
	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

# GOBI JSC MES ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА


**GOBI JSC-MES-K-06**

## ОЁХ АЛБАНЫ ҮЙЛ АЖИЛЛАГААНЫ ПРОЦЕСС

	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

## АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ .....	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН.....	2
1.ОЁХ АЛБАНЫ CONVEYOR-Т АЖИЛ ХУВААРИЛАХ ПРОЦЕСС .....	3
1.1 DATABASE .....	3
1.2 VIEW.....	4
1.3 CONVEYORT ОРДЕР ТАТАЖ ОРУУЛАХ.....	5
1.4 ОРДЕРИЙН МЭДЭЭЛЭЛ БОЛОН АЖИЛБАР ТАТАЖ ОРУУЛАХ .....	6
2 ОЁХ АЛБАНЫ CONVEYOR-Т АЖИЛТАН АЖЛАА ТАЙЛАГНАХ.....	8
3 ЭХ ЗАГВАРЫН АЖИЛЧДАД АЖИЛ ХУВААРИЛАХ ПРОЦЕСС .....	10
3.1 АЖЛАА ХУВААРИЛАХ .....	10
3.2 АЖИЛТНЫ НЭР ОРУУЛАХ .....	12
4.ОЁХ АЛБАНЫ ЭХ ЗАГВАР БОЛОН ОРОН НУТГИЙН АЖИЛТАНЫ АЖИЛ ТАЙЛАГНАХ ПРОЦЕСС.....	13


	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

## ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	Б.Дарханзаяа С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол Б.Эрдэнэчимэг	11-30-2024	
V1.1	Б.Туул С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол Б.Эрдэнэчимэг	06-04-2025	

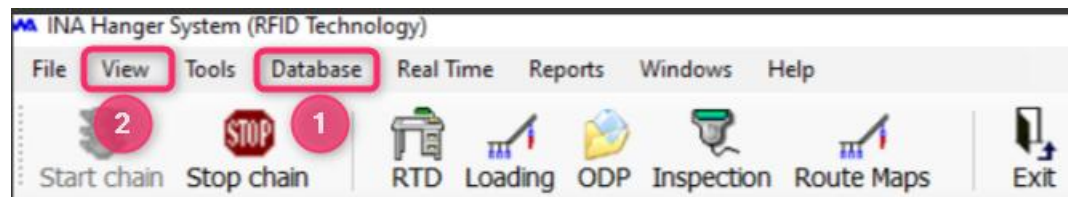
## ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С.Цэцгээ	
	Гол хэрэглэгч	Ш.Бадамхорол	
		Б.Эрдэнэчимэг	
Шалгасан:		Б.Туул	
	Сүлжмэлийн үйлдвэрийн дарга	Ц.Оюунбилэг	
	Бизнес шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүтэй	
	СиХХ дарга	О.Нансалмаа	
	Сухх дарга	Н.Шижир	

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

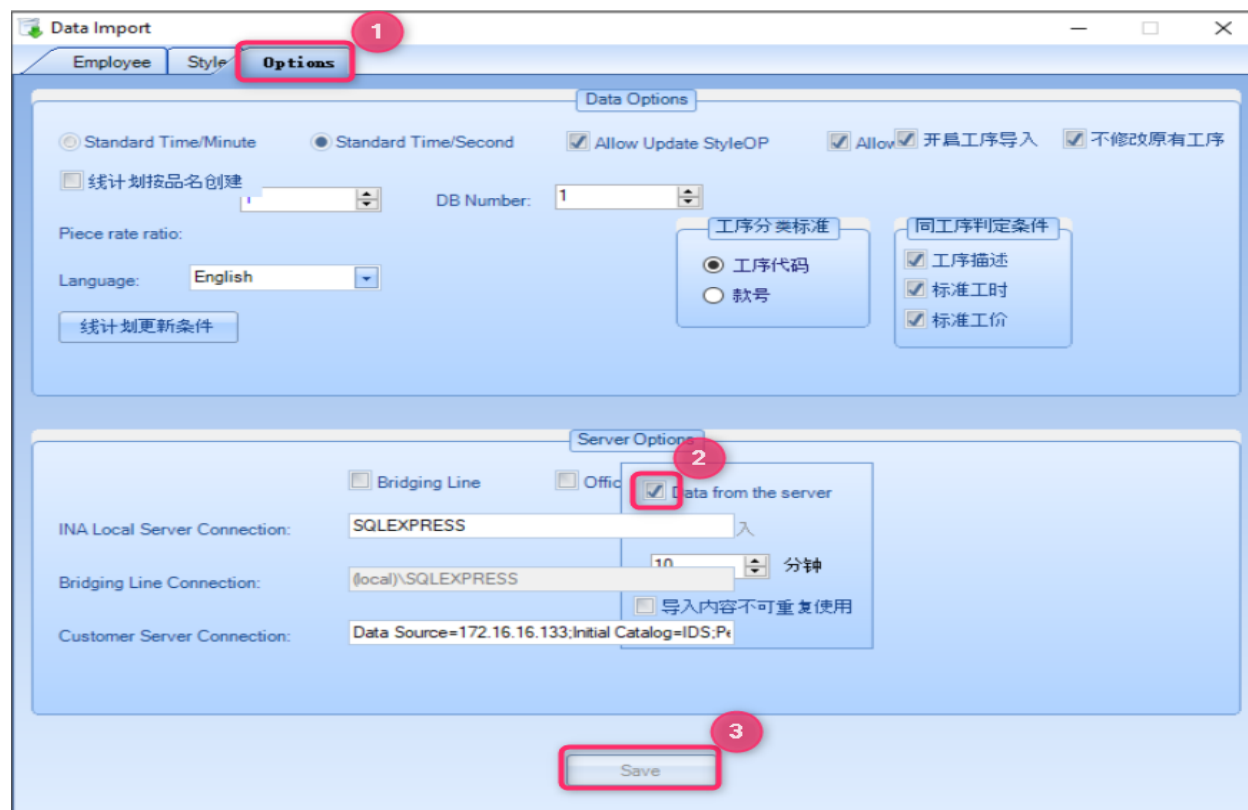
## 1.ОЁХ АЛБАНЫ CONVEYOR-Т АЖИЛ ХУВААРИЛАХ ПРОЦЕСС

Conveyor-н компьютерт MES системээс дараах байдлаар чек хийж ажлаа татаж оруулна.



### 1.1 DATABASE


Database товчийг дарж ороод Data import--Options сонгож орно.



1.Data import-Options сонгож орно.

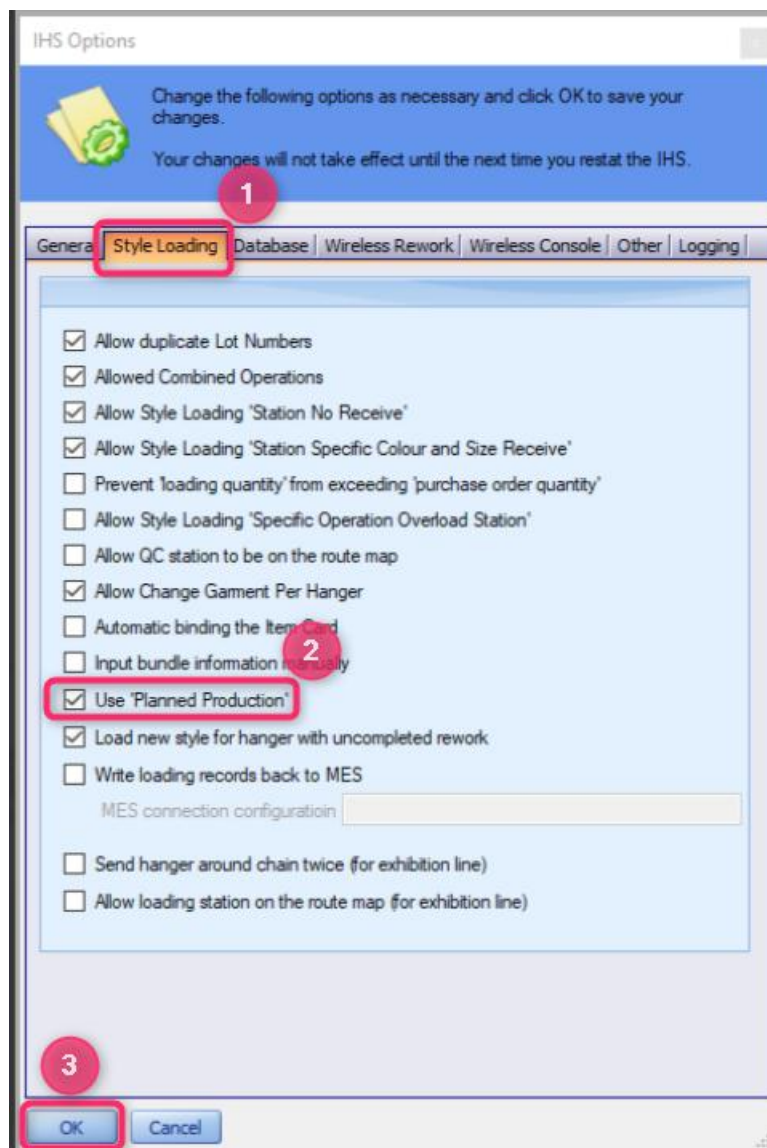
2.Data from the server гэснийг чеклэнэ

3.Save дарж хадгална.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

## 1.2 VIEW


View товчийг дарж ороод HIS Options сонгож орно.



1.Style Loading цэс рүү орно.

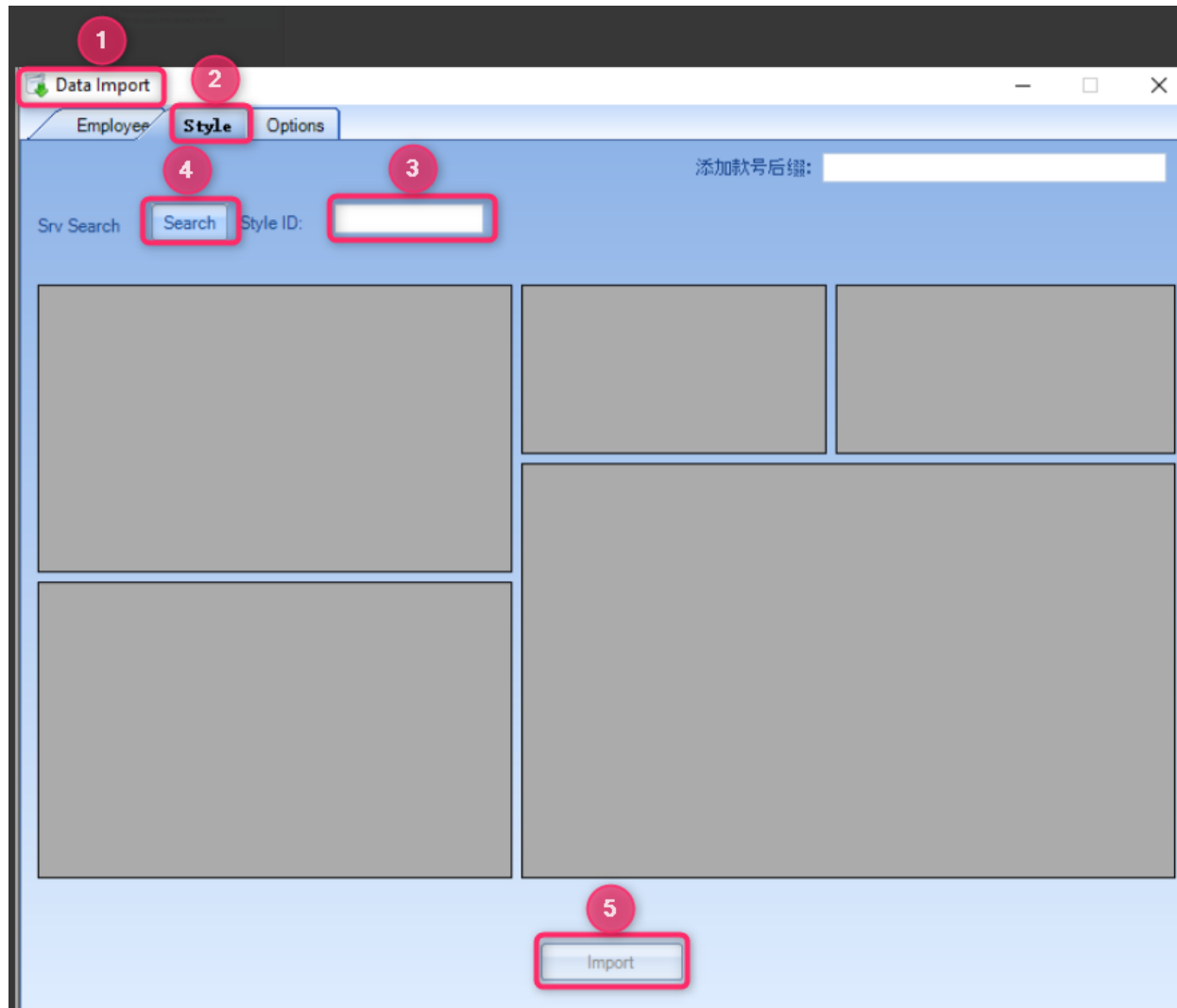
2.Use Planned production-н урд чеклэнэ.

3.Ok дарж хадгалаад MES татахад бэлэн болно.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1


### 1.3 CONVEYORT ОРДЕР ТАТАЖ ОРУУЛАХ

Data import—Style



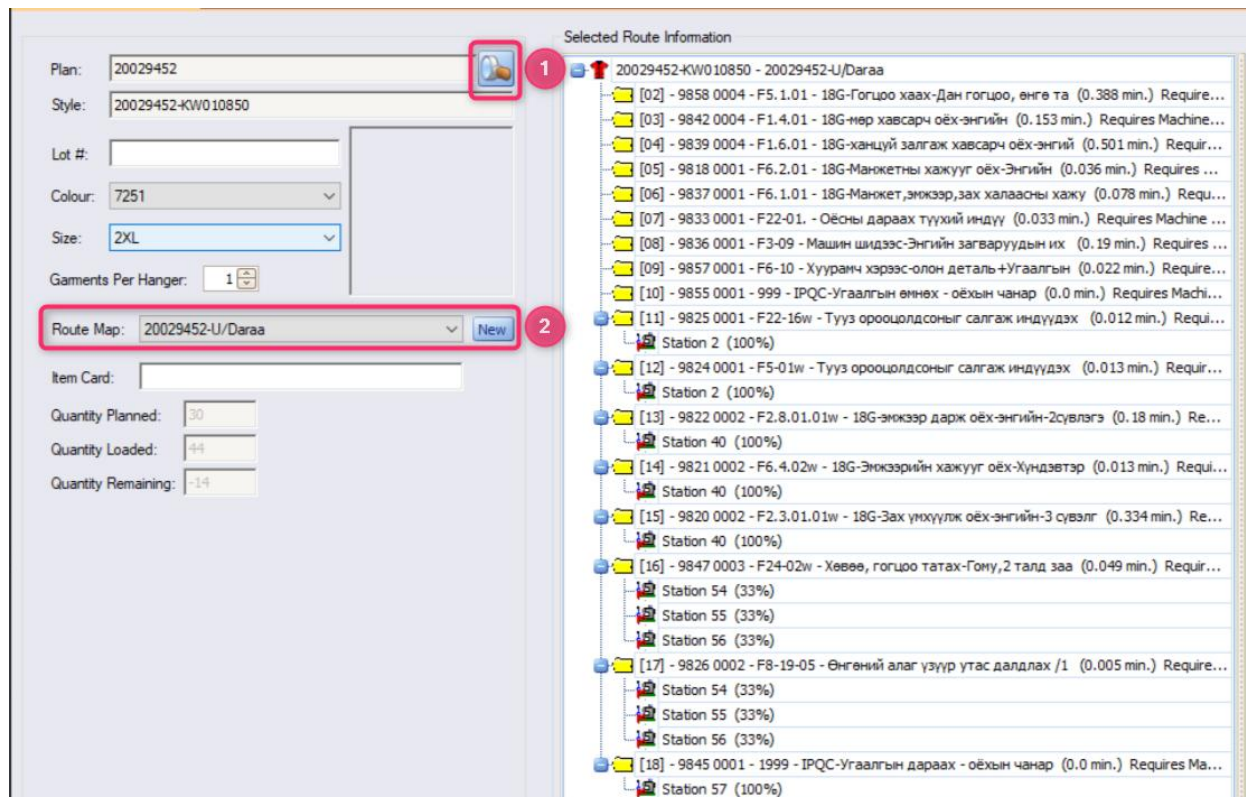
The screenshot shows a software window titled "Data Import". Inside, there are tabs for "Employee", "Style", and "Options", with "Style" currently selected. A search section on the left includes a "Search" button and a "Style ID" input field. On the right, there are two empty input fields. At the bottom center, there is an "Import" button. Red annotations highlight the "Data Import" title bar, the "Style" tab, the "Search" button, the "Style ID" input field, and the "Import" button.

- 1.Data import буюу загвар татаж оруулдаг цонх руу орно.
- 2.Style сонгоно.
- 3.Ордер болон загварын дугаарыг бичиж оруулна.
- 4.Search дарж загварын мэдээлэл оруулж ирнэ.

<b>GOBI</b> 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

5.Загварын мэдээлэл бүрэн татагдаж орж ирсэн эсэхийг шалгаад Import дарж татаж conveyort татна.

## 1.4 ОРДЕРИЙН МЭДЭЭЛЭЛ БОЛОН АЖИЛБАР ТАТАЖ ОРУУЛАХ



Plan: 20029452

Style: 20029452-KW010850

Lot #:

Colour: 7251

Size: 2XL

Garments Per Hanger: 1

Route Map: 20029452-U/Daraa New

Item Card:

Quantity Planned: 30

Quantity Loaded: 44

Quantity Remaining: -14

**Selected Route Information**

20029452-KW010850 - 20029452-U/Daraa

- [02] - 9858 0004 - F5.1.01 - 18G-Голцоо хаах-Дан голцоо, өнгө та (0.388 min.) Requires...
- [03] - 9842 0004 - F1.4.01 - 18G-нөр хавсарч оёх-энгийн (0.153 min.) Requires Machine...
- [04] - 9839 0004 - F1.6.01 - 18G-ханцуй залгаж хавсарч оёх-энгий (0.501 min.) Requir...
- [05] - 9818 0001 - F6.2.01 - 18G-Манжетны хажууг оёх-Энгийн (0.036 min.) Requires ...
- [06] - 9837 0001 - F6.1.01 - 18G-Манжет,энкээр,зах халаасны хажу (0.078 min.) Requi...
- [07] - 9833 0001 - F22-01 - Оёсны дараах түүхий индүү (0.033 min.) Requires Machine ...
- [08] - 9836 0001 - F3-09 - Машин шидээс-Энгийн загваруудын их (0.19 min.) Requires ...
- [09] - 9857 0001 - F6-10 - Хуурамч хэрээс-олон деталь+Угаалгын (0.022 min.) Require...
- [10] - 9855 0001 - 999 - IPQC-Угаалгын өннөх - оёхын чанар (0.0 min.) Requires Machi...
- [11] - 9825 0001 - F22-16w - Тууз орооцолдсоныг салгаж индүүдэх (0.012 min.) Requi...
- [12] - 9824 0001 - F5-01w - Тууз орооцолдсоныг салгаж индүүдэх (0.013 min.) Requir...
- [13] - 9822 0002 - F2.8.01.01w - 18G-энкээр дарж оёх-энгийн-2сүвлэгэ (0.18 min.) Re...
- [14] - 9821 0002 - F6.4.02w - 18G-Энхээрний хажууг оёх-Хүндэвтэр (0.013 min.) Requi...
- [15] - 9820 0002 - F2.3.01.01w - 18G-Зах үнхүүлж оёх-энгийн-3 сүвлэг (0.334 min.) Re...
- [16] - 9847 0003 - F24-02w - Хөвөө, голцоо татах-Гому, 2 талд заа (0.049 min.) Requir...
- [17] - 9826 0002 - F8-19-05 - Өнгөний алаг үзүүр утас далдлах /1 (0.005 min.) Require...
- [18] - 9845 0001 - 1999 - IPQC-Угаалгын дараах - оёхын чанар (0.0 min.) Requires Ma...

Station 2 (100%)

Station 2 (100%)

Station 40 (100%)

Station 40 (100%)

Station 40 (100%)

Station 54 (33%)

Station 55 (33%)

Station 56 (33%)


Station 54 (33%)

Station 55 (33%)

Station 56 (33%)

Station 57 (100%)

1.Plan гэсэн хэсгийг дарж ороход оруулах ордерын мэдээлэл харагдана.Үүнээс оруулах ордероо сонгоход дэлгэц дээр гарч ирнэ.


	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

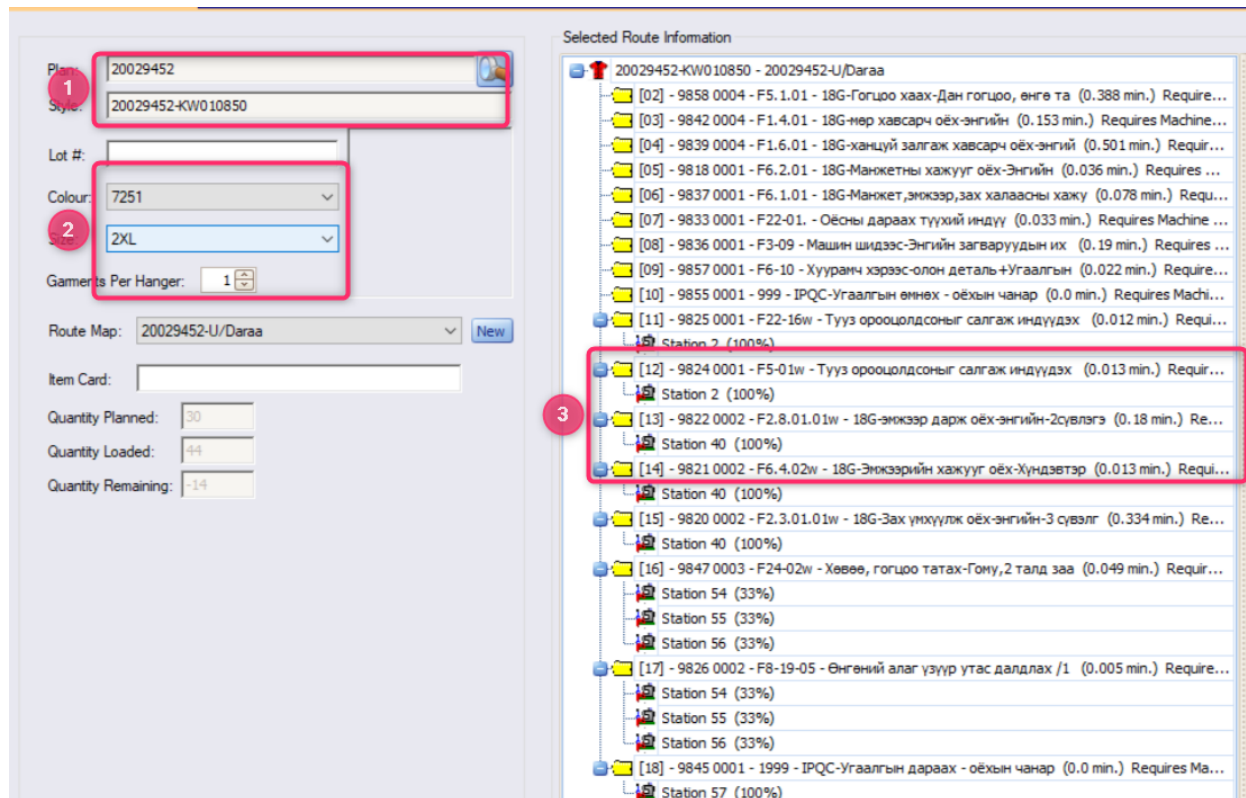
Line Plan ID <input type="text"/> Style ID <input type="text"/> Customer Name <input type="text"/> <input type="checkbox"/> Plan Level <input type="text"/> <input type="checkbox"/> Plan Started Date <input type="text"/> Thursday, January <input type="text"/> - Thursday, December <input type="text"/> <input type="checkbox"/> Plan Completed Date <input type="text"/> Thursday, January <input type="text"/> - Thursday, December <input type="text"/>											
Level	Level Description	Line Plan ID	Customer Name	Style ID	Style Description	Plan Start Date	Plan Completed Date	Colour	Size	Plan Qty	Comment
0 0		20027967	Dotood-0403/2025	20027967-KM010880	20027967-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	1129	3XL	20	Dotood-0403/2025
0 0		20027976	Dotood-0403/2025	20027976-KM044981	20027976-KM044981	5/6/2025 3:29...	5/6/2025 3:29 PM	7225	3XL	10	Dotood-0403/2025
0 0		20027957	Dotood-0403/2025	20027957-KM010880	20027957-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7025	M	40	Dotood-0403/2025
0 0		20027956	Dotood-0403/2025	20027956-KM010880	20027956-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7025	S	30	Dotood-0403/2025
0 0		20027961	Dotood-0403/2025	20027961-KM010880	20027961-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7025	3XL	20	Dotood-0403/2025
0 0		20027960	Dotood-0403/2025	20027960-KM010880	20027960-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7025	2XL	40	Dotood-0403/2025
0 0		20030173	Dotood-0403/2025	20030173-KW010850	20030173-KW010850	6/10/2025 11:...	6/10/2025 11:38 AM	7129	M	50	Dotood-0403/2025
0 0		20030176	Dotood-0403/2025	20030176-KW010850	20030176-KW010850	6/10/2025 11:...	6/10/2025 11:38 AM	7129	2XL	30	Dotood-0403/2025
0 0		20029452	Dotood-0403/2025	20029452-KW010850	20029452-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	2XL	30	Dotood-0403/2025
0 0		20029450	Dotood-0403/2025	20029450-KW010850	20029450-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	L	50	Dotood-0403/2025
0 0		20029451	Dotood-0403/2025	20029451-KW010850	20029451-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	XL	40	Dotood-0403/2025
0 0		20029448	Dotood-0403/2025	20029448-KW010850	20029448-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	S	30	Dotood-0403/2025
0 0		20029449	Dotood-0403/2025	20029449-KW010850	20029449-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	M	50	Dotood-0403/2025
0 0		20030330	Dotood-0402/2025	20030330-KI110318	20030330-KI110318	6/17/2025 6:3...	6/17/2025 6:37 PM	0057	9-12 m...	79	Dotood-0402/2025
0 0		20030329	Dotood-0402/2025	20030329-KI110318	20030329-KI110318	6/17/2025 6:3...	6/17/2025 6:37 PM	0057	3-6 mo...	100	Dotood-0402/2025
0 0		20030331	Dotood-0402/2025	20030331-KI110318	20030331-KI110318	6/17/2025 6:3...	6/17/2025 6:37 PM	0520	3-6 mo...	70	Dotood-0402/2025
0 0		20030332	Dotood-0402/2025	20030332-KI110318	20030332-KI110318	6/17/2025 6:3...	6/17/2025 6:37 PM	0520	9-12 m...	60	Dotood-0402/2025
0 0		20027972	Dotood-0403/2025	20027972-KM044981	20027972-KM044981	5/6/2025 3:29...	5/6/2025 3:29 PM	7225	M	25	Dotood-0403/2025
0 0		20027970	Dotood-0403/2025	20027970-KM010880	20027970-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7243	L	20	Dotood-0403/2025
0 0		20027969	Dotood-0403/2025	20027969-KM010880	20027969-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7243	M	20	Dotood-0403/2025
0 0		20027968	Dotood-0403/2025	20027968-KM010880	20027968-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7243	S	10	Dotood-0403/2025
0 0		20029447	Dotood-0403/2025	20029447-KW010850	20029447-KW010850	6/9/2025 10:3...	6/9/2025 10:38 AM	7237	L	3	Dotood-0403/2025

## 2. . Route Map цонхны new гэсэн товчийг дарж ажилбараа оруулж ирнэ.

Бүх мэдээллээ оруулж дуусгасны дараа ажил хувааж байгаа мастер station-даа хуваарилснаар conveyor-т MES системийн ажил эхлүүлнэ.



	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1



Plan: 20029452

Style: 20029452-KW010850

Lot #:

Colour: 7251

Size: 2XL

Gamments Per Hanger: 1

Route Map: 20029452-U/Daraa

Item Card:

Quantity Planned: 30

Quantity Loaded: 44

Quantity Remaining: -14


Selected Route Information

- 20029452-KW010850 - 20029452-U/Daraa
- [02] - 9858 0004 - F5.1.01 - 18G-Голцоо хаах-Дан голцоо, өнгө та (0.388 min.) Requires...
- [03] - 9842 0004 - F1.4.01 - 18G-нөр хавсарч оёх-энгийн (0.153 min.) Requires Machine...
- [04] - 9839 0004 - F1.6.01 - 18G-ханцуй залгаж хавсарч оёх-энгий (0.501 min.) Requir...
- [05] - 9818 0001 - F6.2.01 - 18G-Манжетны хажууг оёх-Энгийн (0.036 min.) Requires ...
- [06] - 9837 0001 - F6.1.01 - 18G-Манжет,энкээр,зах халаасны хажу (0.078 min.) Requi...
- [07] - 9833 0001 - F22-01 - Оёсны дараах түүхий индүү (0.033 min.) Requires Machine ...
- [08] - 9836 0001 - F3-09 - Машин шидээс-Энгийн загваруудын их (0.19 min.) Requires ...
- [09] - 9857 0001 - F6-10 - Хуурамч хэрээс-олон деталь+Угаалгын (0.022 min.) Require...
- [10] - 9855 0001 - 999 - IPQC-Угаалгын өннөх - оёхын чанар (0.0 min.) Requires Machi...
- [11] - 9825 0001 - F22-16w - Тууз орооцолдсоныг салгаж индүүдэх (0.012 min.) Requi...
- Station 2 (100%)
- [12] - 9824 0001 - F5-01w - Тууз орооцолдсоныг салгаж индүүдэх (0.013 min.) Requir...
- Station 2 (100%)
- [13] - 9822 0002 - F2.8.01.01w - 18G-энкээр дарж оёх-энгийн-2сүвлэгэ (0.18 min.) Re...
- Station 40 (100%)
- [14] - 9821 0002 - F6.4.02w - 18G-Энкээрийн хажууг оёх-Хүндэвтэр (0.013 min.) Requi...
- Station 40 (100%)
- [15] - 9820 0002 - F2.3.01.01w - 18G-Зах үнхүүлж оёх-энгийн-3 сүвлэг (0.334 min.) Re...
- Station 40 (100%)
- [16] - 9847 0003 - F24-02w - Хөвөө, голцоо татах-Гону,2 талд заа (0.049 min.) Requir...
- Station 54 (33%)
- Station 55 (33%)
- Station 56 (33%)
- [17] - 9826 0002 - F8-19-05 - Өнгөний алаг үзүүр утас далдлах /1 (0.005 min.) Require...
- Station 54 (33%)
- Station 55 (33%)
- Station 56 (33%)
- [18] - 9845 0001 - 1999 - IPQC-Угаалгын дараах - оёхын чанар (0.0 min.) Requires Ma...
- Station 57 (100%)

- 1.Ордер болон загварын дугаарын мэдээлэл харагдана.
- 2.Өнгө размер тоо ширхгийн мэдээлэл харагдана.
- 3.Ажилбарын мэдээлэл харагдана.Ажил өлгөхөд бэлэн болно.


## 2 ОЁХ АЛБАНЫ CONVEYOR-Т АЖИЛТАН АЖЛАА ТАЙЛАГНАХ

Оёх албаны кеттельчин conveyor-т өөрийн суусан station-ы дээр байрлах дөрвөлжин төхөөрөмж дээр ажлаа тайлагнана.

GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

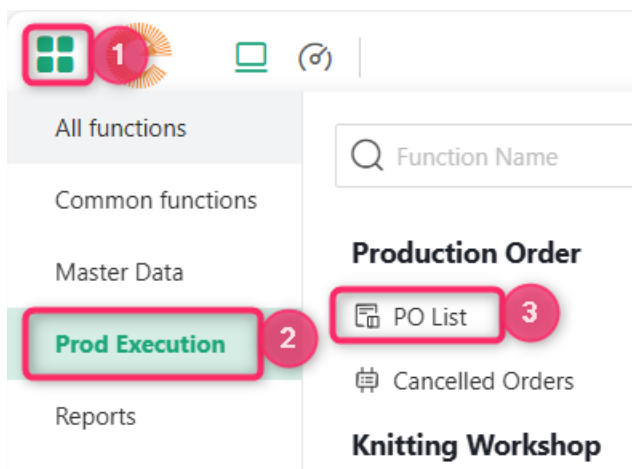


1. Ажилдаа ирэх үедээ өөрийн кодыг оруулан ОК товчийг даран хадгална
2. Өөрт ирсэн ажлыг station дээр баруун гар талд байрлах товч дээр дарснаар өлгүүртэй ажил доошилж оёход бэлэн болно.
3. Ажлаа оёж дуусаад тухайн товчин дээр дахин дарснаар өлгүүр дээшлэн дараагийн ажилтан руу явна. Энэ үед ажилтны цалин тайлагнагдана.
4. Ажил тарах үед ажилтан MENU-10# хийснээр өөрийн бүртгэлийг гарган ажил тарсан цагийн мэдээллийг оруулна.

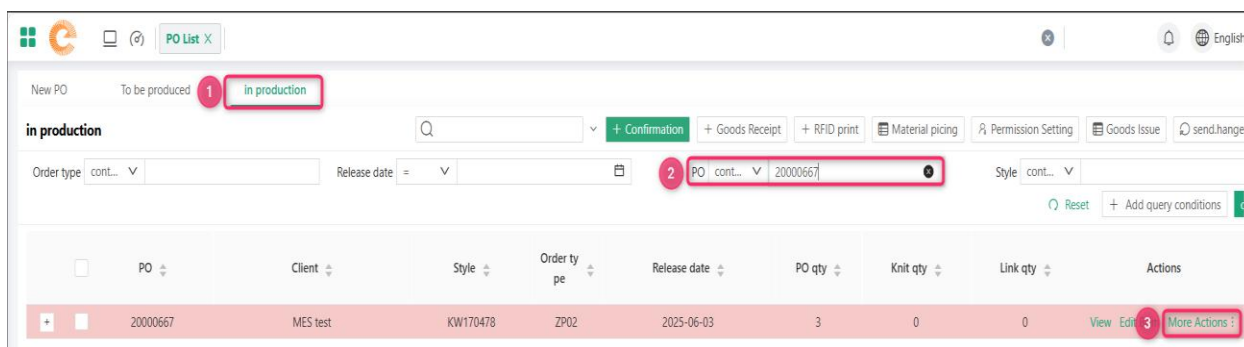
	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

### 3 ЭХ ЗАГВАРЫН АЖИЛЧДАД АЖИЛ ХУВААРИЛАХ ПРОЦЕСС

#### 3.1 АЖЛАА ХУВААРИЛАХ



Menu-Prod Execution-PO List-In production гэсэн дарааллаар орно.



1.In production

2.Ордероо оруулна

3.More action дээр дарж Routing diagram буюу дамжлагын дарааллыг харна

GOBI	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

fabric: YK260200G07555000-000- X Style: KW170478 PO: 20000587 Scheduling no.: 25020000000149  
 PO qty: 5 Order time: 2025-02-20 Delivery date: 2025-02-27 PO Description: 2 ungutei zagwar2

Copy fishbone diagram Search Save TECH

Routing

Component APREAL

Job name

Job name

Job name

Standard Working hours


No Data

Routing sequence	Job ID	Job name	Key Operation	Assignment team	Assign employees	fish_flow_mhops.e
300		Их бие оёх		8013002 Linking		Y
600		Их бие оёх		8013002 Linking		Y
601	B1.4.02	6G-мөр хавсарч оёх	Yes	8013011 Countryside		Y
800		Хэрэгс хийх дамжлага		8013002 Linking		Y

Batch operations

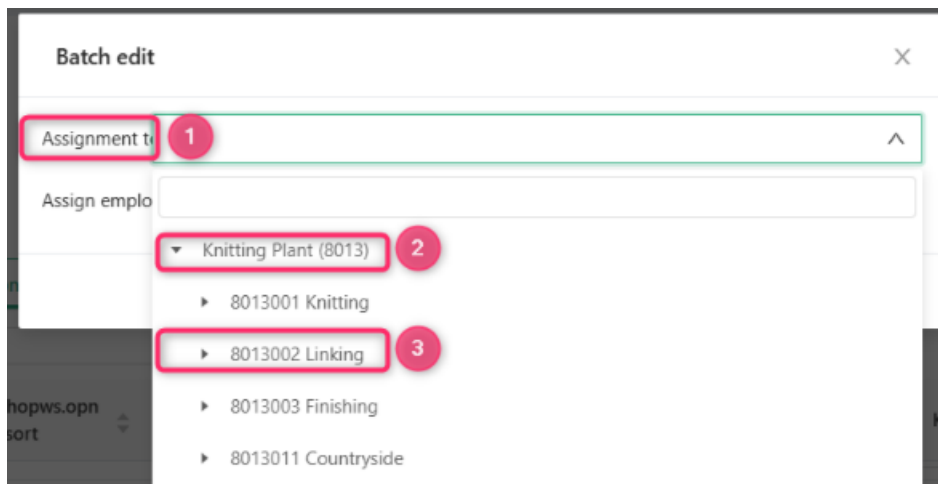
810296-Ама.Б... X  
 810251-Дав.А... X  
 810226-Бат.Тү... X  
 805797-Лув.Л... X  
 810886-Тем.Т... X  
 + 25 ...

1. Зөвхөн өөрийн албаны ажлын харна
2. Хийх ажилбараа Check хийнэ/Дамжлагын хамгийн сүүлийн ажилбараа chek хийнэ/
3. Key Operation-г Yes болгоно/Дамжлагын хамгийн сүүлийн ажилбараа Yes болгон/
4. Ажилтны нэрээ сонгоно.
5. Технологи зургаа харна.
6. Давтагдаж байгаа загвар дээр ажилчдын нэрсийг Copy хийн харах.
7. Илүү дамжлага орсон бол No болгон нууна.
8. Save товч дарж хадгална.

	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

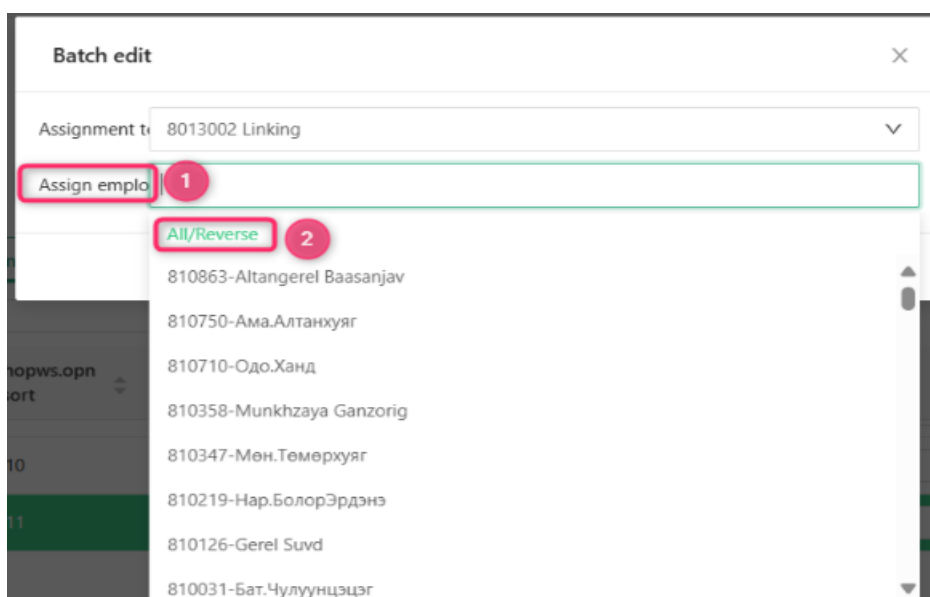
### 3.2 АЖИЛТНЫ НЭР ОРУУЛАХ


Ажилтны нэрээ оруулахдаа Batch operations дээр дарж оруулна.

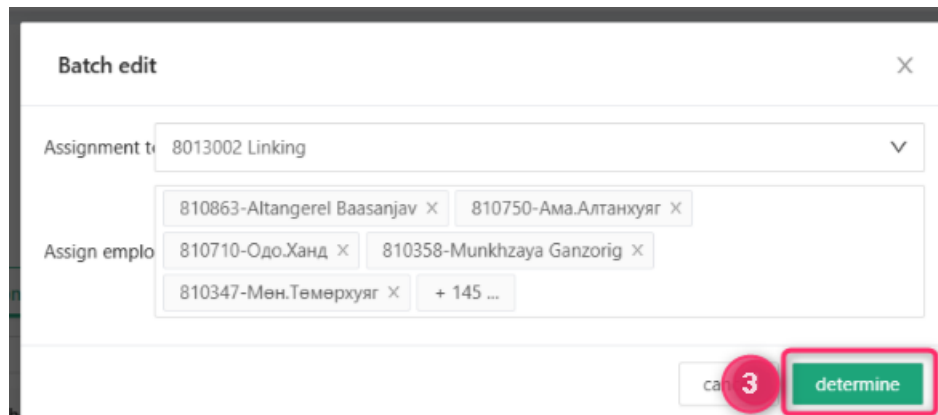


1. Assignment team ороод
2. Үйлдвэрээ сонгоод
3. Албаа сонгох.

Нэрээ оруулахдаа



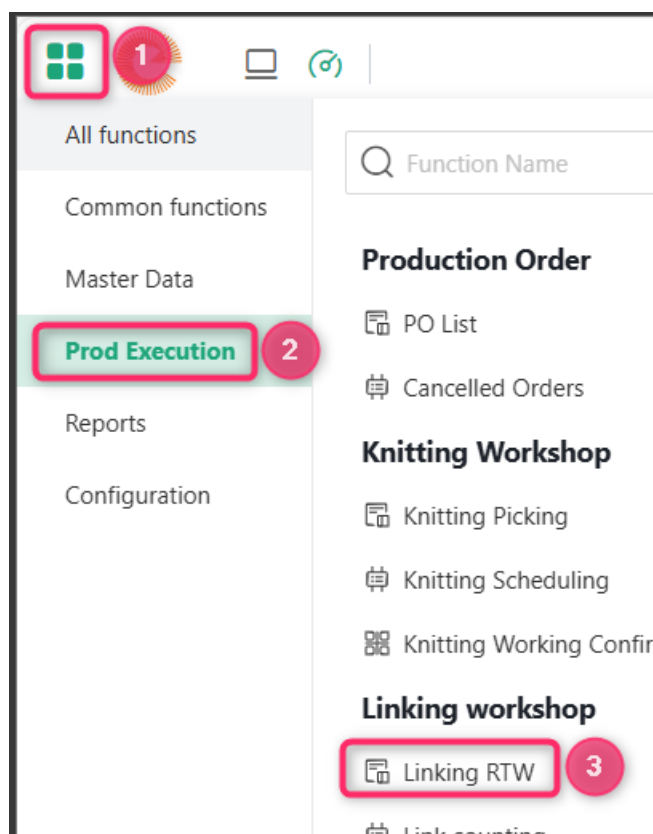
GOBI 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн:Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1




1. Assign employees ороод
2. All/Reverse бүх ажилтнаа сонгож өгөх.
3. Determine товч дарна.

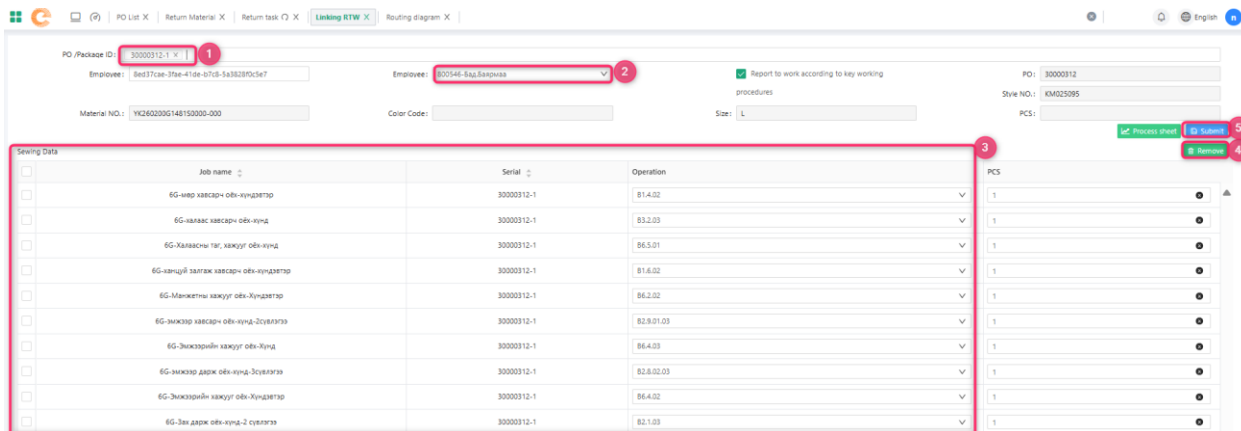
#### 4.ОЁХ АЛБАНЫ ЭХ ЗАГВАР БОЛОН ОРОН НУТГИЙН АЖИЛТАНЫ АЖИЛ ТАЙЛАГНАХ ПРОЦЕСС

Эх загвар болон орон нутгийн ажилтны ажил тайлагнах процесс:



	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс	Огноо: 06-04-2025
	Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Хувилбар: V1.1

MENU—Prod execution—Linking RTW гэсэн дарааллаар орно.



PO/Package ID: 30000312-1

Employee: B00146-Saj.Balajiraa

Material: NO.: YK260200514815000-000

Color Code:

Size: L

Report to work according to key working procedures

PO: 30000312

Style NO.: KM025095

PCS:

Job name	Serial	Operation
6G-нэр хавсарч оёх-хүндэтгэр	30000312-1	B1.4.02
6G-халаас хавсарч оёх-хүнд	30000312-1	B1.2.03
6G-Халаасны таг, хажуу оёх-хүнд	30000312-1	B6.5.01
6G-хандуй халгаж хавсарч оёх-хүндэтгэр	30000312-1	B1.6.02
6G-Мөхөгтийн хажуу оёх-Хүндэтгэр	30000312-1	B6.2.02
6G-энхээр хавсарч оёх-хүнд-Зуулагч	30000312-1	B2.9.01.03
6G-Энхээрнийн хажуу оёх-Хүнд	30000312-1	B6.4.03
6G-энхээр дарж оёх-хүнд-Зуулагч	30000312-1	B2.8.02.03
6G-Энхээрнийн хажуу оёх-Хүндэтгэр	30000312-1	B6.4.02
6G-Зах дарж оёх-хүнд-2 сүүлэгч	30000312-1	B2.1.03

Buttons: Process sheet, Submit, Remove

1. PO/Package хэсэгт бүтээгдэхүүний QR кодыг уншуулна.
2. Ажилтан өөрийн QR кодыг уншуулна.
3. Тухайн ажилтны гүйцэтгэсэн ажилбарын нэршил гарч ирнэ. Ажилтан мэдээллүүдийг шалгаад
4. Илүү ажилбар байвал Remove товчийг даран устгана.
5. Ажилбаруудыг шалгаж дуусаад Submit товчийг дарснаар ажил амжилттай тайлагнагдана.