



ZEISS CALYPSO

6.6.2808

RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN



RENAULT

PLANO DE PRUEBA: CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

LINEA:

Nº MOLDE:

Nº INYECTORA:

Nº MÁQUINA 3D: 31064491

Nº MMC: 202737

TALLER: 790

TURNO: Operator

TIPO DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

19/10/2022 16:45

TIEMPO MEDICIÓN:

































01:52:05,0

TEMPERATURA INICIAL:

TEMPERATURA FINAL: 24.39d

Text

FRECUENCIAL

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
--CARA 100 ► --1021						
 1021L2 loc fond 1021 / X	177,0163	174,0000	0,9000	-0,9000	3,0163 	2,1163
--CARA 200 ► --2024						
 2024L3 loc face 2024 / Y	80,0631	79,0000	0,9000	-0,6000	1,0631 	0,1631
--CARA 300 ► --3015						
 3015SQ1 forme face 3015 / X	1,6710	0,0000	1,2000	0,0000	1,6710 	0,4710
--CARA 300 ► --3016						
 3016SQ1 forme face 3016 / X	1,4408	0,0000	1,2000	0,0000	1,4408 	0,2408
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL1						
 E02	-0,3189	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3189 	-0,3189
 E04	-0,2977	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2977 	-0,2977
 E05	-0,2105	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2105 	-0,2105
 E19	-0,2765	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2765 	-0,2765
 E20	-0,2004	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2004 	-0,2004
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL2						
 E06	-0,3107	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3107 	-0,3107
 E07	-0,2537	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2537 	-0,2537
 E17	-0,3080	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3080 	-0,3080
 E18	-0,3191	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3191 	-0,3191
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL3						
 E08	-0,2617	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2617 	-0,2617
 E09	-0,3702	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3702 	-0,3702
 E15	-0,1370	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1370 	-0,1370

PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser**

Nº PLANO:

VARIANTE:

LÍNEA DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:






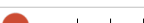







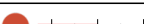




























NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

19/10/2022 16:45

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-	
 E16	-0,3234	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3234		-0,3234
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL4							
 E10	-0,2770	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2770		-0,2770
 E11	-0,3608	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3608		-0,3608
 E12	-0,3676	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3676		-0,3676
 E13	-0,2142	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2142		-0,2142
 E14	-0,3281	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3281		-0,3281
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES EXTERIORES							
 E01	-0,0910	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0910		-0,0910
 E23	-0,1501	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1501		-0,1501
 E24	-0,0334	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0334		-0,0334
 E32	-0,2215	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2215		-0,2215
 E33	-0,1037	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1037		-0,1037
 E34	-0,1349	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1349		-0,1349
 E35	-0,2854	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2854		-0,2854
 E36	-0,0401	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0401		-0,0401
 E37	-0,0339	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0339		-0,0339
 E39	-0,1282	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1282		-0,1282
 E40	-0,0489	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0489		-0,0489
 E43	-0,0314	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0314		-0,0314
 E44	-0,3494	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3494		-0,3494
 E45	-0,2793	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2793		-0,2793
 E46	-0,1751	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1751		-0,1751

PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser**

LÍNEA DE GAMA:

FRECUENCIAL

Nº PLANO:

CICLO MEDICIÓN:

OP_40_LARGA

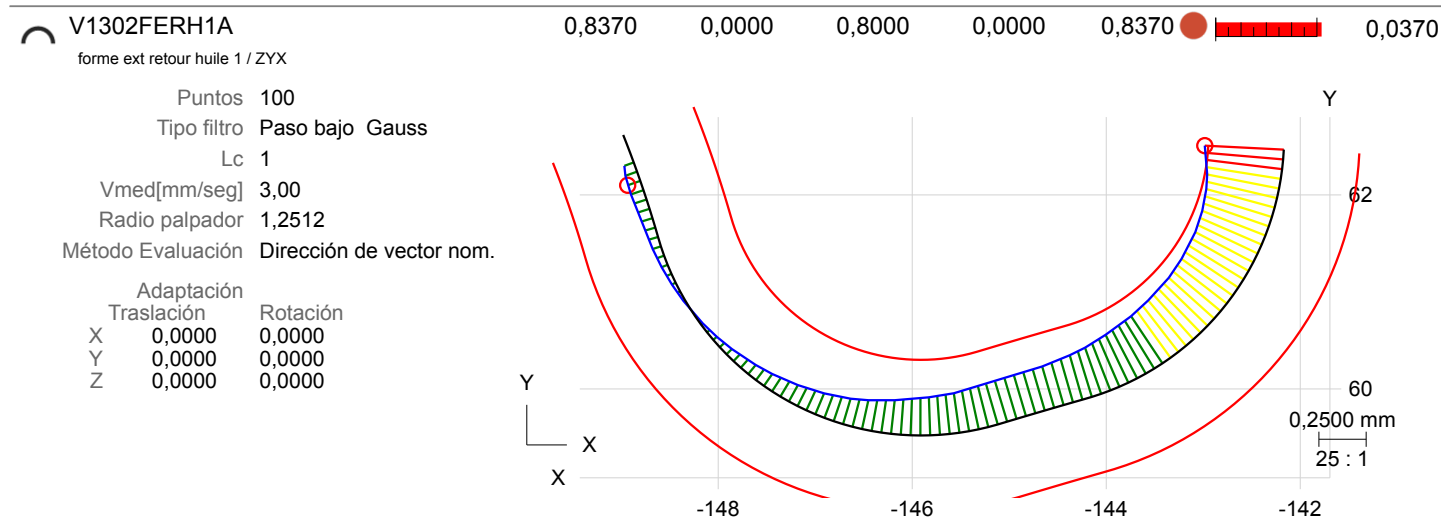
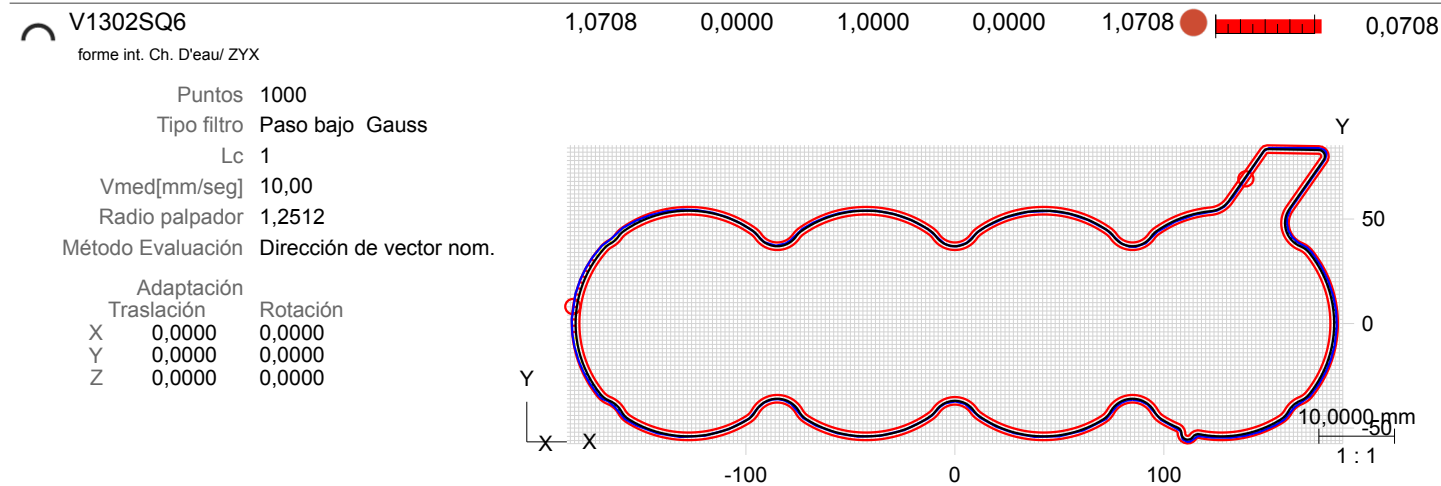
VARIANTE:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

19/10/2022 16:45

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
------	----------------	---------------	------	------	------------	-----

--CARA 500**--CARA 600 ► --6031**