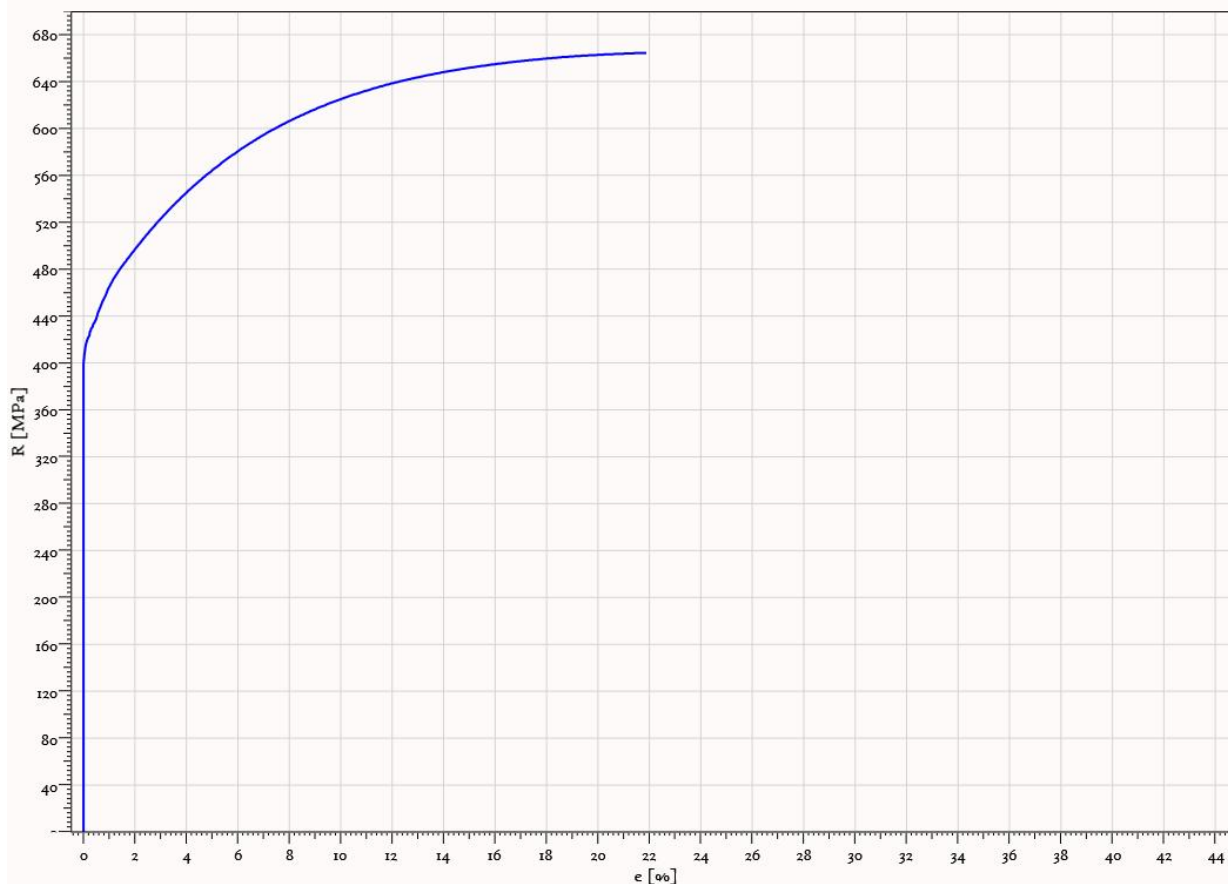


# IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU MEHANIČKIH OSOBINA

ST. ZA ISP. ZAT.	5		
METODA	met		
STAND. ZA N	n33		
DATUM ISPITIV.	3/23/2015		
BR ZBIR. IZVEŠ.	123	PROIZVODJAČ	pro2
BR. UZORKA	32/7	DOBAVLJAČ	6
ŠARŽA	3	POLAZNI KVALIT.	5
NAČIN PRERADE	LIVENI	NAZ. DEBLJINA	5
		RADNI NALOG	5
		NARUČILAC	5
		TEMPERATURA	99 °C
		EKSTENZ.	DA



TIP EPR. **PROPORCIONALNA (5.65)**

OBLIK EPR. **OBRADJEN**

VRSTA EPR. **PRAVOUGAONA**

## POLOŽAJ EPRUVETE U ODNOSU NA

PR. VALJ/VUČ. **57°**

ŠIRINA PRO. **KOMAD2**

DUŽINA PRO. **TRAKA**

## DIMENZIJE EPRUVETE

a o  mm D o  mm

a u  mm D u  mm

b o  mm L o  80 mm

b u  mm L u  97.2 mm

d o  mm L c  51 mm

d u  mm S o  78.23 mm<sup>2</sup>

S u  mm<sup>2</sup>

## MEHANIČKO-TEHNIČKE OSOBINE

R<sub>p0.2</sub>  422 MPa Ag  21.6 %

R<sub>t0.5</sub>  438.4 MPa Agt  21.9 %

ReH  MPa A  21.5 %

ReL  MPa At  21.9 %

R<sub>m</sub>  665 MPa Z  %

n  {  6-20%

## NAPOMENA

nap

## OPTEREĆENJE

F  N R<sub>max</sub>  MPa/s

F<sub>m</sub>  51998 N  $\dot{\epsilon}_2$   1/s

$\dot{\epsilon}_4$   1/s

VREME ŠTAMPANJA **20:39:45**

DATUM ŠTAMPANJA **3/23/2015**

ISPITIVAČ **test02**