INYECTORA 5 MOLD 09J

--CARA 100 ▶ --F100

F100SQ3 forma paso inf acoplamiento	2,1294	0,0000	2,0000	0,0000	2,1294	0,1294
△ F100SQ3_LS forma paso inf acoplamiento	2,1625	0,0000	2,0000	0,0000	2,1625	0,1625
CARA 500 ►500						
500L1 position cara 500 en Z	1,6221	2,0000	0,5000	-0,2000	-0,3779	-0,1779
CARA 600 ▶6008						
Ø _{6008D1}	8,9930	8,7000	0,3000	-0,3000	0,2930 🛑 📖	ш
Ø 6008D2 diam 6008 (6,06)	6,3612	6,0600	0,3000	-0,3000	0,3012 🛑 🗀	0,0012
6008L4 loc fond 6008 / Z (158,4)	156,0026	158,4000	0,9000	-0,9000	-2,3974	-1 ,4974
○ V1303C2SQ1	1,2491	0,0000	1,2000	0,0000	1,2491	0,0491
Puntos 999 Tipo filtro Sin filtro Lc Vmed[mm/seg] 2,00	-60		-40		-20	0
Radio palpador 1,5043 Método Evaluación Dirección de vector nom. Adaptación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000	Z			3		-50 Y
2 0,0000 0,0000	z					2,5000 mm

