

anwelk silo 2 gross 2024, Bunker, Schnitt 1, Bacterial inoculant
Milchhof Friesian

TS Gehalt 35,98%
Wasser 64,02%

Beschreibung (%TS, wenn nicht anders ausgewiesen)	Analyse- ergebnis	Gras (Silage) 60 d Ø	3 a Ø
TS Gehalt	35,98	33,7	32,3
Rohprotein (RP)	15,99	16,1	16,6
Gesamtaminosäuren (AS)	15,50		
Lysin in % RP	5,70		
Methionin in % RP	1,80		
Histidin in % RP	2,16		
Lösl. Protein, in %RP	38,02	41,7	44,8
Verfügbares Rohprotein	14,64	15,4	16,0
ADICP (Acid Detergent Insoluble RP)	1,36	0,644	0,608
NDICP (Neutral Detergent Insoluble RP)	3,80	2,12	2,18
ADICP in %RP	8,48	4,05	3,65
ADF	33,81	29,8	30,8
aNDF	50,85	45,0	46,3
aNDFom	46,94	41,5	43,0
Kalzium	0,89	0,562	0,520
Phosphor	0,29	0,332	0,329
Magnesium	0,40	0,229	0,222
Kalium	1,79	2,42	2,51
Schwefel	0,29	0,257	0,237
Fett (Ether Extrakt)	3,45	3,80	3,74
Gesamtfettsäuren (FS)	1,29	1,65	1,76
Myristinsäure (C14:0) in % FS	1,72	1,54	1,41
Palmitinsäure (C16:0) in % FS	19,40	20,2	17,9
Stearinsäure (C18:0) in % FS	1,12	1,12	1,31
Ölsäure (C18:1 c9) in % FS	13,48	7,40	7,53
Linolsäure (C18:2 c9, 12) in % FS	25,15	20,2	22,9
Linolensäure (C18:3 c9, 12, 15) in % FS	38,33	42,5	41,2
RUFAL	76,95	70,1	71,6
Asche	11,35	10,0	9,95
Lignin	6,57	4,45	4,67
Zucker (ESC) Ethanollöslich	1,69	4,86	4,09
Zucker (WSC) Wasserlöslich	2,50	5,71	4,92
Stärke	0,50	1,85	1,85
Fermentationsprodukte			
Milchsäure	4,85	6,28	6,22
Essigsäure	3,54	2,25	2,31
Buttersäure	0,22	0,234	0,269
Ammoniak-N in Rohprotein Äquivalenten	1,40	1,39	1,45
Ammoniak-N, in %RP	8,74	8,60	8,85
pH Wert	4,31	4,28	4,29
Trockenmasseverlust durch Fermentation**	3,18	3,38	3,57
NDF-Verdaulichkeit (t= traditionelle Goering& Van Soest Methode; s= standartisierte Combs-Goeser Methode; u= unverdaulich)			
tNDFD 12h, in % NDF	20,44	27,5	27,4
tNDFD 30h, in % NDF	41,41	56,4	57,5
tNDFD 48h, in % NDF	59,69	75,5	74,7
sNDFD 24h, in % NDF	24,11	34,8	33,1
sNDFD 30h, in % NDF	34,43	45,6	43,2
sNDFD 48h, in % NDF	52,63	66,5	65,7
tNDFD 120h, in % NDF	63,64	77,0	76,1
tNDFD 240h, in % NDF	66,72	78,7	77,5
uNDF 30h	29,79	19,5	19,5
uNDF 240h	16,92	9,56	10,5
tNDFD30om in % NDFom	44,02	59,1	60,3

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-228-392

Probenahme 16.01.2025

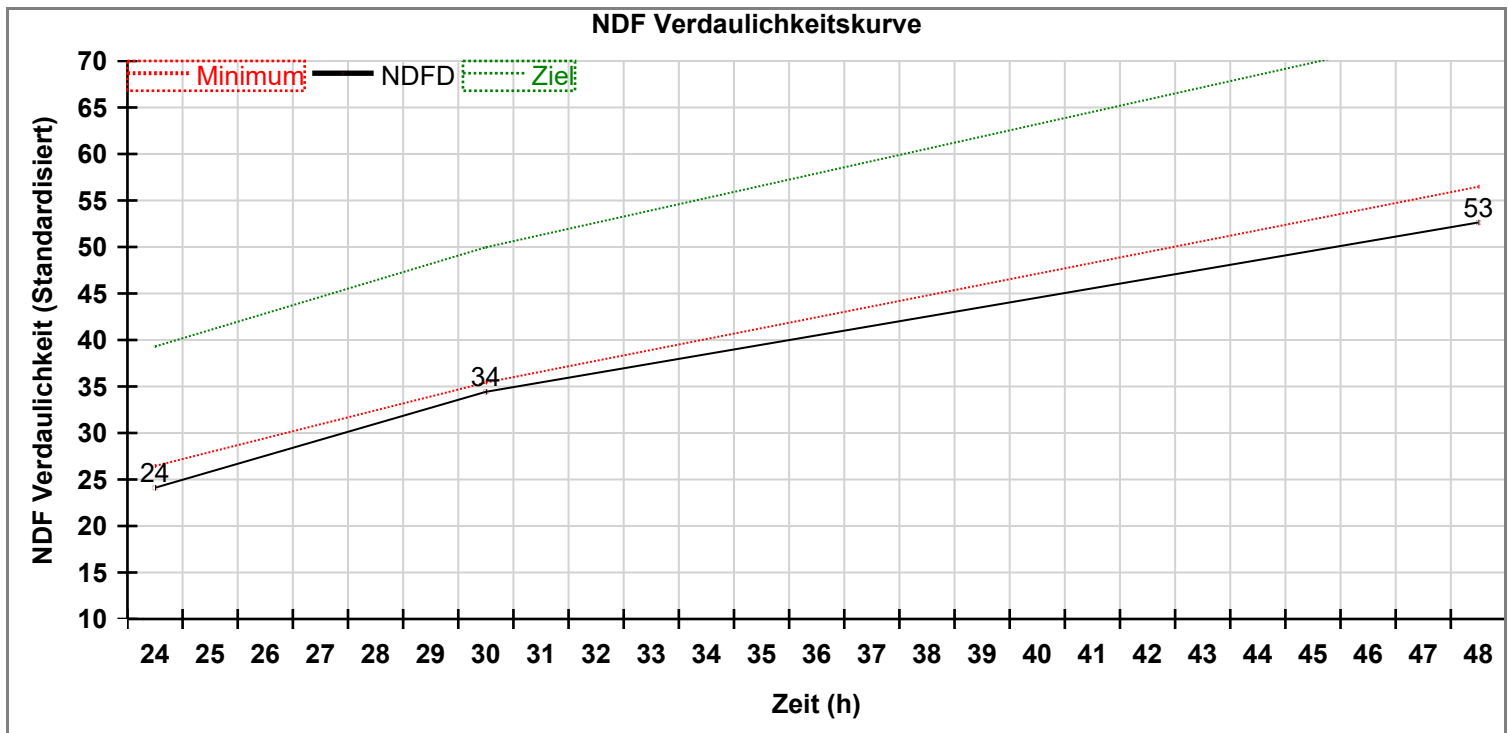
Eingang 20.01.2025

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

anwelk silo 2 gross 2024, Bunker, Schnitt 1, Bacterial inoculant
Milchhof Friesian

TS Gehalt 35,98%
Wasser 64,02%

tNDFD120om in % NDFom	66,18	79,6	78,7
tNDFD240om in % NDFom	69,25	81,3	80,1
uNDF30om	26,27		
uNDF120om	15,87		
uNDF240om	14,43		
Berechnungen			
TTNDFD (UW-Combs), in % des NDF	45,05	57,2	56,3
TTNDFD Abweichung, in % des NDF	-11,26		
RFQ	100		
Dynamik NDF Kd (mit 24,30,48,240 h) %/h	5,88	6,78	6,82
RFV	114	135	131
NFC	22,16	26,2	25,3
Milk 2006 Energy Berechnung mit dem 30h Trad NDFD-Wert			
TDN 1X	50,18	59,8	59,6
NEL 3x MJ/kg	5,432	6,09	6,04
NEG MJ/kg	1,672	3,24	3,20
NEM MJ/kg	3,957	5,66	5,61
Milch kg/Futter t, kg	1205	1516	1502
ME 3X NRC2001 MJ/kg	9,050		
ME 1X NRC2001 MJ/kg	9,050		

Weitere Informationen und Erläuterungen zur Analyse finden Sie unter <http://www.rockriverlab.eu>

aNDF (w/NaSO₃) %TS = 50,8

Das Ziel entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

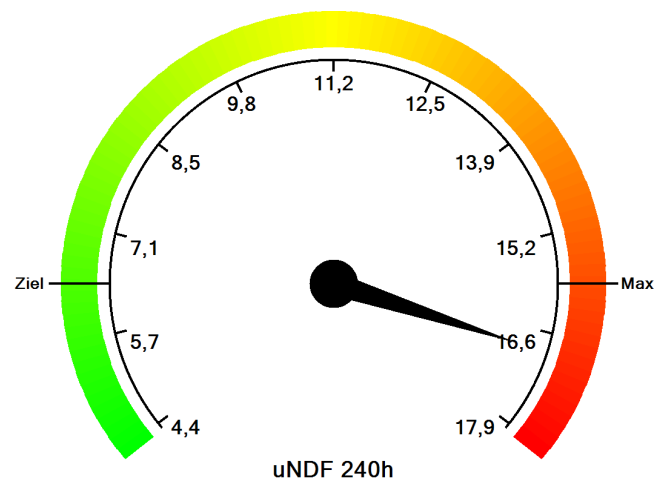
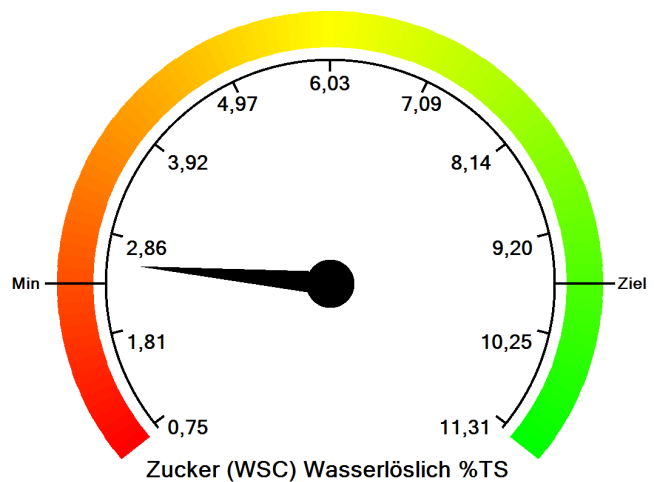
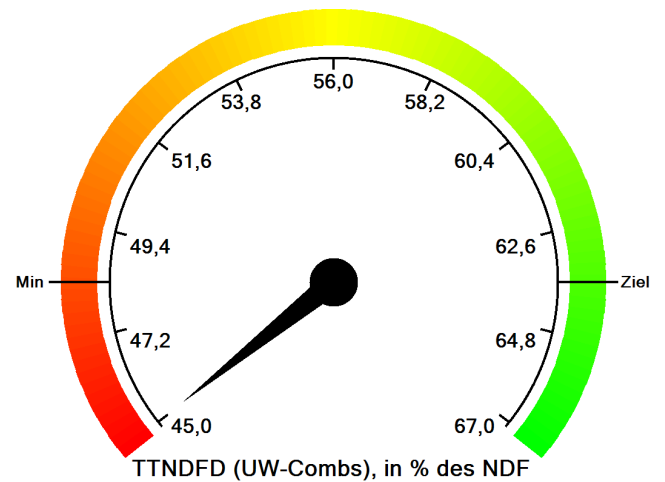
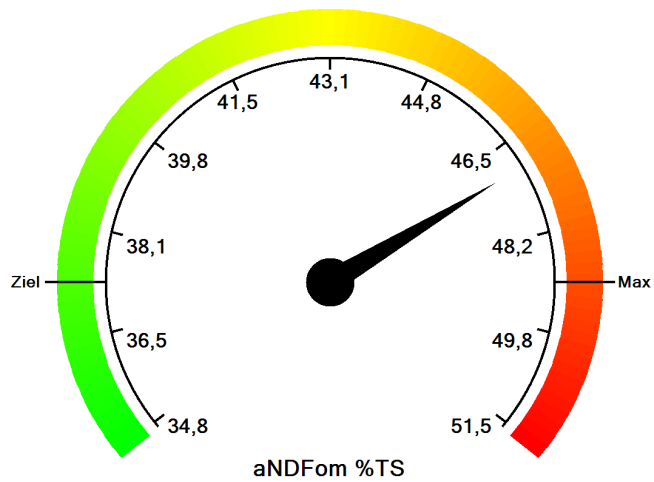
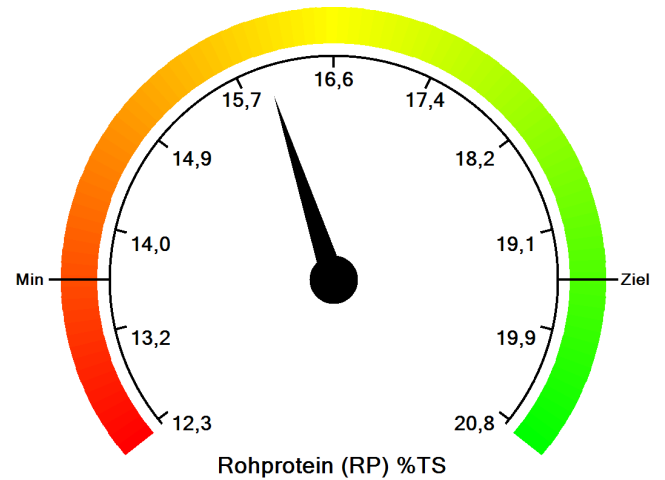
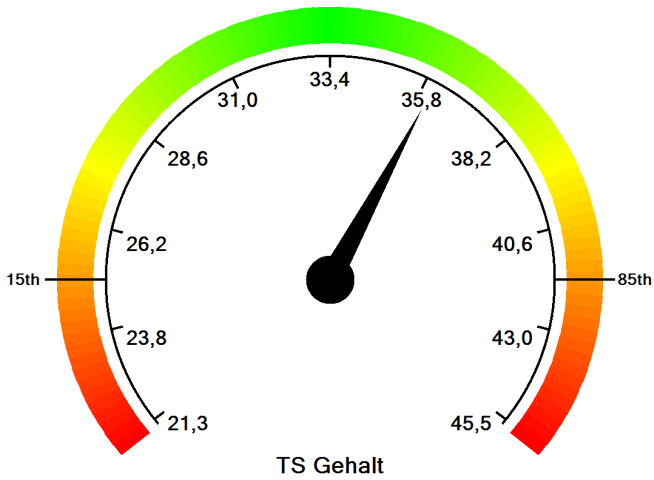
Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-228-392 **Probenahme** 16.01.2025 **Eingang** 20.01.2025

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

Visueller Futteranalyse Report

Lab # 10228392 16.01.2025
Sample ID anwelk silo 2 gross
Betrieb Milchhof Friesian
Fütterungs-berater Oane Landman; Albart Coster



Das Maximum entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Das Ziel kann je nach Anforderung das Minimum oder Maximum sein oder auch mittig liegen (grün).

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.