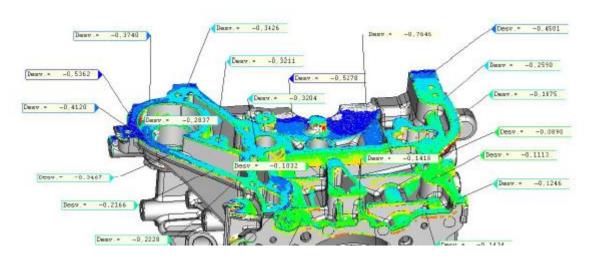
INY4 M25B

CAMBIAR PIN

1022L1Z				-0.0363	
133.3637 coord Z 1022	134.0000	134.6000	133.4000	-0.6363	
	Γ				

FALTA MATERIAL EN EL LAMADO Y EN PARTE DE LA CARA 300

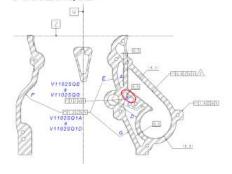


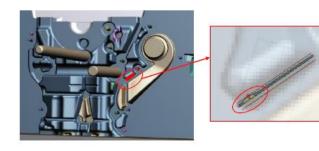


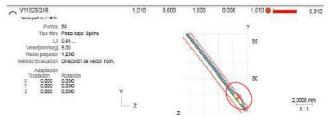
APORTAR MATERIAL AL MOLDE

V1102	SQ1B					0.2940	
\frown	1.2940			1.0000			1.2940
×	200.9831	201.0000					-0.0169
Y	77.3421	76.9391					0.4030
V1102SQ1B forme profil int 1 / ZYX		1,2940	0,0000	1,0000	0,0000	1,2940	0,2940
Puntos	88					v	
Tipo filtro Paso bajo Spline				. 💧		_i	
Lc 0,45						- 85	
Vmed[mm/seg] 5,00				18		-	
Radio palpador 1,2507 Método Evaluación Dirección de vector nom.							
Adaptación Traslación X 0,0000 Y 0,0000	Rotación 0,0000 0,0000					80	
Z 0,0000	0,000	Y				>	2,0000 mm
		z				<u> </u>	5:1

V1102SQ1B







Exceso material pieza: Aportar material con Spark Depo

