	<u> ⊅⊳ISPITIVANJU</u>	<u>MEHANIČK</u>	IH OSOBINA		
METODA	met				
STAND. ZA N	n33				
DATUM ISPITIV.	2/23/2015			5.5	[_
BR ZBIR. IZVEŠ.	123	PROIZVODJAČ	pro2	RADNI NALOG	5
BR. UZORKA	31/4	DOBAVLJAČ	6	NARUČILAC	5
ŠARŽA	3	POLAZNI KVALIT.		TEMPERATURA	99 °C
NAČIN PRERADE	LIVENI	NAZ. DEBLJINA	5	EKSTENZ.	NE
	4				
880-					
840	1				
800-	1				
760-					
720 ⁻ 680-					
640-					
600-					
560-					
520-					
	4				
~ 480- E 440- 240-					
400−					
360-					
320-					
280-					
240-					
200-	No.				
160-					
120-					
80-					
40-	4		_		
	0 2 4 6 8 10		20 22 24 26 28 30	32 34 36 38 4	
*F	Rezultati se odnose na ispitani uzorak		e [46]		
		DIMENZIJE EPI	RIIVETE	MEHANIČKO-TE	EHNIČKE OSOBINE
TIP EPR. PF	ROPORCIONALNA (5.65)	a o		m R _{p0.2}	186 MPa Ag 15.4
OBLIK EPR. OF	BRADJEN		===		= ===
VRSTA EPR. PF	RAVOUGAONA	a u	mm Dum	m Rt0.5	MPa Agt 16.7
VICONTENT.	01000710101	b 0	mm L ₀80 m	m ReH	186 MPa A 22.3
		b u	mm L u 97.84 m	m ReL	179 MPa At 23.5
ΡΟΙ ΟŽΔ.Ι ΕΡΒΙΙΝ	ETE U ODNOSU NA	d o	mm L c 51 m	m Rm	230 MPa Z
_					= ===
PR. VALJ/VUČ. 57		d u	mm S 078.23 m	m² (0.2276
ŠIRINA PRO. KO	DMAD2		S u m	m²	6-15%
DUŽINA PRO. TR	RAKA				
NAPOMENA				OPTERI	EĆENJE
nap			F	14472.55 N Rm	ax 52.75 MPa
			Fm	18000 N e ₂	1/s
				ē ₄	1/s

DATUM ŠTAMPANJA 2/23/2015

VREME ŠTAMPANJA 20:08:31

ISPITIVAČ test02