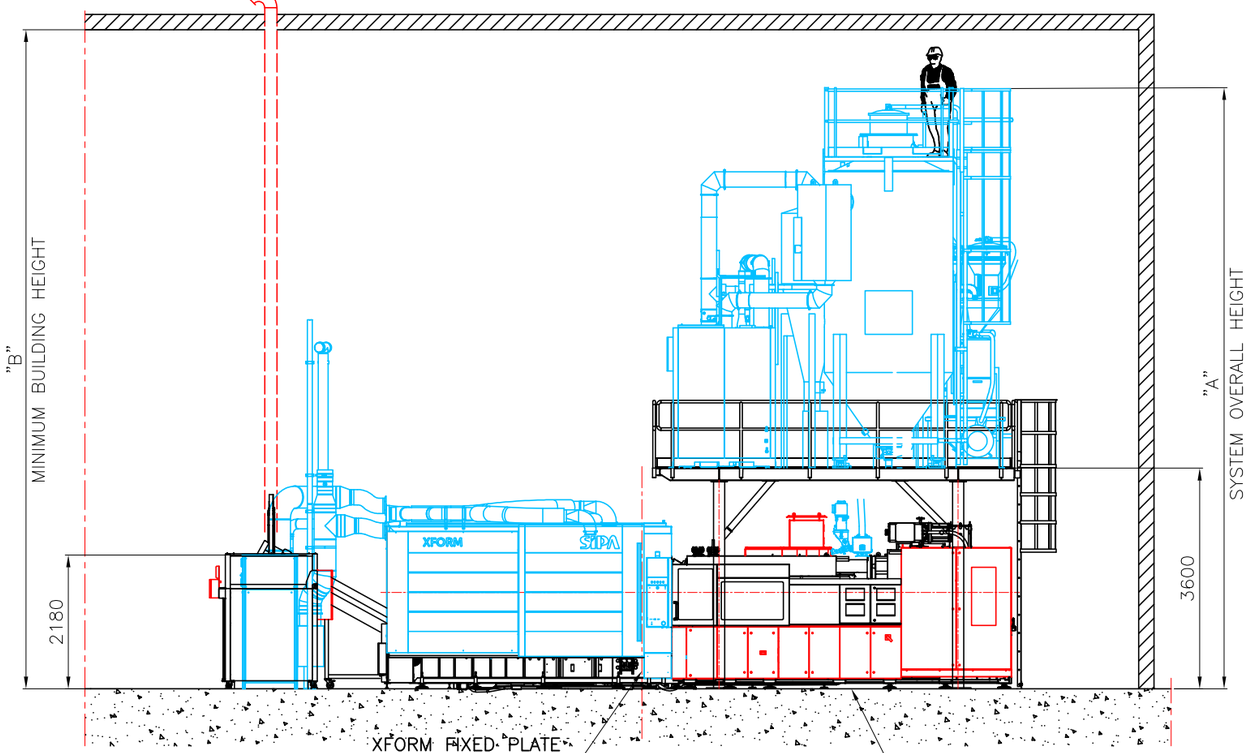
CANALE PER ESPULSIONE ARIA CALDA (NON FORNITURA SIPA).
DUCT FOR EXAUST AIR EXPULSION (NOT SIPA SUPPLY).

L'ARIA DI RIGENERAZIONE DEVE ESSERE ESPULSA ALL'ESTERNO DELLO STABILIMENTO (RESPONSABILITÀ CLIENTE).
THE REGENERATION AIR MUST BE EXPELLED OUTSIDE THE PLANT (CUSTOMER RESPONSABILITY).

VISTA A–A
VIEW A–A



AREA NECESSARIA A PASSAGGIO E MANUTENZIONE.
NECESSARY AREA FOR PASSAGE AND MAINTENANCE.

XFORM FIXED PLATE
(MOULD FIXED)

PENDENZA MASSIMA CONSENTITA ALLA PAVIMENTAZIONE 1 mm OGNI 1000 mm.
MAX. PLANARITY DEVIATION OF THE FLOOR NOT TO EXCEED 1 mm EVERY 1000 mm.

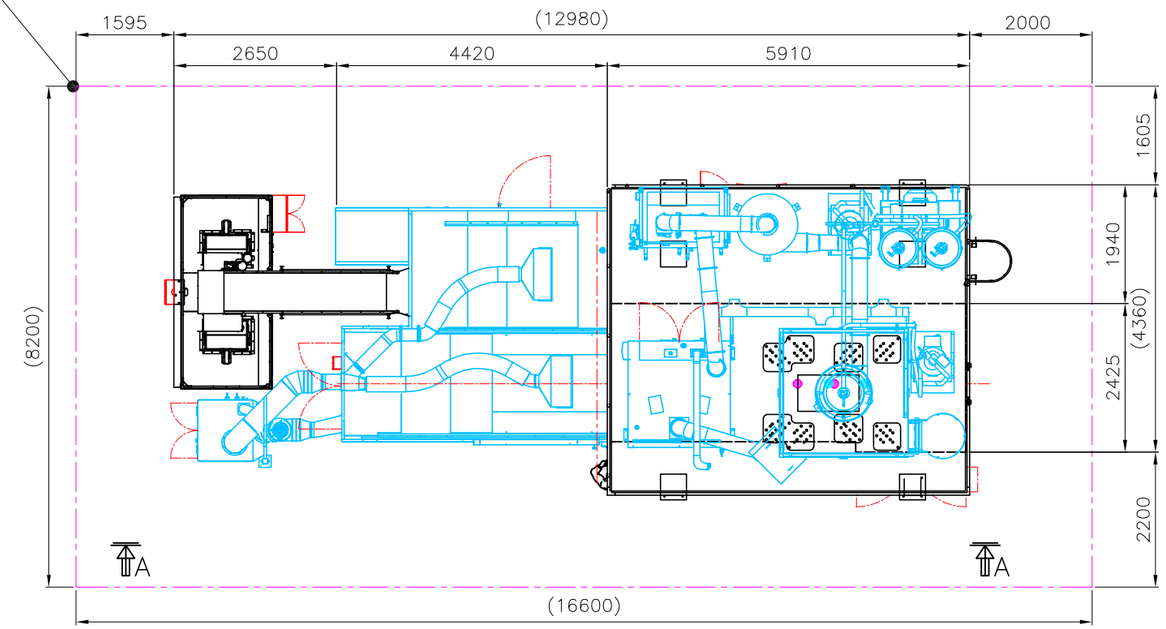
1050 kg/h	9800	10500
800 kg/h	9600	10400
650 kg/h	9100	9700
550 kg/h	9100	9700
PET OUTPUT	A	B

TUTTE LE CONDIZIONI INDICATE NELLA TABELLA DEVONO ESSERE VERIFICATE PER LA DEFINIZIONE DELL'AREA PRODUZIONE PREFORME.
ALL CONDITIONS SPECIFIED IN THE TABLE MUST BE CHECKED FOR THE DEFINITION OF THE PREFORMS PRODUCTION AREA.

DATI DATA	TEMPERATURA ARIA AMBIENTE, MISURATA A BULBO SECCO. AIR TEMPERATURE, MEASURED AT DRY BULB.	UMIDITÀ RELATIVA ALLA TEMPERATURA ARIA MISURATA A BULBO SECCO. RELATIVE HUMIDITY AT AIR TEMPERATURE MEASURED AT DRY BULB.	⚠ NOTE: NOTES:
CONDIZIONI CLIMATICO AMBIENTALI AREA PRODUZIONE:	MIN ≥ 10 °C MAX ≤ 40 °C	≤ 40 %	CONDIZIONI AMBIENTALI LIMITE ENVIROMENTAL CONDITIONS LIMIT
ENVIROMENTAL CONDITIONS FOR THE PRODUCTION AREA:	> 40 °C	> 40 %	L'AREA DEVE ESSERE CONDIZIONATA THE AREA MUST BE AIR CONDITIONED
CARATTERISTICHE PET DA PROCESSARE:	DENSITÀ APPARENTE COMPRESA TRA 0,80 E 0,86kg/dmc UMIDITÀ INIZIALE NEI GRANULI <2000ppm CRISTALLINITÀ >50%		
PROCESSED PET SPECIFICATIONS:	BULK DENSITY BETWEEN 0,80 AND 0,86kg/dmc INITIAL HUMIDITY IN THE GRANULES <2000ppm CRISTALLINITY >50%		

PRELIMINARY

Copia preliminare per sola informazione
SOGGETTA A CAMBIAMENTI
Preliminary copy for information only
SUBJECT TO CHANGES



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Q.TÀ Q.TY	TIPO TYPE	NOTE NOTES
6	DOSATORE GRAVIMETRICO GRAVIMETRIC DOSING UNIT	1		
5	SOPPALCO SUPPORT FRAME	1		
4	SCARICO PREFORME SOFT–DROP SOFT–DROP PREFORMS DISCHARGE SYSTEM	1		
3	SISTEMA DI ESSICAZIONE PET PET DRYING SYSTEM	1		Rpet Version
2	CONDIZIONATORE CABINA CABIN DEHUMIDIFIER	1		
1	MACCHINA AD INIEZIONE INJECTION MACHINE	1		

Numero Index	Modifica – Revisione Modification – Revisions	Firma: Sign:	Data: Date:

Data: Date:	Scala: Scale:	Commessa: Job order:	Firma: Sign:	Verificatore: Verifier:
24/04/24	1:100		A.B.	.

THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION HEREIN INCLUDED ARE SIPA S.p.A. PROPERTY AND CONFIDENTIAL. IT IS PROHIBITED TO REPRODUCE IT OR TO MAKE IT KNOW IN WHOLE OR IN PART TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION OF SIPA S.p.A

Descrizione:
Description: LAYOUT DIMENSIONALE XFORM250
XFORM250 OVERALL DIMENSIONS LAYOUT

Dis. N.
Draw. N. PPS11.01F.00

SIPA
SIPA s.p.a. – www.sipa.it
Via Caduti del lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto
Via Provinciale, 36
43038 Sala Baganza