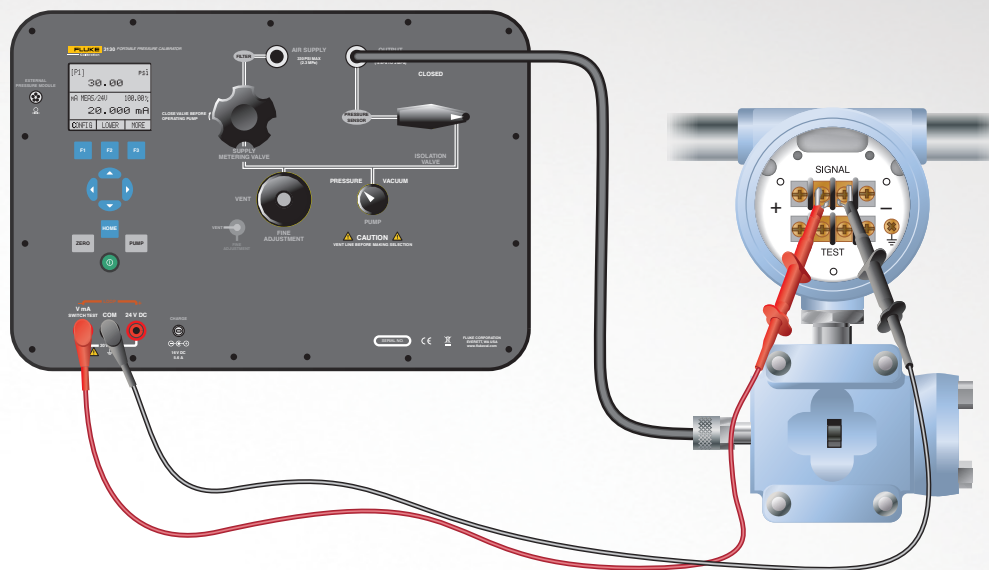


ASTUCES TECHNIQUES



- Les équipements d'étalonnage inexacts ne feront que dégrader les performances du transmetteur.
- Les fabricants recommandent d'utiliser des équipements d'étalonnage précis, dans des conditions ambiantes stables, afin d'obtenir de meilleurs résultats.
- Mettez en marche les transmetteurs dans le laboratoire pour que les paramètres de sécurité et la protection des modes de défaillance puissent être définis avant d'exposer les composants électroniques du transmetteur aux conditions d'usine.



Procédure de test :

- ÉTAPE 1** Connectez le calibrateur au transmetteur avec le flexible de test correspondant.
- ÉTAPE 2** Connectez les prises de mesure mA du calibrateur au transmetteur.
- ÉTAPE 3** Utilisez le bouton rotatif de sélection pression/vide pour sélectionner la fonction requise.
- ÉTAPE 4** Fermez l'entrée d'air et la valve de réglage d'approvisionnement.
- ÉTAPE 5** Générez de la pression ou du vide à partir de la pompe en appuyant sur le bouton de la pompe et en le relâchant lorsque la pression nécessaire est atteinte.
- ÉTAPE 6** Corrigez la pression avec la fonction de réglage précis de la pression.
- ÉTAPE 7** Relevez à l'écran la pression de référence et la sortie de courant du transmetteur.
- ÉTAPE 8** Répétez ces étapes pour chaque point de test. Si le signal mesuré en mA aux points de test se situe dans l'intervalle de tolérance, le test est terminé. Sinon, des réglages sont requis.

Ressources supplémentaires

Pour obtenir des informations plus détaillées concernant cette application, visualisez ces vidéos et consultez ces notes d'application Fluke.



Utilisation d'une balance manométrique
Démonstration de calibrateur de pression électrique Fluke 719



Étalonnage d'un transmetteur avec le calibrateur de process à fonction de documentation de la série Fluke 750
Étalonnage de transmetteur HART