

Real Decreto 138/2011 Art. 28

INSTRUCCIONES PARA PARAR LA INSTALACIÓN EN CASO DE EMERGENCIA

SERVICIO DE BOMBEROS MÁS PRÓXIMO		HOSPITAL MÁS PRÓXIMO	
Dirección:		Dirección:	
Teléfono:		Teléfono:	
Centros quemados	Tfno: Emergencias: 112	Policia:	

GAS REFRIGERANTE EXISTENTE EN LA INSTALACIÓN					
Circuito	1	2	3	4	5
P.M. Sector Alta					
P.M. Sector Media					
P.M. Sector Baja					
Gas circuito primario					
Fórmula química					
Inflamabilidad					
Toxicidad					
Carga en kilos					
Gas circuito secundario					
Fórmula química					
Inflamabilidad					
Toxicidad					
Carga en kilos					

Nota: P.M. = Presión máxima admisible sector de alta, media y baja presión expresada en bar.

Inflamabilidad: 1=No inflamable; 2: Ligeramente inflamable; 3: Altamente inflamable; Toxicidad: A: Baja toxicidad; B: Alta toxicidad

La cantidad máxima de refrigerante que puede ser almacenado en los circuitos de refrigeración es el 20% de la carga total de la instalación, con un máximo de 150 kg.

Señales a incluir en la sala de máquinas:

