

# **GUÍA DOCENTE 2022-2023**

## **DATOS GENERALES DE LA ASIGNATURA**

ASIGNATURA	ología Mecánica						
PLAN DE ESTUDIOS:		Grado en Ingeniería de Organización Industrial					
FACULTAD:	Escuela	scuela Politécnica Superior					
CARÁCTER DE ASIGNATURA:		L	.A Obli	Obligatoria			
<b>ECTS</b> : 6							
CURSO: Segundo							
SEMESTRE: Segundo							
IDIOMA EN QUE IMPARTE:		SE	Castellano				
PROFESORADO:		Ing. Ángel Pedraja Terán					
DIRECCIÓN DE ELECTRÓNICO:		CORREO		angel.pedraja@uneatlantico.es			

# DATOS ESPECÍFICOS DE LA ASIGNATURA

REQUISITOS PREVIOS:				
No aplica				
CONTENIDOS:				
<ul> <li>Tema 1. As pectos tecnológicos de los procesos de fabricación</li> <li>1.1. Introducción y generalidades</li> <li>1.2. Principales materiales y procesos mecánicos de fabricación</li> <li>1.3. Metrología y calibración</li> </ul>				



- 1.4. Instrumentos de medida y verificación
- 1.5. Tolerancias y ajustes
- Tema 2. Maquinas-herramientas y Equipos
  - 2.1 Máquinas de arranque de material
  - 2.2 Máquinas de deformación de material
- ●Tema 3. Ampliación de la Tecnología de los Procesos Mecanizados
  - 3.1. Electroerosión
  - 3.2. Mecanizado electroquímico
  - 3.3. Ultrasonidos
  - 3.4. Chorro de Agua
  - 3.5. Corte por plasma
- ●Tema 4. Control Numérico de Maquina
  - 4.1. Introducción al CNC
  - 4.2. Torno CNC
  - 4.3. Fresadora CNC
  - 4.4. Pantógrafo CNC
  - 4.5. Corte por hilo CNC

#### **COMPETENCIAS**

#### COMPETENCIAS GENERALES:

Que los estudiantes sean capaces de:

- CG1 Analizar resultados y sintetizar información en un contexto teórico y/o experimental relacionado con la ingeniería de la organización industrial
- CG2 Organizar y planificar de forma adecuada tareas en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG3 Comunicar de manera adecuada y eficaz en lengua nativa, tanto de forma oral como escrita, ideas y resultados relacionados con la ingeniería de la organización industrial a audiencias formadas por público especializado y/o no especializado
- CG4 Analizar y buscar información en diversas fuentes sobre temas de la ingeniería de la organización industrial
- CG5 Resolver problemas relativos a la ingeniería de la organización industrial
- CG8 Ejercer la crítica y la autocrítica con fundamentos sólidos, teniendo en cuenta la diversidad y complejidad de las personas y de los procesos en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG10 Aprender de forma autónoma conceptos relacionados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial



- CG12 Relacionar de forma creativa principios, conceptos y resultados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG15 Mostrar motivación por la calidad de producto, calidad en materia de seguridad y salud laboral y sensibilización hacia temas ambientales, en los procesos y servicios derivados de las actividades del ejercicio de la profesión de ingeniería de la organización industrial

### **COMPETENCIAS ESPECÍFICAS:**

Que los estudiantes sean capaces de:

- CE13 Conocimiento aplicado de los sistemas y procesos de fabricación, metrología y control de calidad
- CE14 Conocimiento de la coyuntura energética actual y de las particularidades y escenarios futuros de las fuentes de energía renovable y no renovable
- CE15 Conocimiento y utilización de los principios de teoría de circuitos y máguinas eléctricas
- CE 16 Conocimiento básico y aplicación de tecnologías medioambientales y sostenibilidad al diseño de sistemas y procesos en el ámbito de la organización industrial

#### **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:**

En esta asignatura se espera que los alumnos alcancen los siguientes resultados de aprendizaje:

- Analizar resultados y sintetizar información en un contexto teórico y/o experimental relacionado con la ingeniería de la organización industrial
- Organizar y planificar de forma adecuada tareas en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- Comunicar de manera adecuada y eficaz en lengua nativa, tanto de forma oral como escrita, ideas y resultados relacionados con la ingeniería de la organización industrial a audiencias formadas por público especializado y/o no especializado
- Analizar y buscar información en diversas fuentes sobre temas de la ingeniería de la organización industrial
- Resolver problemas relativos a la ingeniería de la organización industrial
- Ejercer la crítica y la autocrítica con fundamentos sólidos, teniendo en cuenta la diversidad y complejidad de las personas y de los procesos en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- Aprender de forma autónoma conceptos relacionados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- Relacionar de forma creativa principios, conceptos y resultados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial Mostrar motivación por la calidad de producto, calidad en materia de seguridad y salud laboral y sensibilización hacia temas ambientales, en los procesos y servicios derivados de las actividades del ejercicio de la profesión de ingeniería de la organización industrial



#### METODOLOGÍAS DOCENTES Y ACTIVIDADES FORMATIVAS

#### **METODOLOGÍAS DOCENTES:**

En esta asignatura se ponen en práctica diferentes metodologías docentes con el objetivo de que los alumnos puedan obtener los resultados de aprendizaje definidos anteriormente:

- MD1 Método expositivo
- MD2 Estudio y análisis de casos
- MD3 Resolución de ejercicios
- MD4 Aprendizaje basado en problemas
- MD6 Aprendizaje cooperativo/trabajo en grupo
- MD7 Trabajo autónomo

#### **ACTIVIDADES FORMATIVAS:**

A partir de las metodologías docentes especificadas anteriormente, en esta asignatura, el alumno participará en las siguientes actividades formativas:

Actividades formativas				
	Clases expositivas	12		
Actividades dirigidas	Clases prácticas	7,5		
	Seminarios/talleres	7,5		
	Clases prácticas (laboratorio)	12		
Actividades	Supervisión de actividades	7,5		
supervisadas	Tutorías (individual / en grupo)	6		
	Preparación de clases	15		
A official adap	Estudio personal y lecturas	37,5		
Actividades autónomas	Elaboración de trabajos (individual / en grupo)	22,5		
	Trabajo en campus virtual	15		
Actividades de Evaluación	Actividades de evaluación	7,5		

El primer día de clase, el profesor/a proporcionará información más detallada al respecto.



### SISTEMA DE EVALUACIÓN

#### **CONVOCATORIA ORDINARIA:**

En la convocatoria ordinaria de esta asignatura se aplican los siguientes instrumentos de evaluación:

	Ponderación	
Evaluación continua	Elaboración y/o exposición de trabajo	20 %
Evaluación final	2 pruebas teóricos prácticas	80%

La calificación del instrumento de la evaluación final (tanto de la convocatoria ordinaria como de la extraordinaria, según corresponda) **no podrá ser inferior, en ningún caso, a 4,0 puntos** (escala 0 a 10) para aprobar la asignatura y consecuentemente poder realizar el cálculo de porcentajes en la calificación final.

#### CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA:

La convocatoria extraordinaria tendrá lugar durante el mes de julio (consúltese el calendario académico fijado por la universidad). Esta consistirá en la realización de un Examen Teórico-Práctico con un valor de hasta el 80% de la nota final de la asignatura. El resto de la nota se complementará con la calificación obtenida en la evaluación continua de la convocatoria ordinaria.

## BIBLIOGRAFÍA Y RECURSOS DE REFERENCIA GENERALES

#### **BIBLIOGRAFÍA BÁSICA:**

Las siguientes referencias son de consulta obligatoria:

Lasheras, J.M. (2003): *Tecnología Mecánica y Metrotécnia*. Ed. Donostiarra Mikell P. Groover, M.P. - traducción de la Peña Gómez, C.M. & Martínez Sarmiento, M.A. (1997). *Fundamentos de la Manufactura Moderna: Materiales, Procesos y Sistemas*. Pearson Educación.

Ortea, E. (2009): Metrología y Ensayos. Verificación de Productos

Schey, J.A. (2000): Introduction to Manufacturing Process. McGraw-Hill.

#### **BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA:**

No aplica

#### **WEBS DE REFERENCIA:**

http://sandvik.ecbook.se/se/es/turning\_handbook/ (Manual de torneado)

https://www.technologyreview.com/s/513716/additive-manufacturing/ (manufactura aditiva)

http://sandvik.ecbook.se/se/es/training\_handbook/ (Libro formación corte de metal)



http://www.revistadyna.com/noticias-de-ingenieria/fabricacion-aditiva-ed-cotec (fabricación aditiva)

## **OTRAS FUENTES DE CONSULTA:**

http://www.rtve.es/alacarta/videos/fabricando-made-in-spain/ (Fabricando made in spain)

Web de empresas de máquina- herramienta