
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34612—
2019

Арматура трубопроводная

ПАСПОРТ

Правила разработки и оформления

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (АО «НПФ «ЦКБА»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 259 «Трубопроводная арматура и сильфоны»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 октября 2019 г. № 123-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3163) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 октября 2019 г. № 1126-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34612—2019 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 августа 2020 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартиформ. оформление. 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины, определения, сокращения и обозначения	2
4	Общие требования	2
5	Правила разработки и оформления паспорта	3
	Приложение А (рекомендуемое) Форма титульного листа паспорта	15
	Приложение Б (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для запорной арматуры (кроме арматуры для АС)	17
	Приложение В (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для предохранительной арматуры (кроме арматуры для АС)	18
	Приложение Г (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для регулирующей арматуры (кроме арматуры для АС)	20
	Приложение Д (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для обратной арматуры (кроме арматуры для АС)	21
	Приложение Е (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для арматуры с электромагнитным приводом (кроме арматуры для АС)	22
	Приложение Ж (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для арматуры для АС 1—3-го классов безопасности.....	23
	Приложение И (рекомендуемое) Форма последующих листов паспорта	24
	Библиография.....	26

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Арматура трубопроводная

ПАСПОРТ

Правила разработки и оформления

Pipeline valves. Technical passport. Regulations for development and presentation

Дата введения — 2020—08—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие требования, правила разработки и оформления паспорта на трубопроводную арматуру.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.104—95 Единая система конструкторской документации. Основные надписи

ГОСТ 2.105 Единая система конструкторской документации. Общие требования к текстовым документам

ГОСТ 2.301 Единая система конструкторской документации. Форматы

ГОСТ 2.503 Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений

ГОСТ 2.601—2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.608 Единая система конструкторской документации. Порядок записи сведений о драгоценных материалах в эксплуатационных документах

ГОСТ 2.610 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов

ГОСТ 9.014 Единая система защиты от коррозии и старения, временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 12.2.063 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

ГОСТ 4.114 Арматура трубопроводная. Номенклатура основных показателей

ГОСТ 27.002 Надежность в технике. Термины и определения

ГОСТ 1639 Лом и отходы цветных металлов и сплавов. Общие технические условия

ГОСТ 5773 Издания книжные и журнальные. Форматы

ГОСТ 9544 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 24856 Арматура трубопроводная. Термины и определения

ГОСТ 26304 Арматура промышленная трубопроводная для экспорта. Общие технические условия

ГОСТ 31901 Арматура трубопроводная для атомных станций. Общие технические условия

ГОСТ 33852 Арматура трубопроводная. Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов. Общие технические условия

ГОСТ 33857 Арматура трубопроводная. Сварка и контроль качества сварных соединений. Технические требования

ГОСТ 34029 Арматура трубопроводная. Арматура обратная для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.eurasia.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замечаний, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения, сокращения и обозначения

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 24856, ГОСТ 27.002, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1.1 основные детали арматуры: Детали, разрушение которых может привести к разгерметизации арматуры по отношению к окружающей среде и детали узла затвора.

Примечание — К основным деталям относят: корпус, крышку, шток, шпindel, сильфон, фланец, основные крепежные детали, детали узла затвора.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

АС — атомная станция

ЗИП — запасные части, инструмент и принадлежности.

КД — конструкторская документация;

МКК — межкристаллитная коррозия

НД — нормативная документация;

ОТК — отдел технического контроля;

РЭ — руководство по эксплуатации;

ТУ — технические условия;

ЭД — эксплуатационный документ.

3.3 В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

D_N — номинальный диаметр;

P_N — номинальное давление;

$P_{пр}$ — пробное давление;

P_h — давление гидравлических (пневматических) испытаний;

P_p — рабочее давление;

P — расчетное давление;

T — температура рабочей среды;

ξ — коэффициент сопротивления.

4 Общие требования

4.1 Паспорт разрабатывает разработчик КД или поставщик арматуры в соответствии с требованиями настоящего стандарта. ГОСТ 2.601. ГОСТ 2.610, а также с учетом стандартов на арматуру для отдельных областей применения (ГОСТ 31901. ГОСТ 33852. ГОСТ 34029).

4.2 Изложение текста паспорта и титульный лист выполняют в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 2.105.

4.3 В зависимости от особенностей изделия, объема сведений по нему и условий эксплуатации паспорт допускается объединять с РЭ в соответствии с ГОСТ 2.601. Объединенному ЭД присваивают наименование «Руководство по эксплуатации» и код «РЭ».

В объединенном документе разделы паспорта должны соответствовать 5.3.1, остальные разделы — по ГОСТ 2.610 в зависимости от особенностей изделия.

Степень деления объединенного ЭД на разделы, подразделы и пункты определяет разработчик изделия в зависимости от объема помещаемых в ЭД сведений.

Допускается отдельные разделы и подразделы ЭД объединять или исключать, а также вводить новые.

4.4 Основные технические данные и характеристики изделия, комплектность, а также гарантии изготовителя (поставщика) должны соответствовать требованиям, указанным в ТУ и договоре на поставку.

4.5 Паспорт выполняют на листах формата А4 или А5 по ГОСТ 2.301 с основной надписью по ГОСТ 2.104—95 (формы 2 и 2а) или типографским способом на листах форматов по ГОСТ 5773. Образец паспорта для типографского издания разрабатывает изготовитель.

Паспорт допускается выполнять без основной надписи. В этом случае:

- обозначение паспорта и номер страницы указывают на каждом листе в нижнем правом углу;
- подписи лиц и литеру, предусмотренные в основной надписи по ГОСТ 2.104, размещают на титульном листе;
- данные об изменениях указывают в листе регистрации изменений по ГОСТ 2.503. Лист регистрации изменений предназначен только для технического архива и тиражированию не подлежит.

4.6 На титульном листе паспорта в центре верхней части листа приводят товарный знак или логотип изготовителя при их наличии. Рекомендуется товарный знак или логотип изготовителя указывать на всех листах паспорта в верхней части страницы (верхнего колонтитула).

5 Правила разработки и оформления паспорта

5.1 Титульный лист паспорта оформляют в соответствии с приложением А.

Титульный лист с подписями разработчиков предназначен только для технического архива и тиражированию не подлежит. Для отправки потребителю титульный лист оформляют без подписей. Для конструктивно простейших изделий, объем сведений по которым незначителен, допускается совмещать титульный лист со следующим листом паспорта. Титульный лист с подписями разработчиков приведен в А.1. титульный лист без подписей для отправки заказчику (потребителю) приведен в А2.

5.2 В верхней части второго листа паспорта приводят знак обращения продукции на рынке: регистрационный номер декларации о соответствии и/или номер сертификата соответствия и срок их действия — в соответствии с приложением Б.

5.3 Требования к содержанию паспорта

5.3.1 Паспорт на арматуру состоит из титульного листа и из следующих разделов:

- основные сведения об изделии;
- основные технические данные;
- сведения о материалах основных деталей;
- виды контроля и данные приемо-сдаточных испытаний;
- комплектность,
- гарантии изготовителя (поставщика);
- консервация;
- свидетельство об упаковке;
- перечень разрешенных отклонений от технической документации;
- свидетельство о приемке^{1*};
- движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания;
- сведения об утилизации;
- особые отметки.

5.3.2 Состав и последовательность разделов паспорта определяет разработчик. Структура и содержание паспорта может уточняться и дополняться по требованиям заказчика.

5.3.3 В паспорте на арматуру, подведомственную надзорным органам^{2*} или по требованию заказчика, предусматривают разделы «Результаты технического освидетельствования» и «Результаты экс-

Раздел для арматуры АС имеет наименование «Заключение».

^{2*} В Российской Федерации — Ростехнадзору.

пертизы

промышленной

безопасности»^{3*}.

^{3*} Для арматуры АС раздел имеет название «Результаты продления срока эксплуатации».

5.3.4 Раздел «Основные сведения об изделии» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1 — Форма для раздела «Основные сведения об изделии»

Наименование изделия	
Обозначение изделия	
Документ на изготовление и поставку	
Изготовитель (поставщик), адрес	
Специальная кодировка	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	
<p>Примечания</p> <p>1 В строке «Наименование изделия» указывают полное наименование изделия по основному конструкторскому документу, в том числе DN. PN (или Pp и 1, или P и 1). в остальных разделах паспорта — краткое наименование.</p> <p>2 Строку «Изготовитель (поставщик), адрес» допускается выполнять в виде двух строк «Изготовитель, адрес» и «Поставщик, адрес», в случае если изготовитель и поставщик — разные. В качестве поставщика указывают организацию, уполномоченную на принятие претензий по качеству изготовления арматуры.</p> <p>3 Строку «Специальная кодировка» вводят при наличии специальной кодировки (ход KKS. идентификационный номер и т. д.).</p> <p>4 В строке «Назначение» указывают назначение изделия в соответствии с документом на поставку (ТУ).</p>	

Пример заполнения раздела «Основные сведения об изделии» приведен в приложениях Б—Е.

5.3.5 Раздел «Основные технические данные» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 2.

В раздел необходимо включать основные технические данные и характеристики конкретного изделия, приведенные в ТУ и договоре на поставку. Основные технические характеристики в зависимости от типа и вида арматуры приведены в приложениях Б—Ж.

Для арматуры с электро-, пневмо*, гидроприводом, электромагнитным приводом, с исполнительным механизмом раздел дополняют основными техническими характеристиками приводного устройства и комплектующих изделий.

Таблица 2 — Форма для раздела «Основные технические данные»

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр <i>DN</i>	
Номинальное давление <i>PN</i> (или рабочее давление <i>P_а</i> , или расчетное давление <i>Я</i>). МПа (бар или кгс/см ²) ^{1*}	
Температура рабочей среды 1. °C	
Рабочая среда	
Герметичность затвора	
Тип присоединения к трубопроводу	
Гидравлические характеристики (коэффициент сопротивления, или условная пропускная способность, или коэффициент расхода)	
Стойкость к внешним воздействиям (огнестойкость, вибростойкость, сейсмостойкость, сейсмолпрочность). (в случае необходимости) ^{2>}	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды	
Показатели надежности (В соответствии с ТУ)	

Окончание таблицы 2

Наименование параметра	Значение
Показатели безопасности (назначенные показатели) (В соответствии с ТУ)	
Вид привода и основные технические характеристики	
Масса, кг	
Особые отметки	
Далее по всему тексту стандарта единицу величины «бар» применяют вместо «бар или кгс/см ² ». ^{2>} Указывают сведения о наличии или отсутствии соответствующего исполнения (в соответствии с ТУ).	
Примечание — В зависимости от типа арматуры основные показатели выбирают из показателей, указанных в ГОСТ 4.114 (перепад давления, давление полного открытия, давление закрытия, коэффициент сопротивления, время закрытия или открытия, коэффициент расхода для газа (жидкости) и др.) и приведенных в ТУ.	

При наличии драгоценных материалов и цветных металлов в составных частях изделия (в том числе в запасных частях, перечисленных в разделе «Комплектность») в раздел вводят подраздел под названием «Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов». В подразделе указывают суммарную (расчетную) массу драгоценных материалов или цветных металлов с учетом массы покупных изделий в соответствии с ГОСТ 2.601.

Допускается сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов помещать в строке «Особые отметки». Порядок записи сведений о драгоценных материалах — в соответствии с ГОСТ 2.608, а для цветных металлов — по ГОСТ 1639.

При наличии в изделии средств технического диагностирования в разделе указывают сведения о встроенных средствах технического диагностирования.

5.3.6 В паспорте на арматуру по требованию эксплуатирующей организации предусматривают раздел «Сведения о диагностировании». Раздел рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3 — Форма для раздела «Сведения о диагностировании»

Диагностический параметр	Предельное значение параметра	Дата	Фактическое значение

5.3.7 Раздел «Сведения о материалах основных деталей» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4 — Форма для раздела «Сведения о материалах основных деталей»

Наименование детали	Марка материала, стандарт или ТУ	№ сертификата

При поставке арматуры с ответными фланцами в раздел «Сведения о материалах основных деталей» включают материал ответных фланцев и крепежных деталей.

Сведения о химическом составе и механических свойствах материалов основных деталей приводят по формам, приведенным в таблицах 5 и 6, для арматуры по требованию заказчика и для арматуры АС 1—3-го классов безопасности. Форму, указанную в таблице 4, при этом не приводят.

Сведения о результатах контроля качества материалов основных деталей, сварочных и наплавочных материалов, методах и объемах контроля сварных соединений и наплавленных поверхностей приводят по формам, приведенным в таблицах 7 и 6 для арматуры по требованию заказчика и для арматуры АС 1—3-го классов безопасности.

9 Таблица 5—Форма для раздела «Сведения о химическом составе материалов основных деталей»

Наименование и обозначение детали	Марка материала, стандарт или ТУ	номер сертификата	номер плавки	Массовая доля элементов по документации. %													
				Фактическое содержание элементов, %													
				Углерод	Ванadium	Азот	Кислород	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Медь	Кобальт	Молибден	Алюминий	Мanganese	Силиций
Примечание— В строке «Фактическое содержание элементов, %» для арматуры АС до DN 150 включительно (при оформлении паспорта на партию изделий) фактическое содержание элементов не указывается, а делается запись «Соответствует».																	

Таблица 6 — Форма для раздела «Сведения о механических свойствах материалов основных деталей»

Наименование и обозначение детали		Номер сертификата, протокол испытаний	Номер плавки	З	Мекантнесмке свойства при температуре 20 °С								Механические свойства при повышенной температуре ^{1*}											
					Предел прочности О, МПа <кгс/мм²>		Предел текучести <Зл₉, МПа frTC.-MM²)		Относи- тельное удлинение З₆.%		Относи- тельное сужение		Ударная вяз- кость КСУ. ДжЛмг (всчЛиУ)		Твер- дость не		Предел прснности Оа, МПа <жлс/мм²>		Предел текучести О₀ᵢ, МПа <кгс/мм²)		Относи- тельное удлинение		Относи- тельное сужение	
					Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З	Оₐ Х З	Х З

Механические свойства при повышенной температуре приводят по требованию заказчика.

^{2>} Дополнительно указывают КСВ или KCV при минимальной температуре окружающей среды по ГОСТ 15150.

Примечание — В столбце «Фактически» для арматуры АС до DN 150 включительно (при оформлении паспорта на партию изделий) фактические значения механических свойств не указываются, а делается запись «Соответствует».

Таблица 7 — Форма для раздела «Сведения о результатах контроля качества материалов основных Деталей»

	Наименование и обозначение детали				
	Марка материала, стандарт или ТУ				
	Номер сертификата, протокол испытаний				
	Номер плавки				
<div><div>1* Перечень контроля определяют в соответствии с КД (таблицами контроля).</div><div>2* При проведении контроля в соответствующей графе ставится «+», при непроведении контроля ставится «-».</div></div>			Оксиды	И Т Ф Х Ф	
			Сульфиды		
			Силикаты		
			Нитриды и карбонитриды		
			Контроль макроструктуры ¹¹		
			Определение критической температуры хрупкости ^{1*}		
			Контроль на стойкость против МКК ^{1*}		
			Ультразвуковой контроль ^{1*}		
			Капиллярный контроль ^{1*}		
			Контроль содержания ферритной фазы ^{1*}		
			Контроль проведения термической обработки ^{1*}		
			Гидравлические испытания ^{1*}		
			Контроль избыточным давлением воздуха ^{1*}		

[illegible]

- В Российской Федерации рекомендуется ОСТ 5Р.654—2015 «Сварные соединения конструкций специальных судовых энергетических установок из стали аустенитного и перлитного классов. Правила приемки и методы контроля» (разработок — НИИ «ЛЮТ»).

5.3.8 Раздел «Виды контроля и данные приемо-сдаточных испытаний» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицами 9 и 10.

Таблица 9 — Форма для раздела «Виды контроля»

Вид контроля	Отметка ОТК о результатах контроля
Проверка эксплуатационной и разрешительной документации	
Визуальный контроль	
Измерительный контроль	
Примечание — Визуальный и измерительный контроль — в соответствии с ГОСТ 33257.	

Таблица 10 — Форма для данных приемо-сдаточных испытаний

Наименование, обозначение изделия, зааодской номер	Вид испытаний	Среда испытательная	Давление испытаний. МПа (бар)	Температура испытаний. °С	Результат испытаний	Дата испытаний, номер акта или протокола
					по документации	
					фактически	
	На прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды		^(илиРь) Давление осмотра			
	На герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений					
	На герметичность затвора					
	На функционирование (работоспособность)					
	Контроль свойств защитного покрытия ¹⁾					
По требованию заказчика.						
Примечания 1 Виды испытаний — в соответствии с КД (ТУ). 2 В графе «Среда испытательная» приводят испытательную среду с указанием НД. 3 В графе «Результаты испытаний» приводят результаты испытаний с указанием оценочных признаков, предусмотренных КД (ТУ), и фактических результатов.						

5.3.9 Раздел «Комплектность» должен соответствовать ТУ или договору (контракту) на поставку.

При наличии ЗИП должно быть записано: «Комплект запасных частей в соответствии с ведомостью ЗИП». Если ведомость ЗИП не разрабатывалась, то перечисляют все запасные части.

5.3.10 В разделе «Гарантии изготовителя (поставщика)» записывают гарантийные обязательства в соответствии с ТУ или договором (контрактом).

Для изделий, изготавливаемых и/или поставляемых по заказам Министерства обороны, требования по гарантиям изготовителя (поставщика) устанавливаются соответствующими НД.

Для арматуры, подвергаемой гарантийному пломбированию, должно быть записано: «Гарантийные обязательства действуют только при сохранении гарантийных пломб изготовителя».

5.3.11 Раздел «Консервация» содержит сведения о консервации, расконсервации и переконсервации изделия, дату проведения, срок действия и данные лица, ответственного за консервацию, рас* консервацию и переконсервацию. Раздел рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 11.

Если изделие не подлежит консервации, то во всех строках ставят прочерк.

Таблица 11 — Форма для раздела «Консервация»

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	Консервация Вариант _____ зашиты по ГОСТ 9.014		
	Расконсервация		
	Переконсервация		

Первую запись, при необходимости, делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации изделия.

Последующие записи вносят при эксплуатации и ремонте.

5.3.12 Раздел «Свидетельство об упаковке» содержит свидетельство об упаковке изделия, подписанное ответственными за упаковку лицами.

Форма записи приведена на рисунке 1.

Свидетельство об упаковке			
Вариант внутренней упаковки — _____ по ГОСТ 9.014.			
наименование изделия	№ _____ обозначение _____ заводской номер		
упакован(а) _____ наименование или код изготовителя			
согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации (ТУ)			
должность	личная подпись	расшифровка подписи	год, месяц, число

Рисунок 1 — Свидетельство об упаковке

Свидетельство об упаковке заполняет изготовитель изделия.

5.3.13 Раздел «Перечень разрешенных отклонений от технической документации» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 12.

Таблица 12 — Форма для раздела «Перечень разрешенных отклонений от технической документации»

Наименование и обозначение детали, сборочной единицы	Краткое содержание отклонения, несоответствия	Номер отчета по несоответствию	Номер разрешения, дата

5.3.14 Раздел «Свидетельство о приемке» (кроме арматуры АС) содержит сведения о приемке изделия, подписанные ответственными лицами за соответствие изделия действующей технической документации на него.

Рекомендуемая форма записи приведена на рисунке 2, для поставок на экспорт — на рисунке 3.

наименование изделия	обозначение	заводской номер
изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.		
Начальник ОТК _____ <div style="text-align: center; font-size: small;">личная подпись</div>	_____ <div style="text-align: center; font-size: small;">расшифровка подписи</div>	_____ <div style="text-align: center; font-size: small;">(од. месяц, число)</div>
МП _____		
Руководитель предприятия		
МП _____ <div style="text-align: center; font-size: small;">личная подпись</div>	_____ <div style="text-align: center; font-size: small;">расшифровка подписи</div>	_____ <div style="text-align: center; font-size: small;">год. месяц, число</div>
Заказчик (при наличии)		
МП _____ <div style="text-align: center; font-size: small;">личная подпись</div>	_____ <div style="text-align: center; font-size: small;">расшифровка подписи</div>	_____ <div style="text-align: center; font-size: small;">год. месяц, число</div>
Свидетельство о приемке		
Примечание — Для изделий, изготавливаемых и/или поставляемых под контролем государственных служб или сторонних организаций, вместо «Заказчик» вписывают название организации или «Представитель заказчика»		

Рисунок 2 — Свидетельство о приемке

Свидетельство о приемке		
наименование изделия	обозначение	заводской номер
изготовлен(а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.		
Начальник ОТК		
МП _____ <div style="text-align: center; font-size: small;">личная подпись</div>		

подпись отрем при поставке на экспорт	
Руководитель предприятия	
обозначение документа, по которому производится поставка	
МП _____ <div style="text-align: center; font-size: small;">личная подпись</div>	

Рисунок 3 — Свидетельство о приемке для поставки на экспорт

5.3.15 Для арматуры АС вместо раздела «Свидетельство о приемке» оформляют раздел «Заключение». форма записи которого приведена на рисунке 4.

Заключение

наименование изделия	обозначение	заводской номер
<p>изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями _____ . КД (ТУ)</p> <p>и признан(а) годным(ой) для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры</p> <p>Расчет на прочность _____ выполнен в соответствии с _____</p> <p style="text-align: center;">обозначение</p> <p>Изготовление арматуры, заводской номер _____</p> <p style="text-align: right;">обозначение изделия</p>		
по ТУ _____	велось под надзором по плану качества № _____	

Начальник ОТК _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

МП

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год. месяц, число

Руководитель предприятия

Рисунок 4 — Заключение о приемке для арматуры АС

5.3.16 Раздел «Движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 13.

Таблица 13 — Форма для раздела «Движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания»

Дата установки	Где установлено	Основные параметры {РН. т. рабочая среда}	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начал а эксплуатации	после последнего ремонта			

5.3.17 Раздел «Результаты технического освидетельствования» (для арматуры, подлежащей надзору надзорным органам) рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 14, которая заполняется на месте эксплуатации при очередном техническом освидетельствовании.

Таблица 14 — Форма для раздела «Результаты технического освидетельствования»

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования				Срок следующего освидетельствования	Подпись ответственного лица, осуществляющего надзор
	проверка документации	наружный осмотр а доступных местах	внутренний осмотр а доступных местах	гидравлические (пневматические) испытания		

5.3.18 Раздел «Результаты экспертизы промышленной безопасности» (кроме арматуры АС) заполняют при проведении экспертизы промышленной безопасности.

Форма записи приведена на рисунке 5.

наименование изделия	обозначение	заводской (идентификационный) номер
Результаты экспертизы промышленной безопасности		
на момент обследования соответствует/не соответствует требованиям промышленной безопасности и признан(а) годным(ой)/негодным(ой) к эксплуатации.		
Заключение экспертизы промышленной безопасности № _____ от _____		
Назначенный срок службы _____ лет		
Назначенный ресурс _____ циклов (часов)		
Обследование провел:		
_____	_____	_____
личная подпись	расшифровка подписи	год, месяц, число
Заказчик экспертизы		
МП _____	_____	_____
личная подпись	расшифровка подписи	год, месяц, число
Эксперт _____ Не удостоверения _____		

Рисунок 5 — Результаты экспертизы промышленной безопасности (кроме арматуры АС)

5.3.19 Для арматуры АС вместо раздела «Результаты экспертизы промышленной безопасности» оформляют раздел «Результаты продления срока эксплуатации», форма записи которого приведена на рисунке 6.

Результаты продления срока эксплуатации

наименование изделия	обозначение	заводской (идентификационный) номер
на момент обследования соответствует/не соответствует требованиям НД в области использования атомной энергии и признан(а) годным(ой)/негодным(ой) к эксплуатации.		

Заключение по обследованию, оценке технического состояния и обоснования остаточного ресурса No _____ от _____ г.

Назначенный срок службы _____ лет

Назначенный ресурс _____ циклов (часов)

Обследование провел:

Эксперт _____ No удостоверения _____

личная подпись расшифровка подписи год. месяц, число

Руководитель предприятия

МП _____

личная подпись расшифровка подписи год. месяц, число

Рисунок 6 — Результаты продления срока эксплуатации для арматуры АС

5.3.20 Раздел «Сведения об утилизации» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 15.

Таблица 15 — Форма для раздела «Сведения об утилизации»

Дата	Сведения об утилизации	Примечание

Раздел содержит краткие сведения по подготовке и отправке изделия на утилизацию, перечень утилизированных составных частей (при необходимости).

Дополнительные сведения (указания по мерам безопасности, основные методы утилизации) указывают в РЭ.

5.3.21 Раздел «Особые отметки» оформляют в произвольной форме.

5.4 Рекомендуемые формы второго листа паспорта на трубопроводную арматуру приведены в приложениях Б—Ж.

Рекомендуемая форма последующих листов паспорта трубопроводной арматуры приведена в приложении И.

5.5 Записи в паспорте делаются машинописным способом. Допускается заполнять от руки переменные данные (заводской номер изделия, дату, индивидуальные особенности).

5.6 Подстрочные надписи форм паспорта допускается не воспроизводить.

5.7 Паспорт на арматуру, поставляемую на экспорт, должен соответствовать формам приложений А—И с учетом требований ГОСТ 2.601. ГОСТ 26304 и заказа-наряда (контракта).

Приложение А
(рекомендуемое)

А.1 Форма титульного листа паспорта изделия, разработанного (для технического архива)

<u>XX.XXXX.XXX</u> ^{4*} код продукты	
Товарный знак изготовителя и его наименование ^{5*}	
наименование изделия	
DN ____ . PN ____ (или Р _р и t, Р и 0	
ПАСПОРТ	
_____ ПС	
обозначение	
на.... листах	
(для тиражирования на ... листах)	
ЭКСПОРТ ^{6*}	
АС ^{7*}	

должность ответственного за разработку проекта	
личная подпись	_____ инициалы, фамилия
« •	Г.
Нормоконтроль	
личная подпись	_____ инициалы, фамилия
« »	Г.
Разработчик	
личная подпись	_____ инициалы, фамилия

Код ОКПД2 от пяти до девяти знаков по классификатору продукции [2].
⁵> Товарный знак приводят при его наличии.
Для экспортного исполнения.
⁷> Для арматуры АС.

А.2 Форма титульного листа паспорта для отправки заказчику (потребителю)

| При тиражировании данный лист не воспроизводить |

XX.XX.XX.XXX¹¹

ход продукции

Товарный знак изготовителя
и его наименование^{8 9 10}

наименование изделия

DN _____, *PN* _____ (или *P_p* и *t*, *P* и *f*)

ПАСПОРТ

_____ **ПС**

обозначение

на листах

ЭКСПОРТ¹

АС¹¹

1) Код ОКПД2 от пяти до девяти знаков по классификатору продукции [2].

⁹> Товарный знак приводят при его наличии.

Для экспортного исполнения.

¹¹) Для арматуры АС.

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для запорной арматуры (кроме арматуры для АС)

Паспорт _____
обобщающее паспорта _____

Лист 2

Место единого знака обращения продукции на рынке

Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии к'или сертификат соответствия лицензия и др.), номер и срок действия _____

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	(Кран шаровой, звдвижха. клапан, затвор дисковый) <i>DN</i> . <i>PN</i> (или Я» и f или я и Г)
Обозначение изделия	(Т/ф)
Документ на изготовление и поставку	обозначение ТУ
Изготовитель (поствещме). адрес	
Звводскрий номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах (Формулировка - в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр <i>DN</i>	Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Номинальное давление <i>PN</i> (или рабочее дзалеже <i>P_o</i> . или расчетное давление <i>P_i</i> . МПа (бар) _____	
-Температура рабочей среды или температура расчетная <i>t</i> . °C _____	
Рабочая среда _____	
Направление подачи рабочей среды _____	
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 - класс или допустимая величина утечек в затво* ре, см /мин _____	
Коэффициент оопротивле>ья не более _____	
Тип ррнооединетмя к трубопроводу _____	
Способ управления _____	
Максимальное усилие на маховике Н (кгс), не более (для ручного управления) _____	
Время срабат>ажя. с (для электрсприеадной арматуры) _____	
Максимальый круттчций момент на выходном валу (штоке). Н м, _____	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды темпера* тура <i>t</i> . °C, и относительная влажность, %, не более _____	
Показатели надежности	
Средний потный срок службы (до списания), лет. не менее _____	
Средний погыый ресурс (до списания), циклов (часов). _____	
Показатели безопасности	
(назначенные показатели) •	
Вид привода и основные технические характеристики	
Наименование	вероятность безотказной работы а течение назначенного ресурса . не ме< не (или наработка на отказ, не менее)
Обозначение	Назначенный срок службы, лет _____
Документ на изготовление и поставку	Назначенный ресурс, циклов (часов) _____
Заводской номер и дате изготовления	Наименование _____
Паспорт привода	Обозначение _____
Параметры тока (постоянный или переменный, частота. число фаз, напряжение, сила тока и др.)	Документ на изготовление и поставку _____
Мощность электродвигателя, Вт _____	Заводской номер и дате изготовления _____
Предельное число оборотов выходного вала для захры- , аания (открывания) издегмя. об _____	Паспорт привода _____
Частота вращения выходного вала об/мин _____	Параметры тока (постоянный или переменный, частота. число фаз, напряжение, сила тока и др.) _____
Пределы регулирования муфты ограничетья крутящего момента. Н м _____	Мощность электродвигателя, Вт _____
Масса, кг _____	Предельное число оборотов выходного вала для захры- , аания (открывания) издегмя. об _____
Масса, кг _____	Частота вращения выходного вала об/мин _____
Особые отметки _____	Пределы регулирования муфты ограничетья крутящего момента. Н м _____
• Показатели надежности и безопасности устанавливаются с учетом положен^ ГОСТ 12.2063.	Масса, кг _____

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для предохранительной арматуры (кроме арматуры для АС)

Паспорт обложка паспорта	Лист 2
1 Место единого хака обра- щения продукции на ры1-ке	Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии и/или , сертификат соответствия, лицензия идо), номер и срок действия
1 Основные сведения об изделии	
Наименование изделия	Клапан предохранительный DU. PN (или P _в и (, или P и ()
Обоначение изделия	ГФ }
Документ на изготовление и поставку	еОззнххие ту
Изготовитель (поставиа»). адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (постам*)	
Назначение	Для предотвращения превышения давлемм сверх допустимого (формулировка - в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Таблица 2.1 - Охоекые технические данные

<u>Наимхссатью паряметрэ</u>		Знзм^ие Номенклатура и j хачения пара- метров и пока- зателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Номинальный диаметр DN, еход^ыход _____		
Номинальное давление PN (или рабочее давление P _р . или расчетное давление P), МПа (бар), еход/выход _____		
Температура рабочей среды или температура расчетная 'С _____		
<u>Рабочая среда</u> _____		
Диапазон давлений настрочи P. МПа (бар) _____		
<u>Давление настройки P» МПа (бар)</u> _____		
<u>Давеле^ые полного открытия P^, МПа (бар) не более</u> _____		
<u>Давление закрытия P_з, МПа (бар), не менее</u> _____		
<u>Противодавление МПа (бар), не более</u> _____		
<u>Тил присоединения к трубопроводу</u> _____		
<u>Диаметр седла, мы</u> _____		
Коэффициент расхода не менее _____		
Допустимые утечки в затэо- закрытие от пружины ре при P., см /мин. не бо- _____ от _____		
<u>Установочное положение</u> _____		
<u>Способ управле+ыя</u> _____		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды: темлвр- тура >. "С. и относительная влажность. %, не более _____		
<u>Обоначение (номер) пружины</u> _____		
Средам по/ый срок службы (до списания лет. не менее _____		
Показатели надежности' циклов _____ Средни* по/ый ресурс (до списания), не менее _____ (часов).		
Вероятность безотказной работы в течение _____ назначенного ресурса, не _____		
, Коэффмтиент оперативной готовности, не менее _____		
Показатели безопасности <u>Назначенным срок службы, лет</u> _____		
<u>(нахаченные показатели)* Назначенный ресурс, часов</u> _____		
Н £ И 6 _____		
Вид привода и основные • _____		
технические характеристики _____		
Докум8мт на _____ и ПОСТ88Ку _____		
, Заводской номер и дета изготовления _____		
Паспортпр«бода _____		
<u>Напряжение »ле<тросыта>ыя (постохного тока) В</u> _____		
<u>Моилость привода. не более. Вт</u> _____		
<u>Режим работы</u> _____		
Масса кг _____		

Окончание таблицы 21

Наименование л «с «метра	Значение
Масса, кг	
Особые отметки	
* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом ГОСТ 12 2 063	

Таблица 2.2- Сведения о пружине, установленной в клапане (при наличии)

Обозначение чертежа			Значение	
Группа				
Класс				
Термообработка				
Покрытие				
Тип пружины				
Параметры пружины	Условное обозначение	Единица измерения	По чертежу	Фактически
Марка материала		«.		
Диаметр проволоки	d	мм		
Наружный диаметр пружины	a	мм		
Свободная длина пружины	H_0	мм		
Установочная (или рабочая) нагрузка	F_t (или $F?$)	Н		
Прогиб пружины при нагрузке F_t (или L)	S_i (или $S?$)	мм		

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для регулирующей арматуры (кроме арматуры для АС)

Паспорт _____
обрывание паспорта

Лист 2

Место единого знака обращения продукции на рынке _____ Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии и/или сертификат соответствия, лицензия и др.), номер и срок действия _____

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	Клапан регулирующий <i>DN PN</i> (или <i>P</i> , и <i>t</i> . или <i>P</i> и <i>t</i>)
Обозначение изделия	(<i>Г</i> •Ф <i>J</i> _____)
Документ на изготовление и поставку	обозначение ТУ
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Для регулирования различных параметров (давление, расход и г. д.) (формулировка - в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

наименование параметра		Значение
Номинальный диаметр DW		Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и поставку
Номинальное давление PN (или рабочее давление P _о . или расчетное давление P). МПа (бар)		
Допустимый перепад давления ДР. МПа (бар)		
Температура рабочей среды или температура расчетная 1. °C		
Рабочая среда		
направление подачи рабочей среды		
Тип присоединения к трубопроводу		
Вид действия (НО. НЗ)		
Пропускная характеристика		
Условная пропускная способность Kv _г . м³/ч		
Относительная утечка а затворе. % от Kv _к . не более		
Минимальный регулируемый расход при максимальном ДР. т/ч		
Нечувствительность. кПа. не более		
ход золотника (плунжера), мм		
Способ управления		
Время совершения полного хода. с. не более		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды: температура 1. °C. и относительная влажность. %. не более		
Показатели надежности*	Средний полный срок службы (до списания). лет. не менее	
	Средний полный ресурс (до списания), часов, не менее	
	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, не менее (или наработке на отказ не менее)	
Показатели безопасности (назначенные показатели)*	Назначенный срок службы, лет	
	Накаченный ресурс, часов	
Вид исполнительного механизма и его основные характеристики	Наименование	
	Обозначение	
	Документ на изготовление и поставку	
	Заводской номер и дата изготовления	
	Паспорт исполнительного механизма	
	Параметры тока (постоянный или переменный, частота, число фаз напряжение, сила тока и др)	
	Мощность электродвигателя (электромагнита). Вт (ВА)	
Масса, кг	Масса, кг	
Особые отметки		

* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом положений ГОСТ 12 2 063

* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом положений ГОСТ 12.2.063.

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для обратной арматуры (кроме арматуры для АС)

Лист 2

Паспорт _____
обобщенные паспорт

G леСТО единого знака обра- I Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии кГилий |
^енияпродукции на рынке 1 сертификат соответствия лицензия и др). номер и срок действия _____ |

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	Затвор обратный (клапан обратный) ON, PN (или P _{xi} (. или P _{ri} 1)
Обозначение изделия	(т/ф)
Документ на изготовление и поставку	обозначение ту
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Для предотвращения обратного потока среды на трубопроводах (формулировка - в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра		Значение
Номинальный диаметр <i>DN</i>		Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору НВ поставку
Номинальное давление <i>PN</i> (или рабочее давление <i>P_р</i> . или расчетное давление Я). МПа (бар)		
Перепад давления на закрытом диске <i>ДР</i> . МПа (бар)		
Температура рабочей среды или температура расчетная <i>t</i> . °С		
Рабочая среда		
Направление подачи рабочей среды		
Тип присоединения к трубопроводу		
Допустимая величина утечек в затворе, см ³ /мин		
Скоростное давление, обеспечивающее полное открытие. Па		
Коэффициент сопротивления (, не более		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150или параметры окружающей среды температура <i>t</i> . °С. и относительная влажность. %. не более		
Показатели надежности*	Средний полный срок службы (до списания), лет. не менее	
	Средний полный ресурс (до списания), циклов (часов), не менее	
	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, не менее (или наработка на отказ не менее)	
Показатели безопасности (назначенные показатели)*	Назначенный срок службы, лет_ Назначежый ресурс, шклов (часов)	
Масса, кг		
Особые отметки		
* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом положений ГОСТ 12 2 063		

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для арматуры с электромагнитным приводом
(кроме арматуры для АС)

Паспорт _____ Лист 2
обол » wі te паспорте

Место единого знака обра- Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии и/или
щения продукции на рыже | сертификат соответствия, лицензия и др.), номер и срок действия _____

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	Клапан <i>DN</i> . <i>PN</i> (или <i>P_к</i> и/или <i>P</i> и <i>Л</i>
Обозначение изделия	(т/ф _____) _____
Документ на изготовление и поставку	_____
Изготовитель (поставщик), адрес	_____
Заводской номер изделия	_____
Дата изготовления (поставки)	_____
Назначение	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах (формулировка в соответствии с 1С_ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра		Значение
Номинальный диаметр <i>DN</i>		Номинальная температура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Номинальное давление <i>PN</i> (или рабочее давление или расчетное давление <i>P</i>). МПа (бар).....		
Температура рабочей среды или температура расчетная <i>t</i> . °C		
Рабочая среда		
Коэффициент сопротивления <i>S</i> не более		
Пропуск среды в затворе, см³/мин. не более		
Тип присоединения к трубопроводу		
Способ управления		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды: температура <i>t</i> . °C и относительная влажность. %. не более		
Показатели надежности*	Средний полный срок службы (до списания), лет. не менее	
	Средний полный ресурс (до списания), часов, не менее Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, не менее (или наработка на отказ, не менее)	
Показатели безопасности (назначенные показатели)*	Назначенный срок службы, лет	
	Назначенный ресурс, часов (часов)	
Основные технические характеристики электромагнитного привода	Наименование	
	Обозначение	
	Документ на изготовление и поставку	
	Заводской номер и дата изготовления	
	Паспорт привода	
	Напряжение электропитания. В	
	Потребляемая мощность. кВт. не более • в пусковом режиме • в режиме ожидания Режим работы (ПВ). %	
	Номинальное тяговое усилие на штоке электромагнита при движении штока вверх: • в начале хода. Н; * в конце хода. Н	
	Ток в режиме удержания. А. не более	
	Пусковой ток. А	
Масса. кг		
Особые отметки		
* Показатели надежности и безопасности устанавливаются с учетом положений ГОСТ 12.2.063.		

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для арматуры для АС 1— 3-го классов безопасности

Паспорт _____ Лист 2
обозначение паспорта

Сертификат соответствия № _ Выдан	Лицензия на изготовлешие № _ от ____ Выдана
Срок действия с _____ по _____	Срок действия с _____ по _____

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	
Обозначение изделия	
Документ на изготовление и поставку	обозначение ту
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	(формулировка - в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра		Значение
Классификационное обозначение по федеральным нормам и правилам [3]		Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Класс безопасности по Федеральным нормам и правилам (4)		
Группа по федеральным нормам и правилам (5)		
Категория сейсмостойкости по федеральным нормам и правилам Г61		
Номинальный диаметр <i>DN</i>		
Расчетное давление <i>P</i> . МПа (бар)		
Расчетная температура. °С		
Рабочее давление <i>P_р</i> . МПа (бар)		
Рабочая температура. °С		
Рабочая среда		
Давление гидравлических испытаний <i>P*</i> . МПа (бар)		
Температура гидравлических испытаний 1». °С. не менее		
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 - класс или допустимая величина утечек в затворе. см³/мин		
Гидравлические характеристики (коэффициент сопротивления, или условная пропускная способность, или коэффициент расхода)		
Тип присоединения к трубопроводу		
Способ управления		
Место установки		
Климатическое исполнение (параметры окружающей среды температура <i>t</i> . °С, и относительная влажность, %, не более)		
(Остальные технические характеристики в зависимости от типа и вида арматуры - в соответствии с 5 3 5)		
Показатели надежности		В соответствии с ТУ
Показатели безопасности (назначенные показатели)		
Вид привода и основные технические характеристики	Наименование	В соответствии с ТУ на изделие
	Обозначение	
	Исполнение привода	
	Заводской номер и дата изготовления	
	Передаточное число	
	КПД	
Максимальный крутящий момент		
Масса, кг		
Встроенные средства технического диагностирования		
Места присоединения внешних средств технического диагностирования		
Особые отметки		

Форма последующих листов паспорта

Паспорт _____ Лист
обозначение паспорта

Приложение Е
(рекомендуемое)

ИЛ Раздел «Сведения о материалах основных деталей» — в соответствии с 5.3.7.

И.2 Раздел «Виды контроля и данные приемо-сдаточных испытаний» — в соответствии с 5.3.8.

И.3 Раздел «Комплектность» (кроме арматуры АС) рекомендуется оформлять в соответствии с рисунком ИЛ.

Комплектность

В комплект поставки входят:

наименование изделия, обозначение	
- комплект запасных частей в соответствии с ведомостью ЗИП; -паспорт _____ — 1 экз. на каждое изделие (или на партию изделий до _____ штук);	обозначение _____
- руководство по эксплуатации _____ ;	
	обозначение _____
- расчет на прочность или выписка из расчета (при необходимости);	
- эксплуатационная документация на комплектующие изделия (ПС. РЭ);	
- ведомость ЗИП _____	обозначение _____

Рисунок И.1 — Форма раздела «Комплектность (кроме арматуры АС)»

И.4 Для арматуры АС раздел «Комплектность» рекомендуется оформлять в соответствии с рисунком И.2.

Комплектность В комплект поставки входят:	
наименование изделия, обозначение	
- комплект запасных частей в соответствии с ведомостью ЗИП; -паспорт _____ — 1 экз. на каждое изделие (или на партию изделий до _____ штук);	обозначение _____
- руководство по эксплуатации _____ ,	
	обозначение _____
- сборочный чертеж со спецификацией _____ .	
	обозначение _____
- чертежи быстроизнашивающихся и корпусных деталей _____ ;	
	обозначение _____
- расчет на прочность или выписка из расчета на прочность _____ .	
	обозначение _____
- эксплуатационная документация (ПС. РЭ) и сборочные чертежи со спецификацией на комплектующие изделия:	
- ведомость ЗИП _____	обозначение _____
- план качества;	
- упаковочный лист	

Рисунок И.2 — Форма раздела «Комплектность» для арматуры АС

И.5 Раздел «Гарантии изготовителя (поставщика)» рекомендуется оформлять в соответствии с рисунком И.3.

Паспорт _____
обозначение паспорта _____

Лист 4

Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность изделий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, указанных в РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации _____ со дня ввода в эксплуатацию.
месяцев

Гарантийная наработка _____ циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства действуют только при сохранении гарантийных пломб изготовителя (для арматуры, подвергаемой гарантийному пломбированию).

Рисунок И.3— Форма раздела «Гарантии изготовителя (поставщика)»

И.6 Раздел «Консервация» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей И.1.

Таблица И.1—Форма для раздела «Консервация»

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	Консервация Вариант защиты — по ГОСТ 9.014		
	Расконсервация		
	Переконсервация		

И.7 Раздел «Свидетельство об упаковывании» рекомендуется оформлять в соответствии с рисунком И.4.

Свидетельство об упаковывании

Вариант внутренней упаковки — по ГОСТ 9.014.

N» _____

наименование изделия _____

обозначение
заводской номер

упакован(а) _____

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в ТУ.....

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год. месяц, число

Рисунок И.4 — Форма раздела «Свидетельство об упаковывании»

И. 8 Раздел «Перечень разрешенных отклонений от технической документ!» — в соответствии с 5.3.13.

И.9 Раздел «Свидетельство о приемке» («Заключение») — в соответствии с 5.3.14 и 5.3.15.

И. 10 Раздел «Движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания» — в соответствии с 5.3.16.

И. 11 Раздел «Результаты технического освидетельствования» — в соответствии с 5.3.17.

И.12 Раздел «Результаты экспертизы промышленной безопасности» («Результаты продления срока эксплуатации») — в соответствии с 5.3.18 и 5.3.19.

И. 13 Раздел «Сведения об утилизации» — в соответствии с 5.3.20.

И. 14 Раздел «Особые отметки» — в соответствии с 5.3.21.

Библиография

- [1] Федеральные нормы и правила Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атом-
в области использования ных энергетических установок при изготовлении и монтаже (разработ-
атомной энергии чик — Ростехнадзор)
НП-105-18
- [2] Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034—2014
(КП ЕС 2008)
- [3] Федеральные нормы и правила Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические тре-
8 области использования бования (разработчик — Ростехнадзор)
атомной энергии
Н П-068-05
- [4] Федеральные нормы и правила Общие положения обеспечения безопасности атомных станций (разработ-
в области использования чик — Ростехнадзор)
атомной энергии
НП-001-15
- [5] Федеральные нормы и правила Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопро-
в в области использования водов атомных энергетических установок (разработок — Ростехнадзор)
атомной энергии
НП-089-15
- [6] Федеральные нормы и правила Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций (разработ-
в области использования чик — Ростехнадзор)
атомной энергии НП-031-01

УДК 621.643.412:006.354

МКС 23.060.01

ОКПД2 28.14.1

Ключевые слова: трубопроводная арматура, номинальный диаметр, номинальное давление, приемосдаточные испытания, паспорт на трубопроводную арматуру

БЗ 12—2019/20

Редактор *Е.А. Моисеева*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 12.11.2019 Подписано о печать 12.12.2019. Формат вО'вД^{1/4}. Гарнитура Ариал.

Усл. пвч. л. 3.72.

Уч.-изд. л. 3.16.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов. 117418 Москва. Нахимовский пр-т. д. 31. к. 2.

www.goslinto.ru info@gostinto.ru