



PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Quality Assurance

WORK INSTRUCTION PROSEDUR LAUNDRY OC-3 & ASEPTIK 4

COPY 05

Halaman	:	1 dari 7
No. Dokumen	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	26 APR 2021
No. Revisi	:	02
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
Team ISO-HACCP	QA Section Head	QA Dept. Head
Menggantikan Nomor	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	25 Agustus 2018

01.TUJUAN

Prosedur ini bertujuan agar pelaksanaan proses pencucian pakaian kerja, kaos kaki, sepatu IBF, masker balaclava, dan alat kebersihan IBF (*mop*) terstandar dan sesuai dengan hasil yang diinginkan.

02.RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi dan pihak ketiga

03.PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Outsource (pihak ketiga)
- 03.02. Operasional: Supervisor Produksi

04.ALAT DAN BAHAN

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| 04.01 Seragam kerja kotor IBF Room | 04.08 Mesin cuci |
| 04.02 Jas anti statis cap supply | 04.09 Auto clave |
| 04.03 Baju anti statis cap supply | 04.10 Oven |
| 04.04 Masker balaclava IBF | 04.11 Setrika |
| 04.05 Mop | 04.12 Sabun cuci |
| 04.06 Sepatu IBF | 04.13 Hogy paper |
| 04.07 Kaos kaki IBF | 04.14 Indikator tape |

05.DEFINISI

- 05.01. IBF: *Injection Blow Filling*

06. REFERENSI

- 06.01. ISP General Cleaning, No. ISP/QA/012
- 06.02. Penerapan Hygiene di Area Proses, No. WI/D-6/QA/002

07. PROSEDUR

- 07.01. Pastikan proses *laundry* untuk seragam kotor tidak digabung (kaos kaki, seragam IBF, jas anti statis cap supply, baju anti statis cap supply, dan masker balaclava).
- 07.02. Pastikan fasilitas loundry OC3 dan Aseptik 4 hanya dipergunakan untuk proses pencucian seragam kerja di IBF dan seragam kerja di cap supply IBF
- 07.03. Prosedur mencuci kaos kaki khusus area IBF.
 - 07.03.01. Masukkan kaos kaki kotor IBF ke dalam mesin cuci maksimal 30 pcs.
 - 07.03.02. Masukkan sabun cuci ke dalam mesin cuci $\frac{3}{4}$ sendok takar.
 - 07.03.03. Nyalakan mesin cuci dan *setting timer* mencuci selama 18 menit.
 - 07.03.04. Peras (*spin*) selama 15 menit.
 - 07.03.05. Keringkan kaos kaki selama 40 menit di mesin *dryer*.
 - 07.03.06. Masukkan kaos kaki bersih ke dalam plastik dan tutup.

WORK INSTRUCTION PROSEDUR LAUNDRY OC-3 & ASEPTIK 4

Halaman	:	2 dari 7
No. Dokumen	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	26 APR 2021
No. Revisi	:	02
Menggantikan Nomor	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	25 Agustus 2018

COPY 05



1 Masukkan kaos kaki kotor maksimal 30 pcs ke dalam mesin cuci



2 Masukkan sabun cuci $\frac{3}{4}$ sendok takar



3 Cuci selama 18 menit dan Spin selama 15 menit



4 Keringkan selama 40 menit



5 Masukkan ke dalam plastik

07.04. Prosedur mencuci dan sterilisasi baju IBF.

- 07.04.01. Masukkan baju kotor IBF ke dalam mesin cuci maksimal 7 pcs.
- 07.04.02. Masukkan sabun cuci ke dalam mesin cuci $\frac{3}{4}$ sendok takar
- 07.04.03. Nyalakan mesin cuci dan *setting timer* mencuci selama 18 menit
- 07.04.04. Peras (*spin*) selama 15 menit.
- 07.04.05. Keringkan baju IBF selama 40 menit di mesin *dryer*.
- 07.04.06. Setrika baju IBF yang sudah kering sampai rapi.
- 07.04.07. Lipat dan masukkan baju IBF ke dalam *hogy paper* yang sudah ditempelkan indikator *tape* baru.
- 07.04.08. Sealent *hogy paper* agar seluruh permukaan luarnya tertutup rapat.
- 07.04.09. *Hogy paper* bisa digunakan sampai 5 kali penggunaan.
- 07.04.10. Jika *hogy paper* ditemukan sudah sobek, berwarna coklat dan bolong maka harus ganti baru
- 07.04.11. *Autoclave* baju IBF selama 15 menit dengan suhu 121°C agar steril.
- 07.04.12. Pastikan indikator *tape* sampai berubah warna setelah di *autoclave*.
- 07.04.13. Jika indikator *tape* tidak berubah warna maka cek kembali settingan mesin *autoclave* dan ulangi kembali proses *autoclave* sampai indikator *tape* berubah warna.
- 07.04.14. Oven baju dengan suhu 80°C selama 2 jam atau sampai benar-benar kering.



1 Masukkan baju kotor Maksimal 7 pcs



2 Masukkan sabun cuci $\frac{3}{4}$ sendok takar



3 Cuci selama 18 menit dan Spin selama 15 menit

WORK INSTRUCTION PROSEDUR LAUNDRY OC-3 & ASEPTIK 4

Halaman	:	3 dari 7
No. Dokumen	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	26 APR 2021
No. Revisi	:	02
Menggantikan Nomor	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	25 Agustus 2018

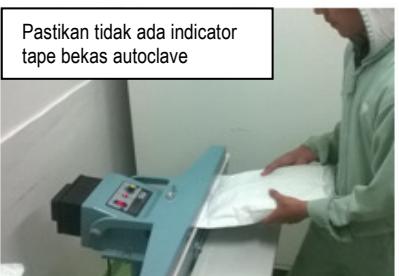
COPY 05



4 Keringkan selama 40 menit

5 Setrika sampai baju rapi

6 Lipat baju dan masukan ke dalam hogy



7 Sealent hogy paper agar tertutup

8 Auto clave 15 menit suhu 121°C

9 Oven selama 2 jam atau sampai benar-benar kering

07.05. Prosedur sterilisasi sepatu IBF

- 07.05.01. Sepatu IBF bersih dari pihak ketiga dimasukkan ke dalam *hogy paper* yang telah diberi indikator *tape* baru.
- 07.05.02. *Sealent hogy paper* sampai seluruh permukaan tertutup.
- 07.05.03. *Hogy paper* bisa digunakan sampai 5 kali penggunaan.
- 07.05.04. Jika *hogy paper* ditemukan sudah sobek, berwarna coklat dan bolong maka harus diganti
- 07.05.05. *Autoclave* sepatu IBF selama 15 menit dengan suhu 121°C agar steril.
- 07.05.06. Pastikan indikator *tape* berubah warna.
- 07.05.07. Jika indikator *tape* tidak berubah warna maka cek kembali settingan mesin *autoclave* dan ulangi kembali proses *autoclave* sampai indikator *tape* berubah warna.
- 07.05.08. *Oven* sepatu IBF dengan suhu 80°C yang sudah steril selama 2 jam atau sampai benar-benar kering.



1 Sepatu IBF bersih dari pihak ketiga dimasukkan ke dalam hogy paper

2 Sealent hogy paper sampai seluruh sisi tertutup

3 Auto clave selama 15 menit dengan suhu 121°C

**WORK INSTRUCTION
PROSEDUR LAUNDRY OC-3 & ASEPTIK 4**

Halaman	:	4 dari 7
No. Dokumen	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	26 APR 2021
No. Revisi	:	02
Menggantikan Nomor	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	25 Agustus 2018

COPY 05

**4**

Oven sepatu selama 2 jam
Atau sampai benar-benar kering

- 07.06. Prosedur mencuci dan sterilisasi jas/baju anti statis cap supply
- 07.06.01. Masukkan jas anti statis cap supply kotor ke dalam mesin cuci maksimal 7 pcs.
 - 07.06.02. Masukkan sabun cuci ke dalam mesin cuci $\frac{3}{4}$ sendok takar.
 - 07.06.03. Nyalakan mesin cuci dan *setting* timer mencuci selama 18 menit.
 - 07.06.04. Peras (spin) selama 15 menit.
 - 07.06.05. Keringkan jas/baju anti statis cap supply selama 40 menit di mesin dryer.
 - 07.06.06. Setrika jas/baju anti statis cap supply yang sudah kering sampai rapi.
 - 07.06.07. Lipat dan masukkan jas/baju anti statis cap supply ke dalam hogy paper yang sudah ditempelkan indikator tape baru.
 - 07.06.08. Hogy paper bisa digunakan sampai 5 kali penggunaan.
 - 07.06.09. Jika hogy paper ditemukan sudah sobek, berwarna coklat dan bolong maka harus diganti
 - 07.06.010. Sealent hogy paper agar seluruh permukaan luarnya tertutup rapat.
 - 07.06.011. Autoclave jas/baju anti statis cap supply selama 15 menit dengan suhu 121°C agar steril.
 - 07.06.012. Pastikan indikator tape sampai berubah warna setelah diauto clave.
 - 07.06.013. Jika indikator tape tidak berubah warna maka cek kembali settingan mesin autoclave dan ulangi kembali proses autoclave sampai indikator tape berubah warna.
 - 07.06.014. Oven jas/baju anti statis cap supply dengan suhu 80°C selama 2 jam atau sampai benar-benar kering.

**1**

Masukkan jas anti statis kotor
Maksimal 7 pcs

**2**

Masukkan sabun cuci
 $\frac{3}{4}$ sendok takar

**3**

Cuci selama 18 menit dan
Spin selama 15 menit

WORK INSTRUCTION PROSEDUR LAUNDRY OC-3 & ASEPTIK 4

Halaman	:	5 dari 7
No. Dokumen	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	26 APR 2021
No. Revisi	:	02
Menggantikan Nomor	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	25 Agustus 2018

COPY 05



4 Keringkan selama 40 menit



5 Setrika jas anti statis sampai rapi



6 Lipat jas dan masukan ke dalam hogy



7 Auto clave selama 15 menit dengan suhu 121°C



8 Oven jas anti statis selama 2 jam Atau sampai benar-benar kering

07.07. Prosedur mencuci masker balaclava

- 07.07.01. Masukkan masker balaclava kotor ke dalam mesin cuci maksimal 40 pcs.
- 07.07.02. Masukkan sabun cuci ke dalam mesin cuci $\frac{3}{4}$ sendok takar.
- 07.07.03. Nyalakan mesin cuci dan *setting timer* mencuci selama 18 menit.
- 07.07.04. Peras (*spin*) selama 15 menit.
- 07.07.05. Keringkan masker balaclava selama 40 menit di mesin *dryer*.
- 07.07.06. Setrika masker balaclava yang sudah kering sampai rapi.
- 07.07.07. Lipat dan masukkan ke dalam *hogy paper* yang sudah ditempelkan indikator *tape*.
- 07.07.08. *Hogy paper* bisa digunakan sampai 5 kali penggunaan.
- 07.07.09. Jika *hogy paper* ditemukan sudah sobek, berwarna coklat dan bolong maka harus diganti
- 07.07.010. Sealent *hogy paper* agar seluruh permukaan luarnya tertutup rapat.
- 07.07.011. Autoclave masker balaclava selama 15 menit dengan suhu 121°C agar steril.
- 07.07.012. Pastikan indikator *tape* sampai berubah warna setelah di *autoclave*.
- 07.07.013. Jika indikator *tape* tidak berubah warna maka cek kembali settingan mesin *autoclave* dan ulangi kembali proses *autoclave* sampai indikator *tape* berubah warna.
- 07.07.014. Oven masker balaclava dengan suhu 80°C selama 2 jam atau sampai benar-benar kering.

07.08. Prosedur mencuci dan sterilisasi alat kebersihan IBF room (*mop*).

- 07.08.01. Masukkan *mop* kotor ke dalam mesin cuci maksimal 7 pcs.
- 07.08.02. Masukkan sabun cuci ke dalam mesin cuci $\frac{3}{4}$ sendok takar.
- 07.08.03. Nyalakan mesin cuci dan *setting timer* mencuci selama 18 menit.
- 07.08.04. Peras (*spin*) selama 15 menit.
- 07.08.05. Nyalakan mesin cuci dan *setting timer* mencuci selama 18 menit (hanya air dan sabun) untuk membilas kotoran bekas *mop* di dalam mesin cuci.
- 07.08.06. Keringkan *mop* selama 40 menit di mesin *dryer*.
- 07.08.07. Lipat dan masukkan *mop* ke dalam *hogy paper* yang sudah ditempelkan indikator *tape*.
- 07.08.08. *Hogy paper* bisa digunakan sampai 5 kali penggunaan.

WORK INSTRUCTION PROSEDUR LAUNDRY OC-3 & ASEPTIK 4

Halaman	:	6 dari 7
No. Dokumen	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	26 APR 2021
No. Revisi	:	02
Menggantikan Nomor	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	25 Agustus 2018

COPY 05

- 07.08.09. Jika *hoggy paper* ditemukan sudah sobek, berwarna coklat dan bolong maka harus diganti
- 07.08.010. Sealent *hoggy paper* agar seluruh permukaan luarnya tertutup rapat.
- 07.08.011. Autoclave *mop* selama 15 menit dengan suhu 121°C agar steril.
- 07.08.012. Pastikan indikator *tape* sampai berubah warna setelah di *autoclave*.
- 07.08.013. Jika indikator *tape* tidak berubah warna maka cek kembali settingan mesin *autoclave* dan ulangi kembali proses *autoclave* sampai indikator *tape* berubah warna.
- 07.08.014. Oven *mop* dengan suhu 80°C selama 2 jam atau sampai benar-benar kering.

07.09. Prosedur *autoclave* dan penggunaan *hoggy papper*



Drain air di autoclave minimal perhari



Isi autoclave dengan air RO (volume di bawah nampang)



Masukkan sepatu / pakaian bersih pada hoggy papper



Tempelkan indikator tape dan beri tgl pelaksanaan masa kadaluarsa 3 hari setelah autoclave



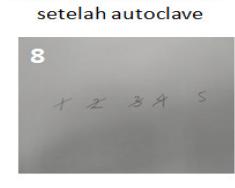
Beri penomoran pada hoggy papper sesuai proses pengulangan autoclave



Autoclave sepatu/pakaian dengan suhu 121°C selama 15 menit



Keringkan menggunakan oven



Hoggy paper bisa dipakai max 5 kali autoclave, kecuali ditemukan abnormalitas

CONTOH KONDISI HOGGY PAPPER



NORMAL ✓



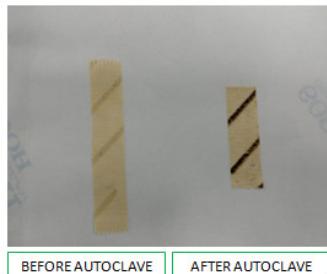
BERWARNA KUNING / COKLAT

Indikator tidak berubah warna menjadi gelap (proses autoclave diulang)



SOBEK

ABNORMAL X



BEFORE AUTOCLAVE

AFTER AUTOCLAVE

08. CATATAN MUTU

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

09.02. Departemen Quality Assurance

**WORK INSTRUCTION
PROSEDUR LAUNDRY OC-3 & ASEPTIK 4**

Halaman	:	7 dari 7
No. Dokumen	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	26 APR 2021
No. Revisi	:	02
Menggantikan Nomor	:	WI/D-6/QA/014
Tanggal	:	25 Agustus 2018

COPY 05

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
07	01	<ul style="list-style-type: none"> - Penambahan ketentuan batas penggunaan maksimal hogy paper dan kondisi normalnya - Penambahan perlakuan indikator tape yang tidak berubah warna - Penambahan prosedur penggunaan hoggy papper 	25 Agustus 2018
04.02		<ul style="list-style-type: none"> - Perubahan menjadi jas anti statis cap supply 	
07.02		<ul style="list-style-type: none"> - Penambahan batas pemakaian laundry OC3 	
07.07	02	<ul style="list-style-type: none"> - Penambahan prosedur mencuci masker balaclava - Penambahan scope untuk Aseptic Line 4 	26 APR 2021