















PRT de precisión

Mediciones de temperatura de referencia de gran precisión en fuentes de temperatura tanto en el laboratorio como en campo.

PRT industrial de precisión 5627A

- Resistente a vibraciones e impactos
- Precisión de calibración de ± 0,046 °C a 0 °C
- Disponible con una inclinación de 90°
- Se incluye la calibración acreditada por NVLAP, código de laboratorio 200706-0

www.flukecal.eu/5627

Estándares de temperatura de referencia secundarios 5615

- -200 °C a 420 °C
- Exactitud de calibrado de ± 0.010 °C a 0 °C
- Se incluye la calibración acreditada por NVLAP, código de laboratorio 200706-0

www.flukecal.eu/5615

PRT de referencia secundarios 5608/5609/5609-BND

Velocidad de desviación de \pm 0,01 °C a 0 °C después de 100 horas a la máxima temperatura.

- 5608: -200 °C a 500 °C (inmersión mínima de 80 mm)
- 5609: -200 °C a 670 °C (inmersión mínima de 100 mm)
- Viene con un certificado de cumplimiento; calibración con acreditación NVLAP opcional

www.flukecal.eu/5608

PRT de respuesta rápida 5622

- Constantes de tiempo de hasta 0,4 segundos de rapidez
- Sensores de diámetros pequeños de 0,5 mm a 3,2 mm (cuatro modelos disponibles)
- Disponible como PRT de clase A de DIN/IEC o con calibración acreditada por NVLAP opcional, código de laboratorio 200348-0

www.flukecal.eu/5622

SPRT secundario 5626/5628, PRT, sensores de temperatura

- Intervalo a 661 °C
- Cumple con todos los requisitos de ITS-90 para las tasas de resistencia
- Variación Rtp < 20 mK tras 500 horas a 661 °C
- Exactitud de calibrado de ± 0,006 °C a 0 °C
- Calibración por punto fijo con acreditación de NVLAP

www.flukecal.eu/5622

RTD industrial de diámetro pequeño 5618B

Respuesta rápida para mediciones dependientes del tiempo.

- Vaina de diámetro pequeño, 3,2 mm (0,125 pulgadas)
- Estabilidad excelente
- Incluye coeficientes ITS-90
- Calibración con acreditación NVLAP, código de laboratorio 200706-0

www.flukecal.eu/5618B

PRT de inmersión total 5606

Junta de transición de PRT de inmersión completa en el interior de congeladores u hornos.

- Junta de transición diseñada para soportar todo el rango de temperatura de la sonda
- -200 °C a 160 °C
- Precisión de calibración de ± 0,05 °C (rango completo)
- Calibración opcional acreditada por NVLAP

www.flukecal.eu/5606

Termistores

Mediciones de temperatura precisas y sólidas de 0 °C a 100 °C.

Sensores de termistor de referencia secundaria 5610/5611/5611T

Sensores económicos de termistor a nivel de laboratorio con una baja susceptibilidad a las desviaciones.

- Exactitud a corto plazo a ± 0,01 °C; variación de un año de < ± 0,01 °C
- 5610: Termistor recubierto de acero inoxidable de 3,2 mm de diámetro
- 5611: Termistor recubierto de silicona de 1,5 mm de diámetro (punta)
- 5611T: Termistor encapsulado de PTFE de 3 mm de diámetro (punta)

www.flukecal.eu/5610

