

Utilisation d'un thermomètre de précision pour la vérification de la température du procédé en un seul point



Il n'est pas toujours possible ou pratique de retirer les instruments d'un procédé de calibration. La vérification in situ en un seul point peut-être le seul moyen de savoir si un instrument fonctionne comme prévu. Une vérification de point unique est plus efficace sur une gamme étroite de température et lorsqu'il est combiné avec d'autres tendances et les informations relatives au processus et de l'équipement. Cela exige également pour le processus de ne pas être dans un état dynamique de changement.

En une seule vérification de la température de processus, une norme de température telle que référence PRT connectée à une lecture comme un 1523A est placée en équilibre thermique avec le capteur de l'instrument pour être vérifié sans le retirer du processus. Habituellement, ceci est réalisé dans un puits d'essai qui est installé dans un emplacement adjacent à la sonde à tester.

La lecture de la norme de température est comparée à la lecture sur le compteur du panneau, le contrôleur ou l'émetteur pour déterminer l'erreur et prouver la condition de la tolérance de la boucle.

Outils de diagnostic suggérés



Thermomètres
de référence
1523-P1
Voir p. 20



Thermomètres
de référence
1524-P1
Voir p. 20



Affichages de
thermomètre
« Stik » 1551A Ex
Voir p. 20



Affichages de
thermomètre
« Stik » 1552A Ex
Voir p. 20