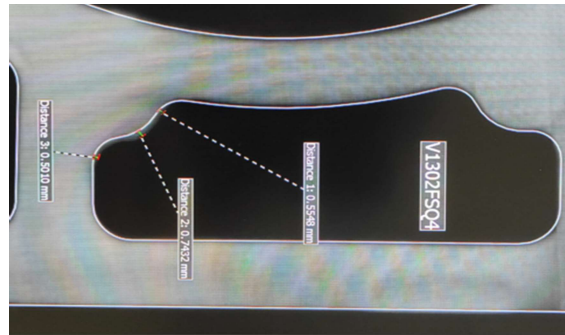
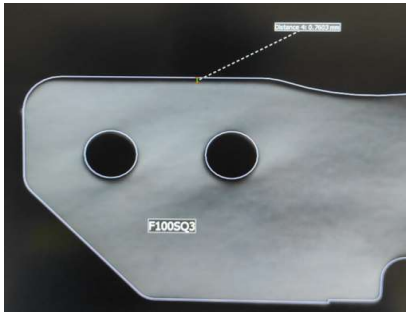
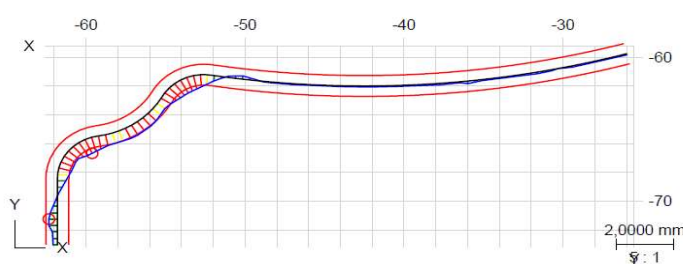


Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
F100SQ3 forma paso inf acoplamiento	2,1886	0,0000	2,0000	0,0000	2,1886	0,1886

Necesario revisar cad to part

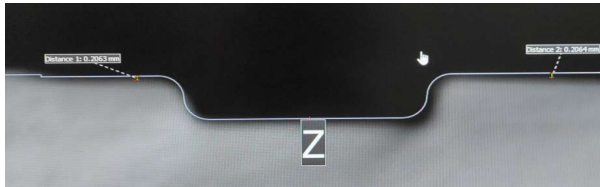


V1302FSQ4 forma perfil vaciado / ZYX	1,1710	0,0000	0,8000	0,0000	1,1710	0,3710
Puntos	100					
Tipo filtro	Paso bajo Gauss					
Lc	1					
Vmed[mm/seg]	5,00					
Radio palpador	1,2511					
Método Evaluación	Dirección de vector nom.					
Adaptación						
Traslación	Rotación					
X	0,0000	0,0000				
Y	0,0000	0,0000				
Z	0,0000	0,0000				



Necesario contorno piweb

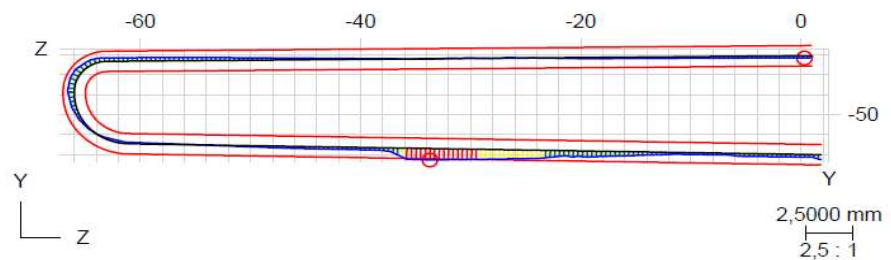
Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
500L1 position cara 500 en Z	1,6990	2,0000	0,5000	-0,2000	-0,3010	-0,1010



Necesario revisar cad to part

V1303C2SQ1	1,3516	0,0000	1,2000	0,0000	1,3516	0,1516
------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Puntos	999					
Tipo filtro	Sin filtro					
Lc						
Vmed[mm/seg]	2,00					
Radio palpador	1,5018					
Método Evaluación	Dirección de vector nom.					
Adaptación						
Traslación	Rotación					
X	0,0000	0,0000				
Y	0,0000	0,0000				
Z	0,0000	0,0000				



Necesario contorno piweb

