

Calibración de lazo con un transmisor eléctrico en el banco



En las industrias de procesos industriales, el equipamiento de medición de temperatura suele tener dos componentes: un dispositivo de detección, como un RTD o un termopar, y un transmisor para leer y transmitir la señal al sistema de control.

Todos los sensores, incluso los RTD, se desvían con el tiempo. En consecuencia, probar el transmisor y no el sensor podría resultar en una interpretación errónea sobre el rendimiento de un sistema. Para evitar este posible problema, los fabricantes de instrumentos de proceso recomiendan incluir el sensor de temperatura en calibración de lazo para comprobar la eficacia del sistema en su conjunto.

Herramientas de prueba sugeridas



Pozos de metrología de campo 9142, 9143 y 9144

Véase pág. 17



Calibrador de procesos de precisión automática 7526A con fuente de temperatura

Véase pág. 5



Calibrador de procesos de documentación automática 754 con fuente de temperatura

Véase pág. 5