

Raptor

1. Para la industria ligera

Es un sistema de corte ligero y rápido, ideal para industrias que requieren soluciones versátiles

2. Control Numérico CNC

Alta automatización en los procesos de corte

Nuestro sistema de control numérico permite la versatilidad y configuración de los diferentes procesos de corte como plasma, waterjet, y oxicorte. EDGE Connect ofrece diversas funciones de software, mejoras de hardware y capacidades de configuración con una consola de operador para facilitar la instalación y funcionamiento de múltiples estaciones de corte (Soft OpCon).

Técnicas	True Hole
	Rapid Part
	Optimización de la vida del consumible

3. ProNest

Corte mecanizado avanzado

Software de anidamiento CAD/CAM de piezas ProNest está diseñado para impulsar su operación de corte, ayudándole a lograr una mayor automatización, eficiencia y rentabilidad.

Tecnologías innovadoras	True Hole para barrenos
	Rapid Part incrementa productividad

	Ahorro de costo material
Beneficios	Fácil de usar
	Soporte técnico ilimitado
	Sincronización con inventario, cotizaciones, pedidos de trabajo, producción, costos, informes y ERP/MRP.

4. Capacidad de Corte por tipo de Fuente Plasma

Versatilidad en sus funciones

- El sistema **XPR** con rendimiento y costo operativo inigualable, representa el avance más significativo en tecnología de corte por plasma mecanizado en la historia. Con calidad de corte X-DEFINITION en acero al carbón, acero

inoxidable y aluminio el XPR incrementa la velocidad de corte, aumenta de forma importante la productividad y reduce los costos operativos.

TIPO DE MATERIAL	XPR 170	XPR 300
Acero al Carbón	40 mm	50 mm
Inoxidable	22 mm	45 mm
Aluminio	25 mm	38 mm
Descripción	XPR 170	XPR 300
Voltaje de alimentación	220/440 VAC	220/440 VAC
Máxima corriente de salida	170 A	300 A
Angularidad de corte	ISO 9013, Rango 2-4	ISO 9013, Rango 2-4
Tipo de consolas	Automáticas, CORE, VWI, Optimix	Automáticas, CORE, VWI, Optimix
Tecnología de corte	True Hole	True Hole

Conectividad inalámbrica para monitoreo de procesos a través de dispositivos móviles

- El sistema de corte por plasma **MAXPRO200** logra velocidades de corte impresionantes, calidad de corte constante y una duración de los consumibles excepcional con gas plasma aire y oxígeno.

TIPO DE MATERIAL	MAXPRO200
Acero al Carbón	75 mm
Inoxidable	80 mm
Aluminio	70 mm
Descripción	MAXPRO200
Voltaje de alimentación	200/600 VAC
Máxima corriente de salida	200 A
Angularidad de corte	ISO 9013, Rango 4-5
Tipo de consolas	Automáticas, CORE, VWI, Optimix
Tecnología de corte	True Hole

5. Especificaciones

Comunicación ETHERCAT

La Raptor cuenta con protocolo de comunicación ETHERCAT lo que permite una comunicación digital entre periféricos, simple integración y una inigualable manera de detectar los errores en el sistema. La integración de servomotores BOSCH REXROTH al sistema permite una resolución y un movimiento uniforme, preciso y ligero.

Modelo	RAPTOR
Velocidad máxima	750imp
Aceleración	150 MG.
Sistemas de movimiento	Guía lineal en puente y rieles.
Sistemas motriz	Piñon- Cremallera
Sistemas de alineación y nivelación de alta precisión. Superficies de ensamble maquinadas Estructura de anclaje con niveladores Embragues neumáticos con presión regulada Cadena portacables sellada	