

Para realizar la prueba:

- PASO 1** El manómetro debe ser montado en la misma orientación (vertical u horizontal) que en el proceso.
- PASO 2** El manómetro de presión de referencia (2700G) debe ser montado de manera vertical.
- PASO 3** En el caso de comparadores hidráulicos, cebe el fluido con una bomba de cebado para extraer las burbujas.
- PASO 4** Los puntos de medición deben ser distribuidos de manera uniforme en el rango de calibración. Aplique presión como corresponda con una bomba manual, hasta 300 psi; luego, use un suministro de presión externo.
- PASO 5** Para los comparadores de gas, use la válvula de aguja fina o la prensa de tornillo de ajuste fino para medir la presión de manera precisa.
- PASO 6** Con los modelos hidráulicos, use la prensa de tornillo y ajuste finamente la presión.
- PASO 7** Se puede regular la presión de fuente hasta que el dispositivo bajo prueba o el calibrador de referencia lean la presión nominal.

Recursos adicionales

Para obtener información más detallada sobre esta aplicación, mire estos videos y las notas de aplicación de Fluke.



Mire los videos del 700G.



Ficha técnica del 700G.
Interpretación de las especificaciones para los calibradores de proceso. Nota de aplicación

CONSEJOS TÉCNICOS



- La clave para obtener el mejor rendimiento de una bomba manual, ya sea neumática o hidráulica, es probar y depurar la configuración de prueba en el taller antes de ir al campo. Minimizar la cantidad de conexiones de presión reduce la probabilidad de fugas. En el taller, monte con cuidado el calibrador de prueba en la bomba.
- Asegúrese de tener en cuenta las mangueras que conectan la bomba manual con el dispositivo que se va a probar. Existen muchos conectores especiales “que no requieren herramientas” para unir la manguera de prueba y facilitar la tarea. Si no dispone de estos conectores, asegúrese de contar con una variedad de adaptadores, llaves y cinta PFTE para sellar, de manera que pueda realizar la conexión desde la manguera de prueba al puerto de entrada del dispositivo de prueba. Si usa mangueras de cierre “por empuje”, es probable que se produzcan fugas con el paso del tiempo. Cada vez que se conecta una manguera de cierre por empuje, esta deja una marca en la manguera de prueba y, finalmente, no sella bien. Para eliminar la pérdida, corte la parte afectada de la manguera de prueba, de manera que quede una superficie limpia con la cual hacer la conexión. Este proceso deberá repetirse con el uso.
- Cuando intente obtener la presión máxima de una bomba neumática, ajuste totalmente el Vernier con ajuste fino hacia el tope, de manera que el Vernier aumente la presión. Para llegar a la presión deseada, use el Vernier para aumentar el valor de presión que tiene como objetivo.
- Cuando use una bomba hidráulica manual, recuerde el efecto termodinámico. Una vez que se comprime el fluido, la temperatura aumenta y el fluido se expande. Esto se vuelve evidente cuando se bombea para lograr la presión deseada con una bomba hidráulica. Una vez que se alcanza dicha presión, se expande el fluido. A medida que el fluido se enfría y se contrae, la presión purga rápidamente, hasta que llega a un equilibrio de temperatura. Esto puede llevar 5 minutos o más. Una vez que la temperatura deja de cambiar, marque la presión deseada en el ajustador de calibración.