

Calibración del transmisor inteligente de presión HART



Los fabricantes de transmisores de presión mejoraron la precisión y la tecnología que se diseñó para estos dispositivos de medición de presión inteligentes. Muchas herramientas de calibración convencionales se han vuelto inapropiadas o simplemente incapaces de comprobar y calibrar los transmisores de presión de alta precisión. Se requieren mejores soluciones para las pruebas.

Para verificar y documentar el rendimiento del equipo, así como para ajustar el transmisor inteligente de presión HART, se requiere de una amplia variedad de herramientas. Realizar esta tarea con un calibrador con HART, como el Fluke 754, simplifica la tarea y disminuye la cantidad de equipamiento para acarrear.

Antes de ir al campo: instalar el adaptador del módulo de presión a la bomba manual con cinta de teflón. Una vez que el adaptador está correctamente instalado en la bomba, cambiar los módulos a distintos rangos de presión es muy fácil, no se requieren herramientas.

Para lograr la precisión que se necesita: para probar estos transmisores nuevos de alta precisión, adapte el rango estándar de medición de presión cerca del dispositivo probado. Por ejemplo, use un módulo de presión de 100 psi para calibrar y probar un transmisor cuyo rango es de 100 psi. Los estándares de la industria sugieren que el estándar de medición debe ser de 4 a 10 veces más preciso que el dispositivo que se prueba, por lo que se requiere de la mejor precisión.

Fluke 754 usa los módulos de presión serie 750P y tiene la funcionalidad HART incorporada que permite ajustes inteligentes en los transmisores. También puede documentar el rendimiento del transmisor antes y después del ajuste y del cálculo de errores, superados o no.

Herramientas de prueba sugeridas



Calibrador de procesos documentador Fluke 754 con soporte HART
Véase pág. 5



Calibrador de manómetros de precisión Fluke 700G
Véase pág. 13



Módulos de presión Fluke serie 750P
Véase pág. 12



Bomba de prueba neumática Fluke 700PTP-1
Véase pág. 23