancel and Re-do Confirmation
- \* ZGBPP029 - Mass Cancellation Confirmation
- \* ZGBPP028 - ProdOrd Operation Transfer Record
- \* ZGBPP027 - Read PP M Date and Change Operation
- \* ZGBPP026 - Perform GI to Production Order
- \* ZGBPP025 - Goods Issue of Production Order



Truly Mongolian.

Зураг №5 Захилга үүсгэх цонх

**Create Reservation: Initial Screen**

Create New Item: Account Assignment

Base Date: 1 06/02/2025

Check Date: 2 ☒

Movement Type: 3 301

Plant: 4 8001

Reference

Reservation:

1. **Basic date:** Суурь огноо автоматаар гарч ирэх
2. **Check Date:** Цохныг check хийж зөв тэмдэг сонгосон байна
3. **Movement type:** Хөдөлгөөний төрлийг **301** сонгож оруулах
4. **Plant:** дээр төв агуулахад захиалга үүсгэхийн тулд **Main plant** дугаарыг сонгож оруулна.

Зураг №6 Захилгын талбаруудыг бөглөх

**Create Reservation: New Items**

Movement Type: 301 TF trfr plant to plant

Goods Recipient:

Receiving Plant: 8012

Receiving Stor. Loc.: 2011

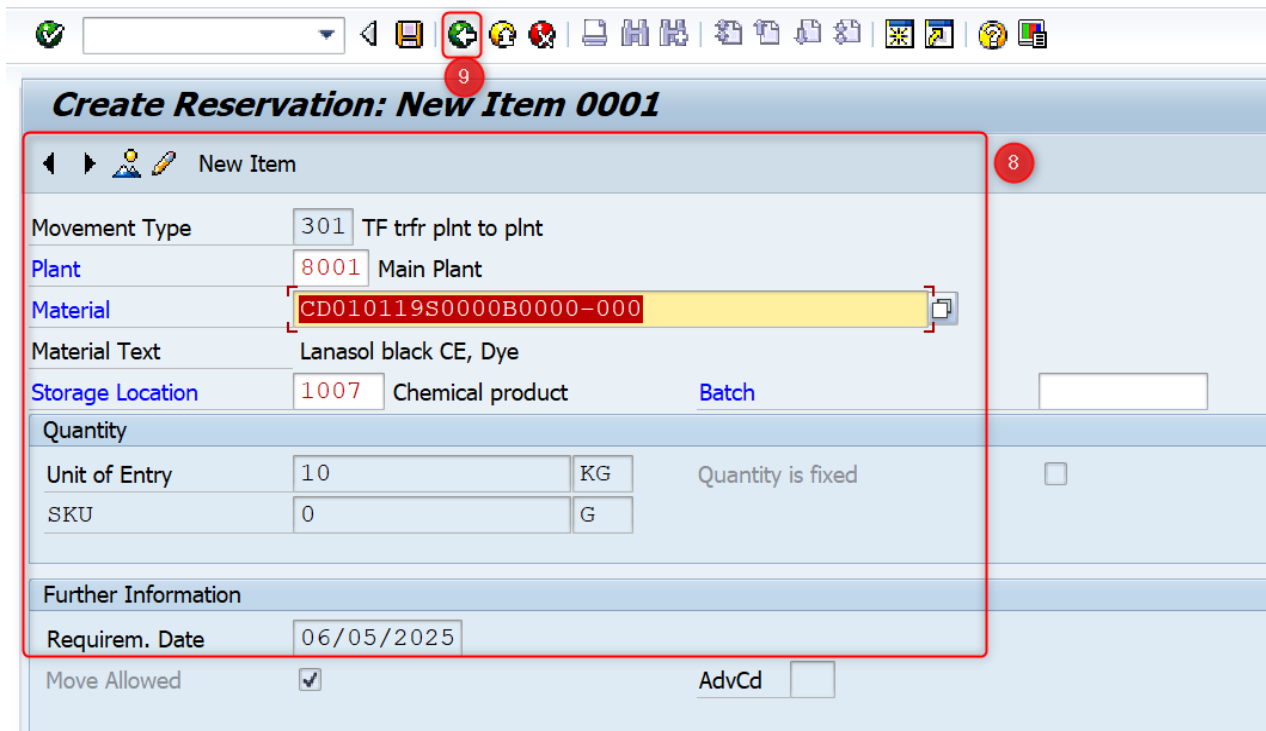
Item	Material	Quantity	Unit of Entry	Plant	Storage Loc.
1	CD010119S0000B0000-000	10	KG	8001	1007
2				8001	
3				8001	
4				8001	
5				8001	
6				8001	

Storage Location 59 Entries

Plant	Location	Description
8001	1001	Raw material
8001	1002	Semi-finished
8001	1003	Knitting yarn
8001	1004	Weaving yarn
8001	1005	No used Auxiliary
8001	1006	Cashmere fabric
8001	1007	Chemical product
8001	1008	Auxiliary -1
8001	1009	Auxiliary -2
8001	1010	Package
8001	1011	Auxiliary product
8001	1013	Spare parts
8001	1014	Not used INV
8001	1015	S-Knitting yarn
8001	1016	S-Weaving yarn
8001	1017	A-Knitting yarn
8001	1019	S - Fabric
8001	2001	Aux materials
8001	3001	F-Knitting woman
8001	3002	F-Knitting man
8001	3003	F-Knitting acces

1. **Material:** SKU дугаарыг оруулна.
2. **Quantity:** Тоо хэмжээг оруулна.
3. **Unit of entry:** оролтын хэмжих нэгж оруулна.
4. **Plant:** Агуулахын харъяалагдах газар хэлтэсийг сонгоно.
5. **Storage location:** тухайн туслах материалын агуулахыг сонгоно.
6. **Receiving plant:** Хүлээн авах үйлдвэрийг сонгоно.
7. **Receiving storage location:** Хүлээн авах үйлдвэрийн түр агуулахыг сонгоно.

Зураг №7 Захилгын талбаруудыг мэдээлэл зөв эсэхийг шалгах цонх



**Create Reservation: New Item 0001**

Navigation icons: Back, Forward, Home, Search, etc. (Red circle 9 points to the Back icon)

**New Item**

Movement Type: 301 TF trfr plnt to plnt

Plant: 8001 Main Plant

Material: CD010119S0000B0000-000

Material Text: Lanasol black CE, Dye

Storage Location: 1007 Chemical product

Batch:

Quantity

Unit of Entry: 10 KG Quantity is fixed


SKU: 0 G

Further Information

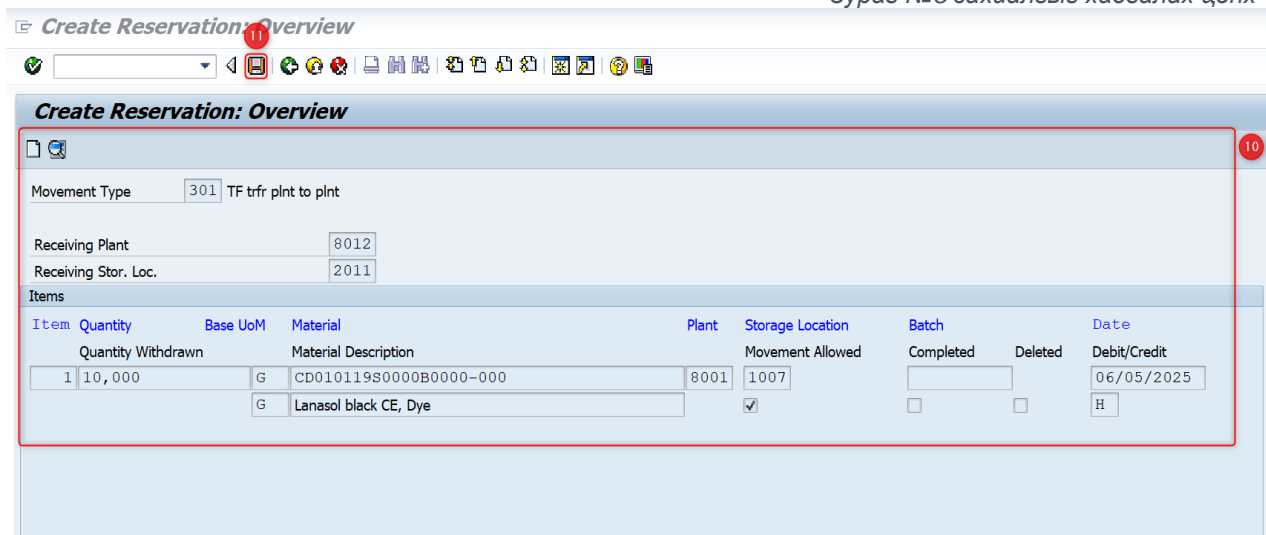
Requirem. Date: 06/05/2025

Move Allowed: ☒ AdvCd: ☐

8. Материалын захилга үүсгэхдээ холбоотой мэдээлэл зөв эсэхийг шалган **ENTER** товчийг дарна.

9.  Back(F8) буюу буцах дээр дарна. Эсвэл **ENTER** товчийг дарна.

Зураг №8 захиалгыг хадгалах цонх



**Create Reservation: Overview**

Navigation icons: Back, Forward, Home, Search, etc. (Red circle 10 points to the Save icon)

Movement Type: 301 TF trfr plnt to plnt

Receiving Plant: 8012

Receiving Stor. Loc.: 2011

**Items**

Item	Quantity	Base UoM	Material	Plant	Storage Location	Batch	Date
1	10,000	G	CD010119S0000B0000-000	8001	1007		06/05/2025
		G	Lanasol black CE, Dye				

Quantity Withdrawn: 10,000

Material Description: Lanasol black CE, Dye

Plant: 8001

Storage Location: 1007

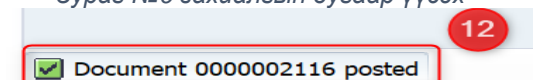
Batch:

Date: 06/05/2025

10. **Overview:** материалын ерөнхий мэдээлэл харагдана.

11. **Save:** мэдээлэл зөв эсэхийг шалган хадгална.

Зураг №9 захиалгын дугаар үүсэх




**Document 0000002116 posted**

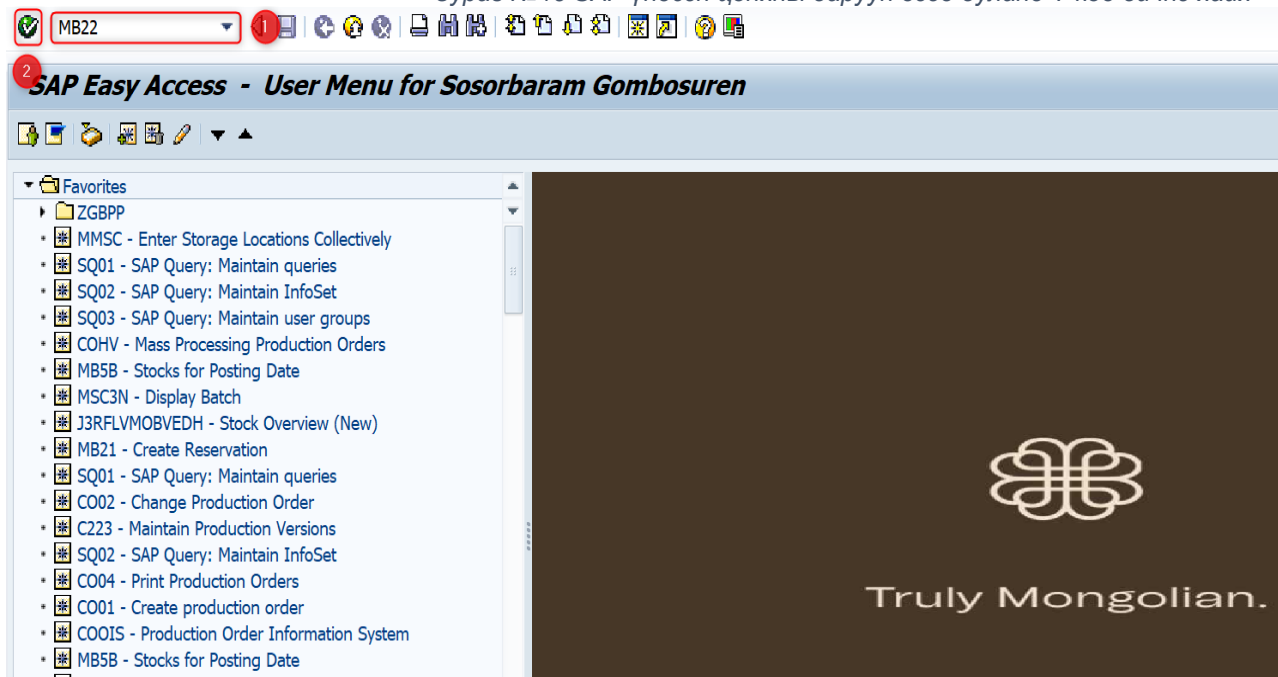
**Document 0000002116 posted:** Production order дээрх шаардлагатай бараа материалын захиалага үүссэн.

### 3.3 Reservation Change буюу захиалга өөрчлөх

Production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалын захиалга өөрчлөх, цуцлах

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB22** гэж бичнэ
2. “Enter” дарах, эсвэл  товчин дээр дарах

Зураг №10 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд Т-код бичнэ хайх



Зураг №11 Захиалгын дугаар оруулах цонх



1. Захиалга үүссэн **Reservation number** буюу захиалгын дугаарыг оруулна.

Зураг №12 Захиалга өөрчлөх, цуцлах цонх



**Change Reservation 0000002116 : Collective Processing**

Movement Type: 301 TF trfr pnt to pnt

Goods Recipient:

Receiving Plant: 8013

Receiving Stor. Loc.: 2029

Item	Material	Quantity	Unit	Plant	Storage Loc.	Batch	Movement Allowed	Completed	Deleted
1	LL760032G1481S0000-000	100	PCS	8001	1008		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

1. **Quantity:** Тоо хэмжээг өөрчилсөн тохиолдолд дахин оруулна.
2. **Storage location:** Агуулах буруу сонгогдсон тохиолдолд дахин оруулна.
3. **Completed:** Хүлээн авсан тохиолдолд сонгоно.
4. **Deleted:** Тухайн захиалга цуцлах тохиолдолд сонгоно.
5. **Save:** Мэдээлэл зөв эсэхийг шалган хадгалана.

### 3.4 Reservation Display буюу захиалга харах

Production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалын захиалгыг харах

1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **MB23** гэж бичнэ
2. "Enter" дарах, эсвэл товчин дээр дарах

Зураг №13 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх

**SAP Easy Access - User Menu for Sosorbaram Gombosuren**

Search: MB23

- Favorites
  - ZGBPP
  - MMSC - Enter Storage Locations Collectively
  - SQ01 - SAP Query: Maintain queries
  - SQ02 - SAP Query: Maintain InfoSet
  - SQ03 - SAP Query: Maintain user groups
  - COHV - Mass Processing Production Orders
  - MB5B - Stocks for Posting Date
  - MSC3N - Display Batch
  - J3RFLVMOBVEDH - Stock Overview (New)
  - MB21 - Create Reservation
  - SQ01 - SAP Query: Maintain queries
  - CO02 - Change Production Order
  - C223 - Maintain Production Versions
  - SQ02 - SAP Query: Maintain InfoSet
  - CO04 - Print Production Orders
  - CO01 - Create production order
  - COOIS - Production Order Information System
  - MB5B - Stocks for Posting Date

Truly Mongolian.

Зураг №14 Захиалга дугаар оруулах цонх

The screenshot shows the 'Display Reservation: Initial Screen' in SAP. At the top, there is a menu bar with 'Reservation', 'Edit', 'Goto', 'Environment', 'System', and 'Help'. Below the menu is a toolbar with various icons. The main area has a title bar 'Display Reservation: Initial Screen' and a sub-header 'Reservation'. A red box highlights the 'Reservation' field, which contains the value '2116'. A red circle with the number '1' is placed next to the field.

1. Захиалгыг харах **Reservation number** буюу захиалгын дугаарыг оруулна.

Зураг №15 Захиалга дугаараар харах цонх

The screenshot shows the 'Display Reservation 0000002116 : Overview' screen in SAP. At the top, there is a menu bar with 'Reservation', 'Edit', 'Goto', 'Environment', 'System', and 'Help'. Below the menu is a toolbar with various icons. The main area has a title bar 'Display Reservation 0000002116 : Overview' and a sub-header 'Details from Item'. Below the sub-header is a 'Movement Type' field with the value '301' and the text 'trfr plant to plant'. A red box highlights the 'Receiving Plant' field (value '8013') and the 'Receiving Stor. Loc.' field (value '2029'). Below these fields is a table with the following data:

Item	Quantity	Base UoM	Material	Plant	Storage Location	Batch	Completed	Deleted	Date
1	100	PCS	LL760032G1481S0000-000	8001	1008				2024.01.31
		PCS	Hang tag						H

A red circle with the number '2' is placed next to the table.

2. Тухайн үүсгэсэн бараа материалын захиалгыг ерөнхий мэдээллийг харах, хянах

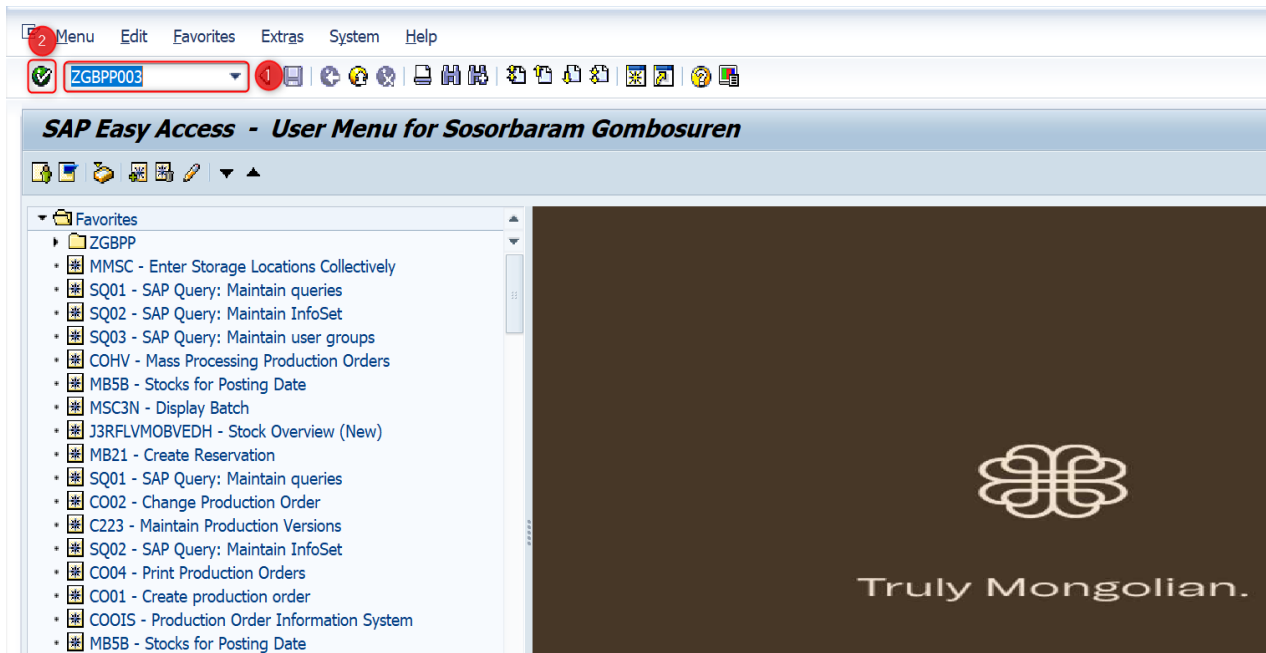
## 4 Material staging

### 4.1 Material staging

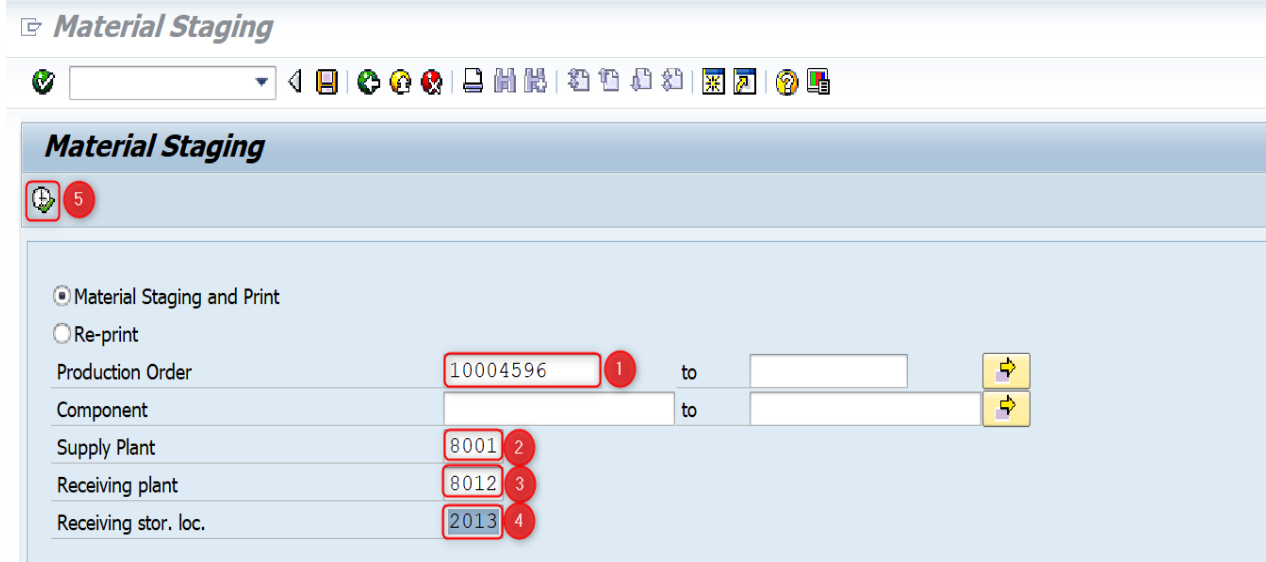
Production order буюу үйлдвэрлэлийн захиалгад шаардлагатай бараа материалыг олноор нь захиалга үүсгэх


1. SAP үндсэн цонхны зүүн дээд буланд байрлах хайх талбарт **ZGBPP003** гэж бичнэ
2. "Enter" дарах, эсвэл товчин дээр дарах

Зураг №16 SAP үндсэн цонхны баруун дээд буланд T-код бичнэ хайх



Зураг №17 Material staging нэвтрэх цонх



1. **Supply plant:** дээр **Main plant** буюу төв агуулахын байршил сонгоно.
2. **Storage location:** тухайн туслах материалын агуулахыг сонгож оруулна.
3. **Receiving plant:** Хүлээн авах үйлдвэрийг сонгоно.
4. **Receiving storage location:** Хүлээн авах үйлдвэрийн түр агуулахыг сонгоно.
5.  **Execute (F8)** сонгоно.

Зураг №18 Захиалга үүсгэх цонх

SAP

Choose St... M... Re... Item

Material Number	Material Description	Unit	Requirement Quantity	Requiriement Date	Rounding Value	Rec. plant	Rec. S.loc.
RM990000-0001-0000	Blended 100% cashmere 01	KG	344.613	06/06/2025	0.000	8012	2013
CC350000J0000B0000-000	Wax B-5, Stabiliser	KG	0.010	06/06/2025	0.000	8012	2013
CC410000J0000B0000-000	Talc SW, Antistatic powder	KG	0.069	06/06/2025	0.000	8012	2013

1 2 3 4 5 6 7

1. **Material number:** материалын SKU дугаар
2. **Material description:** материалын нэр
3. **Unit:** хэмжих нэгж
4. **Requiriement quantity:** шаардлагатай тоо хэмжээ
5. **Requiriement Date:** шаардлагатай огноо
6. **Receiving plant:** Бараа материалыг хүлээн авах үйлдвэр
7. **Receiving storage location:** Бараа материалыг хүлээн авах үйлдвэрийн түр агуулах

Зураг №19 Захиалга үүсгэх цонх

SAP

Unit Requirement Quantity Requiriement Date Rounding Value Rec. plant Rec. S.loc.





Unit	Requirement Quantity	Requiriement Date	Rounding Value	Rec. plant	Rec. S.loc.	Total Stock of Receiving Slot	Supplying Plant	Supply Stora...	Total Stock of Sup...	Remaining Req Qty	Input Qty	Batch Number	Text
KG	344.613	06/06/2025	0.000	8012	2013	0.000	8001	1002	0.000	344.613	344.613		
KG	0.010	06/06/2025	0.000	8012	2013	0.000	8001	1007	0.000	0.010	0.010		
KG	0.069	06/06/2025	0.000	8012	2013	0.000	8001	1007	0.000	0.069	0.069		

8 9 10 11 12 13


8. **Total stock of receiving slot:** Үйлдвэрийн агуулахын үлдэгдэл
9. **Supplying plant:** Бараа материалыг олгох **Main plant** байршил
10. **Supply storage location:** Бараа материалыг олгох агуулахуудын байршил
11. **Total stock of supply slot:** Бараа материалыг олгох агуулахын үлдэгдэл
12. **Remaining Requiriement quantity:** үлдэгдэл шаардлагын тоо хэмжээ
13. **Input quantity:** тухайн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэхэд шаардлагатай туслах материалын тоо хэмжээг оруулна. Хэрвээ тоо бүгд 0 байвал үйлдвэрлэлийн агуулахад хангалттай нөөц байгааг илэрхийлнэ.

Зураг №20 Захиалга үүсгэх цонх

**SAP**

14.  **Select All** 15.  **Deselect All** 16.  **Print**  **Create Reservation**

Choose	St...	M...	Re...	Item	Material Number	Material Description	Unit	Requirement Quantity	Requirieme...	Rounding Value	Rec...	Rec...
<input checked="" type="checkbox"/>					RM990000-0001-0000	Blended 100% cashmere 01	KG	344.613	06/06/2025	0.000	8012	2013
<input checked="" type="checkbox"/>					CC350000J0000B0000-000	Wax B-5, Stabiliser	KG	0.010	06/06/2025	0.000	8012	2013
<input checked="" type="checkbox"/>					CC410000J0000B0000-000	Talc SW, Antistatic powder	KG	0.069	06/06/2025	0.000	8012	2013




14. **Select all:**  бүгдийг идэвхижүүлнэ.

15.  **Select All**: Бүгдийг сонгоно.

16. **Create reservation:** дарна.

Зураг №21 Захиалга үүсгэх цонх

**SAP**

18.  **Select All** 19.  **Print**  **Create Reservation**

Choose	Status	Message	Reservation	Item	Material Number	Material Description	Unit	Requirement Quantity	Requirement Date	Rounding Value	Rec. plant	Rec. SLoc.	T
<input checked="" type="checkbox"/>					AZ030227GG0057S0000-563	Zipper,0057,100% Silver metal	PCS	100.000	2024.01.31	0.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2119	1	PO105032-0000S0000-000	'Bar code chip	PCS	100.000	2024.01.31	3.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2120	1	AS506325-0057S0000-000	Sewing thread 60/3,0057,100% Polyester	M	0.300	2024.01.31	0.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2120	2	AZ030227GG0057S0000-563	Zipper,0057,100% Silver metal	PCS	100.000	2024.01.31	0.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2120	3	LC060100G0057S0000-000	Care label - We recommend dry clean,0057	PCS	100.000	2024.01.31	0.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2120	4	LE710025G0057S0000-000	Woven label /small/,0057	PCS	100.000	2024.01.31	0.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2120	5	LL760032G0057S0000-000	Paper label,0057	PCS	100.000	2024.01.31	0.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2120	6	LL770031G0057S0000-000	Seal tag	PCS	100.000	2024.01.31	0.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2120	7	LL780029-0057S0000-000	Safaty pin,0057	PCS	100.000	2024.01.31	0.000	8013	2029	
<input checked="" type="checkbox"/>	Succeed		2120	8	PY904831-0000S0000-000	Factory- Self sealing Inner bag	PCS	100.000	2024.01.31	0.000	8013	2029	

17. **Reservation number:** буюу захиалгын дугаар автоматаар үүснэ.

18.  **Select All** Бүгдийг сонгоно.

19. **Print:** буюу хэвлэх товч сонгоно.

Зураг №22 Print буюу хэвлэх цонх

20. **Output device:** хэвлэх төхөөрөмж сонгоно.  
21. **Print preview:** хэвлэх жагсаалт харна.

Зураг №22 Picking list буюу шаардлагатай бараа материалын жагсаалт харах цонх

Material staging дээр үүсгэсэн шаардлагатай бараа материалын жагсаалт хэвлэх хуудас харна.