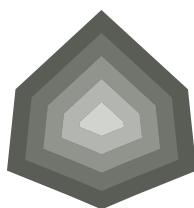




**ПОБЕДИТ**

СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

**РЕМОНТ  
И ИСПЫТАНИЯ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ  
АРМАТУРЫ**



# ПОБЕДИТ

СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

## УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ!

Специальное конструкторское бюро «ПОБЕДИТ» - инновационная инжиниринговая компания, которая берет своё начало из идеи разработки и создания нового высокотехнологичного оборудования для ремонта трубопроводной арматуры.

Компания состоит из единомышленников, имеющих смелые идеи и наработки в области ремонта и испытаний трубопроводной арматуры, подкрепленные колоссальным опытом работы в инженерном деле, знающих отрасль и её проблемы. Сотрудниками компании успешно реализован ряд проектов по разработке и поставке оборудования для ремонта и испытаний трубопроводной арматуры для нужд ведущих предприятий Российской Федерации, ближнего и дальнего зарубежья. Проекты включали в себя полный цикл работ: начиная от детального анализа технического задания, подготовки технико-экономического обоснования и разработки планировки, заканчивая изготовлением оборудования и пуско-наладочными работами с дальнейшим техническим сопровождением.

В технических решениях на изготавливаемое оборудование предусмотрены требования в соответствии со следующими стандартами: ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007, ГОСТ 8-82; ГОСТ 5761-2005; ГОСТ 5762-2002; ГОСТ 9544-2015; ГОСТ 33257-2015; ГОСТ 30768-2001 и другие.

Производственная линейка оборудования СКБ «ПОБЕДИТ» включает в себя: оборудование для мойки и очистки, оборудование для разборки и сборки, оборудование для механической обработки уплотнительных поверхностей арматуры стационарного и портативного типа, испытательное оборудование для ПВО, запорной, регулирующей арматуры и предохранительных клапанов, источники давления и многое другое. В процессе изготовления оборудования мы применяем только лучшие комплектующие от проверенных российских и мировых производителей.

СКБ «ПОБЕДИТ» является участником Федеральной программы Фонда содействия развития малых предприятий в научно-технической сфере (Фонд содействия инновациям - государственная некоммерческая организация в форме федерального государственного бюджетного учреждения, образованная в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 3 февраля 1994 г. №65).

С уважением, команда компании СКБ «ПОБЕДИТ»

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ  
ФОНД СОДЕЙСТВИЯ  
ИННОВАЦИЯМ



СОДЕРЖАНИЕ

МОЙКА И ОЧИСТКА  
ПОБЕДИТ-МО .....2  
РАЗБОРКА И СБОРКА  
ПОБЕДИТ-РМ-1 .....3  
ПОБЕДИТ-РМ-2 .....4  
ПОБЕДИТ-РМ-ППК .....5  
ПОБЕДИТ-РМ-АФК .....6  
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА  
ПОБЕДИТ-СВП-1 .....7  
ПОБЕДИТ-СВП-2 .....8  
ПОБЕДИТ-СР .....9  
ШЛИФОВКА И ПРИТИРКА  
ПОБЕДИТ-СПМ-1 ..... 10  
ПОБЕДИТ-СПМ-2-В ..... 11  
ПОБЕДИТ-СПМ-2-К ..... 12  
ПОБЕДИСТ-СПД ..... 13  
ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ПОБЕДИТ-С-1..... 14  
ПОБЕДИТ-С-2..... 16  
ПОБЕДИТ-С-3..... 18  
ПОБЕДИТ-С-1-425..... 20  
ИСТОЧНИКИ ДАВЛЕНИЯ  
ПОБЕДИТ-СПГ ..... 22  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ПОБЕДИТ-КС ..... 23  
ПОБЕДИТ-УОВ..... 24  
ПОБЕДИТ-БО..... 25  
ПЕРЕДВИЖНЫЕ МАСТЕРСКИЕ  
ПОБЕДИТ-ПМ ..... 26  
КОНТАКТЫ

# ПОБЕДИТ-МО

УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ  
И ОЧИСТКИ ДЕТАЛЕЙ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

## НАЗНАЧЕНИЕ

предназначена для мойки и очистки деталей трубопроводной арматуры разных габаритов и массы в автоматическом режиме с использованием раствора моющего средства.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-МО-1	ПОБЕДИТ-МО-2
Диапазон арматуры DN, мм	до 300	до 600



РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ  
РАЗБОРКИ И СБОРКИ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ  
АРМАТУРЫ

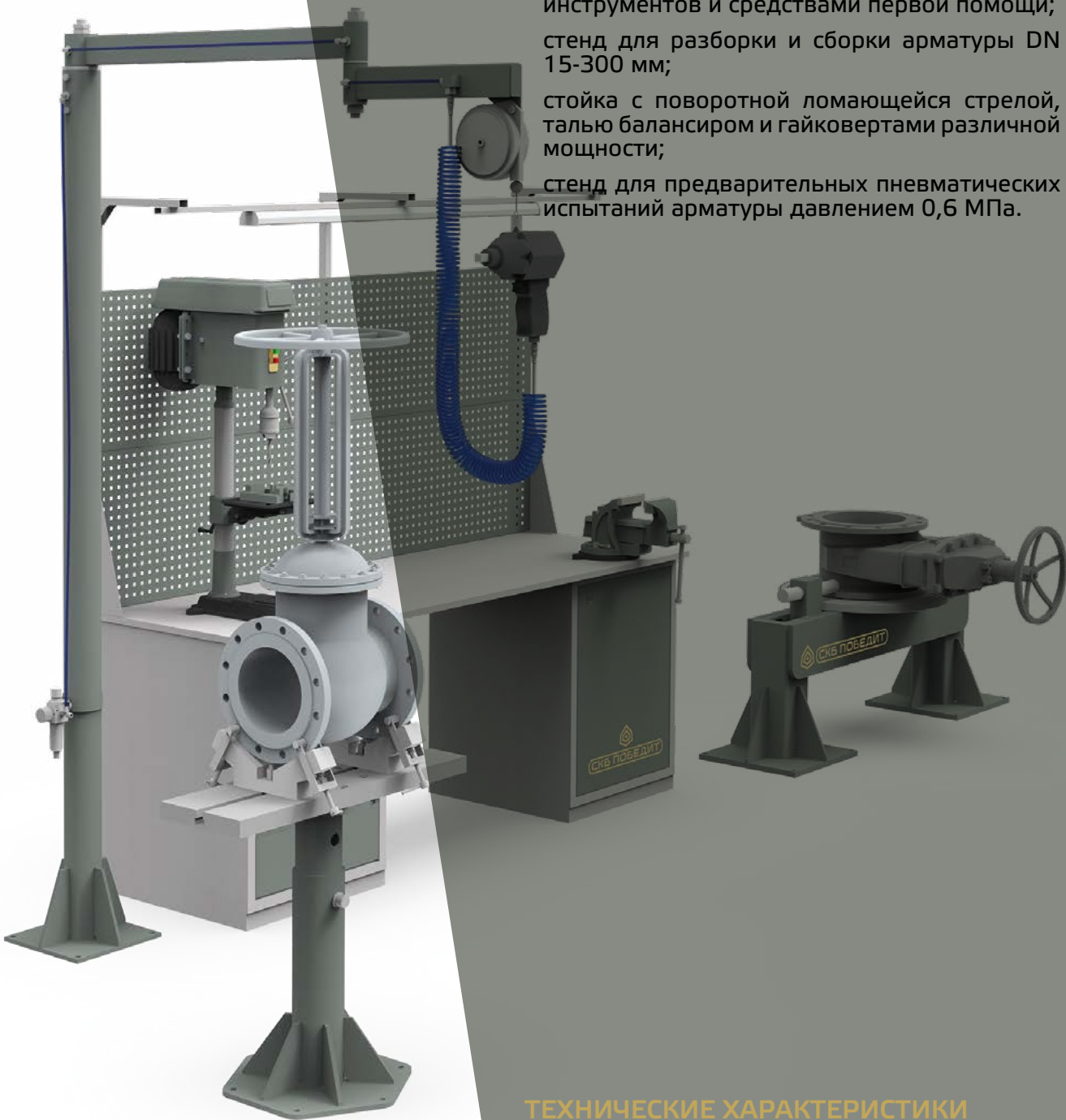
# ПОБЕДИТ-РМ-1

## НАЗНАЧЕНИЕ

рабочее место предназначено для разборки, сборки и предварительных испытаний запорной и регулирующей арматуры с номинальным диаметром DN 15-300 мм.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- верстак с перфорированным экраном, сверлильным станком, тисками, набором инструментов и средствами первой помощи;
- стенд для разборки и сборки арматуры DN 15-300 мм;
- стойка с поворотной ломающейся стрелой, талью балансиром и гайковертами различной мощности;
- стенд для предварительных пневматических испытаний арматуры давлением 0,6 МПа.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-РМ-1
Диапазон арматуры DN, мм	15-300
Максимальная строительная длина арматуры, мм	700
Номинальное давление арматуры, МПа	0...20
Масса рабочего места со всеми комплектующими, кг	1650

# ПОБЕДИТ-РМ-2

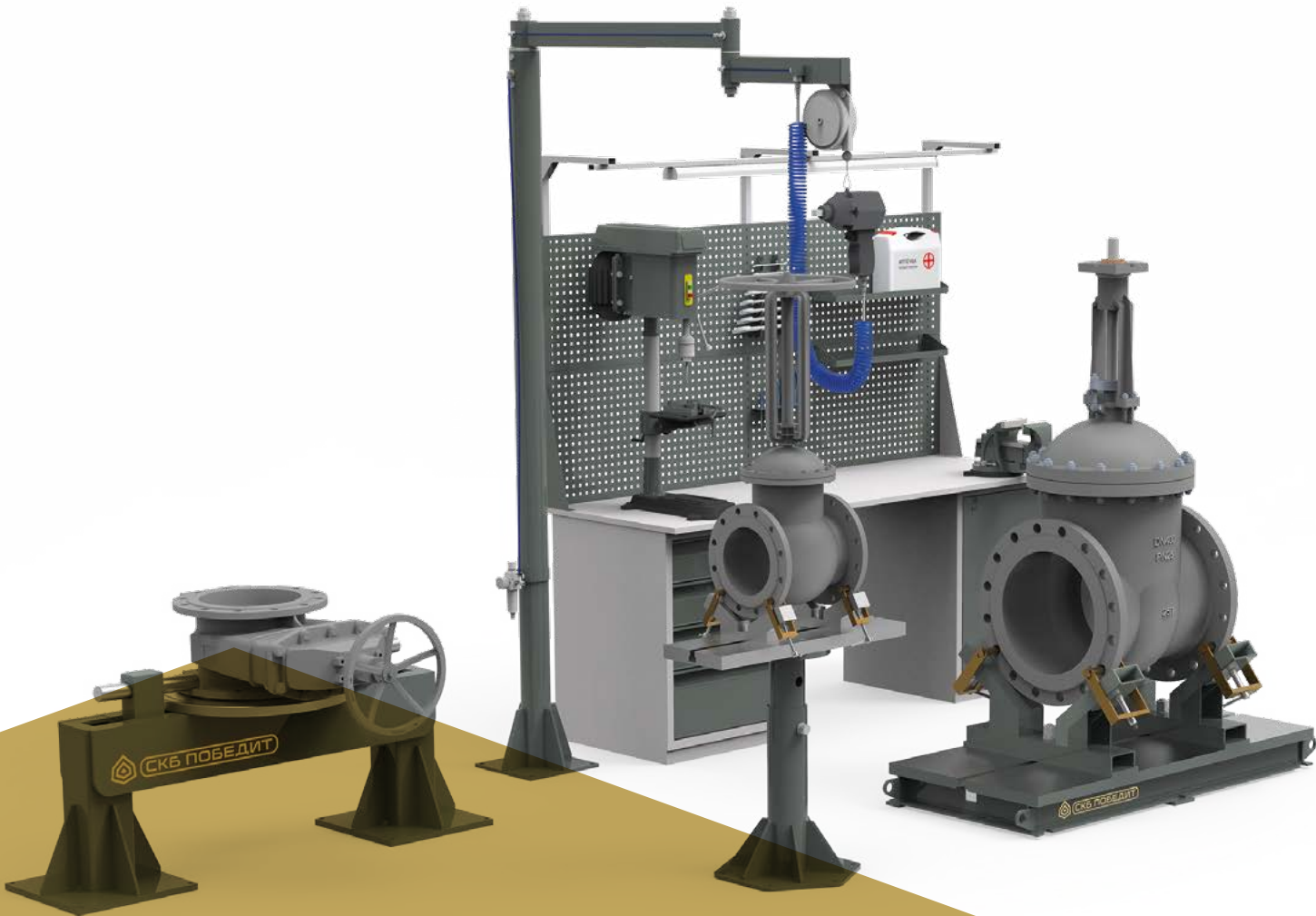
РАБОЧЕЕ МЕСТО  
ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

## НАЗНАЧЕНИЕ

рабочее место предназначено для разборки, сборки и предварительных испытаний запорной и регулирующей арматуры с номинальным диаметром DN 15-600 мм.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- верстак с перфорированным экраном, сверлильным станком, тисками, набором инструментов и средствами первой помощи;
- стенд для разборки и сборки арматуры DN 15-300 мм;
- стенд для разборки и сборки арматуры DN 350-600 мм;
- стойка с поворотной ломающейся стрелой, талью балансиром и гайковертами различной мощности;
- стенд для предварительных пневматических испытаний арматуры давлением 0,6 МПа.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-РМ-2
Диапазон арматуры DN, мм	15-600
Максимальная строительная длина арматуры, мм	1400
Номинальное давление арматуры, МПа	0...20
Масса рабочего места со всеми комплектующими, кг	1851

РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ  
РАЗБОРКИ И СБОРКИ  
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ  
КЛАПАНОВ

ПОБЕДИТ-РМ-ППК

НАЗНАЧЕНИЕ

рабочее место предназначено для разборки и сборки предохранительных клапанов с номинальным диаметром DN 15-300 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

верстак с перфорированным экраном, сверлильным станком, тисками, набором инструментов и средствами первой помощи;

стенд для разборки и сборки пружинных предохранительных клапанов DN 15-300 мм;

стойка с поворотной ломающейся стрелой, талью балансиром и гайковертами различной мощности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-РМ-ППК
Диапазон арматуры DN, мм	15-300
Масса рабочего места со всеми комплектующими, кг	520

# ПОБЕДИТ-РМ-АФК

РАБОЧЕЕ МЕСТО  
ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ  
УСТЬЕВОЙ АРМАТУРЫ  
ТИПА АФК, АНК

## НАЗНАЧЕНИЕ

рабочее место предназначено для разборки и сборки устьевой арматуры типов АФК, АНК с номинальным диаметром DN 50-100 мм.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- верстак с перфорированным экраном, сверлильным станком, тисками, набором инструментов и средствами первой помощи;
- стенд для установки и закрепления фонтанной арматуры в комплекте с пневмогайковертом;
- подставка телескопическая подвижная;
- кран гидравлический мобильный.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-РМ-АФК
Диапазон арматуры DN, мм	50-100
Масса рабочего места со всеми комплектующими, кг	890



НАЗНАЧЕНИЕ

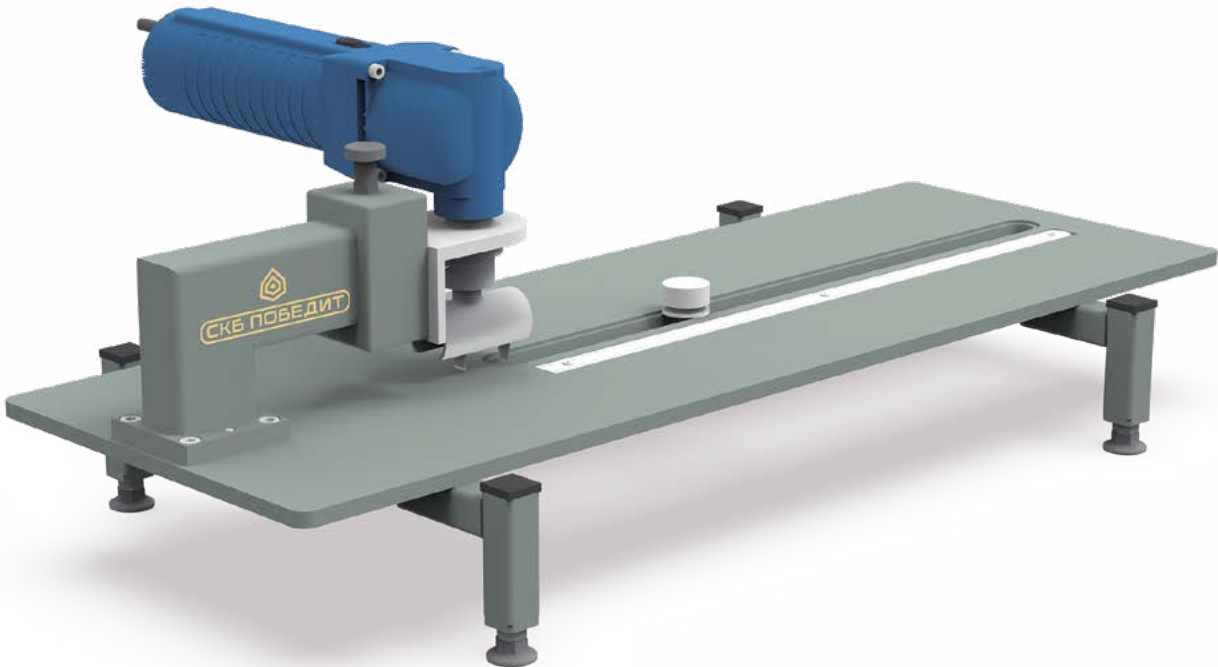
вырезание плоских уплотнительных прокладок круглой и произвольной формы из резины, паронита, фторопласта, армированного и неармированного прокладочного материала, изготовленного из терморасширенного графита и других полимерных материалов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- стол-основание;
- кронштейн с установленными электроножницами;
- подвижный центр для настройки требуемого диаметра прокладки;
- центратор;
- выдвижные штанги для увеличения размера стола;
- пробойник.

ДОСТОИНСТВА

- простота использования;
- возможность вырезки прокладок фигурной формы;
- конструкция ножей исключает необходимость предварительного прорезания в месте реза;
- не требует дополнительной обработки кромок вырезанных прокладок от заусенцев;
- одновременная резка внутреннего и внешнего диаметров.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-СВП-1-1	ПОБЕДИТ-СВП-1-2
Диаметр вырезаемых прокладок DN, мм	50-500	50-1500
Толщина вырезаемых прокладок, мм	До 4	
Габаритные размеры, мм	700x435x300	1210x435x300
Масса, кг	32	48

# ПОБЕДИТ-СВП-2

СТАНОК ДЛЯ ВЫРЕЗКИ  
ПРОКЛАДOK

## НАЗНАЧЕНИЕ

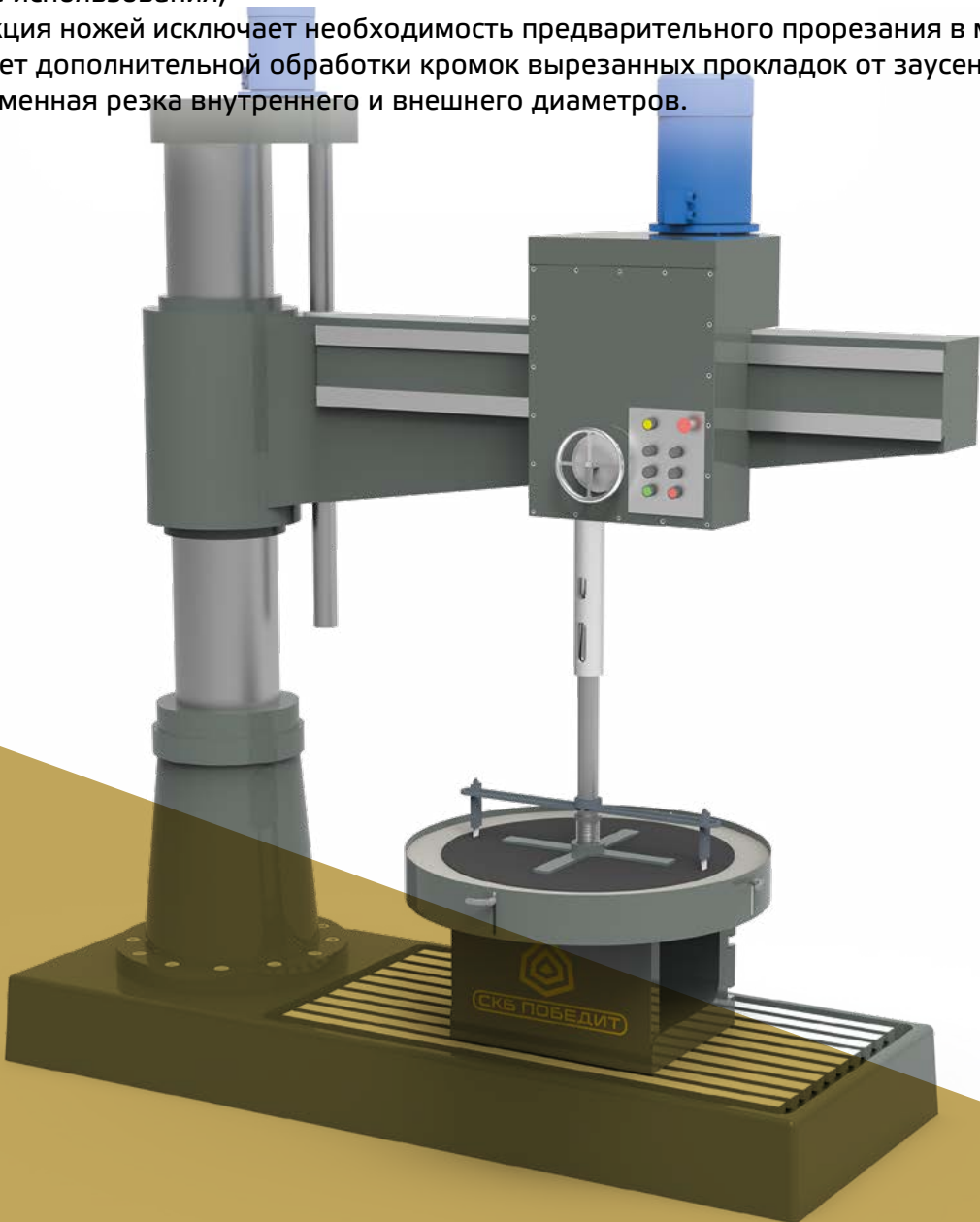
вырезка уплотнительных прокладок из паронита, резины и других полимерных материалов.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

планшайба – обеспечивает вырезку до  $\varnothing 1200$  мм;  
головки ножевые  $\varnothing 60$ -500 мм,  $\varnothing 500$ -1200 мм в зависимости от типа станка;  
комплект прижимов в зависимости от типа станка.

## ДОСТОИНСТВА

простота использования;  
конструкция ножей исключает необходимость предварительного прорезания в месте реза;  
не требует дополнительной обработки кромок вырезанных прокладок от заусенцев;  
одновременная резка внутреннего и внешнего диаметров.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-СВП-2-1	ПОБЕДИТ-СВП-2-2
Диаметр вырезаемых прокладок, мм	60-500	500-1200
Толщина вырезаемых прокладок, мм	До 4	
Конус шпинделя	Конус Морзе №4	Конус Морзе №4, №5
Габариты, мм	1080x870x2700	2580x1125x2910
Масса, кг	1520	3810

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ  
РАСТОЧНОЙ СТАНОК  
ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ  
АРМАТУРЫ

# ПОБЕДИТ-СР

## НАЗНАЧЕНИЕ

станок предназначен для поперечной и вертикальной обточки (наружной и внутренней), расточки цилиндров, обточки конусов под любым углом, обточки радиусов, контурной обточки корпусных деталей трубопроводной арматуры, включая: уплотнительные поверхности, магистральные фланцы, поверхности соединительных фланцев, корпус-крышку.

типы соединений обрабатываемой арматуры: фланцевый, под приварку.

## ДОСТОИНСТВА

современный высокопроизводительный станок с непрерывным контролем процесса резания;

высокие параметры резания, широкий выбор технологических функций создают условия для его многостороннего использования, что позволяет осуществлять обработку обеих уплотнительных поверхностей корпуса задвижки, а также магистрального и среднего фланца за одну установку;

наличие установочных и зажимных приспособлений обеспечивает быструю установку арматуры на стол станка;

система CNC обеспечивает линейную интерполяцию по четырём осям, одновременно круговую интерполяцию по двум осям. Приводы подач всех координат оснащены самостоятельными АС сервоприводами Siemens с цифровым управлением.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-СР
Тип обработки	Вертикальная обработка
Наибольший диаметр обработки, мм	1050
Максимальная высота заготовки, мм	1200
Максимальная высота изделия при расточке, мм	1130
Максимальный вес заготовки, кг	2000
Размер стола, мм	1000x1200
Угол наклона рабочего стола (ось Q)	±12°
Мощность, общая, кВт	15
Габаритные размеры станка, мм, ДхШхВ	2200x1600x3200
Масса станка, кг	8300

# ПОБЕДИТ-СПМ-1

СТАНОК ПЕРЕНОСНОЙ  
ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПРИТИРКИ  
УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ  
ПОВЕРХНОСТЕЙ  
КЛИНОВЫХ ЗАДВИЖЕК

## НАЗНАЧЕНИЕ

шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов клиновых задвижек без удаления их из трубопровода (для обработки клиньев комплектуется плитой клиновой).

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

станок;  
привод электрический и/или пневматический\*;  
приспособление установочное (на средний фланец корпуса задвижки);  
комплект дисков шлифовальных;  
комплект дисков притирочных;  
комплект шлифовальных колец на самоклеящейся основе;  
подставка для обработки клиньев.

## ПРИМЕЧАНИЕ

все приводы взаимозаменяемы, присоединительные размеры унифицированы.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-СПМ-1-150	ПОБЕДИТ-СПМ-1-600	ПОБЕДИТ-СПМ-1-1000
Номинальный диаметр арматуры, DN, мм	50-150	200-600	600-1000
Глубина погружения, max, мм	350	970	1110
Расстояние между уплотнительными кольцами, min, мм	30	87	200
Масса брутто комплекта, кг	50	200	361

\* в зависимости от комплектации



СТАНОК ПЕРЕНОСНОЙ  
ДЛЯ РЕМОНТА  
ЗАПОРНЫХ ВЕНТИЛЕЙ  
БЕЗ УДАЛЕНИЯ ИХ  
ИЗ ТРУБОПРОВОДА

# ПОБЕДИТ-СПМ-2-В

## НАЗНАЧЕНИЕ

шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и золотников клапанов запорных и клапанов предохранительных без удаления их из трубопровода.

## ВИД ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

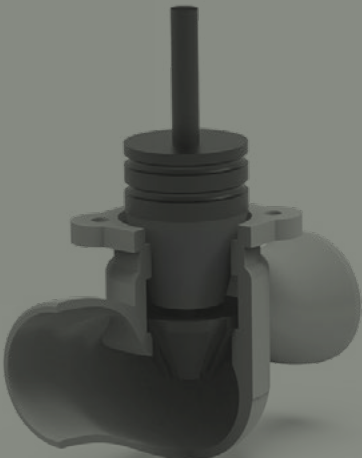
плоские уплотнительные поверхности корпусов и золотников клапанов запорных и клапанов предохранительных.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- станок;
- пневмопривод и/или электропривод\*;
- подставка для обработки золотников;
- универсальное установочное приспособление;
- сменные обрабатывающие диски для шлифования и притирки;
- комплект шлифовальных колец на самоклеящейся основе.

## ДОСТОИНСТВА

- станок позволяет восстановить работоспособность (герметичность) трубопроводной арматуры без удаления её из трубопровода;
- мобильность станка позволяет производить ремонт арматуры как в условиях ремонтных мастерских, так и в «полевых» условиях – на месте установки арматуры в трубопроводе.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-СПМ-2-В
Диапазон арматуры DN, мм	32...200
Установленная мощность, кВт	3,0
Частота вращения притира, об/мин	Регулируемая
Габаритные размеры, мм	895x1045x1100
Масса, кг	80

\* в зависимости от комплектации

# ПОБЕДИТ-СПМ-2-К

СТАНОК ПЕРЕНОСНОЙ  
ДЛЯ РЕМОНТА ЗАПОРНЫХ  
ВЕНТИЛЕЙ БЕЗ УДАЛЕНИЯ ИХ  
ИЗ ТРУБОПРОВОДА

## НАЗНАЧЕНИЕ

шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и золотников запорных и предохранительных клапанов без удаления их из трубопровода.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

пневмопривод и/или электропривод\*;

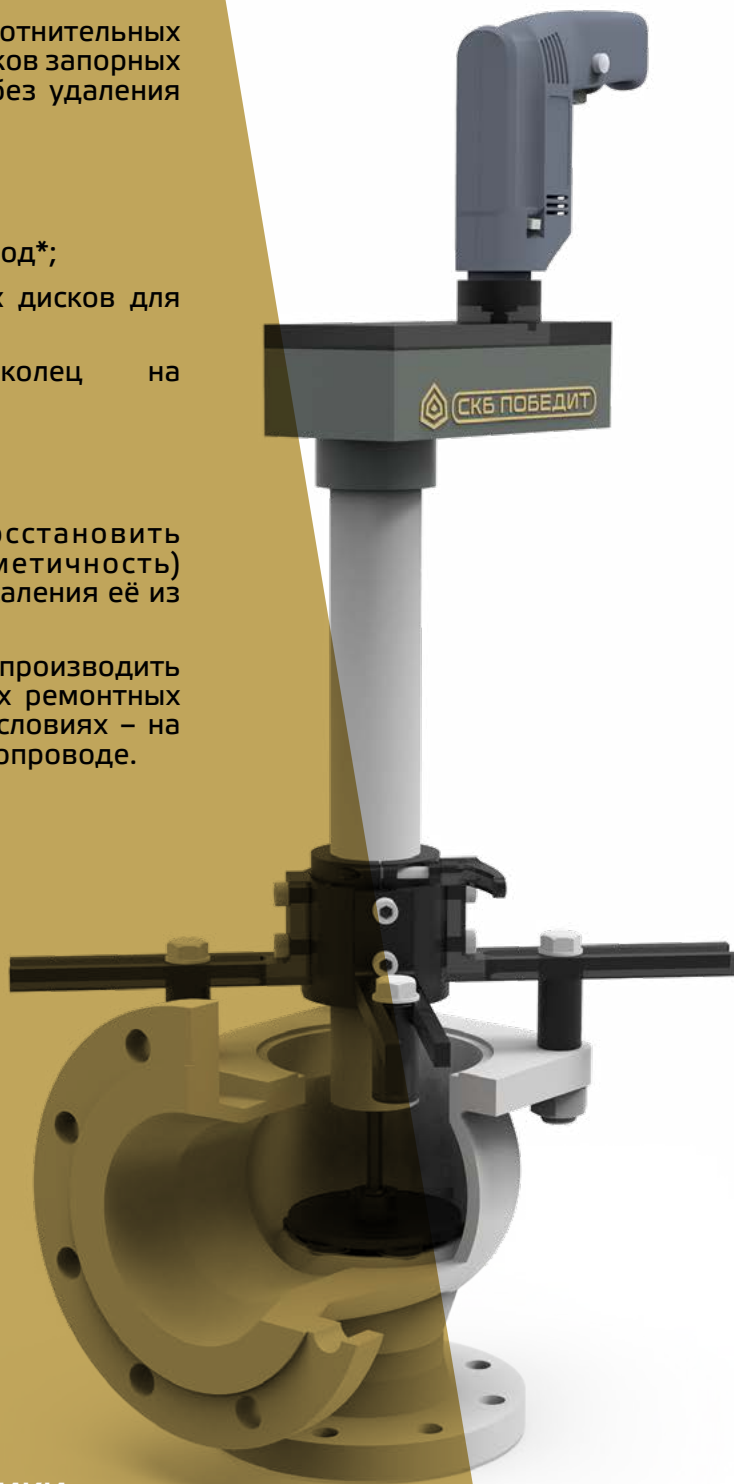
набор сменных обрабатывающих дисков для шлифования и притирки;

комплект шлифовальных колец на самоклеящейся основе.

## ДОСТОИНСТВА

станок позволяет восстановить работоспособность (герметичность) трубопроводной арматуры без удаления её из трубопровода;

мобильность станка позволяет производить ремонт арматуры, как в условиях ремонтных мастерских, так и в «полевых» условиях – на месте установки арматуры в трубопроводе.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-СПМ-2-К
Условный проход обрабатываемых клапанов запорных DN, мм	8... 150
Максимальная глубина погружения устройства, мм	260
Частота вращения, регулируемая, мин <sup>-1</sup>	250-850
Мощность электропривода, Вт	600
Мощность пневмодвигателя, Вт	350
Частота вращения притира, об/мин	Регулируемая
Габаритные размеры, мм	650x700x200
Масса, кг	60

\* в зависимости от комплектации

НАЗНАЧЕНИЕ

станок предназначен для притирки уплотнительных поверхностей клиньев задвижек, золотников вентилей, шиберов, седел, тарелок клапанов и др.

СОСТАВ СТАНКА:

- устройство рециркуляции притирочной эмульсии;
- пульт управления и электрооборудование;
- обойма и сепараторы для обработки мелких деталей;
- обойма для обработки крупногабаритных деталей;
- устройство прижима для статической нагрузки мелких деталей.

ДОСТОИНСТВА

- высокая производительность притираемых поверхностей достигается за счет подачи притирочной эмульсии непосредственно в зону притирки;
- рециркуляционная система в совокупности с двухступенчатой регулировкой подачи притирочной эмульсии позволяет сократить расход дорогостоящих притирочных паст, сохранив при этом высокое качество обрабатываемой поверхности;
- электрооборудование станка позволяет осуществлять плавный пуск притира, а также контролировать время операции.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-СПД-600	ПОБЕДИТ-СПД-1000	ПОБЕДИТ-СПД-1200
Диаметр притира, мм	660	1060	1260
Достижимая плоскостность, мкм	До 0,6		
Шероховатость обрабатываемой поверхности, мкм	До 0,05		
Установленная мощность, кВт	3,0	7,5	8,5
Частота вращения притира, об/мин	Регулируемая		
Габаритные размеры, мм	895x1045x1100	1450x1300x1320	1800x1600x1320
Масса, кг	800	1250	1700

\* в зависимости от комплектации

# ПОБЕДИТ-С-1

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ  
И НАСТРОЙКИ  
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ  
КЛАПАНОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

определение давления настройки предохранительных клапанов (тарирование), испытание узла затвора на герметичность.

### ТИПЫ ИСПЫТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ

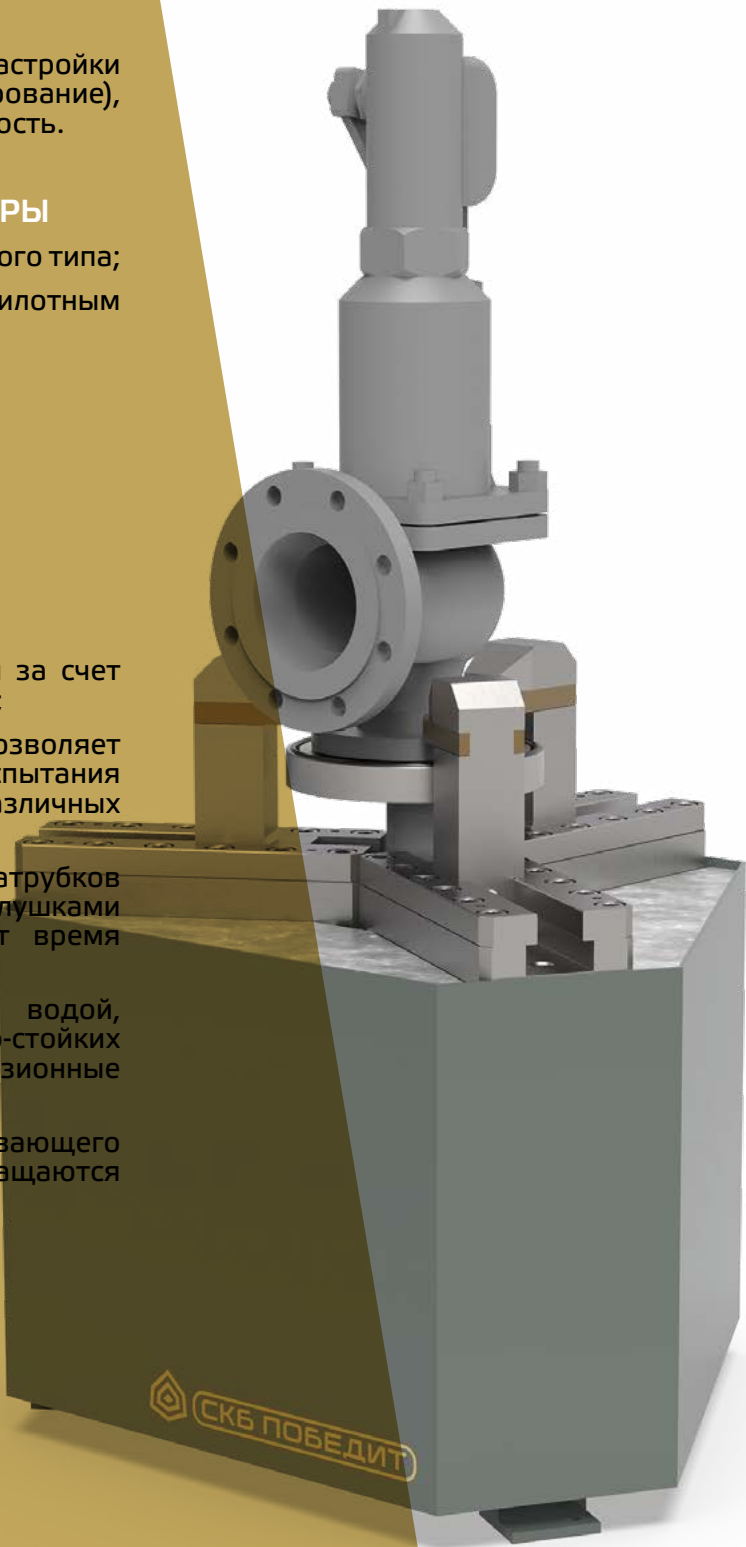
предохранительные клапаны пружинного типа; предохранительные клапаны с пилотным управлением.

### ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЙ ИСПЫТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ

фланцевый; резьбовой и т.д.

### ДОСТОИНСТВА

- быстрая центровка и зажим изделия за счет синхронного перемещения прихватов;
- универсальный испытательный стол позволяет осуществлять установку и испытания предохранительных клапанов различных диаметров без переналадки стенда;
- контроль герметичности выходных патрубков осуществляется эластомерными заглушками с БРС, что значительно сокращает время испытаний;
- все элементы, контактирующие с водой, выполнены из коррозионно-стойких материалов или имеют антикоррозионные покрытия;
- для снижения шума срабатывающего клапана при настройке, стенды оснащаются глушителем.\*



Параметры	ПОБЕДИТ-С-1-250-15	ПОБЕДИТ-С-1-300-40	ПОБЕДИТ-С-1-400-40	ПОБЕДИТ-С-1-400-60
Усилие зажима, тмах, т	15	40	40	60
Диапазон применения, DN, мм	10-250	10-300	10-400	10-400
Диаметр зажимаемого фланца, min-мах, мм	45-460	90-460	90-580	90-600
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	115			
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1000х1080х1000	1050х1070х1005	1150х1070х1005	1200х1150х1005
Масса, кг	520	630	700	970

\* по требованию заказчика.



ПОБЕДИТ-С-1-250-15

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа												
	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	42,0	69,0
10...40													
50													
65													
80													
100													
125													
150													
200													
250													

ПОБЕДИТ-С-1-300-40

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа												
	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	42,0	69,0
10...65													
80													
100													
125													
150													
200													
250													
300													

ПОБЕДИТ-С-1-400-40

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа												
	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	42,0	69,0
10...65													
80													
100													
125													
150													
200													
250													
300													
350													
400													

ПОБЕДИТ-С-1-400-60

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа												
	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	42,0	69,0
10...80													
100													
125													
150													
200													
250													
300													
350													
400													

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ:



ПОБЕДИТ-СПГ (стр. 22)



ПОБЕДИТ-КС (стр. 23)



ПОБЕДИТ-УОВ (стр. 24)



ПОБЕДИТ-БО (стр. 25)

# ПОБЕДИТ-С-2

## НАЗНАЧЕНИЕ

гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры;  
испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;  
испытание на герметичность узла затвора;  
испытания на герметичность относительно внешней среды;  
испытания на работоспособность.

## ТИПЫ ИСПЫТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ

затвжки клиновые;  
затвжки шиберные;  
краны шаровые;  
вентили запорные;  
обратные клапаны;  
затворы поворотные дисковые;  
предохранительные клапаны.

## ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЙ ИСПЫТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ

фланцевый,  
под приварку\*,  
муфтовый\*,  
цапковый\*,  
резьбовой\*,  
вантузный\*.

## ДОСТОИНСТВА

двухсторонняя подача испытательной среды и контроля;  
поворотная траверса упрощает процесс установки и снятия арматуры со стенда;  
стенд позволяет осуществлять визуальный контроль герметичности в выходном патрубке;  
наличие электропривода\* сокращает время настройки стенда при различных строительных длинах арматуры;  
все элементы, контактирующие с водой, выполнены из коррозионно-стойких материалов или имеют антикоррозийное покрытие;  
вертикальная компоновка стенда позволяет беспрепятственно удалить воздух из арматуры.

## ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ для ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



Параметр / Модель	ПОБЕДИТ-С-2-500-60	ПОБЕДИТ-С-2-600-100	ПОБЕДИТ-С-2-600-160	ПОБЕДИТ-С-2-600-220
Усилие зажима, тмакс, т	60	100	160	220
Диапазон испытываемой арматуры DN, мм	10-500	10-600	10-600	10-600
Расстояние между испытательными столами, min-макс, мм	70-1000	72-1270	150-1290	182-1500
Расстояние между колоннами в свету, мм	780	900	900	1000
Диаметр зажимаемого фланца, min-макс, мм	90-730	90-840	90-840	160/910
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	82	85	82	95
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1360х1350х3170	1700х1505х4000	1701х1520х4010	1670х1200х4800
Масса, кг	2050	2950	3641	3971

\* по требованию заказчика.

ПОБЕДИТ-С-2-600-220

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа							
	7,0	10,0	15,0	20,0	26,5	38,0	58,0	63,0
50...150								
200								
250								
300								
350								
400								
500								
600								

ПОБЕДИТ-С-2-600-160

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа							
	5,0	7,0	11,0	14,5	19,0	27,0	40,0	63,0
50...150								
200								
250								
300								
350								
400								
500								
600								

ПОБЕДИТ-С-2-600-100

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа								
	3,0	4,5	7,0	9,0	12,0	17,0	26,5	45,0	63,0
50...150									
150									
200									
250									
300									
350									
400									
500									
600									

ПОБЕДИТ-С-2-500-60

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа									
	2,5	4,0	5,5	7,0	10,0	15,0	28,0	40,0	60,0	63,0
10...80										
100										
125										
150										
200										
250										
300										
350										
400										
500										

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ:



ПОБЕДИТ-СПГ (стр. 22)



ПОБЕДИТ-КС (стр. 23)



ПОБЕДИТ-УОВ (стр. 24)



ПОБЕДИТ-БО (стр. 25)

# ПОБЕДИТ-С-3

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ  
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И  
ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

## НАЗНАЧЕНИЕ

гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры;  
испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;  
испытания на герметичность узла затвора;  
испытания на герметичность относительно внешней среды;  
испытания на работоспособность.

## ТИПЫ ИСПЫТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ

затвжки клиновые;  
затвжки шиберные;  
вентили запорные;  
обратные клапаны;  
затворы поворотные дисковые.

## ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЙ ИСПЫТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ

фланцевый;  
под приварку\*.

## ДОСТОИНСТВА

за счет наличия механизированного перемещения traversы (гидро/электропривод) стенд быстро настраивается на строительную длину арматуры;

для удобства работы стенды оснащаются переносными пультами управления;

конструкция стендов позволяет подавать испытательное давление с обеих сторон (входной и выходной патрубки арматуры), что позволяет проводить испытания без переустановки испытуемой арматуры и, в свою очередь, сокращает время на проведение цикла испытаний;

все элементы, контактирующие с водой, выполнены из коррозионно-стойких материалов или имеют защитное покрытие;

встроенная система вакуумирования полости испытываемой арматуры удаляет воздух, находящийся в испытываемом изделии, что обеспечивает ускоренное заполнение арматуры водой и гарантирует безопасность при проведении испытаний.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр/Модель	ПОБЕДИТ-С-3-150-40	ПОБЕДИТ-С-3-300-70	ПОБЕДИТ-С-3-350-160	ПОБЕДИТ-С-3-500-250
Усилие зажима, тсн, т	40	70	160	250
Диапазон испытываемой арматуры DN, мм	10-150	10-350*	50-400*	50-500
Расстояние между испытательными столами, min-max, мм	40-620	55-910	80-1200	100-1300
Расстояние между штангами в свету, мм	350	550	600	850
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2300х710х1705	2750х1115х1520	3400х1315х1521	3750х1700х1500
Масса, кг	900	2120	2710	3325

\* по требованию заказчика.



ПОБЕДИТ-С-3-150-40

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа			
	19,5	28,5	41,0	63,0
10...80				
100				
125				
150				

ПОБЕДИТ-С-3-300-70

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа						
	5,0	7,5	10,0	15,0	26,5	40,0	63,0
10...80							
125							
150							
200							
250							
300							
350*							

\* Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).

ПОБЕДИТ-С-3-350-160

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа					
	10,5	13,5	18,5	26,5	40,5	63,0
50...125						
200						
250						
300						
350						
400*						

\* Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).

ПОБЕДИТ-С-3-500-250

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа					
	11,5	17,5	23,0	30,0	44,5	63,0
50...200						
250						
300						
350						
400						
500						

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ:



ПОБЕДИТ-СПГ (стр. 22)



ПОБЕДИТ-КС (стр. 23)



ПОБЕДИТ-УОВ (стр. 24)



ПОБЕДИТ-БО (стр. 25)

# ПОБЕДИТ-С-1-425

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ  
УСТЬЕВОГО И  
ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

## НАЗНАЧЕНИЕ

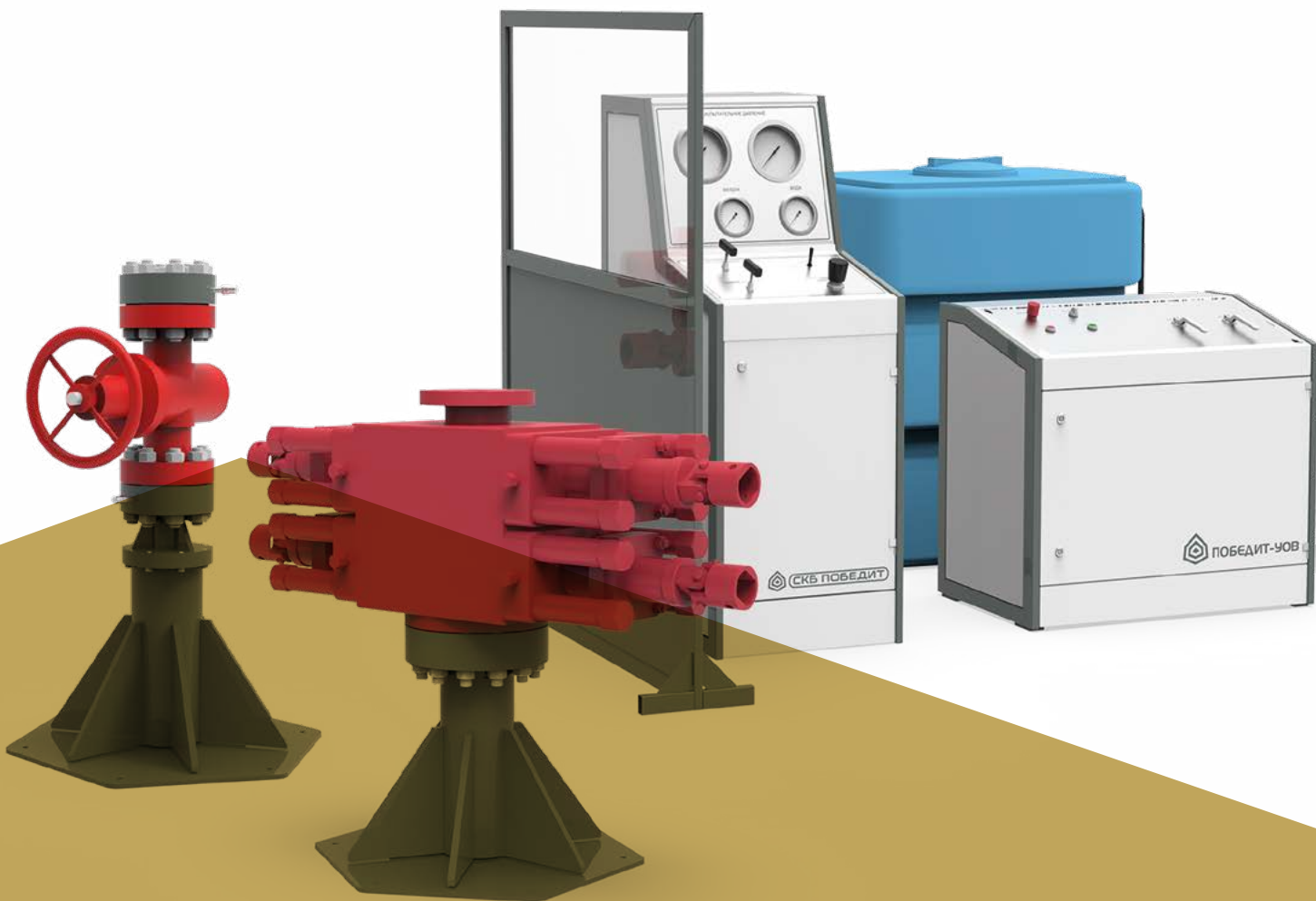
проведение гидравлических испытаний:  
на прочность и плотность материала корпусных деталей;  
на герметичность затвора, сальникового уплотнения и прокладочных соединений;  
на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений.

## ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:

фланцевое по ГОСТ 28919;  
фланцевое по стандарту API 6А;  
резьбовое по ГОСТ 633, НКТ-89 и т.д.

## ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

устьевое оборудование (превенторы, шиберные задвижки типа ЗМС, тройники, катушки, фонтанная арматура – DN 50...425 мм (2 1/16...16 3/4").



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-С-1-425
Диаметры испытываемых изделий, мм	50-425*
Габаритные размеры, мм	1200x1200x900

\* согласно опросного листа.

## ДОСТОИНСТВА

простота и надёжность конструкции;

максимальная универсальность (широкий спектр испытываемых изделий);

вертикальное расположение испытываемых изделий способствует быстрому удалению воздуха из внутренних полостей при заполнении испытательной средой;

все элементы, контактирующие с водой, выполнены из коррозионно-стойких материалов или имеют антикоррозионные покрытия;

все уплотнительные адаптеры, входящие в комплект сменных частей, снабжены быстроразъёмными соединениями, что позволяет значительно сократить время, требуемое на подготовку стенда к испытаниям.



# ПОБЕДИТ-СПГ

## СТАНЦИИ ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ

источники давления предназначены для проведения гидравлических испытаний трубопроводной арматуры, баллонов для сжатых газов и других сосудов, работающих под давлением;  
в качестве устройства для управления испытательным стендом;  
в качестве самостоятельного источника давления.

### ФУНКЦИИ

создание давления испытательной среды (жидкости) до 160 МПа;

плавная (бесступенчатая) регулировка поднятия давления:

- гидроиспытаний 1,0...160 МПа;
- пневмоиспытаний 0,05...1 МПа (0,5...20 МПа или 1...40 МПа);\*

плавное управление зажимом гидроцилиндра испытательного стенда;

автоматическое поддержание установленного давления.

контроль над процессом испытаний с помощью панельных манометров с погрешностью измерений 1,0% (0,6% - по требованию заказчика) и датчиков давления погрешностью измерений 0,25%;

в конструкции ПОБЕДИТ-СПГ предусмотрены дополнительные штуцеры для установки контрольных манометров с требуемой погрешностью.

### ДОСТОИНСТВА

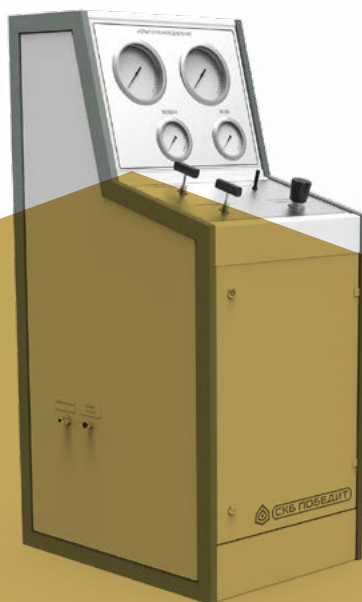
станции оснащены входными блоками подготовки воздуха и фильтрами грубой/тонкой очистки гидравлической испытательной среды;

станции пневмогидравлические с системой управления стенда оснащены пневматическими педалями для предварительного поджима изделий в стенде;

станции могут быть оснащены отдельной линией заполнения и слива испытательной среды.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО

по требованию заказчика станции могут быть оснащены компьютерной регистрирующей системой ПОБЕДИТ-СКР, разработанной для регистрации параметров испытаний и составления протоколов на электронном или бумажном носителе.



#### ПОБЕДИТ-СПГ-1

станция пневмогидравлическая предназначена для создания испытательного давления в ручном, полуавтоматическом или автоматическом режиме. Максимальное развиваемое давление испытательной среды до 160 МПа.



#### ПОБЕДИТ-СПГ-2

станция пневмогидравлическая предназначена для создания испытательного давления в ручном, полуавтоматическом или автоматическом режиме и устройство для управления стендом. Максимальное развиваемое давление испытательной среды до 160 МПа, максимальное развиваемое давление для зажима гидроцилиндра стенда 20 МПа.



#### ПОБЕДИТ-СПГ-1М

станция пневмогидравлическая мобильная предназначена для создания испытательного давления в ручном режиме. Максимальное развиваемое давление испытательной среды до 160 МПа.

\* в зависимости от комплектации.



НАЗНАЧЕНИЕ

компрессорные станции ПОБЕДИТ-КС используются в качестве источников давления воздуха от 6,4 до 40 МПа при проведении пневматических испытаний трубопроводной арматуры, баллонов для сжатых газов и других сосудов, работающих под давлением; в качестве самостоятельного источника давления.

ДОСТОИНСТВА

- являются вспомогательным оборудованием для стендов при проведении пневматических испытаний, позволяют исключить потребность в компрессорах большей производительности;
- компрессорные станции осуществляют выполнение следующих функций в автоматическом режиме: поддержание заданного давления, отключение установки в случае возникновения внештатной ситуации и т.п.;
- оснащены механическими предохранительными клапанами, производящими сброс давления в случае выхода компрессорной станции за проектные режимы;
- модульная конструкция станции и ресивера позволяет размещать компрессорные станции в помещениях с ограниченным пространством;
- компрессорные установки поставляются полностью комплектными, включая:
  - блок компрессорный с установленной аппаратурой контроля, регулирования, управления, системой блокировки;
  - ресивер с обвязкой из труб из нержавеющей стали, предохранительными устройствами и устройствами подключения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-КС-6,4	ПОБЕДИТ-КС-20	ПОБЕДИТ-КС-35	ПОБЕДИТ-КС-40
Давление максимальное, МПа	6,4	20,0	35,0	40,0
Производительность, Нл/мин	250			300
Объем ресивера, л	150			110
Электропитание, В/Гц	400/50			
Потребляемая мощность, кВт	5,5			10
Способ охлаждения	Воздушный			
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм				
Блок компрессорный	1370x1150x1000			1350x600x700
Ресивер	1250x500x2300	1250x500x2300	1250x600x2300	900x360x2100
Масса станции в сборе, кг	700	720		631

# ПОБЕДИТ-УОВ

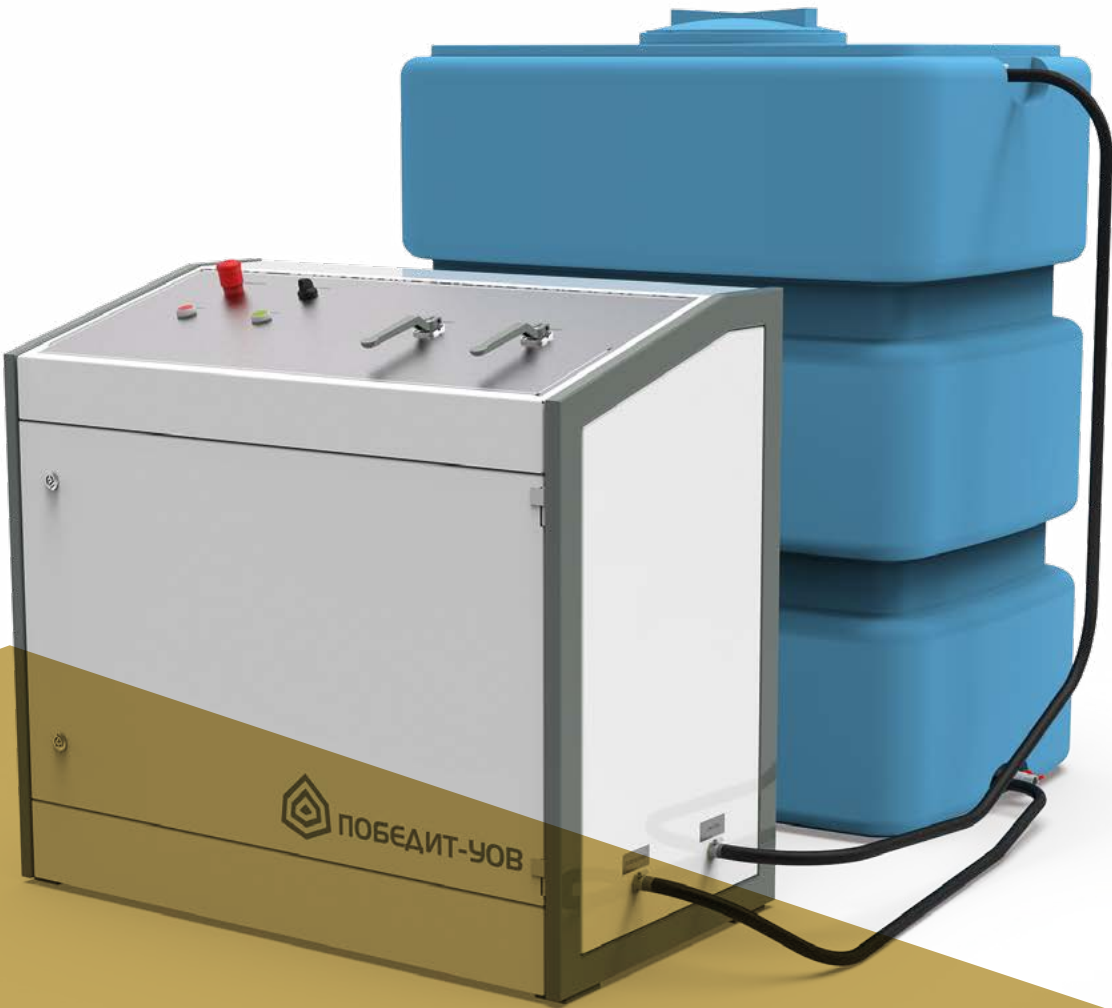
УСТАНОВКИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

## НАЗНАЧЕНИЕ

применяются в качестве автономных источников (замкнутого цикла) испытательной среды для обеспечения работы испытательных стендов, станций пневмогидравлических и других устройств.

## ДОСТОИНСТВА

- возможность обеспечения нескольких потребителей с различным давлением и напором;
- снабжение потребителей при отсутствии водопроводных коммуникаций;
- возможность применения и контроля ингибиторов коррозии без слива в канализацию;
- фильтрация воды при возврате от потребителей;
- универсальность использования с возможностью увеличения объема емкостей\*.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-УОВ-1,5	ПОБЕДИТ-УОВ-3,0
Объем емкости, м³	1,5	3,0
Максимальная производительность, м³/час	3,0	
Электропитание, В/Гц	400/50	
Потребляемая мощность, кВт	2,0	
Габаритные размеры пульта управления (ДхШхВ), мм:	1050х560х1000	
Габаритные размеры емкости (ДхШхВ), мм:	1650х750х1800	1540х1540х1790
Масса порожней установки, кг	215	225

\* по требованию заказчика.

НАЗНАЧЕНИЕ

защита персонала в случаях разгерметизации испытываемых изделий, разрушения их частей и соединений при проведении пневматических и гидравлических испытаний;

ограждение испытательных комплексов, работающих под давлением, в целях безопасности персонала для дистанционного наблюдения, когда присутствие персонала небезопасно, либо нецелесообразно.

ДОСТОИНСТВА

- модульная конструкция позволяет монтировать бронеограждение в ограниченных пространствах производственных помещений;
- для предотвращения несанкционированного открытия дверей бронеограждение оснащено блокировкой их открытия при подаче испытательного давления;
- предусмотрена световая сигнализация о процессе испытаний при подаче испытательного давления;
- наличие смотрового окна с защитным стеклом для визуального наблюдения за испытываемыми изделиями;
- конструкция бронеограждений ПОБЕДИТ-БО позволяет монтировать систему видеонаблюдения ПОБЕДИТ-ВН.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ПОБЕДИТ-БО
Высота, мм	2500
Ширина панели, мм	1000
Толщина панели, мм	80
Размер смотрового окна, мм	500x500
Ширина распашных ворот, мм	1730

# ПОБЕДИТ-ПМ

МОБИЛЬНАЯ МАСТЕРСКАЯ  
ДЛЯ РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

## НАЗНАЧЕНИЕ

выполнение работ по ремонту и испытанию трубопроводной арматуры в полевых условиях:

разборка;

сборка;

дефектация запорно-регулирующей арматуры и предохранительных клапанов;

замена сальниковых уплотнительных элементов;

испытания на прочность и плотность корпусных деталей и сварных швов;

испытания на герметичность затвора;

испытания на герметичность относительно внешней среды;

испытания на работоспособность;

шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек без удаления их из трубопровода.



## ДОСТОИНСТВА

ремонт трубопроводной арматуры осуществляется на месте ее установки, исключая процесс демонтажа, доставки до ремонтных цехов и простоя трубопровода;

возможность транспортировки ПОБЕДИТ-ПМ и ее автономность позволяет проводить обслуживание арматуры на удаленных участках трубопровода;

мобильные установки ПОБЕДИТ-ПМ обеспечивают комфортные и безопасные условия работы обслуживающего персонала.

## ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

затворки клиновые, затворки шиберные;

пробковые и шаровые краны;

обратные, регулирующие, предохранительные и запорные клапаны (вентили);

дисковые затворы.

## ТИПЫ МОБИЛЬНЫХ МАСТЕРСКИХ

мобильные мастерские ПОБЕДИТ-ПМ поставляются на базе 10, 20 и 40 футовых контейнеров.







# ПОБЕДИТ

СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

**СКБ «ПОБЕДИТ» ООО**  
РФ, г. Пенза, ул. Ленина, 6

тел.: +7 (8412) 52-87-53  
тел.: +7 (495) 177-35-58  
e-mail: [info@skbpobedit.ru](mailto:info@skbpobedit.ru)  
[www.skbpobedit.ru](http://www.skbpobedit.ru)

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ

ФОНД СОДЕЙСТВИЯ  
ИННОВАЦИЯМ

