

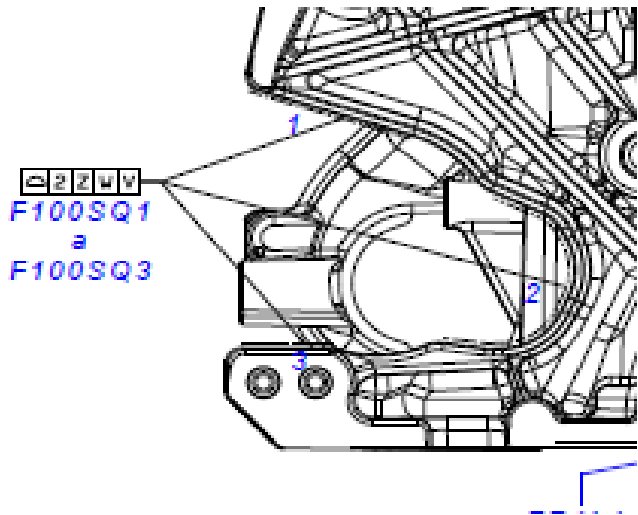




INY6 M09J

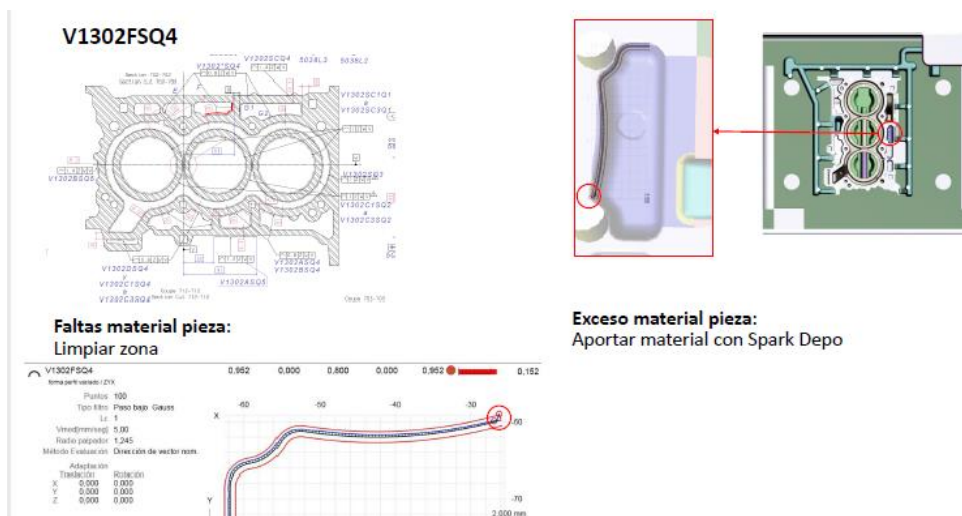
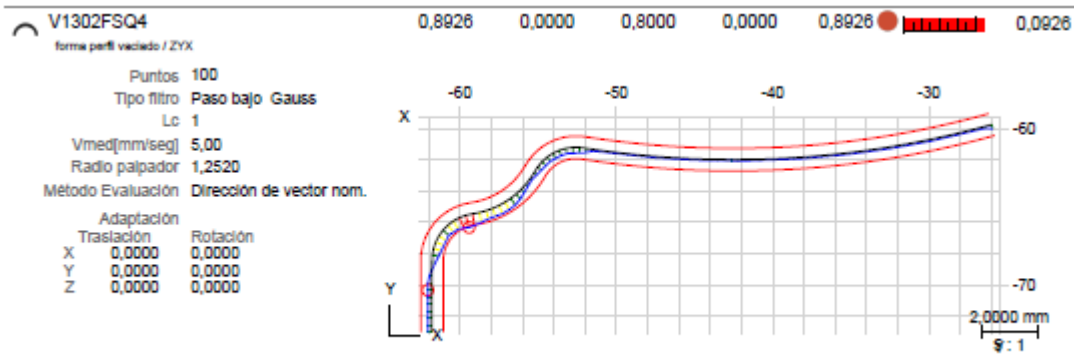
CORREGIR CIERRE

	F100SQ3					0.0943
		2.0943	0.0000	2.0000		2.0943
	X	-171.8782	-171.9056			0.0274
	Y	169.8366	169.8366			0.0000
	Z	-175.2720	-174.2252			-1.0468
forma paso inf acoplamiento						
	F100SQ3_LS					0.1113
		2.1113	0.0000	2.0000		2.1113
	X	-172.1147	-172.1423			0.0276
	Y	164.1531	164.1531			0.0000
	Z	-175.2866	-174.2314			-1.0553
forma paso inf acoplamiento						

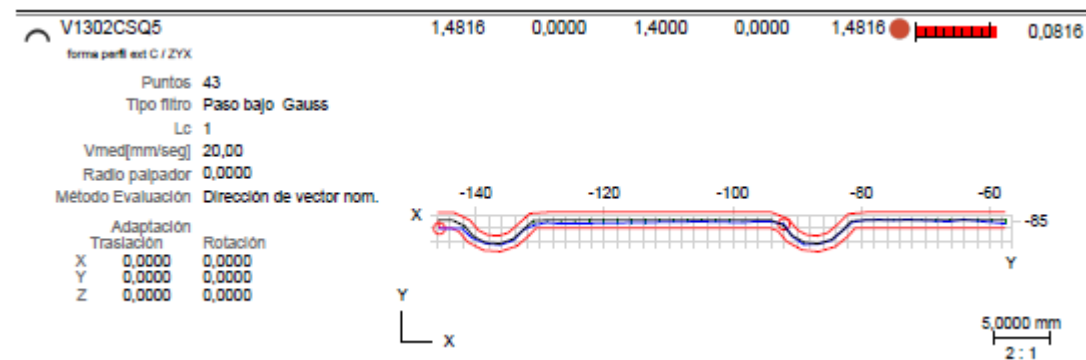
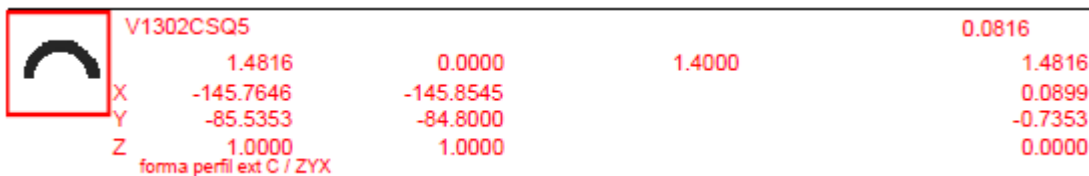


LIMPIAR MOLDE

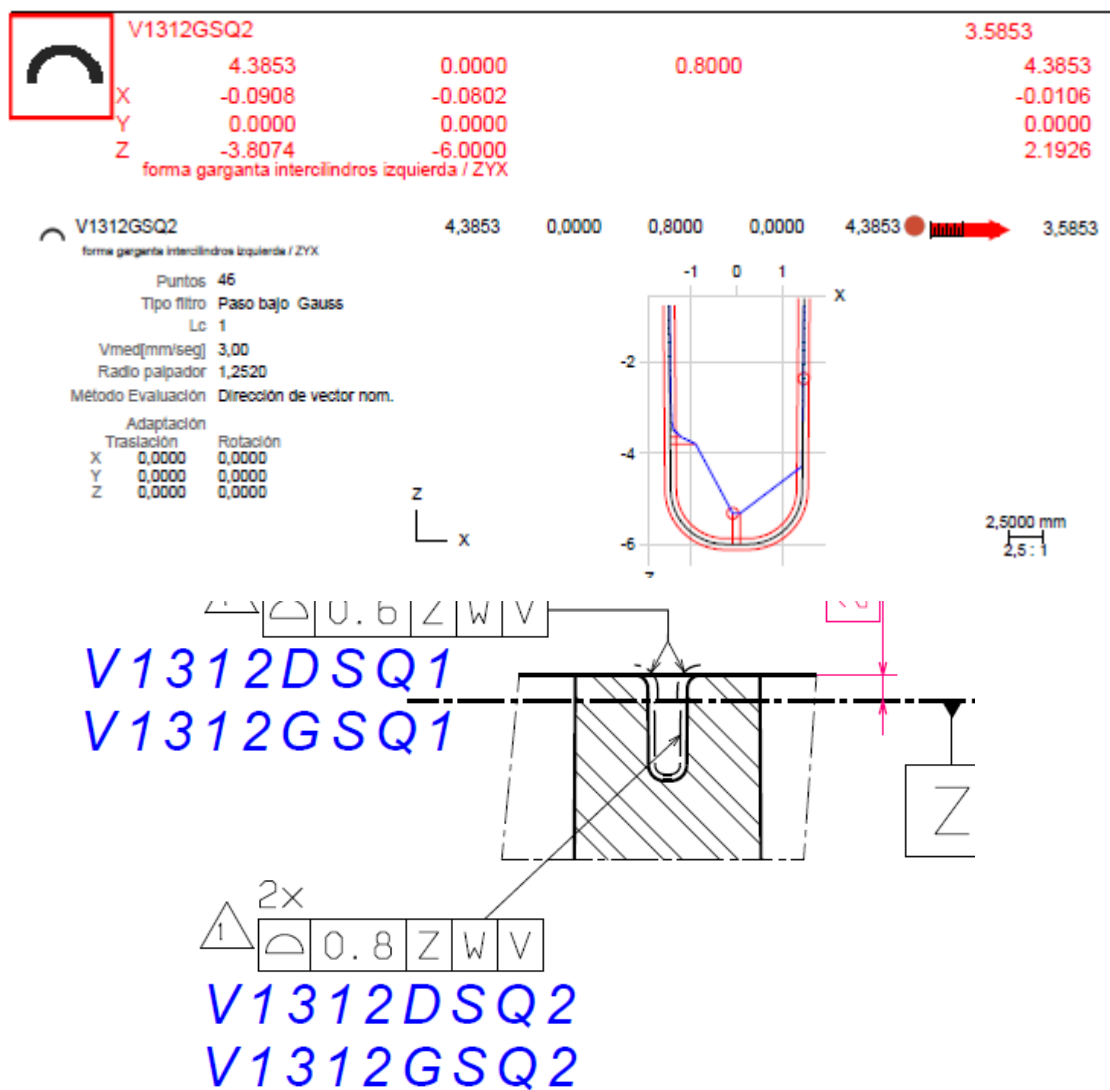
	500L1					-0.0693
		1.7307	2.0000	2.5000	1.8000	-0.2693
position cara 500 en Z						
	V1302FSQ4					0.0926
		0.8926	0.0000	0.8000		0.8926
	X	-59.5259	-59.6462			0.1203
	Y	-65.9836	-65.5538			-0.4298
	Z	0.9949	0.9947			0.0002
forma perfil vaciado / ZYX						





CORREGIR EN EL MOLDE



APORTAR MATERIAL EN EL MOLDE

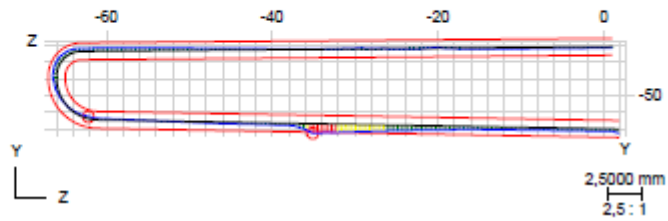


LIMPIAR ZONAS EN EL MOLDE

	V1303C2SQ1				0.1571
	X	1.3571	0.0000	1.2000	1.3571
	Y	-42.5000	-42.5000		0.0000
	Z	-54.0485	-53.3700		-0.6785
		-35.1022	-35.0904		-0.0118
	V1303C3SQ1				0.1552
	X	1.3552	0.0000	1.2000	1.3552
	Y	-127.5000	-127.5000		0.0000
	Z	-53.0424	-52.4307		-0.6117
		-63.4425	-63.1510		-0.2915

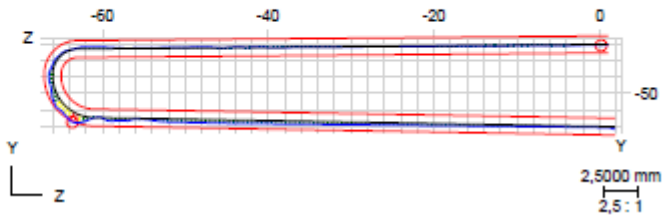
V1303C2SQ1 1,3571 0,0000 1,2000 0,0000 1,3571 0,1571

Puntos 999
Tipo filtro Sin filtro
Lc
Vmed[mm/seg] 2,00
Radio palpador 1,5038
Método Evaluación Dirección de vector nom.
Adaptación
Traslación Rotación
X 0,0000 0,0000
Y 0,0000 0,0000
Z 0,0000 0,0000




V1303C3SQ1 1,3552 0,0000 1,2000 0,0000 1,3552 0,1552

Puntos 999
Tipo filtro Sin filtro
Lc
Vmed[mm/seg] 2,00
Radio palpador 1,5038
Método Evaluación Dirección de vector nom.
Adaptación
Traslación Rotación
X 0,0000 0,0000
Y 0,0000 0,0000
Z 0,0000 0,0000



NO SE PUEDE TOCAR EN MAQUINA

	AV3L1				0.0542
	t1	1.2542	0.0000	1.2000	1.2542
	AL1	-93.6395			1.2542
	Y1	-8.2189	-8.0000		-0.2189
	Z1	-198.4123	-199.0000		0.5877
	t2				1.2291
	AL2	-76.3605			
	Y2	-8.2421	-8.0000		-0.2421
	Z2	-198.4352	-199.0000		0.5648
	loc AV3 / Y (43,6)				