



Wenn keine anderen Angaben:
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mK
Tolerierungsgrundsatz nach ISO 8015
Übergangsradien R 0.4
Kanten gebrochen 0.2x45°

Nur zur Information,
unterliegt n i c h t
dem Änderungsdienst.

For information only.
Copy will not be updated.

Angebotszeichnung, Abmessungen
können im Auftragsfall abweichen.

Drawing for offer only, dimensions
may be subject to changes.

Blatt 2 / 2			Werkstoff: -				Datum	Name	
Allgemeintoleranzen	≥ 0,1 - 0,5	±0,1	Gewicht:	17.862 kg	ISO-method	Format A3	Erstellt	30.05.2022	RG
	≥ 0,5 - 6	±0,1	Halbzeug Nr.:			Maßstab	Bearbeitet		
	> 6 - 30	±0,2	Ähnlich:	162365		1:2	Geprüft		
	> 30 - 120	±0,3	 ECOROLL AG Werkzeugtechnik 59227 Celle		Änderung	Name	Burnishing tool single roller EG14-1-SK50-R02.00 X		
	> 120 - 400	±0,5					Glattwalz-Wz. Einrollig EG14-1-SK50-R02.00 X		
	> 400 - 1000	±0,8							
	>1000 - 2000	±1,2							
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- und Geschmacksmustereintragung vorbehalten.							,1024821.A01		