

พลังงานหมุนเวียนในประเทศไทย

สัปปินันทน์ เอกอำพน

คำนำ

ตำราเล่มนี้ถูกเขียนขึ้นเพื่อใช้ประกอบการเรียนการสอนเกี่ยวกับการใช้พลังงานแสงอาทิตย์สำหรับนักศึกษาปี ๓ - ๔ และ สำหรับบุคคลทั่วไปที่มีความสนใจทางด้านดังกล่าว โดยที่แม้เนื้อหาบางส่วนจะมีคณิตศาสตร์ชั้นสูงเพื่อช่วยในการแสดงความ สัมพันธ์ระหว่างตัวแปร แต่ความตั้งใจหลักของผู้เขียนต้องการจะให้ผู้ที่มีความสนใจและมีพื้นฐานคณิตศาสตร์ระดับมัธยม ปลายควรจะสามารถอ่านแล้วเข้าใจได้ ทั้งนี้เนื่องจากผู้เขียนเล็งเห็นความสำคัญของการสร้างความเข้าใจพื้นฐานเรื่องของ พลังงานแสงอาทิตย์ รวมถึงเทคโนโลยีต่างๆที่จะนำไประยุกต์ใช้เพื่อกักเก็บ แปลง หรือนำพลังงานนี้ไปใช้ เพื่อให้ผู้อ่าน จะได้มีความเข้าใจที่ถูกต้อง มีพื้นฐานความรู้ที่เหมาะสมในการทำงานในเทคโนโลยีพลังงานสะอาดในอนาคต หรือแม้แต่ สามารถทำความเข้าใจและคำนึงถึงความเหมาะสมของนโยบายหรือโครงการที่เกี่ยวกับพลังงานแสงอาทิตย์ได้โดยไม่เชื่อ เพียงคำโฆษณาหรืออวดอ้างที่อาจจะเกินความเป็นจริง

ผู้เขียนหวังว่าข้อมูลที่ได้รับการรวบรวมไว้ในตำราเล่มนี้จะเป็นประโยชน์ต่อผู้อ่านในวงกว้าง มิใช่เฉพาะระดับนักศึกษาหรือ นักวิชาการเท่านั้น อย่างไรก็ดี ถ้าหากผู้อ่านมีความรู้พื้นฐานทางด้านฟิสิกส์พื้นฐาน จะทำให้สามารถเข้าใจเนื้อหาและบท วิเคราะห์ได้ดียิ่งขึ้น รวมถึงสามารถนำความรู้ที่ได้รับนำไปวิเคราะห์ข้อมูลอื่นๆได้ด้วยตนเอง

สัปปินันทน์ เอกอำพน

สารบัญ

คา	นา		į
สา	รบัญ		iii
1	พลัง	งานแสงอาทิตย์	1
	1.1	การแผ่รังสีของวัตถุดำ	1
	1.2	ทิศทางของแสงอาทิตย์	2
	1.3	การติดตามแบบใช้พลังงาน	2
	1.4	การติดตามแบบไม่ใช้พลังงาน	2
	1.5	วิถีการติดตามแสงอาทิตย์	2
2	เซล	ล์แสงอาทิตย์	5
	2.1	หลักการทำงานของเซลล์แสงอาทิตย์	5
		2.1.1 Example	7
		2.1.2 Solution	7
3	ພວັ	งานความร้อนแสงอาทิตย์	9
2	พลง 3.1	N เนท 3 เมลยนแสงย เทพย Solar Collectors	9
	3.2	วัสดุรับแสงอาทิตย์	9
	5.2		
		3.2.1 วัสดุที่เหมาะสม	9
		3.2.2 Selective Surfaces	10
	3.3	ชนิดของ Solar Collector	11
	3.4	แผ่นรับแสงอาทิตย์แบบแบน	11
		3.4.1 คำถามคิดสนุก	12
	3.5	การวิเคราะห์ความร้อน	12
		3.5.1 Heat Loss to Bottom and Edge	18
		3.5.2 Total Heat Loss Coefficient U_L	18
		3.5.3 From Collector to Tube	19
	3.6	Useful Heat Gain Transfer to Fluid	21
	3.7	Heat Transfer in Internal Flow	22
4		ร์โมอิเล็กทริก	27
	4.1	ปรากฏการณ์ซีเบ็ก	27
	4.2	ปรากฏการณ์เพลเทียร์	29
	4.3	ปรากฏการณ์ทอมสัน	30
	4.4	หลักการทำงานของเทอร์โมอิเลกทริก	30
	4.5	TODO วัสดุเทอร์โมอิเลกทริก	32
	4.6	การออกแบบเทอร์โมอิเลกทริก	33
		4.6.1 ตัวอย่าง: การวิเคราะห์เทอร์โมอิเลกทริก	33
		4.6.2 เฉลย: การวิเคราะห์เทอร์โมอิเลกทริก	34
5	เซล	ล์เชื้อเพลิง	35
	5.1	ส่วนประกอบของเซลล์เชื้อเพลิง	35
	5.2	ปฏิกิริยาในเซลล์เชื้อเพลิง	35

	5.3	พลังงานที่ได้จากเซลล์เชื้อเพลิง	36
	5.4		37
	5.5		39
	5.6	v	10
	5.7	${f v}$	10
		$oldsymbol{ u}$	10
		$oldsymbol{ u}$	11
	5.8		11
	5.9		11
	5.10	$oldsymbol{arphi}$	11
	5.11	. The second of	11
6	พลังง		13
	6.1		13
	6.2		14
	6.3		17
	6.4		17
	6.5	วัสดุผลิตกังหัน	17
7	พลัง	านชีวภาพ 4	19
'	7.1		+ > 19
	7.2	, ' v	 19
	7.3		+2 19
	7.4	y "	19
	7.4 7.5		+9 19
	7.6	and the state of the	+9 50
	7.7		50 50
	7.8		53
	7.9		53
	7.10		54
			54
	1,11	QUENTIESSI QUITIS DUNE DUSTINI U ASTINI	77
8	การกั		55
	8.1		55
	8.2	บ่อกักเก็บพลังงานแสงอาทิตย์	56
	8.3	da d	56
	8.4		56
	8.5		57
		•	57
			57
			58
			58
			59
			59
	8.6		59
	8.7	ส่วนประกอบของระบบล้อตุนกำลัง	50
	8.8	พลังงานที่สะสมในล้อตุนกำลัง	50

	8.9	วัสดุสำหรับล้อตุนกำลัง	61
		3.9.1 การออกแบบล้อตุนกำลังสำหรับรถโดยสารประจำทาง	62
	8.10	โรงไฟฟ้าพลังน้ำแบบสูบกลับ	63
		*	
9	•	รุศาสตร์วิศวกรรมเบื้องต้น	65
	9.1	้มูลค่าเงินตามเวลา (Time Value of Money)	65
	9.2	ต้นทุนเฉลี่ยตลอดอายุโครงการ (Levelized Cost)	65
	9.3	การวิเคราะห์ความเป็นไปได้ทางเศรษฐศาสตร์	66
	9.4	อัตราผลตอบแทนภายใน (Internal Rate of Return - IRR)	66
	9.5	มูลค่าปัจจุบันสุทธิ์ (Net Present Value - NPV)	66
	9.6	โครงสร้างต้นทุน	66
	9.7	ต้นทุนคงที่ (Fixed Costs)	66
	9.8	ต้นทุนผันแปร (Variable Costs)	66
	9.9	ต้นทุนผสม (Mixed Costs)	67
	9.10	ต้นทุ่นของพลังงานจากเทอร์โมอิเลกทริก	67
	9.11	ต้นทุนของพลังงานจากเซลล์เชื้อเพลิง	69
	9.12	ต้นทุนการผลิตไฟฟ้าพลังงานลม	69
	9.13	การจ้ำลองแบบต้นทุนการผลิตพลังงาน	70
10	เการณ์	ฒนาที่ยั่งยืน	71
10	10.1	พน เทองอน หลักการของการพัฒนาที่ยั่งยืน	72
	10.1	การพัฒนาทางเศรษฐกิจ	72
	10.2	การพัฒนาทางสังคม	72
	10.5	การพัฒนาทางสิ่งแวดล้อม	72
	10.4	ตัวอย่างของการพัฒนาที่ยั่งยืน	72
	10.5	ที่อยู่อาศัยที่ยั่งยืน	72
	10.7	ชุมชนที่ยั่งยืน	73
	10.7	กรณีศึกษา: ศักยภาพของเชื้อเพลิงชีวภาพต่อการพัฒนาที่ยั่งยืนในอนุภูมิภาคลุ่มแม่น้ำโขง	73
		การแคกษา: คกองกานองเขอเพลงขางกานพอกการพณนาทองอนเนอนุ่งใหงกาคสุมแมนาแลง	
	10.9	กรณีศึกษา 2: การพัฒนาและใช้น้ำมันไบโอดีเซลในมหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์	76
	10.10	ตัวบ่งชี้ความยั่งยืน	77
	10.11	กระบวนการประเมินความยั่งยืน	78
11	พลังง	านในประเทศไทย	79

สารบัญรูป

2.1	วงจรเทียบเท่าของเซลล์แสงอาทิตย์ กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างกระแส แรงดันไฟฟ้า และกำลังไฟฟ้าที่ผลิตได้จากในเซลล์แสงอาทิตย์ที่อุณห 25°C	5 หภูมิ 7
4.1 4.2	ภาพวงจรแสดงคุณสมบัติของเครื่องผลิตไฟฟ้าเทอร์โมอิเล็กทริก	28 32
6.1 6.2	ทิศทางของความเร็วและแรงของลมที่กระทำบนใบกังหันลม	46
	ซึ่งให้ค่าสัมประสิทธิ์กำลังที่สูงถึง 889!	46
7.1	กระบวนการผลิตไบโอเอทานอลจากน้ำตาลและแป้ง (วาดใหม่โดยได้รับอนุญาตจาก [4])	51
7.2	กระบวนการผลิตไบโอเอทานอลจากเซลลูโลส (วาดใหม่โดยได้รับอนุญาตจาก [4])	52
7.3	กระบวนการผลิตไบโอดีเซล (วาดใหม่โดยได้รับอนุญาตจาก [4])	54
8.1	ความผันแปรของอุปสงค์กำลังไฟฟ้าเฉลี่ยใน 1 วันในฤดูร้อน ฤดูฝนและฤดูหนาว [5]	56
8.2	แบตเตอรี่ตะกั่ว-กรด	57
8.3	แบตเตอรี่นิเกิล-แคดเมียม	58
8.4	แบตเตอรี่นิเกิลเมตทัลไฮไดรด์	58
8.5	แบตเตอรี่ลิเทียมไออน	59
8.6	แผนภูมิเปรียบเทียบพลังงานจำเพาะและความหนาแน่นพลังงานของแบตเตอรี่ทุติยภูมิ	59
8.7	ระบบ๎ล้อตุนกำลังแบบใช้แบร์ริงแม่เหล็ก	60
8.8	ค่า shape factor ของภาคตัดรูปทรงต่างๆที่ใช้ทำล้อตุนกำลัง	61
9.1	Historical and projected transportation fuel cell system cost	69
9.2	Historical and projected transportation fuel cell system cost	69
9.3	แผนภูมิเปรียบเที่ยบต้นทุนตลอดการใช้งานของโรงงานผลิตไฟฟ้าพลังงานลมแบบบนพิ้นดินกับแบบนอกชาย	เฝั่ง 7(
10.1	Earthship Brighton, UK	73

สารบัญตาราง

5.1	เอนทาลปีของการก่อเกิด (H_0) และพลังงานอิสระของกิบส์ (G_0) ของสารต่างๆ	39
	อัตราส่วนความแข็งแรงต่อมวลของวัสดุสำหรับผลิตล้อตุนกำลัง	
9.1	ต้นทุนวัสดุที่ใช้ทำเทอร์โมอิเลกทริกในปัจจุบัน	67

ผมพนันไว้เลยว่าพระอาทิตย์และพลังงานแสง อาทิตย์จะต้องมาแน่ๆ พลังงานมันมากมาย มหาศาลเหลือเกิน หวังว่าเราคงจะไม่ต้องรอ จนกว่าน้ำมันกับถ่านหินจะหมดก่อนถึงจะได้ใช้ นะ I'd put my money on the sun and solar energy. What a source of power! I hope we don't have to wait until oil and coal run out before we tackle that.

Thomas A. Edison

เวลาพูดถึงพลังงานแสงอาทิตย์นั้น หลายๆคนอาจจะนึกถึงแดดร้อนๆในช่วงเดือน มีนาคมหรือเมษายน แต่จริงๆแล้วจะรู้ไหมว่าพลังงานที่มีอยู่ในแสงอาทิตย์นั้นประกอบ ด้วยหลายส่วน การจะตักตวงพลังงานแสงอาทิตย์มาใช้ให้ได้เต็มที่นั้น จำเป็นที่เรา จะต้องมีความเข้าใจถึงส่วนประกอบเหล่านี้

เนื่องจากพลังงานแสงอาทิตย์นั้นเป็นพลังงานที่เกิดขึ้นมาจากการแผ่รังสีของดวง อาทิตย์ออกมาในรูปของคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าในช่วงคลื่นต่างๆ ดังนั้นเราควรจะเริ่ม ทำความเข้าใจกับการแผ่รังสีของวัตถุดำก่อน

1.1 การแผ่รังสีของวัตถุดำ

การแผ่รังสีของวัตถุดำ (blackbody radiation) เกิดจากการแผ่รังสีคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า จากความร้อนของวัตถุซึ่งอยู่ในสภาวะสมดุลทางอุณหพลศาสตร์กับสิ่งแวดล้อม ซึ่ง ช่วงความถี่และความเข้มข้นของคลื่นต่างๆนั้นขึ้นอยู่กับอุณหภูมิของวัตถุดังกล่าว อย่างไรก็ดี ในความเป็นจริงแล้วไม่มีวัตถุได้ที่มีการแผ่รังสีเหมือนวัตถุดำแท้จริง โดน เฉพาะอย่างยิ่งดาวฤกษ์อย่างพระอาทิตย์นั้นก็ไม่ได้อยู่ในสภาวะสมดุลกับสิ่งแวดล้อม แต่ความเข้าใจเรื่องของการแผ่รังสีนี้ก็สามารถนำมาใช้ทำความเข้าใจส่วนประกอบ ของแสงอาทิตย์ได้

ยกตัวอย่างเช่น ในวัตถุที่มีอุณหภูมิต่ำนั้น ในห้องมืดจะมองเห็นเป็นสีดำเนื่องจาก ช่วงคลื่นที่แผ่ออกมาเป็นช่วงอินฟราเรดซึ่งมองด้วยตาเปล่าไม่เห็น เมื่ออุณหภูมิสูง ขึ้นถึงราว 500° C การแผ่รังสีเริ่มเข้าอยู่ในช่วงความถี่ที่ตามองเห็น (visible spectrum) และจะเริ่มมีสีแดง เมื่ออุณหภูมิสูงมากจะออกเป็นสีฟ้าขาว เมื่อวัตถุมีการแผ่รังสี เป็นสีขาว แสดงว่ามีการแผ่รังสีบางส่วนออกมาเป็นรังสีอัลตราไวโอเลต

ดวงอาทิตย์ซึ่งมีอุณหภูมิที่ผิวประมาณ 5800 K นั้น มีการแผ่รังสีออกมามากที่สุด ในช่วงคลื่นแสงและอินฟราเรด และมีจำนวนอีกเล็กน้อยในช่วงอัลตราไวโอเลต

1.2 ทิศทางของแสงอาทิตย์

เนื่องจากดวงอาทิตย์เคลื่อนที่อยู่ตลอดเวลา และพลังงานของแสงอาทิตย์ที่ตกกระ ทบลงบนพื้นที่หนึ่งๆขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของแสงและมุมตกกระทบ เพื่อจะเพิ่ม พลังงานแสงอาทิตย์ที่ได้รับ เราสามารถออกแบบอุปกรณ์ให้มีความสามารถในการ ติดตามดวงอาทิตย์ (solar tracking) ซึ่งในปัจจุบันมีเทคโนโลยีหลายวิธีที่ใช้ใน การติดตาม ซึ่งแบ่งได้เป็น 2 ประเภทใหญ่

1.3 การติดตามแบบใช้พลังงาน

การติดตามดวงอาทิตย์แบบใช้พลังงานหรือที่เรียกว่า Active Tracking นั้นเป็นการ ใช้ระบบ Feedback Loop โดยใช้ตัวรับแสงเพื่อช่วยในการบอกตำแหน่งของดวง อาทิตย์ที่ประเมินผล แล้วส่งสัญญาณให้กับระบบควบคุมให้เคลื่อนที่ไปยังตำแหน่ง ที่ต้องการ

1.4 การติดตามแบบไม่ใช้พลังงาน

วิธีการติดตามดวงอาทิตย์แบบไม่ใช้พลังงาน (Passive Tracking) ใช้ความร้อน จากแสงอาทิตย์ที่ตกกระทบในการสร้างความเปลี่ยนแปลงในกลไกเพื่อจะปรับทิศทาง ของตัวรับแสง ซึ่งมีตัวอย่างดังนี้

- 1. แผ่นโลหะประกอบ ระบบติดตามแสงอาทิตย์โดย ... ทำมาจากน้ำหนักที่ประกอบเข้ากับแผ่น โลหะ 2 ชนิดซึ่งมีสัมประสิทธิ์การขยายตัวจากความร้อนต่างกัน เมื่อแผ่น โลหะประกอบได้รับความร้อนจากแสงอาทิตย์ โลหะทั้งสองชนิดจะขยายตัว ไม่เท่ากันทำให้เกิดการโค้งงอของแผ่น ซึ่งสามารถนำไปใช้ในการปรับถ่วง น้ำหนักตัวรับแสงได้
- ท่อบรรจุของเหลว-แก็ส
 ระบบติดตามด้วยหลักการนี้ใช้ของเหลวที่มีจุดเดือดต่ำบรรจุในท่อสองด้าน
 ของตัวรับแสง ด้านที่ได้รับแสงจะเกิดความร้อน ทำให้ของเหลวที่อยู่ด้าน
 ในเปลี่ยนสถานะเป็นแก๊ส ผลักดันให้ของไหลที่เหลือไปอยู่ที่ด้านที่ไม่โดนแสง
 ทำให้เกิดความไม่สมดุลของน้ำหนักของตัวรับแสง ซึ่งจะปรับทิศทางตามความ
 ไม่สมดุลที่เกิดขึ้นโดยหันเข้าหาทิศทางของดวงอาทิตย์

1.5 วิถีการติดตามแสงอาทิตย์

กลไกในการติดตามแสงอาทิตย์ทำได้ไดยการควบคุมมุนของแผงติดตาม ซึ่งมุมที่ อยู่ควบคุมนี้จะเป็นมุมที่ตั้งฉากกันเพื่อให้การควบคุมแต่ละมุมเป็นอิสระต่อกัน โดย วิถีการติดตามมีสองแบบดังนี้

- 1. Clock-declination โดยมุมที่ใช้ในการควบคุมคือมุมตามทิศตะวันออก-ตะวัน ตก $(heta_{CL})$ และมุมเงย $(heta_{DE})$
- 2. Pseudo-azimuthal ควบคุมโดยใช้มุมอซิมุทและมุมเงย

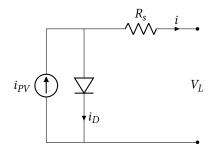
เซลล์แสงอาทิตย์ (Solar cell หรือ Photovoltaic cell) เป็นอุปกรณ์ที่สามารถ แปลงพลังงานจากคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าในแสงอาทิตย์ให้เป็นพลังงานไฟฟ้าได้โดยตรง โดยใช้ปรากฏการณ์โฟโตโวลตาอิก (Photovoltaic effect) ปรากฏการณ์นี้เกิด ขึ้นจากการเคลื่อนไหวของอิเลกตรอนในเซลล์แสงอาทิตย์เมื่อได้ดูดซับพลังงานแสง อาทิตย์ ซึ่งทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าซึ่งสามารถนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์ได้

จริงๆแล้วปรากฏการณ์โฟโตโวลตาอิกนั้นสามารถเกิดขึ้นได้ในวัสดุอื่นๆนอกจาก เซลล์สุริยะด้วย แต่เนื่องจากการเคลื่อนที่ของอิเลกตรอนจากปรากฏการณ์ดังกล่าว นั้นไม่มีทิศทางหรือแนวโน้มใดๆ จึงทำให้ไม่มีกระแสลัพธ์เกิดขึ้น จำเป็นจะต้องมี วิธีบังคับการไหลของอิเลกตรอนเพื่อให้เกิดกระแสได้ นั่นเป็นสาเหตุที่เซลล์สุริยะ จำเป็นจะต้องมีการออกแบบวงจรพิเศษ

2.1 หลักการทำงานของเซลล์แสงอาทิตย์

ในเซลล์สุริยะนั้น ระบบวงจรที่จะบังคับทิศทางการไหลของอิเลกตรอนที่เกิดจาก ปรากฏการณ์โฟโตโวทาอิกคือ P-N junction ซึ่งเป็นการเชื่อมต่อระหว่างสารกึ่ง ตัวนำประเภทบวก (P-type) กับประเภทลบ (N-type) โดยที่สาร P-type นั้นมี หลุมอิเลกตรอนเนื่องมาจากการ dope สารที่ขาดอิเลกตรอนลงไปในซิลิกอน ส่วน สาร N-type นั้นมีอิเลกตรอนอิสระเนื่องจากการ dope สารที่มีอิเลกตรอนอิสระ ลงไป เมื่อนำสารทั้งสองแบบมาเชื่อมต่อกัน หลุมอิเลกตรอนและอิเลกตรอนอิสระ เคลื่อนที่เข้าหากันทำให้เกิด Depletion Zone ซึ่งป้องกันการไหลของอิเลกตรอน อีก เมื่อแสงอาทิตย์ตกกระทบ อิเลกตรอนอิสระและหลุมอิเลกตรอนที่เกิดขึ้นจึง ถูกบังคับให้ไหลผ่านความต้านทานภายนอกซึ่งทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าขึ้น

ปริมาณกระแสที่เซลล์แสงอาทิตย์สร้างขึ้นได้นั้นขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายประการ เช่น ประสิทธิภาพของ P-N junction ในการป้องกันกระแสย้อนกลับ และประสิทธิภาพ ของวัสดุเซลล์ในการสร้างอิเลกตรอนเมื่อมีแสงอาทิตย์ตกกระทบ ซึ่งระบบเซลล์ แสงอาทิตย์สามารถเขียนแทนได้ด้วยวงจรเทียบเท่าได้โดยไดโอดและความต้านทาน ภายในดังรูปที่ 2.1



รูปที่ 2.1: วงจรเทียบเท่าของเซลล์แสง อาทิตย์

จากวงจรเทียบเท่าดังกล่าว สามารถเขียนสมการแสดงปริมาณกระแสที่เซลล์สุริยะ ได้ว่า กระแสที่ไหลผ่านไปที่โหลดภายนอกเท่ากับกระแสที่เซลล์สุริยะสร้างได้ลบ ด้วยกระแสที่ไหลย้อนผ่าน P-N junction

$$i = i_{PV} - i_D \tag{2.1}$$

ปริมาณกระแสที่ไหลผ่าน P-N junction ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ (T) และความต่าง ศักย์ของโหลดภายนอก (V) โดยสามารถเขียนเป็นสมการได้ดังนี้

$$i_D = i_0 \left[exp\left(\frac{eV}{kT}\right) - 1 \right] \tag{2.2}$$

เมื่อแทนสมการ 2.2 ลงในสมการ 2.1 จะได้สมการ

$$i = i_{PV} - i_0 \left[exp\left(\frac{eV}{kT}\right) - 1 \right]$$
 (2.3)

โดยที่ i_0 คือกระแสย้อนกลับอิ่มตัวของ P-N junction, i_{PV} คือกระแสจากปรากฏ การณ์โฟโตโวลทาอิก และ i คือกระแสที่ผ่านตัวต้านทานภายนอก

เซลล์สุริยะสามารถผลิตกำลังได้สูงสุดเมื่อ

$$P_{out} = iV$$

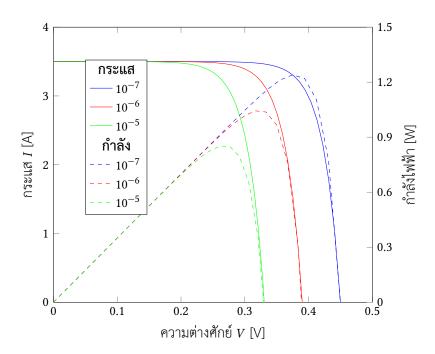
$$\frac{dP_{out}}{dV} = 0$$

$$exp\left(\frac{eV_{\max P}}{kT}\right) = \frac{1 + \frac{i_{PV}}{i_0}}{1 + \frac{eV_{\max P}}{kT}}$$
(2.4)

สังเกตว่าสมการนี้มีค่า $V_{\max P}$ อยู่ทั้งสองด้าน ไม่สามารถแก้สมการเชิงวิเคราะห์ ได้ จำเป็นต้องแก้สมการเชิงตัวเลข

ประสิทธิภาพสูงสุดของแผงเซลล์สุริยะเกิดในตอนที่แผงผลิตกำลังไฟฟ้าสูงสุด ซึ่ง เขียนเป็นสมการได้ว่า

$$\begin{split} P_{\text{max}} &= \frac{V_{\text{max}\,P}(i_0 + i_{PV})}{1 + \frac{kT}{eV_{\text{max}\,P}}} \\ \eta_{\text{max}} &= \eta_{\text{max}\,P} = \frac{P_{\text{max}}}{I_{in}} = \frac{V_{\text{max}\,P}(i_0 + i_{PV})}{I_{in}\left(1 + \frac{kT}{eV_{\text{max}\,P}}\right)} \end{split}$$



รูปที่ 2.2: กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง กระแส แรงดันไฟฟ้า และกำลังไฟฟ้าที่ผลิต ได้จากในเซลล์แสงอาทิตย์ที่อุณหภูมิ 25°C

2.1.1 Example

กำลังและประสิทธิภาพของเซลล์สุริยะ

เซลล์สุริยะหนึ่งมีพื้นที่ 2 m² ในคู่มือระบุว่ามีคุณสมบัติดังนี้

Properties	Value (A/m²)
i_{pv} i_0	$0.3I_{rad}$ 10^{-8}

บริเวณที่ติดตั้งมีกำลังจากแสงอาทิตย์โดยเฉลี่ย 250 W/m² ระหว่างการทำงาน แผงเซลล์สุริยะจะมีอุณหภูมิ 50 C จงคำนวณหา

- 1. กำลังไฟฟ้าสูงสุดที่ผลิตได้
- 2. ประสิทธิภาพของเซลล์สุริยะนี้

2.1.2 Solution

จากสมการ 2.4 เราจะสามารถคำนวณหาค่าความต่างศักย์ที่สร้างกระแสไฟฟ้าสูงสุด $P_{\max P}$ ได้ดังนี้

$$\exp\left(\frac{eV_{\max P}}{kT}\right) = \frac{1 + \frac{i_{PV}}{i_0}}{1 + \frac{eV_{\max P}}{kT}}$$

$$\exp\left(\frac{1.6 \times 10^{-19} V_{\max P}}{1.38 \times 10^{-23} \times (50 + 273)}\right) = \frac{1 + \frac{0.3 \times 250}{10^{-8}}}{1 + \frac{1.6 \times 10^{-19} V_{\max P}}{1.38 \times 10^{-23} \times (50 + 273)}}$$

$$V_{\max} = 0.549 \text{ V}$$

เมื่อคำนวณ $V_{\max P}$ ได้แล้วเราจะสามารถคำนวณหากำลังไฟฟ้าสูงสุดที่จะสามารถ สร้างได้เท่ากับ

$$\begin{split} P_{\text{max}} &= \frac{V_{\text{max}\,P}(i_0 + i_{PV})}{1 + \frac{kT}{eV_{\text{max}\,P}}} \\ &= \frac{0.549\left(10^{-8} + 75\right)}{1 + \frac{1.38 \times 10^{-23}(50 + 273)}{1.6 \times 10^{-19}(0.549)}} \\ P_{\text{max}} &= 39.189 \text{ W} \end{split}$$

ประสิทธิภาพของแผงเซลล์แสงอาทิตย์สามารถคำนวณได้จากกำลังไฟฟ้าที่ผลิตได้ หารด้วยกำลังของรังสีแสงอาทิตย์ที่ตกกระทบบนแผง

$$\eta = \frac{P_{\text{max}}}{I_{rad}}$$

$$= \frac{39.189}{250}$$

$$= 0.157$$

พลังงานความร้อนจากแสงอาทิตย์ได้รับการนำมาใช้ตั้งแตโบราณกาลในชีวิตประจำ วันไม่ว่าจะเป็นการถนอมอาหาร การตากแห้ง หรือเพื่อกับเก็บไว้ใช้ในภายหลัง ใน บทนี้ เราจะมาพิจารณาการเพิ่มประสิทธิภาพการสร้างพลังงานความร้อนและการนำ พลังงานนั้นมาใช้

3.1 Solar Collectors

► Heat exchangers collecting solar radiation → heat transported by fluid





3.2 วัสดุรับแสงอาทิตย์

- ▶ Use to allow solar radiation through (short-wave radiation)
- ▶ Prevent heat loss through convection and long-wave radiation
- ► Glasses (low long-wave transmission) is best, plastics are ok (medium long-wave transmission)

3.2.1 วัสดุที่เหมาะสม

- absorb solar radiation (high absorbance α)
- ▶ convert to heat
- ightharpoonup transfer to working fluid with min loss (low emittance ε)

▶ "selective surface"

3.2.2 Selective Surfaces

- ightharpoonup Thin high lpha with high transmission to shortwave
- \blacktriangleright bottom layer is highly reflective and low ε to longwave
- ▶ Crucial for collector whose $T \gg T_a$
 - Black chrome



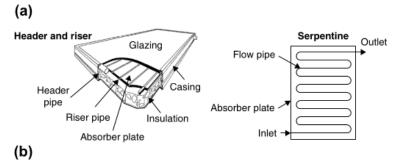


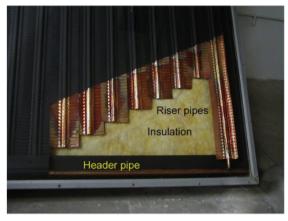
3.3 ชนิดของ Solar Collector

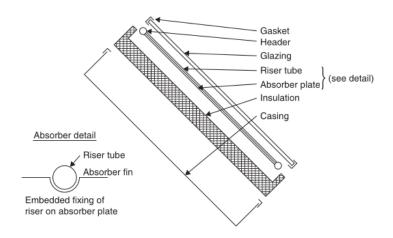
- ▶ แผ่นรับแสงอาทิตย์แบบแบน (flat-plate solar collector)
- ▶ แผ่นรับแสงอาทิตย์แบบรวมแสง (concentrating solar collector)

3.4 แผ่นรับแสงอาทิตย์แบบแบน

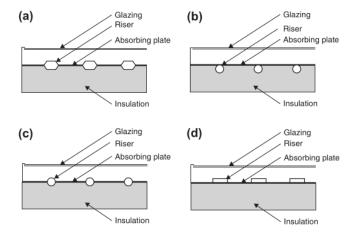
ส่วนประกอบของแผ่นรับแสงอาทิตย์แบบแบน



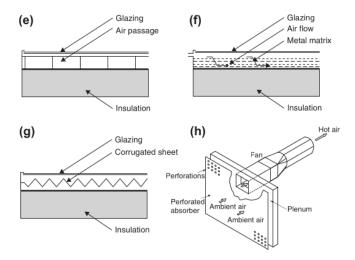




▶ Water systems



► Air systems

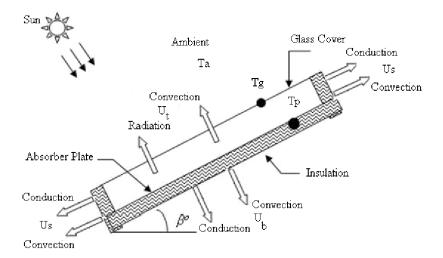


3.4.1 คำถามคิดสนุก

- ► What are the main design difference(s) between air and water systems?
- ▶ Why?

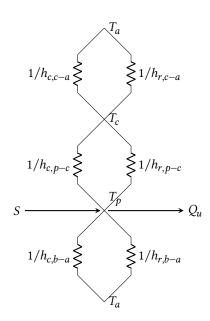
3.5 การวิเคราะห์ความร้อน

From $q_{loss} = U\Delta T$



- ▶ Top (U_t)
- ▶ Bottom (*U_b*)
- ▶ Sides (U_e)
- ▶ Assume steady-state operation

การถ่ายเทความร้อนทั้งหมดที่เกิดขึ้นในระบบสามารถอธิบายโดยใช้วงจรความร้อน ได้ดังนี้



การสูญเสียความร้อนไปที่ด้านบนของเครื่องมีเกิดจากกระบวนการนำและพาความ ร้อน ซึ่งสามารถเขียนเป็นสมการได้ว่า

$$q_{loss} = h_{c,p-c1}(T_p - T_{c1}) + \frac{\sigma(T_p^4 - T_{c1}^4)}{\frac{1}{\varepsilon_p} + \frac{1}{\varepsilon_{c1}} - 1}$$
$$= (h_{c,p_{c1}} + h_{r,p-c1})(T_p - T_{c1})$$

โดยที่

$$h_{r,p-c} = \frac{\sigma(T_p + T_c)(T_p^2 + T_c^2)}{\frac{1}{\epsilon_p} + \frac{1}{\epsilon_c} - 1}$$

ความต้านทานต่อการสูญเสียความร้อน R_1 เท่ากับ

$$R_1 = \frac{1}{h_{c,p-c} + h_{r,p-c}}$$

การสูญเสียความร้อนจากแผ่นครอบ (cover) ไปถึงสภาพแวดล้อมเกิดได้จากการพา ความร้อนของลม และการแผ่รังสีไปสูสภาพแวดล้อม

$$q_{loss} = h_w(T_c - T_a) + \sigma \varepsilon_c (T_c^4 - T_s^4)$$
$$= (h_w + h_{r,c-a})(T_c - T_a)$$

โดยที่ค่าสัมประสิทธิ์การแผ่รังสีไปสู่สภาพแวดล้อมคือ

$$h_{r,c-a} = \frac{\sigma \varepsilon_c (T_c^4 - T_s^4)}{T_c - T_a}$$

ดังนั้น ความต้านทานต่อการสูญเสียความร้อนจากแผ่นครอบไปจนถึงสภาพแวดล้อม สามารถคำนวณได้จาก

$$R_2 = \frac{1}{h_w + h_{r,c-a}}$$

เมื่อพิจารณาจากวงจรความร้อน จะเห็นได้ว่าความต้านทานทั้งสองต่อกันแบบอนุกรม เราจึงสามารถคำนวณความต้านทานรวมได้ว่า

$$R_t = R_1 + R_2$$

และสามารถคำนวณสัมประสิทธิ์การสูญเสียความร้อนได้ดังนี้

$$U_t = \frac{1}{R_t} = \left(\frac{1}{h_{c,p-c} + h_{r,p-c}} + \frac{1}{h_w + h_{r,c-a}}\right)^{-1}$$

การแก้สมการในกรณีนี้อาจมีความซับซ้อนเนื่องจากคุณสมบัติส่วนมากขึ้นกับอุณหภูมิ T_c ดังนั้น วิธีการหาคำตอบจะต้องใช้การหาคำตอบเชิงตัวเลขโดยการสมมติค่า T_c เบื้องต้น แก้สมการเพื่อหาค่า T_c จริงจนกว่าค่าจะลู่เข้าหาคำตอบจริงเพียงพอ (แก้ โดยใช้เครื่องคิดเลขอาจจะยาก แต่แก้โดยใช้ spreadsheet หรือโปรแกรมทาง คณิตศาสตร์ทำได้สะดวกกว่ามาก)

Example: Loss Coefficient of a Flat-plate Collector

Calculate loss coefficient for an absorber with a single glass cover having the following specs

Plate-to-cover spacing	25	mm
Plate emissivity	0.95	
Ambient and sky temp	10	C
Wind heat transfer coeff	10	W/m ² K
Plate temperature	100	C
Collector tilt	45	
Glass emissivity	0.88	

Solution:

Estimate cover temperature so we can calculate $h_{c,p-c}, h_{r,p-c}, h_{r,c-a}$

Assume cover temperature of 35 C The radiative coefficients can be calculated as

$$h_{r,p-c} = \frac{\sigma(T_p^2 + T_c^2)(T_p + T_c)}{\frac{1}{\varepsilon_p} + \frac{1}{\varepsilon_c} - 1}$$

$$= \frac{5.67 \times 10^{-8}(373^2 + 308^2)(373 + 308)}{\frac{1}{0.95} + \frac{1}{0.88} - 1}$$

$$= 7.6 \text{ W/m}^2 \text{K}$$

$$h_{r,c-a} = \varepsilon_c \sigma(T_c^2 + T_s^2)(T_c + T_s)$$

$$= 0.88(5.67 \times 10^{-8})(308^2 + 283^2)(308 + 283)$$

$$= 5.16 \text{ W/m}^2 \text{K}$$

For convective coefficient, assume average air temp between plate and cover is (100 + 35)/2 = 67.5 C = 340.5 K, at that temp, $\nu = 1.96$

×10⁻⁵ m²/K,
$$k = 0.0293$$
 W/mK, $Pr = 0.7$

$$Ra = \frac{g\beta\Delta TL^3Pr}{v^2}$$

$$= \frac{9.8(1/340.5)(100 - 35)(0.025^3)(0.7)}{(1.96 \times 10^{-5})^2}$$

$$= 5.33 \times 10^4$$

$$Nu = 1 + 1.44 \left[1 - \frac{1708(\sin 1.8(45))^{1.6}}{53300\cos 45}\right] \left[1 - \frac{1708}{53300\cos 45}\right]^+$$

$$+ \left[\left(\frac{53300\cos 45}{5830}\right)^{1/3} - 1\right]^+$$

$$= 3.19$$

Finally, calculate the convective coefficient by

$$h_{c,p-c} = \text{Nu}\frac{k}{L} = 3.19 \frac{0.0293}{0.025}$$

= 3.73 W/m²K

Top loss coefficient is

$$U_t = \left(\frac{1}{3.73 + 7.6} + \frac{1}{5.16 + 10.0}\right)^{-1}$$

= 6.46 W/m²K

Heat flow from plate to cover must be the same as from plate to air

The cover temperature, based on U_t , is

$$(h_{c,p-c} + h_{r,p-c})(T_p - T_c) = U_t(T_p - T_a)$$

$$T_c = T_p - \frac{U_t(T_p - T_a)}{h_{c,p-c} + h_{r,p-c}}$$

$$= 100 - \frac{6.46(100 - 10)}{3.73 + 7.6}$$

$$= 48.5 \text{ C}$$

Note that this is not very close to original guess of 35 C --> Repeat the loop with $T_c=48.5~{\rm C}$

Recalculating $h_{c,p-c}, h_{r,p-c}, h_{r,c-a}$

$$T_c = 48.5 \text{ C} = 321.5 \text{ K}$$

$$h_{r,p-c} = \frac{\sigma(T_p^2 + T_c^2)(T_p + T_c)}{\frac{1}{\varepsilon_p} + \frac{1}{\varepsilon_c} - 1}$$

$$= \frac{5.67 \times 10^{-8} (373^2 + 321.5^2)(373 + 321.5)}{\frac{1}{0.95} + \frac{1}{0.88} - 1}$$

$$= 8.03 \text{ W/m}^2 \text{K}$$

$$h_{r,c-a} = \varepsilon_c \sigma(T_c^2 + T_s^2)(T_c + T_s)$$

$$= 0.88(5.67 \times 10^{-8})(321.5^2 + 283^2)(321.5 + 283)$$

$$= 5.53 \text{ W/m}^2 \text{K}$$

Now for convective coefficient, average air temp between plate and cover is now (100 + 48.5)/2 = 74.25 C = 347.25 K, at that temp, ν = $2.05 \times 10^{-5} \text{ m}^2/\text{K}, k = 0.0293 \text{ W/mK}, Pr = 0.7$

$$Ra = \frac{g\beta\Delta TL^{3}Pr}{v^{2}}$$

$$= \frac{9.8(1/347.25)(100 - 48.5)(0.025^{3})(0.7)}{(2.05 \times 10^{-5})^{2}}$$

$$= 3.78 \times 10^{4}$$

$$Nu = 1 + 1.44 \left[1 - \frac{1708(\sin 1.8(45))^{1.6}}{37800\cos 45} \right] \left[1 - \frac{1708}{37800\cos 45} \right]^{+}$$

$$+ \left[\left(\frac{37800\cos 45}{5830} \right)^{1/3} - 1 \right]^{+}$$

$$= 1 + 1.44(0.937)(0.936) + 0.66$$

$$= 2.92$$

Finally, calculate the convective coefficient by

$$h_{c,p-c} = \text{Nu} \frac{k}{L} = 2.92 \frac{0.0293}{0.025}$$

= 3.43 W/m²K

Top loss coefficient is

$$U_t = \left(\frac{1}{3.43 + 8.03} + \frac{1}{5.53 + 10.0}\right)^{-1}$$

= 6.59 W/m²K

The cover temperature, based on the recalculated U_t , is

$$T_c = T_p - \frac{U_t(T_p - T_a)}{h_{c,p-c} + h_{r,p-c}}$$
$$= 100 - \frac{6.59(100 - 10)}{3.43 + 8.03}$$
$$= 48.2 \text{ }$$

This is quite close to 48.5 C that was predicted. So we will take this as our final solution.

3.5.1 Heat Loss to Bottom and Edge

▶ Assumed to be just insulation --> conductive loss only

$$q_b = \frac{k}{L}(T_b - T_a)$$

$$q_e = \frac{(UA)_{edge}}{A_c}(T_p - T_a)$$

 $(UA)_e$ product of heat loss coeff and area of insulation A_c area of collector

3.5.2 Total Heat Loss Coefficient U_L

$$U_L = U_t + U_e + U_b$$

Example: Overall Loss Coefficient

From the previous collector, calculate the overall loss coefficient with these additional specs:

Back-insulation thickness	50	mm
Insulation conductivity	0.045	W/mK
Collector length	10	m
Collector width	3	m
Collector thickness	75	mm
Edge insulation thickness	25	mm

Solution: Overall Loss Coefficient

Bottom loss is

$$U_b = \frac{k}{L} = \frac{0.045}{0.05} = 0.9 \text{ W/m}^2 \text{K}$$

Edge loss is

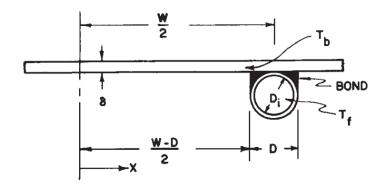
$$U_e = \frac{(k/L)A}{A_c} = \frac{(0.045/0.025)(26)(0.075)}{3(10)} = 0.12 \text{ W/m}^2 \text{K}$$

Overall loss coefficient is

$$U_L = U_t + U_b + U_e = 6.59 + 0.9 + 0.12 = 7.61 \text{ W/m}^2 \text{K}$$

3.5.3 From Collector to Tube

- ▶ Essentially proof for finned heat exchanger
- ▶ Consider half distance (W/2) between tubes



สมการการอนุรักษ์พลังงานสามารถเขียนอธิบายสมดุลของการถ่ายเทความร้อนได้ ดังนี้

$$\begin{split} S\Delta x - U_L \Delta x (T - T_a) + \left. \left(-k \delta \frac{dT}{dx} \right) \right|_x - \left. \left(-k \delta \frac{dT}{dx} \right) \right|_{x + \Delta x} &= 0 \\ \frac{d^2 T}{dx^2} &= \frac{U_L}{k \delta} \left(T - T_a - \frac{S}{U_L} \right) \end{split}$$

S absorbed solar radiation = αI_t

- ▶ Using boundary conditions
 - 1. Symmetry at the centerline: $\frac{dT}{dx}\Big|_{x=0}=0$ 2. Known base temperature: $T\Big|_{x=(W-D)/2}=T_b$
- ▶ Solution takes the form

$$T = C_1 \sinh mx + C_2 \cosh mx + T_a + \frac{S}{U_L}$$

Where
$$m = \sqrt{\frac{U_L}{k\delta}}$$

Substitute boundary conditions give

$$C_1 = 0$$

$$T_b = C_2 \cosh m(W - D)/2 + T_a + \frac{S}{U_L}$$

$$C_2 = \frac{T_b - T_a - S/U_L}{\cosh m(W - D)/2}$$

The temperature distribution takes the form

$$T = \frac{T_b - T_a - S/U_L}{\cosh m(W - D)/2} \cosh mx + T_a + S/U_L$$

$$\frac{T - T_a - S/U_L}{T_b - T_a - S/U_L} = \frac{\cosh mx}{\cosh m(W - D)/2}$$

▶ Energy conducted to tube per unit lenth of flow is

$$q'_{fin} = -k\delta \frac{dT}{dx}\Big|_{x=(W-D)/2}$$

$$= \left(\frac{k\delta m}{U_L}\right)[S - U_L(T_b - T_a)] \tanh \frac{m(W-D)}{2}$$

- Substitute $m=\sqrt{\frac{U_L}{k\delta}}$ to evaluate the energy collection

$$q'_{fin} = (W - D)[S - U_L(T_b - T_a)] \frac{\tanh m(W - D)/2}{m(W - D)/2}$$
$$= (W - D)[S - U_L(T_b - T_a)]\eta_f$$

where
$$\eta_f = \frac{\tanh m(W-D)/2}{m(W-D)/2}$$
 is fin efficiency

• Energy collected from the region above the tube is

$$q_{tube}' = D[S - U_L(T_b - T_a)]$$

• Energy collected for the tube AND fin per flow length is

$$q_u' = [(W-D)\eta_f + D][S - U_L(T_b - T_a)]$$

 q_u' useful heat from collector = solar collected - heat loss

3.6 Useful Heat Gain Transfer to Fluid

▶ Solar energy collected = energy transferred to working fluid

$$q_u' = h_{fi}\pi D_i(T_b - T_f)$$

 ${\it h_{fi}}$ heat transfer coefficient between fluid and tube D_i internal tube diameter

 \triangleright Substitute other parameters for T_b , we have

$$q_u' = WF'[S - U_L(T_f - T_a)]$$

where the collector efficiency factor F' is

$$F' = \frac{1/U_L}{W \left[\frac{1}{U_L [D + (W - D)\eta_f]} + \frac{1}{\pi D_i h_{fi}} \right]}$$

F' ratio between actual collector's power to power of ideal collector whose temp is T_f

Example: Calculate Collector Efficiency Factor

Given the following data

Overall loss coeff $U_{\!L}$	8	W/m ² K
Tube spacing W	150	mm
Tube diameter D	10	mm
Plate thickness δ	0.5	mm
Plate thermal conductivity k	385	W/m ² K
Heat transfer coeff inside tube h_{fi}	300	W/m^2K

Solution: Calculate Collector Efficiency Factor

First, we need to calculate fin efficiency η_f

$$m = \left(\frac{8}{385(0.0005)}\right)^{1/2} = 6.45$$

$$\eta_f = \frac{\tanh[6.45(0.15 - 0.01)/2]}{6.45(0.15 - 0.01)/2}$$

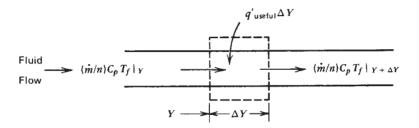
$$= 0.937$$

We can now calculate the collector efficiency factor F'

$$F' = \frac{1/8}{0.15 \left[\frac{1}{8[0.01 + (0.15 - 0.01)0.937]} + \frac{1}{\pi (0.01)(300)} \right]}$$
$$= 0.841$$

3.7 Heat Transfer in Internal Flow

▶ Useful gain per flow length is transferred to working fluid



▶ Consider energy balance on the fluid element

$$\left(\frac{\dot{m}}{n}\right)C_pT_f\bigg|_{y} - \left(\frac{\dot{m}}{n}\right)C_pT_f\bigg|_{y+\Delta y} + \Delta y q_u' = 0$$

▶ As $\Delta y \rightarrow 0$, we have

$$\dot{m}C_p\frac{dT_f}{dy}-nWF'[S-U_L(T_f-T_a)]=0$$

▶ Take inlet fluid temperature = T_{fi}

$$\frac{T_f - T_a - S/U_L}{T_{fi} - T_a - S/U_L} = \exp\left(-\frac{U_L nW F' y}{\dot{m}C_D}\right)$$

▶ Collector heat removal factor (F_R) = ratio of actual useful energy gain to ideal useful energy gain if the collector were at fluid inlet temperature T_{fi}

$$F_R = \frac{\dot{m}C_p(T_{fo} - T_{fi})}{A_c[S - U_L(T_{fi} - T_a)]}$$

▶ The equation can be rearranged so that

$$\begin{split} F_R &= \frac{\dot{m}C_p}{A_c U_L} \left[\frac{(T_{fo} - T_{fi})}{S/U_L - (T_{fi} - T_a)} \right] \\ &= \frac{\dot{m}C_p}{A_c U_L} \left[\frac{(S/U_L - (T_{fo} - T_a)) - (S/U_L - (T_{fo} - T_a))}{S/U_L - (T_{fi} - T_a)} \right] \\ &= \frac{\dot{m}C_p}{A_c U_L} \left[1 - \frac{S/U_L - (T_{fo} - T_a)}{S/U_L - (T_{fi} - T_a)} \right] \\ &= \frac{\dot{m}C_p}{A_c U_L} \left[1 - \exp\left(-\frac{A_c U_L F'}{\dot{m}C_p}\right) \right] \end{split}$$

▶ Collector flow factor, F'' is defined as

$$F'' = \frac{F_R}{F'} = \frac{\begin{array}{c} \text{actual fluid heat gain} \\ \text{ideal fluid heat gain at } T_f \\ \text{actual absorbed energy} \\ \text{ideal fluid heat gain at } T_f \\ \\ = \frac{\text{actual fluid heat gain}}{\text{actual absorbed energy}} \\ \\ = \frac{\dot{m}C_p}{A_cU_LF'} \left[1 - \exp\left(-\frac{A_cU_LF'}{\dot{m}C_p}\right) \right] \end{array}$$

- ightharpoonup F'' only depends on dimensionless collector mass flow rate
- \triangleright Collector Efficiency, η
- ► Actual fluid useful heat gain compared to incident solar radiation

$$\eta = \frac{q_u}{I_T} = \frac{Q_u}{I_T A_c}$$

Example: Solar Collectors in KK, Thailand

คำนวณพลังงานเพิ่มที่ได้รับและประสิทธิภาพของแผงรับพลังงานแสงอาทิตย์ 10 แผ่นซึ่งตั้งอยู่ใกล้ จ.ขอนแก่น แผ่นถูงตั้งที่มุม tilt 16.4° ไปทางทิศใต้ สมมุติว่า สัมประสิทธิ์การสูญเสียความร้อนเป็น 0.841 น้ำไหลผ่านแผ่นรับแสงอาทิตย์ขนาด 1×2 -m ด้วยอัตรา 0.03 kg/s ด้วยอุณหภูมิขาเข้า 40°C ค่า absorptivity เป็น 0.8

Solution: Solar Collectors in KK, Thailand

First, calculate dimensionless collector mass flow rate

$$\frac{\dot{m}C_p}{A_cU_LF'} = \frac{0.03(4190)}{2(8)(0.841)} = 9.35$$

Collector flow factor can then be calculated

$$F'' = 9.35 \left[1 - \exp\left(-\frac{1}{9.35}\right) \right]$$

= 0.948

The heat removal factor is

$$F_R = F'F'' = 0.841(0.948) = 0.797$$

Average loss rate for the hour of 10 - 11, based on inlet temperature of 40 C, is

$$q_{loss} = U_L(T_{fi} - T_a) = 8(40 - 37)(3600) = 8.64 \times 10^4 \text{ J/m}^2\text{h}$$

From spreadsheet calculation, radiation from 10 - 11 on surface $\beta=16.4^\circ$ to the south is 3.95 MJ/m². Average useful energy gain per collector area is

$$q_u = F_R(S - q_{loss}) = 0.797(0.8(395) - 8.64) \times 10^4 = 245 \times 10^4 \text{ J/m}^2\text{h}$$

Solution: Solar Collectors in KK, Thailand

The collector efficiency for 10 - 11 is

$$\eta = \frac{Q_u}{I_T A_C} = \frac{q_u}{I_T} = \frac{2.45}{3.95}$$
$$= 0.62$$

Solution: Table of by-the-hour Results

Time	T_a	I_T	q_{loss}	q_u	η
6	28	0.00	0.35	0.00	0.00
7	29	0.23	0.32	0.00	0.00
8	30	0.94	0.29	0.37	0.39
9	32	1.52	0.23	0.79	0.52
10	35	3.05	0.14	1.83	0.60
11	37	3.95	0.09	2.45	0.62
12	38	4.44	0.06	2.79	0.63
13	38	4.39	0.06	2.76	0.63
14	37	3.82	0.09	2.37	0.62
15	35	2.87	0.14	1.72	0.60
16	34	1.79	0.17	1.00	0.56
17	33	0.87	0.20	0.39	0.45
18	32	0.23	0.23	0.00	0.00
Total				16.47	

Summary

- ▶ Most used type of collectors
- ▶ Best up to 100 C
- ▶ Improvement in machining such as laser and ultrasonic welding can improve quality of welds
- ▶ Careful design of length, width, tube spacing is crucial to achieve optimal performances

เทอร์โมอิเล็กทริก

เทอร์โมอิเล็กทริกซิตี้ (thermoelectricity) เป็นการแปลงพลังงานโดยตรงจาก
ความร้อนไปเป็นพลังงานไฟฟ้า ซึ่งสารที่สามารถแปลงพลังงานด้วยวิธีนี้ได้เรียกว่า
วัสดุเทอร์โมอิเล็กทริก ซึ่งเทคโนโลยีนี้มีความน่าสนใจเนื่องจากในปัจจุบันในโลก
ของเรายังมีแหล่งพลังงานความร้อนราคาถูกอยู่มาก ไม่ว่าจะเป็นแหล่งพลังงานพลังงาน
แสงอาทิตย์ หรือพลังงานความร้อนเหลือใช้จากกระบวนการทางอุตสาหกรรมต่างๆ
โดยในการแปลงพลังงานที่เกิดขึ้นนั้นเกิดขึ้นจากปรากฏการณ์เทอร์โมอิเล็กทริก (thermoelectric effect) ซึ่งสามารถแบ่งย่อยออกเป็นปรากฏการณ์ซึ่งเกิดขึ้นพร้อมกัน 3 อย่างดัง
ต่อไปนี้

4.1 ปรากฏการณ์ซีเบ็ก

เทอร์โมอิเล็กทริกซิตี้เป็นปรากฏการณ์การเกิดศักย์ไฟฟ้าขึ้นบนตัวนำหรือสารกึ่ง ตัวนำที่มีอุณหภูมิเปลี่ยนไป โดยมีหลักการมาจากการแพร่ (diffusion) ของพาหะ ของประจุ (charge carrier) ในสารเมื่อได้รับความร้อน โดยในสารตัวนำและกึ่ง ตัวนำทั่วไปจะมีทั้งอิเลกตรอนอิสระ (free electrons) ซึ่งมีประจุอบ และหลุม (holes) ซึ่งมีประจุบวก เมื่อวัสดุได้รับความร้อน พาหะในสารจะแพร่ตัวออกไป ยังบริเวณที่มีอุณหภูมิต่ำกว่า การสะสมของพาหะเหล่านี้ทำให้เกินศักย์ไฟฟ้าขึ้น

เมื่อนำไปต่อกับภาระภายนอกจะทำให้มีการไหลของกระแสไฟฟ้าเกินขึ้นได้

สารทุกชนิดมีความสามารถในการสร้างศักย์ไฟฟ้าจากการแพร่ของพาหะประจุที่ ต่างกัน โดยค่าความสามารถนี้เรียกว่า ค่าสัมประสิทธิ์ซีเบ็ก (Seebeck Coefficient) ซึ่งอธิบายความสามารถศักย์ไฟฟ้าที่เกิดจากอุณหภูมิที่แตกต่างได้ดังนี้

$$V = \int_{T_L}^{T_H} (S_p - S_n) dT = \int_{T_L}^{T_H} S_{pn} dT$$
 (4.1)

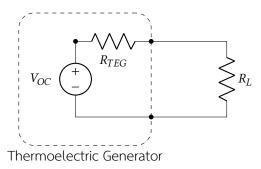
ซึ่งหากเราสมมติว่าค่าสัมประสิทธิ์นี้เป็นอิสระจากอุณหภูมิ จะสามารถเขียนสมการ 4.1 ใหม่ได้ว่า

$$V = S_{pn} \Delta T = S_{pn} \left(T_H - T_L \right)$$

โดยค่าสัมประสิทธิ์สำหรับวัสดุทั่วไปที่มีสมบัติเป็นวัสดุเทอร์โมอิเล็กทริกได้มีดังนี้

Material	<i>S</i> , V / K × 10 ⁻⁶
Aluminum	-0.2
Constantan	-47
Copper	3.5
Iron	13.6
Platinum	-5.2
Germanium	375
Silicon	-455
Bismuth Telluride	200

อย่างไรก็ดี ประสิทธิภาพของเทอร์โมอิเล็กทริกจากวัสดุหนึ่งๆนั้นไม่ได้ขึ้นอยู่กับค่า สัมประสิทธิ์ซีเบ็กเพียงอย่างเดียว เนื่องจากลักษณะการทำงานและการต่อเชื่อม ของเทอร์โมอิเล็กทริกกับวงจรไฟฟ้านั้นเป็นเหมือนแบตเตอรี่ชนิดหนึ่ง ซึ่งสามารถ เขียนอธิบายเป็นวงจรได้ดังรูปที่ 4.1



รูปที่ 4.1: ภาพวงจรแสดงคุณสมบัติของ เครื่องผลิตไฟฟ้าเทอร์โมอิเล็กทริก

ซึ่งจะเห็นว่าเทอร์โมอิเล็กทริกเป็นเหมือนแหล่งศักย์ไฟฟ้า (V) ที่มีความต้านทาน ภายใน (R_{TEG})

$$V_L = S_{pn} \Delta T - i R_{int}$$
$$R_{int} = R_p + R_n$$

นอกจากนี้ อีกวิธีที่สามารถใช้เพิ่มกระแสไฟฟ้าก็คือการต่อคู่เทอร์โมอิเล็กตริกแบบ อนุกรมเพื่อเพิ่มแรงดันไฟฟ้า เช่นเดียวกับการต่อแบตเตอรี่ AA หรือ AAA หลาย ก้อนในอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบพกพาทั้งหลาย ถ้าสมมุติว่าต่อเทอร์โมอิเล็กทริกทั้งหมด m คู่ จะได้สมการไฟฟ้าว่า

$$V = mS_{pn}\Delta T$$

$$R_{teg} = mR_{int}$$

$$V_L = mS_{pn}\Delta T - imR_{int}$$

การที่จะสามารถดึงกำลังไฟฟ้าจากเทอร์โมอิเล็กทริกมาใช้ให้ได้มากที่สุดจึงจำเป็น จะต้องมีการปรับความต้านทานภาระ (Load resistance, R_L) ให้เหมาะสม เพื่อ

ให้มีการสูญเสียไปกับความต้านทานภายในของเทอร์โมอิเล็กทริกให้น้อยที่สุด ซึ่ง ความต้านทานภาระที่เหมาะสมนี้สามารถหาได้จากสมการดังนี้

$$\begin{split} P_L &= iV_L = imS_{pn}\Delta T - i^2 mR_{int} \\ \frac{dP_L}{di} &= 0 = m(S_{pn}\Delta T - 2iR_{int}) \\ i_{maxP} &= \frac{S_{pn}\Delta T}{2R_{int}} \\ i &= \frac{V}{R} = \frac{mS_{pn}\Delta T}{mR_{int} + R_L} \\ R_L &= mR_{int} \end{split}$$

หมายความว่า ความต้านทานภาระควรจะเท่ากับความต้านทานภายใน ซึ่งนี่เรียก ว่า load matching ซึ่งเป็นวิธีการที่ใช้ได้กับการผลิตไฟฟ้าด้วยกระบวนการอื่นๆ ได้เช่นกัน

4.2 ปรากฏการณ์เพลเทียร์

ปรากฏการณ์เพลเทียร์เป็นปรากฏการณ์ที่ตรงกันข้ามกับปรากฏการณ์ซีเบ็ก ใน กรณีของปรากฏการณ์ซีเบ็กนั้น ผลต่างของอุณหภูมิสร้างให้เกิดความต่างศักย์และ กระแสไฟฟ้า ส่วนปรากฏการณ์เพลเทียร์เป็นการสร้างผลต่างของอุณหภูมิเมื่อมี กระแสไฟฟ้าไหลผ่าน เปรียบเทียบได้กับกรณีของปรากฏการณ์แม่เหล็กไฟฟ้าใน มอเตอร์ ซึ่งเมื่อใส่กระแสไฟฟ้าเข้าไปในตัวนำซึ่งอยู่ในสนามแม่เหล็กจะทำให้เกิด การหมุน ในทางตรงกันข้าม ถ้านำตัวนำไปหมุนภายในสนามแม่เหล็กก็จะทำให้ เกิดกระแสไฟฟ้าเหนี่ยวนำขึ้นเช่นกัน

ประโยชน์ของปรากฏการณ์นี้สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการทำความเย็น โดยตัว ทำความเย็นที่อาศัยหลักการนี้เรียกว่าตัวทำความเย็นเพลเทียร์ (Peltier cooler) โดยอัตราการกำจัดความร้อนสามารถคำนวณได้จาก

$$Q_{peltier} = mS_{pn}T_Hi \tag{4.2}$$

ซึ่งตัวทำความเย็นนี้มีจุดเด่นเช่นเดียวกับตัวผลิตไฟฟ้าเทอร์โมอิเลกตริก นั่นคือไม่มี ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว จึงทำให้มีอัตราการสึกหรอน้อยกว่าระบบทำความเย็นแบบ ใช้สารทำความเย็นทั่วไป ลดความซับซ้อนของระบบทำความเย็น รวมถึงลดค่าซ่อมแซม และดูแลรักษาได้ แม้ปัจจุบันประสิทธิภาพจะยังไม่ดีเท่ากับระบบทำความเย็นแบบ ทั่วไป และมีราคาสูงเมื่อเทียบกับอัตราการกำจัดความร้อน แต่ก็ได้มีการนำมาใช้ ในกรณีที่มีพื้นที่การติดตั้งจำกัด เช่นระบบทำความเย็นในหน่วยประมวลผล (processor) ของคอมพิวเตอร์

4.3 ปรากฏการณ์ทอมสัน

ดังที่ได้กล่าวมาแล้วในส่วนของปรากฏการณ์เทอร์โมอิเลกทริก ค่าสัมประสิทธิ์ซีเบ็ก ของแต่ละวัสดุนั้นมักจะแปรผันกับอุณหภูมิ ดังนั้นในกรณีที่วัสดุมีอุณหภูมิที่ไม่สม่ำเสมอ ค่าสัมประสิทธิ์ซีเบ็กก็อาจจะไม่สม่ำเสมอได้เช่นกัน และเมื่อมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน วัสดุนี้ก็จะทำให้มีการเกิดปรากฏการณ์เพลเทียร์เกิดขึ้นได้ ปรากฏการณ์นี้เรียกว่า'ปรากฏการณ์ ทอมสัน' ตั้งตามชื่อของลอร์ดเคลวิน (ชื่อจริง William Thomson) ซึ่งได้ทำนาย การเกิดปรากฏการณ์นี้ในตัวนำที่มีอุณหภูมิไม่สม่ำเสมอดังที่ได้กล่าวมาแล้วในส่วน ของปรากฏการณ์เทอร์โมอิเลกทริก ค่าสัมประสิทธิ์ซีเบ็กของแต่ละวัสดุนั้นมักจะ แปรผันกับอุณหภูมิ ดังนั้นในกรณีที่วัสดุมีอุณหภูมิที่ไม่สม่ำเสมอ ค่าสัมประสิทธิ์ ซีเบ็กก็อาจจะไม่สม่ำเสมอได้เช่นกัน และเมื่อมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านวัสดุนี้ก็จะทำให้ มีการเกิดปรากฏการณ์เพลเทียร์เกิดขึ้นได้ ปรากฏการณ์นี้เรียกว่า'ปรากฏการณ์ ทอมสัน' ตั้งตามชื่อของลอร์ดเคลวิน (ชื่อจริง William Thomson) ซึ่งได้ทำนาย การเกิดปรากฏการณ์นี้ในตัวนำที่มีอุณหภูมิไม่สม่ำเสมอและทำการทดลองจนสามารถ พิสูจน์ได้จริง

ในกรณีที่มีความหนาแน่นกระแสไฟฟ้า J ไหลผ่านตัวน้ำที่มีค่าสัมประสิทธิ์ทอม สัน ${\mathscr K}$ อัตราการเกิดความร้อนจะมีค่าเท่ากับ

$$q_{thomson} = -\mathcal{K}J \cdot \nabla T$$

สังเกตว่าในสมการนี้ กำลังความร้อนที่เกิดขึ้นมีหน่วยเป็น W/m³ เนื่องจากคุณสมบัติ ของตัวนำไม่สม่ำเสมอ กำลังความร้อนจึงไม่คงที่และต้องอาศัยการอินทิเกรตเพื่อ หาค่าบนพื้นที่หรือปริมาตร

4.4 หลักการทำงานของเทอร์โมอิเลกทริก

ในระหว่างการทำงานจริงมักมีปรากฏการณ์เทอร์โมอิเลกทริกสองอย่างขึ้นไปเกิด
ขึ้นพร้อมๆกัน ดังนั้นจึงมีความจำเป็นที่จะต้องทำความเข้าใจความสัมพันธ์ของปรากฏการณ์
ต่างๆและผลที่เกิดขึ้นกับเทอร์โมอิเลกทริก อย่างไรก็ดี สำหรับในตำราเล่มนี้ จะ
ขอกล่าวถึงความสัมพันธ์เมื่อเทอร์โมอิเลกทริกทำงานที่สถานะคงที่ (steady state)
ซึ่งหมายถึงอุณหภูมิที่จุดต่างๆคงที่ ในที่นี้เราจะพิจารณาที่ด้านร้อนของเทอร์โมอิ
เลกทริกซึ่งมีการถ่ายเทความร้อนเกิดขึ้นดังต่อไปนี้

- 1. ความร้อนจากแหล่งความร้อนเข้าสู่ด้านร้อน Q_{in}
- 2. ความร้อนจากปรากฏการณ์การเกิดความร้อนของจูล Q_{ioule}

$$Q_{joule} = i^2 R$$

3. ความร้อนออกจากด้านร้อนไปสู่ด้านเย็นด้วยการนำความร้อน Q_{cold}

$$Q_{cold} = K\Delta T$$

4. ความร้อนออกจากด้านร้อนด้วยปรากฏการณ์เพลเทียร์ $Q_{peltier}$

$$Q_{peltier} = S_{pn}T_H i$$

ที่สถานะคงที่ อัตราการได้รับความร้อนและสูญเสียความร้อนเท่ากัน ซึ่งอัตราการ ได้รับความร้อน (Q_{in}) มาจาก

$$Q_{in} + Q_{joule} = Q_{cold} + Q_{peltier}$$

$$\begin{aligned} Q_{in} &= Q_{cold} + Q_{peltier} - Q_{joule} \\ &= mS_{pn}T_{H}i + K\Delta T - \frac{i^{2}R_{teg}}{2} \end{aligned}$$

กำลังไฟฟ้าที่ผลิตได้ผ่านตัวต้านทานเท่ากับ

$$P_{out} = i^2 R_I$$

ซึ่งเราสามารถเอามาเขียนเป็นสมการประสิทธิภาพความร้อนของ TEG เท่ากับ

$$\eta = \frac{P_{out}}{Q_{in}} \tag{4.3}$$

$$\eta = \frac{P_{out}}{Q_{in}}$$

$$= \frac{i^2 R_L}{m S_{pn} T_H i + K \Delta T - \frac{i^2 R_{teg}}{2}}$$
(4.3)

กำหนดอัตราส่วน

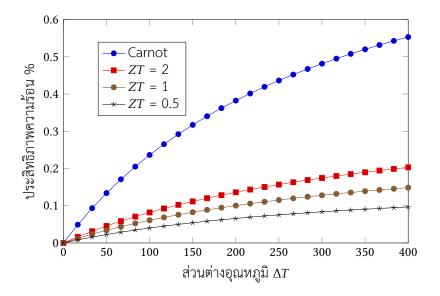
$$Z = \frac{S_{pn}^2}{K_{teg}R_{teg}} \tag{4.5}$$

ซึ่งเรียกว่า figure of merit และแทนค่าเข้าในสมการ 4.3 จะสามารถเขียนสมการ ประสิทธิภาพของเทอร์โมอิเลกทริกได้ว่า

$$\eta = \frac{\Delta T}{2T_H + \frac{2}{Z} - \frac{\Delta T}{2}}\tag{4.6}$$

จากสมการข้างต้น ที่อุณหภูมิ T_H และ T_L ใดๆ ประสิทธิภาพของ TEG จะสูงสุด เมื่อมีค่า Z สูง ซึ่งแปลว่าวัสดุจะต้องมีค่าสัมประสิทธ์ซีเบ็กสูง นำความร้อนได้ไม่ ดี และมีความต้านทานไฟฟ้าต่ำ ซึ่งคุณสมบัติสองอย่างหลังนี้หาได้ยาก เพราะวัสดุ ที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ดี ก็มักจะนำความร้อนได้ดีเช่นกัน ส่วนวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้า ก็มักจะเป็นฉนวนความร้อนด้วย

ประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ความร้อนส่วนใหญ่ (นอกจากเครื่องยนต์สันดาปภายใน) มักจะเปรียบเทียบประสิทธิภาพเป็นสัดส่วนเทียบกับประสิทธิภาพคาร์โนต์ซึ่งเป็น ประสิทธิภาพสูงสุดในทางทฤษฎีของเครื่องยนต์ความร้อนใดๆ



รูปที่ 4.2: ประสิทธิภาพความร้อนของ TEG เทียบกับประสิทธิภาพคาร์โนต์

จากรูป 4.2 จะเห็นได้ว่าแม้ที่ ZT=2 ประสิทธิภาพของเทอร์โมอิเลกทริกยังมี ค่าอยู่ที่ประมาณ 10% - 20% ของประสิทธิภาพคาร์โนต์ ซึ่งนับว่ายังต่ำมากเมื่อ เทียบกับเครื่องยนต์สันดาปภายในทั่วไปซึ่งมีประสิทธิภาพประมาณ 50% - 80% ของประสิทธิภาพคาร์โนต์

4.5 TODO วัสดุเทอร์โมอิเลกทริก

จากสมการ 4.5 จะเห็นได้ว่าประสิทธิภาพของเทอร์โมอิเลกทริกขึ้นอยู่กับค่าการนำ ไฟฟ้า การนำความร้อน และค่าสัมประสิทธิ์ซีเบ็ก การที่จะปรับปรุงประสิทธิภาพ สามารถทำได้โดยใช้วิธีการขั้นสูงในการปรับปรุงคุณสมบัติของวัสดุหรือใช้วัสดุที่มี ขนาดเล็กมาก ... วัสดุที่ได้รับความสนใจและได้ถูกนำมาประยุกต์ใช้เป็นเครื่องกำเนิด ไฟฟ้าเทอร์โมอิเลกทริกได้แก่

สารประกอบแชลโคเจนของบิสมัท (Bismuth Chalcogenides)
สารประกอบในกลุ่มนี้อย่างบิสมัทเทลลูไรด์ (Bi₂Te₃) และบิสมัทชีลีในด์ (Bi₂Se₃)
ถือเป็นเทอร์โมอิเลกทริกที่มีประสิทธิภาพสูงที่สุดที่อุณหภูมิห้องกลุ่มหนึ่ง โดยที่
มีค่า figure of merit (ZT) อยู่ที่ประมาณ 0.8 - 1.0
บิสมัทเทลลูไรด์เป็นวัสดุเทอร์โมอิเลกทริกที่อุณหภูมิห้องที่ดี และสามารถ
นำมาใช้สำหรับการทำความเย็นได้ที่อุณหภูมิประมาณ 300 K (27 C) สารประกอบ
เหล่านี้ได้มาจากการผลิตผลึกเดี่ยวด้วยวิธีของ Czochralski บางส่วนถูก
ผลิตโดยการเย็นตัวจากของเหลวหรือเทคนิคการขึ้นรูปโลหะผง วัสดุอย่าง
หลังนี้จะมีประสิทธิภาพต่ำกว่าแบบผลึกเดี่ยว แต่จะมีคุณสมบัติทางกลที่ดี
กว่าและทนต่อความบกพร่องทางโครงสร้างและสิ่งแปลกปลอมได้ดีกว่า การ
สร้างความหนาแน่นของประจุไฟฟ้าสามารถทำได้โดยเพิ่มสารบิสมัทหรือเทลลูเรียม

เข้าไปในสารประกอบให้เกินความไม่สมดุล หรือการเพิ่มสารแปลกปลอม จำพวกฮาโลเจนเข้าไป การใช้สารประกอบเทลลูไรด์ยังไม่สามารถใช้ในวง กว้างได้เนื่องจากเทลลูเรียมมีพิษและเป็นธาตุที่หาได้ยาก

- 2. ตะกั่วเทลลูไรด์ (PbTe)
 - งานวิจัยโดย Heremans และคณะแสดงให้เห็นว่าตะกั่วเทลลูไรด์ที่โดปด้วยแทล เลี่ยมมีค่า figure of merit สูงถึง 1.5 ที่อุณหภูมิ 773 K [1] นอกจาก นี้ งานวิจัยโดย Snyder และคณะได้รายงานว่าสามารถสร้างเทอร์โมอิเลก ทริกที่มีค่า ZT=1.4 ที่อุณหภูมิ 750 K โดยใช้ตะกั่วเทลลูไรด์ และยังสร้าง เทอร์โมอิเลกทริกที่มี ZT=1.8 ที่อุณหภูมิ 850 K โดยใช้ตะกั่วเทลลูไรด์ ซีลีไนด์ที่โดปด้วยโซเดียม (sodium-doped $PbTe_{1-x}Se_x$) [2] มีรายงานจากงานวิจัยโดย Biswas และคณะว่าสามารถแปลงพลังงานความ ร้อนเหลือทิ้งเป็นไฟฟ้าด้วยประสิทธิภาพ 15 20% (เทอร์โมอิเลกทริกมี ค่า ZT ถึง 2.2) ซึ่งเป็นค่าที่สูงที่สุดที่เคยมีการรายงาน [3]
- 3. สารประกอบคลาเทรตอนินท^{ี่}รีย์ (Inorganic Clathrates) กลุ่มสารประกอบเหล่านี้มีสูตรทางเคมีโดยทั่วไปว่า $A_x B_y C_{46-y}$ สำหรับกลุ่มที่ 1 และ $A_x B_y C_{136-y}$ สำหรับกลุ่มที่ 2 โดยที่ B และ C เป็นธาตุ ในหมู่ III และ IV ซึ่งประกอบตัวเป็นเหมือนกรอบล้อม A ไว้

4.6 การออกแบบเทอร์โมอิเลกทริก

การเพิ่มประสิทธิภาพของการผลิตไฟฟ้าจากเทอร์โมอิเลกทริกสามารถทำได้โดยการ ออกแบบขนาดวัสดุหรือเพิ่มประสิทธิภาพการถ่ายเทความร้อนของด้านร้อนและ เย็นของเทอร์โมอิเลกทริก

4.6.1 ตัวอย่าง: การวิเคราะห์เทอร์โมอิเลกทริก

เทอร์โมอิเลกทริกทำมาจาก PbTe-Bi₂Te₃ ซึ่งมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

Properties	P-type	N-type
Seebeck coefficient 10 ⁻⁶	300	-100
Electrical resistivity 10 ⁻⁶	9	10
Thermal conductiviity	1.2	1.4

ขาจากวัสดุทั้งสองชนิดมีพิ้นที่หน้าตัด (16 mm²)และความยาว (4 mm) เท่า กัน ที่สภาวะคงที่อุณหภูมิด้านร้อนเท่ากับ 200 C และด้านเย็นเท่ากับ 50 C จง คำนวณหา

- 1. ค่า Z ของเทอร์โมอิเลกทริกนี้
- 2. กำลังสูงสุดที่เทอร์โมอิเลกทริกนี้ผลิตได้
- 3. ประสิทธิภาพของเทอร์โมอิเลกทริกนี้

4.6.2 เฉลย: การวิเคราะห์เทอร์โมอิเลกทริก

1. ค่า Z สามารถคำนวณได้จากสมการ $Z = rac{S_{pn}^2}{K_{ter}R_{ter}}$

$$S_{pn} = S_p - S_n = 0.0003 - (-0.0001)$$

$$= 0.0004$$

$$K_{teg} = K_p + K_n = \frac{\kappa_p A}{L} + \frac{\kappa_n A}{L}$$

$$= \frac{1.6 \times 10^{-5}}{4.00 \times 10^{-3}} (1.2 + 1.4)$$

$$= 0.0104$$

$$R_{teg} = R_p + R_n = \frac{\rho_p L}{A} + \frac{\rho_n L}{A}$$

$$= \frac{0.004}{1.6e - 05} (1.2 + 1.4)$$

$$= 0.00475$$

$$Z = \frac{Z^2}{K_{teg} R_{teg}}$$

$$= 0.00324$$

2. กำลังสูงสุดที่ TEG สามารถผลิตได้มาจากการ load matching โดยการ ใช้ $R_L=R_{teg}$

$$\begin{split} P_L &= iV_L \\ &= i \left(S_{pn} \Delta T - i^2 R_{teg} \right) \\ &= \frac{S_{pn} \Delta T}{2 R_{teg}} \left(S_{pn} \Delta T - \frac{S_{pn} \Delta T}{2 R_{teg}} R_{teg} \right) \\ &= \frac{S_{pn}^2 \Delta T^2}{4 R_{teg}} \\ &= \frac{0.0004^2 (200 - 50)^2}{4 (0.00475)} \\ &= 1.89 \times 10^{-1} \end{split}$$

3. ประสิทธิภาพของ TEG สามารถคำนวณได้จากสมการ 4.6

$$\eta = \frac{\Delta T}{2T_H + \frac{2}{Z} - \frac{\Delta T}{2}}$$

$$= \frac{200 - 50}{2(200 + \frac{2}{0.00324} + \frac{200 - 50}{2})}$$

$$= 0.159$$

เซลล์เชื้อเพลิง 5

ไม่สำคัญหรอกว่าคุณจะสามารถหาคัวนำยิ่งยวด ที่อุณหภูมิสูงหรือเชลล์เชื้อเพลลิงได้หรือไม่ ยังไง มันก็จะอยู่ในความสนใจของทุกคนเสมอ เพราะ ถ้าทำได้เมื่อใด มันก็จะมีประโยชน์มากมาย มหาศาล It doesn't matter whether you can or cannot achieve high temperature superconductivity or fuel cells, they will always be on the list because if you could achieve them they would be extremely valuable.

Martin Fleischmann

เซลล์เชื้อเพลิงเป็นอุปกรณ์ที่อาศัยกระบวนการเปลี่ยนแปลงพลังงานจากพลังงงาน เคมีไปเป็นพลังงานไฟฟ้าโดยตรง ซึ่งแตกต่างจากการใช้เครื่องยนต์ในการปั่นไฟซึ่ง เปลี่ยนพลังงานเคมีไปเป็นพลังงานความร้อนไปเป็นพลังงานกลแล้วจึงเป็นพลังงาน ไฟฟ้าในที่สุด เนื่องจากเซลล์เชื้อเพลิงมีการเปลี่ยนแปลงพลังงานเพียงขั้นตอนเดียว และยังไม่มีขั้นตอนการเปลี่ยนแปลงพลังงานความร้อน จึงทำให้สามารถทำให้กระบวนการ มีประสิทธิภาพสูงกว่าวิธีเปลี่ยนแปลงพลังงานเคมีในรูปแบบอื่น

จุดเด่นของเซลล์เชื้อเพลิงคือสามารถนำการแลกเปลี่ยนอิเลกตรอนที่เกิดขึ้นในปฏิกิริยา การสันดาปมาใช้ได้โดยตรง ซึ่งปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในเซลล์เชื้อเพลิงนี้เรียกว่า **ปฏิกิริยา ไฟฟ้าเคมี (electrochemical reactions)** ซึ่งเป็นหลักการเดียวกันกับแบตเตอรี่ ข้อแตกต่างของแบตเตอรี่คือสารเคมีหรือเชื้อเพลิงทั้งหมดจะถูกบรรจุอยู่ในภายใน ตัวแบตเตอรี่ ในขณะที่เชื้อเพลิงของเซลล์เชื้อเพลิงถูกเก็บไว้แยกกัน และถูกดึงเข้า มาใช้เมื่อเกิดปฏิกิริยาขึ้นเท่านั้น

5.1 ส่วนประกอบของเซลล์เชื้อเพลิง

5.2 ปฏิกิริยาในเซลล์เชื้อเพลิง

อันที่จริงแล้ว ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในเซลล์เชื้อเพลิงก็คือปฏิกิริยาการสันดาป แต่เนื่องจาก เซลล์เชื้อเพลิงเป็นอุปกรณ์เคมีไฟฟ้า เราจึงควรทำความเข้าใจกับปริมาณของอิเลก ตรอนที่มีการแลกเปลี่ยนระหว่างการเกิดปฏิกิริยาขึ้น ยกตัวอย่างเช่น

$$H_2 + \frac{1}{2}O_2 \longrightarrow H_2O$$

ในปฏิกิริยานี้ มีการแลกเปลี่ยนอิเลกตรอนระหว่างไฮโดรเจนกับออกซิเจน โดยที่ ไฮโดรเจนเป็นผู้ให้ ส่วนออกซิเจนเป็นผู้รับ ซึ่งปฏิกิริยาเคมีที่มีการแลกเปลี่ยนอิ เลกตรอน เรียกว่าปฏิกิริยารีดอกซ์ (redox reaction) ซึ่งมาจากการรวมกันของ ปฏิกิริยารีดักชัน (reduction reaction) และออกซิเดชัน (oxidation reaction) ซึ่งปฏิกิริยาข้างต้นสามารถแบ่งออกเป็นปฏิกิริยารีดักชันและออกซิเดชันได้ดังนี้

ปฏิกิริยารีดักชัน

$$2 H^+ + 2 e^- + O_2 \longrightarrow H_2O$$

ปฏิกิริยาออกซิเดชัน

$$H_2 \longrightarrow 2 H^+ + 2 e^-$$

ในปฏิกิริยารีดักชัน สารจะมีการรับอิเลกตรอน (จาก H^+ ซึ่งมีเลขประจุเป็น +1 ไปเป็น H_2O ซึ่งไฮโดรเจนมีประจุเป็น 0) ส่วนในปฏิกิริยาออกซิเดชัน สารจะมี การปล่อยอิเลกตรอน (จาก H_2 ซึ่งมีประจุเป็น 0 เป็น H^+ ซึ่งมีประจุเป็น +1)

5.3 พลังงานที่ได้จากเซลล์เชื้อเพลิง

พลังงานตั้งต้นของเซลล์เชื้อเพลิงมาจากพลังงานเคมีของสารตั้งต้น แล้วพลังงาน เคมีคืออะไร พลังงานเคมีคือพลังงานที่ถูกเก็บไว้ในพันธะระหว่างอะตอมในโมเลกุ ลใดๆ และจะมีการเปลี่ยนแปลงเมื่อเกิดปฏิกิริยาสร้างผลิตภัณฑ์ใหม่ขึ้น ซึ่งพลังงาน ในพันธะเคมีเหล่านี้สามารถวัดได้โดยใช้ enthalpy of formation (ΔH_f) ซึ่ง พลังงานงานที่จะสามารถแปลงเป็นพลังงานไฟฟ้าได้มาจากพลังงานเคมีที่ได้รับการ ปลดปล่อยจากปฏิกิริยารีด็อกซ์ (ΔH)

$$\Delta H = \sum (\Delta H)_{products} - \sum (\Delta H)_{reactants}$$

ค่า enthalpy of formation ของสารทั่วไปสามารถหาได้จากตาราง

$$C + O_2 \longrightarrow CO_2$$

$$\Delta H = \sum (\Delta H)_{products} - \sum (\Delta H)_{reactants}$$

$$= \Delta H_{CO_2} - \Delta H_C - \Delta H_{O_2}$$

$$= -394 \times 10^3 - 0 - 0$$

$$= -394 \times 10^3 \text{ J/mol CO}_2$$

ในตัวอย่างนี้ พลังงานที่เปลี่ยนแปลงเป็นลบ แสดงว่าพลังงานของผลิตภัณฑ์น้อย กว่าของสารตั้งต้น หมายถึงมีการคายพลังงานออกมา ซึ่งเป็นปกติสำหรับปฏิกิริยา สันดาปทั่วไป เรียกได้อีกอย่างว่าปฏิกิริยาการคายพลังงาน (exothermic reaction)

แต่พลังงานที่คายออกมาไม่สามารถถูกแปลงเป็นพลังงานไฟฟ้าได้ทั้งหมด จะต้อง มีการสูญเสียความร้อนเกิดขึ้นอย่างหลีกเลียงไม่ได้ ในกรณีที่ปฏิกิริยาเป็นแบบย้อน กลับได้ การสูญเสียพลังงานความร้อนเท่ากับ

Heat Loss =
$$\int TdS$$

ที่สภาวะคงที่ การสูญเสียความร้อนจะกลายเป็น

Heat Loss =
$$T\Delta S$$

หากเซลล์เชื้อเพลิงมีประสิทธิภาพ 100% พลังงานเคมีที่เหลือจะสามารถแปลง ไปเป็นพลังงานไฟฟ้าได้ทั้งหมด

$$W_e = \Delta H - T\Delta S$$

แต่หากปฏิกิริยาไม่ได้เกิดแบบย้อนกลับได้ พลังงานไฟฟ้าที่ได้จะน้อยกว่านี้

5.4 พลังงานอิสระของกิบส์

พลังงานอิสระของกิบส์ (Gibbs Free Energy, GFE) เป็นฟังก์ชันสภาวะ (state function) ค่าสัมบูรณ์ของพลังงานอิสระของกิบส์หาได้ยากและไม่ได้มีประโยชน์ นัก ส่วนที่มีประโยชน์จริงๆคือผลต่างหรือพลังงานที่เปลี่ยนไประหว่างสารตั้งต้น กับผลิตภัณฑ์ ซึ่งใช้อธิบายว่าปฏิกิริยาหนึ่งๆสามารถเกิดขึ้นเองได้หรือไม่ หาได้จาก

$$G = H - TS \tag{5.1}$$

เมื่อทำการหาอนุพันธ์ของ GFE ในกระบวนการที่มีอุณหภูมิคงที่ (isothermal process)

$$dG = dH - TdS (5.2)$$

สำหรับความเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยของเอนทาลปีและเอนโทรปี

$$\Delta G = \Delta H - T \Delta S \tag{5.3}$$

ซึ่งมีค่าเท่ากันกับพลังงานไฟฟ้าสูงสุดที่เซลล์เชื้อเพลิงสามารถผลิตได้ในสมการ 5.3 ซึ่งพลังงานอิสระของกิบส์ที่เปลี่ยนแปลงในปฏิกิริยาใดๆสามารถเขียนเป็นสมการ ได้ดังนี้

$$\Delta G = \sum \Delta G_{products} - \sum \Delta G_{reactants}$$
 (5.4)

จากสมการ 5.4 หากพิจารณาปฏิกิริยาของสารที่เป็นแก๊สอุดมคติ จะสามารถเขียน ความสัมพันธ์ทางอุณหพลศาสตร์ได้ดังนี้

$$dU = TdS - PdV$$
$$H = U + PV$$

หาค่าอนุพันธ์ของ H ได้

$$dH = dU + PdV + VdP$$
$$= TdS - PdV + PdV + VdP$$
$$= TdS + VdP$$

จัดรูปสมการใหม่จะได้ว่า

$$VdP = dH - Tds = dG$$

หากพิจารณาสารตั้งต้น 1 mol จะได้ว่า

$$PV = R_u T$$
$$V = \frac{R_u T}{P}$$

พิจารณาเซลล์เชื้อเพลิงที่สภาวะคงที่ จะได้ว่า T เป็นค่าคงที่

$$\int_{G_0}^G dG = \int_{P_0}^P \frac{R_u T}{P} dP$$
$$G - G_0 = R_u T \ln \frac{P}{P_0}$$

โดยกำหนดให้ G_0 คือพลังงานอิสระของกิบส์อ้างอิงที่อุณหภูมิ 25 C และความ ดัน 1 บรรยากาศ ดังนั้น เราสามารถเขียนสมการพลังงานอิสระของกิบส์เป็นฟังก์ชัน ของอุณหภูมิและความดันได้โดย

$$G = G_0 + R_u T \ln P$$

ซึ่งพลังงานอิสระของกิบส์ที่เปลี่ยนไปในเซลล์เชื้อเพลิงสามารถอ้างอิงค่า H_0 และ G_0 ได้จากตารางที่ 5.1

5.5 พลังงานอิสระของกิบส์ที่เปลี่ยนแปลงใน ปฏิกิริยาเคมี

ในปฏิกิริยาเคมี พลังงานอิสระของกิบส์ที่เปลี่ยนไปเท่ากับส่วนต่างระหว่างพลังงาน ของผลิตภัณฑ์กับสารตั้งต้น ยกตัวอย่างเช่นในกรณีของปฏิกิริยา

$$aA + bB \longrightarrow cC + dD$$

พลังงานอิสระของกิบส์ที่เปลี่ยนไปเท่ากับ

$$\Delta G = G_{0C} + G_{0D} - G_{0A} - G_{0B} - R_u T \left(\ln P_C^c + \ln P_D^d - \ln P_A^a - \ln P_B^b \right)$$

$$\Delta G = \Delta G_0 + R_u T \ln \frac{P_C^c P_D^d}{P_A^a P_B^b}$$

Compound or ion	H ₀ (×10 ³ J/mol)	G ₀ (×10 ³ J/mol)
CO	-110	-137.5
CO_2	-394	-395
CH ₄	-74.9	-50.8
$H_2O(1)$	-286	-237
$H_2O(g)$	-241	-228
LiH	+128	+105
$NaCO_2$	-1122	-1042
CO_3^{-2}	-675	-529
H^{+}	0	0
Li ⁺	-277	-293
OH ⁻	-230	-157
$CH_3OH(g)$	-201	-162.6

ตารางที่ 5.1: เอนทาลปีของการก่อเกิด (H_0) และพลังงานอิสระของกิบส์ (G_0) ของสาร ต่างๆ

ถ้าหากพลังงานเคมีทั้งหมดสามารถแปลงเป็นพลังงานไฟฟ้าได้ และมีอิเลกตรอน n ตัวถูกปล่อยออกมาต่อ 1 โมเลกุลของสารตั้งต้น เราจะสามารถเขียนสมการได้ ว่า

$$W_e = \Delta G = qE_g = neE_g \tag{5.5}$$

โดยที่ W_e คือพลังงานไฟฟ้า q คือประจุไฟฟ้าที่มีการแลกเปลี่ยน และ $E_{\rm g}$ คือศักย์ ไฟฟ้าที่เกิดขึ้น

5.6 ศักย์ไฟฟ้าจากเซลล์เชื้อเพลิง

จากสมการ 5.5 ศักย์ไฟฟ้าที่เซลล์เชื้อเพลิงสามารถสร้างได้เท่ากับพลังานอิสระ ที่เปลี่ยนไปหารด้วยประจุที่มีการแลกเปลี่ยน ดังนั้นหากทุกๆโมเลกุลของสารตั้ง ต้นมีการแลกอิเลกตรอน n ตัว สมการแสดงศักย์ไฟฟ้าต่อ 1 mol ของสารตั้งต้น จะเป็น

$$E_g = \frac{W_e}{-nF} = E_g^0 + \frac{R_u T}{nF} \ln \frac{P_A^a P_B^b}{P_C^c P_D^d}$$
 (5.6)

โดยที่ F คือค่าคงที่ของฟาราเดย์ซึ่งมีค่าเท่ากับประจุของอิเลกตรอนจำนวน 1 mol = $6.02 \times 10^{23} \times 1.6 \times 19^{-19} = 9.65 \times 10^4$ C สมการ 5.6 นี้ถูกตั้งชื่อตามผู้ค้นพบ ว่า **สมการเนิร์นสท์ (Nernst Equation)**

5.7 ประสิทธิภาพของเซลล์เชื้อเพลิง

ในทางทฤษฎี หากพลังงานอิสระของกิบส์จากปฏิกิริยาทั้งหมดถูกแปลงเป็นพลังงาน ไฟฟ้า ประสิทธิภาพของเซลล์เชื้อเพลิงจะมีค่าสูงที่สุด

$$\eta_{\text{max}} = \frac{W_{e,\text{max}}}{\Lambda H} = \frac{\Delta G}{\Lambda H} = 1 - \frac{T\Delta S}{\Lambda H}$$
(5.7)

ในทางปฏิบัติแล้ว ปฏิกิริยาเคมีที่เกิดในเซลล์เชื้อเพลิงมักจะมีการสูญเสียพลังงาน ความร้อนและอื่นๆ ทำให้ศักย์ไฟฟ้าไม่สูงถึง E_g ที่คำนวณได้ด้วยสมการของเนิร์นสท์ ประสิทธิภาพของเซลล์เชื้อเพลิงจะเหลือ

$$\eta = \frac{W_e}{\Lambda H} = \frac{nFV_L}{\Lambda H} \tag{5.8}$$

5.7.1 ตัวอย่าง: ประสิทธิภาพของเซลล์เชื้อเพลิงไฮโดรเจน

เซลล์เชื้อเพลิงไฮโดรเจนได้รับไฮโดรเจนจากถังอัดความดันที่ 5 atm ในขณะที่ ออกซิเจนได้มาจากอากาศที่ 1 atm ผลิตภัณฑ์ที่ได้ออกมาเป็นไอน้ำที่ 1 atm อุณหภูมิขณะที่เซลล์ทำงานอยู่ที่ 200 C คำนวณศักย์ไฟฟ้าที่เซลล์ผลิตได้และประสิทธิภาพ ของเซลล์เชื้อเพลิงนี้

5.7.2 เฉลย: ประสิทธิภาพของเซลล์เชื้อเพลิงไฮโดรเจน

จากสมการการสันดาปไฮโดเจนในเซลล์เชื้อเพลิง

$$H_2 + \frac{1}{2}O_2 \longrightarrow H_2O$$

- ▶ อุณหภูมิที่เซลล์ทำงาน = 200° C = 200 + 273 = 473 K
 ▶ เนื่องจากอากาศมีออกซิเจนอยู่ประมาณ 21% ความดันของออกซิเจนเข้า สู่เซลล์มีค่าเป็น 0.21 1 = 0.21 atm
- \blacktriangleright มีการปล่อยและรับอิเลกตรอน 2 ตัวต่อ 1 โมเลกุลของน้ำ (n=2)

จากสมการที่ 5.6 เราสามารถแทนค่าเพื่อหาศักย์ไฟฟ้าได้ดังนี้

$$E_g = \frac{W_e}{-nF} = -\frac{\Delta G_0}{nF} + \frac{R_u T}{nF} \ln \frac{P_{\text{H}_2} P_{\text{O}_2}^{1/2}}{P_{\text{H}_2 \text{O}}}$$

จะสามารถแทนค่าได้โดยอ้างอิงปริมาณต่อ 1 mol H_2O

$$E_g = -\frac{-228000.0 - 0 - 0.5(0)}{-296500.0} + \frac{8.314473}{296500.0} \ln \frac{(5)(0.21)^{0.5}}{1^1}$$

$$= \frac{-231261}{-296500.0}$$

$$= 1.198 \text{ V}$$

ประสิทธิภาพของเซลล์เชื้อเพลิงสามารถหาได้จากสมการ

$$\eta = \frac{\Delta G_0 - RT \ln(P_{\text{H}_2} P_{\text{O}_2}^{0.5} / P_{\text{H}_2\text{O}})}{\Delta H_{water}}$$
$$= \frac{-231261}{-286000}$$
$$= 0.809$$

- 5.8 ชนิดของเซลล์เชื้อเพลิง
- 5.9 เซลล์เชื้อเพลิงแบบเยื่อแลกเปลี่ยนโปรตอน
- 5.10 เซลล์เชื้อเพลิงแบบใช้เมทานอลโดยตรง
- 5.11 เซลล์เชื้อเพลิงแบบออกไซด์แข็ง

พลังงานลม | 6

พลังงานลมนับเป็นอีกพลังงานหนึ่งที่เกิดจากการไหลของอากาศ ดังนั้นการแปลง พลังงานลมเป็นพลังงานไฟฟ้าจึงเป็นการแปลงพลังงานกลไปเป็นพลังงานไฟฟ้า ซึ่ง ในบทนี้เราจะมากล่าวถึงหลักการ วิธี และประสิทธิภาพของการแปลงพลังงานลม ด้วยเทคโนโลยีปัจจุบัน รวมถึงการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีเหล่านี้ในการผลิตไฟฟ้า จากระดับเล็กไปจนถึงระดับใหญ่

6.1 หลักการแปลงพลังงานลม

พลังงานลมเป็นพลังงานจลน์ที่มีส่วนประกอบมาจากมวลของอากาศและความเร็ว ลม ซึ่งโดยทั่วไปแล้ว คำจำกัดความของพลังงานจลน์คือ

$$E = \frac{1}{2}mv^2$$

แต่เนื่องจากลมมีการเคลื่อนที่ต่อเนื่อง จึงสะดวกกว่าที่จะอธิบายถึงพลังงานลมใน รูปของ **กำลังลม** แทนโดยใช้อัตราการไหลของมวลแทน

$$\frac{dE}{dt} = P_w = \frac{1}{2}\dot{m}v^2 \tag{6.1}$$

หากเราสมมติว่าลมมีความเร็วคงที่ จะสามารถคำนวณอัตราการไหลของมวลได้ ว่า

$$\dot{m} = \rho A v \tag{6.2}$$

เมื่อแทนสมการ 6.2 ลงในสมการ 6.1 จะได้สมการแสดงกำลังของลมที่ความเร็ว

$$P_{w} = \frac{1}{2}\dot{m}v^{2} = \frac{1}{2}\rho Av^{3} \tag{6.3}$$

ถ้ามีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อดักและแปลงกำลังลมนี้เป็นกำลังไฟฟ้า ความเร็วลมขา ออก v_o ต้องน้อยกว่าความเร็วลมขาเข้า v_i ดังนั้นความเร็วลมและอัตราการไหล ของมวลผ่านอุปกรณ์เฉลี่ยคือ

$$v_{avg} = \frac{v_i + v_o}{2} \tag{6.4}$$

$$\dot{m} = \frac{\rho A}{2} \left(\nu_i + \nu_o \right) \tag{6.5}$$

ดังนั้น ในทางทฤษฎีแล้วกำลังที่อุปกรณ์ดึงมาจากลมได้เท่ากับผลต่างของกำลังลม ขาเข้ากับขาออก

$$P_{output} = P_i - P_o$$

$$= \frac{\dot{m}}{2} (v_i^2 - v_o^2)$$

$$= \frac{\rho A}{4} (v_i + v_o) (v_i^2 - v_o^2)$$
(6.6)

ซึ่งเราสามารถใช้แคลคูลัสหาความเร็วลมขาออกซึ่งทำให้อุปกรณ์สามารถผลิตกำลัง ได้สูงสุด โดยการหาอนุพันธ์ของสมการกำลังแล้วตั้งให้เท่ากับศูนย์เพื่อแก้สมการ

$$\frac{dP_{turbine}}{dk} = 0 = \frac{d}{dk} \left[\frac{\rho A v_i^3}{4} (1+k) (1-k^2) \right]$$

$$0 = \frac{d}{dk} \left[1 + k - k^2 - k^3 \right]$$

$$0 = 1 - 2k - 3k^2$$

$$k = \frac{1}{3}, -1$$

เนื่องจากลมขาออกไม่สามารถไหลย้อนกลับได้ (v_o เท่ากับ $-v_i$ ไม่ได้) ดังนั้นคำ ตอบสมการเดียวที่เป็นไปได้คือ $v_o = v_i/3$ ซึ่งทำให้อุปกรณ์ในอุดมคติสามารถ เก็บกำลังลมได้

$$\begin{aligned} v_o &= \frac{v_i}{3} \\ P_{turbine, \max} &= \frac{8}{27} \rho A v_i^3 = \frac{16}{27} P_{in} \\ \eta_{\max} &= \frac{16}{27} = 59.3\% \end{aligned}$$

ซึ่งค่าสูงสุดนี้เรียกว่า ค่าจำกัดของเบทซ์ (Betz limit) ซึ่งวิเคราะห์กังหันลมโดย ไม่ได้มีการคำนึงถึงคุณสมบัติอากาศพลศาสตร์ของใบพัดต่อสมรรถนะและประสิทธิภาพ ของกังหัน เพื่อให้การวิเคราะห์ของเรามีความแม่นยำ เราจะมาทำความเข้าใจหลัก การของอากาศพลศาสตร์ และผลของรูปร่างของใบพัดและการไหลของอากาศต่อ ประสิทธิภาพของกังหันลม

6.2 อากาศพลศาสตร์ของกังหันลม

อันที่จริงแล้ว การจะวิเคราะห์ประสิทธิภาพในการแปลงพลังงานของกังหันนั้นจำเป็น จะต้องพิจารณาการไหลของอากาศในขณะที่กังหันหมุนเพื่อพิจารณาแรงที่อากาศ กระทำและกำลังที่เกิดขึ้น ซึ่งเราจะใช้หลักการอากาศพลศาสตร์เพื่อวิเคราะห์ประสิทธิภาพ ของกังหันลม

หากพิจารณาหลักการทางอากาศพลศาสตร์ กังหันลมที่มีใช้อยู่ในปัจจุบันสามารถ แบ่งได้เป็น 2 ประเภทขึ้นอยู่กับแรงซึ่งขับเคลื่อนใบพัดในกังหัน

- 1. กังหันลมแรงต้าน (Drag-based Wind Turbine)
- 2. กังหันลมแรงยก (Lift-based Wind Turbine)

ย้อนหลังไปถึงหลักอากาศพลศาสตร์ วัตถุใดๆที่ถูกลมกระทบจะเกิดแรงต้านและ แรงยกขึ้น ซึ่งแรงทั้งสองสามารถเขียนเป็นสมการได้โดย

$$L = C_L \frac{1}{2} \rho A v^2$$
$$D = C_D \frac{1}{2} \rho A v^2$$

โดยที่ C_L และ C_D คือสัมประสิทธิ์แรงยกและสัมประสิทธิ์แรงต้าน ดังนั้น ในการ สร้างกังหันลมจึงสามารถใช้แรงหนึ่งหรือทั้งสองในการขับดันและสร้างกำลัง โดย กำลังที่กังหันสามารถดึงออกมาได้ $P_{turbine}$ เท่ากับผลคูณภายในของแรง ${\bf F}$ และ ความเร็วของใบพัด ${\bf u}$

$$P_{turbine} = \mathbf{F} \cdot \mathbf{u}$$

ในกรณีของกังหันแบบแรงต้าน ทิศทางการไหลของลมจะไปในทิศทางเดียวกับแรง ต้านเสมอ ดังนั้นสมการกำลังที่ผลิตได้จะมาจาก

$$P = \mathbf{D} \cdot \mathbf{u} = \frac{1}{2} \rho A (v - u)^2 u$$

$$P = \frac{1}{2} \rho A C_D (u v^2 - 2v u^2 + u^3)$$

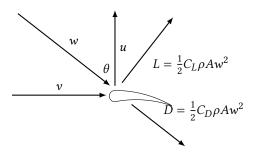
$$C_P = C_D (\lambda - 2\lambda^2 + \lambda^3)$$

โดยที่ $\lambda = v/u$ เป็นอัตราส่วนของความเร็วลมต่อความเร็วกังหัน จะเห็นได้ว่า สัมประสิทธิ์กำลังที่ผลิตได้ C_p มีค่ามากที่สุดเมื่อ $\lambda = 1/3$ เมื่อแทนค่าลงในสมการ จะได้ว่า

$$C_{P \max} = \frac{4}{27} C_D$$

ซึ่งสำหรับกังหันที่มีสัมประสิทธิ์แรงต้านสูงอย่างเช่น $C_D=1.2$ จะได้ว่า $C_P=0.1778$

ในกรณีของกังหันลมแรงยก ทิศทางการไหลของลมนั้นจะตั้งฉากกับความเร็วของ ใบพัดเสมอ ซึ่งทำให้ไม่มีข้อจำกัดเรื่องของความเร็วกังหันที่เร็วกว่าลม โดยที่รูป



รูปที่ 6.1: ทิศทางของความเร็วและแรงของ ลมที่กระทำบนใบกังหันลม

แสดงทิศทางของความเร็วและแรงที่เกิดขึ้นบนกังหันลมแรงยกสามารถแสดงได้ดัง รูป

ถ้าเรากำหนดให้ $\gamma=\frac{C_D}{C_L}$ เป็นอัตราส่วนของแรงต้านต่อแรงยกที่เกิดขึ้น เราจะ สามารถเขียนสมการแสดงกำลังที่กังหันลมแรงยกสร้างขึ้นได้ว่า

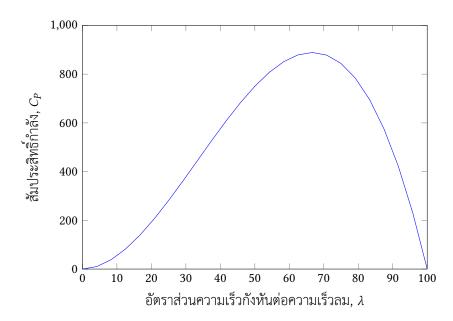
$$P = (\mathbf{L} + \mathbf{D}) \cdot \mathbf{u}$$

$$P = \frac{1}{2} \rho A w^2 (C_L \frac{v}{w} u - C_D \frac{u}{w} u)$$

$$P = \frac{1}{2} \rho A \sqrt{u^2 + v^2} \left(C_L u v - C_D u^2 \right)$$

$$C_P = C_L \sqrt{1 + \lambda^2} \left(\lambda - \gamma \lambda^2 \right)$$

สำหรับชิ้นส่วนภาคตัดขวางปีกอากาศยานทั่วไป $\gamma=0.01$ ที่ $C_L=0.6$



รูปที่ 6.2: ประสิทธิภาพของกังหันลมแรง ยกที่อัตราส่วนความเร็วต่างๆ จะเห็นได้ว่า ค่า λ ที่เหมาะสมที่สุดอยู่ที่ราว 67 ซึ่งให้ค่า สัมประสิทธิ์กำลังที่สูงถึง 889!

จะเห็นได้ว่ากังหันลมแบบแรงยกนั้นมีประสิทธิภาพต่อพื้นที่ใบพัดสูงกว่ากังหันแบบ แรงต้านหลายเท่าตัว จึงทำให้เป็นที่นิยมใช้ในอุตสาหกรรมผลิตไฟฟ้าพลังงานลม อย่างแพร่หลาย

6.3 การออกแบบกังหันลมผลิตไฟฟ้า

นอกจากเรื่องของการเลือกกังหันตามหลักการทำงานแล้ว ยังมีคุณลักษณะอื่นๆ ที่ผู้ใช้สามารถเลือกออกแบบกังหันลมได้ เช่น

6.4 แนวแกนกังหัน

กังหันลมผลิตไฟฟ้ามีทั้งแบบที่มีแกนหมุนตามแนวนอนและแนวตั้ง ซึ่งแต่ละแบบ มีข้อได้เปรียบเสียเแรียบอยู่ดังนี้

- 1. ค่าติดตั้งและซ่อมแซม กังหันแบบตั้งสามารถรับลมได้จากทุกทิศทาง และ สามารถติดตั้งอุปกรณ์ปั่นไฟฟ้าไว้ใกล้กับพื้นได้ จึงสะดวกต่อการติดตั้งและ ซ่อมแซม ในขณะที่กังหันแบบแกนนอนจะต้องติดตั้งอุปกรณ์ทุกอย่างในแนว เดียวกับกังหัน จึงมีค่าใช้จ่ายส่วนนี้ที่สูงกว่า
- 2. ประสิทธิภาพ เมื่อติดตั้งที่ความสูงที่สมควรและหันหน้าเข้าหาทิศทางลมแล้ว กังหันแบบแนวนอนจะมีประสิทธิภาพสูงกว่า

6.5 วัสดุผลิตกังหัน

เนื่องจากกังหันต้องหมุนอยู่ตลอดเวลา ภาระที่สำคัญที่ใบพัดจะได้รับคือแรงสู่ศูนย์กลาง ซึ่งขึ้นอยู่กับมวล ดังนั้นคุณสมบัติที่สำคัญสำหรับวัสดุที่จะนำมาใช้ออกแบบกังหัน คือจะต้องมีอัตราส่วนความแข็งแรงต่อมวลสูง (high strength-to-mass ratio) ในอดีตวัสดุที่ใช้ในการผลิตกังหันลมได้แก่ ไม้เนื้อแข็ง (แข็งแรง น้ำหนักเบา แต่ ไม่ทนทานต่อความชื้น)และโลหะเบาอย่างอลูมิเนียม (แข็งแรง เบา ขึ้นรูปง่าย แต่ ไม่ทนทานต่อการล้า) ในปัจจุบันวัสดุที่ตอบโจทย์นี้ได้อย่างดีคือคาร์บอนไฟเบอร์ เคลือบโพลีเมอร์ (CFRP) ซึ่งมีน้ำหนักเบาและความแข็งแรงสูง นอกจากนี้ยังสามารถ ขึ้นรูปเป็นรูปทรงที่ซับซ้อนได้ง่ายและมีความทนทานต่อการล้าได้ดี

พลังงานชีวภาพ 7

เอทานอลและไบโอดีเซลช่วยให้เราใช้พลังงานใน รูปแบบเดิมที่สะอาดขึ้น Ethanol and biodiesel allow people to burn a cleaner form of energy.

Mark Kennedy

7.1 วัตถุดิบ

วัตถุดิบที่ใช้นำมาผลิตเป็นเชื้อเพลิงชีวภาพนั้นสามารถแบ่งออกได้เป็นหมวดย่อย 4 หมวดดังนี้

7.2 แป้งและน้ำตาล

บรรดากลุ่มวัตถุดิบที่มีส่วนประกอบหลักเป็นคาร์โบไฮเดรตประเภทแป้งและน้ำตาล ทั้งหลาย อาทิเช่น ข้าว ข้าวโพด อ้อย กากน้ำตาล หัวบีทรูท เป็นต้น

7.3 เซลลูโลส

เป็นวัตถุดิบที่มีส่วนประกอบหลักเป็นเซลลูโลส ซึ่งแม้จะนับเป็นคาร์โบโฮเดรตโมเลกุล ใหญ่ชนิดหนึ่ง แต่เนื่องจากเซลลูโลสนั้นมีการเรียงตัวของกลูโคสที่ต่างจากแป้ง จึง ทำให้ต้องใช้กระบวกการผลิตเป็นเชื้อเพลิงชีวภาพที่ต่างกัน ตัวอย่างของวัตถุดิบ เหล่านี้ได้แก่ หญ้าเนเปียร์ ขี้เลื่อย

7.4 น้ำมัน

วัตถุดิบจำพวกพืชที่สามารถนำเมล็ดหรือผลมาผลิตน้ำมัน อันได้แก่ ปาล์มน้ำมัน ถั่วเหลือง มะพร้าว รวมถึงน้ำมันเหลือใช้จากการประกอบอาหารด้วย

7.5 ซากวัสดุเหลือใช้

วัสดุเหลือใช้หรือขยะชีวภาพต่างๆเช่น เศษอาหาร มุลสัตว์

7.6 ใบโอเอทานอล

ไบโอเอทานอลเป็นเอทานอล(หรือเอทิลแอลกอฮอล์)ที่ผลิตมาจากวัตถุดิบทางชีวภาพ ด้วยกระบวนการการหมัก ซึ่งวัตถุดิบที่สามารถนำมาใช้หมักเพื่อผลิตเอทานอลมา จากวัตถุดิบในหมวดแป้งและน้ำตาลและเซลลูโลส

7.7 กระบวนการผลิตเอทานอล

กระบวนการที่ใช้ในการผลิตเอทานอลจากวัตถุดิบพวกแป้งและน้ำตาลและเซลลูโลส มาจากกระบวนการหมักซึ่งมีปฏิกิริยาหลักดังนี้

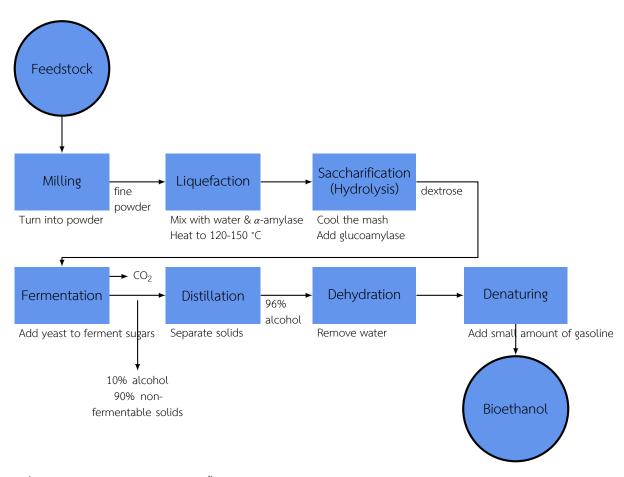
1. ปฏิกิริยาไฮโดรไลซิส (Hydrolysis)

2. ปฏิกิริยาหมัก (Fermentation)

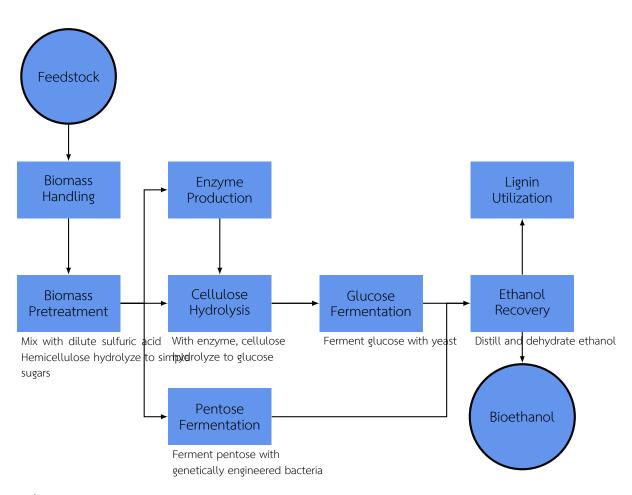
$$\begin{array}{c} \text{sugar} \xrightarrow{\text{yeast/bacteria}} \text{ethanol} \\ C_6H_{12}O_6 & \longrightarrow 2\,C_2H_5OH + 2\,CO_2 \end{array}$$

ขั้นตอนการผลิตจริงเริ่มจากการนำวัตถุดิบตั้งต้นเช่น ข้าวโพด มาโม่จนเป็นผงละเอียด แล้วผสมกับน้ำเพื่อเตรียมเข้ากระบวนการเปลี่ยนเป็นน้ำตาล สารละลายน้ำตาล ที่ได้จะถูกนำไปผสมกับยีสต์เพื่อหมักเป็นแอลกอฮอล์ (เอทานอล) ยีสต์เปลี่ยนน้ำตาล เป็นแอลกอฮอล์ซึ่งผสมกับน้ำเพื่อที่จะได้เอทานอลที่มีความบริสุทธิ์มากขึ้น จำเป็น จะต้องนำสารละลายเอทานอลที่ได้จากการหมักไปกลั่นเอาน้ำออก เมื่อได้ความ บริสุทธิ์ที่ต้องการแล้ว จำเป็นจะต้องมีทำให้เอทานอลแปรสภาพด้วยการเติมน้ำมัน เบนซินลงไปเพื่อป้องกันการนำไปใช้บริโภค เอทานอลที่ผลิตจากกระบวนการนี้เรียก ว่า เอทานอลรุ่นที่ 1 (1st-generation ethanol) ซึ่งกระบวนการทั้งหมดสามารถ สรุปเป็นแผนภาพได้ดังรูปที่ 7.1

ในกรณีที่วัตถุดิบตั้งต้นเป็นพวกเซลลูโลส การผลิตเอทานอลจะมีความแตกต่างกับ วัตถุดิบจำพวกแป้ง โดยจะเริ่มจากการนำวัตถุดิบมาตัด โม่ หรือบด (biomass handling) เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับขั้นตอนต่อไป ซึ่งจะนำวัตถุดิบที่ผ่านการตัด ย่อยเบื้องต้นแล้วมาย่อยสลายโดยใช้กรดกำมะถัน (biomass pretreatment) ทำให้ เนื้อไม้สลายตัวเป็นเซลลูโลส เติมเอนไซม์ลงไปเพื่อทำปฏิกิริยาไฮโดรไลซิส (cellulose hydrolysis) ย่อยออกมาเป็นกลูโคสซึ่งสามารถนำไปหมักเป็นเอทานอลได้ นอกจาก นี้ในการย่อยด้วยกรดกำมะถัน อาจจะได้ผลิตภัณฑ์เป็นน้ำตาลเพนโทสมาด้วย ซึ่ง จำเป็นจะต้องใช้แบคทีเรียพิเศษเพื่อเปลี่ยนให้เป็นเอทานอล หลังจากนี้เอทานอล ที่ได้จะถูกนำไปผ่านกระบวนการกำจัดน้ำออกเพื่อนำไปใช้งานต่อไป โดยที่เอทา นอลที่ได้จะเรียกว่า เอทานอลรุ่นที่ 2 (2nd-generation ethanol) หรือเอทา นอลชั้นสูง (advanced ethanol)



รูปที่ 7.1: กระบวนการผลิตไบโอเอทานอลจากน้ำตาลและแป้ง (วาดใหม่โดยได้รับอนุญาตจาก [4])



รูปที่ 7.2: กระบวนการผลิตไบโอเอทานอลจากเซลลูโลส (วาดใหมโดยได้รับอนุญาตจาก [4])

7.8 ความแตกต่างระหว่างเอทานอลรุ่นที่ 1 และรุ่น ที่ 2

เอทานอลรุ่นที่ 1 ใช้วัตถุดิบซึ่งประกอบด้วยน้ำตาลและแป้งที่สามารถนำมาใช้เป็น อาหารได้ ดังนั้นการนำวัตถุดิบเหล่านี้มาผลิตเป็นเอทานอลย่อมทำให้วัตถุดิบ

7.9 ใบโอดีเซล

ไบโอดีเซลเป็นสารประกอบเอสเทอร์ซึ่งสามารถสังเคราะห์ได้จากปฏิกิริยาระหว่าง ไขมันจากพืชหรือสัตว์กับแอลกอฮอล์ ซึ่งสามารถนำมาใช้แทนน้ำมันดีเซลได้ ใน กระบวนการผลิตไบโอดีเซล ปฏิกิริยาหลักที่ใช้ในการสังเคราะห์ใบโอดีเซลจากไข ้ มันหรือน้ำมันตั้งต้นเรียกว่าทรานส์เอสเทอริฟิเคชัน (transesterification) ซึ่งเกิด จากกรดไขมันทำปฏิกิริยากับเอลกอฮอล์ในสภาพแวดล้อมที่เป็นด่างจนเกิดเป็นแอ ลคิลเอสเตอร์ของกรดไขมัน (fatty acid alkyl ester) ซึ่งเรียกได้อีกอย่างคือไบ โอดีเซล และกลีเซอรอล ดังสมการ

Triglycerides + Alcohol
$$\xrightarrow{\text{base / catalyst}}$$
 fatty acid alkyl esters (biodiesel) + glycerol (7.1) น้ำมันพืช + เมทานอล $\xrightarrow{\text{NaOH / KOH}}$ เมทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน + กลีเซอรอล (7.2)

กระบวนการผลิตไบโอดีเซลสามารถแสดงเป็นแผนภาพได้ดังนี้

การผลิตน้ำมันไบโอดีเซลเป็นกระบวนการที่ไม่ซับซ้อนและใช้สารเคมีที่สามารถหา ซื้อได้ไม่ยาก ประกอบกับเครื่องจักรทางเกษตรกรรมส่วนใหญ่มักใช้เครื่องยนต์ดีเซล เกษตรกรหรือแม้แต่ประชาชนทั่วไปจึงสามารถผลิตไบโอดีเซลไว้ใช้เองได้

Methanol + KOH Transesterification Crude Biodiesel Crude Glycerol Methanol Recovery Refining Glycerol Refining

Vegetable oils

รูปที่ 7.3: กระบวนการผลิตไบโอดีเซล (วาดใหม่โดยได้รับอนุญาตจาก [4])

7.10 แก็สชีวภาพ

Glycerol

กระบวนการผลิตแก๊สชีวภาพมีดังต่อไปนี้

7.11 อุปสงค์และอุปทานของเชื้อเพลิงชีวภาพ

ไม่ว่าอุปกรณ์ เครื่องมือ รถ EV ไหนๆก็จะดีขึ้น ไปอีกเยอะเลยถ้าแบตเตอรี่ปัจจุบันมันไม่ห่วย ขนาดนี้ Every great device, gadget, electric car, and robot would be even greater if batteries didn't suck so badly.

Steven Levy

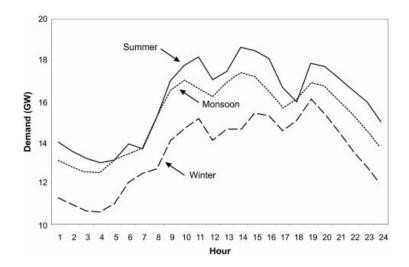
8.1 ความจำเป็นของการกักเก็บพลังงาน

ปัญหาหนึ่งของพลังงานแสงอาทิตย์และพลังงานทดแทนเช่นพลังงานลมหรือพลังงาน คลื่นคือความไม่แน่นอนและไม่สามารถควบคุมได้ ซึ่งเป็นเกณฑ์วัดสำคัญของการ สามารถพึ่งพาแหล่งพลังงานชนิดหนึ่งๆได้ ยกตัวอย่างเช่น ในกรณีของโรงไฟฟ้า พลังงานแก็สธรรมชาติ สามารถเปิดต่อเนื่องตลอดเวลาได้และสามารถเพิ่มหรือลด กำลังการผลิดได้ตามอุปสงค์อย่างไม่ยากเย็นนัก ในทางตรงกันข้าม พลังงานแสง อาทิตย์ไม่สามารถผลิตต่อเนื่องตลอดเวลาได้เนื่องจากช่วงเลากลางวันและกลางคืน นอกจากนี้ยังมีเรื่องของเมฆ ความชื้นในอากาศ ดังนั้น หากต้องการจะสร้างโรง ไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (ไม่ว่าจะเป็นแบบ photovoltaics หรือ solar thermal หรือ แบบอื่นๆ) จำเป็นจะต้องสร้างเผื่อความไม่แน่นอนเหล่านี้ เช่นถ้ามีความต้องการ พลังงานไฟฟ้า 10 MW อาจจะต้องสร้างโรงไฟฟ้าที่สามารถผลิตได้ 20 MW แล้ว มีการกักเก็บส่วนที่เกินความต้องการไว้ใช้ในยามที่ไม่มีแสงอาทิตย์หรือพลังงานไม่ เพียงพอต่อความต้องการผลิต

นอกจากปัญหาด้านความไม่แน่นอนของอุปทานแล้ว ก็ยังมีปัญหาเรื่องความไม่แน่นอน ของอุปสงค์ด้วย ซึ่งความผันผวนนี้เกิดได้ขึ้นตามฤดูกาลและช่วงเวลาของวัน ดัง แสดงในภาพ ส่งผลให้เกิดความไม่สมดุลของอุปสงค์และอุปทาน

ดังนั้น การจะลดผลกระทบจากความผันผวนของอุปสงค์และอุปทานจากแหล่งพลังงาน ทดแทนเช่นพลังงานแสงอาทิตย์หรือพลังงานลม จำเป็นที่จะต้องมีอุปกรณ์กับเก็บ พลังงานที่มีประสิทธิภาพเพื่อเก็บพลังงานส่วนเกินไว้ แล้วสามารถดึงพลังงานที่ก เก็บไว้มาใช้ในช่วงที่มีความต้องการได้โดยไม่ต้องพึ่งพาแหล่งพลังงานโดยตรง

วิธีการกับเก็บพลังงานจากแสงอาทิตย์สามารถแบ่งได้เป็นหลายประเภท ซึ่งแต่ละ ประเภทก็มีจุดเด่นและจุดด้อยต่างกันไป พึงคำนึงไว้เสมอว่าไม่มีเทคโนโลยีใดที่ดี กว่าเทคโนโลยีอื่นในทุกสถานการณ์ เราจึงควรทำความเข้าใจประเด็นต่างๆที่สำคัญ เหล่านี้ไว้ เพื่อจะได้นำเทคโนโลยีเหล่านี้ไปประยุกต์ใช้ในสถานการณ์ต่างๆได้อย่าง เหมาะสม



รูปที่ 8.1: ความผันแปรของอุปสงค์กำลัง ไฟฟ้าเฉลี่ยใน 1 วันในฤดูร้อน ฤดูฝนและฤดู หนาว [5]

8.2 บ่อกักเก็บพลังงานแสงอาทิตย์

บ่อกักเก็บพลังงานแสงอาทิตย์ในที่นี้หมายถึงบ่อกับเก็บของเหลวซึ่งสามารถกับเก็บ ความร้อนจากพลังงานแสงอาทิตย์เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไปได้ ในปัจจุบันบ่อกัก เก็บพลังงานแสงอาทิตย์ส่วนมากใช้สารละลายเกลือคลอไรด์หรือซัลเฟตในน้ำ หลัก การทำงานของบ่อดังกล่าวคือการแบ่งชั้นของสารละลายตามความความเข้มข้น โดยสาร ละลายที่มีความเข้มข้นมากจะตกอยู่ที่ชั้นล่างเนื่องจากมีความหนาแน่นสูง และสารละลาย ที่มีความข้มข้นน้อยจะลอยอยู่ด้านบนเนื่องจากมีความหนาแน่นน้อย ซึ่งการแบ่ง ชั้นนี้จะป้องกันการหมุนเวียนของสารละลายเมื่อได้รับความร้อน ซึ่งในบ่อน้ำปกติ เมื่อได้รับความร้อน จะมีการหมุนเวียนขื้นเนื่องจากน้ำที่ร้อนกว่าจะมีการขยายตัว ทำให้ความหนาแน่นลดลงและลอยขึ้นสู่ด้านบน แต่ในบ่อน้ำที่มีการแบ่งชั้นของสาน ละลายนี้จะไม่มีการหมุนเวียนของสารละลาย ทำให้สามารถกักเก็บความร้อนไว้

กระบวนการสร้างบ่อกักเก็บพลังงานแสงอาทิตย์มีอยู่ 2 วิธี

8.3 บ่อกักเก็บแบบประดิษฐ์

บ่อกักเก็บพลังงานแบบนี้สร้างโดยการเติมสารละลายที่มีความเข้มข้นจากสูงลงไป สู่ชั้นล่างแล้วลดลงต่ำลงเมื่อเพิ่มระดับน้ำขึ้นเรื่อยๆ จนเมื่อเติมเสร็จ บ่อก็จะสามารถ กับเก็บพลังงานแสงอาทิตย์ไว้ได้

8.4 บ่อกักเก็บแบบเกิดเอง

บ่อประเภทนี้อาศัยหลักการของการละลายอิ่มตัวของเกลือในน้ำที่อุณหภูมิต่างๆ กัน โดยที่ความสามารถในการละลายแปรผันตรงกับอุณหภูมิของตัวทำละลาย ซึ่ง เกลือที่จะนำมาใช้ในบ่อประเภทนี้ จำเป็นจะต้องมีอัตราการเปลี่ยนแปลงความสามารถ ในการละลายต่ออุณหภูมิสูง เพื่อที่จะได้สามารถสร้าง gradient ของความเค็ม ต่อความลึกได้สูง และมีความสามารถในการเก็บความร้อนได้ดี

8.5 แบตเตอรี่

แบตเตอรี่ที่เราจะพูดถึงในบทนี้เป็นแบตเตอรี่ทุติยภูมิ หรือแบตเตอรี่ที่ประจุไฟใหม่ ได้ (rechargeable batteries หรือ secondary cell) เพื่อนำมาใช้ในเป็นตัวกลาง กักเก็บพลังงานจากการผลิตไฟฟ้าของพลังงานหมุนเวียนชนิดอื่น โดยแบตเตอรี่ แบบเติมประจุได้นี้มีหลายชนิด เช่น

- ▶ แบตเตอรี่แบบตะกั่ว-กรด (lead-acid battery)
- ► แบตเตอรี่นิเกิล-แคดเมียม (NiCd)
- ▶ แบตเตอรี่นิเกิลเมตทัลไฮไดรด์ (nickel-metal hydride, NiMH)
- ► แบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออน (lithium-ion, Li-Ion)
- ▶ แบตเตอรี่ลีเทียม-ไอออน พอลิเมอร์ (lithium-ion polymer, LiPo)

สาเหตุที่แบตเตอรี่แบบนี้สามารถเติมประจุได้เพราะใช้ปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมีที่สามารถ ย้อนกลับได้ (reversible electrochemical reaction)

8.5.1 TODO การชาร์จและการคายประจุ

ในระหว่างการเติมประจุ วัสดุที่เป็นขั้วบวกจะถูกออกซิไดซ์และให้อิเลกตรอน ส่วน วัสดุที่เป็นขั้วลบจะถูกรีดิวซ์และรับอิเลกตรอน อิเลกตรอนที่เกิดจากปฏิกิริยานี้ทำให้ เกิดการไหลของกระแสเมื่อต่อให้ครบวงจร สำหรับอิเลกโทรไลต์ที่อยู่ในแบตเตอรี่ อาจเป็นได้ทั้งตัวนำกระแสระหว่างขั้ว (อย่างเช่นในกรณีของแบตเตอรี่ลิเทียม-ไออน) หรืออาจะเป็นหนึ่งในสารตั้งต้นที่ทำให้เกิดปฏิกิริยารีดอกซ์ขึ้น (เช่นกรณีของแบตเตอรี่ ตะกั่ว-กรด)

8.5.2 TODO แบตเตอรี่ตะกั่ว-กรด

ปฏิกิริยาที่ขั้วลบ:

$$Pb + HSO_4^-(aq) \Longrightarrow PbSO_4(s) + H^+(aq) + 2e^-$$

ปฏิกิริยาที่ขั้วบวก:

$$PbO_2(s) + HSO_4^-(aq) + 3 \operatorname{H}^+(aq) + 2 \operatorname{e}^- \Longleftrightarrow PbSO_4(s) + 2 \operatorname{H}_2O(l)$$

ข้อดีของแบตเตอรี่ชนิดนี้คือเนื่องจากเป็นเทคโนโลยีเก่าและมีใช้อย่างแพร่หลาย ในรถยนต์ จึงทำให้มีราคาถูกมาก นอกจากนี้ยังสามารถส่งกระแสไฟกระชากได้



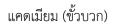
รูปที่ 8.2: แบตเตอรี่ตะกั่ว-กรด

ดี แต่เนื่องจากมีขนาดใหญ่และประสิทธิภาพต่ำกว่าแบตเตอรี่อื่นๆ จึงทำให้เหมาะ กับการใช้เป็นอุปกรณ์เก็บพลังงานขนาดใหญ่มากกว่าสำหรับใช้ในอุปกรณ์พกพา

ตัวแบตเตอรี่เองมีปัญหา

- 1. การเกิดชั้นของกำมะถันขึ้นที่ขั้วซึ่งกันกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน
- 2. การแยกชั้นของน้ำกับกรดซัลฟิวริก ทำให้ไม่เกิดปฏิกิริยา
- 3. ในบางกรณี \mathbf{H}_2 และ \mathbf{O}_2 อาจค้างอยู่ด้านในของแบตเตอรี่ทำให้เกิดการ ระเบิดขึ้น

8.5.3 TODO แบตเตอรี่นิเกิล-แคดเมียม



$$Cd + 2OH^{-} \rightleftharpoons Cd(OH)_2 + 2e^{-}$$

นิเกิลออกไซด์ไฮดรอกไซด์ (ขั้วลบ)

$$2 \operatorname{NiO(OH)} + 2 \operatorname{H}_2 \operatorname{O} + 2 \operatorname{e}^- \Longrightarrow 2 \operatorname{Ni(OH)}_2 + 2 \operatorname{OH}^-$$

สำหรับข้อดีของแบตเตอรี่ชนิดนี้คือ สามารถเติมประจุใหม่ได้หลายครั้ง ทำงานได้ ดีที่อุณหภูมิต่ำ อัตราการจ่ายกระแสไม่มีผลกระทบกับความจุประจุ ส่วนข้อเสีย คือแคดเมียมเป็นโลหะหนักที่เป็นพิษอย่างร้ายแรง นอกจากนี้ยังมีปัญหาเรื่อง **ความ** จำ การเติมประจุ และเนื่องจากมีราคาแพงกว่าแต่มีความจุน้อยกว่าแบตเตอรี่แบบ นิกเกิลเมตทัลไฮไดรด์ ปัจจุบันจึงไม่มีการใช้แบตเตอรี่ชนิดนี้แล้ว

รูปที่ 8.3: แบตเตอรี่นิเกิล-แคดเมียม

8.5.4 TODO แบตเตอรี่นิเกิลเมตทัลไฮไดรด์



รูปที่ 8.4: แบตเตอรี่นิเกิลเมตทัลไฮไดรด์

ขั้วลบ:

$$H_2O + M + e^- \Longrightarrow OH^- + MH$$

ขั้วบวก:

$$Ni(OH)_2 + OH^- \Longrightarrow NiO(OH) + H_2O + e^-$$

ข้อดีของแบตเตอรี่ชนิดนี้คือมีความจุเพิ่มขึ้นเป็น 2-3 เท่าของแบตเตอรี่ NiCd ขนาด เดียวกัน และไม่ต้องพึ่งพาแคดเมียม นอกจากนี้ยังลดปัญหาเรื่องความจำลงไปได้ เยอะ จึงได้ถูกนำมาใช้อย่างแพร่หลายในอุปกรณ์อิเลกทรอนิกส์ทั่วไปและในรถยนต์ ไฟฟ้า

8.5.5 TODO แบตเตอรี่ลิเทียมไอออน

Negative:

$$LiC_6 \rightleftharpoons C_6 + Li^+ + e^-$$

Positive:

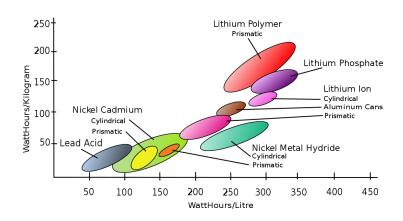
$$CoO_2 + Li^+ + e^- \rightleftharpoons LiCoO_2$$

แบตเตอรี่ชนิดนี้มีข้อดีหลายประการ เช่น มีความจุไฟฟ้าสูง น้ำหนักเบา แทบจะ ไม่มีปัญหาเรื่องความจำ มีอัตราการสูญเสียประจุระหว่างไม่ใช้งานต่ำ แต่ข้อที่พึง พิจารณานอกจากเรื่องราคาที่สูงก็จะเป็นเรื่องของอุณหภูมิในช่วงการใช้งานและ ช่วงการประจุไฟ ซึ่งหากสูงเกินไปจะทำให้อายุการใช้งานสั้นลงหรือแม้แต่เกิดผล ข้างเคียงเช่นแก๊สที่ติดไฟ ทำให้เกิดการระเบิดได้

ส่วนประกอบสำคัญของแบตเตอรี่ลิเทียมไออนคือ

- ชั้วลบ มีองค์ประกอบหลักเป็นคาร์บอนที่มีรูพรุน (เช่น แกรไฟต์) เคลือบ บนแผ่นทองแดง
- ขั้วบวกเป็นลิเทียมเมทัลออกไซด์เคลือบบนแผ่นอะลูมิเนียม
- ▶ สารละลายอิเล็กโทรไลต์ ประกอบด้วยเกลือของลิเทียม เช่น LiPF₆ หรือ LiBF₄ ในตัวทำละลาย เช่น เอทิลีนคาร์บอเนต (ethylene carbonate) ไดเอทิลคาร์บอเนต (diethyl carbonate) และ/หรือ ไดเมทิลคาร์บอเนต (dimethyl carbonate)
- ▶ เยื่อเลือกผ่าน (separator) กั้นระหว่างขั้วทั้งสอง ทำจากพอลิโพรพิลีน (polypropylene, PP) และ/หรือพอลิเอทิลีน (polyethylene, PE)

8.5.6 TODO เปรียบเทียบแบตเตอรี่



รูปที่ 8.6: แผนภูมิเปรียบเทียบพลังงาน จำเพาะและความหนาแน่นพลังงานของ แบตเตอรี่ทุติยภูมิ

8.6 ล้อตุนกำลัง

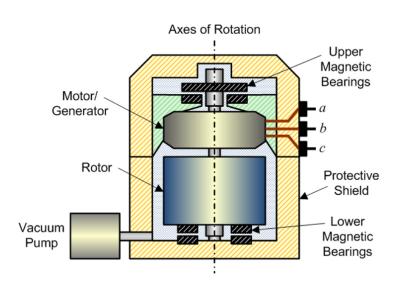
ล้อตุนกำลังเป็นระบบที่เก็บพลังงานที่ต้องการในรูปของพลังงานจลน์จากการหมุน ของล้อตุนกำลังด้วยความเร็วสูง เมื่อต้องการนำพลังงานที่เก็บออกมาใช้ก็จะทำให้



ป้ออน

ความเร็วของล้อตุนกำลังลดลง และเมื่อเติมพลังงานให้ ล้อก็จะหมุนเร็วขึ้น โดย มากแล้วระบบล้อตุนกำลังจะใช้ไฟฟ้าในการเร่งและหน่วงระบบ แต่ระบบที่ใช้พลังงาน กลโดยตรงกำลังได้รับการพัฒนาอยู่เช่นกัน

8.7 ส่วนประกอบของระบบล้อตุนกำลัง



รูปที่ 8.7: ระบบล้อตุนกำลังแบบใช้แบร์ริง แม่เหล็ก

- 1. มอเตอร์ เครื่องปั่นไฟฟ้าเพื่อใช้ในการแปลงพลังงานจลน์ไปเป็นพลังงาน ไฟฟ้าและจากพลังงานไฟฟ้าเป็นพลังงานจลน์
- 2. แบร์ริง ซึ่งเป็นส่วนหลักที่ทำให้มีการสูญเสียพลังงานเนื่องจากความเสียด ทานจากแบร์ริงแบบตลับลูกปืนทั่วไป อย่างไรก็ดี ในระบบล้อตุนกำลังแบบ ใหม่มักใช้แบร์ริงแบบแม่เหล็กไฟฟ้าเพื่อลดการสูญเสียพลังงานส่วนนี้
- 3. ในบางกรณี อาจจะมีระบบปั้มสุญญากาศเพื่อลดการสูญเสียพลังงานจาก แรงเสียดทานอากาศด้วย

8.8 พลังงานที่สะสมในล้อตุนกำลัง

พลังงานจลน์ที่สะสมในล้อตุนกำลังสามารถหาได้จากสมการ

$$E = \frac{1}{2}J\omega^2$$

โดยที่ J คือโมเมนต์ความเฉื่อยเชิงมุมของล้อ และ ω คือความเร็วเชิงมุมของล้อ อย่างไรก็ตาม ล้อตุนกำลังเองก็มีข้อจำกัดที่ไม่สามารถจะหมุนเร็วเกินไปได้ เนื่องจาก เมื่อความเร็วเชิงมุมสูงก็จะมีความเค้นตามเส้นรอบรูป (hoop stress) สูงขึ้นด้วย เช่นกัน

8.9 วัสดุสำหรับล้อตุนกำลัง

หากจะพิจารณาหาวัสดุที่เหมาะจะนำมาสร้างล้อตุนกำลัง จำเป็นจะต้องพิจารณา ถึงพลังงานจำเพาะ (พลังงานต่อมวล) ที่วัสดุสามารถเก็บได้ ซึ่งสามารถคำนวณ ได้จาก

 $\frac{E}{J} = K\left(\frac{S_{ut}}{\rho}\right)$

โดยที่ K เป็น shape factor ของล้อตุนกำลัง S_{ut} เป็นค่าความต้านทานแรงดึง สูงสุด (ultimate tensile strength) และ ρ คือความหนาแน่นของวัสดุ จะเห็น ได้ว่าค่าพลังงานจำเพาะนั้นขึ้นอยู่กับรูปร่างของล้อและอัตราส่วนความแข็งแรงต่อ มวลของวัสดุล้อ

ค่า shape factor ของรูปทรงเรชาคณิตต่างๆมีดังนี้

Fly wheel geometry	Cross section	Shape factor K
Disc		1.000
Modified constant stress disc	THE STATE OF THE S	0.931
Conical disc	~1111/01/11/11/11	0.806
Flat unpierced disc	•	0.606
Thin firm		0.500
Shaped bar		0.500
Rim with web	P	0.400
Single bar	garangarang,	0.333
	a	
Flat pierced bar	277777117777772	0.305

รูปที่ 8.8: ค่า shape factor ของภาคตัดรูป ทรงต่างๆที่ใช้ทำล้อตุนกำลัง

สำหรับค่าอัคราส่วนความแข็งแรงต่อมวลของวัสดุต่างๆมีดังนี้

Material	Specific tensile strength (kJ/kg)	Remarks	
Ceramics	200 - 2000	Brittle and weak in tension	
CFRP	200 - 500	Best performance	
GFRP	100 - 400	Almost as good, but cheaper	
Beryllium	300	Best metal, but expensive and toxic	
High strength steel	100 - 200	Cheaper than Mg and Ti	
High strength Al	100 - 200	Cheaper than Mg and Ti	
High strength Mg	100 - 200	Equal performance to steel and Al	
Ti Alloys	100 - 200	Equal performance to steel and Al	
Lead alloy	3	Poor performance	
Cast iron	8 - 10	Poor performance	

ตารางที่ 8.1: อัตราส่วนความแข็งแรงต่อ มวลของวัสดุสำหรับผลิตล้อตุนกำลัง

8.9.1 การออกแบบล้อตุนกำลังสำหรับรถโดยสารประจำทาง

เราต้องการจะออกแบบล้อตุนกำลังสำหรับรถประจำทางเพื่อใช้ในการชาร์จไฟระหว่าง จอดรับผู้โดยสาร และขับเคลื่อนรถในช่วงออกตัว เพื่อให้รับพลังงานได้ 50 kJ มี วัสดุให้เลือก 4 วัสดุซึ่งมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

ตารางที่ 8.2: คุณสมบัติของวัสดุสำหรับ ออกแบบล้อตุนกำลัง

Material	Density (kg/m ³)	Ultimate Tensile Strength (MPa)
CFRP	1500	550
High strength steel	7800	1500
Cast Iron	7300	200

การออกแบบล้อตุนกำลังสามารถทำได้โดยใช้สมการคำนวณพลังงานจลน์และความเค้น ดังนี้

$$E = \frac{1}{2}J\omega^{2}$$
$$J = \frac{1}{2}mr^{2}$$
$$\sigma_{t} = \rho r^{2}\omega^{2}$$

ซึ่งจากการวิเคราะห์สมการ หากเรากำหนดให้ล้อตุนกำลังจากทุกวัสดุใช้ความหนา t เท่ากัน เราจะสามารถคำนวณรัศมีและมวลของล้อได้ดังนี้

$$E = \frac{1}{4}mr^{2}\omega^{2}$$

$$r^{2}\omega^{2} = \frac{\sigma_{t}}{\rho}$$

$$E = \frac{1}{4}m\frac{\sigma_{t}}{\rho}$$

$$m = \rho\pi r^{2}t$$

$$r = \sqrt{\frac{4E}{\pi t\sigma_{t}}}$$

เมื่อแก้สมการหาค่ารัศมีโดยกำหนดให้ความเค้นมากที่สุดของล้อกำลัง $\sigma_t = S_{ut}$ จะได้มวลและรัศมีของล้อตุนกำลังจากวัสดุต่างๆดังนี้

Material	Radius (m)	Mass (kg)
CFRP	0.048	0.545
HSS	0.029	1.040
Cast Iron	0.080	7.300

ซึ่งจะเห็นได้ว่า CFRP ให้ล้อตุนกำลังที่มีมวลเบาที่สุด เนื่องจากอัตราส่วนความ แข็งแรงจำเพาะสูงที่สุด แต่หากมีข้อจำกัดเรื่องของขนาด ล้อที่ทำจาก HSS มีรัศมี น้อยที่สุด

8.10 โรงไฟฟ้าพลังน้ำแบบสูบกลับ

เป็นหลักการกักเก็บพลังงานโดยแปลงพลังงานชนิดอื่น (มักจะเป็นพลังงานไฟฟ้า) มาเป็นพลังงานศักย์ในรูปของน้ำเหนือเขื่อน

> การจะปฏิรูปเศรษฐกิจ ปกป้องความมั่นคง และ รักษาโลกของเราจากเงื้อมมือของการ เปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศนั้น สิ่งที่จำเป็น ที่สุดคือเราจะต้องทำให้พลังงานทดแทนที่ สะอาดกลายเป็นพลังงานที่สร้างกำไรได้

> > บารัค โอบามา

เคยสงสัยกันบ้างไหมว่า เวลาที่การไฟฟ้าเก็บค่าไฟเราหน่วยละ 3 บาทกว่าๆนั้น เขาคิดคำนวณกันมาอย่างไร มีหลักฐานอ้างอิงหรือข้อมูลอะไรมาช่วยสนับสนุนนี้ ไหม หรือว่าแค่นั่งเทียนกำหนดเลขกลมๆขึ้นมา จริงๆแล้วก็คงไม่ใช่อย่างนั้น และ แน่นอนว่าค่าไฟที่เก็บนั้นก็คงไม่ได้เท่าทุนพอดี คงจะต้องมีส่วนบวกเพื่อให้เป็นกำไร ไว้ไม่มากก็น้อยเป็นแน่

ในบทนี้ เราจะมาพูดถึงการวิเคราะห์ต้นทุนทางเศรษฐศาสตร์ของการผลิตพลังงาน เพื่อใช้ในการเปรียบเทียบระหว่างการผลิตไฟฟ้าปัจจุบัน (พ.ศ. 2560) โดยส่วน มากยังพึ่งพาเชื้อเพลิงปิโตรเลียมอยู่กับการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานทดแทนซึ่งเรา ได้กล่าวถึงเทคโนโลโยีและอุปกรณ์ที่ต้องใช้ไปในส่วนที่ 1

หลายครั้งที่วิศวกรโดยเฉพาะอย่างยิ่งในสถานศึกษา (ตัวผมเองก็ด้วย) คิดวิเคราะห์ ปัญหาทางพลังงานที่มีอยู่ในปัจจุบันโดยยังไม่ได้พิจารณาเรื่องของความเหมาะสม ของเทคโนโลยีทางเศรษฐศาสตร์ หรือที่เรียกง่ายๆว่า เทคโนโลยีนั้นมันแพงเกิน ไปหรือเปล่า การจะพิจารณาความเป็นไปได้ที่จะนำเทคโนโลยีพลังงานหนึ่งๆมา ใช้ แม้ว่าจะมีความล้ำสมัย สะอาด และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมเพียงใด หากมีราคา แพงกว่าของเดิมที่ใช้อยู่ปัจจุบัน ก็ยากที่จะโน้มน้าวให้ประชาชนส่วนมากเห็นดีเห็น งามไปด้วย ไม่ใช่ว่าพวกเขาไม่ได้รักโลก หรือไม่ห่วงเรื่องสิ่งแวดล้อม แต่ว่าการจะ บอกว่าได้โปรดใช้ของที่แพงขึ้นหน่อยเพื่อให้โลกสะอาดขึ้นก็ฟังดูเป็นข้ออ้างที่อาจ จะดูหลักลอยไปสักหน่อย วิธีง่ายที่สุดที่จะชวนให้ประชาชนทั่วไปหันมาสนใจการ ใช้พลังงานทดแทนอย่างจริงจังก็คือต้องบอกว่าของใหม่นั้น*ถูกกว่า*

ดังนั้น เพื่อจะแน่ใจว่าเทคโนโลยีพลังงานทดแทนของเรานั้นถูกกว่าไฟฟ้าที่ผลิตอยู่ ปัจจุบัน เราจำเป็นจะต้องทำความเข้าใจก่อนว่าโครงสร้างต้นทุนการผลิตไฟฟ้า หรือ พลังงานอื่นๆที่ใช้ในครัวเรือนปัจจุบันนั้นเป็นอย่างไร

เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมเบื้องต้น

เงินมักจะราคาแพงเกินไปอยู่เสมอ

Ralph Waldo Emerson

9.1 มูลค่าเงินตามเวลา (Time Value of Money)

แนวคิดเรื่องของมูลค่าเงินตามเวลานั้นว่าด้วยมูลค่าของเงินที่เปลี่ยนแปลงไป ขึ้น อยู่กับเวลาที่เราได้รับหรือจ่ายเงินนั้นออกไป ฟังดูอาจจะแปลกๆอยู่สักหน่อย 100 บาทวันนี้ พรุ่งนี้ก็ยัง 100 บาทอยู่มิใช่หรือ แต่หากเริ่มเพิ่มเวลาเข้าไปเป็น 1 เดือน 1 ปี 10 ปี เงินนี้ก็อาจจะไม่เหมือนเดิมแล้ว พิจารณาได้อย่างง่ายด้วยคำถามนี้ หากมีคนสัญญาว่าจะให้เงินเรา 100 บาทตอนนี้เลยหรือ 100 บาทในอีก 10 ปี ข้างหน้า ทุกคนคงตอบพร้อมเป็นเสียงเดียวกันว่า ขอเงิน 100 บาทตอนนี้เลยก็ แล้วกัน นั่นเป็นเพราะว่าเงิน 100 บาทตอนนี้มี **มูลค่า** มากกว่าเงิน 100 บาทใน อีก 10 ปีข้างหน้า

9.2 ต้นทุนเฉลี่ยตลอดอายุโครงการ (Levelized Cost)

ในมุมมองของหน่วยงานควบคุมราคาหรือคุ้มครองผู้บริโภค ความสามารถในการ ทำกำไรหรืออัตราผลตอบแทนของโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าหนึ่งมักจะไม่ใช่สิ่งแรก ที่น่าสนใจ ราคาต่อหน่วยพลังงานที่ผู้บริโภคจะต้องจ่ายเป็นตัววัดที่สามารถนำมา ช่วยพิจารณาความเหมาะสมของการเลือกใช้พลังงานทางเลือกเพื่อผลิตไฟฟ้า

LCOE =
$$\frac{\text{ผลรวมของต้นทุนที่พิจารณามูลค่าเงินตามเวลา}}{\text{ผลรวมของพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้}}$$

$$= \frac{\sum \frac{I_t + M_t + F_t}{(1+r)^t}}{\sum E_t}$$

$$= \frac{\text{มูลค่าปัจจุบันสุทธิของต้นทุน}}{\text{มูลค่าปัจจุบันสุทธิของต้นทุน}}$$

9.3 การวิเคราะห์ความเป็นไปได้ทางเศรษฐศาสตร์

9.4 อัตราผลตอบแทนภายใน (Internal Rate of Return - IRR)

การจะวิเคราะห์

9.5 มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (Net Present Value - NPV)

9.6 โครงสร้างต้นทุน

ศาสตร์เรื่องการวิเคราะห์โครงสร้างต้นทุนนั้นมีมานานโขอยู่ เริ่มจากปี ... ซึ่งพลังงาน ก็นับเป็นผลิตภัณฑ์อย่างหนึ่งซึ่งใช้สามารถจะวิเคราะห์ต้นทุนได้ การแบ่งประเภท ต้นทุนนั้นสามารถทำได้อยู่หลายวิธี แล้วแต่จุดประสงค์และการนำไปใช้ประโยชน์ อย่างไรก็ดี ในหนังสือเล่มนี้เราต้องการศึกษาประเภทของต้นทุนเพื่อทำความเข้าใจ แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงเมื่อมีการพัฒนาเทคโนโลยีต่างๆที่เปลี่ยนไป จึงได้เลือก ใช้วิธีการจำแนกต้นทุนตามความสัมพันธ์กับระดับของกิจกรรม ซึ่งสามารถสะท้อน ความเปลี่ยนแปลงอันขึ้นอยู่กับระดับการผลิต โดยโครงสร้างต้นทุนแบบนี้สามารถ แบ่งคอกเป็นประเภทดังนี้

9.7 ต้นทุนคงที่ (Fixed Costs)

เป็นต้นทุนส่วนที่ไม่มีการเปลี่ยนแปลงในช่วงระดับการผลิตหนึ่ง ซึ่งทำให้ต้นทุนต่อ หน่วยลดลงเมื่อเพิ่มปริมาณการผลิตมากขึ้น

9.8 ต้นทุนผันแปร (Variable Costs)

เป็นต้นทุนส่วนที่ต้นทุนรวมมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับปริมาณการผลิต ในขณะ ที่ต้นทุนต่อหน่วยยังคงที่

9.9 ต้นทุนผสม (Mixed Costs)

เป็นต้นทุนที่มีลักษณะของทั้งต้นทุนคงที่และผันแปรผสมกัน สามารถแบ่งได้เป็น สองประเภท

- 1. ต้นทุนกึ่งผันแปร (semi variable cost) เป็นต้นทุนที่จะมีส่วนหนึ่งคงที่ ทุกระดับกิจกรรม และมีส่วนที่ผันแปรไปกับระดับกิจกรรม เช่น ค่าโทรศัพท์ เป็นต้น บางครั้งก็เป็นการยากที่จะประเมินส่วนที่คงที่หรือแปรผันของส่วน นี้
- 2. ต้นทุนเชิงขั้น (step cost) หรือต้นทุนกึ่งคงที่ (semi fixed cost) หมายถึง ต้นทุนที่คงที่ในช่วงระดับกิจกรรมหนึ่ง และเปลี่ยนไปคงที่ในอีกระดับกิจกรรม หนึ่ง เช่น ค่าผู้ควบคุมงาน เงินเดือน

9.10 ต้นทุนของพลังงานจากเทอร์โมอิเลกทริก

Material Family	Max ZT	Temp (°C)	Efficiency	Material Cost (\$/kg)
Cobalt Oxide	1.4	727	12%	345
Cobalt Oxide	1.4	727	12%	345
Clathrate	1.4	727	12%	5,310
SiGe	0.86	727	9%	6,033
Chalcogenide	2.27	727	16%	730
Half-Heusler	1.42	427	17%	1,988
Skutterudite	1.5	427	18%	562
Silicide	0.93	727	9%	151

ตารางที่ 9.1: ต้นทุนวัสดุที่ใช้ทำเทอร์โมอิ เลกทริกในปัจจุบัน

เมื่อทำการวิเคราะห์ด้วยราคาต้นทุนไฟฟ้าที่ผลิตจากเทอร์โมอิเลกทริกด้วยราคาปัจจุบัน (พ.ศ. 2561) จะเห็นได้ว่า ต้นทุนหลักมาจากค่าอุปกรณ์เทอร์โมอิเลกทริก เนื่องจาก ยังมีราคาสูงและประสิทธิภาพต่ำ

การเปรียบเทียบต้นทุนการผลิตไฟฟ้าจากเทอร์โมอิเลกทริกด้วยอุณหภูมิขนาดกลาง

กรณีเปรียบเทียบ 3 แบบ: น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง ความร้อนเหลือทิ้งจากอุตสาหกรรม หรือซื้อไฟฟ้าจากการไฟฟ้าฯ

สมมติฐานที่ใช้ในการวิเคราะห์

- 1. การผลิตไฟฟ้าขนาด 1 MW โดยสิ่งก่อสร้างและอุปกรณ์ทั้งหมดมีอายุการ ใช้งาน 10 ปี
- 2. ต้นทุนคงที่จากอุปกรณ์เทอร์โมอิเลกทริก อินเวอร์เตอร์ ค่าที่ดิน และค่าติด ตั้ง
- 3. ต้นทุนแปรผันนับจากค่าซ่อมแซมและค่าเชื้อเพลิง(ถ้ามี)
- 4. ค่าอินเวอร์เตอร์ 22 บาทต่อวัตต์ ค่าเทอร์โทอิเลกทริกอุณหภูมิสูง 175 บาท ต่อวัตต์ ค่าเทอร์โมอิเลกทริกอุณหภูมิกลาง 525 บาทต่อวัตต์
- 5. ค่าติดตั้ง 10% ของค่าอุปกรณ์ (TEG + Inverter)

- 6. ค่าซ่อมแซม 1% ของค่าอุปกรณ์ต่อปี
- 7. ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าหน่วยละ 4.5 บาท (4.5 บาท / kWh)

ก่อนอื่น เราสามารถคำนวณค่าอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการแปลงไฟฟ้า ซึ่งประกอบด้วย ค่า TEG และ inverter

เปรียบเทียบต้นทุนระหว่างกรณีที่ 1, 2, และ 3 ได้เป็นตารางดังนี้

Costs (million THB)	Fuel	Waste
TEGs	175	525
Inverters	22	22
Land	1	1
Installation	20	55
Maintenance (per year)	2	5.5
Fuel (per year)	191	0

และยังสามารถแสดงกระแสเงินสดเปรียบเทียบระหว่างกรณีได้ดังนี้

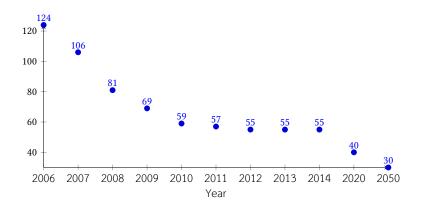
Year	Base	Fuel	Waste	Base-Fuel	Base-Waste
0	0.0	218.0	603.0	-218.0	-603.0
1	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
2	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
3	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
4	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
5	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
6	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
7	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
8	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
9	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92
10	39.42	193.0	5.5	-153.6	33.92

ในขณะเดียวกัน ค่าไฟฟ้าที่ซื้อจากการไฟฟ้าฯสามารถสมมติว่าเป็นค่าคงที่ในแต่ละ ปี ซึ่งหากเปรียบเทียบกับการลงทุนในระบบ TEG ทั้งสองแบบแล้ว จะสามารถ หาผลต่างของกระแสเงินสดเพื่อจะนำไปใช้หาโครงการที่มีมูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) สูงสุดได้ดังนี้

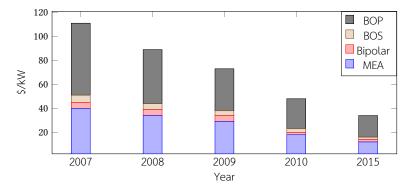
จากผลการวิเคราะห์กระแสเงินสดจะเห็นได้ว่าโครงการสร้างโรงไฟฟ้า TEG ทั้งสอง แบบยังมีมูลค่าปัจจุบันสุทธิเป็นลบ หมายความว่าโครงการทั้งสองยังมีผลตอบแทน ที่ยังไม่น่าพอใจเมื่อเปรียบเทียบกับใช้กระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าฯ มาลองพิจารณา กันเพิ่มว่า ค่าไฟฟ้าจะต้องเป็นเท่าไหร่จึงจะทำให้การลงทุนในโรงงาน TEG นี้คุ้ม ค่าได้

จะเห็นได้ว่ามูลค่าสุทธิของโรงไฟฟ้าเพิ่มขึ้นเมื่อค่าไฟจากการไฟฟ้าสูงขึ้น เนื่องจาก มีความคุ้มค่าในการสร้างแหล่งผลิตไฟฟ้าทดแทนมากขึ้น และที่จุดตัดศูนย์เป็นค่า ไฟที่ทำให้การลงทุนสร้างโรงไฟฟ้าใหม่นี้คุ้มค่ามากกว่าการซื้อไฟฟ้าจากการไฟฟ้า ต่อไป สำหรับโรงไฟฟ้า TEG แบบใช้เชื้อเพลิงอยู่ที่ประมาณ 24 บาทต่อกิโลวัตต์-ชั่วโมง ส่วนโรงไฟฟ้า TEG แบบใช้ความร้อนเหลือใช้อยู่ที่ประมาณ 7 บาทต่อ กิโลวัตต์-ชั่วโมง

9.11 ต้นทุนของพลังงานจากเซลล์เชื้อเพลิง



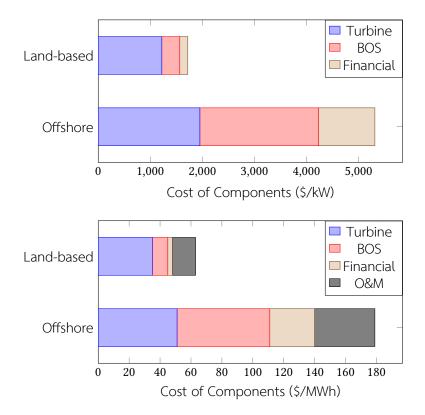
รูปที่ 9.1: Historical and projected transportation fuel cell system cost



รูปที่ 9.2: Historical and projected transportation fuel cell system cost

9.12 ต้นทุนการผลิตไฟฟ้าพลังงานลม

เนื่องจากว่าลมเป็นพลังงานที่ได้เปล่า ต้นทุนในการผลิตส่วนมากจึงมาจากค่าอุปกรณ์ กังหัน



รูปที่ 9.3: แผนภูมิเปรียบเทียบต้นทุนตลอด การใช้งานของโรงงานผลิตไฟฟ้าพลังงานลม แบบบนพื้นดินกับแบบนอกชายฝั่ง

9.13 การจำลองแบบต้นทุนการผลิตพลังงาน

ความเข้าใจในเรื่องของต้นทุนการผลิตพลังงานในปัจจุบันอันจะส่งผลถึงการยอมรับ ใช้เทคโนโลยีมีความสำคัญเป็นอย่างมาก เราควรจะทำความเข้าใจถึงแนวโน้มของ ต้นทุนของการผลิตพลังงานในอนาคต เพื่อจะสามารถคาดการณ์ถึงเทคโนโลยีใหม่ ที่จะเข้ามาแทนที่เทคโนโลยีเดิม รวมถึงสามรถเตรียมพร้อมในการพิจารณาผลก ระทบที่จะเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลง ความผันผวน และแม้แต่เหตุการณ์ที่ไม่คาด คิดที่อาจจะส่งผลถึงต้นทุนเหล่านี้ได้

การพัฒนาที่ยั่งยืน 10

การพัฒนาที่ยั่งยืนคือการพัฒนาที่ตอบโจทย์ ความต้องการในปัจจุบันโดยไม่บั่นทอนศักยภาพ ของคนรุ่นหลังที่จะตอบโจทย์ความต้องการของ ตัวเอง

World Commission on Environment and Development, Our Common Future, the Brundtland Report, 1987

พลังงานที่ยั่งยืนเพื่อไทย--ฟังดูแล้วเหมือนกับคำโฆษณาของปตท.เมื่อ 20 ปีที่แล้ว ซึ่งความหมายของคำก็อาจจะเปลี่ยนไปตามเวลาด้วยเช่นกันเนื่องมาจากความเข้าใจ ในความหมายของคำว่า "ยั่งยืน" ที่เปลี่ยนไป ในบทนี้ เราจะมาอภิปรายถึงความ หมายของคำว่ายั่งยืน ว่าในบริบทของพลังงานหมายถึงอะไร รวมทั้งอภิปรายถึง สถานการณ์การใช้พลังงานในประเทศไทย ศักยภาพในการผลิตพลังงานทดแทน ของประเทศไทย และอนาคตการนำพลังงานทดแทนมาใช้ในประเทศอีกด้วย

เรามักจะได้ยินคำว่ายั่งยืนมาพร้อมกับเรื่องของการพัฒนา ดังนั้น เพื่อจะเข้าใจความ หมายของคำว่ายั่งยืน เราจึงควรอภิปรายหลักการและเหตุผลของการพัฒนาอย่าง ยั่งยืน เพราะอันที่จริงแล้ว การที่ประเทศไทยจะมีพลังงานที่ยั่งยืนได้ย่อมเกิดมา จากการมีอุปทานและอุปสงค์พลังงานที่สมดุลกัน ซึ่งจะเกิดขึ้นได้ก็ต่อเมื่อมีพัฒนา และบริโภคพลังงานอย่างยั่งยืนด้วย

แล้วความยั่งยืนจริงๆแล้วหมายถึงอะไร ถ้าจะว่ากันตามความหมายจากพจนานุกรม แล้วหมายถึงความคงทน ยาวนาน ซึ่งเน้นให้เราประเด็นสำคัญของคำว่ายั่งยืนคือ เรื่องสิ่งที่คงอยู่เป็นระยะเวลานาน

ส่วนการพัฒนาที่ยั่งยืนนั้นมีผู้เชี่ยวชาญหลายหน่วยงานคนเคยให้คำจำกัดความไว้ ดังนี้

การพัฒนาที่ยั่งยืนยกระดับคุณภาพชีวิตของประชากรโดยไม่ล้ำความ สามารถในการรองรับของระบบนิเวศ -- Caring for the Earth

ความยั่งยืนคือแนวคิดที่ว่ามนุษย์เป็นส่วนหนึ่งของระบบนิเวศ ดังนั้น เราจำเป็นจะต้องเรียนรู้ที่จะใช้ระบบนิเวศเพื่อความต้องการทางเศรษฐกิจ และสังคมของเราอย่างรู้คุณค่า เพื่อรักษาและดำรงไว้ มิใช่เพื่อลดทอน หรือทำลายลง -- Sustainable Community Indicators

จะเห็นได้ว่า ในคำจำกัดความของการพัฒนาที่ยั่งยืนจะมีประเด็นหลักอยู่ 2 ประการ

- 1. การใช้ทรัพยากรเพื่อพัฒนาและปรับปรุงโดยคำนึงถึงผลกระทบ (ทั้งด้านบวก และลบ) ในระยะยาว
- 2. การพิจารณาถึงความสมดุลของความต้องการทางเศรษฐกิจ สังคม และสิ่ง แวดล้อม

10.1 หลักการของการพัฒนาที่ยั่งยืน

การพัฒนาที่ยั่งยืนประกอบไปด้วยคุณลักษณะ 3 อย่าง

- 1. การพัฒนาทางเศรษฐกิจ
- 2. การพัฒนาทางสังคม
- 3. การพัฒนาทางสิ่งแวดล้อม

10.2 การพัฒนาทางเศรษฐกิจ

10.3 การพัฒนาทางสังคม

10.4 การพัฒนาทางสิ่งแวดล้อม

10.5 ตัวอย่างของการพัฒนาที่ยั่งยืน

การพัฒนาที่ยั่งยืนสามารถประยุกต์ใช้ได้หลายระดับ อย่างเช่น

- ที่อยู่อาศัยที่ยั่งยืน
- ชุมชนยั่งยืน
- ธุรกิจที่ยั่งยืน
- กระบวนการผลิตที่ยั่งยืน
- การเกษตรแบบยั่งยืน

10.6 ที่อยู่อาศัยที่ยั่งยืน

เรามาลองพิจารณาตัวอย่างของที่อยู่อาศัยที่ยั่งยืนกัน บ้านที่เห็นนี้ชื่อว่า Earthship Brighton เป็นบ้านดินในประเทศอังกฤษ ซึ่งบ้านนี้สร้างโดยต่อเติมขึ้นมาจากด้าน ข้างของเนินดิน ดังนั้นเนินดินจึงทำหน้าที่เป็นกำแพงด้านหนึ่งของบ้านไปโดยปริยาย ซึ่งช่วยควบคุมอุณหภูมิในบ้านไม่ให้เย็นหรือร้อนเกินไป เนื่องจากอุณหภูมิของดิน จะไม่แกว่งมากเหมือนอุณหภูมิอากาศ ด้านบนของเนินดินมีการปลูกหญ้าและพืช ผักสวนครัวเพื่อป้องกันการกัดเซาะดินและผลิตอาหาร มีการติดตั้งแผ่นเซลล์แสง อาทิตย์และกังหันลมเพื่อผลิตไฟฟ้า และติดตั้งเครื่องผลิตน้ำร้อนพลังงานแสงอาทิตย์ มีถังเก็บน้ำฝนไว้ใช้ ห้องน้ำที่ใช้เป็นแบบส้วมหลุมนอกบ้านเพื่อลดการใช้น้ำ กำแพง ของบ้านด้านที่ไม่ใช่เนินดินติดตั้งหน้าต่างขนาดสูงเต็มกำแพงเพื่อให้แสงอาทิตย์เข้า ได้เต็มที่ ลดความจำเป็นในการใช้หลอดไฟ



รูปที่ 10.1: Earthship Brighton, UK

10.7 ชุมชนที่ยั่งยืน

คราวนี้มาลองพิจารณาความยั่งยืนในระดับที่ใหญ่ขึ้นบ้าง ในชุมชนที่ชื่อว่า Kaikoura ในประเทศนิวซีแลนด์ นับเป็นหนึ่งในชุมชนที่ได้ชื่อว่ามีความยั่งยืน อันเนื่องมาจาก

- มีระบบนิเวศที่อุดมสมบูรณ์และมีความหลากหลายทำหน้าที่เป็นแหล่งผลิต ทรัพยากรให้มนุษย์
- มีรากฐานทางสั่งคมที่ส่งเสริมคุณภาพชีวิตของประชากรในชุมชน ให้ความ เคารพกับความแตกต่างทางวัฒนธรรม ให้ความสำคัญกับความเท่าเทียมกัน และเล็งเห็นถึงความต้องการของประชากรในรุ่นต่อๆไป
- มีเศรษฐกิจที่มีความหลากหลายเพียงพอที่จะรับกับความเปลี่ยนแปลง สร้าง ความมั่นคงให้กับประชากรได้ในระยะยาว รวมทั้ง

10.8 กรณีศึกษา: ศักยภาพของเชื้อเพลิงชีวภาพต่อ การพัฒนาที่ยั่งยืนในอนุภูมิภาคลุ่มแม่น้ำโขง

ข้อมูลเบื้องต้น

อนุภูมิภาคลุ่มแม่น้ำโขง (Greater Mekong Subregion: GMS) ประกอบไปด้วย ประเทศและมณฑลที่อยู่ในบริเวณที่ราบลุ่มแม่น้ำโขงอันประกอบไปด้วยประเทศ กัมพูชา ลาว เมียนมาร์ เวียดนาม มณฑลยูนนาน และมณฑลกว่างซีในประเทศ จีน มีประชากรรวมกว่า 325 ล้านคน (2008) และมีทรัพยาการธรรมชาติมากมาย ไม่ว่าจะเป็นไม้ แร่ธาติ ถ่านหิน ปิโตรเลียม รวมถึงแม่น้ำย่อยอีกหลายสาย

ความร่วมมือทางเศรษฐกิจในอนุภูมิภาคลุ่มแม่น้ำโขง

เป็นแผนความร่วมมือที่เน้นถึงการปฏิรูปทางเศรษฐกิจว่าด้วยเรื่องของการเชื่อมโยง คมนาคม โทรคมนาคม และการค้าขายข้ามชายแดน อันอาจจะส่งผลกระทบถึง ทรัพยากรธรรมชาติ ไม่ว่าจะเป็นเรื่องของการสูญเสียทางระบบนิเวศน์ พืชพรรณ และสัตว์ป่าต่างๆด้วย

ศักยภาพของการใช้เชื้อเพลิงชีวภาพเพื่อการพัฒนาที่ยังยืนใน GMS

การใช้เชื้อเพลิงที่มีแหล่งที่มาจากใน GMS เองย่อมส่งผลดีต่อความมั่นคงทางด้าน พลังงานของอนุภูมิภาค ลดการพึ่งพาการนำเข้าปิโตรเลียม นอกจากนี้ยังเป็นการ สร้างงานและขยายตลาดของผลิตผลทางการเกษตร ซึ่งเป็นการช่วยกระตุ้นเศรษฐกิจ ภาคการเกษตรและกระจายรายได้สู่ชนบท และท้ายที่สุดแล้วเชื้อเพลิงชีวภาพเป็น เชื้อเพลิงที่ปล่อยคาร์บอนสุทธิเป็นศูนย์หรือติดลบ ซึ่งส่งผลดีต่อการป้องกันภาวะ โลกร้อนและการเปลี่ยนสภาพชองภูมิอากาศ

ความซับซ้อนของการวิเคราะห์โครงการนี้มีจากการที่จะต้องพัฒนามีการพัฒนาปรับปรุง ขนาดใหญ่ครอบคลุมภูมิภาค ต้องมีการส่งเสริมให้ประชากรหันมาใช้เชื้อเพลิงชนิด ใหม่ นอกจากนี้ยังมีผู้เกี่ยวข้องที่ได้รับผลประโยชน์และผลกระทบหลายฝ่าย จึง จำเป็นจะต้องมีการวางแผนอย่างรัดกุม วิเคราะห์ผลลัพธ์ที่จะเกิดขึ้นจากทุกด้าน

ประเด็นที่พึงคำนึงถึงในหนทางสู่เชื้อเพลิงชีวภาพ

- 1. การเปลี่ยนแปลงของภูมิอากาศและสิ่งแวดล้อม
- 2. ผลกระทบต่อคนยากจนและคนในชนบท
- 3. เทคโนโลยีและวัตถุดิบที่จะใช้
- 4. โครงสร้างพื้นฐาน
- 5. การบริหารและจัดการ
- นโยบายที่เกี่ยวข้อง

การดำเนินการ

จากประเด็นที่พีงคำนึง เราสามารถนำมาวิเคราะห์เป็นกลุ่มปัญหาอย่างเช่นเรื่อง ของกลุ่มอุตสาหกรรมคมนาคม ห่วงโซ่อุปทาน เทคโนโลยีที่เหมาะสม การร่างนโยบาย การสรรหาแหล่งเงินทุนและการสร้างขีดความสามารถ ซึ่งประเด็นเหล่านี้จะต้อง นำมาอภิปรายเมื่อได้ไปตรวจเยี่ยมสถานที่จริงที่ประเทศกัมพูชา เวียดนาม ลาว มณฑลยูนนาน และประเทศไทย โดยได้ทำการสัมภาษณ์และรับฟังข้อเสนอแนะ รวมถึงข้อวิพากษ์วิจารณ์จากหลายหน่วยงาน ไม่ว่าจะเป็นบริษัทพลังงานท้องถิ่น นักลงทุน ธนาคารนานาชาติ หน่วยงานพิทักษ์สิ่งแวดล้อม องค์การเพื่อการพัฒนา สถาบันวิจัย มหาวิทยาลัย หน่วยงานท้องถิ่นด้านอุตสาหกรรม พลังงาน ป่าไม้ สิ่ง แวดล้อม เกษตรกรรม คมนาคม พาณิชย์ พัฒนาท้องถิ่น และนโยบาย

มิติด้านนโยบาย

- แต่ละประเทศควรมีนโยบายเกี่ยวกับเชื้อเพลิงชีวภาพที่สอดคล้องกัน และ มีแผนพัฒนาร่วมกันในระยะยาว ทั้งนี้เพื่อให้มีมาตรฐานในการผลิตและใช้ เชื้อเพลิงเดียวกัน มีการส่งเสริมการลงทุน การให้แรงจูงใจทางภาษี การ กำหนดการใช้ที่ดิน การกำหนดมาตรฐานของเชื้อเพลิงชีวภาพ การกำหนด คุณลักษณะของยานพาหนะ โลจิสติกส์
- การร่างนโยบายระดับชาติโดยได้รับความร่วมมือจากทุกกระทรวงที่เกี่ยวข้อง
- มีโครงสร้างแรงจูงใจที่จะช่วยเร่งสร้างห่วงโช่อุปทานสำหรับธุรกิจเชื้อเพลิง ชีวภาพรุ่นแรกๆ
- กำหนดมาตรฐานภาคบังคับเพื่อรับประกันคุณภาพและประสิทธิภาพด้าน
 สิ่งแวดล้อม และเพื่อสร้างความมั่นใจแก่ผู้บริโภค
- การกำหนดมาตรฐานร่วมในภูมิภาคเดียวกัน
- การกำหนดนโยบายอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อช่วยในการลดคาร์บอน ลดความยากจน รักษาความหลากทางชีวภาพ และเพิ่มความมั่นคงทางพลังงานให้แก่ภูมิภาค

มิติด้านการกำกับดูแลและการจัดการ

- ► การกำกับดูแลการปลูกพืชเชื้อเพลิงชีวภาพในที่สัมปทาน เพื่อลดปัญหาจาก การแสวงหาประโยชน์ในทางที่ผิดเช่นการถางป่าหรือทำไร่เลื่อนลอย มีการ ตรวจสอบผู้ได้รับสัมปทานและติดตามผล มีการจัดแบ่งโซนการเพาะปลูก
- มีการจัดการห่วงโซ่อุปทานดีเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาจากการกระจายตัวของแหล่ง ผลิต

มิติด้านโครงสร้างพื้นฐาน

- ▶ ต้องมีการลงทุนอย่างมหาศาลในโครงสร้างพื้นฐานสำหรับการวิจัยและพัฒนา การกลั่น การกระจายสินค้า และการกักเก็บเชื้อเพลิงชีวภาพสำหรับการใช้ ในภาคคมนาคม
- การลงทุนจากฝ่ายเอกชนและจากต่างชาติเพื่อส่งเสริมทรัพยากรบางส่วนที่ อาจจะมีอยู่จำกัดในท้องถิ่น

มิติด้านการใช้เทคโนโลยีและวัตถุดิบที่เหมาะสม

- ▶ ต้องเลือกวัตถุดิบที่ไม่ต้องใช้เป็นอาหาร ไม่ต้องใช้พื้นที่เพาะปลูกที่ใช้ในอุตสาหกรรม การผลิตอาหาร ยกตัวอย่างเช่น ไม่ไปแย่งพื้นที่ในการปลูกข้าว พืชผัก หรือ แม้แต่พืชที่ใช้เป็นอาหารสัตว์ที่นำมาเป็นอาหาร และต้องเป็นพืชที่ให้อัตรา ผลผลิต (แป้ง น้ำมัน น้ำตาลหรืออื่นๆ)
- พิจารณาการสร้างรายได้เพิ่มเติมจากพืชวัตถุดิบ เช่น นำมาทำเป็นยาสมุนไพร อาหารสัตว์ ปุ๋ยหมัก หรืออาหารเสริม
- ใช้เทคโนโลยีการผลิตที่เหมาะสมกับท้องถิ่น

มิติด้านผลกระทบต่อความเป็นอยู่ของคนยากจนและคนในชนบท

- ► สร้างรายได้เพิ่มเติมให้กับประชาชนทั้งในระดับครัวเรือนและชุมชนจากการ ผลิตเชื้อเพลิงชีวภาพขนาดย่อม เช่นการปลูกพืชวัตถุดิบบนที่ดินชายขอบ เป็นรายได้เพิ่ม การสร้างงานจากการสร้างโครงสร้างพื้นฐาน หรือการจ้าง งานในสวน
- ▶ การประเมินความเสี่ยงจากผลผลิตล้นตลาดจากการที่ราคาพืชวัตถุดิบพุ่งสูง
 ขึ้นชั่วคราว ทำให้เกษตรกรหันมาปลูกมากเกินไปจนทำให้ราคาตก ซึ่งตัวอย่าง
 นี้เราเห็นได้เป็นประจำไม่ว่าจะเป็นกรณีของข้าว ยางพารา มะนาว
- ▶ การทุจริตสัมปทาน บุกรุกพื้นที่ป่า นายทุนกว้านซื้อที่ดิน การสูญเสียราย ได้ การพลัดถิ่นฐานอันมีผลมาจากการพัฒนา การสร้างโครงสร้างพื้นฐาน อาจมีผลกระทบถึงความสามารถในการเข้าถึงถนน น้ำ และไฟฟ้า

มิติด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและสิ่งแวดล้อม

- การปลูกป่าทดแทนบนที่ดินชายขอบในสวนขนาดใหญ่แม้จะเป็นพื้นที่เพียง
 เล็กน้อย ฟื้นฟูหน้าที่ทางระบบนิเวศบางส่วนเช่นการป้องกันการกัดเซาะหน้า
 ดิบ
- ในสวนที่มีการจัดการที่ไม่ดี อาจมีปัญหาของการตัดไม้ทำลายป่า การสูญ เสียความหลากหลายทางชีวภาพ การแก่งแย่งทรัพยากรธรรมชาติ ผลกระ ทบกับคุณภาพของดิน
- ▶ การให้สัมปทานอาจก่อให้เกิดการตัดไม้ทำลายป่า ซึ่งจะหักล้างกับผลประโยชน์
 การลดแก็สเรือนกระจกที่ได้จากการเปลี่ยนมาใช้พลังงานจากเชื้อเพลิงชีวภาพ

สรุป

เชื้อเพลิงชีวภาพเป็นหนทางหนึ่งอันจะพาไปสู่การพัฒนาที่ยั่งยืนได้ ไม่ว่าจะเป็น เรื่องของการพัฒนาแหล่งพลังงานในประเทศ สร้างงานและความมั่นคง ขยายตลาด ผลผลิตทางการเกษตร และการลดการปล่อยคาร์บอนสู่บรรยากาศ อย่างไรก็ดี ใน หนทางการพัฒนานี้ หากไม่มีการจัดการและวางแผนที่ดี อาจจะเกิดผลเสียขึ้นได้ หลายประการตามที่ได้กล่าวมา โดยเฉพาะอย่างยิ่งในประเทศกำลังพัฒนาซึ่งอาจ จะยังมีปัญหาเรื่องของการบังคับใช้กฎ ระเบียบ และมาตรฐานต่างๆ

10.9 กรณีศึกษา 2: การพัฒนาและใช้น้ำมันไบโอ ดีเซลในมหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

ในกรณีศึกษาที่แล้ว โครงการมีขนาดใหญ่ ครอบคลุมพื้นที่ขนาดอนุภูมิภาค คราว นี้เรามาลองทำความเข้าใจโครงการ(สมมติ)ที่มีขนาดเล็กลงในมหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์(ซึ่ง ใกล้ตัวเรามากขึ้น) ลองพิจารณาความยั่งยืนของนโยบายพัฒนาและบังคับใช้ไบโอ ดีเซลในมหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ในที่นี้ประเด็นสำคัญที่เราจะต้องพิจารณาก็คือ เรื่องของการผลิตไบโอดีเซลในพื้นที่มหาวิทยาลัยและเรื่องของผลกระทบต่อระบบ ต่างๆภายในมหาวิทยาลัย ซึ่งเราจะสามารถแยกพิจารณาเป็น 3 หัวข้อได้ดังนี้

1. ด้านเศรษฐศาสตร์

- ต้นทุนพลังงานที่เพิ่มขึ้น/ลดลงของมหาวิทยาลัย
- ต้นทุนคมนาคมขนส่งของนักศึกษาและบุคลากร
- ขยายตลาดผลผลิตทางการเกษตร
- โอกาสในการลงทุน/บั่นทอนโอกาสของเทคโนโลยีอื่น

2. ด้านสิ่งแวดล้อม

- การปล่อยมลพิษ
- ของเหลือและมลภาวะจากการผลิต
- ความหลากหลายทางชีวภาพ
- ▶ การตัดไม้ทำลายป่า

3. ด้านสังคม

- ความมั่นคงทางพลังงาน
- การสร้างงานหรือการสูญเสียงานในมหาวิทยาลัย
- การจราจรติดขัด
- ภาพลักษณ์ความเป็นสีเขียว
- การแข่งขันกับการปลูกพืชเป็นอาหารในชุมชนรอบๆ
- ▶ โอกาสในการศึกษาระบบ

10.10 ตัวบ่งชี้ความยั่งยืน

แม้ว่าเราจะมีความเข้าใจว่าความยั่งยืนหมายถึงอะไร แต่ก็ยังเป็นความเข้าใจในเชิง นามธรรม ซึ่งหากเราต้องการประเมินความยั่งยืนของโครงการหนึ่งๆนั้น การจะ ใช้เกณฑ์ที่เป็นนามธรรมย่อมจะทำได้ยากหากเราขาดเกณฑ์ที่มีความชัดเจนเพียง พอ จำเป็นที่เราจะต้องมีเกณฑ์ที่เป็นรูปธรรม เป็นตัวเลข มีวิธีวัดที่ชัดเจนเพื่อที่ จะสามารถประเมินความยั่งยืนได้อย่างมีประสิทธิภาพและคงเส้นคงวา

ดังนั้น เราจะนำ**ตัวบ่งชี้**มาใช้ในการวัดความยั่งยืน ตัวบ่งชี้มักจะเป็นค่าหรือจำนวน ที่ใช้ในการวัดระดับหรือสถานะของสิ่งสิ่งหนึ่ง

ยกตัวอย่างเช่น หากเราจะหาตัวบ่งชี้ที่จะบอกสถานะความเปรี้ยวของมะนาว บอก ว่าเปรี้ยวมาก เปรี่ยวจื๊ด เปรี้ยวนิดหน่อยก็อาจจะไม่ชัดเจน ยิ่งไปกว่านั้น เปรี้ยว มากของแต่ละคนก็ไม่เท่ากัน ดังนั้นตัวบ่งชี้ด้วยคำพูดจะไม่เหมาะสม เพราะไม่สามารถ วัดได้สม่ำเสมอและไม่มีความชัดเจน ในกรณีนี้ เราสามารถเอาค่า pH ของน้ำมะนาว มาเป็นตัวบ่งชี้ เนื่องจากมีวิธีการวัดที่ชัดเจนและสม่ำเสมอ

หรือหากต้องการหาตัวบ่งชี้ความสดของมะนาว การจะใช้สีเปลือกหรือวัดความแน่น ของเนื้อด้วยการบีบก็จะได้ค่าที่ไม่ชัดเจน ดังนั้นเราสามารถใช้จำนวนวันนับจาก วันเก็บเกี่ยวมาใช้เป็นตัวบ่งชี้ได้ เป็นต้น

แล้วถ้าจะหาตัวบ่งชี้ความยั่งยืนของโครงการ ชุมชน หรือประเทศ จะต้องใช้ตัว บ่งชี้ทางสิ่งแวดล้อม เศรษฐกิจและสังคมตัวใดบ้าง

คุณสมบัติของตัวบ่งชี้ที่ดี

- มีความถูกต้องเหมาะสม
- มีความเกี่ยวข้องกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
- ต้นทุนการเก็บข้อมูลไม่สูงจนเกินไป
- มีความน่าเชื่อถือ
- เข้าใจและตีความได้ง่าย
- มีมาตรฐานเพื่อใช้เปรียบเทียบ
- สามารถแสดงแนวโน้มเมื่อเวลาผ่านไปได้
- ตั้งกรอบทั้งด้านเวลาและบริเวณอย่างเหมาะสม

10.11 กระบวนการประเมินความยั่งยืน

การประเมินความยั่งยืนคือการนำเอาตัวบ่งชี้ที่วัดได้มาวิเคราะห์และแปรผลออก มา โดยจริงๆแล้วผลจะไม่ได้ออกมาเป็นแบบผ่านหรือไม่ผ่าน แต่จะออกมาเป็น ค่าตัวบ่งชี้เพื่อช่วยให้ผู้ประเมินมองเห็นในภาพรวมว่าโครงการมีผลกระทบด้านบวก และด้านลบทางเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมอย่างไรบ้าง และสามารถนำไป เปรียบเทียบกับโครงการทางเลือกอื่นๆได้ โดยกระบวนการประเมินนั้นก็สามารถ แยกย่อยออกมา

พลังงานในประเทศไทย 11

- [1] J. P. Heremans *et al.*, "Enhancement of thermoelectric efficiency in pbte by distortion of the electronic density of states," *Science*, vol. 321, no. 5888, pp. 554–557, 2008.
- [2] Y. Pei, A. LaLonde, S. Iwanaga, and G. J. Snyder, "High thermoelectric figure of merit in heavy hole dominated pbte," *Energy & environmental science*, vol. 4, no. 6, pp. 2085–2089, 2011.
- [3] K. Biswas *et al.*, "High-performance bulk thermoelectrics with all-scale hierarchical architectures," *Nature*, vol. 489, no. 7416, p. 414, 2012.
- [4] S. Sukkasi, "Biofuels," Energy sources and conversion, 2015.
- [5] I. Baird and N. Quastel, "Rescaling and reordering nature–society relations: The nam theun 2 hydropower dam and laos–thailand electricity networks," *Annals of the association of american geographers*, 2015, doi: 10.1080/00045608.2015.1064511.