

Calibrage d'un transmetteur de pression intelligent HART



Les fabricants de transmetteurs de pression ont amélioré la précision et la technologie de ces appareils de mesure de pression intelligents. De nombreux outils d'étalonnage conventionnels ne sont plus appropriés ou ne peuvent simplement pas permettre de tester et d'étalonner ces transmetteurs de pression haute précision. De meilleures solutions de test sont requises.

La vérification et la documentation des performances, ainsi que le réglage d'un transmetteur de pression intelligent HART, peuvent requérir un ensemble complet d'outils. Utiliser un calibrateur compatible HART, tel que le Fluke 754, simplifie la tâche et réduit le nombre d'équipements à transporter.

Avant d'aller sur le terrain : installez l'adaptateur du module de pression à la pompe manuelle avec un joint de filetage. Une fois l'adaptateur correctement installé sur la pompe, il est facile de changer de module en fonction de chaque gamme de pression. Aucun outil n'est requis.

Obtenir la précision nécessaire : pour tester ces nouveaux transmetteurs haute précision, utilisez un étalon de mesure de pression dont la gamme correspond à l'appareil testé. Par exemple, utilisez un module de pression 100 psi pour étalonner et tester un transmetteur réglé à 100 psi. Les normes du secteur indiquent que l'étalon de mesure doit être 4 à 10 fois plus précis que l'appareil testé. Une précision hors pair est donc requise.

Le Fluke 754 utilise des modules de pression de la gamme 750P et intègre une fonctionnalité HART qui permet d'effectuer des compensations intelligentes au niveau des transmetteurs. Il permet également de documenter les performances du transmetteur avant et après le réglage et de déterminer les résultats OK/échec.

Outils de diagnostic suggérés



Calibrateur de process à fonction de documentation
Fluke 754, HART

Voir p. 5



Calibrateur de manomètre de précision
Fluke 700G

Voir p. 13



Modules de pression
Fluke Série 750P

Voir p. 12



Pompe de test
pneumatique
Fluke 700PTP-1

Voir p. 23