




LIMPIAR ZONA DEL MOLDE

	2024L3				0.1802
	80.0802 loc face 2024 / Y	79.0000	79.9000	78.4000	1.0802



LIMPIAR ZONA DEL MODE

	3015SQ1				0.1399
	1.3399	0.0000	1.2000		1.3399
	X 205.5223	204.8527			0.6697
	Y -7.3759	-7.3955			0.0196
	Z -23.6137	-23.6077			-0.0060
	forme face 3015 / X				

FALTA DE MATERIAL EN EL LAMADO , MAL CIERRE

	3072L2				-0.0100
	182.6900 loc face 3072 / X	183.3000	183.9000	182.7000	-0.6100

NO SE PUEDE CAMBIAR EN MAQUINA

	6031L1				0.0551
	1.2551	0.0000	1.2000		1.2551
	X 169.5683	170.0000			-0.4317
	Y 6.6445	7.1000			-0.4555
	loc 6031 / YX (8,23)				
	6031L2				0.0900
	1.6900	0.0000	1.6000		1.6900
	X 169.5567	170.0000			-0.4433
	Y 30.7306	31.4500			-0.7194
	loc 6031 / ZYX (6,84)				

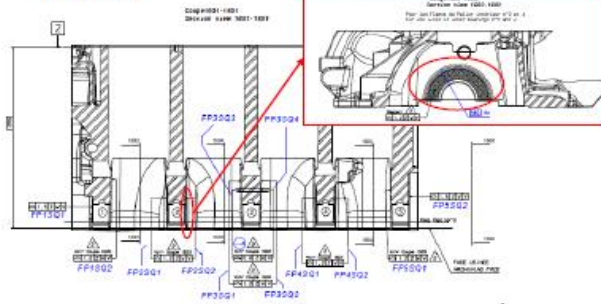


FP1SQ1

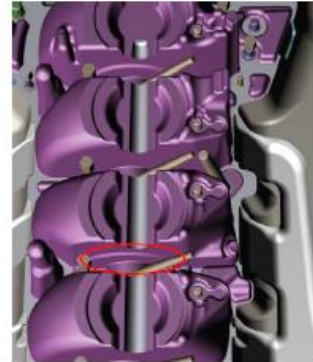
	1.6348	0.0000	1.5000	0.1348
X	24.4220	24.4220		1.6348
Y	-196.2057	-196.2057		0.0000
Z	179.0326	179.8500		0.0000
				-0.8174

forme flanc de palier 1 / ZYX

FP1SQ2



Faltas material pieza:
SOLO SE PUEDE LIMPIAR ALUMINIO



Exceso material pieza:
NO TOCAR