

Denominazione:





Il documento deve essere conservato in azienda per eventuali controlli successivi ed è opportuno che sia corredato della relativa analisi tecnica in conformità a quanto previsto dalla CIRCOLARE N.4/E del 30/03/2017 dell'Agenzia delle entrate e del Ministero dello Sviluppo Economico (oggi Ministero delle Imprese e del Made in Italy)

MODELLO DI ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ

Beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Transizione 5.0»

*** *** ***

Beni compresi nell'allegato A annesso alla legge 11 dicembre 2016, n. 232 Primo gruppo:

"Beni strumentali il cui funzionamento è controllato da sistemi computerizzati o gestito tramite opportuni sensori e azionamenti"

DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMPRESA

| Codice fiscale: P.IVA: | |
|---------------------------|--|
| | DATI IDENTIFICATIVI ENTE DI CERTIFICAZIONE |
| Denominazione: | |
| P.IVA/C.F.: | |
| Accreditamento N.: | |
| Data della revisione in c | orso di validità |

Data: gg/mm/aaaa







1. ATTESTAZIONE

Che il bene in valutazione¹:

| L'ente di certificazione, | in possesso del cer | rtificato n° | . P.IVA/C.F | , sulla base |
|--|---------------------|-------------------|----------------|----------------|
| dell'analisi tecnica svolta le cui ris | sultanze sono detta | agliatamente espo | ste nel presen | te attestato d |
| conformità e nella relativa analisi te | ecnica, | | | |

VISTI

- l'art. 38 del Decreto-legge 2 marzo 2024, n. 19, convertito, con modificazioni, dall'articolo 1, comma 1, della Legge 29 aprile 2024 (nel seguito Decreto-legge 2 marzo 2024, n. 19) che istituisce il Piano Transizione 5.0 riconoscendo un credito d'imposta alle imprese che effettuano nuovi investimenti in strutture produttive ubicate nel territorio dello Stato, nell'ambito di progetti di innovazione da cui consegua una *riduzione dei consumi energetici*;
- l'art. 16 del DM "Transizione 5.0", con il quale viene disposto che le caratteristiche tecniche dei beni tali da includerli negli elenchi di cui agli allegati A e B annessi alla legge 11 dicembre 2016, n. 232, e l'interconnessione degli stessi al sistema aziendale di gestione della produzione o alla rete di fornitura, sono comprovate da apposita perizia asseverata rilasciata da un ingegnere o da un perito industriale iscritti nei rispettivi albi professionali o da un attestato di conformità rilasciato da un ente di certificazione accreditato;

PREMESSO CHE

- la società ha effettuato investimenti agevolabili ai sensi dell'art.38 del Decreto-legge 2 marzo 2024, n. 19, convertito, con modificazioni, dalla Legge 29 aprile 2024, n. 56, che istituisce il Piano Transizione 5.0, e del DM "Transizione 5.0" così come indicato nella documentazione e nei contratti di acquisto di cui ho preso visione;
- i costi di tali investimenti sono imputabili ai sensi dell'art. 109, commi 1 e 2, del TUIR al periodo d'imposta agevolabili, sono stati determinati secondo corretti criteri fiscali e contabili e sono stati correttamente iscritti in bilancio e nel libro cespiti;

ATTESTA

| PRODUTTORE: |
|------------------------------|
| FORNITORE: |
| MODELLO: |
| MATRICOLA: |
| DESCRIZIONE: |
| SITO DI MESSA IN FUNZIONE: |
| REPARTO/PROCESSO PRODUTTIVO: |

¹ Si precisa che l'attestato di conformità può riguardare anche una pluralità di beni agevolabili







così come risultante dalle attività di verifica ultimate in data GG/MM/AAAA (che si assume come data di validazione della configurazione, delle dotazioni e dello stato dell'arte del bene in esame)

| • possiede caratteristiche tecniche tali da poter essere incluso nell'elenco di cui al primo gruppo di beni dell'Allegato A alla legge 11 dicembre 2016, n. 232 e precisamente alla voce: | | | | |
|---|--------|---|--|--|
| | □1. | 1 🗆 1.2 🗆 1.3 🗆 1.4 🗆 1.5 🗆 1.6 🗆 1.7 🗆 1.8 🗆 1.9 🗆 1.10 🗆 1.11 🖂 1.12 🖂 1.13 | | |
| • | | disfa i seguenti requisiti obbligatori: O1. controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller) O2. interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program O3. integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo O4. interfaccia tra uomo e macchina semplice e intuitiva O5. rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro | | |
| • | | disfa i seguenti requisiti ulteriori (almeno 2 di 3): U1. sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto U2. monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo U3. caratteristiche di integrazione tra macchina fisica e/o impianto con la modellizzazione e/o la simulazione del proprio comportamento nello svolgimento del processo (sistema cyberfisico). | | |
| Il b | | è stato: | | |
| • | | SSO IN FUNZIONE il gg/mm/aaaa ERCONNESSO il gg/mm/aaaa | | |
| | | CONNESSIONE è stata verificata in data GG/MM/AA. | | |
| rile | evant | atto che il valore complessivo degli investimenti (beni, inclusi componenti e accessori) te ai fini dell'agevolazione, così come indicato dalla società stessa, è pari a un importo omplessivo di euro: | | |
| ATTESTA INOLTRE | | | | |
| | | scrivere il presente attestato di conformità confermando la veridicità, la correttezza e la certezza fermazioni, rilevazioni e più in generale dei contenuti in essa riportati. | | |
| Da | ta: gg | g/mm/aaaa In fede: | | |