

**ZEISS CALYPSO**

6.6.2808

RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN**RENAULT**PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser**

Nº PLANO:

VARIANTE:

LINEA:

Nº MOLDE:

Nº INYECTORA:

Nº MÁQUINA 3D: 31064491

Nº MMC: 202737

TALLER: 790

TURNO Operator

TIPO DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

29/10/2022 17:00

TIEMPO MEDICIÓN:

01:57:38,0

TEMPERATURA INICIAL:

TEMPERATURA FINAL: 24.28d

Text

FRECUENCIAL

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
------	----------------	---------------	------	------	------------	-----

--CARA 200 ► --200

200PL1 Planéité zone de marquage Puntos 1146 Tipo filtro Sin filtro Lc OPR Vmed[mm/seg] Radio palpador 0,0000 Método Evaluación Elemento mínimo	1,1557	0,0000	0,8000	0,0000	1,1557	0,3557

--CARA 200 ► --2042

2042L2 loc fond 2042 / Y	119,1105	117,8000	0,9000	-0,9000	1,3105	0,4105
-----------------------------	----------	----------	--------	---------	--------	--------

--CARA 300 ► --3041

3041L4 loc 3041 / ZY (19,3)	2,3875	0,0000	2,0000	0,0000	2,3875	0,3875
3041L4.Z	-110,4574	-111,5000	1,0000	-1,0000	1,0426	0,0426
3041L4Z	110,4574	111,5000	1,0000	-1,0000	-1,0426	-0,0426

--CARA 300 ► --3072

3072L2 loc face 3072 / X	182,4214	183,3000	0,6000	-0,6000	-0,8786	-0,2786
-----------------------------	----------	----------	--------	---------	---------	---------

--CARA 400 ► --4001

4001L3 loc face 4001 / Y	9999,0000	102,9000	0,6000	-0,6000	9896,1000	9895,5000
-----------------------------	-----------	----------	--------	---------	-----------	-----------

--CARA 400 ► --4003

4003L3 loc face 4003 / Y	103,6342	102,9000	0,6000	-0,6000	0,7342	0,1342
-----------------------------	----------	----------	--------	---------	--------	--------

--CARA 400 ► --4101



PLANO DE PRUEBA: CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:


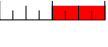





























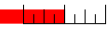














NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

29/10/2022 17:00

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-	
 4101L3 loc face 4101 / Y	185,8090	185,2000	0,6000	-0,6000	0,6090	 	0,0090
--CARA 400 ► --4102							
 4102L3 loc face 4102 / Y	128,3082	127,7000	0,6000	-0,6000	0,6082	 	0,0082
--CARA 400 ► --4104							
 4104L3 loc face 4104 / Y	119,8059	117,5000	0,6000	-0,6000	2,3059	 	1,7059
--CARA 400 ► --4011							
 4011L3 loc face 4011 / Y	112,7182	112,0000	0,6000	-0,6000	0,7182	 	0,1182
--CARA 400 ► --4112							
 4112L3 loc face 4112 / Y	9999,0000	133,0000	0,6000	-0,6000	9866,0000	 	9865,4000
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL1							
 E04	-0,0949	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0949	 	-0,0949
 E20	-0,1897	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1897	 	-0,1897
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL2							
 E06	-0,0624	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0624	 	-0,0624
 E17	-0,0428	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0428	 	-0,0428
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL3							
 E08	-0,0078	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0078	 	-0,0078
 E15	-0,0470	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0470	 	-0,0470
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL4							
 E11	-0,1173	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1173	 	-0,1173
 E12	-0,1741	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1741	 	-0,1741
 E13	-0,0043	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0043	 	-0,0043
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES EXTERIORES							
 E01	-0,1156	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1156	 	-0,1156
 E21	-0,0713	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0713	 	-0,0713
 E22	-0,0287	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0287	 	-0,0287
 E30	-0,0024	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0024	 	-0,0024
 E32	-0,1106	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1106	 	-0,1106

PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser**

Nº PLANO:

VARIANTE:

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:





















NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA








FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

29/10/2022 17:00

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
 E33	-0,0520	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0520	 -0,0520
 E34	-0,2906	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2906	 -0,2906
 E35	-0,2591	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2591	 -0,2591
 E39	-0,1167	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1167	 -0,1167
 E40	-0,0622	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0622	 -0,0622
 E42	-0,1689	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1689	 -0,1689
 E43	-0,1128	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1128	 -0,1128
 E44	-0,1343	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1343	 -0,1343
 E45	-0,3451	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3451	 -0,3451
 E46	-0,2196	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2196	 -0,2196

--CARA 600 ► --6031

 6031L1X coord X 6031	169,2982	170,0000	0,6000	-0,6000	-0,7018	 -0,1018
 6031L1 loc 6031 / YX (8,23)	1,4077	0,0000	1,2000	0,0000	1,4077	 0,2077
 6031L1.X	169,2982	170,0000	0,6000	-0,6000	-0,7018	-0,1018
 6031L2 loc 6031 / ZYX (6,84)	1,6149	0,0000	1,6000	0,0000	1,6149	 0,0149