



CONSEJOS TÉCNICOS



- Se calibran los pesos del comprobador de peso muerto para que coincidan con una amplia variedad de unidades de presión.
- A menudo, la gravedad local es el factor que más afecta la precisión. Use el software PRESSCAL de Fluke para lograr una precisión de $\pm 0,008\%$.
- Para aumentar la cantidad de puntos de ajuste disponibles, aplique ajustes de peso incrementales.
- Use adaptadores en lugar de llaves o cinta de PTFE para ajustar los dispositivos de múltiples tamaños y tipos con sellos estancos a 20.000 psi.
- ¡La seguridad primero! Elija accesorios, tuberías y sellos con presiones nominales por encima de la escala completa del instrumento.
- Se prefieren los sistemas hidráulicos para los sistemas de gas con presiones por encima de los 2000 psi debido a la seguridad y a la facilidad de uso.
- Considere lograr la limpieza con agua destilada o use un separador líquido de Fluke en lugar de gas.
- La lubricación puede mejorar el rendimiento; use aceite cuando esté permitido.

Para realizar la prueba:

- PASO 1** El manómetro debe ser montado en la misma orientación (vertical u horizontal) que en el proceso.
- PASO 2** Los puntos de medición deben ser distribuidos de manera uniforme en el rango de calibración.
- PASO 3** Los pesos calibrados se ubican en el instrumento que corresponde a los puntos de medición.
- PASO 4** Se aplica presión con una bomba interna o una prensa de tornillo hasta que el pistón que sostiene los pesos comienza a flotar.
- PASO 5** El pistón y el peso se giran manualmente para minimizar la fricción.
- PASO 6** Mientras que el pistón flota, la lectura del dispositivo bajo prueba se compara con la presión que corresponde a la suma de los pesos seleccionados.

Recursos adicionales

Para obtener información más detallada sobre esta aplicación, mire estos videos y las notas de aplicación de Fluke.



Mire los videos del 700G.



Ficha técnica del 700G.
Interpretación de las especificaciones para los calibradores de proceso.
Nota de aplicación