



## CONSEJOS TÉCNICOS



- Optimice el proceso con automatización y brinde documentación utilizando un Fluke 754.
- El 75 % de los errores en un sistema de medición de temperatura provienen del sensor.
- Como mínimo, necesita de un calibrador y un dispositivo para pedir 4-20 mA y alimentar el lazo.
- Seleccione un estándar de temperatura con un doblez de 90° para asegurar que tanto el estándar de temperatura como el transmisor entren en el pozo seco al mismo tiempo.

## Para realizar la prueba:

- PASO 1** Aísle el sensor del proceso.
- PASO 2** Sumerja el sensor en una fuente de temperatura de precisión como un pozo seco o un baño capaz de cubrir el rango de temperatura necesario.
- PASO 3** Conecte el estándar de temperatura y la salida de 4-20 mA del transmisor a un medidor o calibrador adecuado (por ejemplo, el sistema electrónico de proceso de un Pozo metrológico de campo de Fluke o las entradas de un Fluke 754).
- PASO 4** Alimente el lazo. (El Fluke 754 y el sistema electrónico de proceso de un Pozo metrológico de campo cuentan con esta capacidad.)
- PASO 5** Ajuste la temperatura del baño o el pozo seco a cada uno de los puntos de prueba. (Con Pozos de metrología de campo estos puntos de prueba se pueden pre-programar y automatizar.)
- PASO 6** En cada punto de prueba, controle y registre las lecturas del estándar de temperatura y las lecturas locales o remotas conectadas a la salida del transmisor.
- PASO 7** Además, registre la salida de 4-20 mA del transmisor para determinar qué dispositivo necesita ser ajustado, en caso de necesitar realizar un ajuste.

## Recursos adicionales

Para obtener información más detallada sobre esta aplicación, mire estos videos y las notas de aplicación de Fluke.



*Eliminación de los errores del sensor en calibraciones de lazo*  
*Calibración multifunción con el calibrador de procesos de precisión 7526A*

*Mejora de la precisión de la temperatura en calibración de lazo*