



M13B INY2

14/10/22 TARDE

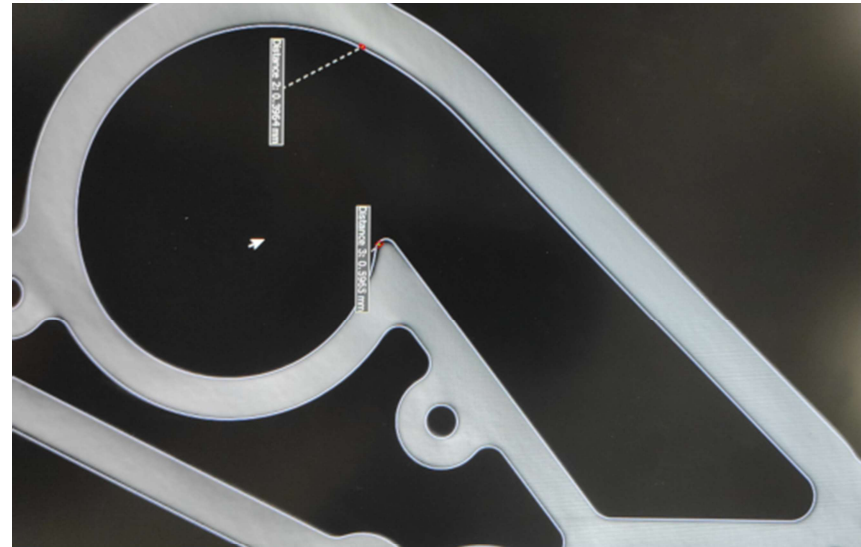
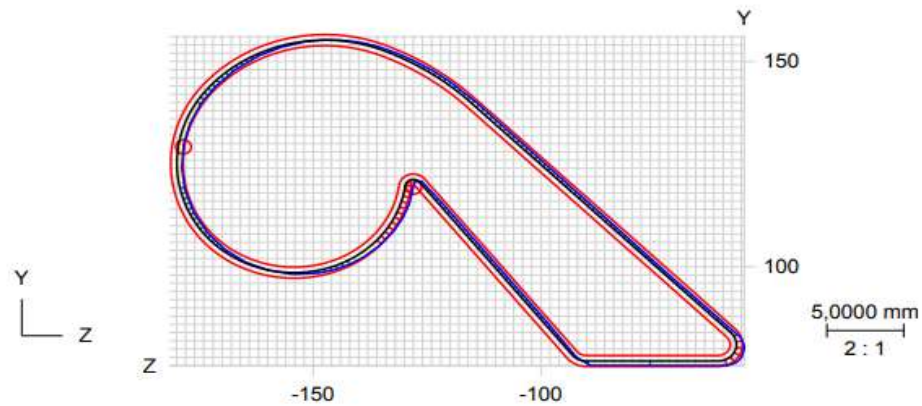
Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
 3012L1 loc 3012 / ZY (4,98)	1,2190	0,0000	1,2000	0,0000	1,2190	 0,0190




CAMBIAR PIN

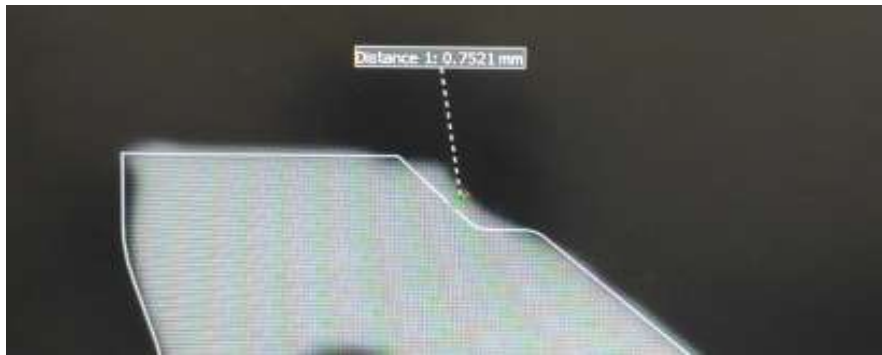
Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
 V1102SQ2 forme profil int 2 / ZYX	1,1623	0,0000	0,8000	0,0000	1,1623	 0,3623

Puntos 499
Tipo filtro Paso bajo Spline
Lc 1
Vmed[mm/seg] 5,00
Radio palpador 1,2510
Método Evaluación Dirección de vector nom.

Adaptación
Traslación Rotación
X 0,0000 0,0000
Y 0,0000 0,0000
Z 0,0000 0,0000



Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
<div>  PPT1 forma punto triple 1 </div>	2,0101	0,0000	1,2000	0,0000	2,0101	<div>   0,8101 </div>



NO SE PUEDE TOCAR

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
<div>  4011L2 loc 4011 / ZX (12,33) </div>	1,6539	0,0000	1,6000	0,0000	1,6539	<div>   0,0539 </div>

CAMBIAR PIN



Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-	
 6031L1 loc 6031 / YX (8,23)	1,2635	0,0000	1,2000	0,0000	1,2635	 0,0635

NO SE PUEDE CAMBIAR EN MÁQUINA
EN TOMOGRAFÍA SE VE OK

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-
 6091L1 loc 6091 / ZYX (11.73)	1,2915	0,0000	1,2000	0,0000	1,2915   0,0915

NO SE PUEDE CAMBIAR EN MÁQUINA
EN TOMOGRAFÍA SE VE OK

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-
 FP1SQ1 forme flanc de palier 1 / ZYX	1,7916	0,0000	1,5000	0,0000	1,7916   0,2916

SOLO LIMPIAR ALUMINIO

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
4104L1 loc 4104 / ZX (4,98)	1,2394	0,0000	1,2000	0,0000	1,2394	0,0394

