

Nº de FOP : GRÚA

FOS: 1/2

Plazo de aprendizaje

Hoja de Operación Estándar

Pág 1/2

Nombre del proceso
(Nombre de la operac.)

Equipam. de seguridad
/ ropa

Herramientas utilizadas

Piezas utilizadas (ref.)

Traslado del molde desde almacén o taller de matricería a inyectoras 1 a 6

Chaleco reflectante/ Casco / Guantes / Botas / Gafas / Silbato / Walkie-talkies

Risk assesment asociado

Tiempo total
de las etapas

minutos

Licencia y/ o
cualificaciones

Formación en puente grúa

Asegurar que se ha realizado el libro de
bordo del puente grúa

Verificado por

Jefe de Taller

Jefe de UET

Turno

Turno

Turno

Turno

N

1

2

3

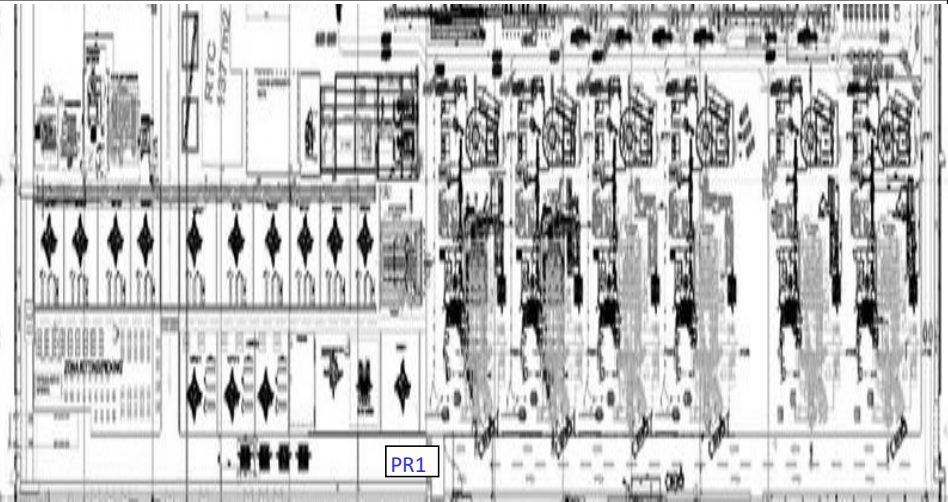
4

5

6

7

8

No.	Etapa principal	Tiempo		Punto clave	Razón del punto clave. Dibujo explicativo. Reglas operatorias y otras.
1	El operario de la grua y el jefe de maniobra solicita al JU la apertura del candado del armario de mandos de puente grua y de la escalera.	5	5	El armario solo puede ser abierto por el Ju o absentista a través de la aplicación del móvil	
2	Asegurar que se ha realizado el libro de bordo del puente grúa (Verificar el cumplimiento de todos los puntos de control) y que está registrada la firma del J.U.	2	2	Verificar el cumplimiento de todos los puntos de control escritos en el libro de bordo y que está registrada la firma por el J.U.	
3	Antes de entrar en la zona de manipulación,el jefe de maniobra se pone el chaleco reflectante y se asegura que no hay nadie en la zona de moldes.	2	2	Ponerse chaleco reflectante. Asegurar que no hay nadie en la zona de moldes.	
4	El jefe de maniobra aísla la zona de la que se va coger el molde reparado y la zona por la que va a moverse el puente grua, cerrando las barreras que delimiten la zona.	5	5	Asegurar que no hay nadie en la zona de movimiento del puente grua.	
5	El operario de grúa se sitúa en el punto próximo al soporte en el que se encuentra el molde y desplaza balancín hacia el molde a coger. Foto 1.	5	5		
6	Retira la llave del mando del puente grúa y se la entrega al jefe de maniobra.	5	5	El operario de grúa entregará la llave del mando al jefe de maniobra.	
7	Con la ayuda de una escalera homologada engancha los ganchos a los cáncamos del molde y coloca un imán por gancho. (4 en total) Una vez finalizado el enganche, el operador de grúa recupera la llave del mando.	5	5	Asegurar que todos los ganchos están bien posicionados y que se coloca el imán en cada gancho.	
8	8.1El gruista garantiza que el carro auxiliar se encuentra en su posición mas elevada y con las cadenas recogidas. Foto 2. 8.2 El jefe de maniobra evacúa la zona próxima al soporte y baliza la zona.	2	2	Garantizar que el carro auxiliar está al lado del carro principal y que está evacuada la zona de exclusión del taller de Matricería	
9	9.1 El molde permanece en el soporte sin ser elevado, hasta que el jefe de maniobra autorice el comienzo del traslado. 9.2 El jefe de maniobra pregunta a los carretilleros cuando pueden estacionar las carretillas y parar la actividad en las inyectoras. 9.3 Autorizado el comienzo del traslado por el jefe de maniobra, el operador de grúa eleva el molde para sacarle del soporte y posteriormente lo desplaza siempre que pueda a una altura < 1 metro hasta el punto PR1. (Foto 3). El jefe de maniobra acompaña la carga, siempre por delante a una distancia > 6 m	2	2	Coordinar las actividades en la zona de las inyectoras con el traslado del molde. Altura del molde < de 1 metro.	
10	Tras planificar la parada con el carretillero. El operador de carretilla valora si puede o no dejar acceder el molde al pasillo de inyectoras en función de la actividad del momento.	2	2	Altura del molde < de 1 metro.	
11	Si el operador de carretilla permite el paso, estaciona la carretilla y deja la llave de la misma en la caja indicada para ello (Foto 4). El jefe de maniobra activa la alarma de las puertas de las oficinas y procede a cerrar la barreras del pasillo central, así como las laterales y fondo del pasillo de inyectoras. Posteriormente abre la barrera central BP.	5	5	El operador de carretilla deja las llaves de la carretilla al jefe de maniobra. El jefe de maniobra activa la alarma de las puertas de las oficinas.	
12	13.1 El jefe de maniobra controla que no salga nadie por las puertas de acceso a las oficinas. 13.2 El operador de grúa eleva el molde para sacarle del soporte. 13.3 El jefe de maniobra acompaña la carga siempre por delante a una distancia > 6m. 13.4 De un solo desplazamiento el molde se traslada desde el soporte hasta la inyectora.	5	5		
Lo que está prohibido y porqué (Explicación de posibles problemas o defectos)		TOTAL	45	45	Cómo tratar las anomalías Puntos o notas explicativas. Otros

Prohibido el uso del puente grúa por personal no autorizado

Por ser una operación que requiere formación específica.

En caso de evacuación prohibido dejar la carga bloqueando una puerta de salida de emergencia

El Jefe de Maniobra actúa como recurso preventivo. Verifica que las acciones de la Fos son ejecutadas cumpliendo las medidas de seguridad y supervisa la zona de actuación para que no acceda nadie.

Siempre que pueda estará a una distancia > 6 m con la carga.

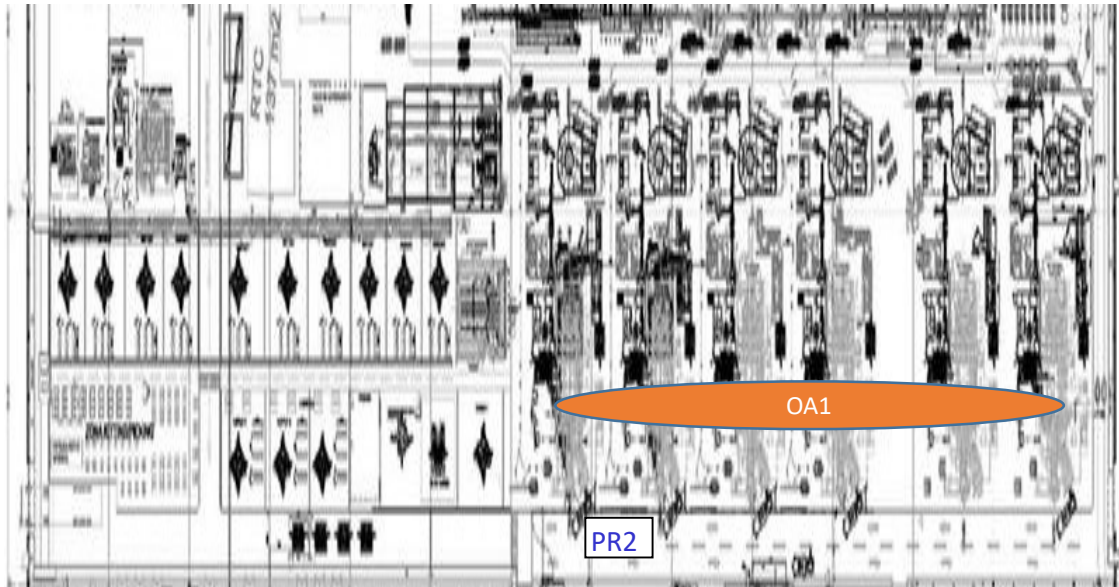

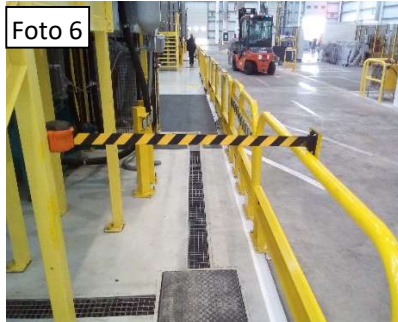



Foto 1

Foto 2

Foto 3

Foto 4

Formulario FOS Procedimiento - DPSI - 9 Julio 2003 65912-02-SP-FR002 V005

No.	Etapa principal	Tiempo		Punto clave	Razón del punto clave. Dibujo explicativo. Reglas operatorias y otras.
13	Una vez que el molde traspasa el punto PR2, el jefe de maniobra cierra la barrera BP y apaga las señales luminosas de las oficinas.	2	2	Cerrar la barrera BP	
14	El jefe de maniobra se sitúa en el punto de cruce del pasillo con la calle de la inyectora destino. Punto de observación 1 (a la entrada de acada inyectora) Foto 5 y baliza la zona de acceso a esta (Foto 6 y 7)	2	2	El jefe de maniobra se sitúa en el OA1 en el cruce del pasillo principal con la calle de la inyectora destino	
15	El operario de grua trasladará el molde desde el punto PR2 al punto de aproximación de cada una de las inyectoras dependiendo de la inyectora destino.	2	2		
16	El operario de grua depositará el molde en la máquina hasta los puntos de posición final. No podra sobrepasar la linea de seguridad. Fotos 8 y 9	5	5		
17	El jefe de maniobra realiza la consignación LOTO TOTAL según FOS.	5	5		 
18	El jefe de maniobra se coloca los epis adecuados para los trabajos en altura. Arnés, casco con barbuquejo, cinta autorescate.	5	5		
19	El jefe de maniobra se sube a la misma y se ancla en la línea de vida.	1	1	El jefe de maniobra de plataforma se ancla en la línea de vida	
20	Desengancha los dos ganchos del molde y retira los dos imanes de ese lado	2	2	Retirar los dos imanes de ese lado	
21	El jefe de maniobra se sitúa en el otro lado del molde	1	1		 
22	Posteriormente, el jefe de maniobra desengancha los dos ganchos restantes del molde y los otros dos imanes.	4	4	Retirar los dos imanes de ese lado	
23	Para volver el puente grua a su zona de estacionamiento se repetirá todo el proceso en sentido inverso, parando el molde en el punto PR2 hasta asegurar que la zona de exclusión se encuentra evacuada y se haya balizado toda la zona de oficinas y almacén de moldes y activado la alarma de oficinas, siempre manteniendo los dos carros juntos	5	5		
					
Lo que está prohibido y porqué (Explicación de posibles problemas o defectos)		TOTAL	79 79	Cómo tratar las anomalías Puntos o notas explicativas. Otros	
Prohibido el uso del puente grua o plataforma por personal no autorizado				El Jefe de Maniobra actua como recurso preventivo. Verifica que las acciones de la Fos son ejecutadas cumpliendo las medidas de seguridad y supervisa la zona de actuación para que no acceda nadie. Siempre que pueda estará a una distancia > 6 m con la carga.	
Por ser una operación que requiere formación específica.					
En caso de evacuación prohibido dejar la carga bloqueando una puerta de salida de emergencia					