



American Chassis Depot

20' FLUSHBACK CONTAINER CHASSIS



4811 N McCarty St Suite C, Houston, TX 77013

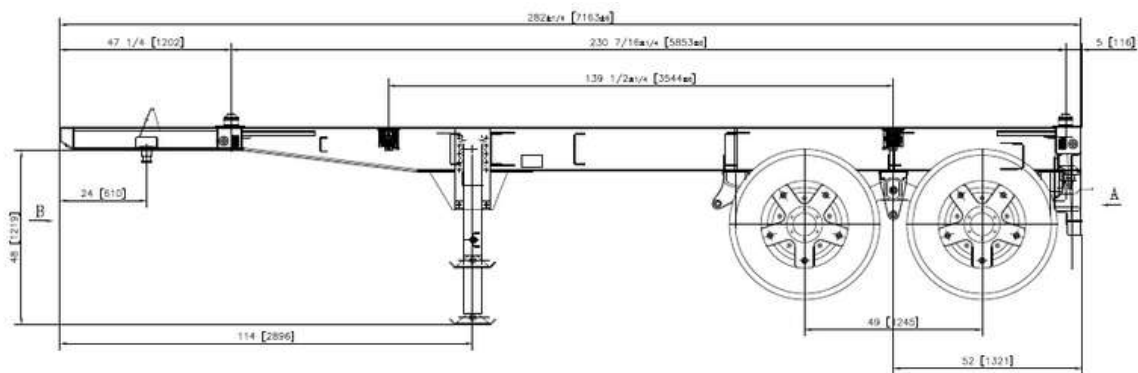


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material	Se utiliza acero de alta resistencia y baja aleación con un límite elástico no inferior a 50,000 psi para la viga I laminada en caliente y las piezas fabricadas.
Longitud Total	La longitud total es de 23'6"
Ancho Total	El ancho total sobre el cabezal es de 96"
Altura de la Quinta Rueda	48" con el chasis nivelado.
Ubicación del Perno Rey	24" desde el extremo frontal.
Altura Cabezal Trasero	48" desde el suelo hasta la parte superior del cabezal trasero (sin carga).
Ubicación del Tren de Aterrizaje	90" desde el perno rey.
Unicación del Tándem	52" desde la cara trasera del cabezal trasero hasta el centro del balancín.
GVWR	El GVWR del chasis es de aproximadamente 67,200 lbs.
Peso Tara (tolerancia ±2%)	El peso completo del chasis es de aproximadamente 6,600 lbs.

El chasis está diseñado para uso en estibado y transporte de contenedor de carga ISO de 20 pies teniendo un peso bruto máximo de 50,000 lb en ambos servicios, carretera y TOFC. El peso máximo legal del contenedor es determinado por regulaciones.

El chasis cumple con todos los requisitos y estándares DOT, AAR, TOFC, FMVSS, SAE, TTMA, ANSI, ISO vigentes al momento de la fabricación para operar en Estados Unidos





BASTIDOR DE ACERO Y COMPONENTES

1. Viga Maestra - Viga I laminada en caliente de 12" de alto x 4" de ancho x 19 lbs./ft o vigas principales fabricadas, ASTM-A572 Grado 50.

2. Viga de Cuello de Ganso - Viga I fabricada de 6-1/2" de alto que consiste en alas de 6" de ancho x 1/2" de espesor y un alma de 5/16", con una correa de refuerzo de 1/2" de espesor x 5" de ancho.

3. Travesaño - Tipo canal de 3/16" de espesor x 3" de ancho x 9" de alto con refuerzos triangulares de acero de 3/16".

4. Conjunto del Acoplador Superior - a) La placa de enganche debe tener un espesor de 5/16" y estar completamente soldada alrededor de las vigas principales y el cabezal frontal. b) El Perno Rey (King Pin) es de tipo cuadrado de 2" de diámetro, estándar S.A.E. J700B y certificado según AAR. Acero de aleación forjado y tratado térmicamente hasta una dureza superficial de Brinell 380 a 420. c) Orificio de drenaje de agua de 2" de diámetro. d) Placa angular de 5/16" de espesor para reforzar el perno rey, otras placas angulares soldadas juntas en la placa de la quinta rueda son de 1/4" de espesor. Proveedor: Jost.

5. Cabezal Frontal - Placa superior de acero de alta resistencia de 8" de ancho x 3/8" de espesor con un canal inferior tipo "U" de acero de alta resistencia de 6-7/8" de ancho x 6" de alto x 5/16" de espesor. El cabezal frontal tendrá una placa de refuerzo triangular de acero plana soldada en cada lado entre la viga principal y el cabezal para reforzarlo. La placa de refuerzo debe ser de un mínimo de 1/4" x 18" x 18".

6. Cabezal Trasero - Placa superior de acero de alta resistencia de 8" de ancho x 3/8" de espesor soldada junto con un canal inferior tipo "U" de acero de alta resistencia de 6-7/8" de ancho x 7" de alto x 5/16" de espesor. Se incorporarán rigidizadores verticales de altura completa (2) en el cabezal trasero donde se une a cada viga del bastidor principal.

7. Candado Giratorio (Twist Lock) - Candados giratorios Schulz F77ANS o equivalente.

8. Tren de Aterrizaje - Capacidad de elevación de 50,000 lbs. Operación manual de dos velocidades. Pata cuadrada. Zapatas de arena de perfil bajo de 10" cuadradas. Manivela en el lado de la carretera.

9. Parachoques ICC - El escalón del parachoques debe estar diseñado para que la cinta reflectante reglamentaria se monte en un área empotrada, para evitar daños en la cinta. El protector del escalón es un tubo cuadrado de 4"x4". La viga vertical es de tipo sección "T" con un ala de acero de 5" de ancho x 3/8" de espesor y un alma de 1/4" de espesor.

10. Soporte del Tren de Aterrizaje - Soporte tipo canal "profundo" de acero de alta resistencia de 1/4" de espesor con cuatro nervaduras de 1/4" de espesor en ambos lados y un faldón de 1/4" de espesor entre el soporte y el ala inferior de la viga principal. Se instala un refuerzo de canal laminado en caliente de 4" x 5.4 lbs/ft. horizontalmente entre las dos patas.

11. Suspensión - Soportes de montaje inferior y muelles de arco alto de 3 hojas (capacidad de 11,000 lb cada uno). Ubicada a 52" del centro desde la parte trasera del bastidor.

12. Ejes - Ejes redondos de 5" con capacidad de 22,500 lb, vía de 71-1/2", 28 estrías, ajustadores de holgura automáticos de 5.5". Frenos de cambio rápido de 16-1/2" x 7".

13. Rodamientos - a) Cono: Cono interior HM218248 y exterior HM212049. b) Taza: Taza interior HM218210 y exterior HM212011. No se aceptan rodamientos preajustados ni llenos de aceite. Las tazas y los conos de los rodamientos deben ser del mismo fabricante.

14. Sello - a) Stemco Guardian o equivalente. b) Lubricante Mobilith SCH220.

15. Cubos y Tambores - Cubos de 10 birlos tipo "hub-piloted" con tambores ligeros de doble metal de montaje exterior. Color Negro.

16. Ruedas - Ruedas de L8.25x22.5 tipo "hub-piloted".

17. Neumáticos - Tipo sin cámara 11R22.5, 14 capas.

18. Sistema de Frenos - a) Sistema de válvulas Sealco y sistema Wabco 2S-IM. b) Sistema de dos tanques (Capacidad 1400 cu-in). c) Tubería de aire de 3/8". d) Cámara de freno: doble diafragma 30/30. e) Manos de acoplamiento (Gladhands): Phillips 12-0081/12-0061.

19. Sistema Eléctrico - a) Sistema de iluminación LED de 12 voltios con arnés de cableado, para sistema ABS. b) Luz de Freno/Giro de 4". c) Luz de gálibo de 2" con montaje de brida.

20. Fijaciones de Acero - Excepto donde se indique lo contrario en los planos, todas las tuercas y pernos de acero estarán zincados. Los pernos serán de Grado 5 y las tuercas serán contratuercas. Las fijaciones para luces, incluyendo cables de tierra, reflectores y enchufe eléctrico, serán de acero inoxidable o aluminio. Las fijaciones de la placa de matrícula deben ser remaches ciegos de acero inoxidable de 1/4" de diámetro.

21. Guardafangos (Loderas) - Guardafangos de goma negra anti-salpicaduras de 24"x24".

22. Pintura - Preparación del metal: Chorreado abrasivo comercial de todas las superficies metálicas para lograr acero desnudo y limpio según SA-2.5 o SSPC-SP-10. Pintar con imprimación de taller de zinc con un espesor de 10 micras antes de soldar. La superficie se recubrirá con pintura marina de imprimación rica en zinc al 75% y una capa superior de uretano.

A) Imprimación: Imprimación rica en zinc (Aprox 50u).

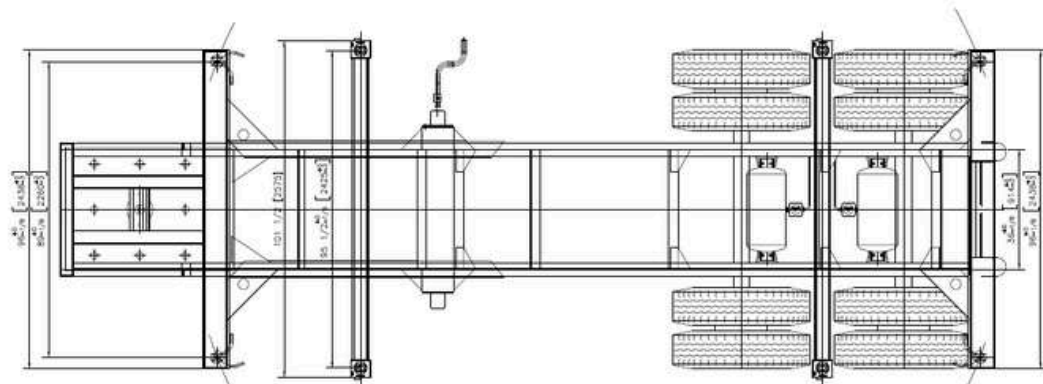
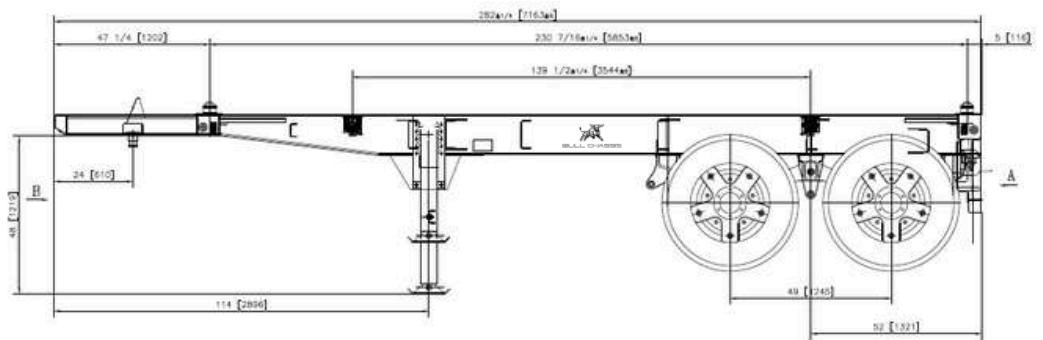
B) Capa superior: Uretano (aprox 75u).

23. Cinta de Visibilidad - Instalada según las regulaciones federales.

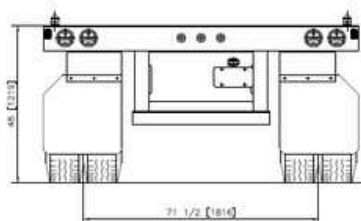


American Chassis Depot

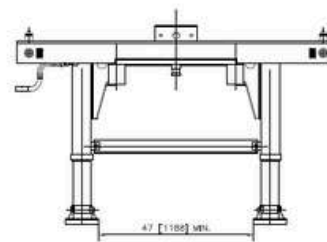
**SOLUCIONES DE TRANSPORTE CONFIABLES
QUE IMPULSAN EL ÉXITO DE LAS EMPRESAS EN TODA AMÉRICA**



VIEW A



VIEW B





American Chassis Depot



American Chassis Depot es un proveedor líder de soluciones de chasis de alta calidad para la industria del transporte y la logística. Con años de experiencia en el sector, nuestro equipo está comprometido en ayudarle a encontrar la solución de chasis perfecta para sus necesidades específicas.

Más información americanchassisdepot.com