

Type of Document : WI For Cleaning Solar Panel

1. Purpose: To Establish the Process for Cleaning of PV Module.

उद्देश्य: मॉड्यूल की सफाई के लिए प्रक्रिया स्थापित करना।

2. Scope: Mono and Mono PERC Bifacial (108/120/132/144) Half Cut Cell.

स्कोप: मोनो और मोनो पेर्क बिफेशियल (108/120/132/144) हाफ कट सेल

3. Reference Documents: NA

संदर्भ दस्तावेज़: एनए

4. Authority and Responsibility: Production In charge
प्राधिकार और उत्तरदायित्व: उत्पादन प्रभारी

5. Procedure: As below (प्रक्रिया: नीचे के रूप में)

Steps (कदम)

1) Wait for the rotating conveyor to bring up the module
मशीन क्योरिंग/फ्रेम कॉर्नर बैकिंग के बाद मॉड्यूल लेगी और क्षेत्र स्थिति में कन्वेयर पर लोड करेगी।

2) Take the Cloth and wet with IPA and clean the module properly.
क्लॉथ ले और इसे आईपीए के साथ गीला करें और मॉड्यूल को ठीक से साफ करें।

3) Press the Confirm button to move forward the module. मॉड्यूल को आगे बढ़ाने के लिए कन्फर्म बटन दबाएँ।

Do & Don'ts (करो और मत करो)

1. Don't use any sharp edge material for cleaning purpose. (सफाई के उद्देश्य से किसी भी तेज धार वाली सामग्री का उपयोग न करें।)

2. Do ensure proper removing of plastic film from frame (फ्रेम से प्लास्टिक की फिल्म का उचित निष्कासन सुनिश्चित करें)

3. Don't press module during cleaning, Excessive pressing of module may cause micro cracks. (सफाई के दौरान मॉड्यूल को दबाएं नहीं, मॉड्यूल के अत्यधिक दबाव से सूक्ष्म दरारें हो सकती हैं)

4. Do ensure the cleaning of the station and the area surrounding it (स्टेशन और उसके आसपास के क्षेत्र की सफाई सुनिश्चित करें)

5. Do not use excess IPA or dirty cloth for cleaning of module. (मॉड्यूल की सफाई के लिए अतिरिक्त आईपीए या गंदे कपड़े का उपयोग न करें)

6. Note:

- Waste material to be kept in define disposable garbage bin.
(अपशिष्ट पदार्थ को परिभाषित डिस्पोजेबल कूड़ेदान में रखा जाना चाहिए।)

- Disposable of the waste material to be done as per the disposal guidelines for the specific material.
(विशिष्ट सामग्री के निपटान दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट सामग्री का निपटान किया जाना चाहिए।)

PREPARED BY

Production InCharge

Stepwise Photos



Rules for Operating Personnel (संचालन कार्मिक के लिए नियम)

- Wear Proper PPE as Per Requirement. (आवश्यकता के अनुसार उचित पीपीई पहनें।)
- Check the Safety device on a regular, Periodic basic to confirm that they are operating correctly manners. एक नियमित, आवधिक बुनियादी पर सुरक्षा उपकरण की जाँच करें कि वे सही ढंग से संचालन कर रहे हैं या नहीं।
- Keep hand and Body clear when Operating Machine, Always Maintain a safe distance from Moving parts. हाथ और शरीर को साफ रखें जब मशीन संचालन करें, हमेशा चलाती भागों से एक सुरक्षित दूरी बनाए रखें।
- Never try to climb or extent your hand over safety device, Equipment and Guards कभी भी सुरक्षा उपकरण पर या उपकरण गार्ड पर अपना हाथ चढ़ने की कोशिश न करें।

Check Points (जाँच बिंदु)

- Ensure the cleaning of the station and the area surrounding it.
स्टेशन और उसके आसपास के क्षेत्र की सफाई सुनिश्चित करें।
- Use acrylic tool wherever possible to clean the module.
मॉड्यूल को साफ करने के लिए जहां भी संभव हो ऐक्रिलिक टूल का उपयोग करें।
- Use of blade allowed only for frame and glass edges/corners.
केवल फ्रेम और कांच के किनारों/कोनों के लिए ब्लैड के उपयोग की अनुमति है।
- IPA bottle should be identified properly.
आईपीए बोतल की सही पहचान होनी चाहिए।
- Cleaning person should wear gloves.
सफाई करने वाले व्यक्ति को दस्ताने पहनने चाहिए।

Check for Potential Hazards Signage on Workplace (कार्यस्थल पर संभावित खतरों के संकेत की जाँच करें)

Symbols (प्रतीक)	Name (नाम)	Installation Range and Location (स्थापना रेज और स्थान)
	Caution, danger	Dangerous Areas and Position Where Personnel May Easily be injured खतरनाक क्षेत्र और स्थिति जहां कार्मिक आसानी से घायल हो सकते हैं
	Caution, Mechanical Injury	Working places where injuries like mechanical rolling, crushing and cutting Injuries easily occur. काम करने वाले स्थान जहां यांत्रिक चोट, रोलिंग, क्रशिंग और कटिंग जैसी यांत्रिक चोटें आसानी से लग जाती हैं।
	Caution, Hand Injury	Operation places where hand injury easily occur ऑपरेशन के स्थान जहां हाथ की चोट आसानी से होती है
	Caution, Hanging	Working places where hoisting equipment operates काम करने वाले स्थान जहां उत्पादन उपकरण संचालित होते हैं
	Caution, Electric shock	Electrical equipment and circuits where electric shock easily occurs विद्युत उपकरण और सर्किट जहां बिजली का झटका आसानी से होता है

APPROVED BY

Production Head

DOCUMENT STATUS