

sarmstorf silo3 2024, Bunker, Schnitt 1
Milchhof Friesian

TS Gehalt 22,72%
Wasser 77,28%

Beschreibung (%TS, wenn nicht anders ausgewiesen)	Analyse- ergebnis	Gras (Silage) 60 d Ø	3 a Ø
TS Gehalt	22,72	33,3	32,6
Rohprotein (RP)	18,19	16,1	16,7
Gesamtaminosäuren (AS)	17,77		
Lysin in % RP	5,75		
Methionin in % RP	1,82		
Histidin in % RP	2,18		
Lösl. Protein, in %RP	44,67	43,4	46,9
Verfügbares Rohprotein	17,03	15,5	16,1
ADICP (Acid Detergent Insoluble RP)	1,16	0,630	0,581
NDICP (Neutral Detergent Insoluble RP)	4,02	2,42	2,06
ADICP in %RP	6,36	3,95	3,46
ADF	34,50	29,8	31,2
aNDF	54,81	45,7	46,6
aNDFom	50,90	42,5	43,4
Kalzium	0,60	0,542	0,504
Phosphor	0,29	0,322	0,325
Magnesium	0,30	0,214	0,227
Kalium	2,31	2,37	2,53
Schwefel	0,32	0,242	0,230
Fett (Ether Extrakt)	4,13	3,75	3,67
Gesamtfettsäuren (FS)	2,05	1,55	1,86
Myristinsäure (C14:0) in % FS	1,32	1,47	1,35
Palmitinsäure (C16:0) in % FS	14,25	19,1	16,2
Stearinsäure (C18:0) in % FS	0,99	1,18	1,37
Ölsäure (C18:1 c9) in % FS	12,09	7,82	7,23
Linolsäure (C18:2 c9, 12) in % FS	25,06	20,9	24,9
Linolensäure (C18:3 c9, 12, 15) in % FS	48,76	42,8	40,2
RUFAL	85,91	71,5	72,4
Asche	11,19	9,53	9,82
Lignin	5,82	4,32	4,83
Zucker (ESC) Ethanollöslich	2,98	4,53	4,26
Zucker (WSC) Wasserlöslich	3,81	5,33	5,08
Stärke	0,32	1,53	2,08
Fermentationsprodukte			
Milchsäure	3,00	6,51	5,98
Essigsäure	3,60	2,21	2,20
Buttersäure	0,67	0,260	0,281
Ammoniak-N in Rohprotein Äquivalenten	2,58	1,38	1,46
Ammoniak-N, in %RP	14,16	8,81	8,81
pH Wert	4,59	4,27	4,29
Trockenmasseverlust durch Fermentation**	5,75	3,41	3,45
NDF-Verdaulichkeit (t= traditionelle Goering& Van Soest Methode; s= standartisierte Combs-Goeser Methode; u= unverdaulich)			
tNDFD 12h, in % NDF	26,89	26,2	28,1
tNDFD 30h, in % NDF	52,41	57,1	57,8
tNDFD 48h, in % NDF	73,42	75,3	74,8
sNDFD 24h, in % NDF	38,27	33,9	32,4
sNDFD 30h, in % NDF	48,75	44,7	42,1
sNDFD 48h, in % NDF	68,41	66,1	65,6
tNDFD 120h, in % NDF	74,24	76,7	76,3
tNDFD 240h, in % NDF	75,06	78,1	77,8
uNDF 30h	26,09	19,7	19,5
uNDF 240h	13,67	10,3	10,4
tNDFD30om in % NDFom	55,05	59,8	60,5

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-224-826

Probenahme 19.09.2024

Eingang 24.09.2024

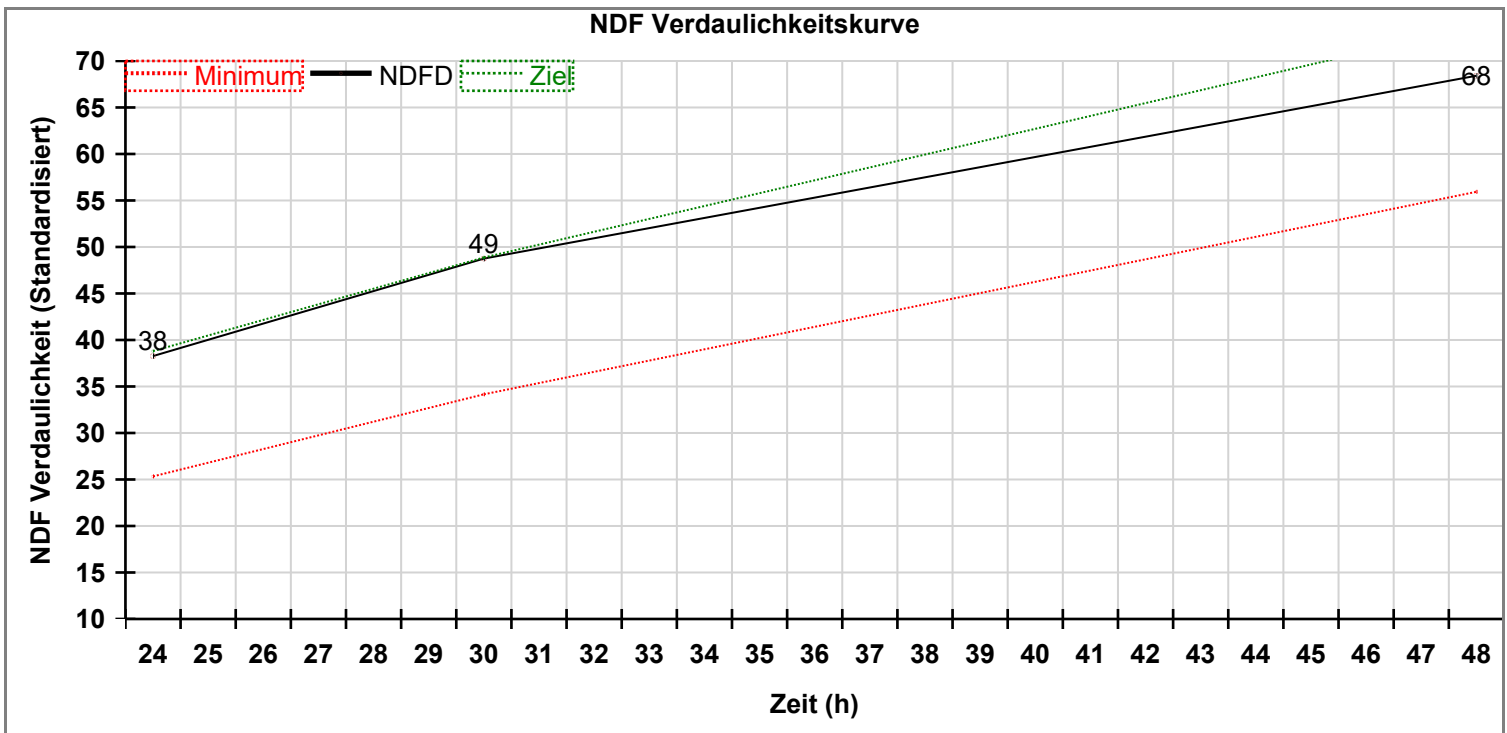
Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

sarmstorf silo3 2024, Bunker, Schnitt 1
Milchhof Friesian

TS Gehalt 22,72%
Wasser 77,28%

tNDFD120om in % NDFom	76,68	79,2	78,9
tNDFD240om in % NDFom	77,49	80,6	80,4
uNDF30om	22,88		
uNDF120om	11,87		
uNDF240om	11,46		
Berechnungen			
TTNDFD, in % des NDF	58,89	56,7	56,2
TTNDFD Abweichung, in % des NDF	2,73		
RFQ	121		
Dynamik NDF Kd (mit 24,30,48,240 h) %/h	8,16	6,80	6,74
RFV	105	134	129
NFC	15,71	27,2	24,8
Milk 2006 Energy Berechnung mit dem 30h Trad NDFD-Wert			
TDN 1X	52,87	60,1	59,3
NEL 3x MJ/kg	5,479	6,14	6,01
NEG MJ/kg	2,124	3,28	3,15
NEM MJ/kg	4,442	5,70	5,56
Milch kg/Futter t, kg	1279	1527	1491
ME 3X NRC2001 MJ/kg	9,414		
ME 1X NRC2001 MJ/kg	9,414		

Weitere Informationen und Erläuterungen zur Analyse finden Sie unter <http://www.rockriverlab.eu>



aNDF (w/NaSO₃) %TS = 54,8

Das Ziel entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-224-826

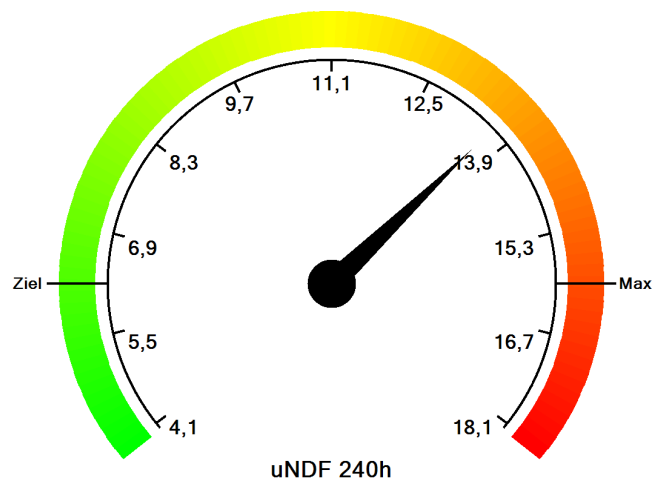
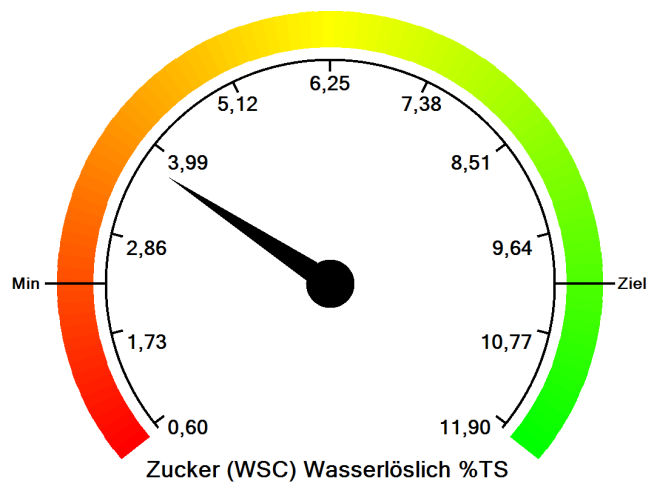
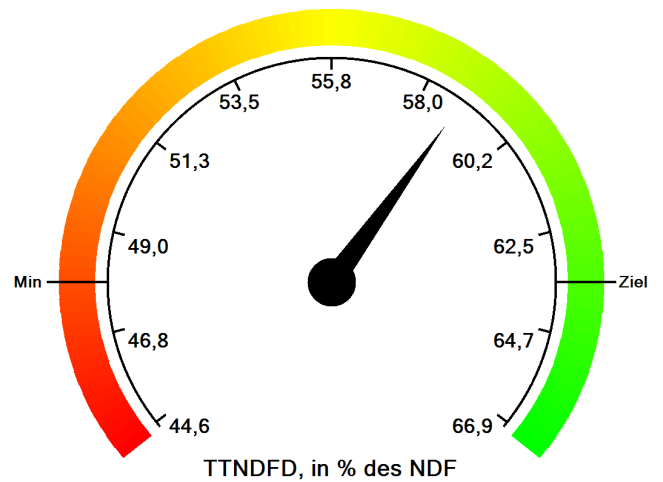
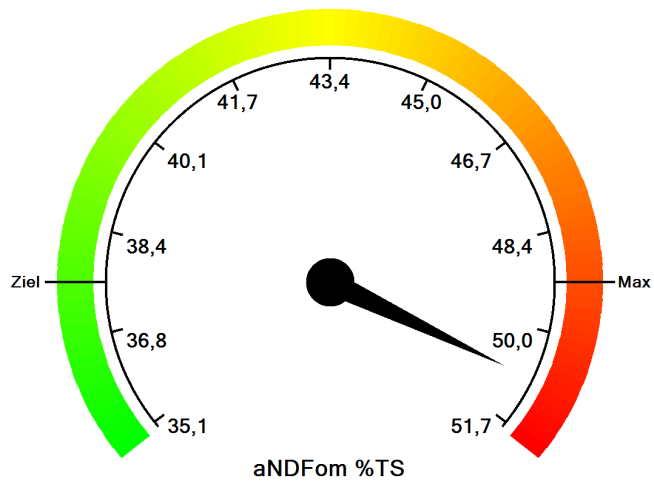
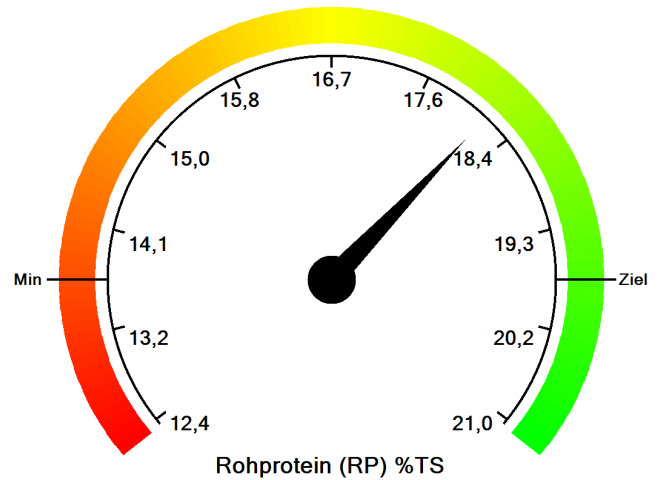
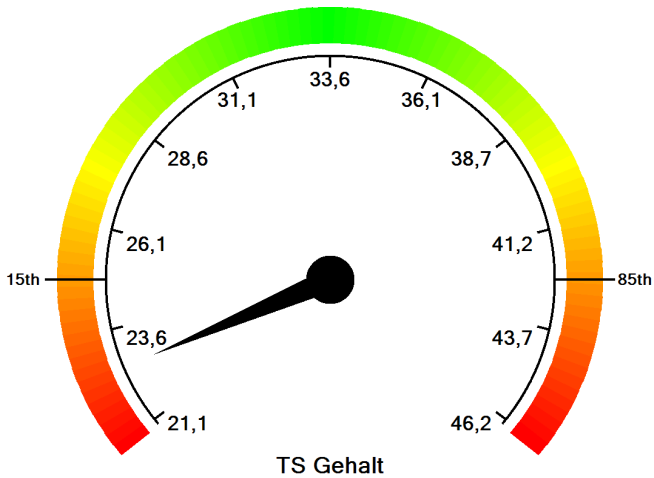
Probenahme 19.09.2024

Eingang 24.09.2024

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

Visueller Futteranalyse Report

Lab # 10224826 19.09.2024
Sample ID sarmstorf silo3
Betrieb Milchhof Friesian
Fütterungs-berater Oane Landman; Albart Coster



Das Maximum entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Das Ziel kann je nach Anforderung das Minimum oder Maximum sein oder auch mittig liegen (grün).

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter www.rockriverlab.eu eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.