

lein silo 2 oktober 24 2024, Bunker, Schnitt 4, Bacterial inoculant

52,50%

Beschreibung (%TS, wenn nicht anders ausgewiesen)	Analyse- ergebnis	Gras (Silage) 60 d Ø	3 a Ø
TS Gehalt	52,50	33,3	32,6
Rohprotein (RP)	10,46	16,1	16,7
Gesamtaminosäuren (AS)	9,87		
Lysin in % RP	5,54		
Methionin in % RP	1,75		
Histidin in % RP	2,10		
Lösl. Protein, in %RP	27,67	43,4	46,9
Verfügbares Rohprotein	9,83	15,5	16,1
ADICP (Acid Detergent Insoluble RP)	0,64	0,630	0,581
NDICP (Neutral Detergent Insoluble RP)	2,06	2,42	2,06
ADICP in %RP	6,10	3,95	3,46
ADF	36,07	29,8	31,2
aNDF	54,85	45,7	46,6
aNDFom	53,44	42,5	43,4
Kalzium	0,42	0,542	0,504
Phosphor	0,22	0,322	0,325
Magnesium	0,20	0,214	0,227
Kalium	1,43	2,37	2,53
Schwefel	0,20	0,242	0,230
Fett (Ether Extrakt)	3,15	3,75	3,67
Gesamtfettsäuren (FS)	1,34	1,55	1,86
Myristinsäure (C14:0) in % FS	1,67	1,47	1,35
Palmitinsäure (C16:0) in % FS	19,72	19,1	16,2
Stearinsäure (C18:0) in % FS	0,96	1,18	1,37
Ölsäure (C18:1 c9) in % FS	6,34	7,82	7,23
Linolsäure (C18:2 c9, 12) in % FS	21,08	20,9	24,9
Linolensäure (C18:3 c9, 12, 15) in % FS	43,04	42,8	40,2
RUFAL	70,46	71,5	72,4
Asche	5,05	9,53	9,82
Lignin	5,49	4,32	4,83
Zucker (ESC) Ethanollöslich	9,64	4,53	4,26
Zucker (WSC) Wasserlöslich	11,13	5,33	5,08
Stärke	2,97	1,53	2,08
Fermentationsprodukte			
Milchsäure	2,71	6,51	5,98
Essigsäure	0,58	2,21	2,20
Buttersäure	0,22	0,260	0,281
Ammoniak-N in Rohprotein Äquivalenten	0,56	1,38	1,46
Ammoniak-N, in %RP	5,34	8,81	8,81
pH Wert	4,49	4,27	4,29
Trockenmasseverlust durch Fermentation**	1,29	3,41	3,45
NDF-Verdaulichkeit (t= traditionelle Goering& Van Soest Methode; s= standartisierte Combs-Goeser Methode; u= unverdaulich)			
tNDFD 12h, in % NDF	27,11	26,2	28,1
tNDFD 30h, in % NDF	46,89	57,1	57,8
tNDFD 48h, in % NDF	64,09	75,3	74,8
sNDFD 24h, in % NDF	28,01	33,9	32,4
sNDFD 30h, in % NDF	37,73	44,7	42,1
sNDFD 48h, in % NDF	54,62	66,1	65,6
tNDFD 120h, in % NDF	70,37	76,7	76,3
tNDFD 240h, in % NDF	75,21	78,1	77,8
uNDF 30h	29,13	19,7	19,5
uNDF 240h	13,60	10,3	10,4
tNDFD30om in % NDFom	50,80	59,8	60,5

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-224-827

Probenahme 19.09.2024

Eingang 24.09.2024

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

lein silo 2 oktober 24 2024, Bunker, Schnitt 4, Bacterial inoculant

52,50%

tNDFD120om in % NDFom	72,97	79,2	78,9
tNDFD240om in % NDFom	77,54	80,6	80,4
uNDF30om	26,29		
uNDF120om	14,45		
uNDF240om	12,00		

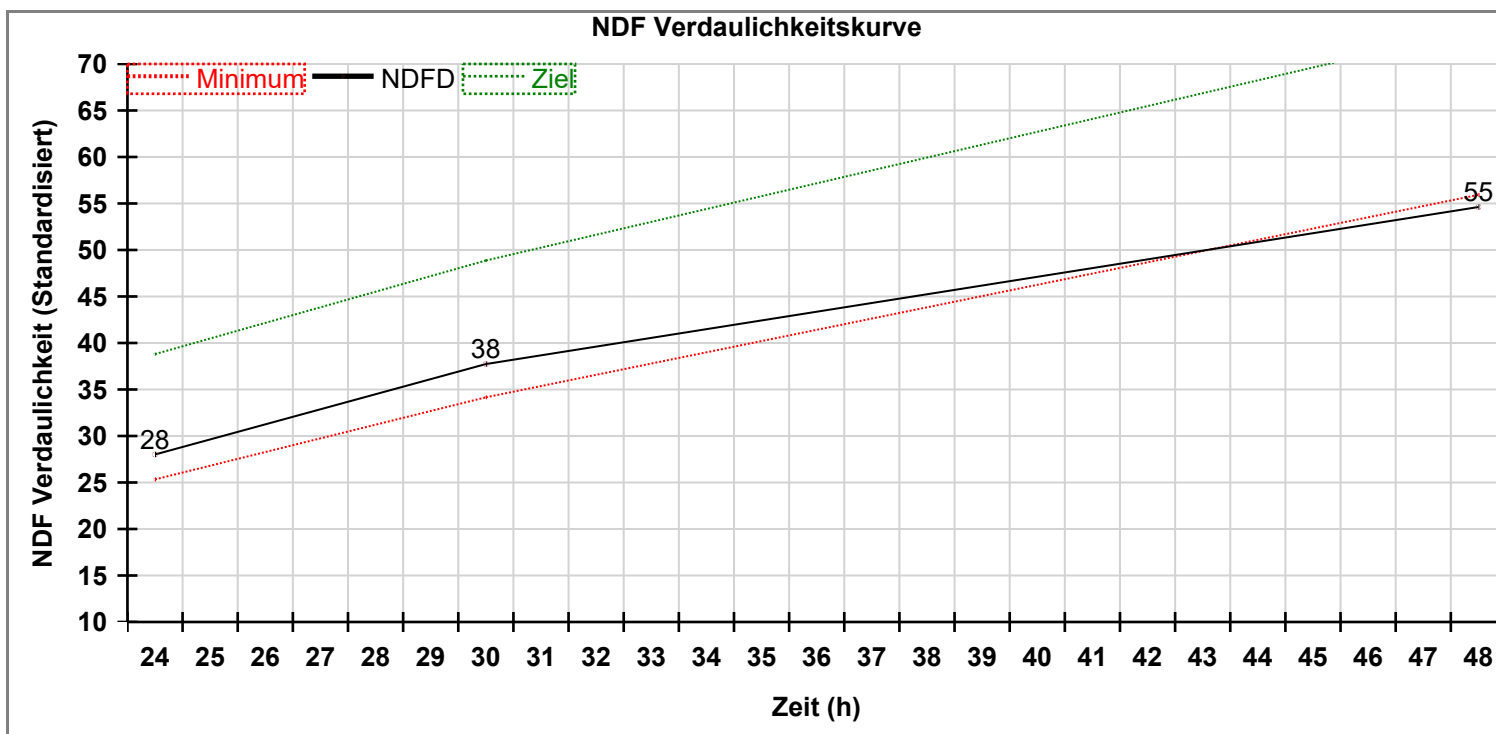
Berechnungen

TTNDFD, in % des NDF	46,92	56,7	56,2
TTNDFD Abweichung, in % des NDF	-9,23		
RFQ	106		
Dynamik NDF Kd (mit 24,30,48,240 h) %/h	5,17	6,80	6,74
RFV	103	134	129
NFC	28,55	27,2	24,8

Milk 2006 Energy Berechnung mit dem 30h Trad NDFD-Wert

TDN 1X	54,69	60,1	59,3
NEL 3x MJ/kg	5,926	6,14	6,01
NEG MJ/kg	2,423	3,28	3,15
NEM MJ/kg	4,765	5,70	5,56
Milch kg/Futter t, kg	1408	1527	1491
ME 3X NRC2001 MJ/kg	9,486		
ME 1X NRC2001 MJ/kg	9,886		

Weitere Informationen und Erläuterungen zur Analyse finden Sie unter <http://www.rockriverlab.eu>



aNDF (w/NaSO₃) %TS = 54,8

Das Ziel entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-224-827 Probenahme 19.09.2024 Eingang 24.09.2024

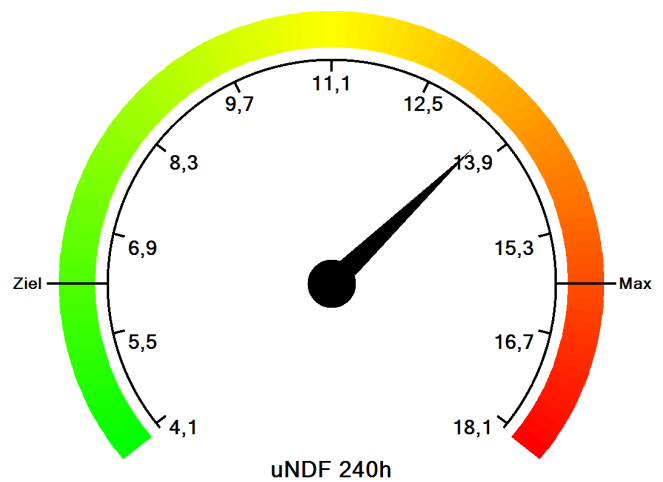
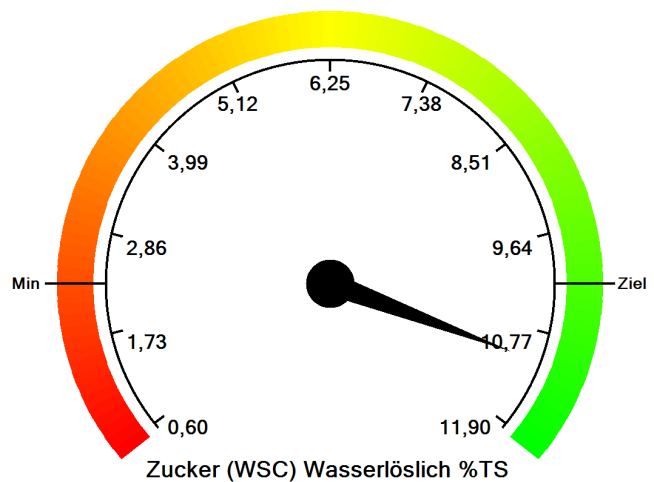
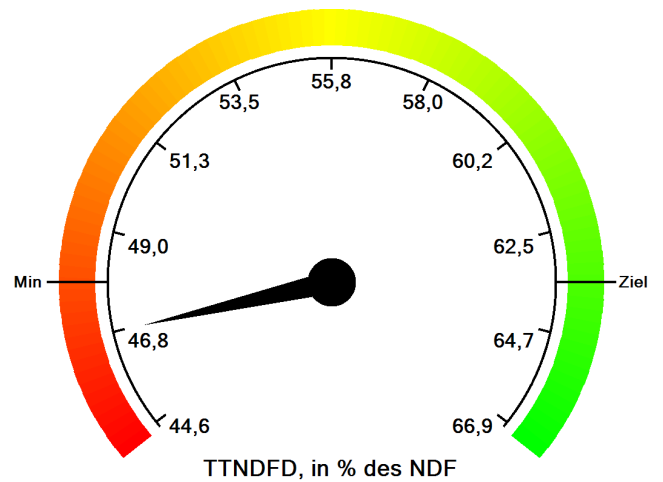
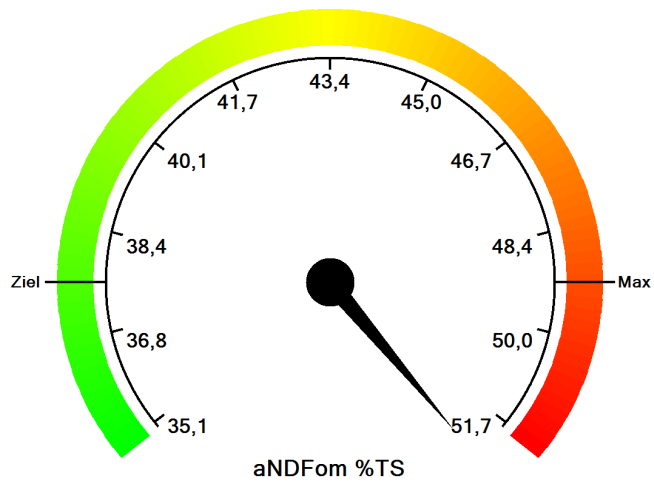
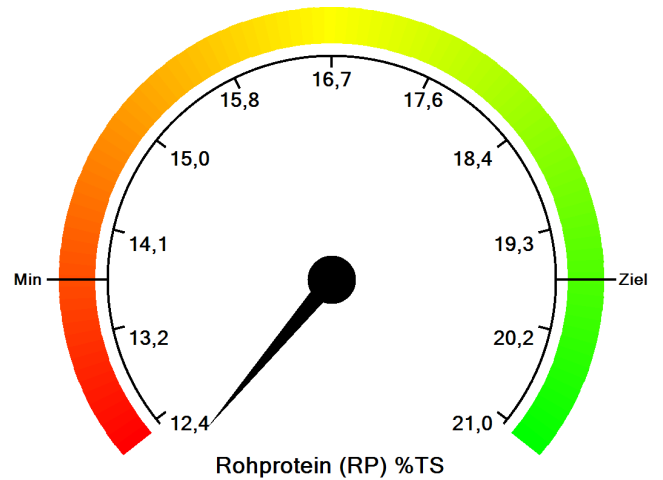
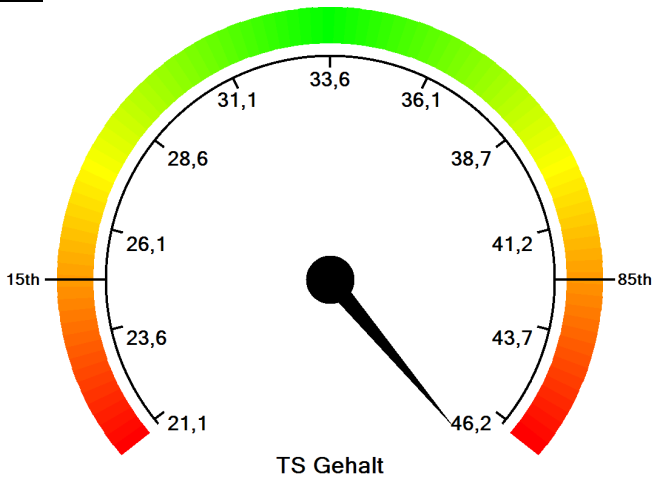
Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

Visueller Futteranalyse Report

Lab # 10224827 19.09.2024

Sample ID klein silo 2 oktober 24

Betrieb



Das Maximum entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Das Ziel kann je nach Anforderung das Minimum oder Maximum sein oder auch mittig liegen (grün).

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.