



## Para realizar la prueba:

## Configuración

PASO 1 Desconecte con seguridad el dispositivo del proceso que controla.

PASO 2

Conecte el calibrador o el DMM a los terminales de salida comunes y NO (normalmente abiertos) del interruptor. El DMM o calibrador medirá un "circuito abierto" si mide continuidad. Si mide V de CA, asegúrese de que la herramienta esté clasificada correctamente para la tensión a medir.

PASO 3

Conecte el interruptor de presión a una fuente de presión como una bomba manual conectada a un manómetro.

#### Presión en aumento

PASO 4

Aumente la presión de la fuente al punto de ajuste del interruptor hasta que este cambie su estado de abierto a cerrado. Registre manualmente el valor de la presión cuando el DMM indique un "cortocircuito". Si usa un calibrador, este registrará el valor por usted.

### Presión en disminución



Siga aumentando la presión hasta que se alcance la presión estimada máxima. Reduzca lentamente la presión hasta que el interruptor cambie nuevamente de estado y se reinicie de cerrado a abierto; luego, registre la presión.

### Cálculo

PASO 6

Cuando se elevó la presión, se registró la presión del punto de ajuste. El valor de la banda muerta es la diferencia entre la presión en aumento del punto de ajuste y la presión en disminución del punto de reajuste.

#### **Recursos adicionales**

Para obtener información más detallada sobre esta aplicación, mire estos videos y las notas de aplicación de Fluke.



Vea el video de prueba del interruptor de presión en: www.fluke.com/pressureswitch



Calibración de presostatos con DPC

# CONSEJOS TÉCNICOS

Cuando use Fluke 754 o 3130 para automatizar la calibración del interruptor de presión, varíe lentamente la presión aplicada hacia adelante y atrás, en el punto de ajuste y en los puntos de reajuste. La pantalla mostrará que el ajuste o el reajuste cambiaron y se registrarán los valores reales.