



Para realizar la prueba:

PASO 1

El manómetro debe ser montado en la misma orientación (vertical u horizontal) que en el proceso. Se puede usar un adaptador de ángulos, como el P5543.

PASO 2

El manómetro de presión de referencia (2700G) debe montarse de tal forma que se pueda ver con facilidad la pantalla.

PASO 3

En el caso de comparadores hidráulicos, cebe el fluido con una bomba de cebado para extraer las burbujas.

PASO 4

Los puntos de medición deben ser distribuidos de manera uniforme en el rango de calibración. Aplique presión como corresponda con una bomba manual, hasta 300 psi; luego, use un suministro de presión externo.

PASO 5

Para los comparadores de gas, use la válvula de aguja fina o la prensa de tornillo de ajuste fino para medir la presión de manera precisa.

PASO 6

Con los modelos hidráulicos, use la prensa de tornillo y ajuste finamente la presión.

PASO 7

Se puede regular la presión de fuente hasta que el dispositivo bajo prueba o el calibrador de referencia lean la presión nominal.

consejos Técnicos

- Use un calibrador de referencia con una precisión mejor que cumpla con las relaciones de incertidumbre de las pruebas en un rango más amplio de presiones.
- Use adaptadores en lugar de llaves o cinta de PTFE para ajustar los dispositivos de múltiples tamaños y tipos con sellos estancos a 20.000 psi.
- iLa seguridad primero!
 Elija siempre accesorios, tuberías y sellos con presiones nominales por encima de la escala completa del instrumento.
- Si es posible, use aceite para una mejor lubricación.
- Use gas para mejorar la limpieza o un separador de líquido a líquido, disponible en Fluke.
- Se prefieren los sistemas hidráulicos para los sistemas de gas con presiones por encima de los 2000 psi debido a la seguridad y a la facilidad de uso.

Recursos adicionales

Para obtener información más detallada sobre esta aplicación, mire estos videos y las notas de aplicación de Fluke.



Mire los videos del 700G.



Ficha técnica del 700G. Interpretación de las especificaciones para los calibradores de proceso. Nota de aplicación