

## Procédure de test :

**ÉTAPE 1** Le manomètre doit être monté comme dans le processus (vertical ou horizontal).

**ÉTAPE 2** Le manomètre de référence (2700G) doit être monté verticalement.

**ÉTAPE 3** Quant aux comparateurs hydrauliques, libérez les bulles en amorçant la pompe.

**ÉTAPE 4** Les points de mesure doivent être distribués uniformément sur l'intervalle d'étalonnage. Générez commodément la pression à l'aide d'une pompe manuelle jusqu'à 300 psi. Au-delà, utilisez une source de pression externe.

**ÉTAPE 5** Pour les comparateurs à gaz, utilisez un robinet à pointeau de précision ou une presse à vis de précision pour mesurer la pression avec précision.

**ÉTAPE 6** Avec les modèles hydrauliques, utilisez la presse à vis pour alimenter et ajuster avec précision la pression.

**ÉTAPE 7** La pression de source peut être ajustée jusqu'à ce que l'appareil testé ou la jauge de référence relève la pression nominale.

### Ressources supplémentaires

Pour obtenir des informations plus détaillées concernant cette application, visualisez ces vidéos et consultez ces notes d'application Fluke.



Visionnez les vidéos du 700G.



Fiche technique 700G.

Interpréter les caractéristiques des calibrateurs de process, note d'application

## ASTUCES TECHNIQUES



- Pour garantir le bon fonctionnement de la pompe manuelle, qu'elle soit pneumatique ou hydraulique, testez et réglez votre configuration de test en atelier avant de vous rendre sur le terrain. Réduire le nombre de connexions de pression réduit le risque de fuites. Montez soigneusement la jauge de test sur la pompe de test dans l'atelier.
- Vérifiez les flexibles qui connectent la pompe manuelle à l'appareil testé. Il existe une variété de connecteurs spécialisés « sans outil » qui facilitent la connexion au flexible de test. Si ces connecteurs ne sont pas disponibles, assurez-vous de disposer d'un ensemble d'adaptateurs, de clés et de bande PTFE pour être en mesure de connecter le flexible de test au port d'entrée de l'appareil testé. Si vous utilisez des flexibles à raccord rapide, vous observerez probablement des fuites après un certain temps. À chaque fois que connectez un flexible à raccord rapide, ce dernier laisse une marque sur le flexible de test et ce dernier finit par perdre son étanchéité. Pour éliminer la fuite, sectionnez la portion affectée du flexible de test afin de pouvoir effectuer la connexion sur une surface propre. Ce processus devra être répété au fil des utilisations.
- Lorsque vous essayez d'obtenir un maximum de pression à partir d'une pompe pneumatique, réglez le vernier de réglage complètement vers le bas afin de pouvoir augmenter la pression par la suite. Lorsque vous vous rapprochez de la pression cible, utilisez le vernier pour parfaire le réglage.
- N'oubliez pas l'effet thermodynamique lorsque vous utilisez des pompes manuelles hydrauliques. Une fois le liquide comprimé, la température augmente et le liquide se dilate. Cela devient évident lorsque vous tentez d'atteindre une pression cible avec une pompe hydraulique. Une fois la pression cible atteinte, le liquide est dilaté. Alors que le liquide refroidit et se rétracte, la pression se relâche rapidement pour atteindre un équilibre thermique. Cela peut prendre 5 minutes ou plus. Une fois que la température se stabilise, utilisez le vernier pour atteindre la pression souhaitée.