

# INY4 M31B

## EXCESO DE MATERIAL NO CIERRA BIEN EL NOYO 200

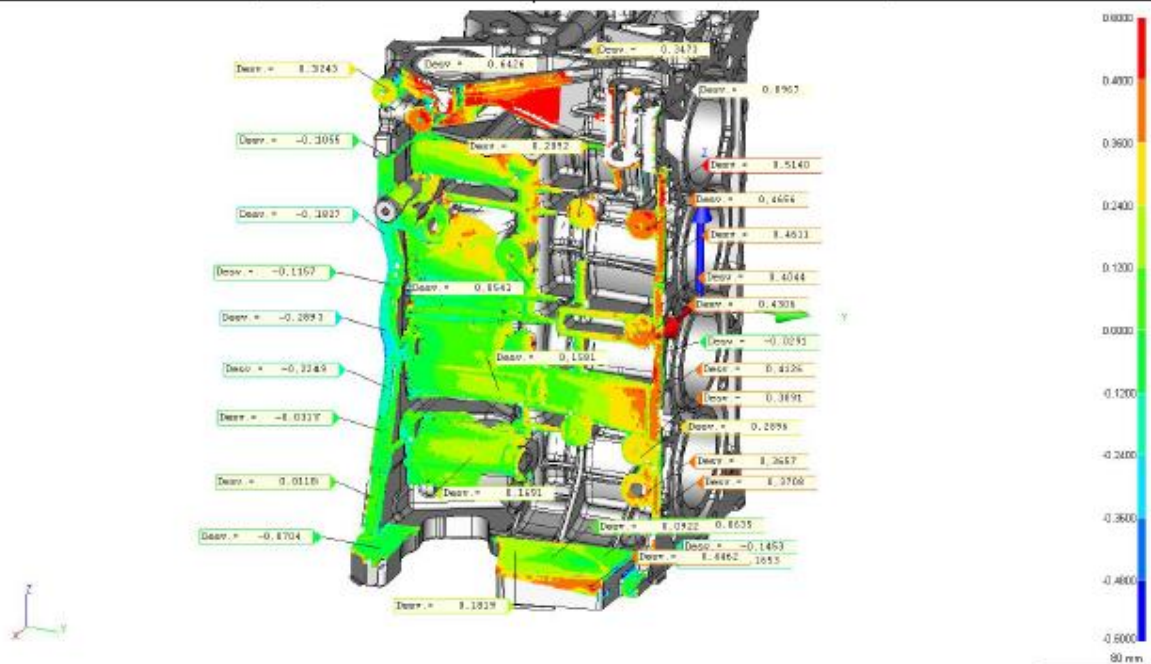


V200SQ1

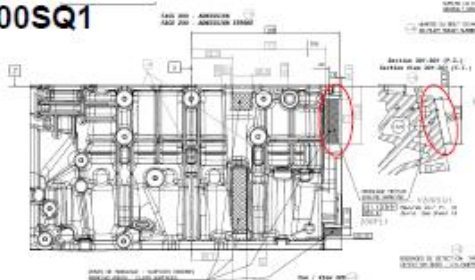
0.3333

	1.7333	0.0000	1.4000	1.7333
X	166.9285	166.0823		0.8463
Y	-49.4979	-49.6835		0.1855
Z	-189.2867	-189.2640		-0.0227
	défaut de forme face 200			

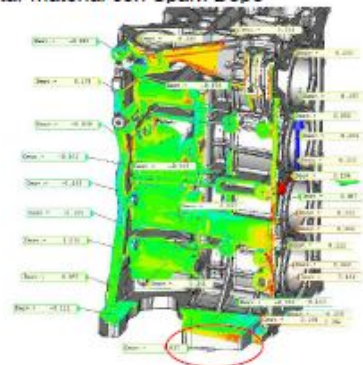
Programme OP CAD TO PART	Nombre pza. CC_BRUTO_HR13_CAD to PART	Fecha 11 de noviembre de 2022	Temp. pieza 2022	Número de plano test
Nº de pieza incremental 221110833331B	Nº informe de verificación: * vda_audito *	Hora 01:31:41	Operario Operador	Fecha de modificación 14 de enero de 2019 13:25:27




V200SQ1

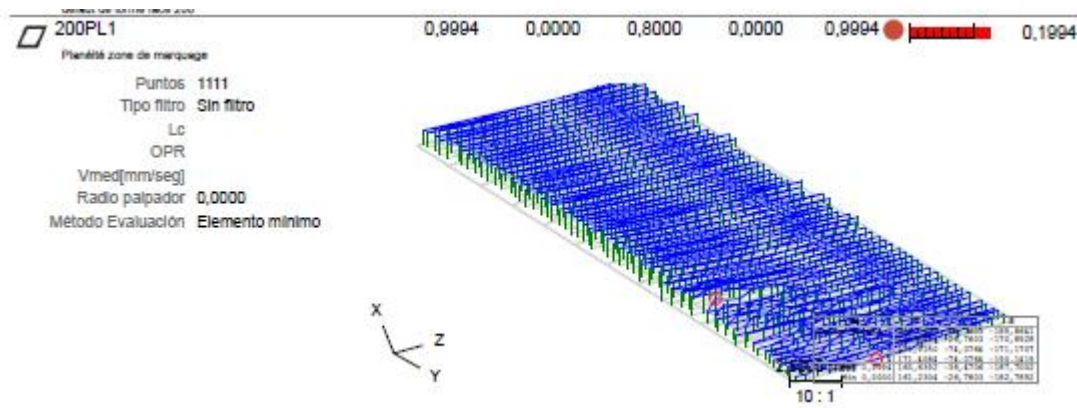


Exceso material pieza:  
Aportar material con Spark Depo




## APORTAR MATERIAL A LA ZONA Y ASEGURAR LA PLANITUD

	200PL1				0.1994
	0.9994	0.0000	0.8000		0.9994
	Planétisme zone de marquage				




## CAMBIAR PIN

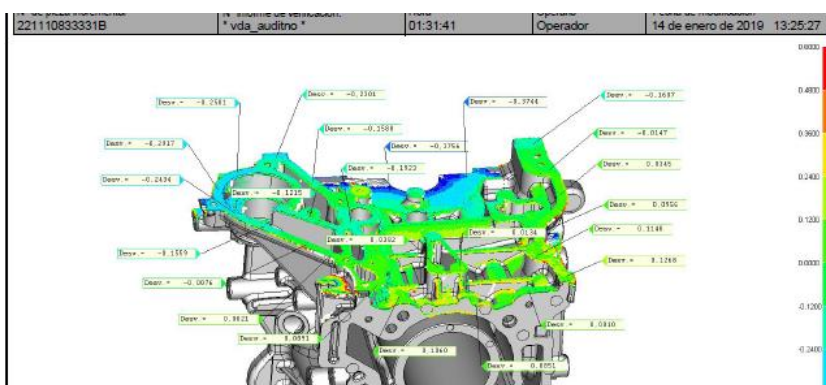
	2042L2				0.2479
	118.9479 loc fond 2042 / Y	117.8000	118.7000	116.9000	1.1479

### EXCESO DE MATERIAL POR MAL CIERRE DEL NOYO


200BGSQ1		0.0705	
X	1.2705	0.0000	1.2705
Y	179.9845	179.9845	0.0000
Z	176.8353	176.2000	0.6353
	-158.5200	-158.5200	0.0000
forme Face 200 zone BG / YX			

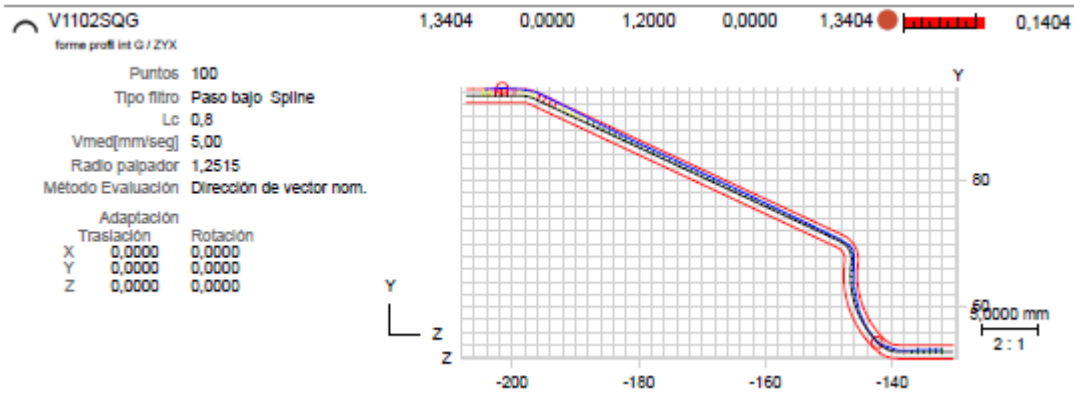
## FALTA MATERIAL EN EL MOYU Y ZONAS DE LA C300

	3072L2				-0.2250
	182.4750	183.3000	183.9000	182.7000	-0.8250
	loc face 3072 / X				

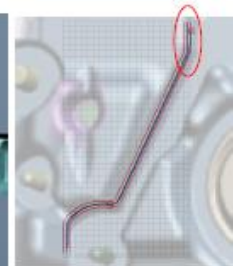
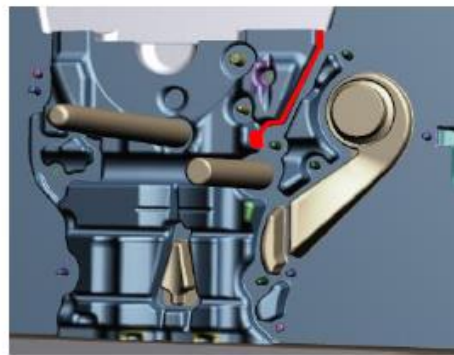
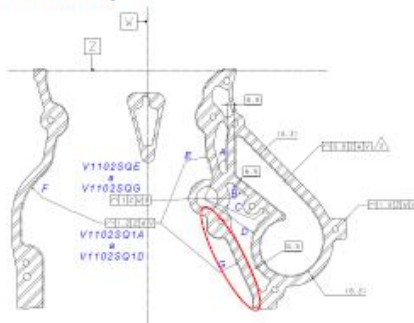


## APORTAR MATERIAL AL MOLDE

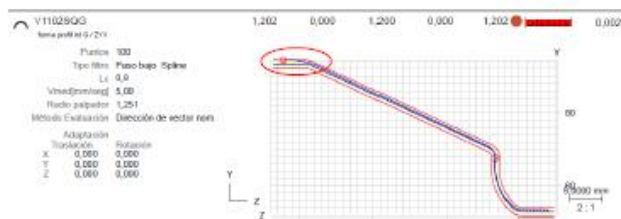
	<b>V1102SQG</b>				<b>0.1404</b>
		<b>1.3404</b>	<b>0.0000</b>	<b>1.2000</b>	<b>1.3404</b>
X	201.0000	201.0000			0.0000
Y	93.9916	93.3214			0.6702
Z	-201.5848	-201.5848			-0.0001
	forme profil int G / ZYX				




### V1102SQG

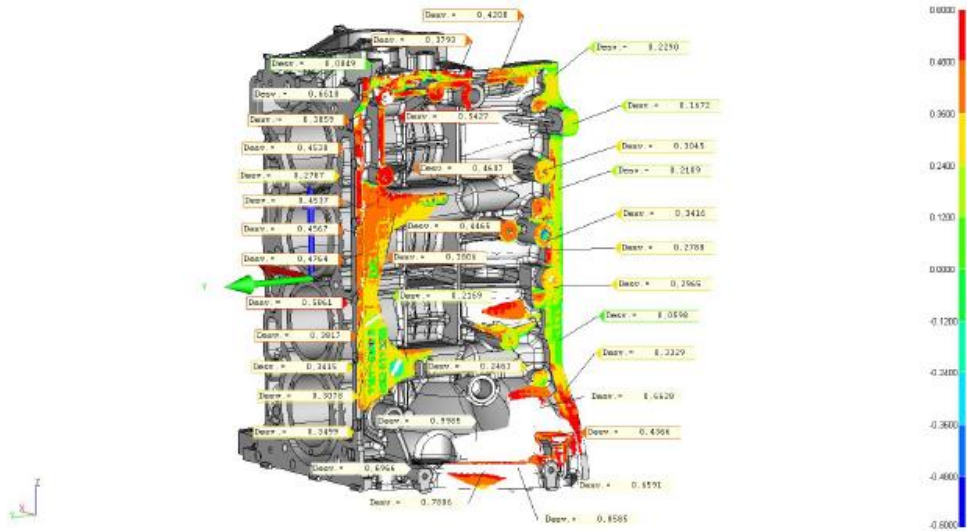


**Faltas material pieza:**  
 Quitar material con piedra fina



EXCESO DE MATERIAL EN EL LAMADO POR MAL CIERRE DEL NOYO C400


	4001L3				0.0595
	103.5595 loc face 4001 / Y	102.9000	103.5000	102.3000	0.6595
221110833331B      * vda_auditrno *      01:31:41      Operador      14 de enero de 2019 13:25:27					



CAMBIAR PIN

	6070D1				0.0171
	5.1871 diam 6070 (4,97)	4.9700	5.1700	4.7700	0.2171

LIMPIAR ALUMINIO DEL MOLDE

	1001D1				0.0182
	115.1082 Diam reten cigueñal palier 5	114.8900	115.0900	114.6900	0.2182