

Prosedur Ketertelusuran Pengukuran (Metrologi)

Rekaman Riwayat Dokumen

Versi 01

PDS 069

Tanggal 22/10/18

Versi

PDS

Tanggal

Versi

PDS

Tanggal

Versi

PDS

Tanggal

1. TUJUAN

Prosedur ketertelusuran pengukuran (*metrological traceability*) ini bertujuan untuk menetapkan dan memelihara ketertelusuran metrologi dari hasil pengukurannya dengan menggunakan rangkaian kalibrasi terdokumentasi yang memastikan bahwa hasil pengukuran dapat tertelusur pada sistem Satuan Internasional (SI).

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini menjelaskan tentang kepastian bahwa alat ukur terkalibrasi dan tertelusur ke sistem Satuan Internasional (SI).

3. PENANGGUNG JAWAB

Penanggung jawab dokumen sistem mutu ini adalah SM Infrastructure Assurance.

4. PERSYARATAN STANDAR

ISO/IEC 17025:2017 klausul 6.5.

5. ISTILAH DAN DEFINISI

Kalibrasi :

Proses pengecekan dan pengaturan akurasi dari alat ukur dengan cara membandingkannya dengan standar/tolok ukur. Kalibrasi diperlukan untuk memastikan bahwa hasil pengukuran yang dilakukan akurat dan konsisten dengan instrumen lainnya.

Ketertelusuran :

Sebagai sifat dari hasil pengukuran atau nilai dari standar acuan yang dapat dihubungkan kesuatu standar yang sesuai, biasanya berupa standar nasional atau internasional melalui rantai perbandingan yang tidak terputus, yang masing-masing rantai memiliki nilai ketidakpastian.

Metrologi :

Disiplin ilmu yang mempelajari cara-cara pengukuran, kalibrasi dan akurasi di bidang industri, ilmu pengetahuan dan teknologi.

Sistem Satuan Internasional (SI) :

Bentuk modern dari sistem metrik dan saat ini menjadi sistem pengukuran yang paling umum digunakan. Sistem ini terdiri dari sebuah sistem satuan pengukuran yang koheren terdiri dari 7 satuan dasar.

6. DOKUMEN TERKAIT

TLKM06/F/007 Form Sertifikat Kalibrasi.

7. INDIKATOR KINERJA

Akurasi ukur yang digunakan untuk pengujian terkalibrasi.

8. DETAIL PROSEDUR

8.1 Diagram alir prosedur

Prosedur	Penanggung Jawab
Mengidentifikasi alat ukur kalibrasi (8.2a)	Test Engineer
Mencari referensi laboratorium (8.2b)	Test Engineer Manager Laboratorium
Mengkalibrasi alat ukur (8.2c)	Test Engineer Manager Laboratorium
Mendokumentasi hasil dari alat ukur (8.2d)	Test Engineer

Keterangan:

Manager Lab : Mgr Device & Energy Quality Assurance, dan Mgr Infrastructure Quality Assurance

Test Engineer : Engineer Quality Assurance

8.2 Rincian aliran prosedur

- Mengidentifikasi alat ukur terkait besaran dan akurasi yang akan dikalibrasi.
- Mencari referensi laboratorium yang memiliki alat ukur kalibrator dengan akurasi yang lebih tinggi.
- Mengkalibrasikan alat ukur ke laboratorium yang memiliki alat ukur kalibrator yang akurasinya lebih tinggi.
- Mendokumentasikan sertifikat kalibrasi dari alat ukur yang telah dikalibrasi.