

EINFÜHRUNG

Temperaturmessgeräte in Prozessumgebungen liefern wichtige Messungen für die Leitsysteme der Prozessanlage. Das Betriebsverhalten der Temperaturmessgeräte ist oftmals von entscheidender Bedeutung für die Optimierung des Fertigungsbetriebs und die ordnungsgemäße Funktion der Sicherheitssysteme der Anlage.

Prozesstemperaturmessgeräte sind oftmals in rauen Betriebsumgebungen installiert, wodurch sich das Betriebsverhalten der Geräte und ihrer Sensoren im Laufe der Zeit ändert. Um zu gewährleisten, dass die Temperaturmessung dieser Geräte innerhalb der vorgesehenen Grenzwerte arbeiten, sind eine regelmäßige Überprüfung, Instandhaltung und Kalibrierung notwendig.

AUSWAHLANLEITUNG FÜR DIE ANWENDUNG

	-: \$3	Char- 1002 D	100 a 1 main - 100 a 100	ZEVI .				
Modellbezeichnung	75X	72X	712B/ 714B	1551A/ 1552A	1523/ 1524	914X	7526A	418X
Anwendungsgebiet								
Kalibrieren und Prüfen von Widerstandsthermometern (RTDs)	*=	**	*712B	*	*	Ideal	*=	
Kalibrieren und Prüfen von Thermoelementen	*-		*714B	*	*	Ideal	*	
Simulieren von RTDs			712B					
Simulieren von Thermoelementen		•	714B				•	
Generieren von Präzisionstemperaturen								
Dokumentieren der Kalibrierung von Temperaturtransmittern	Ideal							
Kalibrierung von Temperatur- transmittern mit Sensor	**							
Kalibrieren intelligenter HART-Temperaturtransmitter	Ideal							
Prüfen und Kalibrieren von Temperaturschaltern und -controllern	Ideal	726						
Prüfen der spannungsführen- den Kontakte von Temperatur- schaltern und -controllern	Ideal							
Prüfen und Kalibrieren von Infrarot-Thermometern								Ideal
Überprüfen von Prozesstemperaturmessgeräten								
Protokollieren von Temperaturmessungen	•			1552A	Ideal			
Temperaturmessung mit hoher Genauigkeit				•	Ideal			
Automatisierte Serienprüfung von Temperatursensoren**						Ideal		

^{*} Erfordert einen Blockkalibrator wie 914X oder 910X

^{**} Erfordert sowohl einen Blockkalibrator als auch ein 1586A