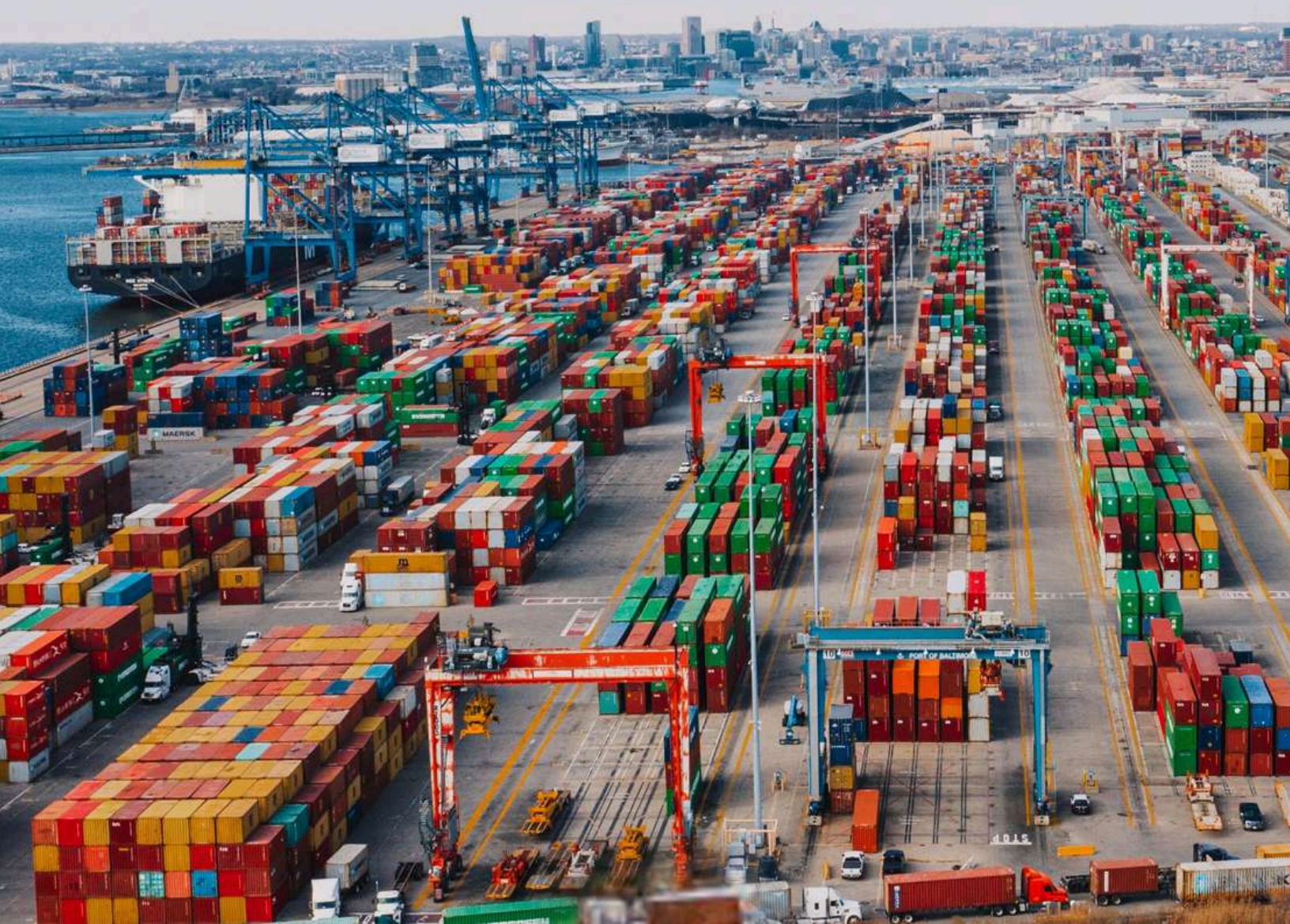




American Chassis Depot

40 GN LIGHTWEIGHT 4 AXLES *CONTAINER CHASSIS*



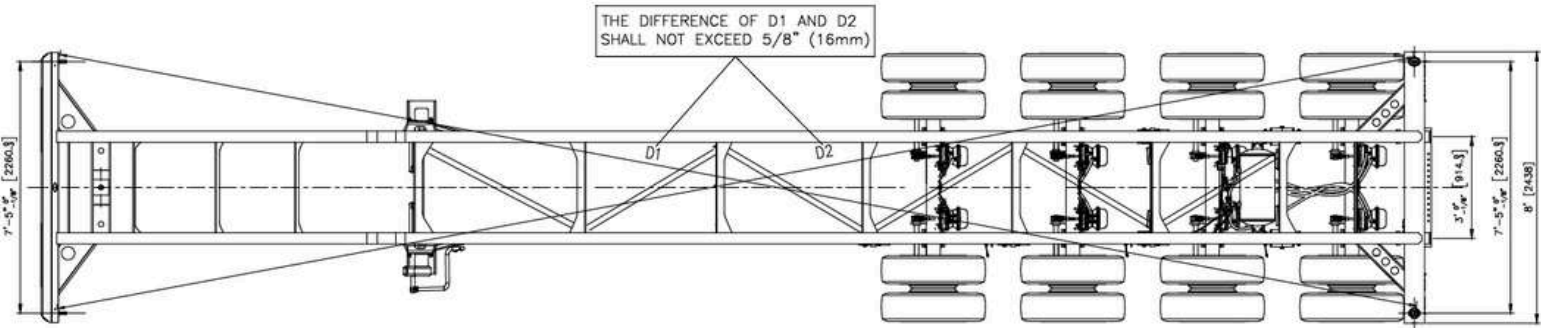
4811 N McCarty St Suite C, Houston, TX 77013

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material	Se emplean aceros de baja aleación y alta resistencia con un límite elástico no inferior a 80 000 psi para vigas en I laminadas en caliente y componentes fabricados.
Longitud Total	La longitud total es de 40'-6" (sin incluir los parachoques traseros).
Ancho Total	El ancho total sobre el soporte es de 96".
Altura de la Quinta Rueda	48" con el chasis equilibrado.
Altura del soporte Posterior	48" desde el suelo hasta la parte superior del soporte posterior, sin carga.
Ubicación del Eje Central	15" desde la parte posterior del soporte frontal.
Ubicación del Tren de Aterrizaje	128" desde la parte posterior del soporte delantero (113" desde el eje del pivote central).
Unicación del Tándem	50" desde la parte posterior del soporte trasero hasta el centro del ecualizador.
GVWR	GVWR del chasis es de aproximadamente 75,000 lbs.
Peso Tara	El peso total del chasis es de aproximadamente 7,250 libras.

El chasis está diseñado para uso en estibado y transporte de contenedor de carga ISO de 40 pies teniendo un peso bruto máximo de 75,000 lb en ambos servicios, carretera y TOFC. El peso máximo legal del contenedor es determinado por regulaciones

El chasis cumple con todos los requisitos y estándares DOT, AAR, TOFC, FMVSS, SAE, TTMA, ANSI, ISO vigentes al momento de la fabricación para operar en Estados Unidos





BASTIDOR DE ACERO Y COMPONENTES

1. Viga Maestra - Vigas principales elaboradas de 4" de ancho con acero de 100 kpsi, bridas de 5/16" y alma de 3/16".

2. Viga De Cuello De Cisne - Las vigas de sección variable, que presentan alas de 4" de ancho por 5/16" de espesor y un alma de 3/16" con una resistencia a la tracción de 100 kpsi, generan acero de alta resistencia.

3. Travesaño - Canal de 1/8" y 3/16" de grosor con soportes integrados en la parte superior.

4. Conjunto De Acoplador Superior - A) La placa de recogida debe poseer un espesor de 5/16" y estar completamente soldada en todo su perímetro a los rieles principales y al soporte frontal. B) El pivote de dirección es de tipo cuadrado con un diámetro de 2", de acuerdo con la norma SAE J700B y certificado por la AAR. Está fabricado en una aleación de acero forjado, sometido a un tratamiento térmico que le confiere una dureza superficial de Brinell entre 380 y 420. C) Orificio de drenaje de agua con un diámetro de 2". D) Soporte delantero y trasero de pivote central tipo canal de 1/4" de grosor, soporte lateral de 1/4" de grosor para soldar en ambos lados del pivote central. Proveedor: Jost.

5. Refuerzo Anterior - Sección abierta de 6" de ancho x 7-1/4" de alto, 3/16" de espesor. Su banda trasera se reducirá hacia adelante en un ángulo de 45 grados en la parte superior para ofrecer una recogida de contenedores durante la estiba. El travesaño frontal permite alojar completamente las luces y los conectores de aire y eléctricos. Los orificios de drenaje tendrán un diámetro de 3,8 cm (11/2n). Se encuentra una placa de refuerzo triangular de acero soldada a cada lado, entre el riel principal y el travesaño delantero, con el fin de fortalecer este último. La placa de refuerzo tiene unas dimensiones de 3/16"x18,5"x15".

6. Refuerzo Posterior - Se soldará una placa superior de 7" de ancho x 5/16" de espesor con un canal inferior en forma de "U" de 6-5/16" de ancho x 6-3/8" de profundidad x 3/16" de espesor. Con protectores de luz ("cejas"). El refuerzo triangular debe tener dimensiones de 3/16"x18"x18" con un borde rebajado de 1-1/4". Se incorporan refuerzos internos en las ubicaciones de 36" donde los rieles principales se cruzan con el travesaño trasero. Los orificios de drenaje tendrán un diámetro de 11/2".

7. Pasador De Bloqueo Frontal - El mecanismo de bloqueo frontal será del tipo Buffers 1213 o un equivalente de Schulz.

8. Bloqueo Rotativo - Cerraduras giratorias Schulz F77ANS o su equivalente.

9. Suspensión - Colgadores de montaje inferior y resorte de una sola hoja 363-00 (capacidad de 11,000 lb cada uno). Situados a 50" del centro de la parte posterior del marco.

10. Parachoques ICC - Parachoques trasero de acero soldado a la parte inferior del soporte trasero y a la parte posterior de los rieles principales; la viga vertical es de sección "H" con 1/4" Brida de acero de gran grosor y alma de 3/16" de espesor. El protector del escalón presenta un cuadrado de 1/8"x4"x4" El diseño del escalón del parachoques permite que la cinta reflectante, exigida por ley, se instale en un hueco para prevenir daños.

11. Tren De Aterrizaje - Capacidad de elevación: 50,000 lbs. Operación manual de dos velocidades. Pata cuadrada. Zapatas cuadradas de 10" perfil bajo para arena. Manivela en la carretera.

12. Soporte Del Tren De Aterrizaje - Las cajas del tren de aterrizaje están elaboradas con acero de grado 80 de 1/4" de espesor y se producen de acuerdo con las especificaciones. Marco principal. Soporte angular de 3/16" de grosor para sostener el tren de aterrizaje. Soporte transversal de canal de 4" a 5,4 lbs/ft

13. Ejes - Ejes redondos de 5" con capacidad para 22,500 lb, vía de 71-1/2", 28 estrías, ajustadores automáticos de holgura de 5.5". Frenos de cambio rápido de 16-1/2"x7" Preparado para PSI.

14. Sistema De Frenado - A) Sistema de válvulas Sealco y sistema Wabco 4S-2M. B) Sistema de doble tanque (capacidad de 2850 cu-in). C) Tubería de aire de 3/8". D) Cámara de freno: 30/30 doble diafragma. E) Manivelas: Phillips 12-0081/12-0061.

15. Sello - A) Stemco o su equivalente. B) Lubricante Shell o su equivalente.

16. Cubo Y Barriles - Cubos pilotados con diez pernos y tambor exterior ligero. Color negro.

17. Neumático - 295/75R22.5, tipo sin cámara, 14 lonas.

18. Rueda - Ruedas de disco de aluminio con buje de 8,25x22,5.

19. Aspectos - A) Cono: cono interno y externo HM218248 y HM212049. B) Copa: Copa interior y exterior HM218210 y HM212011. No se permiten rodamientos preajustados ni rodamientos en aceite. Las cazoletas y conos de los rodamientos deben ser del mismo fabricante.

20. Sistema Eléctrico - A) Sistema de iluminación LED de 12 voltios con arnés de cableado, diseñado para sistemas ABS. B) Luz de freno/giro de 4" con instalación de brida. C) Luz de gálibo de 2" con instalación de brida.

21. Guardabarros - Aleta de barro anti-vela de goma negra de 24"x30".

22. Sujetadores De Acero - Salvo que se indique lo contrario en los planos, todas las tuercas y tornillos de acero estarán galvanizados. Los pernos serán de grado 5 y las tuercas serán de seguridad. Los sujetadores de las luces, incluidos los cables de tierra, los reflectores y el enchufe eléctrico, serán de acero inoxidable o aluminio. Los sujetadores de la placa de matrícula deberán ser remaches ciegos de acero inoxidable de 1/4" de diámetro.

23. Cuadro - Preparación del metal: Aplicación de chorro abrasivo comercial en todas las superficies metálicas para obtener un acero desnudo y limpio conforme a SA-2.5 o SSPC-SP-10. Aplique una imprimación de taller de zinc con un espesor de hasta 10 micrones antes de proceder con la soldadura. La superficie será recubierta con pintura marina que incluye un 75% de imprimación rica en zinc y una capa superior de uretano. A) Imprimación: Imprimación rica en zinc (aproximadamente 50 u). B) Capa superior: Uretano (aproximadamente 75 u).

24. Cinta De Visibilidad - Instalado de acuerdo con las regulaciones federales.



American Chassis Depot



American Chassis Depot es un proveedor líder de soluciones de chasis de alta calidad para la industria del transporte y la logística. Con años de experiencia en el sector, nuestro equipo está comprometido en ayudarle a encontrar la solución de chasis perfecta para sus necesidades específicas.

Más información americanchassisdepot.com