

**ZEISS CALYPSO**

6.6.2808

RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN**RENAULT**PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR10_Tactil_Laser**

Nº PLANO: 110119230R

VARIANTE: BRUTO_HR10

LINEA: CC07P

Nº MOLDE: 04

Nº INYECTORA: 9

Nº MÁQUINA 3D: 31073412

Nº MMC: 212684

TALLER: 790

TURNO OPERADOR

TIPO DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

TIEMPO MEDICIÓN:

TEMPERATURA INICIAL:

TEMPERATURA FINAL: 23.98d

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA


















221017931804J

17/10/2022 16:41

01:55:04,0



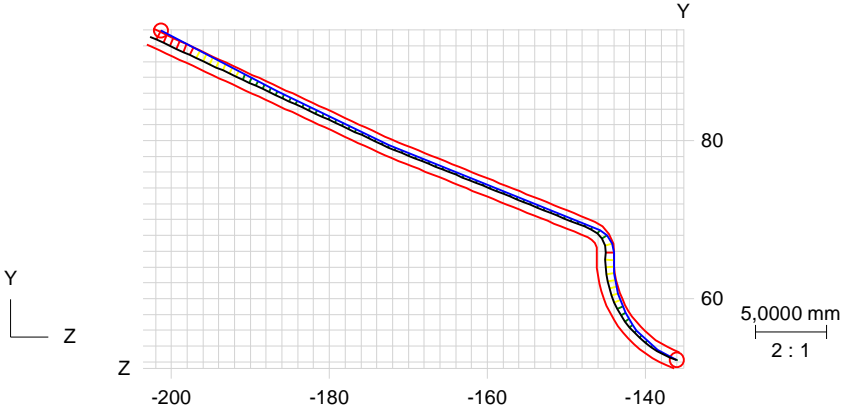


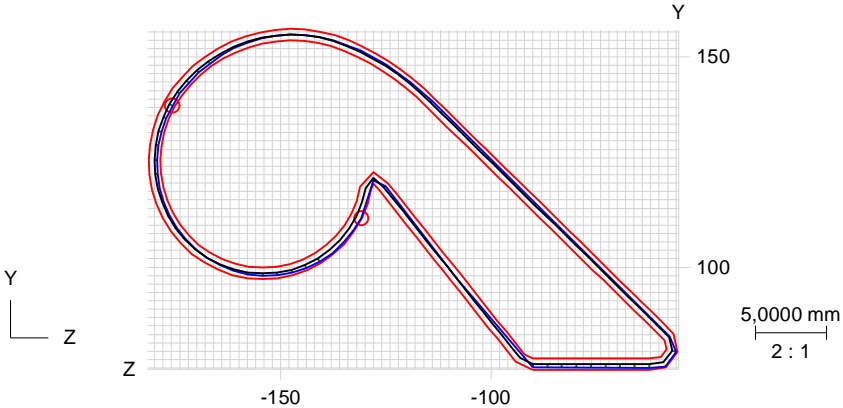





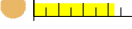






Text

FRECUENCIAL

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
--CARA 100 ► --1091						
 1091L2 loc fond 1091 / cara	1,5721	1,0000	0,6000	-0,6000	0,5721	
--CARA 200 ► --2023						
 2023D1 diam 2023 (4,98)	4,8179	4,9800	0,2000	-0,2000	-0,1621	
--CARA 200 ► --2041						
 2041L2 loc fond 2041 / Y	145,4466	145,5000	10,9000	-0,9000	-0,0534	
--CARA 300 ► --3024						
 3024D1 diam 3024 (4,98)	4,6388	4,8600	0,2000	-0,2000	-0,2212	 -0,0212
--CARA 300 ► --3041						
 3041L2Z loc 3041Z (17,57)	110,4985	111,5000	0,8000	-1,0000	-1,0015	 -0,0015
--CARA 300 ► --3051						
 3051L3 loc fond 3051 / X	91,1461	90,4000	0,9000	-0,9000	0,7461	
--CARA 300 ► --3072						
 3072L1Z coord Z 3072	186,3711	187,0000	0,6000	-0,6000	-0,6289	 -0,0289
 3072L1 loc 3072 / ZY (7,58)	1,2640	0,0000	1,2000	0,0000	1,2640	 0,0640
 3072L1.Z	-186,3711	-187,0000	0,6000	-0,6000	0,6289	0,0289



PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR10_Tactil_Laser** DE GAMA: FRECUENCIAL
Nº PLANO: 110119230R CICLO MEDICIÓN: OP_40_LARGA
VARIANTE: BRUTO_HR10 NÚMERO PIEZA: 221017931804J
FECHA / HORA 17/10/2022 16:41

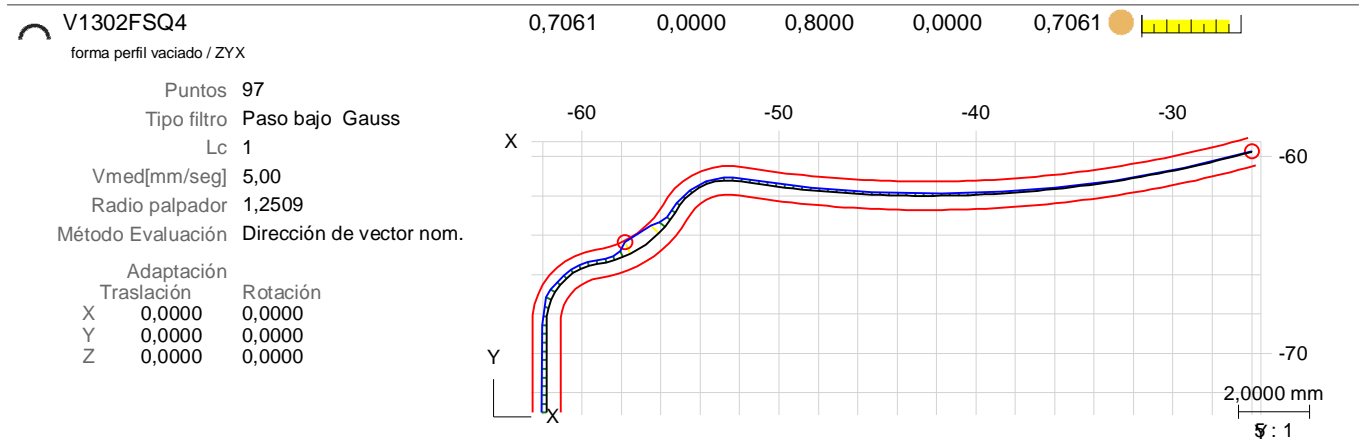
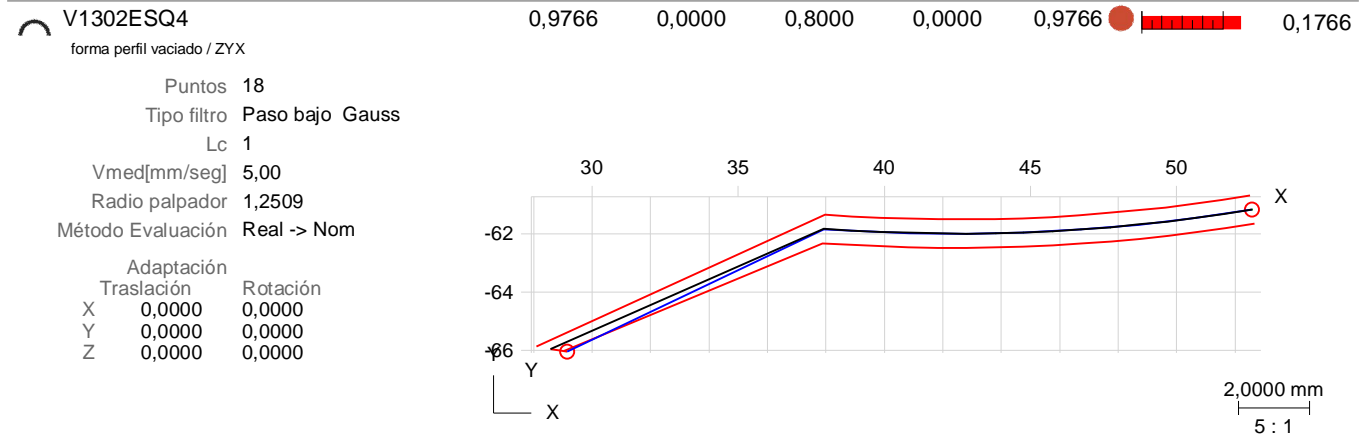
Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
--CARA 300 ► -V1102						
 V1102BDSQ4	1,4171	0,0000	1,2000	0,0000	1,4171	
forma perfil int C300 lado derecho abajo/ ZYX						
Puntos 90 Tipo filtro Paso bajo Gauss Lc 0,8 Vmed[mm/seg] 5,00 Radio palpador 1,2507 Método Evaluación Dirección de vector nom. Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000						
						
 V1102SQ2	0,7198	0,0000	0,8000	0,0000	0,7198	
forma perfil int bomba de agua/ ZYX						
Puntos 99 Tipo filtro Paso bajo Gauss Lc 0,8 Vmed[mm/seg] 10,00 Radio palpador 1,2507 Método Evaluación Dirección de vector nom. Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000						
						
--CARA 400 ► --4101						
 4101L1	0,9775	0,0000	1,2000	0,0000	0,9775	
loc 4101 / ZX (4,98)						
--CARA 400 ► --4102						
 4102L1	1,0839	0,0000	1,2000	0,0000	1,0839	
loc 4102 / ZX (4,98)						
--CARA 400 ► --4121						
 4121SQ2	0,9719	0,0000	1,2000	0,0000	0,9719	
forma contorno 4121 / ZYX						
--CARA 500 ► --500						
 500L1	1,8172	2,0000	0,5000	-0,2000	-0,1828	
position cara 500 en Z						
--CARA 500 ► EXPULSORES ► EXPULSORES EXTERIORES						
 E15C1	0,0392	0,0000	0,6000	0,0000	0,0392	
 E16C1	0,0360	0,0000	0,6000	0,0000	0,0360	



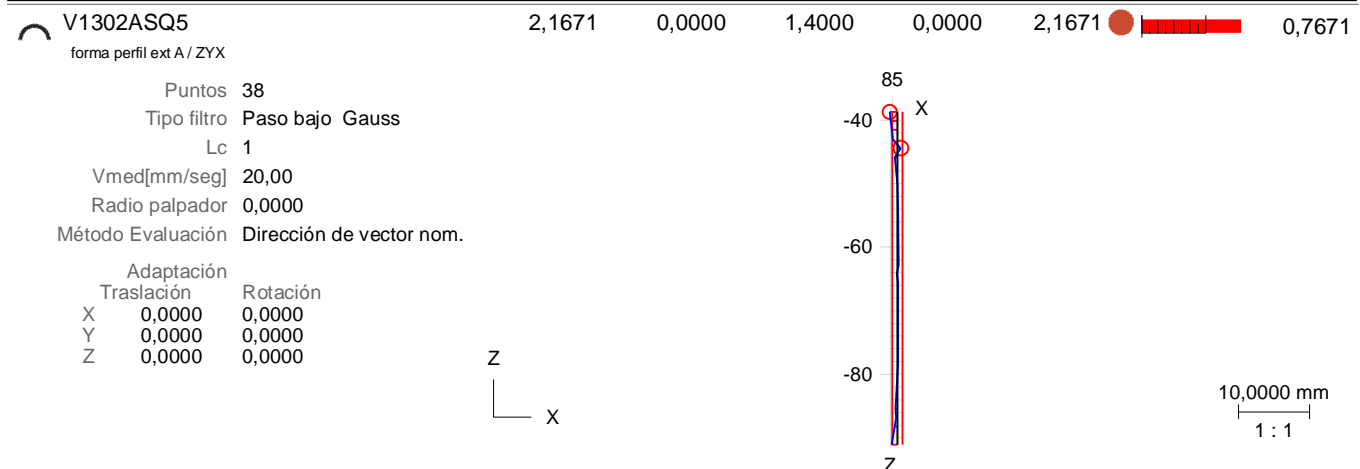
PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR10_Tactil_Laser** DE GAMA: FRECUENCIAL
Nº PLANO: 110119230R CICLO MEDICIÓN: OP_40_LARGA
VARIANTE: BRUTO_HR10 NÚMERO PIEZA: 221017931804J
FECHA / HORA 17/10/2022 16:41

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-
------	----------------	---------------	------	------	----------------

--CARA 500 ► --V1302SQ4



--CARA 500 ► --V1302SQ5





PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR10_Tactil_Laser** DE GAMA: FRECUENCIAL
 Nº PLANO: 110119230R CICLO MEDICIÓN: OP_40_LARGA
 VARIANTE: BRUTO_HR10 NÚMERO PIEZA: 221017931804J
 FECHA / HORA 17/10/2022 16:41

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-	
--CARA 500						
V1303C3SQ1	1,3946	0,0000	1,2000	0,0000	1,3946	0,1946
Puntos 999 Tipo filtro Sin filtro Lc Vmed[mm/seg] 2,00 Radio palpador 1,4998 Método Evaluación Dirección de vector nom. Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000						
--CARA 600 ► --600						
600L1 loc cara 600 en Z	207,9818	207,3000	0,6000	-0,6000	0,6818	0,0818
--CARA 600 ► --6121						
6121L2 loc fond 6121 / Z	120,9645	121,5000	0,6000	-0,6000	-0,5355	
--CARA 600 ► --6123						
6123L2 loc fond 6123 / Z	120,9667	121,5000	0,6000	-0,6000	-0,5333	
--CARA 600 ► --6069						
6069L2 loc fond 6069 / Y	200,2912	201,3000	0,9000	-0,9000	-1,0088	-0,1088
--CARA 600 ► --6071						
6071L2 loc fond 6071 / Y	200,2853	201,3000	0,9000	-0,9000	-1,0147	-0,1147
--CARA 600 ► --Forme Flanc de Palier						
FP2SQ3 forma flanco de palier 2 / ZYX	0,7111	0,0000	0,8000	0,0000	0,7111	
--CARA 600 ► --CrankShaft Axis						
AV3L1Z coord Z AV3	198,3841	199,0000	0,6000	-0,6000	-0,6159	-0,0159
AV3D1 diameter AV3 (43,6)	43,1428	43,6000	0,5000	-0,5000	-0,4572	
AV3L1 loc AV3 / Y (43,6)	1,2479	0,0000	1,2000	0,0000	1,2479	0,0479
AV3L1.Z1	-198,3841	-199,0000	0,6000	-0,6000	0,6159	0,0159
AV3L1.Z2	-198,4147	-199,0000	0,6000	-0,6000	0,5853	
AV4L1 loc AV4 / Y (43,6)	0,9601	0,0000	1,2000	0,0000	0,9601	