



|            |       |       |
|------------|-------|-------|
| 1700 kg/h  | 12300 | 13000 |
| 1450 kg/h  | 10700 | 11300 |
| 1300 kg/h  | 10100 | 10700 |
| 1150 kg/h  | 9900  | 10500 |
| 1050 kg/h  | 9800  | 10400 |
| PET OUTPUT | A     | B     |

| TUTTE LE CONDIZIONI INDICATE NELLA TABELLA DEVONO ESSERE VERIFICATE PER LA DEFINIZIONE DELL'AREA PRODUZIONE PREFORME.<br>ALL CONDITIONS SPECIFIED IN THE TABLE MUST BE CHECKED FOR THE DEFINITION OF THE PREFORMS PRODUCTION AREA. |   |   |   |
|--|---|---|---|
| DATI<br>DATA   | TEMPERATURA ARIA<br>AMBIENTE, MISURATA<br>A BULBO SECCO.<br>AIR TEMPERATURE,<br>MEASURED AT DRY<br>BULB.        | UMIDITÀ RELATIVA<br>ARIA, MISURATA A<br>BULBO SECCO.<br>RELATIVE HUMIDITY<br>AT AIR TEMPERATURE<br>MEASURED AT DRY<br>BULB. | NOTE:<br>NOTES:   |
| CONDIZIONI<br>CLIMATICHE AMBIENTALI<br>AREA PRODUZIONE:  | MIN ≥ 10 °C<br>MAX ≤ 40 °C  | ≤ 40 %  | CONDIZIONI AMBIENTALI LIMITE<br>ENVIRONMENTAL CONDITIONS LIMIT      |
| ENVIRONMENTAL<br>CONDITIONS FOR THE<br>PRODUCTION AREA:  | > 40 °C   | > 40 %  | L'AREA DEVE ESSERE CONDIZIONATA<br>THE AREA MUST BE AIR CONDITIONED |
| CARATTERISTICHE PET<br>DA PROCESSARE:  | DENSITÀ APPARENTE COMPRESA TRA 0,80 E 0,86kg/dmc<br>UMIDITÀ INIZIALE NEI GRANULI <2000ppm<br>CRISTALLINITÀ >50% |   |   |
| PROCESSED PET<br>SPECIFICATIONS:   | BULK DENSITY BETWEEN 0,80 AND 0,86kg/dmc<br>INITIAL HUMIDITY IN THE GRANULES <2000ppm<br>CRISTALLINITÀ >50%     |   |   |

# PRELIMINARY

Copia preliminare per sola informazione  
SOGGETTA A CAMBIAMENTI  
Preliminary copy for information only  
SUBJECT TO CHANGES

|      |   |              |              |               |
|------|---|--------------|--------------|---------------|
| 6    | DOSATORE COLORE<br>COLOUR DOSING UNIT                             | 1            |              | OPTIONAL      |
| 5    | SOPPALCO<br>SUPPORT FRAME   | 1            |              |               |
| 4    | SCARICO PREFORME SOFT-DROP<br>SOFT-DROP PREFORMS DISCHARGE SYSTEM | 1            |              | OPTIONAL      |
| 3    | SISTEMA DI ESSICCAZIONE PET<br>PET DRYING SYSTEM                  | 1            |              |               |
| 2    | CONDIZIONATORE CABINA<br>CABIN DEHUMIDIFIER                       | 1            |              |               |
| 1    | MACCHINA AD INIEZIONE<br>INJECTION MACHINE                        | 1            |              | 155           |
| POS. | DESCRIZIONE<br>DESCRIPTION  | Q.TÀ<br>Q.TY | TIPO<br>TYPE | NOTE<br>NOTES |

|                              |                 |                         |                         |                            |   |                 |                |
|------------------------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|----------------------------|---|-----------------|----------------|
| Numero<br>Index              |                 |                         |                         |                            | Modifica – Revisione<br>Modification – Revisions  | Firma:<br>Sign: | Data:<br>Date: |
| Date:<br>09/04/24            | Scala:<br>1:100 | Commessa:<br>Job order: | Firma:<br>Sign:<br>A.B. | Verificatore:<br>Verifier: | THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION HEREIN INCLUDED ARE<br>SIPA S.p.A. PROPERTY AND CONFIDENTIAL. IT IS PROHIBITED TO<br>REPRODUCE IT OR TO MAKE IT KNOW IN WHOLE OR IN PART TO<br>OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION OF SIPA S.p.A. |                 |                |
| Descrizione:<br>Description: |                 |                         |                         |                            | LAYOUT DIMENSIONALE XFORM500–155<br>XFORM500–155 OVERALL DIMENSIONS LAYOUT  |                 |                |
| Dis. N.<br>Draw. N.          |                 |                         |                         |                            | PPS07.01E.00  |                 |                |

