
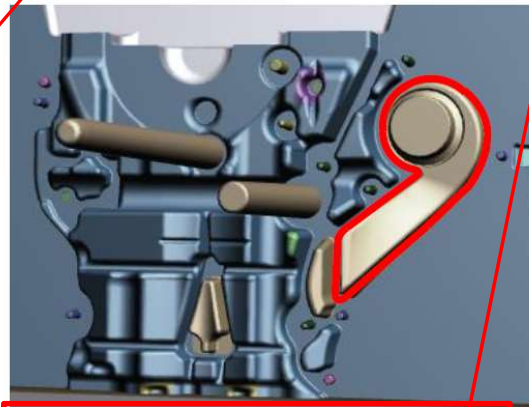
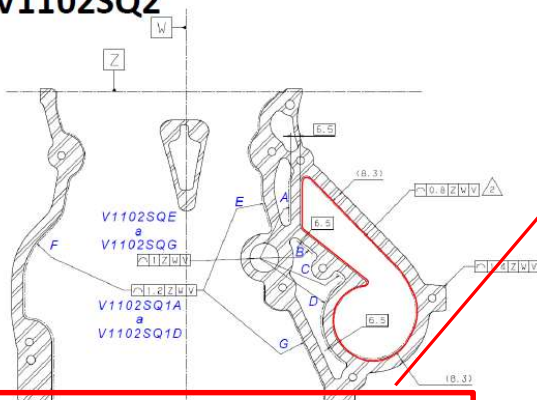


Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-
V1102SQ2 forme profil int 2 / ZYX	0,9138	0,0000	0,8000	0,0000	0,9138  0,1138

Puntos 499
 Tipo filtro Paso bajo Spline
 Lc 1
 Vmed[mm/seg] 5,00
 Radio palpador 1,2515
 Método Evaluación Dirección de vector nom.
 Adaptación
 Traslación Rotación
 X 0,0000 0,0000
 Y 0,0000 0,0000
 Z 0,0000 0,0000



V1102SQ2



Faltas material pieza:
Quitar material con piedra fina

Exceso material pieza:
Aportar material con Spark Depo