



# GOBI JSC MES ХЭРЭГЛЭГЧИЙН

## ГАРЫН АВЛАГА

GOBI JSC-MES-K-06

ОЁХ АЛБАНЫ ҮЙЛ АЖИЛЛАГААНЫ  
ПРОЦЕСС



## АГУУЛГА

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ .....	2
ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН.....	2
1.ОЁХ АЛБАНЫ CONVEYOR-Т АЖИЛ ХУВААРИЛАХ ПРОЦЕСС .....	3
1.1 DATABASE .....	3
1.2 VIEW .....	4
1.3 CONVEYORT ОРДЕР ТАТАЖ ОРУУЛАХ.....	5
1.4 ОРДЕРИЙН МЭДЭЭЛЭЛ БОЛОН АЖИЛБАР ТАТАЖ ОРУУЛАХ .....	6
2 ОЁХ АЛБАНЫ CONVEYOR-Т АЖИЛТАН АЖЛАА ТАЙЛАГНАХ .....	8
3 ЭХ ЗАГВАРЫН АЖИЛЧДАД АЖИЛ ХУВААРИЛАХ ПРОЦЕСС .....	10
3.1 АЖЛАА ХУВААРИЛАХ .....	10
3.2 АЖИЛТНЫ НЭР ОРУУЛАХ .....	12
4.ОЁХ АЛБАНЫ ЭХ ЗАГВАР БОЛОН ОРОН НУТГИЙН АЖИЛТАНЫ АЖИЛ ТАЙЛАГНАХ ПРОЦЕСС .....	13

## ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Зөвшөөрсөн
V1.0	Б.Дарханзаяа С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол Б.Эрдэнэчимэг	11-30-2024	
V1.1	Б.Туул С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол Б.Эрдэнэчимэг	06-04-2025	

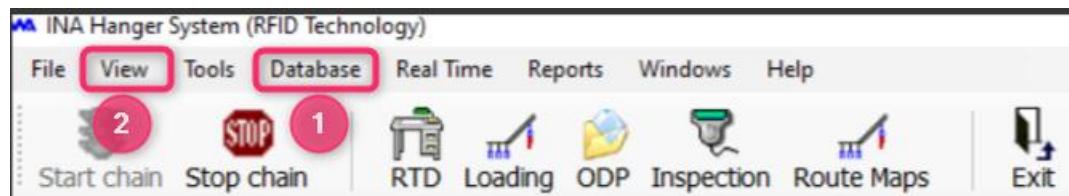
## ЗӨВШӨӨРЧ БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С.Цэцгээ	
	Гол хэрэглэгч	Ш.Бадамхорол Б.Эрдэнэчимэг Б.Туул	
Шалгасан:	Сүлжмэлийн үйлдвэрийн дарга	Ц.Оюун билэг	
	Бизнес шинжээч	Э.Баасанжаргал	
	Ахлах шинжээч	Б.Бэлгүйтэй	
	СиXX дарга	О.Нансалмаа	
	Сухх дарга	Н.Шижир	



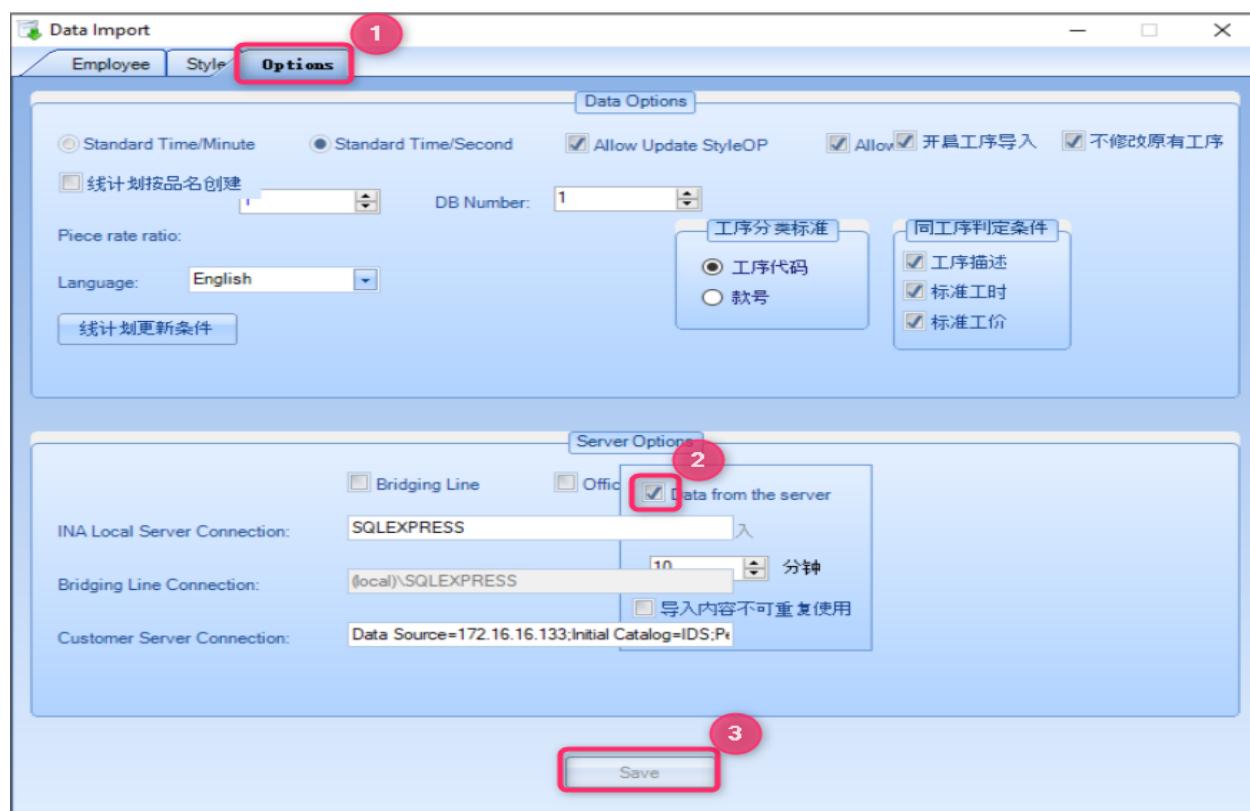
## 1.ОЁХ АЛБАНЫ CONVEYOR-Т АЖИЛ ХУВААРИЛАХ ПРОЦЕСС

Conveyer-н компьютерт MES системээс дараах байдлаар чек хийж ажлаа татаж оруулна.



### 1.1 DATABASE

Database товчийг дарж ороод Data import--Options сонгож орно.



1.Data import-Options сонгож орно.

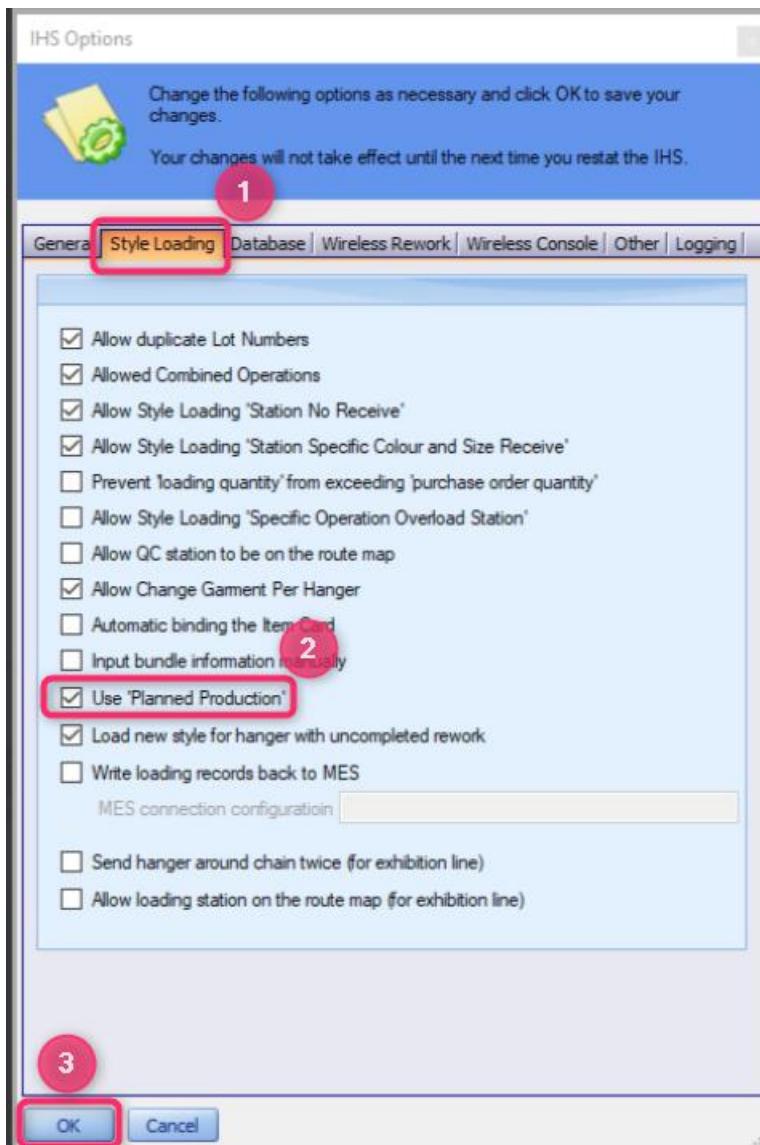
2.Data from the server гэснийг чеклэнэ

3.Save дарж хадгална.



## 1.2 VIEW

View товчийг дарж ороод HIS Options сонгож орно.



1. Style Loading цэс рүү орно.

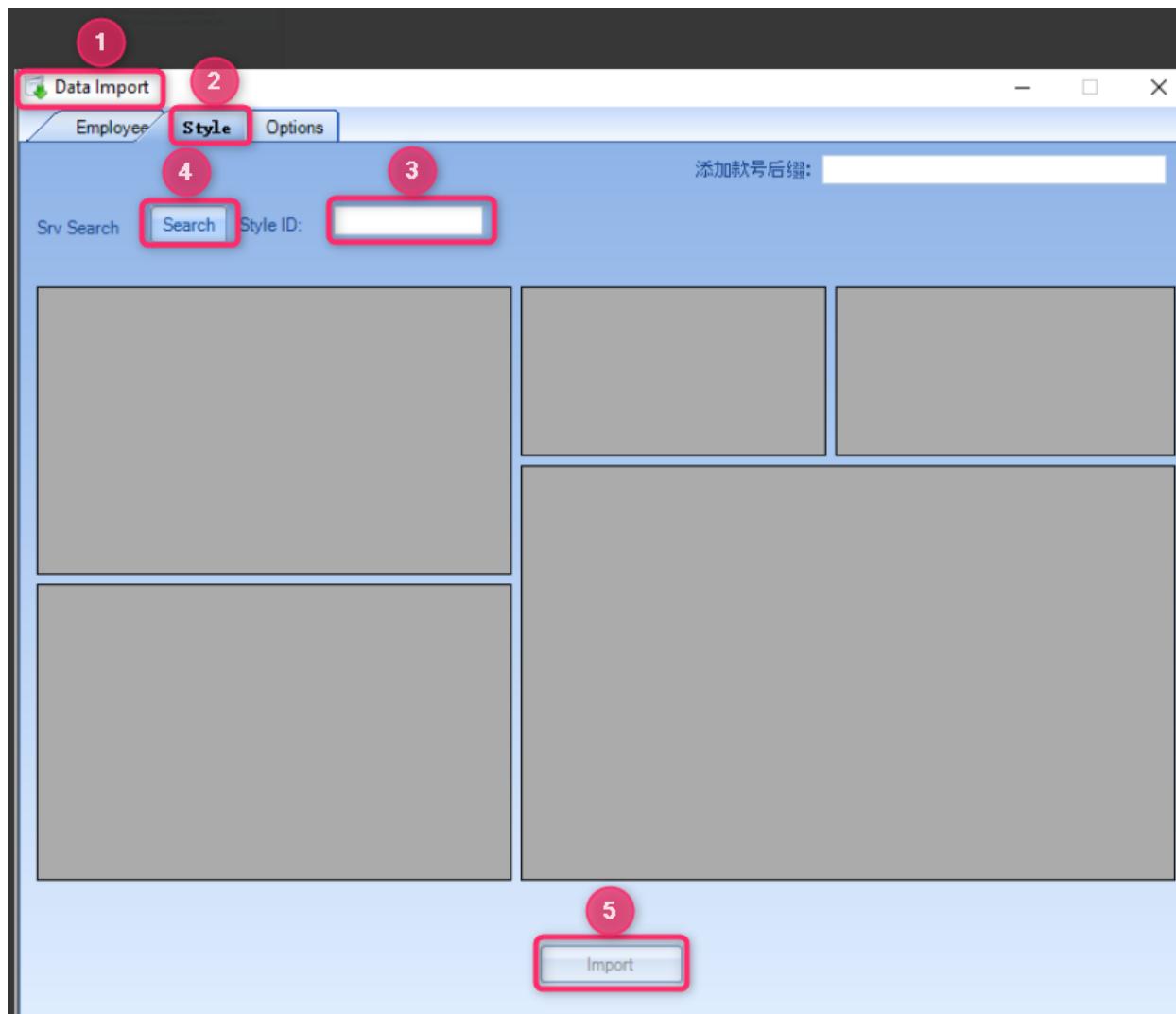
2. Use Planned production-н урд чеклэнэ.

3. Ok дарж хадгалаад MES татахад бэлэн болно.



## 1.3 CONVEYORT ОРДЕР ТАТАЖ ОРУУЛАХ

Data import—Style



1. Data import буюу загвар татаж оруулдаг цонх руу орно.

2. Style сонгоно.

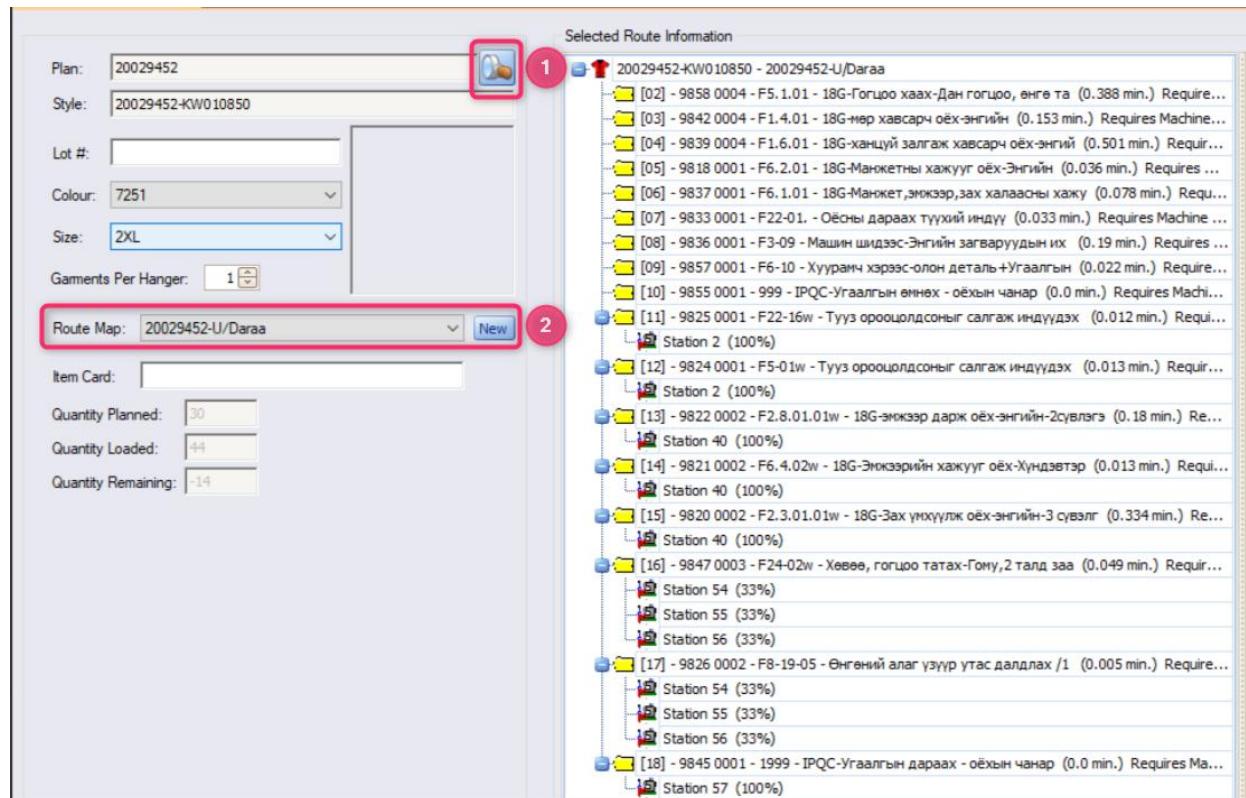
3. Ордер болон загварын дугаарыг бичиж оруулна.

4. Search дарж загварын мэдээлэл оруулж ирнэ.



5. Загварын мэдээлэл бүрэн татагдаж орж ирсэн эсэхийг шалгаад Import дарж татаж conveyort татна.

#### 1.4 ОРДЕРИЙН МЭДЭЭЛЭЛ БОЛОН АЖИЛБАР ТАТАЖ ОРУУЛАХ



1. Plan гэсэн хэсгийг дарж ороход оруулах ордерын мэдээлэл харагдана. Үүнээс оруулах ордероо сонгоход дэлгэц дээр гарч ирнэ.



Line Plan ID		Style ID	Customer Name		Plan Level	Plan Started Date		Plan Completed Date		Colour	Size	Plan Qty	Comment
Level	Level Description	Line Plan ID	Customer Name	Style ID	Style Description	Plan Start Date	Plan Completed Date						
0	0	20027967	Dotood-0403/2025	20027967-KM010880	20027967-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	1129	3XL	20	Dotood-0403/2025		
0	0	20027976	Dotood-0403/2025	20027976-KM044981	20027976-KM044981	5/6/2025 3:29...	5/6/2025 3:29 PM	7225	3XL	10	Dotood-0403/2025		
0	0	20027957	Dotood-0403/2025	20027957-KM010880	20027957-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7025	M	40	Dotood-0403/2025		
0	0	20027956	Dotood-0403/2025	20027956-KM010880	20027956-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7025	S	30	Dotood-0403/2025		
0	0	20027961	Dotood-0403/2025	20027961-KM010880	20027961-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7025	3XL	20	Dotood-0403/2025		
0	0	20027960	Dotood-0403/2025	20027960-KM010880	20027960-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7025	2XL	40	Dotood-0403/2025		
0	0	20030173	Dotood-0403/2025	20030173-KW010850	20030173-KW010850	6/10/2025 11:...	6/10/2025 11:38 AM	7129	M	50	Dotood-0403/2025		
0	0	20030176	Dotood-0403/2025	20030176-KW010850	20030176-KW010850	6/10/2025 11:...	6/10/2025 11:38 AM	7129	2XL	30	Dotood-0403/2025		
0	0	20029452	Dotood-0403/2025	20029452-KW010850	20029452-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	2XL	30	Dotood-0403/2025		
0	0	20029450	Dotood-0403/2025	20029450-KW010850	20029450-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	L	50	Dotood-0403/2025		
0	0	20029451	Dotood-0403/2025	20029451-KW010850	20029451-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	XL	40	Dotood-0403/2025		
0	0	20029448	Dotood-0403/2025	20029448-KW010850	20029448-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	S	30	Dotood-0403/2025		
0	0	20029449	Dotood-0403/2025	20029449-KW010850	20029449-KW010850	6/6/2025 8:47...	6/6/2025 8:47 AM	7251	M	50	Dotood-0403/2025		
0	0	20030330	Dotood-0402/2025	20030330-K110318	20030330-K110318	6/17/2025 6:3...	6/17/2025 6:37 PM	0057	9-12 m...	79	Dotood-0402/2025		
0	0	20030329	Dotood-0402/2025	20030329-K110318	20030329-K110318	6/17/2025 6:3...	6/17/2025 6:37 PM	0057	3-6 mo...	100	Dotood-0402/2025		
0	0	20030331	Dotood-0402/2025	20030331-K110318	20030331-K110318	6/17/2025 6:3...	6/17/2025 6:37 PM	0520	3-6 mo...	70	Dotood-0402/2025		
0	0	20030332	Dotood-0402/2025	20030332-K110318	20030332-K110318	6/17/2025 6:3...	6/17/2025 6:37 PM	0520	9-12 m...	60	Dotood-0402/2025		
0	0	20027972	Dotood-0403/2025	20027972-KM044981	20027972-KM044981	5/6/2025 3:29...	5/6/2025 3:29 PM	7225	M	25	Dotood-0403/2025		
0	0	20027970	Dotood-0403/2025	20027970-KM010880	20027970-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7243	L	20	Dotood-0403/2025		
0	0	20027969	Dotood-0403/2025	20027969-KM010880	20027969-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7243	M	20	Dotood-0403/2025		
0	0	20027968	Dotood-0403/2025	20027968-KM010880	20027968-KM010880	5/12/2025 9:3...	5/12/2025 9:39 AM	7243	S	10	Dotood-0403/2025		
0	0	20029447	Dotood-0403/2025	20029447-KW010850	20029447-KW010850	6/9/2025 10:3...	6/9/2025 10:38 AM	7237	L	3	Dotood-0403/2025		

## 2. . Route Map цонхны new гэсэн товчийг дарж ажилбараа оруулж ирнэ.

Бүх мэдээллээ оруулж дуусгасны дараа ажил хувааж байгаа мастер station-даа хуваарилснаар conveyor-т MES системийн ажил эхлүүлнэ.



**Selected Route Information**

<b>Style:</b> <input type="text" value="20029452"/> <input type="text" value="20029452-KW010850"/>	<b>Route Map:</b> 20029452-U/Daraa <b>New</b> <b>Item Card:</b> <input type="text"/> <b>Quantity Planned:</b> <input type="text" value="30"/> <b>Quantity Loaded:</b> <input type="text" value="44"/> <b>Quantity Remaining:</b> <input type="text" value="-14"/>
--	---

**Selected Route Information**

- 1 [02] - 9858 0004 - F5.1.01 - 18G-Гогцо хаах-Дан гогцо, өнгө та (0.388 min.) Requires Machine...  
 2 [03] - 9842 0004 - F1.4.01 - 18G-нэр хавсарч оёх-энгийн (0.153 min.) Requires Machine...  
 3 [04] - 9839 0004 - F1.6.01 - 18G-ханцуй залгах хавсарч оёх-энгийн (0.501 min.) Requires ...  
 4 [05] - 9818 0001 - F6.2.01 - 18G-Манкетны хажууг оёх-Энгийн (0.036 min.) Requires ...  
 5 [06] - 9837 0001 - F6.1.01 - 18G-Манкет,зижээр,зах халаасны хажу (0.078 min.) Requires ...  
 6 [07] - 9833 0001 - F22-01 - Оёны дараах түүхий индуу (0.033 min.) Requires Machine ...  
 7 [08] - 9836 0001 - F3-09 - Машин шидээс-Энгийн загваруудын их (0.19 min.) Requires ...  
 8 [09] - 9857 0001 - F6-10 - Хуурчмын хэрээс-олон деталь+Угаалгын (0.022 min.) Requires ...  
 9 [10] - 9855 0001 - 999 - IPQC-Угаалын инхэх - оёхын чанар (0.0 min.) Requires Machi...  
 10 [11] - 9825 0001 - F22-16w - Тууз орооцолсоныг салгаж индуудэх (0.012 min.) Requires ...  
 11 Station 2 (100%)  
 12 [12] - 9824 0001 - F5-01w - Тууз орооцолсоныг салгаж индуудэх (0.013 min.) Requires ...  
 13 Station 2 (100%)  
 14 [13] - 9822 0002 - F2.8.01.01w - 18G-зижээр дарж оёх-энгийн-2сувлагэ (0.18 min.) Re...  
 15 Station 40 (100%)  
 16 [14] - 9821 0002 - F6.4.02w - 18G-Энокзэрийн хажууг оёх-Хүндэтвэр (0.013 min.) Requi...  
 17 Station 40 (100%)  
 18 [15] - 9820 0002 - F2.3.01.01w - 18G-Зах умуухулж оёх-энгийн-3 сувлаг (0.334 min.) Re...  
 19 Station 40 (100%)  
 20 [16] - 9847 0003 - F24-02w - Хөвөө, гогцо татах-Гому,2 талд заа (0.049 min.) Requir...  
 21 Station 54 (33%)  
 22 Station 55 (33%)  
 23 Station 56 (33%)  
 24 Station 57 (33%)  
 25 [17] - 9826 0002 - F8-19-05 - Өнгөний алаг үзүүр утас далдах /1 (0.005 min.) Require...  
 26 Station 54 (33%)  
 27 Station 55 (33%)  
 28 Station 56 (33%)  
 29 Station 57 (33%)  
 30 [18] - 9845 0001 - 1999 - IPQC-Угаалгын дараах - оёхын чанар (0.0 min.) Requires Ma...  
 31 Station 57 (100%)

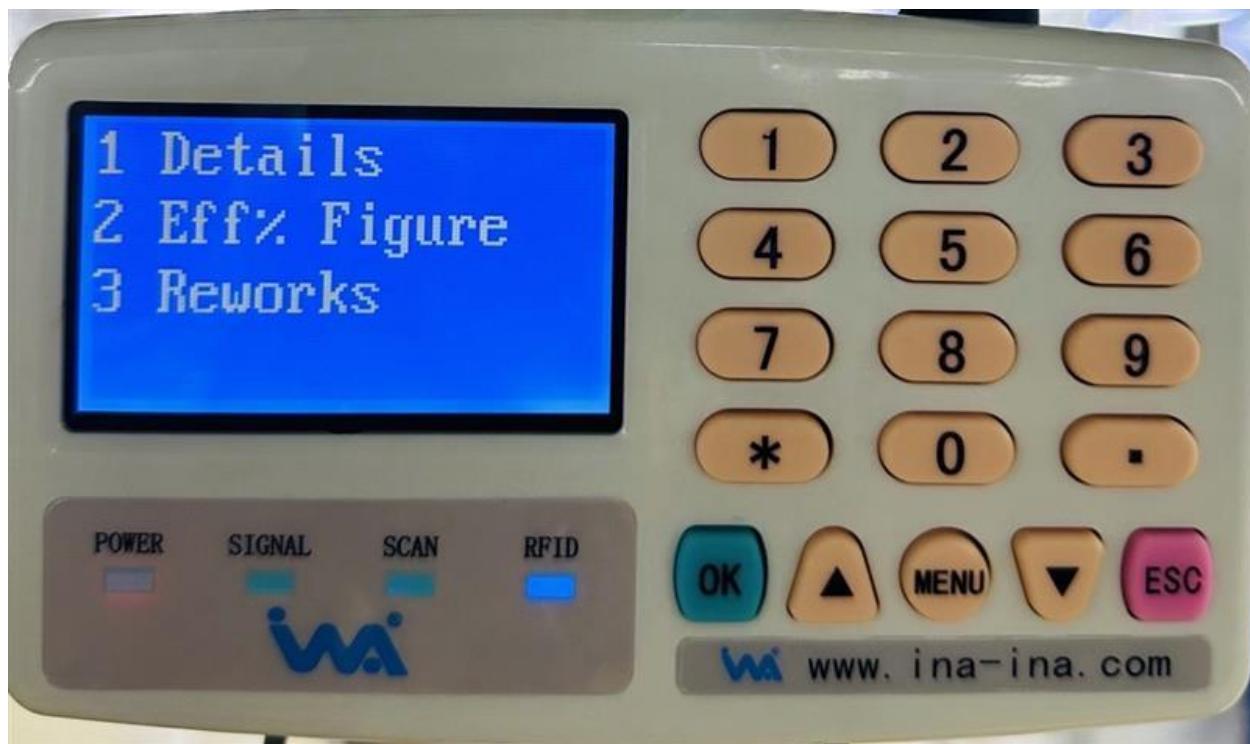
1. Ордер болон загварын дугаарын мэдээлэл харагдана.

2. Өнгө размер тоо ширхгийн мэдээлэл харагдана.

3. Ажилбарын мэдээлэл харагдана. Ажил өлгөхөд бэлэн болно.

## 2 ОЁХ АЛБАНЫ CONVEYOR-Т АЖИЛТАН АЖЛАА ТАЙЛАГНАХ

Оёх албаны кеттельчин conveyor-т өөрийн суусан station-ы дээр байрлах дөрвөлжин төхөөрөмж дээр ажлаа тайлagnана.

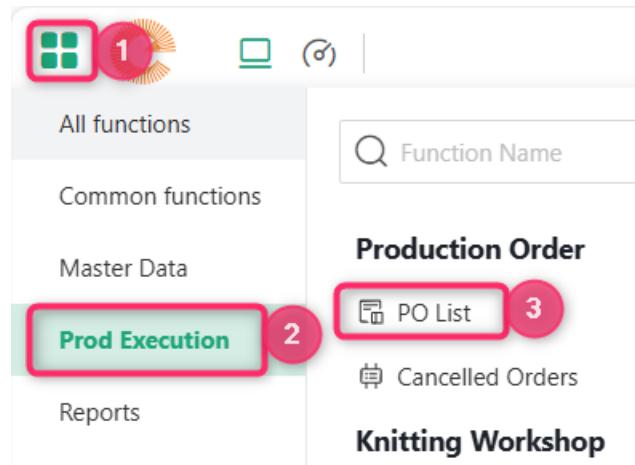


1. Ажилдаа ирэх үедээ өөрийн кодыг оруулан OK товчийг даран хадгална
2. Өөрт ирсэн ажлыг station дээр баруун гар талд байрлах товч дээр дарснаар өлгүүртэй ажил доошилж оёход бэлэн болно.
3. Ажлаа оёж дуусаад тухайн товчин дээр дахин дарснаар өлгүүр дээшлэн дараагийн ажилтан руу явна. Энэ үед ажилтны цалин тайлагнагдана.
4. Ажил тарах үед ажилтан MENU-10# хийснээр өөрийн бүртгэлийг гарган ажил тарсан цагийн мэдээллийг оруулна.

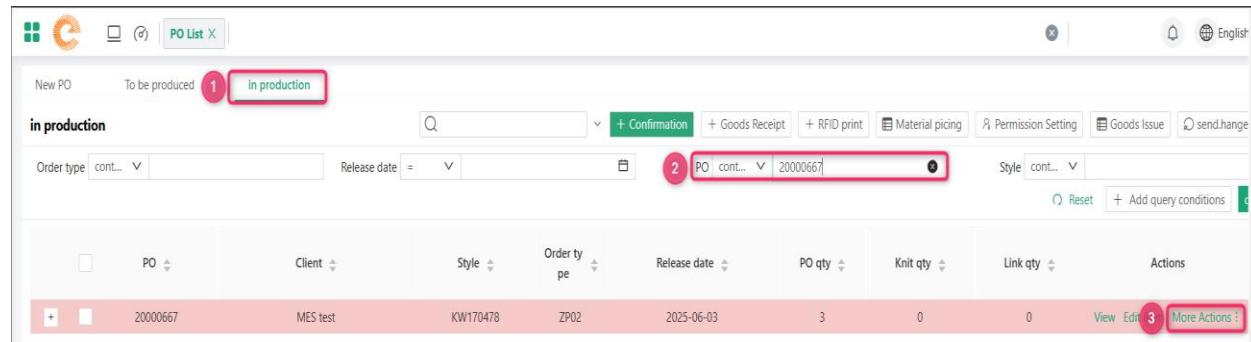
<b>GOBI</b> 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Огноо: 06-04-2025 Хувилбар: V1.1
---	---	-------------------------------------

### 3 ЭХ ЗАГВАРЫН АЖИЛЧДАД АЖИЛ ХУВААРИЛАХ ПРОЦЕСС

#### 3.1 АЖЛАА ХУВААРИЛАХ



Menu-Prod Execution-PO List-In production гэсэн дарааллаар орно.



This screenshot shows the 'In production' screen of the PO List module. At the top, there are filters for 'New PO' and 'To be produced' (highlighted with a red box and number 1). A search bar and several action buttons are also present. The main area displays a table of orders. One specific row is highlighted with a pink background and contains the following data:

PO	Client	Style	Order type	Release date	PO qty	Knit qty	Link qty	Actions
20000667	MES test	KW170478	ZP02	2025-06-03	3	0	0	<a href="#">View</a> <a href="#">Edit</a> <a href="#">More Actions</a> (highlighted with a red box and number 3)

1.In production

2.Ордероо оруулна

3.More action дээр дарж Routing diagram буюу дамжлагын дарааллыг харна



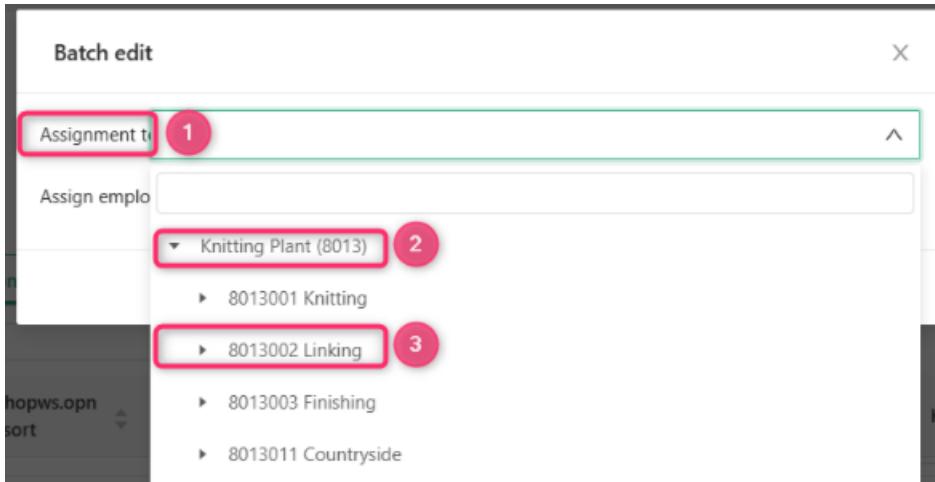
Job name	Routing sequence	Job ID	Key Operation	Assignment team	Assign employees	fish_flow_mhopws
300	Их бие оёх	8013002 Linking				Y
600	Их бие оёх	8013002 Linking				Y
601	B14.02 6G-мер хавсарч оёх-х	Yes	8013011 Countryside			Y
800	Хэрэгс хийбэ дамжлага	8013002 Linking				Y

1. Зөвхөн өөрийн албаны ажлын харна
2. Хийх ажилбараа Check хийнэ/Дамжлагын хамгийн сүүлийн ажилбараа chek хийнэ/
3. Key Operation-г Yes болгоно/Дамжлагын хамгийн сүүлийн ажилбараа Yes болгон/
4. Ажилтны нэрээ сонгоно.
5. Технологи зургаа харна.
6. Давтагдаж байгаа загвар дээр ажилчдын нэрсийг Сору хийн харах.
7. Илүү дамжлага орсон бол No болгон нууна.
8. Save товч дарж хадгална.

<b>GOBI</b> 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Огноо: 06-04-2025 Хувилбар: V1.1
---	---	-------------------------------------

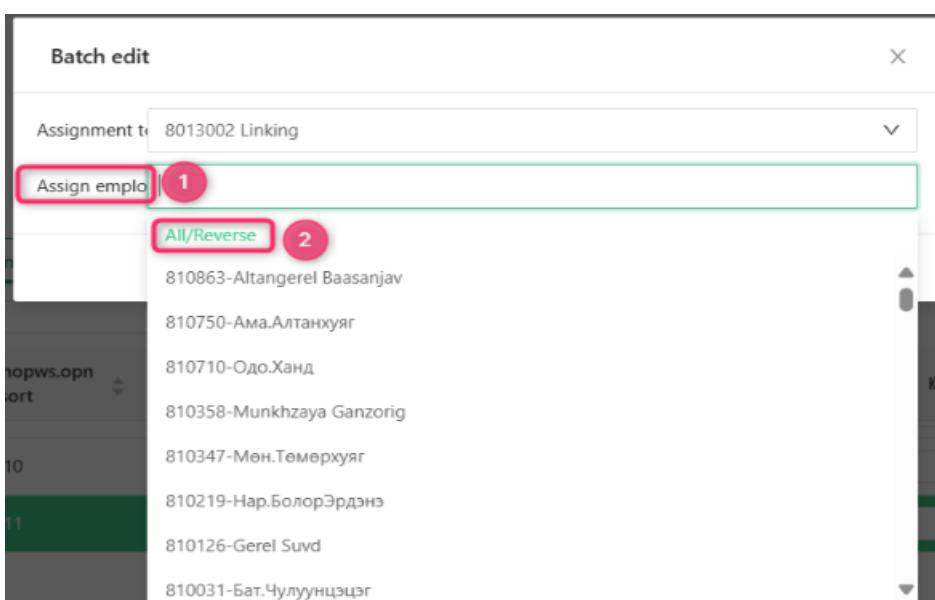
### 3.2 АЖИЛТНЫ НЭР ОРУУЛАХ

Ажилтны нэрээ оруулахдаа Batch operations дээр дарж оруулна.



1. Assignment team ороод
2. Үйлдвэрээ сонгоод
3. Албаа сонгох.

Нэрээ оруулахдаа



<b>GOBI</b> 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Огноо: 06-04-2025 Хувилбар: V1.1
---	---	-------------------------------------

Batch edit

Assignment to: 8013002 Linking

Assign employee:

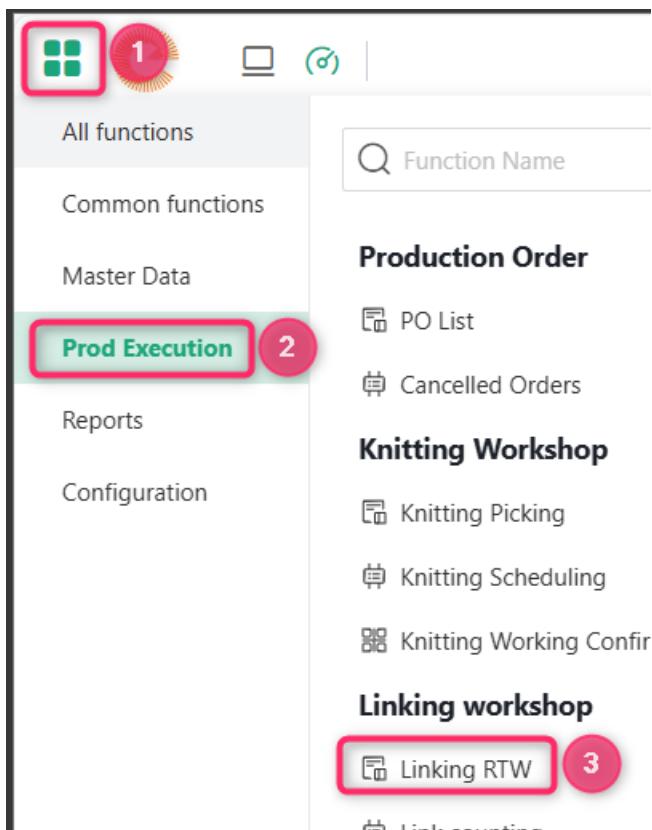
- 810863-Altangerel Baasanjav X
- 810750-Ама.Алтанхуяг X
- 810710-Одо.Ханд X
- 810358-Munkhzaya Ganzorig X
- 810347-Мөн.Төмөрхуяг X
- + 145 ...

cancel 3 determine

1. Assign employees ороод
2. All/Reverse бүх ажилтнаа сонгож өгөх.
3. Determine товч дарна.

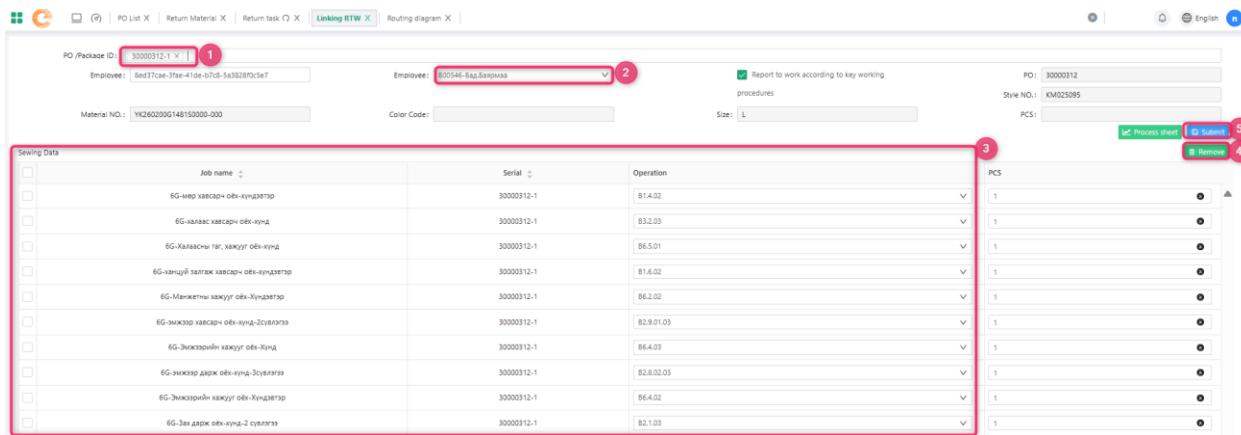
#### 4.ОЁХ АЛБАНЫ ЭХ ЗАГВАР БОЛОН ОРОН НУТГИЙН АЖИЛТАНЫ АЖИЛ ТАЙЛАГНАХ ПРОЦЕСС

Эх загвар болон орон нутгийн ажилтны ажил тайлагнах процесс:



<b>GOBI</b> 	Бичиг баримтын нэр: Оёх албаны үйл ажиллагааны процесс Баримт бичиг үйлдсэн: Б.Туул, С.Цэцгээ Ш.Бадамхорол, Б.Эрдэнэчимэг	Огноо: 06-04-2025 Хувилбар: V1.1
---	---	-------------------------------------

MENU—Prod execution—Linking RTW гэсэн дарааллаар орно.



Sewing Data			
Job name	Serial	Operation	PCS
6G-Чөв хэсэргүй овх-хүндэтэр	30000312-1	B1.4.02	1
6G-Чаллас хэсэргүй овх-хүнд	30000312-1	B3.2.03	1
6G-Халасны таг, хэхүг овх-хүнд	30000312-1	B6.5.01	1
6G-Чанчийг залгах хэсэргүй овх-хүндэтэр	30000312-1	B1.6.02	1
6G-Манжетын хажууг овх-хүндэтэр	30000312-1	B6.2.02	1
6G-Эмжээр хэсэргүй овх-хүнд-2сүүлээр	30000312-1	B2.9.01.03	1
6G-Эмжээр хажууг овх-хүнд	30000312-1	B6.4.03	1
6G-Эмжээр дарх овх-хүнд-Эсүүлээр	30000312-1	B2.8.02.03	1
6G-Экокодрийн хажууг овх-хүндэтэр	30000312-1	B6.4.02	1
6G-Зөв дарх овх-хүнд-2 сүүлээр	30000312-1	B2.1.03	1

1. PO/Package хэсэгт бүтээгдэхүүний QR кодыг уншуулна.
2. Ажилтан өөрийн QR кодыг уншуулна.
3. Тухайн ажилтны гүйцэтгэсэн ажилбарын нэршил гарч ирнэ. Ажилтан мэдээллүүдийг шалгаад
4. Илүү ажилбар байвал Remove товчийг даран устгана.
5. Ажилбаруудыг шалгаж дуусаад Submit товчийг дарснаар ажил амжилттай тайлагнагдана.