Лабораторная работа №3. Порядок расчета метрических характеристик ПС

Цель.

Приобретение практических навыков расчета метрических характеристик ПС: трудоемкости реализации, начальной надежности, структурных параметров на основе постановки задачи.

Задание

- 1. Написать программу на двух языках программирования для расчета следующих метрических характеристик ПС:
 - ♦ структурных параметров ПС:
 - числа уровней иерархии в схеме иерархии логических модулей;
 - количества модулей на каждом уровне иерархии;
 - ♦ общего числа модулей в ПС;
 - календарного времени программирования;
 - ♦ начальной надежности ПС.
- 2. На основе постановки задачи рассчитать метрические характеристики программы.
- 3. Сопоставить расчетные метрические характеристики с характеристиками, полученной в результате реализации программы.
- 4. С помощью написанной программы рассчитать метрические характеристики для следующих значений η^*_{2} : 300, 400, 512.

При расчете начального количества ошибок принять $\tau = 0.5 \ T_k$. При расчете календарного времени принять число программистов n = 5, число отлаженных в день команд ассемблера v = 20.

Рекомендации к выполнению

Расчет метрических характеристик ПС выполнять в следующем порядке:

- 1. Рассчитать структурные параметры ПС:
 - Рассчитать число модулей ПС нижнего уровня, приняв, что оптимальное число единых по смыслу входных и выходных параметров для модуля $\eta_2^* = 8$. Расчетная формула:
 - $k = n^* \sqrt{8}$.
 - При k>8, рассчитать число уровней иерархии i ПС. Расчетная формула:

$$i = \left\lceil \frac{\log \eta_2^*}{3} \right\rceil + 1.$$

• Рассчитать общее число Кмодулей в ПС. Расчетная формула:

$$K = \frac{\eta_2^*}{8} + \frac{\eta_2^*}{8^2} + \dots + \frac{\eta_2^*}{8^{i-1}} + 1.$$

2. Рассчитать длину N программы. Расчетная формула:

$$\begin{split} N &= K \times N_k, \\ N_k &= 2 \times N_{2k} = 2 \times \eta_{2k} \times \log \eta_{2k}, \\ \eta_{2k} &= \eta_{2k}^* * log_2 \eta_{2k}^*. \end{split}$$

3. Рассчитать объем V ПС. Расчетная формула:

$$V \approx K \times V_k = K \times N_k \times \log(2 \times \eta_{2k}).$$

4. Рассчитать длину ПС, выраженную в количестве команд ассемблера Р. Расчетная формула:

$$P = \frac{3}{8}N.$$

5. Рассчитать календарное время программирования T_k . Расчетная формула:

$$T_k = \frac{P}{n \times v} = \frac{3 \times N}{8 \times n \times v},$$
$$10 \le v \le 30.$$

6. Рассчитать начальное количество ошибок (перед комплексной отладкой) **В**. Расчетная формула:

$$B_0 = \frac{V}{3000}.$$

7. Рассчитать надежность ПС t_{H} . Расчетная формула:

$$t_{H} = \frac{\tau}{\ln B_{0}}, \frac{1}{2}T_{k} \le \tau \le \frac{2}{3}T_{k}.$$

Здесь τ – время отладки.

Содержание отчета

- 1. Текст программы.
- 2. Тестовые наборы данных для тестирования программы.
- 3. Расчетные метрические характеристики программы.
- 4. Метрические характеристики реализации.
- 5. Анализ сопоставления расчетных характеристик с характеристиками реализации.
- 6. Результаты расчетов, полученные с помощью разработанной программы. Исходные данные смотри в пункте «Задание».

Контрольные вопросы

- 1. Как рассчитать число модулей на нижнем уровне иерархии?
- 2. Каково оптимальное число единых по смыслу входных и выходных параметров для модуля?
- 3. Как рассчитать число уровней иерархии в ПС?
- 4. Как рассчитать общее количество модулей в ПС?
- 5. Как рассчитать длину программы?
- 6. Как рассчитать длину программы в количестве команд ассемблера?
- 7. Как рассчитать календарное время программирования ПС?
- 8. Как рассчитать объем программной системы?
- 9. Как рассчитать начальную надежность ПС?

Литература

- 1. Холстед М.Х. Начала науки о программах. М.: Финансы и статистика, 1981.
- 2. Кайгородцев Г.И. Программометрика. Новосибирск: НГТУ, 1998.