

## 目录

版本号: v0.5

### 目录

目录 .....	1
第一章 概述.....	1
1.1 文档目的.....	1
1.2 接口类型.....	1
第二章 基础接口.....	2
2.1 监控调度系统状态.....	2
2.2 添加或修改任务.....	3
2.3 监控任务状态.....	4
2.4 获取叉车状态.....	5
第三章 示例.....	8
附录 托盘位置名称.....	11

## 第一章 概述

### 1.1 文档目的

本文档适用于 MES 系统和叉车调度系统进行交互通信。

### 1.2 接口类型

本文档提供的接口基于 TCP 协议通讯，调用接口可参考第三章 示例。  
若需要其他通讯协议接口，请参考链接：

[https://github.com/RobotWebTools/rosbridge\\_suite/blob/groovy-devel/ROSBRIDGE](https://github.com/RobotWebTools/rosbridge_suite/blob/groovy-devel/ROSBRIDGE)

[PROTOCOL.md](#)

[http://wiki.ros.org/rosbridge\\_suite](http://wiki.ros.org/rosbridge_suite)

## 第二章 基础接口：

以下 **String** 类型的参数必须使用英文字符，但叉货工位和卸货工位可以使用中文字符，以方便用户操作， 编码方式为 **UTF-8** 编码。

激光叉车服务器 IP: 192.168.10.36

端口号: 7070

### 2.1 监控调度系统状态：

MES 只需要发送如下数据 1 次，即可定时收到服务器状态， 叉车服务器发布系统状态的频率暂定 1 秒 1 次。

MES 发送数据：

```
{
  "op": "subscribe",
  "topic": "/server_status",
  "type": "scheduling_msgs/ServerStatus"
}
```

服务器收到如上数据后， 将定时向 MES 发送数据：

```
{
  "topic": "/server_status",
  "msg": {
    "text": "叉车",
    "isReady": true
  },
  "op": "publish"
}
```

说明: isReady, bool 类型， 如果 isReady 为 true, server 已经准备好， 可以开始调度， 反之为未准备好。

Text 为 string 类型， 状态说明， 可选。

程序退出前 MES 发送如下数据， 退订：

```
{
  "op": "unsubscribe",
  "topic": "/server_status"
}
```

## 2.2 添加或修改任务:

本指令含义： 呼叫一台空叉车去 loading\_station 站叉货， 卸货到 unloading\_station 站。unloading\_station 站未指定时， 叉车只去 loading\_station 站叉货， 待 MES 指定 unloading\_station 站后再去卸货。

MES 发送数据:

```
{
  "op": "call_service",
  "service": "/add_or_modify_forklift_task",
  "args": {
    "task_id": -1,
    "loading_station": "切割机 1_1",
    "unloading_station": "冲压机 2_2"
  }
}
```

参数说明:

task\_id: int32, 任务 ID , MES 填入-1 为新建一个任务, 服务器接受任务后会返回一个任务 ID 给 MES。MES 如需修改已经存在的任务, 需填入要修改的 task\_id。

loading\_station: 叉货工位名称, 必须指定, 且不可修改

unloading\_station: 卸货工位名称, 可先不指定, 不指定时填入字符串"unknown", MES 可再次调用此接口修改此参数, 修改时需填入服务器返回的 task\_id。

叉车服务器返回数据格式如下, 每次调用只向 MES 发送一次:

```
{
  "values": {
    "feedback": 1
  },
  "result": true,
  "service": "add_or_modify_forklift_task",
  "op": "service_response"
}
```

返回数据参数说明:

Feedback, int32, 返回负值为错误码, 返回为 0-int32 最大值为服务器为此任务分配的任务 ID。

错误码: -1: 工位错误; -2: 任务 ID 错误; -3: 等待任务队列满; -4: 存在相同未执行任务; -5: 修改的任务 ID 不存在; -6: 任务已完成, 不可修改; -7: 其它错误

result 为 false 时调用出错，如服务器未开启 TCP 服务或网络错误。

注：当 loading\_station 参数为"origin"时，task\_id 传递叉车 ID(1~5)，可以添加使叉车自动回充电点停车位任务。比如，task\_id 传 1，服务器收到任务后会调度 1 号车回停车位。

## 2.3 监控任务状态：

每一个任务执行状态改变时会向 MES 报告任务状态，需要发送如下数据订阅。

发送数据：

```
{
  "op": "subscribe",
  "topic": "/executing_task_list",
  "type": "scheduling_msgs/TaskList2"
}
```

其中的 topic 参数为“executing\_task\_list”，向 MES 报告正在执行的任务状态；topic 参数为“pending\_task\_list”，向 MES 报告等待执行的任务状态；

服务器收到如上数据后，将不定时向 MES 发送如下数据：

```
{
  "topic": "/executing_task_list",
  "msg": {
    "status": [
      {
        "status": 9,
        "task_id": 0,
        "unloading_station": "冲压机 2_2",
        "text": "EXECUTING",
        "loading_station": "切割机 1_1",
        "agv_id": 0
      }
    ],
    "header": {
      "stamp": {
        "secs": 0,
        "nsecs": 0
      },
      "frame_id": "",
      "seq": 1792
    }
  }
}
```

```
},
  "op": "publish"
}
```

#### 参数说明:

Topic: 订阅的主题名称, `executing_task_list` 是正在执行的任务列表, `pending_task_list` 是等待执行的任务列表。

Op: 操作类型。

Header: 时间戳。

Msg: 为返回的数据列表, 是一个数组, 为正在执行的所有任务状态, 栏位说明如下:

`task_id`: 任务 ID  
`agv_id`: 执行此任务的小车 ID(1 到 5), 为负值时为未分配叉车  
`loading_station`: 叉货工位名称  
`unloading_station`: 卸货工位名称, 为 `unknown` 时未指定  
`"status"`: 任务状态, 0: 等待执行; 1: 等待前往叉货工位; 2: 正在前往叉货工位; 3: 开始叉货; 4: 叉货完成; 5: 等待前往卸货工位; 6: 正在前往卸货工位; 7: 开始卸货; 8: 卸货完成; 9: 返回; 10: 完成; 20: 任务取消; -1 任务出错;  
`"text"`: 为状态说明, 可选。

程序退出前 MES 发送如下数据, 退订:

```
{
  "op": "unsubscribe",
  "topic": "/executing_task_list" 或者 pending_task_list
}
```

## 2.4 监控叉车状态和位置:

调度服务器按一定频率(每秒 1 次)自动发送叉车运行信息和位置信息, 向 MES 报告叉车状态, MES 需要发送如下数据订阅:(MES 仅需发送 1 次)

发送数据:

```
{
  "op": "subscribe",
  "topic": "/all_agvs_info",
  "type": "scheduling_msgs/AgvList"
}
```

叉车调度服务器将会发送如下数据:

```
{
```



```
"topic": "/all_agvs_info",
"msg": {
  "agvList": [
    {
      "agvName": "/AGV_0",
      "pose": {
        "position": {
          "y": -1.8828154148007392,
          "x": 9.291034280400009,
          "z": 0
        },
        "orientation": {
          "y": 0,
          "x": 0,
          "z": 0.7061322395224714,
          "w": 0.708079981574807
        }
      },
      "isWorking": true,
      "agvID": 0,
      "working_station_name": "冲压机 2_2",
      "errorInfo": 0,
      "isAgvBoot": true
    },
    {
      "agvName": "/AGV_1",
      "pose": {
        "position": {
          "y": -3,
          "x": -2,
          "z": 0
        },
        "orientation": {
          "y": 0,
          "x": 0,
          "z": -0.7071067811865475,
          "w": 0.7071067811865476
        }
      },
      "isWorking": false,
      "agvID": 1,
      "working_station_name": "robot_1",
      "errorInfo": 0,
      "isAgvBoot": true
    }
  ]
}
```

```
    }  
  ]  
},  
  "op": "publish"  
}
```

以上数据为返回 2 台叉车信息的例子， 字段说明如下：

**agvList** : 返回的叉车信息数组， 应该有 5 个数据， 本处返回 2 个。

**agvID** : 叉车 ID, 取值 1-5, 没有 0 号叉车。

**agvName**: 叉车名称, 此名称是调度服务器所用, MES 显示信息时, 可根据 **agvID** 灵活使用, 比如显示给用户"1 号激光叉车", 由 MES 自己定义。

**isWorking**: 工作状态: **true** 为工作中, **false** 为空闲。

**isAgvBoot**: 开机状态: **true** 为开机, **false** 为未开机, 未开机时位置信息未知, MES 可以显示为相应停车位。

**errorInfo**: 错误信息, 暂未启用, 扩展用。 初步定义如下:

- 0: 无错误
- 1: 遇到障碍物
- 2: 电量低(叉车使用电量指示灯, 此值对叉车无效)
- 3: 导航错误
- 4: 其它错误

**working\_station\_name**: 工作工位

**pose**: 位置姿态, 包含位置坐标和方向。

**position**: 位置坐标

**x**: x 坐标, 厂区东西方向为 x 轴, 正东方为正方向

**y**: y 坐标, 厂区南北方向为 y 轴, 正北方为正方向

**z**: 平面坐标, 无用

**orientation**: 方向

四元数表示

**注**: 此处单位为米, (0,0,0)坐标在叉车 5 号停车位正前方, 具体精确位置需现场沟通。

程序退出前 MES 发送如下数据, 退订:

```
{  
  "op": "unsubscribe",  
  "topic": "/all_agvs_info"  
}
```

### 第三章 示例

如下为 linux TCP 调用示例：

```
#include <stdio.h>
#include <string.h>
#include <stdlib.h>
#include <sys/types.h>
#include <sys/socket.h>
#include <sys/un.h>
#include <arpa/inet.h>
#include <netinet/in.h>

const int port = 7070;
const char* ip = "192.168.0.100";
char buf_read[2048];

int main()
{
    //创建套接字,即创建 socket
    int clt_sock = socket(AF_INET, SOCK_STREAM, 0);
    if(clt_sock < 0)
    {
        //创建失败
        perror("socket");
        return 1;
    }

    //绑定信息，即命名 socket
    struct sockaddr_in addr;
    addr.sin_family = AF_INET;
```





```
addr.sin_port = htons(port);
//inet_addr 函数将用点分十进制字符串表示的 IPv4 地址转化为用网络
//字节序整数表示的 IPv4 地址
addr.sin_addr.s_addr = inet_addr(ip);

//不需要监听

//发起连接
//
struct sockaddr_in peer;
socklen_t addr_len = sizeof(addr);
int connect_fd = connect(clt_sock, (struct sockaddr*)&addr, addr_len);
if(connect_fd < 0)
{
    perror("connect");
    return 2;
}

//订阅服务器状态, 只需调用一次, 服务器每秒更新 1 次, 程序退出前退订
char buf_1[] = "{\"op\": \"subscribe\", \"topic\": \"/server_status\", \"type\": \"scheduling_msgs/ServerStatus\"}";
printf("client: %s\n", buf_1);
write(clt_sock, buf_1, strlen(buf_1));
usleep(10);

//订阅 Task 状态, 只需调用一次, 服务器不定时更新, 程序退出前退订
char buf_2[] = "{\"op\": \"subscribe\", \"topic\": \"/task_status\", \"type\": \"scheduling_msgs/TaskStatus\"}";
printf("client: %s\n", buf_2);
write(clt_sock, buf_2, strlen(buf_2));
usleep(10);

//发布一个新任务, client 根据需要发送任务指令, args 为要填入的参数
char buf_3[] = "{\"op\": \"call_service\", \"service\": \"add_or_modify_forlift_task\", \"args\": {\"task_id\": -1, \"loading_station\": \"bender\", \"unloading_station\": \"welder\"}}";
printf("client: %s\n", buf_3);
write(clt_sock, buf_3, strlen(buf_3));
usleep(10);

while(1)
{
    ssize_t size;
    size = read(clt_sock, buf_read, sizeof(buf_read));
    if(size > 0)
```



```
{
    buf_read[size] = '\0';
}
else if(size == 0)
{
    printf("read is done...\n");
    break;
}
else
{
    perror("read");
    return 5;
}

printf("server: %s\n", buf_read);
//处理叉车服务器返回数据
}

//退订服务器状态
char buf_4[] = "{\"op\": \"unsubscribe\", \"topic\": \"/server_status\"}";
printf("client: %s\n", buf_4);
write(clt_sock, buf_4, strlen(buf_4));
usleep(10);

//退订 Task 状态
char buf_5[] = "{\"op\": \"unsubscribe\", \"topic\": \"/task_status\"}";
printf("client: %s\n", buf_5);
write(clt_sock, buf_5, strlen(buf_5));
usleep(10);

close(clt_sock);
return 0;
}
```



## 附录- 托盘工位名称

命名规则： 现场多台设备由东向西，依次编号 1,2,3,4  
缓存区由北往南， 依次编号 A, B

充电位\_AGV\_1: 坐标 X: 5.476 Y: -3.2  
充电位\_AGV\_2: 坐标 X: 4.196 Y: -3.2  
充电位\_AGV\_3: 坐标 X: 2.916 Y: -3.2  
充电位\_AGV\_4: 坐标 X: 1.636 Y: -3.2  
充电位\_AGV\_5: 坐标 X: 0.356 Y: -3.2  
(注: 叉车充电位和停车位一致)

切管机

冲压机 1\_1 (其中东边为 1 号冲压机, 西边 2 号, 1\_1 为 1 号冲压机 1 号托盘)  
冲压机 1\_2  
冲压机 2\_1  
冲压机 2\_2

中间缓存区\_A\_1 (缓存区 2 排, 每排 8 个, 北边为 A, 南边为 B, 从东边依次为 1,2,3...)

.....

中间缓存区\_A\_8

中间缓存区\_B\_1

.....

中间缓存区\_B\_8

切割机 1\_1

切割机 1\_2

切割机 2\_1



切割机 2\_2

折弯机 1\_1

折弯机 1\_2

折弯机 2\_1

折弯机 2\_2

折弯机 3\_1

折弯机 3\_2

折弯机 4\_1

折弯机 4\_2

最终缓存区\_A\_1

.....

最终缓存区\_A\_18

最终缓存区\_B\_1

.....

最终缓存区\_B\_18

焊接线 1\_A\_1

.....

焊接线 1\_A\_7

焊接线 1\_B\_1

.....

焊接线 1\_B\_7

焊接线 1\_A\_1

.....

焊接线 1\_A\_7

焊接线 1\_B\_1

.....

焊接线 1\_B\_7

焊接线 2\_A\_1

.....

焊接线 2\_A\_7

焊接线 2\_B\_1

.....

焊接线 2\_B\_7