Versión: 002

Fecha: 22/03/2014

## FICHA TECNICA



Producto:	Alcohol Industrial 96%
Nombre de la empresa:	ETANOLES DEL MAGDALENA S.A.S
Dirección:	Calle 22 Nº 20 a 02 Santa Marta, Magdalena.

Descripción del producto:

Es un producto obtenido a partir de fermentaciones alcohólicas y un proceso de destilación.

Composición: 95% Alcohol Etílico (mínimo).

Fórmula Química: CH3CH2OH

Características Sensoriales: Color transparente/incoloro, Olor no extraño y miscible en agua.

Descripción	Metodo	Unidad	Mínimo	Máximo
Contenido de alcohol expresado en grados alcoholimétricos a 20°C.	-	mg/dm3 AA	95,00	-
Acidez total, expresada como ácido acético	NTC 47	mg/dm3 AA	-	20,00
Metanol	NTC 4118	mg/dm3 AA	-	2,00
Contenido total de congeneres (aldehidos, ésteres y alcoholes superiores)	NTC 4118	mg/dm3 AA	80,00	500,00

**Usos:** Desinfectantes, solventes, elaboración de tintas, entre otros No es apto para el consumo humano.

**Envasado:** El producto se envasa en recipientes o tanques plasticos o en carrotanques.

Control de almacenamiento y comercialización: Para que el producto no se altere, se debe almacenar en tanques.

**Instrucciones de uso**: Materia prima para difentes productos. Las instrucciones de uso, las determina el cliente.

FECHA DEL CAMBIO	VERSION QUE SE MODIFICA	DESCRIPCION DEL CAMBIO
13/03/2014	1	Se actualizan logos.