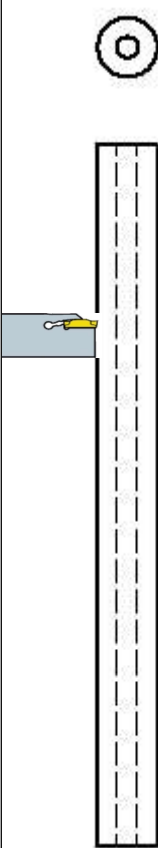






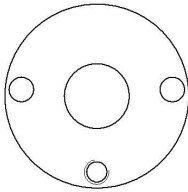
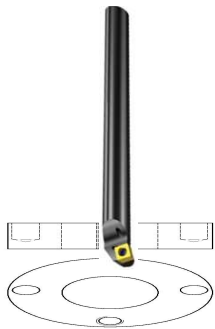
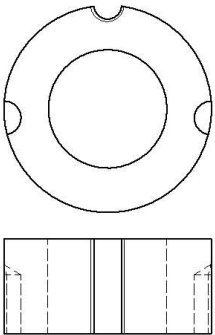
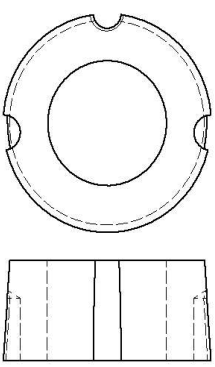


Università di Pisa Dip. di Ingegneria meccanica, nucleare e della produzione			Fase di lavorazione n° dell'elemento :BUSSOLA CONICA								Foglio n° 1/2			
Materie prime		Materiale GHISA LAMELLARE PERLITICA			Stato _____			Parametri di taglio						
		Dimensioni												
Schizzo di lavorazione s. fase fase			Operazione		Utensile		Controllo		Potenza macchina	Potenza di taglio	Velocita' di taglio	n° giri mandrino	Note	
									rendim.to	n° passate	Prof. di passata	Avanzam.		
1	a			1	troncatura	COROCUT 1-2 SIZE G L123G2-0300-0503-CR1125		Calibro a corsoio digitale		11	4.77	154	1550	
0									0.43	1	3	0.15		

20	a	 	1	Centrare e forare 1 a diametro 11.4	460.1-1140-034A1-XM GC34 Punta in metallo duro integrale CoroDrill□ 460		0.75	0.55	20	560	
							0.75	1	5.7	0.14	
	b	 	1	Centrare e forare 2 A diametro 11.4	460.1-1140-034A1-XM GC34 Punta in metallo duro integrale CoroDrill□ 460		0.75	0.55	20	560	
							0.75	1	5.7	0.14	
	c	  	1	Centratura e realizzazione preforo passante 9.4	460.1-0940-047A1-XMGC34 Punta in metallo duro integrale CoroDrill◻460		0.75	0.55	20	580	
							0.75	1	4.7	0.14	
			2	Maschiatura sul preforo	T100-KM103AE-7/16 D210 Maschio con scanalature dritte CoroTap™ 100		0.75	0.5	15	508	
							0.8	1		1.81	

30	a		1	Alesatura Sgrossatura 1	SCMT 09T312-KR 3210 CORO TURN 107	Calibro a corsoio digitale	11 0.42	4.55 2	396 1.62	3790 0.311	
			2	Alesatura finitura 1	SCMT 09T312-KR 3210 CORO TURN 107	Calibro a corsoio digitale	11 0.38	4.11 1	446 1.76	3550 0.202	
	b		1	Tornitura esterna Sgrossatura	CNMG 1204 16-KR 3210 T MAX P	Calibro a corsoio digitale	11 0.92	10.1 2	302 2.78	1300 0.632	
			2	Tornitura esterna Finitura	CNMG 1204 16-KR 3210 T MAX P	Calibro a corsoio digitale	11 0.58	6.41 1	361 1.94	1640 0.408	
	c		1	Conicità tornitura sterna Finitura	CNMG 16 06 16 KR3210 Inserto T-Max® P per tornitura	Calibro a corsoio digitale	11 0.78	8.55 1	225 2.24	1090 0.61	
40	a		1	Cava per linguetta	Inserto S117.1196.03.14 per chiavette DIN 6885 Ph Horn	Calibro a corsoio digitale	1.5	42	1.92 3.3	60 8	

50	a		1	Intaglio	LAMA BIMETALLICA PER METALLO TB 8/11 Bi-metal		0.9		60	28	
								28	2	2	