



| | | |
|--|-------------------------|------------------|
| GOBI  | SAP S/4 HANA: UM_QM_240 | Date: 09-02-2025 |
| | Author: Nominjargal.S | Version: V1.2 |

ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Manual Create Inspection Lot Process

Хяналтын цонхыг гараар үүсгэн чанарын
хяналтыг бүртгэх

(UM_QM_240)


| | | |
|--|-------------------------|------------------|
| GOBI  | SAP S/4 HANA: UM_QM_240 | Date: 09-02-2025 |
| | Author: Nominjargal.S | Version: V1.2 |

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

| Хувилбар | Боловсруулсан | Огноо | Баталсан |
|----------|---------------|----------|----------|
| V1.0 | С.Номинжаргал | 27-12-23 | |
| V1.2 | С.Номинжаргал | 09-02-25 | |
| | | | |
| | | | |

БАТАЛСАН

| Хариуцсан ажилтан | Албан тушаал | Нэр | Гарын үсэг |
|-------------------|--------------------------------------|----------------|------------|
| Боловсруулсан: | Модуль менежер | С. Номинжаргал | |
| Хянасан: | Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга | О. Нансалмаа | |
| Хянасан: | Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал | Б. Эрдэнэ | |

| | | |
|---|-------------------------|------------------|
| GOBI  | SAP S/4 HANA: UM_QM_240 | Date: 09-02-2025 |
| | Author: Nominjargal.S | Version: V1.2 |

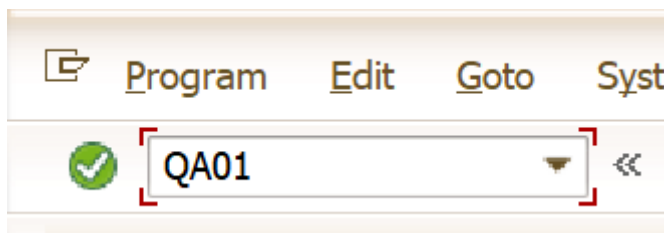
АГУУЛГА


| | |
|---|-----------|
| ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ | 2 |
| БАТАЛСАН | 2 |
| 1 ХЯНАЛТЫН ЦОНХЫГ ГАРААР ҮҮСГЭХ | 4 |
| 2 ХЯНАЛТЫН ЦОНХЫГ ӨӨРЧЛӨХ, CANCEL ХИЙХ | 6 |
| 3 RECORD RESULT/ DEFECT | 8 |
| 4 USAGE DECISION | 16 |
| 5 DISPLAY RECORD RESULT/ DEFECT | 19 |
| 6 DISPLAY USAGE DECISION | 22 |

| | | |
|--|-------------------------|------------------|
| GOBI  | SAP S/4 HANA: UM_QM_240 | Date: 09-02-2025 |
| | Author: Nominjargal.S | Version: V1.2 |

1. T-QA01- “Manual Create Inspection lot” Хяналтын цонхыг гараар үүсгэх
2. T-QA02- “Manual Change Inspection lot” Хяналтын цонхыг өөрчлөх
3. T-QA32/ QE51N- Record result - “Manual Create Inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
4. T-QA32/ QA11- Usage decision - “Manual Create Inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
5. T-QA33/ QE03- Display Result - “Manual Create Inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээллийг харах
6. T-QA33/ QA13- Display Usage decision - “Manual Create Inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээллийг харах

1 Хяналтын цонхыг гараар үүсгэх



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA01” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

Create Inspection Lot Manually: Initial Screen

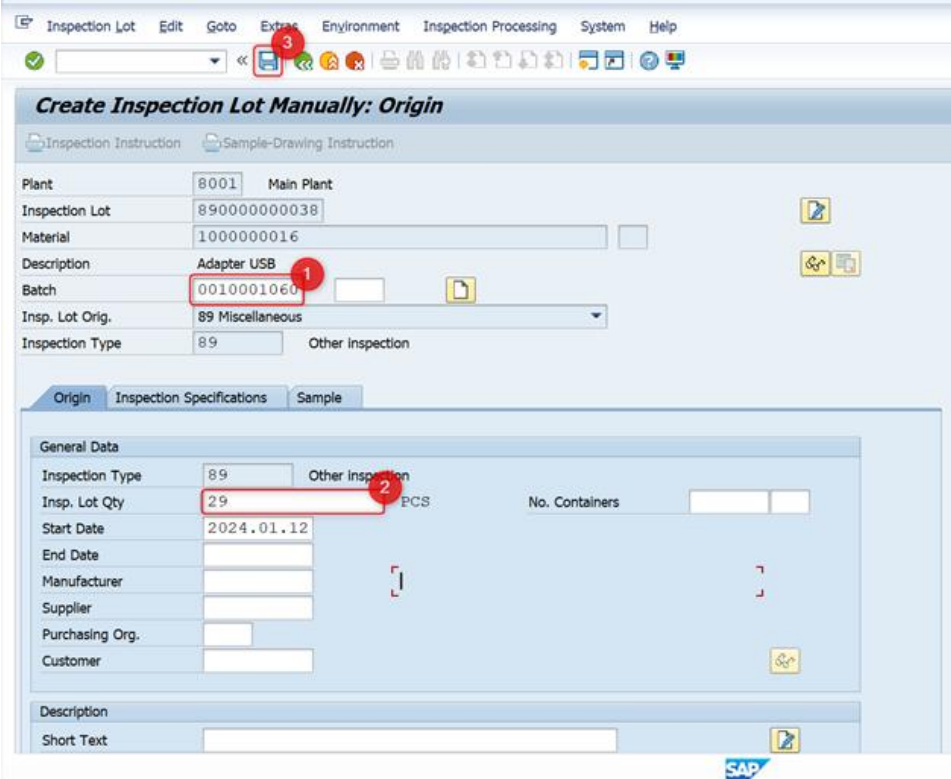
Defects Results Usage Decision Actual Quantity Sample

| | | |
|------------------|------------|---|
| Material | 1000000016 | 2 |
| Plant | 8001 | 3 |
| Insp. Lot Origin | 89 | 4 |

2. Material мөрийн харалдаа хяналтын цонх үүсгэх материалын кодыг оруулна.
3. Plant хэсэг дээр хяналт хийх үйлдвэрийн кодыг бичнэ.
 - 8001- Main plant /5 үйлдвэрт хамаарахгүй газар, нэгжүүд/
 - 8011- Анхан шатны үйлдвэр
 - 8012- Ээрмэлийн үйлдвэр
 - 8013- Сүлжмэлийн үйлдвэр
 - 8014- Нэхмэлийн үйлдвэр
 - 8015- Оёмолын үйлдвэр

4. Insp. Lot Origin гэсэн хэсэг дээр “89” гэсэн утгыг бичнэ. “Enter” дарна.


1.1 Хяналтын цонхыг гараар үүсгэхэд шаардлагатай мэдээллийг оруулах



1. Batch гэсэн мөрийн харалдаа batch дугаарыг бичиж өгнө.

2. Insp. Lot Qty хэр их хэмжээний бүтээгдэхүүн дээр чанарын хяналт хийх тоо хэмжээг бичнэ.

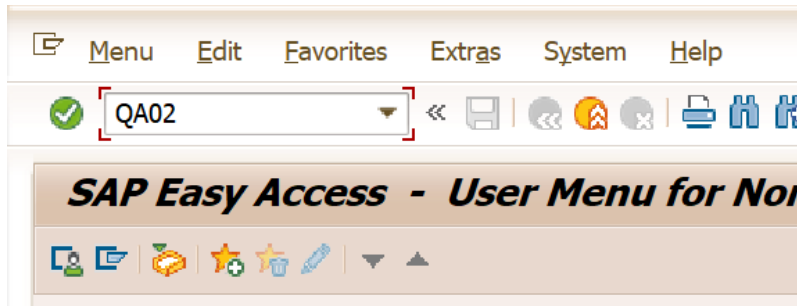
3. Дээрх хоёр алхмын мэдээллийг бөглөж дууссаны дараа “Save” хийж хадгалснаар хяналтын цонх үүснэ.


 **Inspection lot 8001 890000002807 was created**

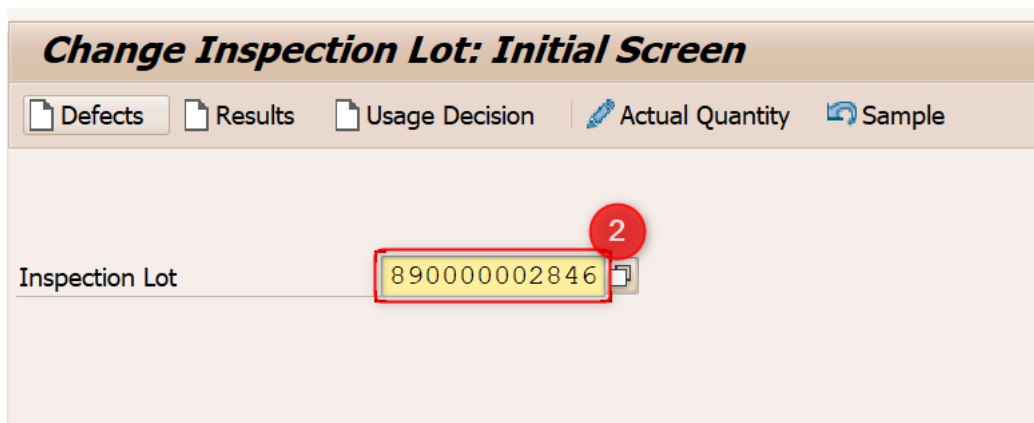
4. Зүүн доод буланд үүссэн Inspection lot буюу хяналтын цонхны дугаар гарч ирнэ.

| | | |
|--|-------------------------|------------------|
| GOBI  | SAP S/4 HANA: UM_QM_240 | Date: 09-02-2025 |
| | Author: Nominjargal.S | Version: V1.2 |

2 Хяналтын цонхыг өөрчлөх, cancel хийх



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA02” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.



2. Inspection lot мөрийн харалдаа үүссэн хяналтын цонхны дугаарыг оруулна.

“Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

2.1 Хяналтын цонх дээрх мэдээллийг өөрчлөх

Change Inspection Lot: Origin

Plant: 8001 Main Plant
Inspection Lot: 89000002847
Material: YW01025010010S0000-000
Description: 2/200 yarn
Batch: 0010001503 1001
Insp. Lot Orig.: 89 Miscellaneous
Inspection Type: 89 Other inspection
System Status: REL CALC User Status

Origin Inspection Specifications Sample

General Data
Inspection Type: 89 Other inspection
Insp. Lot Qty: 10 KG No. Containers: 0.000
Start Date: 2025.02.07
End Date: 2025.02.07
Manufacturer:
Supplier:
Purchasing Org.:
Customer:

Description

1. Batch гэсэн мөрийн харалдаа batch дугаар болон location-ийг өөрчлөх боломжтой.

Inspection Lot Edit Goto Extras Environment Inspection Processing System Help

Other Inspection Lot Shift+F5
Create
Change
Special Changes
Display
Functions
Save Ctrl+S
Exit Shift+F3

Block Lot
Unblock Lot
Cancel Lot
Reset Cancellation
Give Approval
Withdraw Approval

Change Inspection Lot: Origin

Plant: 8001 Main Plant
Inspection Lot: 89000002847
Material: YW01025010010S0000-000
Description: 2/200 yarn
Batch: 0010001503 1001
Insp. Lot Orig.: 89 Miscellaneous
Inspection Type: 89 Other inspection
System Status: REL CALC User Status

Origin Inspection Specifications Sample

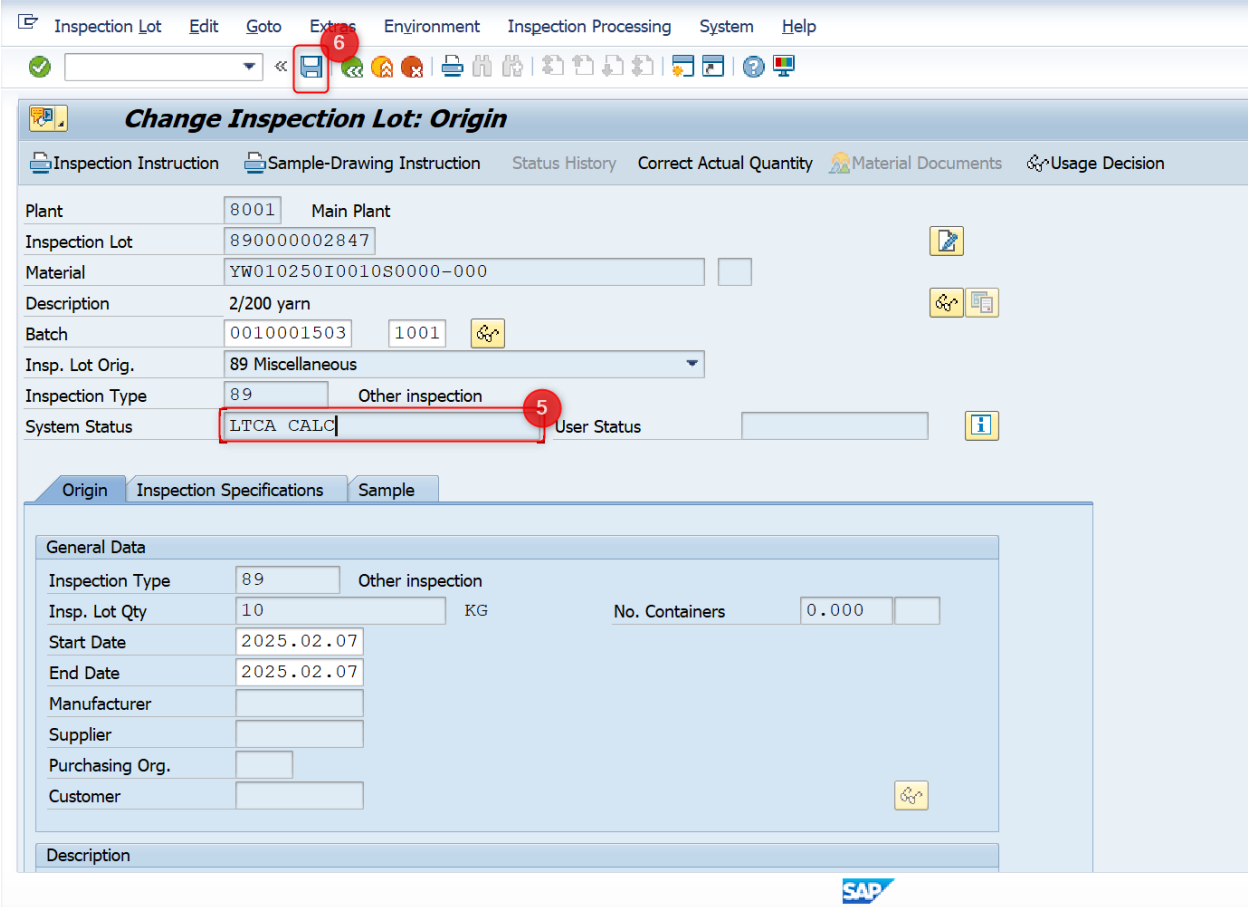
General Data
Inspection Type: 89 Other inspection
Insp. Lot Qty: 10 KG No. Containers: 0.000
Start Date: 2025.02.07
End Date: 2025.02.07
Manufacturer:
Supplier:
Purchasing Org.:
Customer:

Description

2. Буруу эсвэл илүү үүсгэсэн Inspection Lot-ийг cancel хийх. Inspection lot гэсэн бар дээр дарна.

3. "Functions" дээр дарна.

4. "Cancel Lot" дээр дарна.



Change Inspection Lot: Origin

Inspection Instruction | Sample-Drawing Instruction | Status History | Correct Actual Quantity | Material Documents | Usage Decision

Plant: 8001 Main Plant
 Inspection Lot: 890000002847
 Material: YW010250I0010S0000-000
 Description: 2/200 yarn
 Batch: 0010001503 1001
 Insp. Lot Orig.: 89 Miscellaneous
 Inspection Type: 89 Other inspection
 System Status: **LTCA CALC** User Status:
 Origin | Inspection Specifications | Sample

General Data

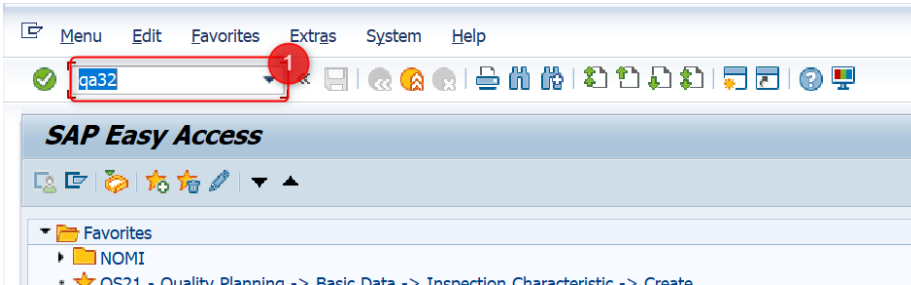
Inspection Type: 89 Other inspection
 Insp. Lot Qty: 10 KG No. Containers: 0.000
 Start Date: 2025.02.07
 End Date: 2025.02.07
 Manufacturer:
 Supplier:
 Purchasing Org.:
 Customer:
 Description:
 SAP

5. “System status” дээрх статус LTCA болсон эсэхийг шалгана.

6. “Save” хийж хадгалснаар Inspection lot цуцлагдана.

3 Record result/ defect


/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэх /



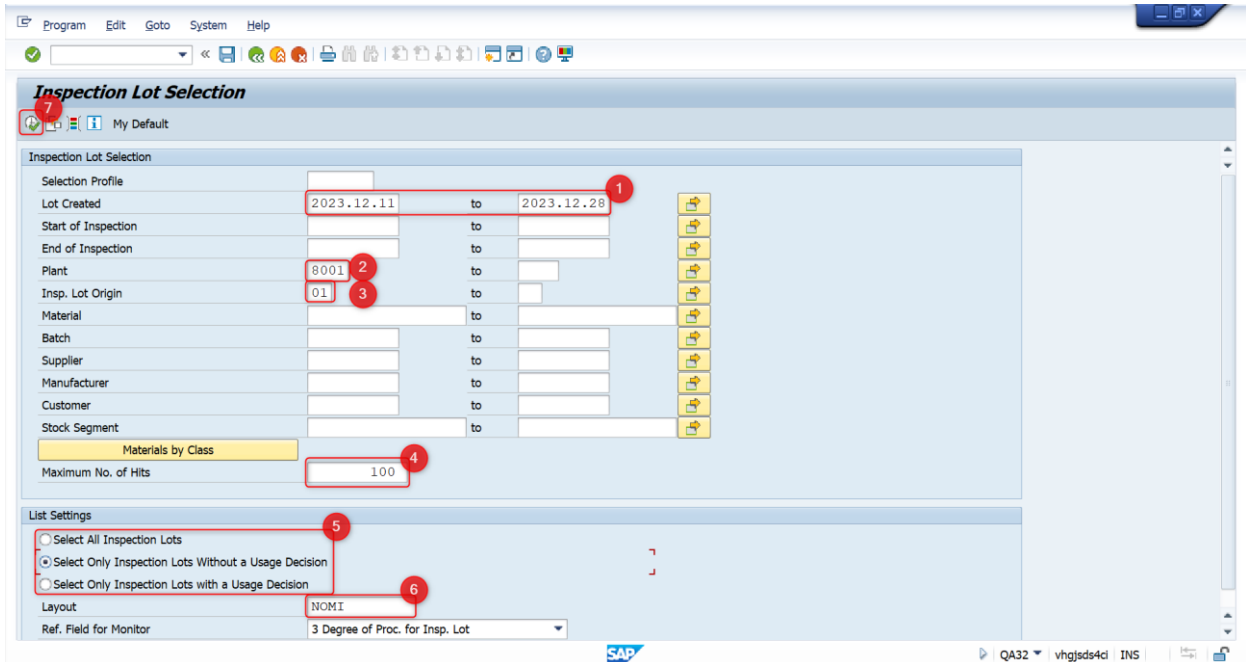
Menu | Edit | Favorites | Extras | System | Help

SAP Easy Access

Favorites
 NOMI
 OS21 - Quality Planning -> Basic Data -> Inspection Characteristic -> Create

1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

3.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах



1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Inspection lot- үүсгэсэн огноог оруулна/

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.

- 8001- Main plant /5 үйлдвэрт хамаарахгүй газар, нэгжүүд/
- 8011- Анхан шатны үйлдвэр
- 8012- Ээрмэлийн үйлдвэр
- 8013- Сүлжмэлийн үйлдвэр
- 8014- Нэхмэлийн үйлдвэр
- 8015- Оёмолын үйлдвэр

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 89

| No | Quality control process | Short text | Inspection Lot origin |
|----|-------------------------|---|-----------------------|
| 1 | Бусад хяналт | Хяналтын цонхыг гараар үүсгэн чанарын хяналт хийх | 89 |

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлөвийг сонгож өгнө.

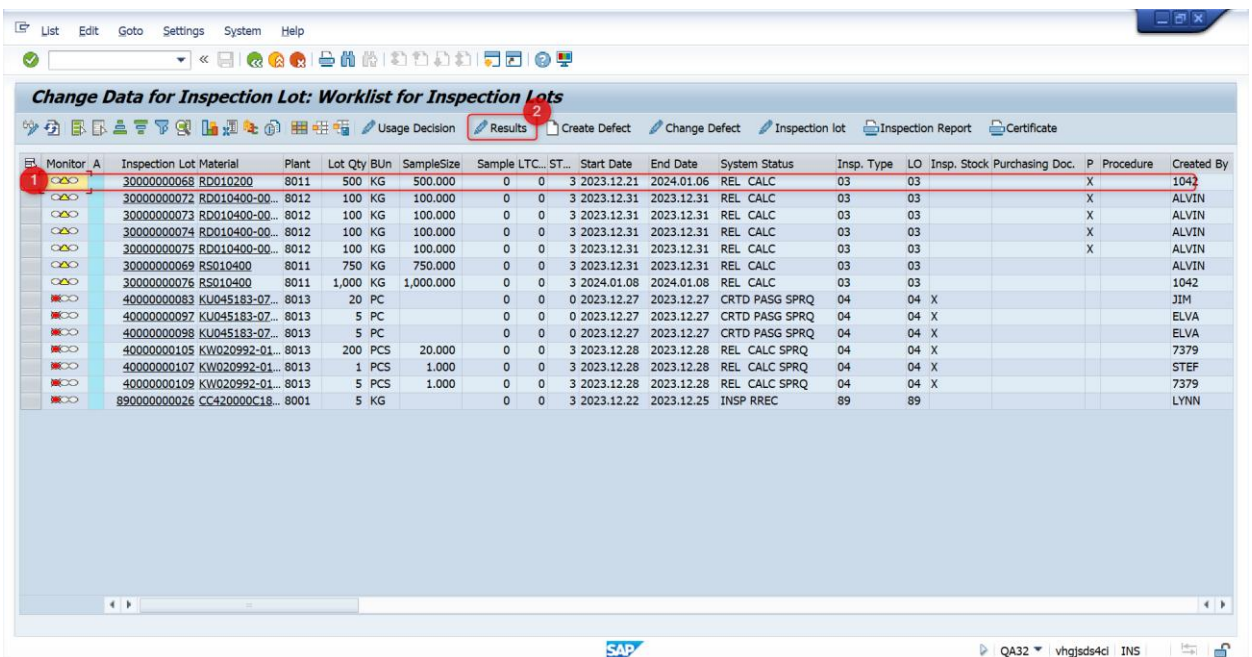
- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах

- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection lots- ийг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.

7. Execute буюу  дээр дарна.

3.2 Бүртгэлийн мэдээллийг оруулах



| Monitor | A | Inspection Lot Material | Plant | Lot Qty BUn | SampleSize | Sample LTC...ST... | Start Date | End Date | System Status | Insp. Type | LO | Insp. Stock | Purchasing Doc. | P | Procedure | Created By |
|---------|---|-----------------------------|-------|-------------|------------|--------------------|--------------|------------|----------------|------------|----|-------------|-----------------|---|-----------|------------|
| 1 | | 30000000068 RD010200 | 8011 | 500 KG | 500.000 | 0 0 | 3 2023.12.21 | 2024.01.06 | REL CALC | 03 | 03 | | | X | | 1042 |
| | | 30000000072 RD010400-00... | 8012 | 100 KG | 100.000 | 0 0 | 3 2023.12.31 | 2023.12.31 | REL CALC | 03 | 03 | | | X | | ALVIN |
| | | 30000000073 RD010400-00... | 8012 | 100 KG | 100.000 | 0 0 | 3 2023.12.31 | 2023.12.31 | REL CALC | 03 | 03 | | | X | | ALVIN |
| | | 30000000074 RD010400-00... | 8012 | 100 KG | 100.000 | 0 0 | 3 2023.12.31 | 2023.12.31 | REL CALC | 03 | 03 | | | X | | ALVIN |
| | | 30000000075 RD010400-00... | 8012 | 100 KG | 100.000 | 0 0 | 3 2023.12.31 | 2023.12.31 | REL CALC | 03 | 03 | | | X | | ALVIN |
| | | 30000000069 RS010400 | 8011 | 750 KG | 750.000 | 0 0 | 3 2023.12.31 | 2023.12.31 | REL CALC | 03 | 03 | | | | | ALVIN |
| | | 30000000076 RS010400 | 8011 | 1,000 KG | 1,000.000 | 0 0 | 3 2024.01.08 | 2024.01.08 | REL CALC | 03 | 03 | | | | | 1042 |
| | | 40000000083 KU045183-07... | 8013 | 20 PC | | 0 0 | 0 2023.12.27 | 2023.12.27 | CRTD PASG SPRQ | 04 | 04 | X | | | | JIM |
| | | 40000000097 KU045183-07... | 8013 | 5 PC | | 0 0 | 0 2023.12.27 | 2023.12.27 | CRTD PASG SPRQ | 04 | 04 | X | | | | ELVA |
| | | 40000000098 KU045183-07... | 8013 | 5 PC | | 0 0 | 0 2023.12.27 | 2023.12.27 | CRTD PASG SPRQ | 04 | 04 | X | | | | ELVA |
| | | 40000000105 KW020992-01... | 8013 | 200 PCS | 20.000 | 0 0 | 3 2023.12.28 | 2023.12.28 | REL CALC SPRQ | 04 | 04 | X | | | | 7379 |
| | | 40000000107 KW020992-01... | 8013 | 1 PCS | 1.000 | 0 0 | 3 2023.12.28 | 2023.12.28 | REL CALC SPRQ | 04 | 04 | X | | | | STEF |
| | | 40000000109 KW020992-01... | 8013 | 5 PCS | 1.000 | 0 0 | 3 2023.12.28 | 2023.12.28 | REL CALC SPRQ | 04 | 04 | X | | | | 7379 |
| | | 890000000026 CC420000C18... | 8001 | 5 KG | | 0 0 | 3 2023.12.22 | 2023.12.25 | INSP RREC | 89 | 89 | | | | | LYNN |

1. Бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийн хэсгийг идэвхжүүлнэ.

- Material буюу SKU дугаар (Загварын дугаар, өнгө, размер)
- System status (REL, INSP, CRTD, LTCA, UD) г.м мэдээллүүдийг шалгана.

2. Results гэсэн хэсэг дээр дарна.

3.3 Хяналтын үр дүнг оруулах

Record Results: Characteristic Overview

Material: KW020992-0147S0000-006C Batch: 0010000813 Plant: 8013

Insp. Lot: 40000000105 Activity: 0010 Stk Seg: DI

| Ac... | Rej... | S... | Short Text for Characteristic | Specifications | Inspect | Inspected | Sin... | Result | Original Value | Val... | Defect Class | Attribute | Insp. Descriptn | LT... | Ch... |
|-------|--------|------|--------------------------------|----------------------------------|---------|-----------|--------|--------|----------------|--------|--------------|-----------|-----------------|-------|-------|
| | | 1 | Dyeing operation: Colour di... | Dyeing operation: Colour di...20 | 0 | 0 | | | | | | | | | |
| | | 1 | WD Micron CV/ Raw | <= 23.00 % | 20 | 0 | | | | | | | | | |
| | | 1 | WD Micron/ Raw | <= 18.3000 m/h | 20 | | | | | | | | | | |

1. Чанарын үзүүлэлтийн харалдаа Result хэсэг дээр хяналтын үр дүнг оруулна.

Manual Valuation

Charc No. 10 Garment length (+)

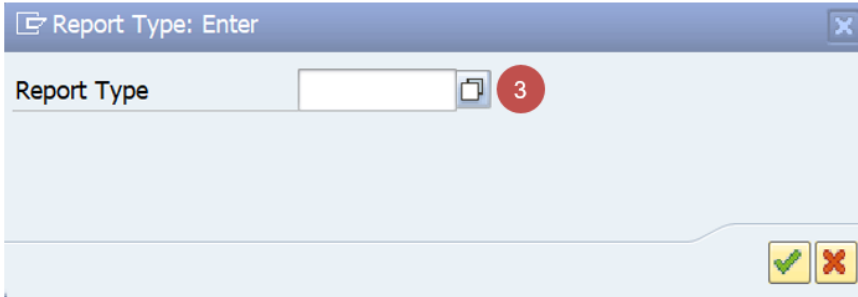
Make a decision:

Accept ☒


Reject ☐

Үр дүнг оруулж дууссаны дараа “Select all” буюу бүгдийн идэвхжүүлнэ. Force дээр дарна. “Manual Valuation” гэсэн цонх гарч ирнэ. Гарч ирж дуусах хүртэл нь “Enter” дарна эсвэл дээр дарна .

2. Үл тохирол гарсан тохиолдолд Defect гэсэн хэсэг дээр дарж орж үл тохирлын мэдээллийг оруулна.

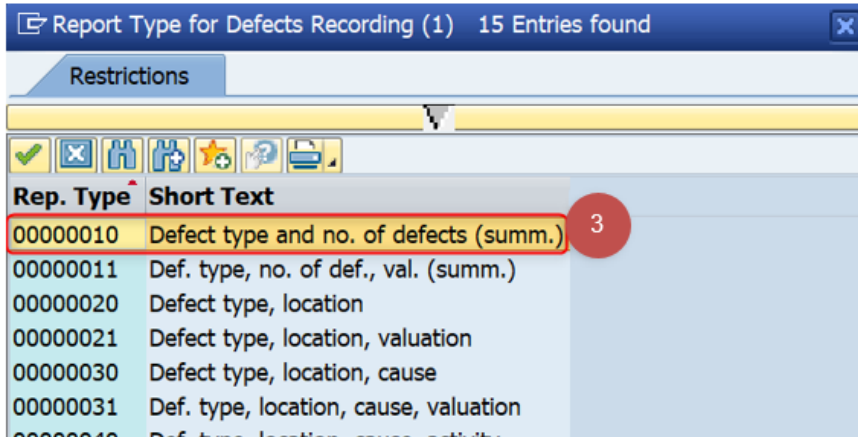


Report Type: Enter

Report Type  **3**

3. “2” дугаар алхмын үйлдлээр дараах цонх гарч ирнэ. “00000010” гэсэн утгыг бичиж өгнө



Report Type for Defects Recording (1) 15 Entries found

Restrictions

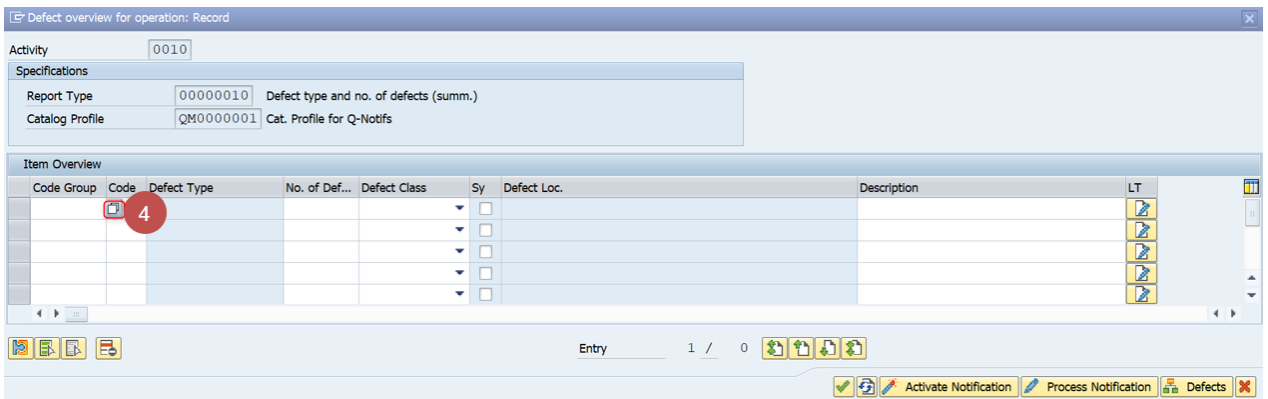
| Rep. Type | Short Text |
|-----------|--|
| 00000010 | Defect type and no. of defects (summ.) |
| 00000011 | Def. type, no. of def., val. (summ.) |
| 00000020 | Defect type, location |
| 00000021 | Defect type, location, valuation |
| 00000030 | Defect type, location, cause |
| 00000031 | Def. type, location, cause, valuation |

3

Эсвэл  дээр дарж орж “00000010” гэсэн хэсгийг “double click” хийж оруулан  дээр дарна.

“3” дугаар алхам дууссаны дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ.

/Жич: 3 Дугаар алхам “Defect” хэсэг рүү орох болгонд гарч ирэхгүй/



Defect overview for operation: Record

Activity: 0010

Specifications

Report Type: 00000010 Defect type and no. of defects (summ.)










Catalog Profile: QM0000001 Cat. Profile for Q-Notifs

Item Overview

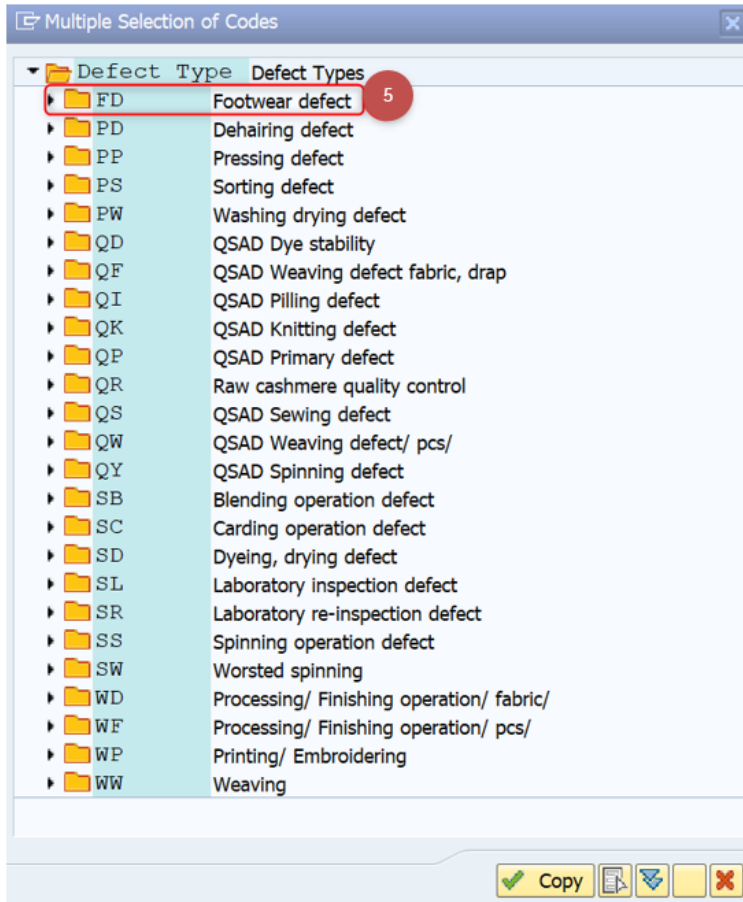
| Code Group | Code | Defect Type | No. of Def... | Defect Class | Sy | Defect Loc. | Description | LT |
|------------|------|-------------|---------------|--------------|----|-------------|-------------|----|
| | | | | | | | | |

4

Entry 1 / 0

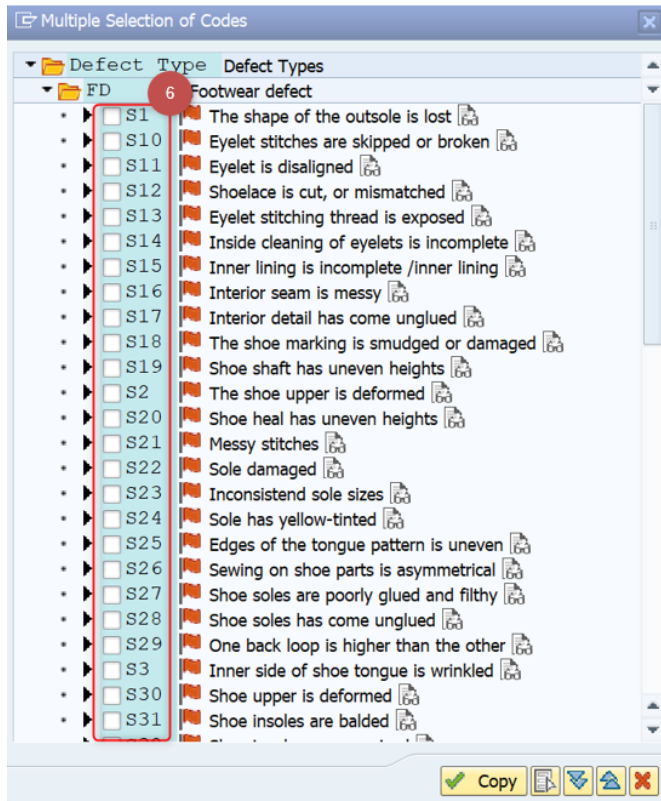
        

4. Code group хэсгийн  дээр дарна. Эсвэл Code group-ийг бичиж “Enter” дарна.

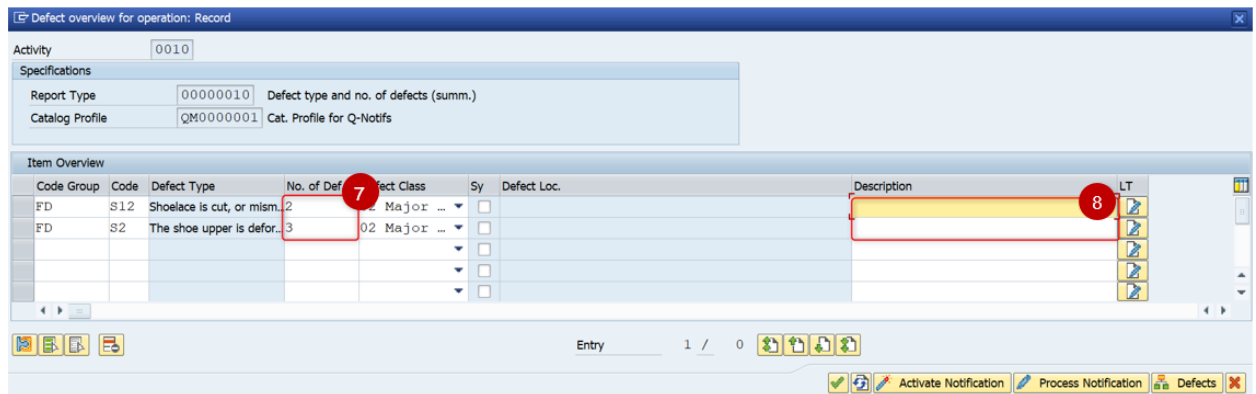


5. Үл тохирлын бүлэг дундаас шалгасан материалд хамаарах үл тохирлын бүлгийг сонгоно.
Тухайн бүлгийн үл тохирлын жагсаалтыг гаргахын тулд урд талын суман дээр дарна.





6. Тухайн бүлэгт хамаарах үл тохирлуудын жагсаалт гарч ирнэ. Үл тохирлын урд check хийж Copy дээр дарна.



7. “No. of Def” гэсэн хэсэг дээр тухайн үл тохирлын тоо ширхгийг бичиж өгнө.

8. Description буюу тайлбар хэсэг дээр тухайн үл тохирлын талаар тайлбар бичиж болно. Enter эсвэл дээр дарна.

Record Results: Characteristic Overview

Material: PP560032 Batch: 0010000782
 Insp. Lot: 10000000482
 Activity: 0010 Plant: 8001

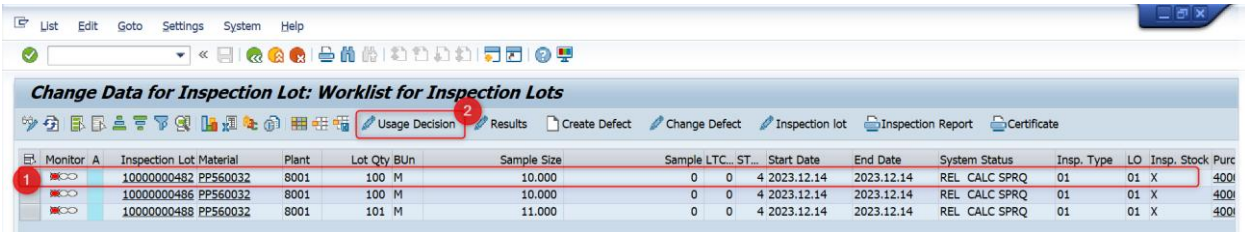
General Summarized Unit to be Inspected Indicators

| Ac... | Rej... | S... | Short Text for Characteristic Specifications | Inspect | Inspected | Sin... | Result | Original Value | Val... | Defect Class | Attribute | Insp. Descriptn | LT... | Ch... |
|-------------------------------------|-------------------------------------|------|--|---------|-----------|--------|-----------------|----------------|--------|--------------|-----------|-----------------|-------|-------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 5 | Carding operation: Colour c... | 10 | 10 | | Q51 Qualifie... | | ✓ | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | 5 | WD Micron/ Raw <= 18.3000 m/h | 10 | 10 | | 19.00000 | 19 | ✗ | 02 Ma... | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2 | Dyeing operation: Colour di... | 10 | 1 | | P1 Pass (0-... | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 5 | WD Leght CV/Raw <= 28.00 % | 10 | 10 | | 28.000 | 28 | ✓ | | | | | |

QE01 vhgjsds4d INS

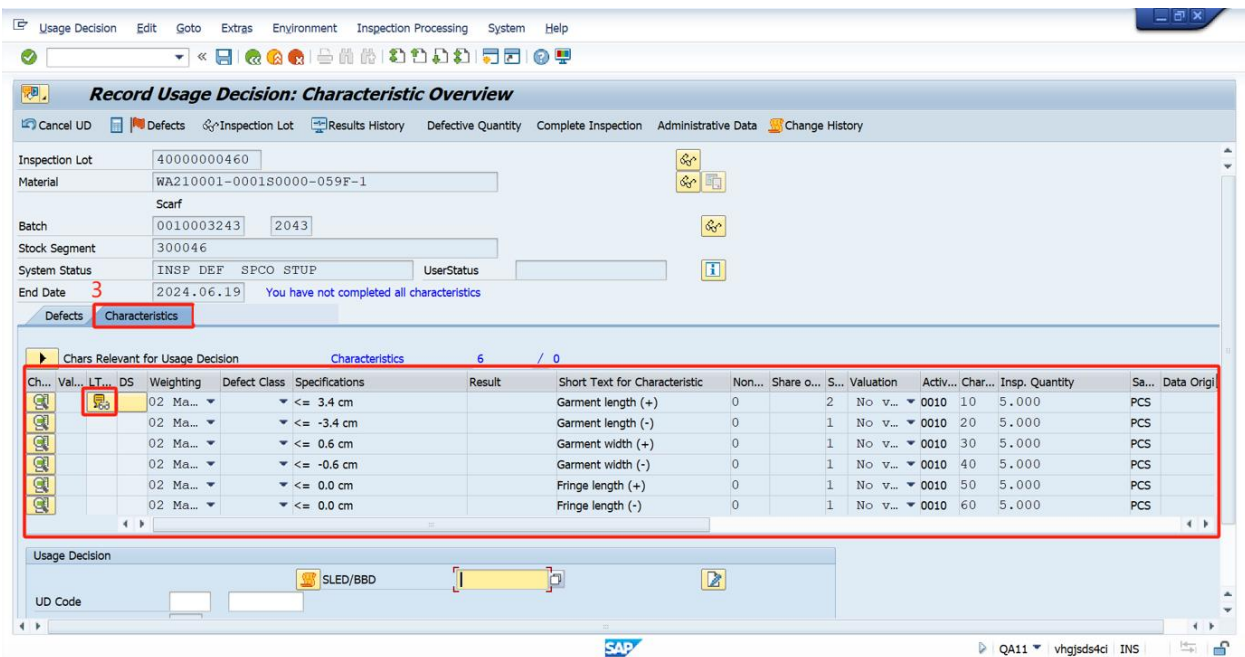
9. Чанарын хяналтын бүртгэлийг оруулсны дараа Save хийж бүртгэлийн мэдээллийг хадгална.

4 Usage Decision




| Monitor | A | Inspection Lot Material | Plant | Lot Qty | BU | Sample Size | Sample LTC... | ST... | Start Date | End Date | System Status | Insp. Type | LO | Insp. Stock | Purc |
|---------|---|-------------------------|-------|---------|----|-------------|---------------|-------|--------------|------------|---------------|------------|----|-------------|------|
| 1 | | 10000000482 PP560032 | 8001 | 100 | M | 10.000 | 0 | 0 | 4 2023.12.14 | 2023.12.14 | REL CALC SPRQ | 01 | 01 | X | 4001 |
| | | 10000000486 PP560032 | 8001 | 100 | M | 10.000 | 0 | 0 | 4 2023.12.14 | 2023.12.14 | REL CALC SPRQ | 01 | 01 | X | 4001 |
| | | 10000000488 PP560032 | 8001 | 101 | M | 11.000 | 0 | 0 | 4 2023.12.14 | 2023.12.14 | REL CALC SPRQ | 01 | 01 | X | 4001 |


1. Чанарын бүртгэлийг дуусгах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.
2. “Usage decision” дээр дарна.



| Ch... | Val... | LT... | DS | Weighting | Defect Class | Specifications | Result | Short Text for Characteristic | Non... | Share o... | S... | Valuation | Activ... | Char... | Insp. Quantity | Se... | Data Orig |
|-------|--------|-------|----|-----------|--------------|----------------|--------|-------------------------------|--------|------------|------|-----------|----------|---------|----------------|-------|-----------|
| 02 | Ma... | | | | <= | 3.4 cm | | Garment length (+) | 0 | 2 | No | v... | 0010 | 10 | 5.000 | PCS | |
| 02 | Ma... | | | | <= | -3.4 cm | | Garment length (-) | 0 | 1 | No | v... | 0010 | 20 | 5.000 | PCS | |
| 02 | Ma... | | | | <= | 0.6 cm | | Garment width (+) | 0 | 1 | No | v... | 0010 | 30 | 5.000 | PCS | |
| 02 | Ma... | | | | <= | -0.6 cm | | Garment width (-) | 0 | 1 | No | v... | 0010 | 40 | 5.000 | PCS | |
| 02 | Ma... | | | | <= | 0.0 cm | | Fringe length (+) | 0 | 1 | No | v... | 0010 | 50 | 5.000 | PCS | |
| 02 | Ma... | | | | <= | 0.0 cm | | Fringe length (-) | 0 | 1 | No | v... | 0010 | 60 | 5.000 | PCS | |

3. Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн нь байвал зохих утгаас хэтэрсэн байвал тэдгээр үзүүлэлтүүдийн мэдээлэл харагдана.

Бүх үзүүлэлтийн үр дүнг харах бол  Chrs Relevant for Usage Decision дээр дарна.

Үзүүлэлтийн ард “Insp. Descriptn” хэсэг дээр юм бичсэн бол  тэмдэг гарч ирнэ. Энэ дээр дарж тэмдэглэсэн мэдээллийг харах боломжтой.

Record Usage Decision: Defect Overview

Inspection Lot: 40000000460
Material: WA210001-0001S0000-059F-1
Batch: 0010003243 2043
Stock Segment: 300046
System Status: REL DEF SPCO STUP
End Date: 2024.06.19
You have not completed all characteristics

Defects Characteristics

| Item | Code Group | Defect ... | No. of Defects | Txt ProbCode | De... | Qu... | Serial Number | Char... |
|------|------------|------------|--|-------------------------------------|-------|-------|---------------|---------|
| 1 PW | W03 | 2 | Washing Paint drying defect | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | 0 |
| 2 PW | W05 | 3 | Washing Colour adhere fleece drying defe | <input type="checkbox"/> | | | | 0 |

Usage Decision
UD Code: SLED/BBD

4. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна. Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.

Record Usage Decision: Defect Overview

Inspection Lot: 60000000007
Material: KU045183-0755B9746-005D
Batch: 0010000020 3201
Stock Segment: DI
System Status: REL CALC
End Date: 2023.11.20
You have not completed all characteristics

Defects Characteristics

No. of QNotif. 0 No. of Defects 0

| Item | Code Group | Defect ... | No. of Defects | Txt ProbCode | De... | Qu... | Serial Number | Char... |
|------|------------|------------|----------------|--------------|-------|-------|---------------|---------|
|------|------------|------------|----------------|--------------|-------|-------|---------------|---------|

Usage Decision
UD Code: SLED/BBD 2023.11.21

5. Defective Quantity хэсэг дээр дарж шалгасан тоо хэмжээ болон үл тохиролын тоог бичнэ.


Record Defective Quantity

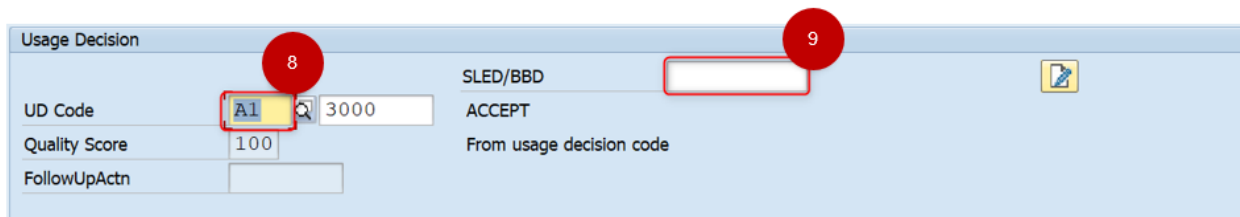
Actual Lot Quantity: 105.700 KG

Inspected Quantity: 11 KG

Defect. Qty in IQty:

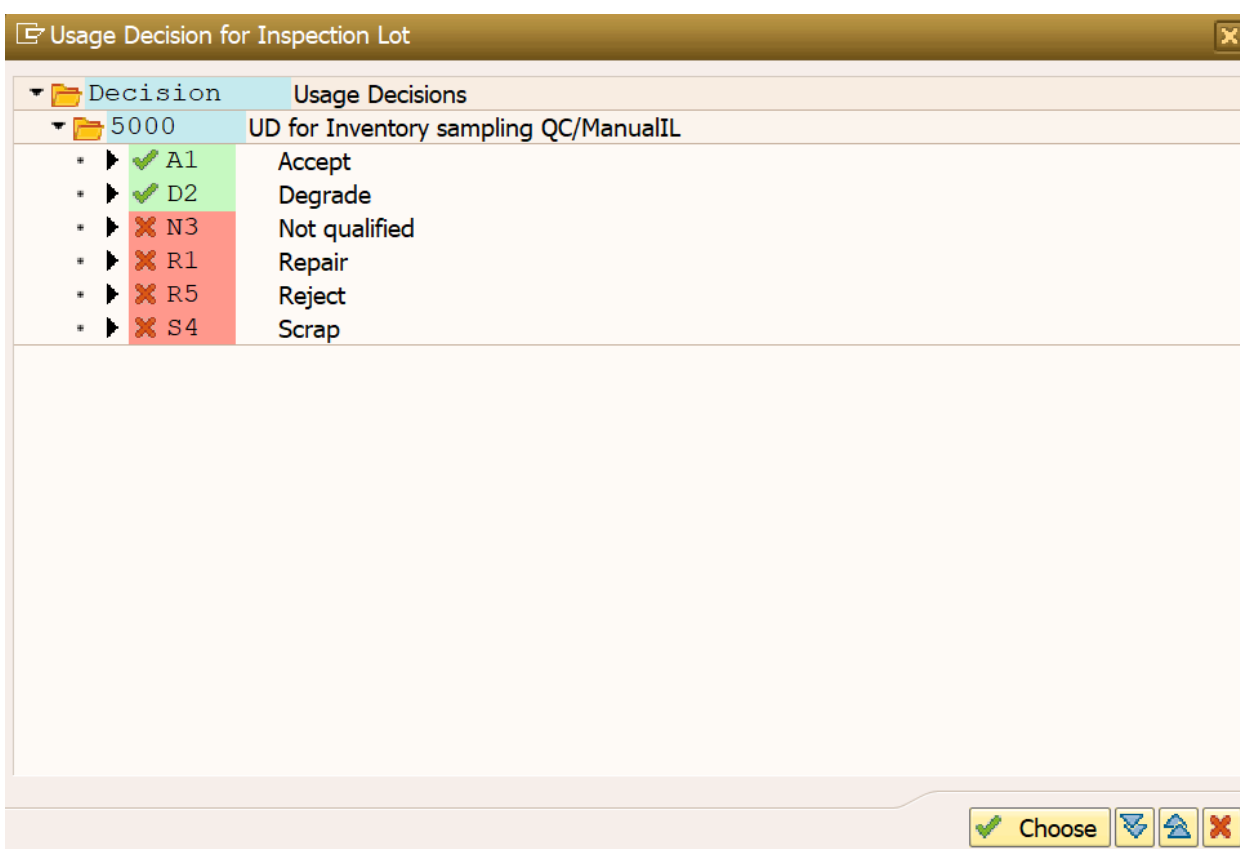
Defective qty: Proposal Inspection: Total quantity

6. Inspected Quantity гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг бичнэ.
7. Defect. Qty in IQty гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохирлын тоо хэмжээг бичнэ. Enter эсвэл  дээр дарна.


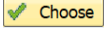


The screenshot shows the 'Usage Decision' form. It has fields for 'UD Code' (with a dropdown showing 'A1' and a search icon), 'Quality Score' (with a value of '100'), and 'FollowUpActn'. To the right, there is a 'SLED/BBD' field (with a dropdown showing 'ACCEPT') and a 'From usage decision code' label. Red circles with numbers 8 and 9 highlight the 'UD Code' dropdown and the 'SLED/BBD' dropdown respectively.

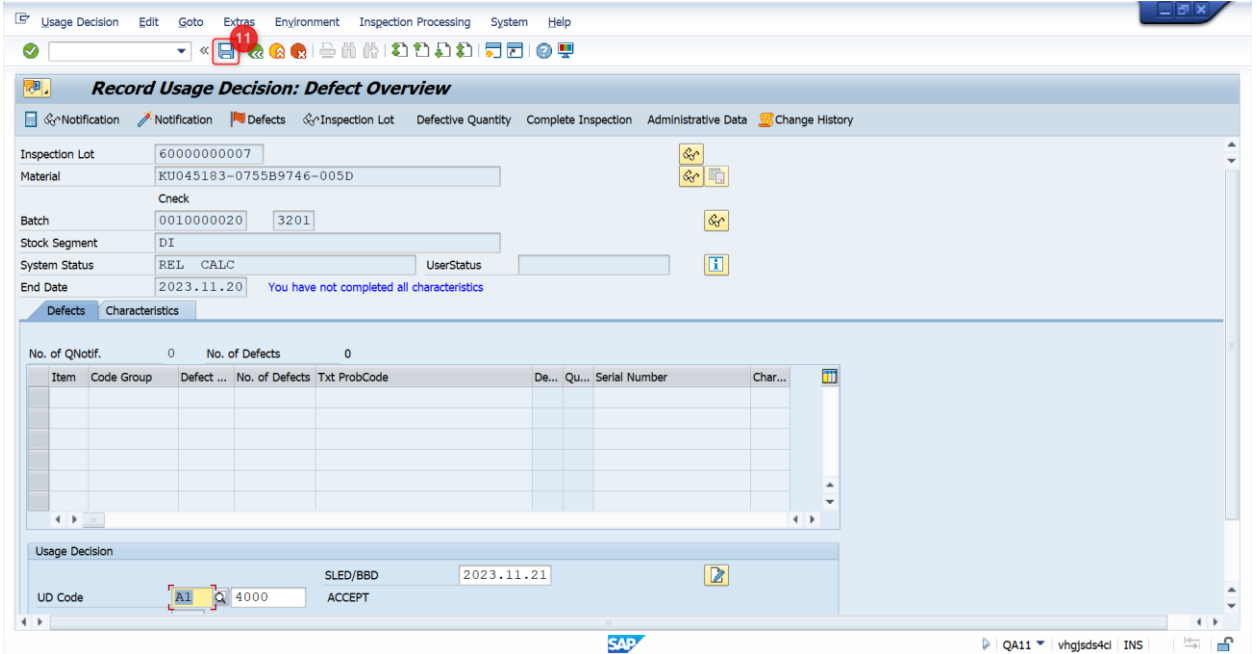
8. UD code гэсэн хэсэг дээр Inspection lot-ийн хувьд тухайн цонхыг дүгнэж бөглөнө.
9. SLED/BBD гэсэн хэсэг бөглөхгүй.



The screenshot shows the 'Usage Decision for Inspection Lot' dialog box. It has a tree view on the left with 'Decision' and '5000' folders. The 'Usage Decisions' list on the right shows 'UD for Inventory sampling QC/ManualIL' with a list of decision codes: A1 (Accept), D2 (Degrade), N3 (Not qualified), R1 (Repair), R5 (Reject), and S4 (Scrap). At the bottom right, there is a 'Choose' button with a green checkmark icon, and three other buttons with blue, green, and red icons.

10. UD code-ийг мэдэхгүй байгаа тохиолдолд  дээр дарж UD code-ийн жагсаалтыг харж болно. Гарч ирсэн жагсаалтаас харгалзах утыг сонгож double click эсвэл тухайн кодыг сонгож  хийнэ.

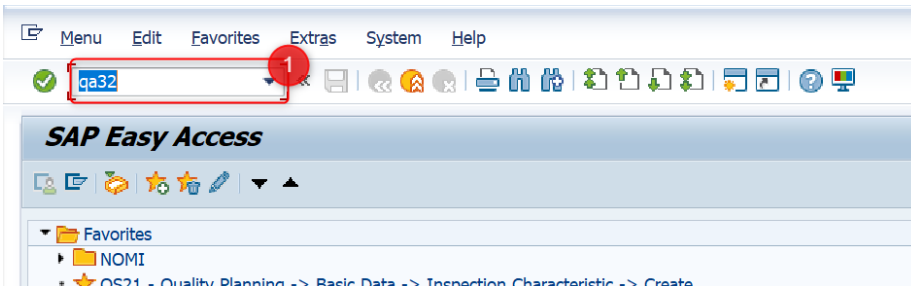
A1 – 100% үл тохиролгүй
D2 – Зэрэг буурсан
N3 – Тэнцэхгүй буюу NQ гологдол
R1 – Нөхөн засвартай
R5 – Тэнцэхгүй
S4 – Хаягдал




11. Дээр мэдээллүүдийг бөглөсний дараа “Save” хийж хадгалснаар Inspection Lot буюу хяналтын цонх дуусна.

5 Display Record result/ defect

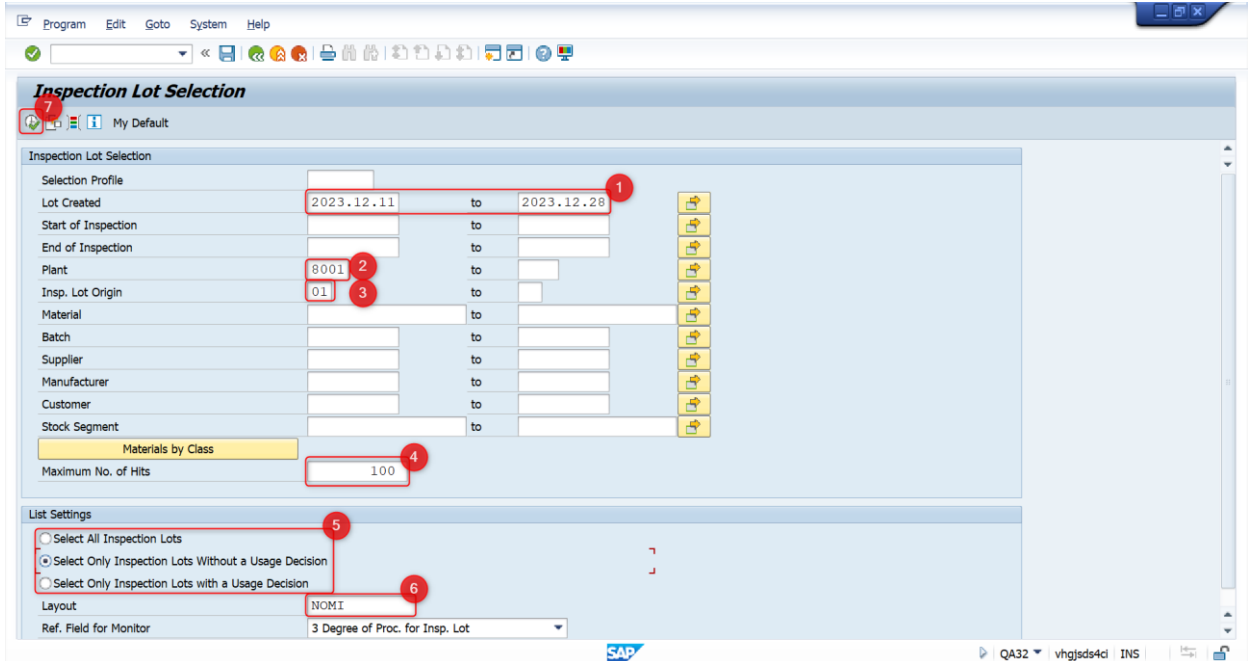
/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэлийг харах /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32/ QA33” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл  товчин дээр дарна.

5.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн

жагсаалтыг гаргах



1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Inspection lot-үүсгэсэн огноог оруулна/

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө.

- 8001- Main plant /5 үйлдвэрт хамаарахгүй газар, нэгжүүд/
- 8011- Анхан шатны үйлдвэр
- 8012- Ээрмэлийн үйлдвэр
- 8013- Сүлжмэлийн үйлдвэр
- 8014- Нэхмэлийн үйлдвэр
- 8015- Оёмолын үйлдвэр

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 89

| No | Quality control process | Short text | Inspection Lot origin |
|----|-------------------------|---|-----------------------|
| 1 | Бусад хяналт | Хяналтын цонхыг гараар үүсгэн чанарын хяналт хийх | 89 |

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлөвийг сонгож өгнө.

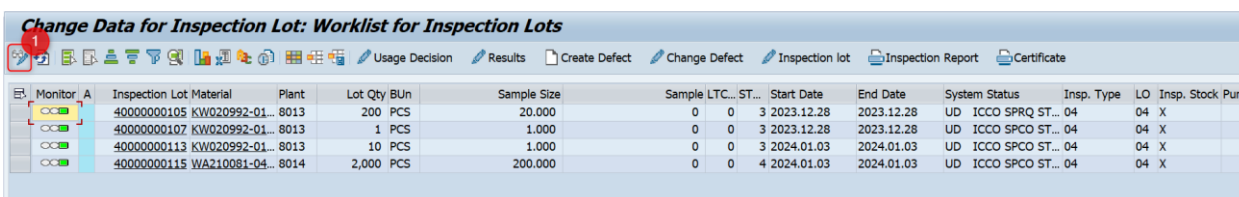
- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.


7. Execute буюу  дээр дарна.

5.2 Бүртгэлийн мэдээллийг харах

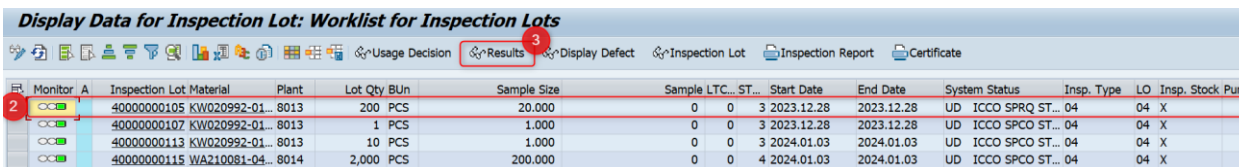
Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots



| Monitor | A | Inspection Lot Material | Plant | Lot Qty BUn | Sample Size | Sample LTC... ST... | Start Date | End Date | System Status | Insp. Type | LO | Insp. Stock | Purc |
|---------|---|----------------------------|-------|-------------|-------------|---------------------|--------------|------------|---------------|-----------------|----|-------------|------|
| | | 40000000105 KW020992-01... | 8013 | 200 PCS | 20.000 | 0 0 | 3 2023.12.28 | 2023.12.28 | UD | ICCO SPRQ ST... | 04 | X | |
| | | 40000000107 KW020992-01... | 8013 | 1 PCS | 1.000 | 0 0 | 3 2023.12.28 | 2023.12.28 | UD | ICCO SPCO ST... | 04 | X | |
| | | 40000000113 KW020992-01... | 8013 | 10 PCS | 1.000 | 0 0 | 3 2024.01.03 | 2024.01.03 | UD | ICCO SPCO ST... | 04 | X | |
| | | 40000000115 WA210081-04... | 8014 | 2,000 PCS | 200.000 | 0 0 | 4 2024.01.03 | 2024.01.03 | UD | ICCO SPCO ST... | 04 | X | |

1.  гэсэн tool дээр дарж өөрчлөх гэсэн статусыг харах гэсэн статустай болгож өөрчилж харна. QA33 t-code оор орсон бол энэ үйлдлийг хийхгүй.

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

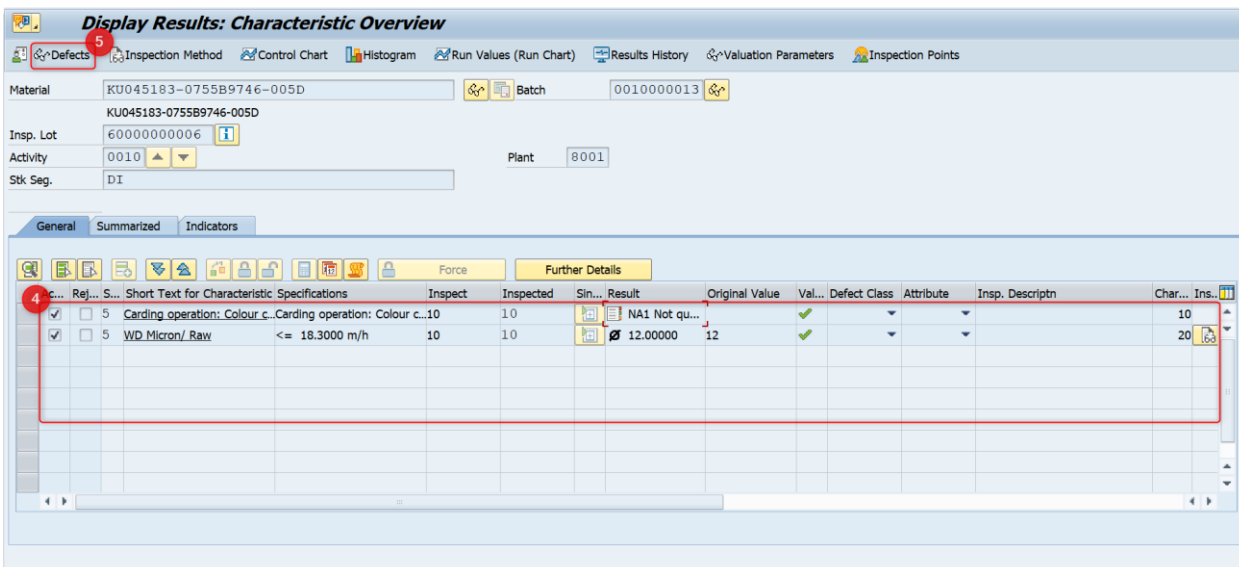


| Monitor | A | Inspection Lot Material | Plant | Lot Qty BUn | Sample Size | Sample LTC... ST... | Start Date | End Date | System Status | Insp. Type | LO | Insp. Stock | Purc |
|---------|---|----------------------------|-------|-------------|-------------|---------------------|--------------|------------|---------------|-----------------|----|-------------|------|
| | | 40000000105 KW020992-01... | 8013 | 200 PCS | 20.000 | 0 0 | 3 2023.12.28 | 2023.12.28 | UD | ICCO SPRQ ST... | 04 | X | |
| | | 40000000107 KW020992-01... | 8013 | 1 PCS | 1.000 | 0 0 | 3 2023.12.28 | 2023.12.28 | UD | ICCO SPCO ST... | 04 | X | |
| | | 40000000113 KW020992-01... | 8013 | 10 PCS | 1.000 | 0 0 | 3 2024.01.03 | 2024.01.03 | UD | ICCO SPCO ST... | 04 | X | |
| | | 40000000115 WA210081-04... | 8014 | 2,000 PCS | 200.000 | 0 0 | 4 2024.01.03 | 2024.01.03 | UD | ICCO SPCO ST... | 04 | X | |

2. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.

3. Results гэсэн хэсэг дээр дарж бүртгэсэн чанарын үзүүлэлтийн мэдээллийг харна.

Display Results: Characteristic Overview



Material: KU045183-0755B9746-005D
 Insp. Lot: 60000000006
 Activity: 0010
 Stk Seg.: DI
 Plant: 8001

| Rej... | S... | Short Text for Characteristic Specifications | Inspect | Inspected | Sl... | Result | Original Value | Val... | Defect Class | Attribute | Insp. Descriptn | Char... | Ins... |
|-------------------------------------|------|--|----------------|-----------|-------|---------------|----------------|--------|--------------|-----------|-----------------|---------|--------|
| <input type="checkbox"/> | 5 | Carding operation: Colour c... | 10 | 10 | | NA1 Not qu... | 12.00000 | 12 | | | | 10 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 5 | WD Micron/ Raw | <= 18.3000 m/h | 10 | 10 | | | | | | | 20 | |

4. General хэсгийн Result багана дээр чанарын хяналт хийсэн бүртгэлийн мэдээллийг харна.

5. Defects хэсэг дээр дарж үл тохирлын бүртгэлийн мэдээллийг харна.

Defect overview for operation: Display

Activity: 0020 IPQC no sample point

Specifications

Report Type: 00000010 Defect type and no. of defects (summ.)

Catalog Profile: QM0000001 Cat. Profile for Q-Notifs

Item Overview

| Item | Code Group | Code | Defect Type | No. of Def... | Defect Class | Sy | Defect Loc. | Description |
|------|------------|------|-------------|---------------|--------------|----|-------------|-------------|
| 1 | PS | CY | Cloth yarn | 1 | 02 Major | | | |
| 2 | PS | OT | Other | 1 | 02 Major | | | |

Entry 1 / 2

Notification Defects

“5” дугаар алхамын дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ.

6. Бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна.

6 Display Usage Decision

/ Usage decision хэсгийн бүртгэлийг харах /

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

Usage Decision Results Display Defect Inspection Lot Inspection Report Certificate

| Monitor | A | Inspection Lot Material | Plant | Lot Qty BUn | Sample Size | Sample LTC... | ST... | Start Date | End Date | System Status | Insp. Type | LO | Insp. Stock | Purc |
|---------|---|----------------------------|-------|-------------|-------------|---------------|-------|--------------|------------|---------------|------------|----|-------------|------|
| 1 | | 10000000496 A5506325-07... | 8001 | 2,960 M | 296.000 | 0 | 0 | 4 2024.01.02 | 2024.01.02 | LTCA CALC | 01 | 01 | X | 400 |
| | | 10000000521 SU660001-00... | 8001 | 100 PCS | 10.000 | 0 | 0 | 3 2024.01.04 | 2024.01.04 | REL CALC SPRQ | 01 | 01 | X | 400 |
| | | 40000000109 KW020992-01... | 8013 | 5 PCS | 1.000 | 0 | 0 | 3 2023.12.28 | 2023.12.28 | REL CALC SPRQ | 04 | 04 | X | 400 |

1. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн хэсгийг идэвхжүүлнэ.

2. “Usage decision” дээр дарна.

Usage Decision Edit Goto Extras Environment Inspection Processing System Help

Display Usage Decision: Defect Overview

Cancel UD Notification Inspection Lot Defective Quantity Administrative Data Change History

Inspection Lot: 10000000460

Material: WA210001-0001S0000-059F-1

Batch: 0010003243 2043

Stock Segment: 300046

System Status: UD ICCO SPCO STUP UserStatus

End Date: 2024.06.19 Inspection completion forced

Defects Characteristics

| No. of QNotif. | 1 | No. of Defects | 5 |
|----------------|------------|----------------|--|
| Item | Code Group | Defect ... | No. of Defects |
| 1.FW | W03 | 2 | Washing Paint drying defect |
| 2.FW | W05 | 3 | Washing Colour adhere fleece drying defe |

Usage Decision


Code Valuation: A Accepted (...)

UD Code: A1 3000 Accept

3. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын бүртгэлийг харна.

Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.

4. UD code-ийн мэдээллийг харна.



Display Defective Quantity

| | | |
|---------------------|----|-----|
| Actual Lot Quantity | 10 | PCS |
| Inspected Quantity | 2 | PCS |
| Defect. Qty in IQty | 2 | PCS |

7

8

✓ ✗

7. "Inspected Quantity" гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг харна.

8. "Defect. Qty in IQty" гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохирлын тоо хэмжээг харна.