



ZEISS CALYPSO

6.6.2808

RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN



RENAULT

PLANO DE PRUEBA: CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

LINEA:

Nº MOLDE:

Nº INYECTORA:

Nº MÁQUINA 3D: 31064491

Nº MMC: 202737

TALLER: 790

TURNO: Operador

TIPO DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

26/10/2022 6:16

TIEMPO MEDICIÓN:

01:57:54,0

TEMPERATURA INICIAL:


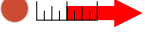
TEMPERATURA FINAL: 23.47d

Text



FRECUENCIAL

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
------	----------------	---------------	------	------	------------	-----



--CARA 100 ► --1021

 1021L2	176,9744	174,0000	0,9000	-0,9000	2,9744	 2,0744
loc fond 1021 / X						



--CARA 200 ► --2024

 2024L3	80,0742	79,0000	0,9000	-0,6000	1,0742	 0,1742
loc face 2024 / Y						



--CARA 300 ► --3015

 3015SQ1	1,5361	0,0000	1,2000	0,0000	1,5361	 0,3361
forme face 3015 / X						

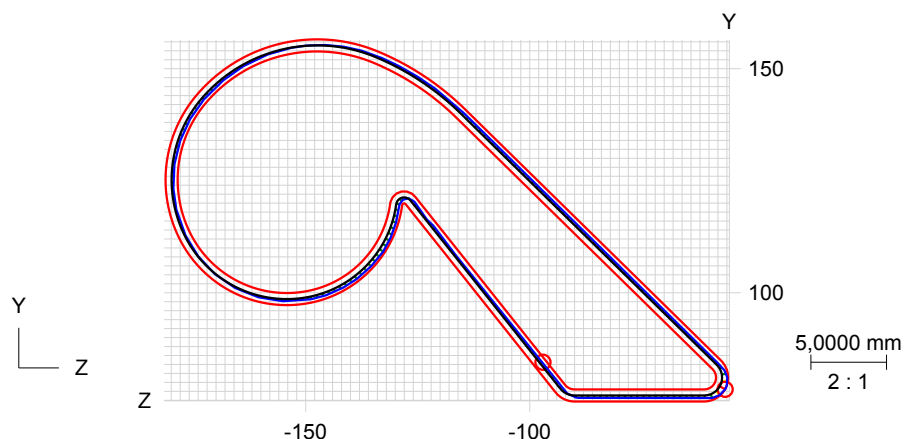
--CARA 300 ► --3016

 3016SQ1	1,2731	0,0000	1,2000	0,0000	1,2731	 0,0731
forme face 3016 / X						









--CARA 300 ► -V1102

 V1102SQ2	0,8084	0,0000	0,8000	0,0000	0,8084	 0,0084
forme profil int 2 / ZYX						

Puntos 499
Tipo filtro Paso bajo Spline
Lc 1
Vmed[mm/seg] 5,00
Radio palpador 1,2508
Método Evaluación Dirección de vector nom.
Adaptación
Traslación Rotación
X 0,0000 0,0000
Y 0,0000 0,0000
Z 0,0000 0,0000



--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL1

 E02	-0,3448	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3448	 -0,3448
 E04	-0,3396	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3396	 -0,3396
 E05	-0,2297	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2297	 -0,2297
 E19	-0,2835	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2835	 -0,2835



PLANO DE PRUEBA: CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:














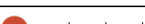

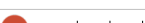
























NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

26/10/2022 6:16

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-	
 E20	-0,2313	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2313	
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL2						
 E06	-0,3634	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3634	
 E07	-0,2792	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2792	
 E17	-0,3179	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3179	
 E18	-0,3135	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3135	
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL3						
 E08	-0,2526	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2526	
 E09	-0,3870	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3870	
 E15	-0,1344	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1344	
 E16	-0,3229	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3229	
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL4						
 E10	-0,2651	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2651	
 E11	-0,3729	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3729	
 E12	-0,3659	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3659	
 E13	-0,2318	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2318	
 E14	-0,3735	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3735	
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES EXTERIORES						
 E01	-0,1514	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1514	
 E23	-0,1442	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1442	
 E24	-0,0792	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0792	
 E32	-0,2597	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2597	
 E33	-0,1056	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1056	
 E34	-0,1555	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1555	
 E35	-0,2952	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2952	
 E36	-0,0597	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0597	
 E37	-0,0460	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0460	
 E39	-0,1317	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1317	
 E40	-0,0542	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0542	

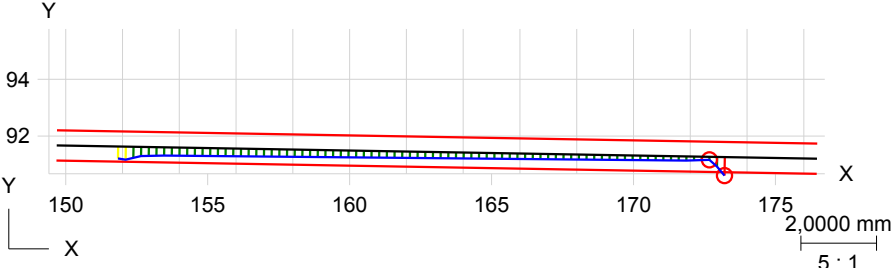


PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser** DE GAMA: FRECUENCIAL
Nº PLANO: CICLO MEDICIÓN: OP_40_LARGA
VARIANTE: NÚMERO PIEZA:
FECHA / HORA 26/10/2022 6:16

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
E43	-0,0937	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0937	-0,0937
E44	-0,3518	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3518	-0,3518
E45	-0,2599	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2599	-0,2599
E46	-0,1933	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1933	-0,1933

--CARA 500

V1302FERH6	0,9793	0,0000	0,8000	0,0000	0,9793	0,1793
forme ext retour huile 6 / ZYX						
Puntos 99						
Tipo filtro Paso bajo Gauss						
Lc 1						
Vmed[mm/seg] 3,00						
Radio palpador 1,2510						
Método Evaluación Dirección de vector nom.						
Adaptación						
Traslación Rotación						
X	0,0000	0,0000				
Y	0,0000	0,0000				
Z	0,0000	0,0000				



--CARA 600 ► --6031

6031L1	1,5414	0,0000	1,2000	0,0000	1,5414	0,3414
loc 6031 / YX (8,23)						
6031L2	1,9728	0,0000	1,6000	0,0000	1,9728	0,3728
loc 6031 / ZYX (6,84)						

--CARA 600 ► --Forme Flanc de Palier

FP1SQ1	1,5641	0,0000	1,5000	0,0000	1,5641	0,0641
forme flanc de palier 1 / ZYX						