



ХЭРЭГЛЭГЧИЙН ГАРЫН АВЛАГА

Final Quality Control Process

Үйлдвэрлэлийн эцсийн бүтээгдэхүүний
чанарын хяналт

(UM_QM_210)



ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ

Хувилбар	Боловсруулсан	Огноо	Баталсан
V1.0	С.Номинжаргал	27-12-23	
V1.2	С.Номинжаргал	09-02-25	

БАТАЛСАН

Хариуцсан ажилтан	Албан тушаал	Нэр	Гарын үсэг
Боловсруулсан:	Модуль менежер	С. Номинжаргал	
Хянасан:	Систем хөгжүүлэлтийн хэлтсийн дарга	О. Нансалмаа	
Хянасан:	Мэдээлэл технологи хариуцсан захирал	Б. Эрдэнэ	

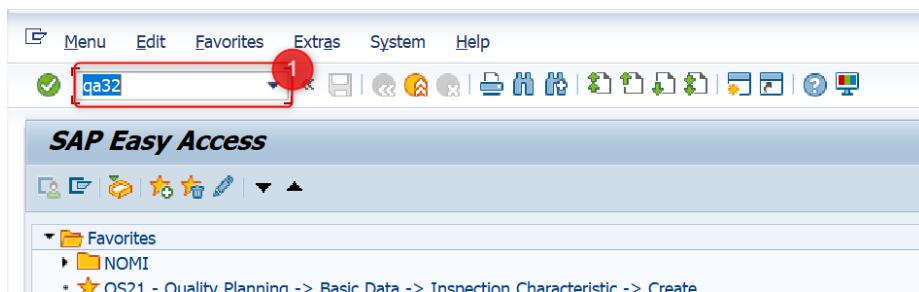
**АГУУЛГА**

ӨӨРЧЛӨЛТИЙН ТҮҮХ	2
БАТАЛСАН	2
1 RECORD RESULT/ DEFECT	4
2 USAGE DECISION	11
3 DISPLAY RECORD RESULT/ DEFECT	15
4 DISPLAY USAGE DECISION	18

1. T-QA32/ QE51N- Record result - “FQC inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
2. T-QA32/ QA11- Usage decision - “FQC inspection lot” дээр бүртгэл оруулах
3. T-QA33/ QE03- Display Result - “FQC inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээлэлийг харах
4. T-QA33/ QA13- Display Usage decision - “FQC inspection lot” дээр бүртгэлийн мэдээллийг харах

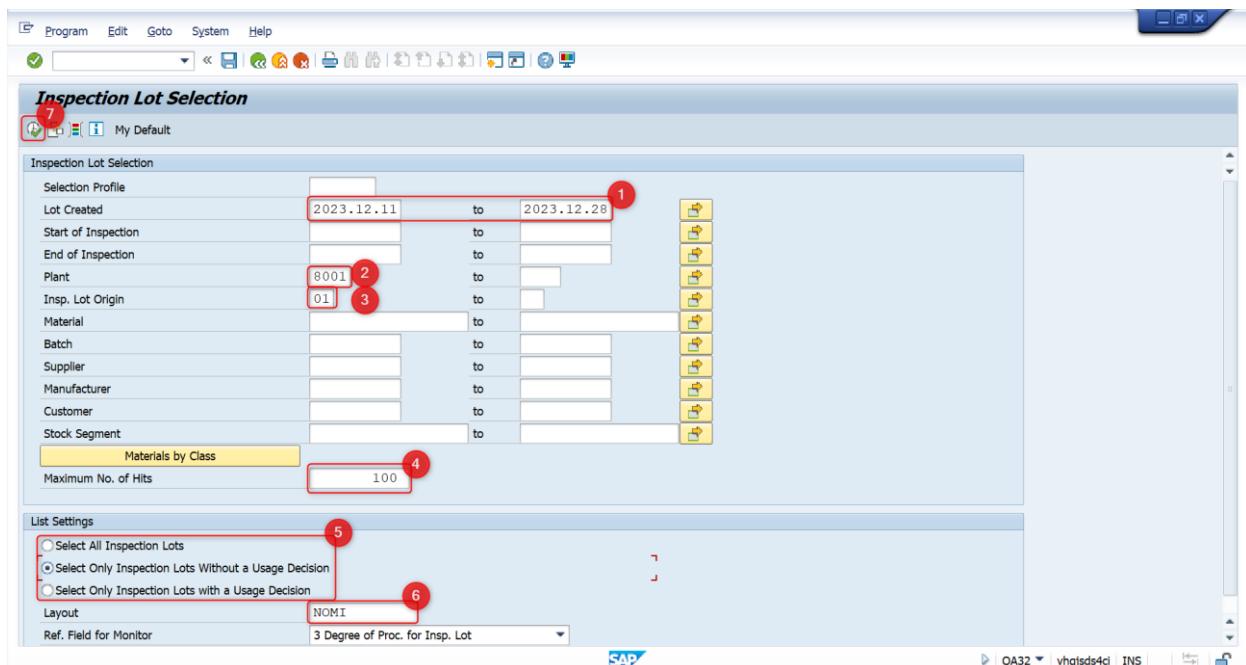
1 Record result/ defect

/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэх /



1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

- 1.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах



1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Ирсэн буюу орлого авсан огноог оруулна/

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө. Plant:

- 8011- Анхан шатны үйлдвэр
- 8012- Ээрмэлийн үйлдвэр
- 8013- Сүлжмэлийн үйлдвэр
- 8014- Нэхмэлийн үйлдвэр
- 8015- Оёмолын үйлдвэр

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 04

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	FQC	Goods receipt inspection from production	04

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлөвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots-ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- ийг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection lots- ийг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.

7. Execute буюу дээр дарна

1.2 Бүртгэлийн мэдээлэлийг оруулах

The screenshot shows the SAP S/4 HANA interface for managing inspection lots. The main window title is "Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots". The toolbar contains icons for List, Edit, Goto, Settings, System, and Help. The header bar has tabs for Usage Decision, Results (highlighted with a red circle), Create Defect, Change Defect, Inspection lot, Inspection Report, and Certificate. The main area is a grid table with columns: Monitor, Inspection Lot Material, Plant, Lot Qty, BUN, SampleSize, Sample LTC..., ST..., Start Date, End Date, System Status, Insp. Type, LO, Insp. Stock, Purchasing Doc., P, Procedure, and Created By. The first row of the grid is highlighted with a red border and has a red circle with the number '1' next to it.

1. Бүртгэлийг оруулах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.

- Material буюу SKU дугаар (Загварын дугаар, өнгө, размер)
- System status (REL, INSP, CRTD, LTCA, UD) г.м мэдээллүүдийг шалгана.

2. Results гэсэн хэсэг дээр дарна.

1.3 Хяналтын үр дүнг оруулах

The screenshot shows the SAP S/4 HANA interface for recording inspection results. The main window title is "Record Results: Characteristic Overview". The toolbar includes icons for Defects, Inspection Method, Control Chart, Histogram, Run Values (Run Chart), Results History, Valuation Parameters, and Inspection Points. The header bar has tabs for General, Summarized, Unit to be inspected, and Indicators. The main area is a grid table with columns: Ac..., Re..., S..., Short Text for Character..., Specifications, Inspect, Inspected, St..., Result (highlighted with a red circle), Original Value, Va..., Defect Class, Attribute, Insp. Descriptn, LT..., Ch..., and several icons for further actions. The first row of the grid is highlighted with a red border.

1. Чанарын үзүүлэлтийн харалдаа Result хэсэг дээр хяналтын үр дүнг оруулна.

Manual Valuation

Charc No. 10 Garment length (+)

Make a decision:

Accept

Reject

Үр дүнг оруулж дууссаны дараа “Select all” буюу бүгдийн идэвхжүүлнэ. Force дээр дарна. “Manual Valuation” гэсэн цонх гарч ирнэ. Гарч ирж дуусах хүртэл нь “Enter” дарна эсвэл дээр дарна.

Record Results: Characteristic Overview

Defects

Record Results: Characteristic Overview

Defects Inspection Method Histogram Results

Material	KW020992-0147S0000-006C	Batch	0010
Cardigan			
Insp. Lot	40000000105		
Activity	0010	Plant	8013
Stk Seg.	DI		

General Summarized Unit to be inspected Indicators

2. Үл тохирол гарсан тохиолдолд “Defect” гэсэн хэсэг дээр дарж орж үл тохирлыг бүртгэнэ.

Report Type: Enter

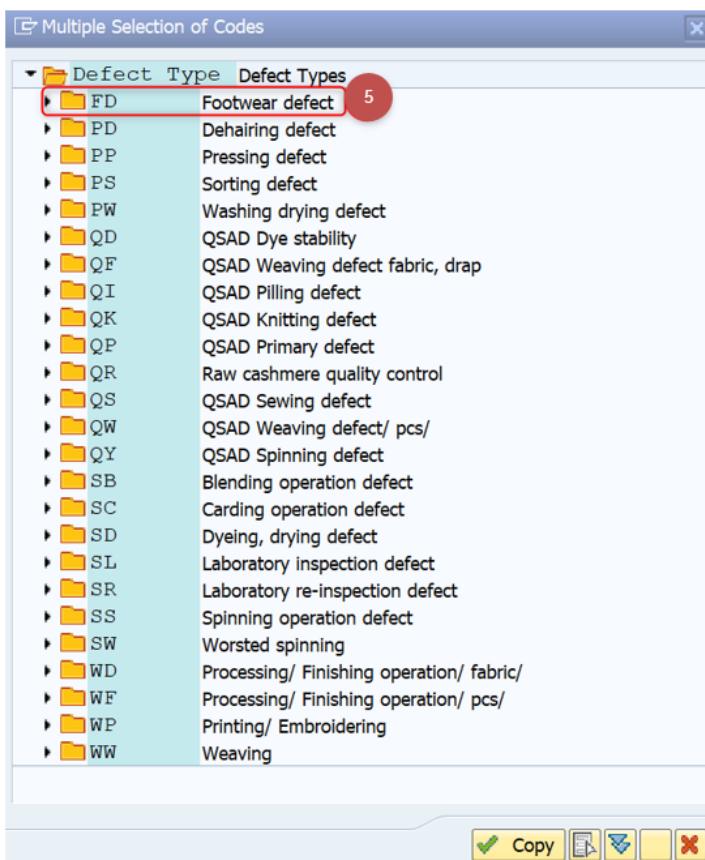
Report Type

3. “2” дугаар алхмын дараа дараах цонх гарч ирнэ. “00000010” гэсэн утгыг бичиж өгнө.

Report Type for Defects Recording (1) 15 Entries found	
Restrictions	
Rep. Type	Short Text
00000010	Defect type and no. of defects (summ.)
00000011	Def. type, no. of def., val. (summ.)
00000020	Defect type, location
00000021	Defect type, location, valuation
00000030	Defect type, location, cause
00000031	Def. type, location, cause, valuation
00000040	Defect type, location, cause, valuation, null

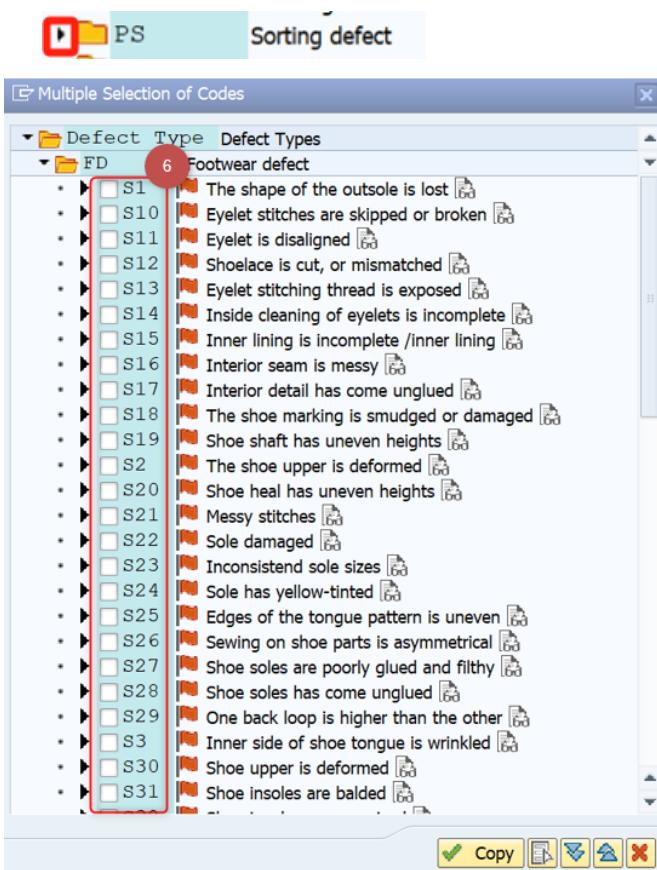
Эсвэл  дээр дарж орж “00000010” гэсэн хэсгийг “double click” хийж оруулан  дээр дарна. “3” дугаар алхам дууссаны дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ.
/Жич: 3 Дугаар алхам “Defect” хэсэг рүү орох болгонд гарч ирэхгүй/

4. Code group хэсгийн дээр дарна. Эсвэл Code group-ийг бичиж “Enter” дарна.



5. Үл тохирлын бүлэг дундаас шалгасан материалд хамаарах үл тохирлын бүлгийг сонгоно.

Тухайн бүлгийн үл тохирлын жагсаалтыг гаргахын тулд урд талын суман дээр дарна.



6. Тухайн бүлэгт хамаарах үл тохирлуудын жагсаалт гарч ирнэ. Үл тохирлын урд check хийж дээр дарна.

The screenshot shows the SAP interface for defect management. The main title is "Defect overview for operation: Record". The activity is set to 0010. In the "Item Overview" section, there are two entries. The first entry, FD S12, has a defect type of "Shoelace is cut, or misl." and a count of 2. The second entry, FD S2, has a defect type of "The shoe upper is defor." and a count of 3. The "No. of Def" column is highlighted with a red circle containing the number 7. The "Description" column for the second entry is highlighted with a red circle containing the number 8. At the bottom right of the interface, there are several icons for notifications and defects.

7. "No. of Def" гэсэн хэсэг дээр тухайн үл тохирлын тоо ширхгийг бичиж өгнө.

8. Description буюу тайлбар хэсэг дээр тухайн үл тохирлын талаар тайлбар бичиж болно.

Enter эсвэл дээр дарна.

The screenshot shows the SAP interface for characteristic results. The main title is "Record Results: Characteristic Overview". The material is listed as PP560032, wrapping paper, and the inspection lot is 10000000482. The activity is 0010. The interface displays a grid of characteristics with their specifications, inspect counts, and results. One row is highlighted with a red circle containing the number 9. The results column shows various status indicators (green checkmarks, red crosses, etc.). At the bottom right, there are navigation icons and a SAP logo.

9. Чанарын хяналтын бүртгэлийг оруулсны дараа "Save" хийж бүртгэлийн мэдээллийг хадгална.

2 Usage Decision

Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots													
	Monitor A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BUn	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock Purc
1	Monitor A	10000000482 PP560032	8001	100 M	10.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01 X	400
	Monitor A	10000000486 PP560032	8001	100 M	10.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01 X	400
	Monitor A	10000000488 PP560032	8001	101 M	11.000	0	0	4 2023.12.14	2023.12.14	REL CALC SPRQ	01	01 X	400

- Чанарын бүртгэлийг дуусгах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.
- “Usage decision” дээр дарна.

Record Usage Decision: Characteristic Overview																																																																																																																																											
Inspection Lot		Material		Batch		Stock Segment		System Status		End Date		Defects																																																																																																																															
Inspection Lot	40000000460	Material	WA210001-0001S0000-059F-1	Batch	00100003243	Stock Segment	300046	System Status	INSP DEF SPCO STUP	UserStatus	End Date	3	2024.06.19 You have not completed all characteristics																																																																																																																														
												Characteristics	Inspection Lot Stock																																																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ch...</th> <th>Val...</th> <th>LT...</th> <th>DS</th> <th>Weighting</th> <th>Defect Class</th> <th>Specifications</th> <th>Result</th> <th>Short Text for Characteristic</th> <th>Non...</th> <th>Share o...</th> <th>S...</th> <th>Valuation</th> <th>Activ...</th> <th>Char...</th> <th>Insp. Quantity</th> <th>Sa...</th> <th>Data Origin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>02 Ma...</td> <td><= 3.4 cm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Garment length (+)</td> <td>0</td> <td>2</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>10</td> <td>5.000</td> <td>PCS</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>02 Ma...</td> <td><= -3.4 cm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Garment length (-)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>20</td> <td>5.000</td> <td>PCS</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>02 Ma...</td> <td><= 0.6 cm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Garment width (+)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>30</td> <td>5.000</td> <td>PCS</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>02 Ma...</td> <td><= -0.6 cm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Garment width (-)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>40</td> <td>5.000</td> <td>PCS</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>02 Ma...</td> <td><= 0.0 cm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Fringe length (+)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>50</td> <td>5.000</td> <td>PCS</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>02 Ma...</td> <td><= 0.0 cm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Fringe length (-)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>60</td> <td>5.000</td> <td>PCS</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Origin	02 Ma...	<= 3.4 cm							Garment length (+)	0	2	No v...	0010	10	5.000	PCS			02 Ma...	<= -3.4 cm							Garment length (-)	0	1	No v...	0010	20	5.000	PCS			02 Ma...	<= 0.6 cm							Garment width (+)	0	1	No v...	0010	30	5.000	PCS			02 Ma...	<= -0.6 cm							Garment width (-)	0	1	No v...	0010	40	5.000	PCS			02 Ma...	<= 0.0 cm							Fringe length (+)	0	1	No v...	0010	50	5.000	PCS			02 Ma...	<= 0.0 cm							Fringe length (-)	0	1	No v...	0010	60	5.000	PCS															
Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Origin																																																																																																																										
02 Ma...	<= 3.4 cm							Garment length (+)	0	2	No v...	0010	10	5.000	PCS																																																																																																																												
02 Ma...	<= -3.4 cm							Garment length (-)	0	1	No v...	0010	20	5.000	PCS																																																																																																																												
02 Ma...	<= 0.6 cm							Garment width (+)	0	1	No v...	0010	30	5.000	PCS																																																																																																																												
02 Ma...	<= -0.6 cm							Garment width (-)	0	1	No v...	0010	40	5.000	PCS																																																																																																																												
02 Ma...	<= 0.0 cm							Fringe length (+)	0	1	No v...	0010	50	5.000	PCS																																																																																																																												
02 Ma...	<= 0.0 cm							Fringe length (-)	0	1	No v...	0010	60	5.000	PCS																																																																																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Usage Decision</th> <th colspan="2">UD Code</th> <th colspan="2">SLED/BBD</th> <th colspan="2"></th> <th colspan="2"></th> <th colspan="2"></th> <th colspan="2"></th> <th colspan="2"></th> </tr> </thead> </table>														Usage Decision		UD Code		SLED/BBD																																																																																																																									
Usage Decision		UD Code		SLED/BBD																																																																																																																																							

- Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн нь байвал зохих утгаас хэтэрсэн байвал тэдгээр үзүүлэлтүүдийн мэдээлэл харагдана.

Бүх үзүүлэлтийн үр дүнг харах бол Chars Relevant for Usage Decision дээр дарна.

Үзүүлэлтийн ард “Insp. Descriptn” хэсэг дээр юм бичсэн бол тэмдэг гарч ирнэ. Энэ дээр дарж тэмдэглэсэн мэдээллийг харах боломжтой.

Record Usage Decision: Defect Overview

Inspection Lot	40000000460	Cancel UD	Notification	Defects	Inspection Lot	Defective Quantity	Complete Inspection	Administrative Data	Change History																																																															
Material	WA210001-0001S0000-059F-1																																																																							
Scarf																																																																								
Batch	0010003243	2043																																																																						
Stock Segment	300046																																																																							
System Status	REL DEF SPCO STUP	UserStatus																																																																						
End Date	4 2024.06.19	You have not completed all characteristics																																																																						
<input checked="" type="checkbox"/> Defects <input type="checkbox"/> Characteristics <input type="checkbox"/> Inspection Lot Stock																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>No. of Notif</th> <th>1</th> <th>No. of Defects</th> <th>5</th> <th colspan="6"></th> </tr> <tr> <th>Item</th> <th>Code Group</th> <th>Defect ...</th> <th>No. of Defects</th> <th>Txt ProbCode</th> <th>De... Qu...</th> <th>Serial Number</th> <th>Char...</th> <th colspan="3"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 PW</td> <td>W03</td> <td>2</td> <td>Washing Paint drying defect</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> <td>0</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>2 PW</td> <td>W05</td> <td>3</td> <td>Washing Colour adhere fleece drying def...</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> <td>0</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="10"> Usage Decision <input type="checkbox"/> SLED/BBD <input type="checkbox"/> </td> </tr> <tr> <td colspan="10"> UD Code <input type="checkbox"/> </td> </tr> </tbody> </table>										No. of Notif	1	No. of Defects	5							Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects	Txt ProbCode	De... Qu...	Serial Number	Char...				1 PW	W03	2	Washing Paint drying defect	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0				2 PW	W05	3	Washing Colour adhere fleece drying def...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0				Usage Decision <input type="checkbox"/> SLED/BBD <input type="checkbox"/>										UD Code <input type="checkbox"/>									
No. of Notif	1	No. of Defects	5																																																																					
Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects	Txt ProbCode	De... Qu...	Serial Number	Char...																																																																	
1 PW	W03	2	Washing Paint drying defect	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0																																																																	
2 PW	W05	3	Washing Colour adhere fleece drying def...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0																																																																	
Usage Decision <input type="checkbox"/> SLED/BBD <input type="checkbox"/>																																																																								
UD Code <input type="checkbox"/>																																																																								

4. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна. Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.

Record Usage Decision: Characteristic Overview

Inspection Lot	10000000482	Defects	Inspection Lot	Results History	Defective Quantity	Complete Inspection	Administrative Data	Change History																																																																																																																							
Material	PP560032																																																																																																																														
Wrapping paper																																																																																																																															
Batch	0010000782	5003																																																																																																																													
System Status	REL CALC SPRQ	UserStatus																																																																																																																													
End Date	2023.12.14	You have not completed all characteristics																																																																																																																													
<input type="checkbox"/> Defects <input checked="" type="checkbox"/> Characteristics <input type="checkbox"/> Inspection Lot Stock																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Chars Relevant for Usage Decision</th> <th>Characteristics</th> <th>4</th> <th>/ 0</th> <th colspan="5"></th> </tr> <tr> <th>Ch...</th> <th>Val...</th> <th>LT...</th> <th>DS</th> <th>Weighting</th> <th>Defect Class</th> <th>Specifications</th> <th>Result</th> <th>Short Text for Characteristic</th> <th>Non...</th> <th>Share o...</th> <th>S...</th> <th>Valuation</th> <th>Activ...</th> <th>Char...</th> <th>Insp. Quantity</th> <th>Sa...</th> <th>Data Orig...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>02 Ma...</td> <td>▼</td> <td>DS</td> <td>▼</td> <td>Carding operation: Colour control</td> <td></td> <td></td> <td>Carding operation: Colour control</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>▼</td> <td>0010</td> <td>10</td> <td>10.000</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>02 Ma...</td> <td>▼</td> <td>DS</td> <td>▼</td> <td><= 18.3000 m/h</td> <td></td> <td></td> <td>WD Micron/ Raw</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>▼</td> <td>0010</td> <td>20</td> <td>10.000</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>02 Ma...</td> <td>▼</td> <td>DS</td> <td>▼</td> <td>Dyeing operation: Colour differ...</td> <td></td> <td></td> <td>Dyeing operation: Colour differ...</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>▼</td> <td>0010</td> <td>30</td> <td>10.000</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>02 Ma...</td> <td>▼</td> <td>DS</td> <td>▼</td> <td><= 28.00 %</td> <td></td> <td></td> <td>WD Leight CV/Raw</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>▼</td> <td>0010</td> <td>40</td> <td>10.000</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td colspan="10"> Usage Decision <input type="checkbox"/> SLED/BBD <input type="checkbox"/> </td> </tr> <tr> <td colspan="10"> UD Code <input type="checkbox"/> Quality Score 0 From usage decision code </td> </tr> </tbody> </table>										Chars Relevant for Usage Decision				Characteristics	4	/ 0						Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig...	<input type="checkbox"/>	02 Ma...	▼	DS	▼	Carding operation: Colour control			Carding operation: Colour control	0	1	No v...	▼	0010	10	10.000	M	<input type="checkbox"/>	02 Ma...	▼	DS	▼	<= 18.3000 m/h			WD Micron/ Raw	0	1	No v...	▼	0010	20	10.000	M	<input type="checkbox"/>	02 Ma...	▼	DS	▼	Dyeing operation: Colour differ...			Dyeing operation: Colour differ...	0	1	No v...	▼	0010	30	10.000	M	<input type="checkbox"/>	02 Ma...	▼	DS	▼	<= 28.00 %			WD Leight CV/Raw	0	1	No v...	▼	0010	40	10.000	M	Usage Decision <input type="checkbox"/> SLED/BBD <input type="checkbox"/>										UD Code <input type="checkbox"/> Quality Score 0 From usage decision code									
Chars Relevant for Usage Decision				Characteristics	4	/ 0																																																																																																																									
Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp. Quantity	Sa...	Data Orig...																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	02 Ma...	▼	DS	▼	Carding operation: Colour control			Carding operation: Colour control	0	1	No v...	▼	0010	10	10.000	M																																																																																																															
<input type="checkbox"/>	02 Ma...	▼	DS	▼	<= 18.3000 m/h			WD Micron/ Raw	0	1	No v...	▼	0010	20	10.000	M																																																																																																															
<input type="checkbox"/>	02 Ma...	▼	DS	▼	Dyeing operation: Colour differ...			Dyeing operation: Colour differ...	0	1	No v...	▼	0010	30	10.000	M																																																																																																															
<input type="checkbox"/>	02 Ma...	▼	DS	▼	<= 28.00 %			WD Leight CV/Raw	0	1	No v...	▼	0010	40	10.000	M																																																																																																															
Usage Decision <input type="checkbox"/> SLED/BBD <input type="checkbox"/>																																																																																																																															
UD Code <input type="checkbox"/> Quality Score 0 From usage decision code																																																																																																																															

5. “Defective Quantity” хэсэг дээр дарж шалгасан тоо хэмжээ болон үл тохирлын тоог бичнэ.

Record Defective Quantity

Actual Lot Quantity	105.700	KG
Inspected Quantity	11	KG
Defect. Qty in IQty	7	KG

Defective qty: Proposal Inspection: Total quantity

6. Inspected Quantity гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг бичнэ.
7. Defect. Qty in IQty гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохирлын тоо хэмжээг бичнэ. Enter эсвэл дээр дарна.

Usage Decision

UD Code	A1	8	SLED/BBD	ACCEPT	9
Quality Score	100		From usage decision code		
FollowUpActn					

8. UD code гэсэн хэсэг дээр Inspection lot-ийн хувьд тухайн цонхыг дүгнэж бөглөнө.
9. SLED/BBD гэсэн хэсэг бөглөхгүй.

Usage Decision for Inspection Lot

Decision		Usage Decisions
3000		UD for FQC
*	► <input checked="" type="checkbox"/> A1	Accept
*	► <input checked="" type="checkbox"/> D2	Degrade
*	► <input checked="" type="checkbox"/> N3	Not qualified
*	► <input checked="" type="checkbox"/> Q2	Not subject to QSAD inspection
*	► <input checked="" type="checkbox"/> R1	Repair
*	► <input checked="" type="checkbox"/> S4	Scrap

Choose

10. UD code-ийг мэдэхгүй байгаа тохиолдолд дээр дарж UD code-ийн жагсаалтыг харж болно. Гарч ирсэн жагсаалтаас харгалзах утгыг сонгож double click эсвэл тухайн кодыг

СОНГОЖ ХИЙНЭ.

A1 – 100% үл тохиролгүй

D2 – Зэрэг буурсан

N3 – Тэнцэхгүй буюу NQ гологдол

Q2 – Not subject to QSAD inspection

R1 – Нөхөн засвартай

S4 – Хаягдал

Record Usage Decision: Stock

Stock Posting Log Material Documents... Stock Inspection Lot Change History

Inspection Lot	40000000020		
Material	WA210081-0497Q0755-059F		
Scarf			
Batch	0010000295	2002	
Stock Segment	300000		
System Status	REL DEF SPRQ	UserStatus	
End Date	2023.12.04		You have completed all characteristics 11

Defects Characteristics **Inspection Lot Stock**

Insp. Lot Qty	100	PCS	Insp. Stock <input checked="" type="checkbox"/>
Sample Size	10	PCS	Doc...

Quantity Posted	To Be Posted	
Total	100	
To Unrestricted Use	<input type="text"/>	
To Scrap	<input type="text"/>	
To Replenishment	<input type="text"/>	
To Blocked Stock	<input type="text"/>	
Return Posting	<input type="text"/>	
To Degrade II	<input type="text"/>	
To Degrade III	<input type="text"/>	

StLoc Document
2002 Document
2002 Document
2002 Document
2002 Doc...
2002 Document

11. Inspection lot stock хэсэг дээр нийт бүтээгдэхүүнийг чанарын хяналтаас хамаараад тоо ширхэгийг бичнэ.

- A) To Unrestricted Use- Тэнцсэн тоо хэмжээ
- B) To Degrade II- Хоёр дугаар зэрэг болсон бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ
- C) To Degrade III- Гологдол бүтээгдэхүүний тоо хэмжээ

12. Дээр мэдээллүүдийг бөглөсний дараа “Save” хийж хадгалснаар Inspection Lot буюу хяналтын цонх дуусна.

3 Display Record result/ defect

/ Чанарын хяналтын үр дүн болон үл тохирол бүртгэлийг харах /

1. Цонхны зүүн дээд буланд байрлах талбарт “QA32” гэж бичнэ. “Enter” эсвэл товчин дээр дарна.

- 3.1 Inspection Lot Selection буюу хяналтын бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргах

1. Огноо оруулна. Хэднээс хэдний хооронд үүссэн Inspection lot-ийн жагсаалтыг гаргахыг хүсэж байгаа хугацааны мэдээллийг Lot Created хэсэг дээр бөглөнө. /Ирсэн буюу орлого авсан огноог оруулна/

2. Inspection lot үүссэн үйлдвэрийн дугаарыг оруулж өгнө. Plant:

- 8011- Анхан шатны үйлдвэр
- 8012- Ээрмэлийн үйлдвэр
- 8013- Сүлжмэлийн үйлдвэр
- 8014- Нэхмэлийн үйлдвэр
- 8015- Оёмолын үйлдвэр

3. Inspection lot origin буюу хяналтын төрлийг оруулж өгнө.

- Insp. Lot Origin: 04

No	Quality control process	Short text	Inspection Lot origin
1	FQC	Goods receipt inspection from production	04

4. Maximum No. of Hits хэсэг дээр хайлтын үр дүнгийн дээд хязгаарыг оруулна. /Үүссэн эхний 100, 1000-н утга г.м/

5. Хэсэг дээр Inspection lot-ийн төлвийг сонгож өгнө.

- Select All Inspection Lots- Дууссан болон дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- уудыг гаргах
- Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision- Дуусаагүй Status-тай бүх Inspection lots- уудыг гаргах
- Select Only Inspection Lots with a Usage Decision- Дууссан Status-тай бүх Inspection

lots- уудыг гаргах

6. Layout хэсэг /FINISHED/ гэсэн сонголтыг сонгоно.

7. Execute буюу дээр дарна

3.2 Бүртгэлийн мэдээлэлийг харах

Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots												
	Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty BU/N	Sample Size	Sample LTC...ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO Insp. Stock Pur...
			400000000105 KW020992-01..	8013	200 PCS	20.000	0	0 3 2023.12.28	2023.12.28	UD ICCO SPRQ ST..	04	X
			400000000107 KW020992-01..	8013	1 PCS	1.000	0	0 3 2023.12.28	2023.12.28	UD ICCO SPC0 ST..	04	X
			400000000113 KW020992-01..	8013	10 PCS	1.000	0	0 3 2024.01.03	2024.01.03	UD ICCO SPC0 ST..	04	X
			400000000115 WA210081-04..	8014	2,000 PCS	200.000	0	0 4 2024.01.03	2024.01.03	UD ICCO SPC0 ST..	04	X

1.  гэсэн tool дээр дарж өөрчлөх гэсэн статусыг харах гэсэн статустай болгож өөрчилж харна. QA33 t-code oop орсон бол энэ үйлдлийг хийхгүй.

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots															
	Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty	BUN	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock Punc
2		KW020992-01...	8013	200	PCS	20.000	0	0	3	2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPRQ ST...	04	X
		KW020992-01...	8013	1	PCS	1.000	0	0	3	2023.12.28	2023.12.28	UD	ICCO SPC0 ST...	04	X
		KW020992-01...	8013	10	PCS	1.000	0	0	3	2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPC0 ST...	04	X
		WA210801-04...	8014	2,000	PCS	200.000	0	0	4	2024.01.03	2024.01.03	UD	ICCO SPC0 ST...	04	X

2. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийг идэвхжүүлнэ.

3. Results гэсэн хэсэг дээр дарж бүртгэсэн чанарын үзүүлэлтийн мэдээллийг харна.

Display Results: Characteristic Overview

5 Defects Inspection Method Control Chart Histogram Run Values (Run Chart) Results History Valuation Parameters Inspection Points

Material RS010400 Batch 0010000359

Sorted of cashmere for knitted IY colors

Insp. Lot 30000000037

Activity 0020 IPQC no sample point Plant 8011

Order 10000044

General Summarized Indicators

4

Characteristic	Specification	Inspect	Inspected	Sig.	Result	Original Value	Val...	Defect Class	Attribute	Insp. Descripn	Char... Ins.
<input checked="" type="checkbox"/> 5 Water_control	Water control	750	750		Rather ...	✓	▼	▼	▼	▼	10
<input checked="" type="checkbox"/> 5 WD_Grease_content/Raw	<= 10.000 m/h	750	750		9.0000	9	✓	▼	▼	▼	20
<input checked="" type="checkbox"/> 5 WD_Leght_CV/Raw	<= 28.00 %	750	750		27.0000	27	✓	▼	▼	▼	30

4. General хэсгийн Result багана дээр чанарын хяналт хийсэн бүртгэлийн мэдээллийг харна.

5. Defects хэсэг дээр дарж үл тохирлын буртгэлийн мэдээллийг харна.

Defect overview for operation: Display

Activity	0020	IPQC no sample point								
Specifications										
Report Type	00000010	Defect type and no. of defects (summ.)								
Catalog Profile	QM0000001	Cat. Profile for Q-Notifs								
Item Overview										
Item	Code Group	Code	Defect Type	No. of Def...	Defect Class	Sy	Defect Loc.	Description	LT	
1	PS	CY	Cloth yarn	1	02 Major ...	<input type="button" value="▼"/>	<input type="checkbox"/>			
2	PS	OT	Other	1	02 Major ...	<input type="button" value="▼"/>	<input type="checkbox"/>			
										
										
										
										
Entry								1 / 2	   	
										    

“5” дугаар алхмын дараа “Defect overview for operation: Record” цонх гарч ирнэ.

- #### 6. Бүртгэсэн үл тохирлын мэдээллийг харна.

4 Display Usage Decision

/ Usage decision хэсгийн бүртгэлийг харах /

Display Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots														
	Monitor	A	Inspection Lot Material	Plant	Lot Qty.BUN	Sample Size	Sample LTC...	ST...	Start Date	End Date	System Status	Insp. Type	LO	Insp. Stock Purc
1			10000000496 AS506325-07...	8001	2,960 M	296.000	0	0	4 2024.01.02	2024.01.02	LTC CALC	01	01 X	400
			10000000521 SU660001-00...	8001	100 PCS	10.000	0	0	3 2024.01.04	2024.01.04	REL CALC SPRQ	01	01 X	400
			40000000109 KW020992-01...	8013	5 PCS	1.000	0	0	3 2023.12.28	2023.12.28	REL CALC SPRQ	04	04 X	400

1. Бүртгэлийг харах Inspection lot-ийн хэсгийг идэвхжүүлнэ.
 2. “Usage decision” дээр дарна.

SAP GUI - Display Usage Decision: Defect Overview

Cancel UD Notification Inspection Lot Defective Quantity Administrative Data Change History

Inspection Lot: H0000000460
Material: WA210001-000180000-059F-1
Scarf
Batch: 0010003243 2043
Stock Segment: 300046
System Status: UD ICCO SPC0 STUP UserStatus
End Date: 2024.06.19 Inspection completion forced

Defects Characteristics Inspection Lot Stock

No. of QNNotif.	1	No. of Defects	5				
Item	Code Group	Defect ...	No. of Defects	Txt ProbCode	Perm. Qu...	Serial Number	Char...
1 PW	W03	2	Washing Paint drying defect	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0
2 PW	W05	3	Washing Colour adhere fleece drying defa	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0

Usage Decision

Code Valuation: A Accepted (... SLED/BBB 4

UD Code: A1 3000 Accept

SAP

3. Defects хэсгээс бүртгэсэн үл тохирлын бүртгэлийг харна.

Үл тохирлын хойно тайлбар бичсэн бол ард нь “check”-лсэн тэмдэг гарч ирнэ.

- #### 4. UD code-ийн мэдээллийг харна.

Display Usage Decision: Characteristic Overview

Cancel UD	Inspection Lot	Results History	Defective Quantity	Administrative Data	Change History																																																																																																																																					
	WA210001-0001S0000-059F-1																																																																																																																																									
Inspection Lot	10000000460																																																																																																																																									
Material	Scarf																																																																																																																																									
Batch	0010003243	2043																																																																																																																																								
Stock Segment	300046																																																																																																																																									
System Status	UD ICCO SPCO STUP	UserStatus																																																																																																																																								
End Date	2024.06.19	5	Inspection completion forced																																																																																																																																							
Defects	Characteristics	Inspection Lot Stock																																																																																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Chars relevant for usage decision</th> <th colspan="2">Characteristics</th> <th>6</th> <th>/ 0</th> </tr> <tr> <th>Ch...</th> <th>Val...</th> <th>LT...</th> <th>DS</th> <th>Weighting</th> <th>Defect Class</th> <th>Specifications</th> <th>Result</th> <th>Short Text for Characteristic</th> <th>Non...</th> <th>Share o...</th> <th>S...</th> <th>Valuation</th> <th>Activ...</th> <th>Char...</th> <th>Insp.</th> <th>Quantity</th> <th>Sa...</th> <th>Data Orig...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>[</td> <td>02</td> <td>Ma...</td> <td>[</td> <td><=</td> <td>3.4</td> <td>cm</td> <td></td> <td>Garment length (+)</td> <td>0</td> <td>2</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>10</td> <td>5.000</td> <td></td> <td>PCS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[</td> <td>02</td> <td>Ma...</td> <td>[</td> <td><=</td> <td>-3.4</td> <td>cm</td> <td></td> <td>Garment length (-)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>20</td> <td>5.000</td> <td></td> <td>PCS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[</td> <td>02</td> <td>Ma...</td> <td>[</td> <td><=</td> <td>0.6</td> <td>cm</td> <td></td> <td>Garment width (+)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>30</td> <td>5.000</td> <td></td> <td>PCS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[</td> <td>02</td> <td>Ma...</td> <td>[</td> <td><=</td> <td>-0.6</td> <td>cm</td> <td></td> <td>Garment width (-)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>40</td> <td>5.000</td> <td></td> <td>PCS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[</td> <td>02</td> <td>Ma...</td> <td>[</td> <td><=</td> <td>0.0</td> <td>cm</td> <td></td> <td>Fringe length (+)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>50</td> <td>5.000</td> <td></td> <td>PCS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[</td> <td>02</td> <td>Ma...</td> <td>[</td> <td><=</td> <td>0.0</td> <td>cm</td> <td></td> <td>Fringe length (-)</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>No v...</td> <td>0010</td> <td>60</td> <td>5.000</td> <td></td> <td>PCS</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Chars relevant for usage decision		Characteristics		6	/ 0	Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp.	Quantity	Sa...	Data Orig...	[02	Ma...	[<=	3.4	cm		Garment length (+)	0	2	No v...	0010	10	5.000		PCS		[02	Ma...	[<=	-3.4	cm		Garment length (-)	0	1	No v...	0010	20	5.000		PCS		[02	Ma...	[<=	0.6	cm		Garment width (+)	0	1	No v...	0010	30	5.000		PCS		[02	Ma...	[<=	-0.6	cm		Garment width (-)	0	1	No v...	0010	40	5.000		PCS		[02	Ma...	[<=	0.0	cm		Fringe length (+)	0	1	No v...	0010	50	5.000		PCS		[02	Ma...	[<=	0.0	cm		Fringe length (-)	0	1	No v...	0010	60	5.000		PCS	
Chars relevant for usage decision		Characteristics		6	/ 0																																																																																																																																					
Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp.	Quantity	Sa...	Data Orig...																																																																																																																								
[02	Ma...	[<=	3.4	cm		Garment length (+)	0	2	No v...	0010	10	5.000		PCS																																																																																																																										
[02	Ma...	[<=	-3.4	cm		Garment length (-)	0	1	No v...	0010	20	5.000		PCS																																																																																																																										
[02	Ma...	[<=	0.6	cm		Garment width (+)	0	1	No v...	0010	30	5.000		PCS																																																																																																																										
[02	Ma...	[<=	-0.6	cm		Garment width (-)	0	1	No v...	0010	40	5.000		PCS																																																																																																																										
[02	Ma...	[<=	0.0	cm		Fringe length (+)	0	1	No v...	0010	50	5.000		PCS																																																																																																																										
[02	Ma...	[<=	0.0	cm		Fringe length (-)	0	1	No v...	0010	60	5.000		PCS																																																																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Usage Decision</th> </tr> <tr> <th>Code Valuation</th> <td>A Accepted (...)</td> <td></td> <td>SLED/BBD</td> <td></td> </tr> <tr> <th>UD Code</th> <td>A1</td> <td>3000</td> <td>Accept</td> <td></td> </tr> </thead> </table>						Usage Decision		Code Valuation	A Accepted (...)		SLED/BBD		UD Code	A1	3000	Accept																																																																																																																										
Usage Decision																																																																																																																																										
Code Valuation	A Accepted (...)		SLED/BBD																																																																																																																																							
UD Code	A1	3000	Accept																																																																																																																																							

5. Бүртгэсэн чанарын хяналтын үр дүн нь байвал зохих утгаас хэтэрсэн байвал тэдгээр үзүүлэлтүүдийн мэдээлэл харагдана.

Бүх үзүүлэлтийн үр дүнг харах бол Chars Relevant for Usage Decision дээр дарна.

Үзүүлэлтийн ард “Insp. Descriptn” хэсэг дээр юм бичсэн бол ийм тэмдэг гарч ирнэ. Энэ дээр дарж тэмдэглэсэн мэдээллийг харах боломжтой.

Display Usage Decision: Characteristic Overview

Cancel UD	Inspection Lot	Results History	Defective Quantity	Administrative Data	Change History																																												
	WA990002-0001A8026-101F																																																
Inspection Lot	10000000023																																																
Material	Printed shawl																																																
Batch	0010000379	2003																																															
Stock Segment	DI																																																
System Status	UD ICCO SPCO STUP	UserStatus																																															
End Date	2023.12.11																																																
Defects	Characteristics	Inspection Lot Stock																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Chars relevant for usage decision</th> <th colspan="2">Characteristics</th> <th>0</th> <th>/ 0</th> </tr> <tr> <th>Ch...</th> <th>Val...</th> <th>LT...</th> <th>DS</th> <th>Weighting</th> <th>Defect Class</th> <th>Specifications</th> <th>Result</th> <th>Short Text for Characteristic</th> <th>Non...</th> <th>Share o...</th> <th>S...</th> <th>Valuation</th> <th>Activ...</th> <th>Char...</th> <th>Insp.</th> <th>Quantity</th> <th>Sa...</th> <th>Data Orig...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Chars relevant for usage decision		Characteristics		0	/ 0	Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp.	Quantity	Sa...	Data Orig...																			
Chars relevant for usage decision		Characteristics		0	/ 0																																												
Ch...	Val...	LT...	DS	Weighting	Defect Class	Specifications	Result	Short Text for Characteristic	Non...	Share o...	S...	Valuation	Activ...	Char...	Insp.	Quantity	Sa...	Data Orig...																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Usage Decision</th> </tr> <tr> <th>Code Valuation</th> <td>A Accepted (...)</td> <td></td> <td>SLED/BBD</td> <td>2023.12.11</td> </tr> <tr> <th>UD Code</th> <td>D2</td> <td>3000</td> <td>Degrade</td> <td></td> </tr> </thead> </table>						Usage Decision		Code Valuation	A Accepted (...)		SLED/BBD	2023.12.11	UD Code	D2	3000	Degrade																																	
Usage Decision																																																	
Code Valuation	A Accepted (...)		SLED/BBD	2023.12.11																																													
UD Code	D2	3000	Degrade																																														

6. “Defective Quantity” хэсэг дээр дарж шалгасан тоо хэмжээ болон үл тохирлын тоог харна.

Display Defective Quantity

Actual Lot Quantity	10	PCS
Inspected Quantity	2	PCS
Defect. Qty in IQty	2	PCS

7. Inspected Quantity гэсэн хэсэг дээр нийт шалгасан тоо хэмжээг харна.

8. Defect. Qty in IQty гэсэн хэсэг дээр нийт үл тохиролын тоо хэмжээг харна.

Display Usage Decision: Stock

Inspection Lot	10000000023	Material	WA990002-0001A8026-101F	Printed shawl	
Batch	0010000379	Stock Segment	DI	System Status	UD ICCO SPCO STUP
End Date	2023.12.11				
Defects		Characteristics		Inspection Lot Stock	
Insp. Lot Qty	10	PCS	Insp. Stock	<input checked="" type="checkbox"/>	
Sample Size	1	PCS			
Quantity Posted		To Be Posted			
Total	10	0			
To Unrestricted Use	8				
To Scrap	0				
To Replenishment	0				
To Blocked Stock	0				
Return Posting	0				
To Degrade II	2				
To Degrade NQ	0				

9. Inspection lot stock хэсэг дээр нийт бүтээгдэхүүнийг чанарын хяналтын үр дүнгийн тоо хэмжээний задаргааг харна.