

2 2./3. Schnitt Klein 3
Milchhof Friesian

TS Gehalt 40,83%
Wasser 59,17%

Beschreibung (%TS, wenn nicht anders ausgewiesen)	Analyse- ergebnis	Gras (Silage) 60 d Ø	3 a Ø
TS Gehalt	40,83	33,3	32,6
Rohprotein (RP)	12,07	16,1	16,7
Gesamtaminosäuren (AS)	11,94		
Lysin in % RP	5,81		
Methionin in % RP	1,84		
Histidin in % RP	2,21		
Lösl. Protein, in %RP	31,48	43,4	46,9
Verfügbares Rohprotein	11,15	15,5	16,1
ADICP (Acid Detergent Insoluble RP)	0,92	0,630	0,581
NDICP (Neutral Detergent Insoluble RP)	1,82	2,42	2,06
ADICP in %RP	7,66	3,95	3,46
ADF	27,59	29,8	31,2
aNDF	42,76	45,7	46,6
aNDFom	40,30	42,5	43,4
Kalzium	0,47	0,542	0,504
Phosphor	0,27	0,322	0,325
Magnesium	0,18	0,214	0,227
Kalium	2,66	2,37	2,53
Schwefel	0,20	0,242	0,230
Fett (Ether Extrakt)	3,32	3,75	3,67
Gesamtfettsäuren (FS)	1,33	1,55	1,86
Myristinsäure (C14:0) in % FS	1,37	1,47	1,35
Palmitinsäure (C16:0) in % FS	17,76	19,1	16,2
Stearinsäure (C18:0) in % FS	1,11	1,18	1,37
Ölsäure (C18:1 c9) in % FS	9,42	7,82	7,23
Linolsäure (C18:2 c9, 12) in % FS	21,82	20,9	24,9
Linolensäure (C18:3 c9, 12, 15) in % FS	38,90	42,8	40,2
RUFAL	70,14	71,5	72,4
Asche	9,09	9,53	9,82
Lignin	3,94	4,32	4,83
Zucker (ESC) Ethanollöslich	11,83	4,53	4,26
Zucker (WSC) Wasserlöslich	13,23	5,33	5,08
Stärke	3,60	1,53	2,08
Fermentationsprodukte			
Milchsäure	6,47	6,51	5,98
Essigsäure	1,23	2,21	2,20
Buttersäure	0,18	0,260	0,281
Ammoniak-N in Rohprotein Äquivalenten	0,90	1,38	1,46
Ammoniak-N, in %RP	7,42	8,81	8,81
pH Wert	4,19	4,27	4,29
Trockenmasseverlust durch Fermentation**	2,20	3,41	3,45
NDF-Verdaulichkeit (t= traditionelle Goering& Van Soest Methode; s= standartisierte Combs-Goeser Methode; u= unverdaulich)			
tNDFD 12h, in % NDF	24,06	26,2	28,1
tNDFD 30h, in % NDF	50,00	57,1	57,8
tNDFD 48h, in % NDF	69,27	75,3	74,8
sNDFD 24h, in % NDF	30,28	33,9	32,4
sNDFD 30h, in % NDF	40,80	44,7	42,1
sNDFD 48h, in % NDF	63,55	66,1	65,6
tNDFD 120h, in % NDF	78,94	76,7	76,3
tNDFD 240h, in % NDF	81,59	78,1	77,8
uNDF 30h	21,38	19,7	19,5
uNDF 240h	7,87	10,3	10,4
tNDFD30om in % NDFom	53,45	59,8	60,5

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-224-825

Probenahme 19.09.2024

Eingang 24.09.2024

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

2 2./3. Schnitt Klein 3
Milchhof Friesian

TS Gehalt 40,83%
Wasser 59,17%

tNDFD120om in % NDFom	81,69	79,2	78,9
tNDFD240om in % NDFom	84,29	80,6	80,4
uNDF30om	18,76		
uNDF120om	7,38		
uNDF240om	6,33		

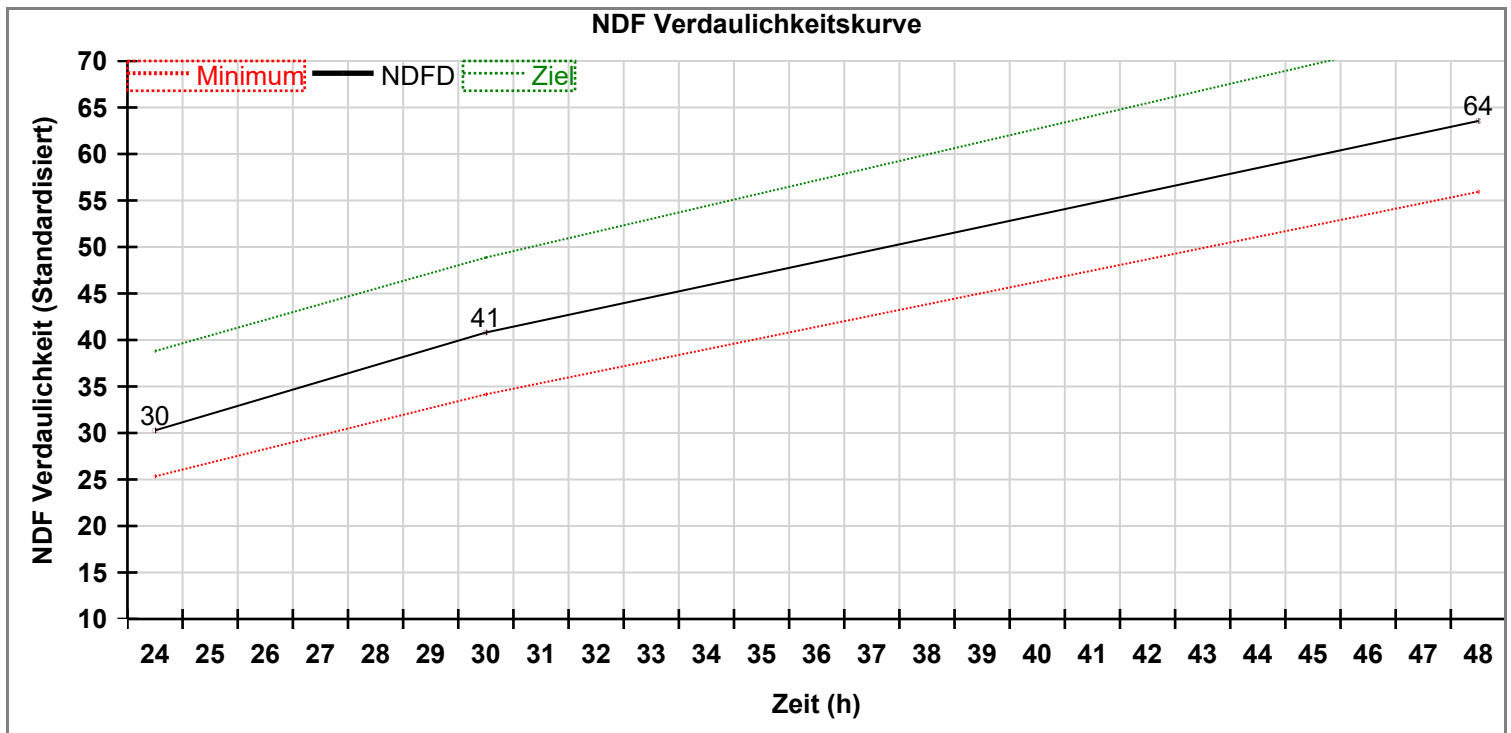
Berechnungen

TTNDFD, in % des NDF	54,33	56,7	56,2
TTNDFD Abweichung, in % des NDF	-1,82		
RFQ	154		
Dynamik NDF Kd (mit 24,30,48,240 h) %/h	5,74	6,80	6,74
RFV	147	134	129
NFC	34,58	27,2	24,8

Milk 2006 Energy Berechnung mit dem 30h Trad NDFD-Wert

TDN 1X	59,12	60,1	59,3
NEL 3x MJ/kg	6,186	6,14	6,01
NEG MJ/kg	3,129	3,28	3,15
NEM MJ/kg	5,535	5,70	5,56
Milch kg/Futter t, kg	1514	1527	1491
ME 3X NRC2001 MJ/kg	9,769		
ME 1X NRC2001 MJ/kg	10,296		

Weitere Informationen und Erläuterungen zur Analyse finden Sie unter <http://www.rockriverlab.eu>



aNDF (w/NaSO₃) %TS = 42,8

Das Ziel entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

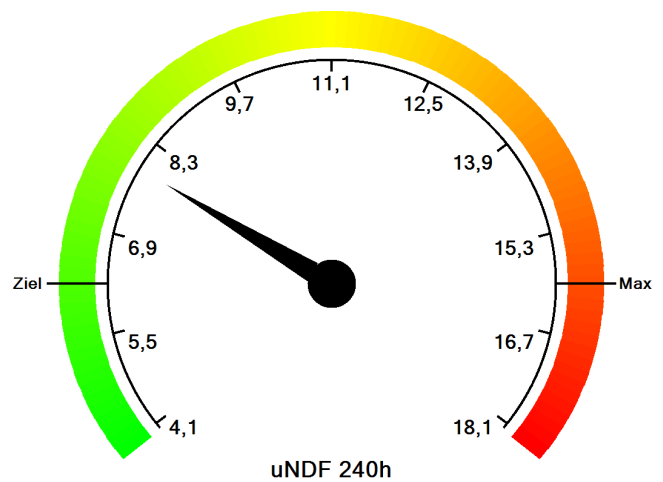
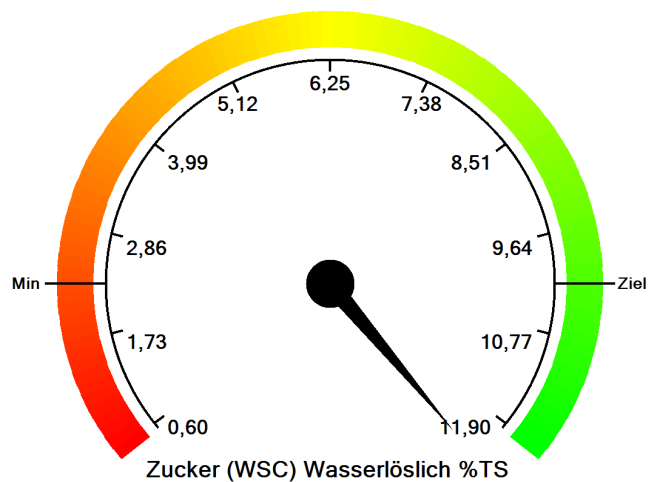
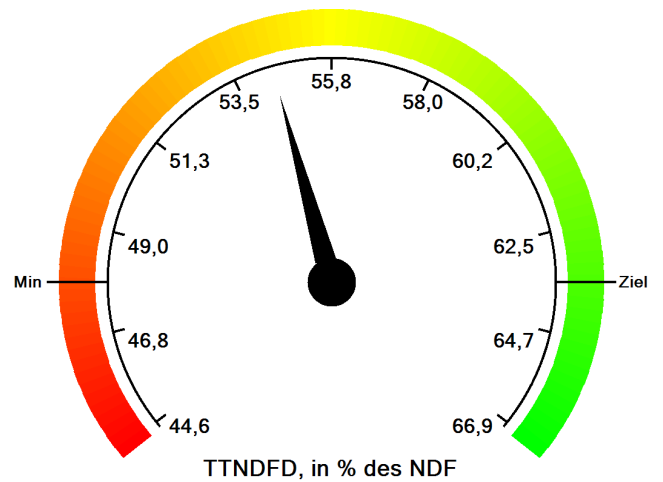
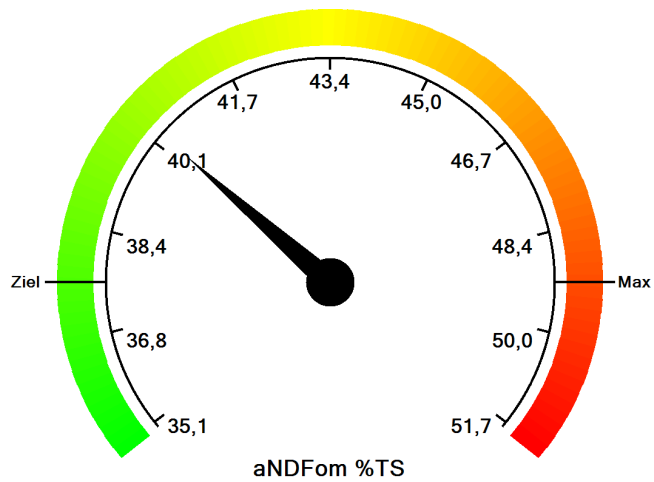
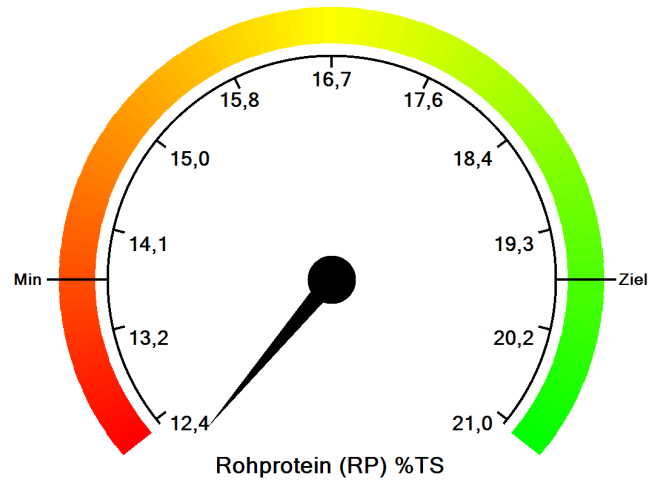
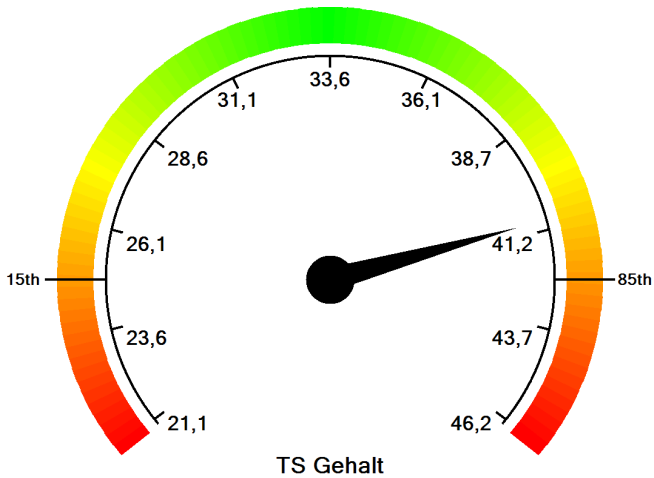
Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-224-825 Probenahme 19.09.2024 Eingang 24.09.2024

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

Visueller Futteranalyse Report

Lab # 10224825 19.09.2024
Sample ID 2./3. Schnitt Klein 3
Betrieb Milchhof Friesian
Fütterungs-berater Oane Landman; Albart Coster



Das Maximum entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Das Ziel kann je nach Anforderung das Minimum oder Maximum sein oder auch mittig liegen (grün).

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.