



GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн эсгэх ажлын процесс	Огноо: 01-07-2024
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

GOBI JSC-MES-K-01

**Оёмолын үйлдвэрийн эсгэх ажлын
процесс**

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн эсгэх ажлын процесс	Огноо: 01-07-2024
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ.....2

ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН.....2


1. Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах.....3

2. Машинд хуваарилсан ордеруудыг харах цонх.....4

3. Эсгүүр хийгдсэн ордеруудыг харах цонх.....4

4.Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах ажлын өдрүүдийг сонгож өгөх.....5

5. Эсгүүрийн машинд хуваарилсан ажлыг New PO-рүү буцаах.....5

GOBI 	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн эсгэх ажлын процесс	Огноо: 01-07-2024
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгорсүрэн	Хувилбар: V1.2

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ:

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	25-12-2024	
V1.1	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	31-01-2025	
V1.2	У. Уянга Н. Долгорсүрэн	01-07-2025	

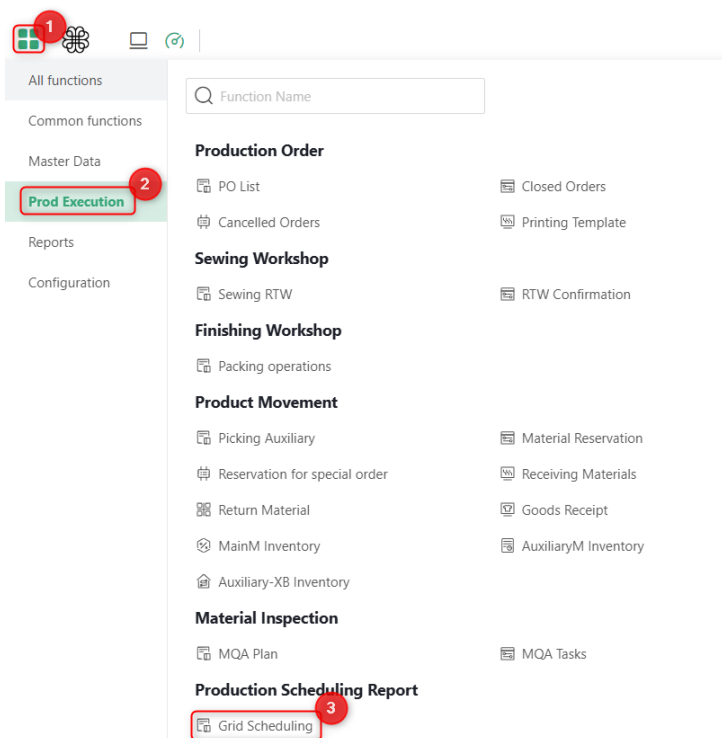
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН:

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	У.Уянга	
	Гол хэрэглэгч	Н. Долгорсүрэн	
Шалгасан:	Оёмолын үйлдвэрийн дарга	С.Отгонцэцэг	
	Бизнэс шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүтэй	
	СиХХ дарга	О.Нансалмаа	
	СуХХ дарга	Н.Шижир	

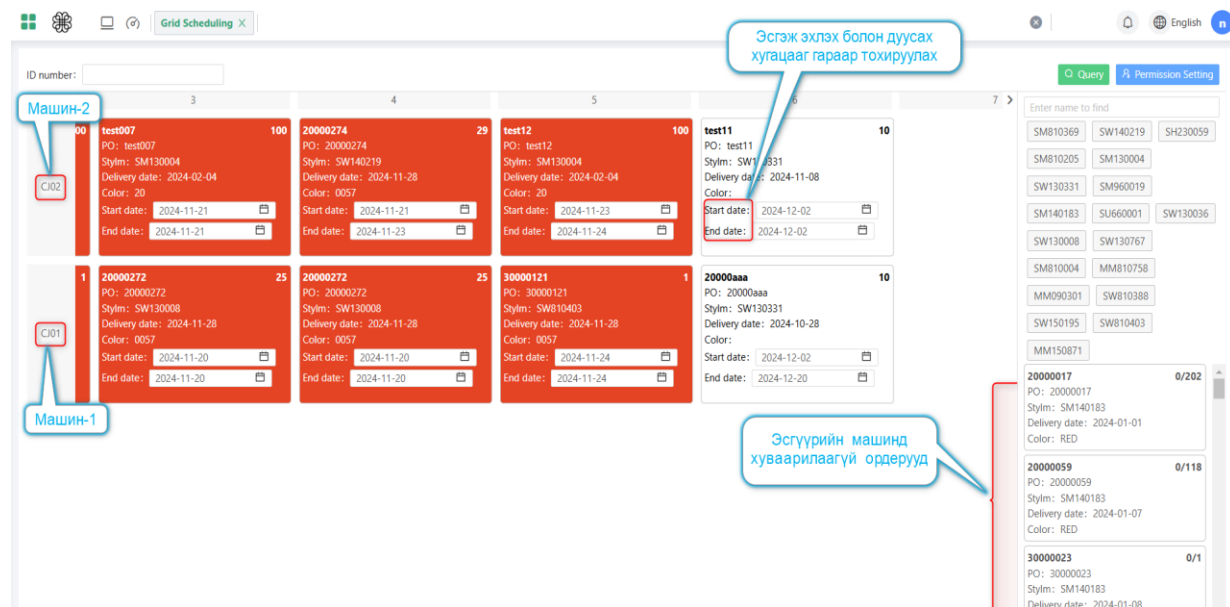
GOBI	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн эсгэх ажлын процесс	Огноо: 01-07-2024
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгосүрэн	Хувилбар: V1.2

1. Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах:

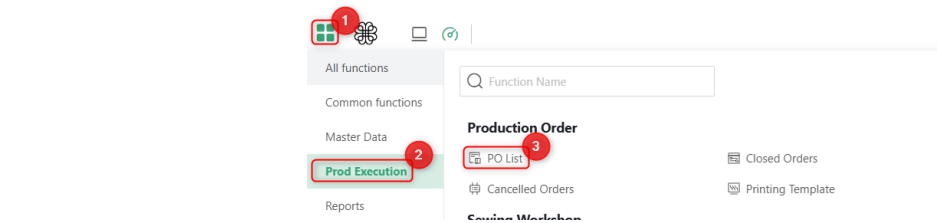
1. Menu
2. Prod Execution
3. Grid Scheduling



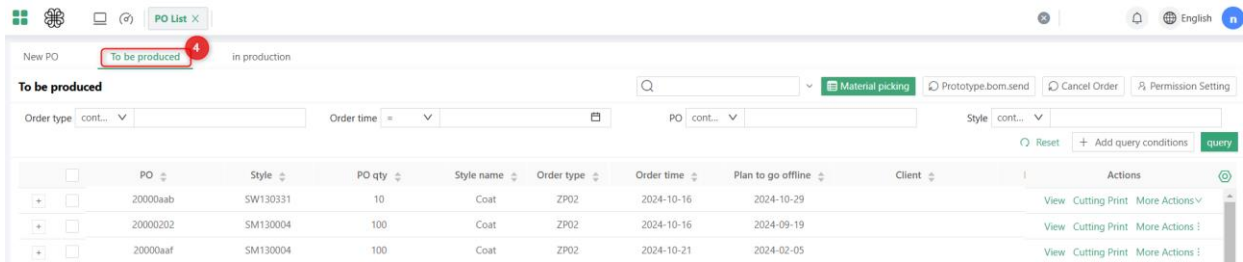
Grid Scheduling цонхны баруун талд байгаа ордеруудыг чирч машин-1 /эсгүүрийн машин/, машин-2 /гар эсгүүр/ хуваарилж өгнө.



2. Машинд хуваарилсан ордеруудыг харах цонх /машинд хуваарилсан ордерууд To be produced-д орж ирнэ/

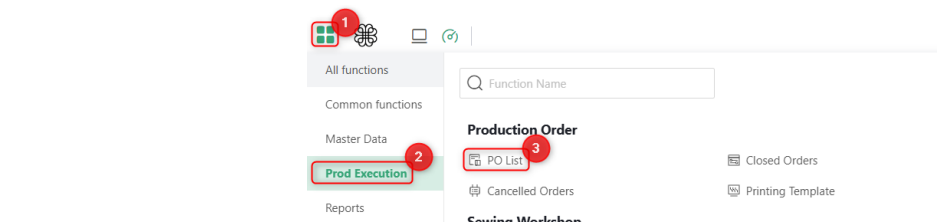


1. Menu
2. Prod Execution
3. Po List

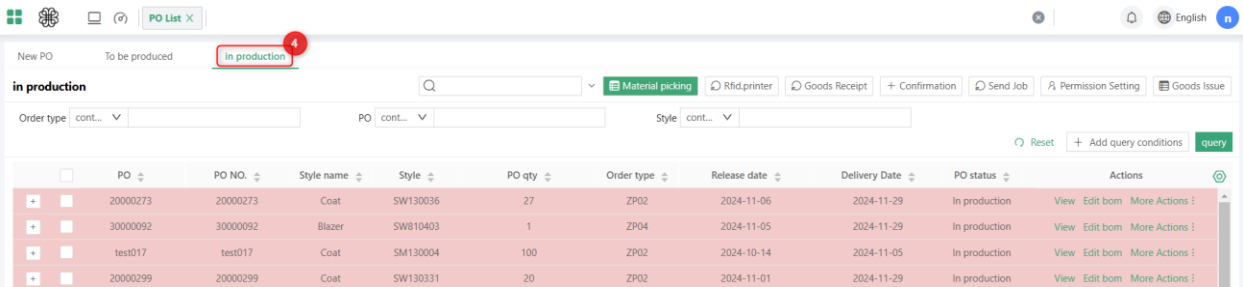


4. In production

3. Эсгүүр хийгдсэн ордеруудыг харах цонх



1. Menu
2. Prod Execution
3. Po List

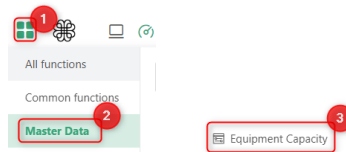


4. To be producted

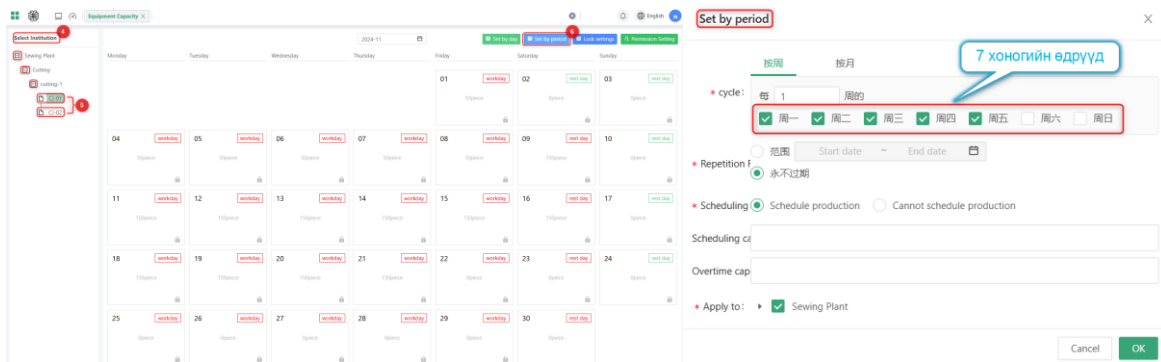
GOBI	Баримт бичгийн нэр: Оёмолын үйлдвэрийн эсгэх ажлын процесс	Огноо: 01-07-2024
	Боловсруулсан: У. Уянга, Н. Долгосүрэн	Хувилбар: V1.2

4.Эсгүүрийн машинд ажил хуваарилах ажлын өдрүүдийг сонгож өгөх:

1. Menu
2. Master data,
3. Equipment Capacity



4. Select institution, (Sewing plant-> Cutting->Cutting-1)
5. CJ-01, CJ02 буюу машин-1, машин-2 сонгох
6. Set by period- ажлын өдрүүдийг сонгон сараар болон жилээр тохируулж болно.



5. Эсгүүрийн машинд хуваарилсан ажлыг New PO-рүү буцаах /Материалын SKU, routing-ын мэдээлэл буруу орж ирсэн тохиолдолд “To be produced” цэснээс “New PO” цэс рүү буцаасны дараа өөрчлөлтийг SAP-ээс дахин илгээх боломжтой/

1. Буцаах ордерыг сонгоод
2. More actions
3. New PO-back

