

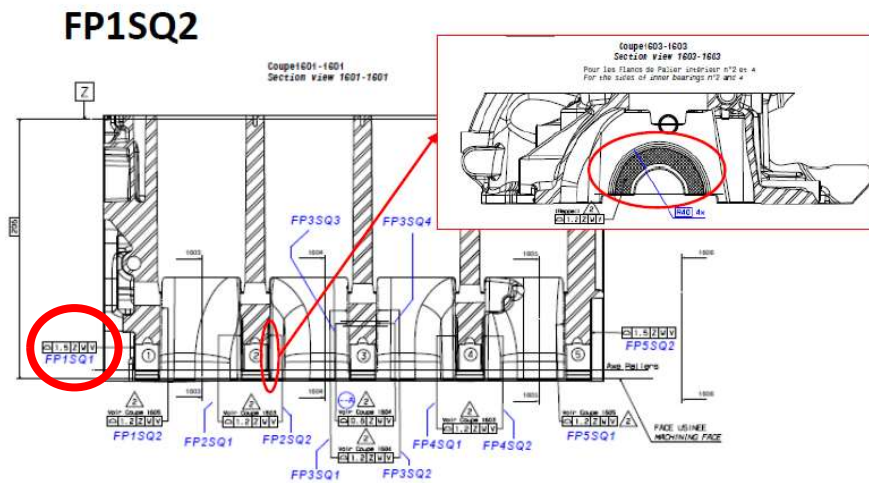
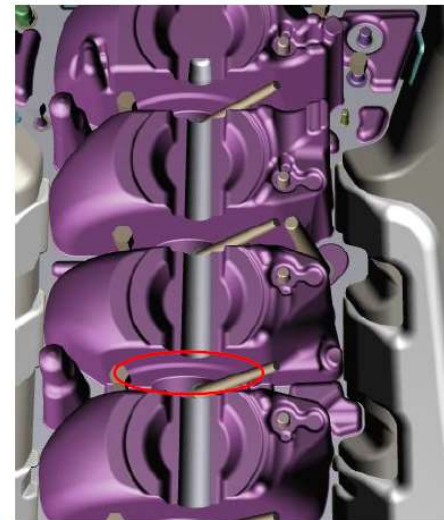


Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
 FP1SQ1 forme flanc de palier 1 / ZYX	2,1100	0,0000	1,5000	0,0000	2,1100	 0,6100



Faltas material pieza:
SOLO SE PUEDE LIMPIAR ALUMINIO

Exceso material pieza:
NO TOCAR



Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-
V1302FERH6	0,8562	0,0000	0,8000	0,0000	0,8562

forme ext retour huile 6 / ZYX

Puntos 100

Tipo filtro Paso bajo Gauss

Lc 1

Vmed[mm/seg] 3,00

Radio palpador 1,2508

Método Evaluación Dirección de vector nom.

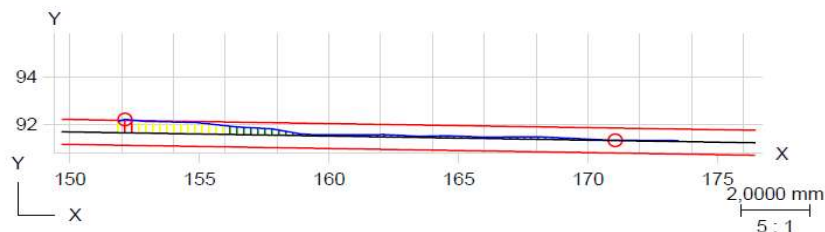
Adaptación

Traslación Rotación

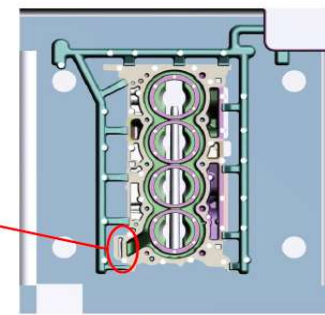
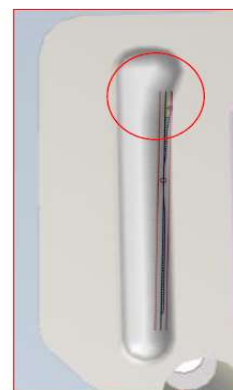
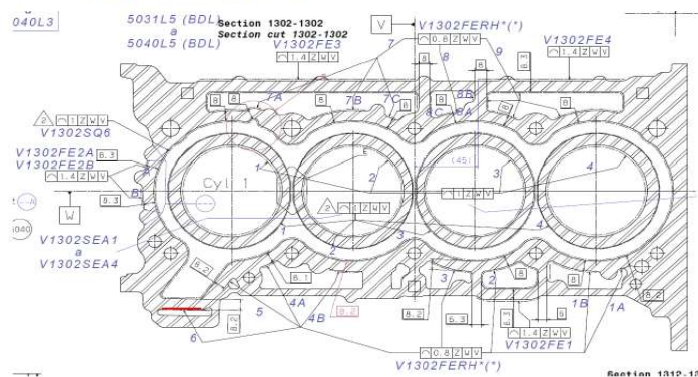
X 0,0000 0,0000

Y 0,0000 0,0000

Z 0,0000 0,0000

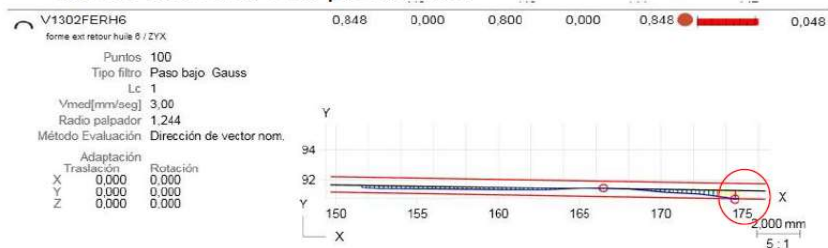


V1302FERH6



Faltas material pieza:

Quitar material con piedra fina



Exceso material pieza:

Aportar material con Spark Depo

