## HxH Sala 3D INYECCIÓN

PUESTO: 3D Dia: Sábado IPN usuario vs02776
IPN nº empresa 4130294

Fecha: 22/10/2022

Turno: Tarde

**GROUPE** RENAULT

Check control temperatura sala 3D 22 °C

Gama 999 Debe medirse una vez al díla, si no se mide en un turno, el turno siguiente debe mediría. Las gamas largas de los moldes deben medirse una vez al díla, si no se mide el turno que corresponde el siguiente turno debe mediría y sustituir su gama corta por LARGA.

	15H	16H	17H	18H	19H	20H	21H	22H
3D nº 1								
	TURNO DE MAÑANA DEJA MIDIENDO H	R13 PTO 8 PREMECA , LAS MEDIDAS SALE	N OK					
	SE MIDE HR10 INYET 5 MOLDE 09J PARA SACAR LA GAMA LARGA PERO NO SALE NOK DEJO ANOTADO LAS INCIDENCIAS							
	SEMIDEN LOS PREMECAS HR13 PUESTOS IMPARES							
3D nº 3								
3D nº4								
30 11-4								
Tomografía	SE REALIZAN LAS TOMOS INYT 5 Y 6							
Tareas del	SE COJE EL BIRLOCHO Y SE LLEVAN CARR	ROS A LOS HORNOS A LO LARGO DE LA TA	RDE					
conductor								
Espectrómetro								
	SE CORTAN LINGOTES Y SE HACE LAS PRUEBAS DE LOS HORNOS							
			·					
	15H	16H	17H	18H	19H	20H	21H	22H

MEDICIONES PREVISTAS MAG 1		NEALIZADO   SI	MAG 3 CONFORME NO HR13	MAG 4 PUESTO 7 HRY3	MAG S OFFICIAL B   MAG S   MAG		
MEDICONES PREVISTAS MAG 2.	REALZADO CONFORME  INY 2 GAMA LANGA		REALIZADO BI CONPOSHE NO  NY 5 GAMA LARGA		REALIZACO COPTORNE TO PART  REALIZACO CONFORME ROY 4 CAD TO PART	NY 1 CARAS COMPET  O REALIZACIO SI NY 6 CARAS COMPET  O REALIZACIO SI NY 6 CARAS COMPET  O CARAS COMPET  COMPET  O CARAS COMPET  COMPET  O CARAS COMPET  COMPET  COMPET  COMPET  COMPET  COMPET  COMPET  COMPET  COMPET  COMPE	
MEDICIONES PREVISTAS MAZI 3							
MEXICONES PREVISTAS M/Q.4			MEDIC	IONES DE CAMBIO	DE HRTA O DE MOLDES		
ТОМОЯКЕЙ	REALIZACO SI CONFORME SI  CALENTAM ENTO Y CALBARA CION DETECTO R	REALIZACO CONFORME  RY 1  REALIZACO CONFORME  RY 2	REALIZADO CONFORME	REALIZADO CONFORME	REAUDOO S OFFGRIS S  REAUDOO S CONFGRIS S		CAMBIO CONFORME  REALIZADO CONFORME  REALIZADO CONFORME  MOLDE
RUGOSIMETRO							
TAREAS DEL CONDUCTOR	BDL INY 1  REALIZADO  CONFORME  BDL INY 2  CONFORME	BDL INY 3 CONFORME  REALIZADO  BDL INY 4 CONFORME	REALIZADD   SI		PMA  REALIZADO BI CONFORME BI		
ESPECT NOMETRO		REALIZADO SI CONFORME SI HORNO 1	REALIZADO SI CONFORME SI HORNO 2	HORNO 3	MEAUZAD CONFORME		