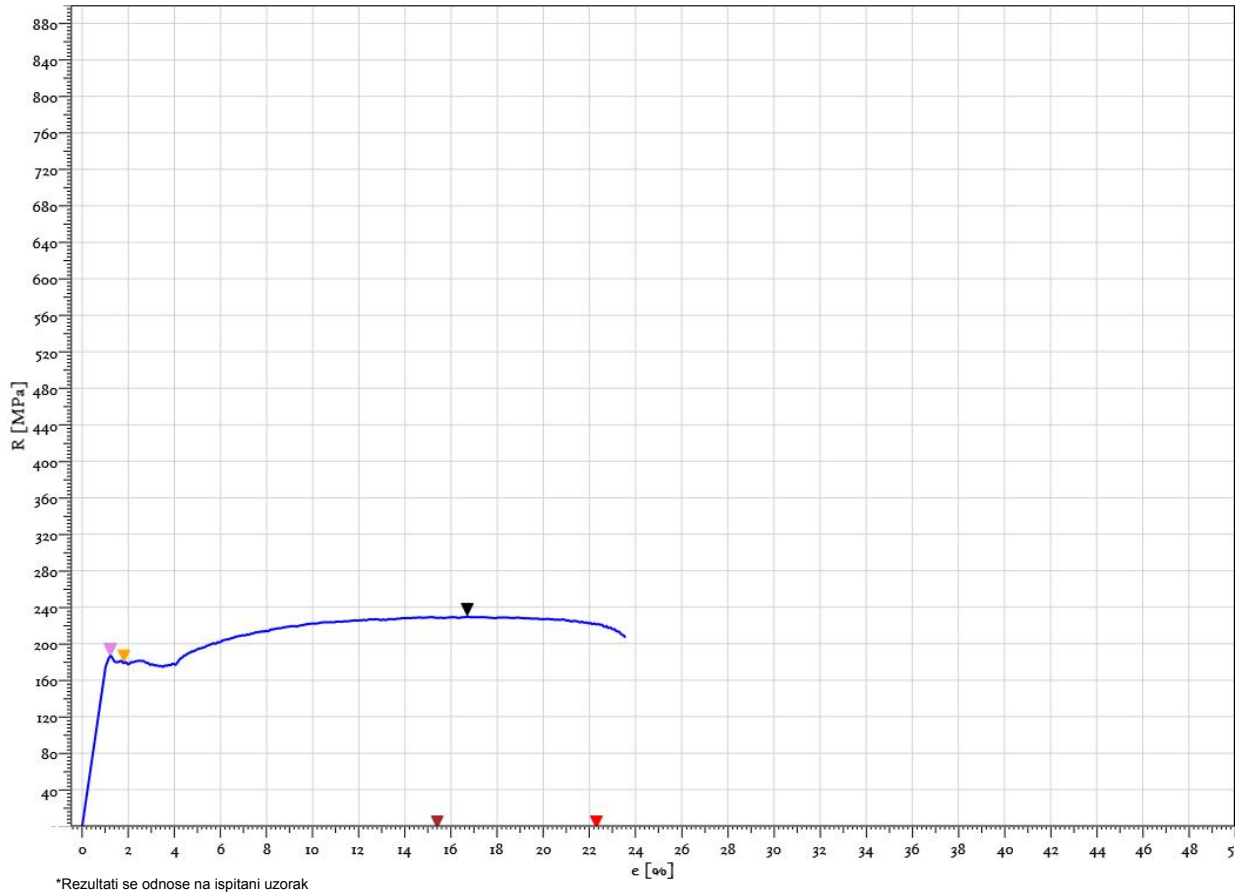


# IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU MEHANIČKIH OSOBINA

METODA	met		
STAND. ZA N	n33		
DATUM ISPITIV.	2/23/2015		
BR ZBIR. IZVEŠ.	123	PROIZVODJAČ	pro2
BR. UZORKA	31/4	DOBAVLJAČ	6
ŠARŽA	3	POLAZNI KVALIT.	5
NAČIN PRERADE	LIVENI	NAZ. DEBLJINA	5
		RADNI NALOG	5
		NARUČILAC	5
		TEMPERATURA	99 °C
		EKSTENZ.	NE



TIP EPR.	PROPORCIONALNA (5.65)
OBLIK EPR.	OBRADJEN
VRSTA EPR.	PRAVOUGAONA

## POLOŽAJ EPRUVETE U ODNOSU NA

PR. VALJ/VUČ.	57°
ŠIRINA PRO.	KOMAD2
DUŽINA PRO.	TRAKA

## DIMENZIJE EPRUVETE

a o		mm	D o		mm
a u		mm	D u		mm
b o		mm	L o	80	mm
b u		mm	L u	97.84	mm
d o		mm	L c	51	mm
d u		mm	S o	78.23	mm <sup>2</sup>
			S u		mm <sup>2</sup>

## MEHANIČKO-TEHNIČKE OSOBINE

R <sub>p0.2</sub>	186	MPa	Ag	15.4	%
R <sub>t0.5</sub>		MPa	Agt	16.7	%
ReH	186	MPa	A	22.3	%
ReL	179	MPa	At	23.5	%
R <sub>m</sub>	230	MPa	Z		%
	0.811		n	0.2276	
				6-15%	

NAPOMENA
nap

## OPTEREĆENJE

F	14472.55	N	R <sub>max</sub>	52.75	MPa/s
F <sub>m</sub>	18000	N	ē <sub>2</sub>		1/s
			ē <sub>4</sub>		1/s