

## ZEISS CALYPSO RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN



PLANO DE PRUEBA: CC\_BRUTO\_HR10\_Tactil\_Laser

N° PLANO: 110119230R VARIANTE: BRUTO\_HR10

LINEA: CC07P N° MOLDE: 09 N° INYECTORA: A

 N° MÁQUINA 3D:
 31073412

 N° MMC:
 212684

 TALLER:
 790

 TURNO
 Master

TIPO DE GAMA: FRECUENCIAL CICLO MEDICIÓN: Selección actual NÚMERO PIEZA: 221013A26609J FECHA / HORA 13/10/2022 21:10

**FRECUENCIAL** 

TIEMPO MEDICIÓN: 02:02:09,0

TEMPERATURA INICIAL:

TEMPERATURA FINAL: 23.63d

Name	Measured valueNominal v	alue +Tol	-Tol	Desviación +/-	
CARA 100 ►F100					
F100SQ3 forma paso inf acoplamiento	1,7330 0,00	2,0000	0,0000	1,7330	
F100SQ3_LS forma paso inf acoplamiento	1,7157 0,00	2,0000	0,0000	1,7157	
CARA 200 ▶2041					
2041L2 loc fond 2041 / Y	145,2876 145,50	00 10,9000	-0,9000	-0,2124	

Text

## --CARA 300 ▶ --F300

F300SQ3 1,1022 0,0000 1,2000 0,0000 1,1022 1,111111

forma GICLEUR F300 / YZ

Puntos 95
Tipo filtro Paso bajo Gauss

Lc 0,8

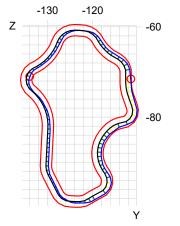
Vmed[mm/seg] 3,00 Radio palpador 1,2516

Método Evaluación Dirección de vector nom.

Adaptación

Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000

Y \_\_\_\_ z



2,5000 mm |----| 2,5 : 1

## --CARA 300 ► --3072

$\Phi$	3072L1	0,9659	0,0000	1,2000	0,0000	0,9659 🛑 🔽 🖂
Ψ	loc 3072 / ZY (7,58)					

PLANO DE PRUEBA: **CC\_BRUTO\_HR10\_Tactil\_Liks@r**DE GAMA: ZEISS Nº PLANO: VARIANTE:

110119230R BRUTO\_HR10 CICLO MEDICIÓN: NÚMERO PIEZA: FECHA / HORA

**FRECUENCIAL** Selección actual 221013A26609J 13/10/2022 21:10

Name	M	easured valueNo	ominal value	+Tol	-Tol	Desviación +/-
-CARA 300 ► -V1102	2					
V1102SQ2		0,7255	0,0000	0,8000	0,0000	0,7255
forma perfil int bomba d						
Puntos Tipo filtro	99 Paso bajo Gauss					Υ
	0,8					150
Vmed[mm/seg]						
Radio palpador						
	Dirección de vector nor	m.				
Adaptación Traslación	Rotación					
X 0,0000	0,0000 0,0000					
Y 0,0000 Z 0,0000	0,0000	Υ				100
						5,0000 mi
		└─ Z				2:1
		Z		150	-100	
CARA 400 ►4101						
Ф <sup>4101L1</sup>		0,9831	0,0000	1,2000	0,0000	0,9831 🔵
loc 4101 / ZX (4,98)  CARA 500 ▶500						
500L1		1,7713	2,0000	0,5000	-0,2000	-0,2287
<u> </u>						
position cara 500 en Z		, -	2,0000	0,3000	-0,2000	-0,0
position cara 500 en Z	LSORES ► EXPULS			0,5000	-0,2000	0,2207
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU	LSORES ▶ EXPULS			0,6000	0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU	LSORES ▶ EXPULS	ORES EXTERIOR	RES			
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E18C1	LSORES ▶ EXPULS	ORES EXTERIOR	0,0000	0,6000	0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E18C1  E19C1	LSORES ▶ EXPULS	0,0477 0,0327	0,0000 0,0000	0,6000	0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E18C1  E19C1  E20C1	LSORES ▶ EXPULS	0,0477 0,0327 0,0513	0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000	0,0477 0,0327 0,0327 0,0513 0,0513
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E18C1  E19C1  E20C1  E21C1	LSORES ▶ EXPULS	0,0477 0,0327 0,0513 0,5600	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E18C1  E19C1  E20C1  E21C1  E23C1	LSORES ► EXPULS	0,0477 0,0327 0,0513 0,5600 0,0436	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E18C1  E19C1  E20C1  E21C1  E23C1  E24C1	LSORES ► EXPULS	0,0477 0,0327 0,0513 0,5600 0,0436 0,0318 0,0452	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E16C1  E19C1  E20C1  E21C1  E23C1  E24C1  CARA 500 ► EXPU		0,0477 0,0327 0,0513 0,5600 0,0436 0,0318 0,0452	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E18C1  E19C1  E20C1  E21C1  E23C1  E24C1  CARA 500 ► EXPU		0,0477 0,0327 0,0513 0,5600 0,0436 0,0318 0,0452  ORES CYL1	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E18C1  E19C1  E20C1  E21C1  E23C1  CARA 500 ► EXPU  E33C1  CARA 500 ► EXPU  E33C1  E43C1		0,0477 0,0327 0,0513 0,5600 0,0436 0,0318 0,0452  ORES CYL1 0,0525	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E16C1  E18C1  E19C1  E20C1  E21C1  E24C1  CARA 500 ► EXPU  E24C1  CARA 500 ► EXPU  E13C1  E14C1		0,0477 0,0327 0,0513 0,5600 0,0436 0,0318 0,0452  ORES CYL1 0,0525 0,0062 0,0313	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,0477
position cara 500 en Z  CARA 500 ► EXPU  E16C1  E16C1  E18C1  E19C1  E20C1  E21C1  E24C1  CARA 500 ► EXPU  E24C1  CARA 500 ► EXPU  E13C1  E14C1	LSORES ▶ EXPULS	0,0477 0,0327 0,0513 0,5600 0,0436 0,0318 0,0452  ORES CYL1 0,0525 0,0062 0,0313	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000 0,6000	0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000	0,0477



110119230R BRUTO\_HR10 CICLO MEDICIÓN: NÚMERO PIEZA: FECHA / HORA

**FRECUENCIAL** Selección actual 221013A26609J 13/10/2022 21:10

Name	Measured valueNom	inal value	+Tol	-Tol	Desviación +	-/-
P E11C1	0,0297	0,0000	0,6000	0,0000	0,0297	
-CARA 500 ▶ EXPULSORES ▶ EXPUL	SORES CYL3					
P E06C1	0,0433	0,0000	0,6000	0,0000	0,0433	
-CARA 500 ► VALOR_PTOS_500 ► PT	OS_500_EXT					
Z Z_C500_47	1,8619	2,0000	0,5000	-0,2000	-0,1381	
Z_C500_48	1,8619	2,0000	0,5000	-0,2000	-0,1381 🛑 🔟	LIII
-CARA 500 ▶V1302SQ4						
V1302C1SQ4 forma perfil vaciado / ZYX	0,7157	0,0000	0,8000	0,0000	0,7157	
Puntos 69 Tipo filtro Paso bajo Gauss Lc 1 Vmed[mm/seg] 5,00 Radio palpador 1,2514 Método Evaluación Dirección de vector n  Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000	70					2,0000 mm X 5:1
		20		30	40	X
V1302FSQ4 forma perfil vaciado / ZYX Puntos 100	1,0295	0,0000	0,8000	0,0000	1,0295	0,22
Tipo filtro Paso bajo Gauss Lc 1	X					
Vmed[mm/seg] 5,00		No.	III Q			-00
Radio palpador 1,2514  Método Evaluación Dirección de vector n	nom.					
Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000	Y					-70
						2,0000 mm
	'					<b>\$</b> 7:1



110119230R BRUTO\_HR10 CICLO MEDICIÓN: Selección actual NÚMERO PIEZA: FECHA / HORA

**FRECUENCIAL** 221013A26609J 13/10/2022 21:10

N	lame	Measured value	lominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-			
CARA 500										
•	/1312GSQ2 forma garganta intercilindros izquierda / 2	4,1468 zyx	0,0000	0,8000	0,0000	4,1468 🛑 📺		3,3468		
Me	Puntos 46 Tipo filtro Paso bajo Lc 1 Vmed[mm/seg] 3,00 Radio palpador 1,2514 étodo Evaluación Dirección d		÷	2	0 1	X				
	Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000	z x					<u> </u>	00 mm 		
<b>→</b> ∨	1303C1SQ2	1,5876	0,0000	1,2000	0,0000	1,5876 🛑 🚾		0,3876		
Me	Puntos 1000 Tipo filtro Lc  Vmed[mm/seg] 2,00 Radio palpador 1,5020 étodo Evaluación Traslación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000	v <sup>z</sup>	60	-40		-20	0 5,00	Y 50 000 mm 2 : 1		
	A 600 ►6002									
O <sub>G</sub>	002D1 diam 6002 (8,7)	8,9709 156,1608	8,7000	0,3000	-0,3000	0,2709		4 000		
	002L4 oc fond 6002 / Z (158,4)	130,1000	158,4000	0,9000	-0,9000	-2,2392		-1,3392		
• 6	A 600 ►6006 006L4 oc fond 6006 / Z (158,4)	157,6766	158,4000	0,9000	-0,9000	-0,7234	<del>                                      </del>			
CAR	A 600 ►6008									
	008D1 diam 6008 (8,7)	8,9417	8,7000	0,3000	-0,3000					
	008L4 oc fond 6008 / Z (158,4)	157,5406	158,4000	0,9000	-0,9000	-0,8594 🛑 📙				
CAR	A 600 ►6069									
	069L2	200,5685	201,3000	0,9000	-0,9000	-0,7315 🛑 📙				



AV3L1.Z1

AV3L1.Z2

110119230R

-198,3649

-198,3972

BRUTO\_HR10

CICLO MEDICIÓN: **NÚMERO PIEZA:** FECHA / HORA

**FRECUENCIAL** Selección actual 221013A26609J 13/10/2022 21:10

+Tol -Tol Name Measured valueNominal value Desviación +/---CARA 600 ► --6091 0,8811 \_\_\_\_\_ 6091SQ1 0,8811 0,0000 1,0000 0,0000 forma lamado 6091 / YX Puntos 99 Tipo filtro Sin filtro Lc Vmed[mm/seg] 3,00 100 Radio palpador 0,3005 Método Evaluación Dirección de vector nom. Adaptación Rotación Traslación 0,0000 0,0000 0,0000 0,0000 90 0,0000 0,0000 2,0000 mm 5:1 -90 -100 -80 --CARA 600 ▶ --CrankShaft Axis AV3L1Z 198,3649 199,0000 0,6000 -0,6000 -0,6351 -0,0351 coord Z AV3 AV3D1 43,1777 43,6000 0,5000 -0,5000 -0,4223 **a**diam AV3 (43,6) AV3L1 1,3442 0,0000 1,2000 0,0000 1,3442 0,1442 loc AV3 / Y (43,6)

-199,0000

-199,0000

0,6000

0.6000

-0,6000

-0,6000

0,6351

0,6028

0,0351

0,0028