Cómo leer las hojas de datos de seguridad de materiales

Un hoja de especificaciones de medidas de seguridad para materiales, la hoja MSDS (por sus siglas en inglés), está diseñada para indicar todo lo que se necesita saber para utilizar un material químico de manera segura. A pesar de que existen muchos tipos de hojas MSDS, todas deben incluir las ocho secciones que se indican a continuación.

Nombre de la sustancia química

- Nombre de la etiqueta.
- Fecha de preparación de la hoja MSDS.
- Nombre y dirección del fabricante.
- Número de teléfono en caso de emergencias.

Ingredientes peligrosos/Identidad química

- Nombre de las sustancias peligrosas en el químico.
- Límites seguros de exposición, tal como el límite PEL (Límite permitido de exposición) o el umbral TVL (por las siglas en inglés correspondientes a Threshold Value Limit).
- Nombres comunes del químico.

Características físicas

- Cómo se ve a la vista y qué olor tiene.
- Temperatura de ebullición y fusión.
- Tasa de evaporación (porcentaje de volatidad).
- Facilidad de disolución.
- Qué tan pesado es (para saber si se hundirá, flotará o se disolverá en agua).

Datos sobre incendio y explosión

- Punto de inflamación (temperatura más baja a la que puede incendiarse)
- Si es inflamable o combustible.
- La mejor manera de apagar un incendio que incluya este químico.

Reactividad

- Condiciones que ocasionan que se quemen, exploten o liberen vapores peligrosos.
- Sustancias que reaccionan con este químico.

Peligros a la salud

- Peligros al inhalarlo o al tocarlo.
- Procedimiento de primeros auxilios a seguir.
- Peligros para las personas con condiciones médicas.

Utilización, manejo y almacenamiento

- Cómo limpiar un derrame o una fuga.
- Cómo manejar, almacenar y desechar el químico.

Protección especial y precauciones

- Equipo de protección personal.
- Otro equipo para trabajar con químicos.
- Procedimientos especiales.
- Letreros que se puedan colocar en las paredes.
- Información que no se cubra en otras secciones.

Material Safety Data Sheet May be used to comply with May be used to comply with GSHA's seased Commission Standard, 25 CFR 1910 202 20 CFR 1910 202 CORNINGTON CONTROL TO CONTROL CORNINGTON CORNINGTON CONTROL CORNINGTON CONTROL CORNINGTON CONTROL CORNINGTON CORNINGTON CONTROL CORNINGTON CONTROL CORNINGTON CORNINGTON CORNINGTON CONTROL CORNINGTON CORNINGTON CORNINGTON CONTROL CORNINGTON CO		U.S. Department of Labor Occupational Safety and Health Administration (Non-Mandatory Form) Form Approved OMB No. 1218-0072			
		Note: Blank spaces are not permitted. If any item is not applicable, or no information is available, the space must be marked to indicate that			
Section I					
Manufacturer's Name Address (Number, Street, City, State, and ZIP Code)		Emergency Telephone Number			
		Telephone Number for Information			
		Date Prepared			
		Signature of Pres	parer (optional)		
Section II — Hazardous Ingredien	its/identity Information				
Hazardous Components (Specific Chemical	identity, Common Name(s))	OSHA PEL	ACGIH TLV	Other Limits Recommended	% (optional)
Section III — Physical/Chemical C	haractaristics				
Section III — Physical/Chemical C	haracteristics	Specific Granti-/	40 - 11		
Section III — Physical/Chemical C	Characteristics	Specific Gravity (H ₂ O - 1)		I
Boiling Point	Cheracteristics	Specific Gravity (H ₂ O - 1)		
Boiling Point Vapor Pressure (mm Hg.)	heracteristics		+ 1 0 - 1)		
Boiling Point Vapor Pressure (mm Hg.) Vapor Density (AIR = 1)	Characteristics	Melting Point			
Boling Point Vapor Pressure (mm Hg.) Vapor Density (AIR = 1) Solubility in Water	Characteristics	Melting Point Evaporation Rate			
Boiling Point Vapor Pressure (mm Hg.) Vapor Density (AIR = 1)	Characteristics	Melting Point Evaporation Rate			
Boling Poirs Vapor Pressure (mm Hg) Vapor Densiry (AIR = 1) Solubity in Water Appearance and Odor		Melting Point Evaporation Rate			
Boing Port Vapor Pressure (mm Hg) Vapor Density (Alf = 1) Solubity in Water Accessrance and Coor Section IV — Fire and Explosion		Melting Point Evaporation Rate (Butyl Acetate =	1)		ALE!
Boling Point Vapor Pressure (mm Hg) Vapor Density (AIR - 1) Solubity in Water Appearance and Octor Section IV — Fire and Explosion Flash Point (Mernod Used)		Melting Point Evaporation Rate	1)	LEL	UEL
Boing Port Vapor Pressure (mm Hg) Vapor Density (AIR = 1) Solubity in Water Appearance and Coor Section IV — Fire and Explosion Flash Port (Method Used)		Melting Point Evaporation Rate (Butyl Acetate =	1)	LEL	UEL
Boing Port Vapor Pressure (mm Hg) Vapor Density (Alf = 1) Solubity in Water Accessrance and Coor Section IV — Fire and Explosion		Melting Point Evaporation Rate (Butyl Acetate =	1)	LEL	UEL
Boing Port Vapor Pressure (mm Hg) Vapor Density (AIR = 1) Solubility in Water Accessince and Odor Section IV — Fire and Explosion Flash Port (Memori Used) Entinguishing Media		Melting Point Evaporation Rate (Butyl Acetate =	1)	LEL	UEL
Boing Port Vapor Pressure (mm Hg) Vapor Density (Alf = 1) Solubity in Water Appearance and Coor Section IV — Fire and Explosion Figan Port (Method Used) Entinguishing Media		Melting Point Evaporation Rate (Butyl Acetate =	1)	LEL	UEL

¡Siempre lea la hoja MSDS de una sustancia química antes de empezar a trabajar con ella!