



Procédure de test :

ÉTAPE

Isoler le capteur du processus.

ÉТАРЕ **2**

Immerger complètement le capteur dans une source de température de précision, comme un puits sec ou un bain capable de couvrir la gamme de température requise.

ÉTAPE

Branchez la norme de température et une sortie 4-20 mA de l'émetteur à un compteur ou calibreur approprié (par exemple, l'électronique de traitement sur un Fluke métrologie de terrain ou les entrées d'un Fluke 754).

ÉTAPE

Alimentez la boucle. (Le Fluke 754 et l'électronique de traitement dans une métrologie de terrain ont cette capacité.)

ÉTAPE 5

Ajuster la température du bain ou du puits sec bien à chacun des points de test. (avec la métrologie de terrain ces points de test peuvent être programmés et automatisés.)

étape 6 À chaque point d'essai, surveillez et enregistrez les lectures de la norme de température et les lectures locales ou distantes connectées à la sortie de l'émetteur.

ÉTAPE

Aussi, enregistrer la sortie 4-20 mA de l'émetteur pour déterminer quel périphérique doit être réglé si un ajustement est requis.

ASTUCES TECHNIQUES



- Rationalisez le processus d'automatisation et fournissez de la documentation en utilisant un Fluke 754.
- Soixante-quinze pour cent des erreurs dans un système de mesure de la température proviennent de la sonde.
- Au minimum, vous avez besoin d'un étalonnage, et un dispositif pour mesurer 4-20 mA et la puissance de la boucle.
- Choisissez une norme de température avec un angle de courbure de 90 degrés pour assurer à la fois la norme de température et l'ajustement de l'émetteur dans le puits sec en même temps.

Ressources supplémentaires

Pour obtenir des informations plus détaillées concernant cette application, visualisez ces vidéos et consultez ces notes d'application Fluke.



Élimination des erreurs de capteur lors des étalonnages de boucle Étalonnage multifonction à l'aide de l'étalonneur de précision 7526A
Améliorer la précision de boucle de la température d'étalonnage