Futteranalyse Report

+49 (0)38758 35657 info@rockriverlab.eu LABORATORY EUROPE www.rockriverlab.eu

-Fütterungsberater

Oane Landman Albart Coster

Milchhof Friesian GmbH & Co.KG 10-0194 Am Berg 2 Rukieten OT Göldenitz, 18258

Yes Legostein mais 2024, Bunker, Bacterial inoculant Milchhof Friesian

ROCK RIVER

TS Gehalt 32,95% Wasser 67,05%

Beschreibung (%TS, wenn nicht anders ausgewiesen)	Analyse- ergebnis	Maissilage 60 d Ø	3 a Ø			
,	_	27.5	25.4			
TS Gehalt Rohprotein (RP)	32,95 6,06	37,5 7,27	35,1 7,55			
	5,61	1,21	7,55			
Gesamtaminosäuren (AS)						
Lysin in % RP Methionin in % RP	2,95					
	1,86					
Histidin in % RP Lösl. Protein, in %RP	2,18	E4 G	61.6			
·	62,79 5,52	54,6 6,91	61,6 6,98			
Verfügbares Rohprotein ADICP (Acid Detergent Insoluble RP)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0,362				
	0,54	0,865	0,570			
NDICP (Neutral Detergent Insoluble RP) ADICP in %RP	0,97	4,98	0,939 7,59			
ADF	8,93 26,31	23,5	23,7			
aNDF	43,83	40,3	39,5			
aNDFom	42,54	39,1				
Kalzium	0,13	0,149	38,3 0,162			
Phosphor	0,13	0,177	0,189			
	0,10	0,177	0,189			
Magnesium Kalium	0,10	0,816	0,130			
Schwefel	0,79	0,069	0,099			
Fett (Ether Extrakt)	3,02	3,02	2,93			
Gesamtfettsäuren (FS)	1,80	1,87	1,87 0,446			
Myristinsäure (C14:0) in % FS	0,33	0,396	•			
Palmitinsäure (C16:0) in % FS	17,59	14,7	15,5			
Stearinsäure (C18:0) in % FS	2,14	1,74	2,11			
Ölsäure (C18:1 c9) in % FS	22,11	22,5	21,0			
Linolsäure (C18:2 c9, 12) in % FS Linolensäure (C18:3 c9, 12, 15) in % FS	49,86	48,8	47,7			
RUFAL	3,84 75,81	6,77 78,1	7,27 75,9			
Asche	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	3,45	3,52	3,34			
Lignin	4,25	3,85	3,99			
Zucker (ESC) Ethanollöslich	2,37	2,62	2,41			
Zucker (WSC) Wasserlöslich Stärke	4,58	4,23	4,28			
	30,23	34,6	33,2			
Kernel Processing Score in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 0h	65,82 33,38	42,8	28,3			
in situ ruminale Starkeverd. % der Starke - 3h	67,48	66,5	71,4			
in situ ruminale Starkeverd. % der Starke - 7h	79,84	79,4	82,9			
in situ ruminale Starkeverd. % der Starke - 711	85,34	85,3	92,4			
in situ ruminale Starkeverd. % der Starke - 1011	93,97	93,8	94,0			
Fermentationsprodukte	93,91	93,0	94,0			
Milchsäure	4,39	2,48	4,36			
Essigsäure	1,37	0,833	1,84			
Buttersäure	1,57 NN*	0,000	0,000			
Ammoniak-N in Rohprotein Äquivalenten	0,37	0,000	0,608			
Ammoniak-N, in %RP	6,13	3,65	7,98			
pH Wert	3,77	4,07	3,85			
Trockenmasseverlust durch Fermentation** 2,50 1,97 2,20 NDF-Verdaulichkeit (t= traditionelle Goering& Van Soest Methode; s= standartisierte Combs-Goeser Methode; u=						
unverdaulich)	00.40	00.4	40.4			
tNDFD 12h, in % NDF	20,13	20,1	19,4			
tNDFD 30h, in % NDF	56,56	57,5	58,1			
tNDFD 48h, in % NDF	64,37	68,3	67,9			
sNDFD 24h, in % NDF	23,46	25,2	22,3			
sNDFD 30h, in % NDF	28,07	31,8	29,1			

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Eingang 06.11.2024 **Lab #** 10-226-283 Probenahme 05.11.2024

Futteranalyse Report

+49 (0)38758 35657 info@rockriverlab.eu LABORATORY EUROPE www.rockriverlab.eu

Fütterungsberater

Oane Landman Albart Coster

Milchhof Friesian GmbH & Co.KG 10-0194 Am Berg 2 Rukieten OT Göldenitz, 18258

Yes Legostein mais 2024, Bunker, Bacterial inoculant Milchhof Friesian

ROCK RIVER

TS Gehalt 32,95% Wasser 67,05%

sNDFD 48h, in % NDF	44,05	47,3	46,7				
tNDFD 120h, in % NDF	75,53	73,4	72,4				
tNDFD 240h, in % NDF	75,56	77,2	76,2				
uNDF 30h	19,04	17,1	16,6				
uNDF 240h	10,71	9,15	9,48				
tNDFD30om in % NDFom	59,63	60,7	61,2				
tNDFD120om in % NDFom	77,61	75,8	74,8				
tNDFD240om in % NDFom	77,65	79,3	78,3				
uNDF30om	17,17						
uNDF120om	9,52						
uNDF240om	9,51						
Berechnungen							
TTNDFD (UW-Combs), in % des NDF	38,64	41,4	40,9				
TTNDFD Abweichung, in % des NDF	-2,23						
Dynamik NDF Kd (mit 24,30,48,240 h) %/h	3,78	3,97	4,03				
Dynamik Stärke Kd (mit 3h, 7h) %/h	22,29						
NFC	44,60	46,5	47,7				
Milk 2006 Energy Berechnung mit dem 30h Trad NDFD-Wert (using KPS)							
TDN 1X	71,52	72,7	72,5				
NEL 3x MJ/kg	6,528	6,63	6,61				
NEG MJ/kg	4,947	5,11	5,08				
NEM MJ/kg	7,575	7,77	7,73				
Milch kg/Futter t, kg	1663	1703	1694				
ME 3X NRC2001 MJ/kg	9,944						
ME 1X NRC2001 MJ/kg	10,745						
-							

^{*}NN - nicht Nachgewiesen

Weitere Informationen und Erläuterungen zur Analyse finden Sie unter http://www.rockriverlab.eu Ergänzung

KPS*: 65,82% der Stärke

Rock River Laboratory Vergleichswerte**: Top 15% (85. Perzentil): 77.9% KPS Durchschnitt (50. Perzentil): 67.1% KPS Niedrigste 15% (15. Perzentil): 52.9% KPS

*Kernel Processing Score: Maß für die Zerkleinerung der Maiskörner (in % Stärke die ein 4,75 mm Sieb passiert)

**Vergleichswerte basieren auf Daten aus 9 Jahren KPS Messung und über 18.000 KPS Analysen. (Vergleichswerte korrespondieren mit dem 85. Perzentil, 50. Perzentil bzw. dem 15. Perzentil)

Futteranalyse Report

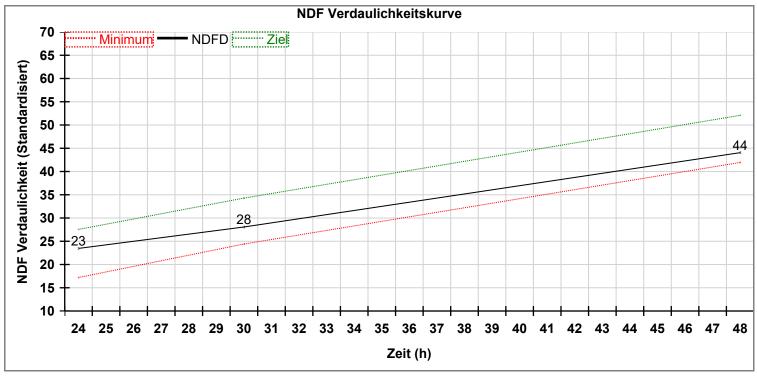
Fütterungsberater

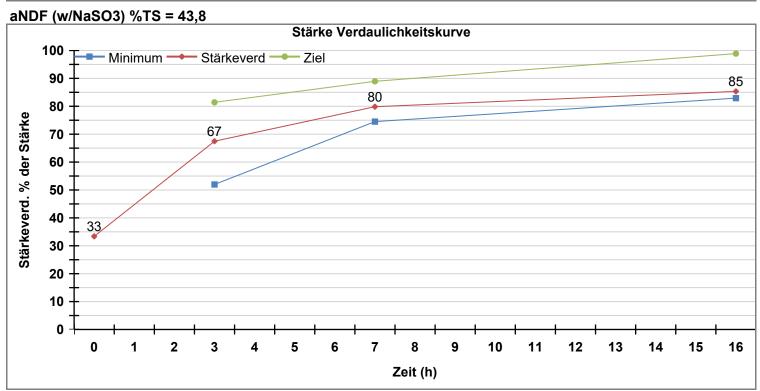
Oane Landman Albart Coster Milchhof Friesian GmbH & Co.KG 10-0194 Am Berg 2 Rukieten OT Göldenitz, 18258

ROCK RIVER LABORATORY EUROPE +49 (0)38758 35657 info@rockriverlab.eu www.rockriverlab.eu

Yes Legostein mais 2024, Bunker, Bacterial inoculant Milchhof Friesian

TS Gehalt 32,95% Wasser 67,05%





Das Ziel entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Visueller Futteranalyse Report

Lab # 10226283 05.11.2024

Sample ID Legostein mais
Betrieb Milchhof Friesian

Fütterungs- Oane Landman; Albart Coster

berater



