



ZEISS CALYPSO

6.6.2808

RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN



RENAULT

PLANO DE PRUEBA: CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

LINEA:

Nº MOLDE:

Nº INYECTORA:

Nº MÁQUINA 3D: 31064491

Nº MMC: 202737

TALLER: 790

TURNO: Operador

TIPO DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP\_40\_LARGA

20/10/2022 18:47

TIEMPO MEDICIÓN:

01:51:17,0

TEMPERATURA INICIAL:



TEMPERATURA FINAL: 24

Text






FRECUENCIAL

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
------	----------------	---------------	------	------	------------	-----



--CARA 200 ► --2042

 2042D1 diam 2042 (4,98) Error en referencias						
 2042L1 loc 2042 / ZX (4,98) Error en referencias						

--CARA 300 ► --3041

 3041L4 loc 3041 / ZY (19,3)	2,9409	0,0000	2,0000	0,0000	2,9409	 0,9409
 3041L4.Z	-110,3731	-111,5000	1,0000	-1,0000	1,1269	0,1269
 3041L4Z	110,3731	111,5000	1,0000	-1,0000	-1,1269	 -0,1269

--CARA 300 ► --3072

 3072L2 loc face 3072 / X	182,4878	183,3000	0,6000	-0,6000	-0,8122	 -0,2122
--	----------	----------	--------	---------	---------	---



PLANO DE PRUEBA: CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser

DE GAMA:

FRECUENCIAL

Nº PLANO:

CICLO MEDICIÓN:

OP\_40\_LARGA

VARIANTE:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

20/10/2022 18:47

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
<b>--CARA 300 ► -V1102</b>						
V1102SQE forme profil int E / ZYX	1,6588	0,0000	1,2000	0,0000	1,6588	0,4588
<p>Puntos 97 Tipo filtro Paso bajo Spline Lc 7,27... Vmed[mm/seg] 5,00 Radio palpador 1,2513 Método Evaluación Dirección de vector nom.</p> <p>Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000</p>						
V1102SQ2 forme profil int 2 / ZYX	1,1411	0,0000	0,8000	0,0000	1,1411	0,3411
<p>Puntos 499 Tipo filtro Paso bajo Spline Lc 1 Vmed[mm/seg] 5,00 Radio palpador 1,2513 Método Evaluación Dirección de vector nom.</p> <p>Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000</p>						
<b>--CARA 300 ► --PUNTOS TRIPLE</b>						
PPT1 forma punto triple 1	2,4063	0,0000	1,2000	0,0000	2,4063	1,2063
<b>--CARA 400 ► --4104</b>						
4104L1Z coord Z 4104	148,3935	149,0000	0,6000	-0,6000	-0,6065	-0,0065
4104L1 loc 4104 / ZX (4,98)	1,2303	0,0000	1,2000	0,0000	1,2303	0,0303
4104L1.Z	-148,3935	-149,0000	0,6000	-0,6000	0,6065	0,0065
<b>--CARA 400 ► --4131</b>						
4131L2 loc fond 4131 / Y	74,8266	73,7000	1,1000	-0,9000	1,1266	0,0266
4131L3 loc face 4131 / Y	9999,0000	102,9000	0,9000	-0,6000	9896,1000	9895,2000
<b>--CARA 400 ► --V305</b>						
V305SQ1 forme zone bridge V305	1,7323	0,0000	1,2000	0,0000	1,7323	0,5323



PLANO DE PRUEBA: CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP\_40\_LARGA

20/10/2022 18:47

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL1</b>						
E02	-0,2424	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2424	-0,2424
E04	-0,2845	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2845	-0,2845
E05	-0,1817	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1817	-0,1817
E19	-0,1506	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1506	-0,1506
E20	-0,2792	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2792	-0,2792
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL2</b>						
E06	-0,2200	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2200	-0,2200
E07	-0,0160	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0160	-0,0160
E17	-0,0739	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0739	-0,0739
E18	-0,1254	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1254	-0,1254
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL3</b>						
E08	-0,1888	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1888	-0,1888
E15	-0,0050	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0050	-0,0050
E16	-0,0486	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0486	-0,0486
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL4</b>						
E13	-0,0525	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0525	-0,0525
E14	-0,0603	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0603	-0,0603
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES EXTERIORES</b>						
E01	0,8235	0,0000	0,6000	0,0000	0,8235	0,2235
E21	-0,0567	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0567	-0,0567
E23	-0,1660	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1660	-0,1660
E24	-0,1636	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1636	-0,1636
E32	-0,1098	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1098	-0,1098
E33	-0,0394	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0394	-0,0394
E34	-0,1631	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1631	-0,1631
E35	-0,2820	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2820	-0,2820
E39	-0,1716	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1716	-0,1716
E40	-0,0337	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0337	-0,0337

PLANO DE PRUEBA: **CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser**

Nº PLANO:

VARIANTE:

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:







NÚMERO PIEZA:

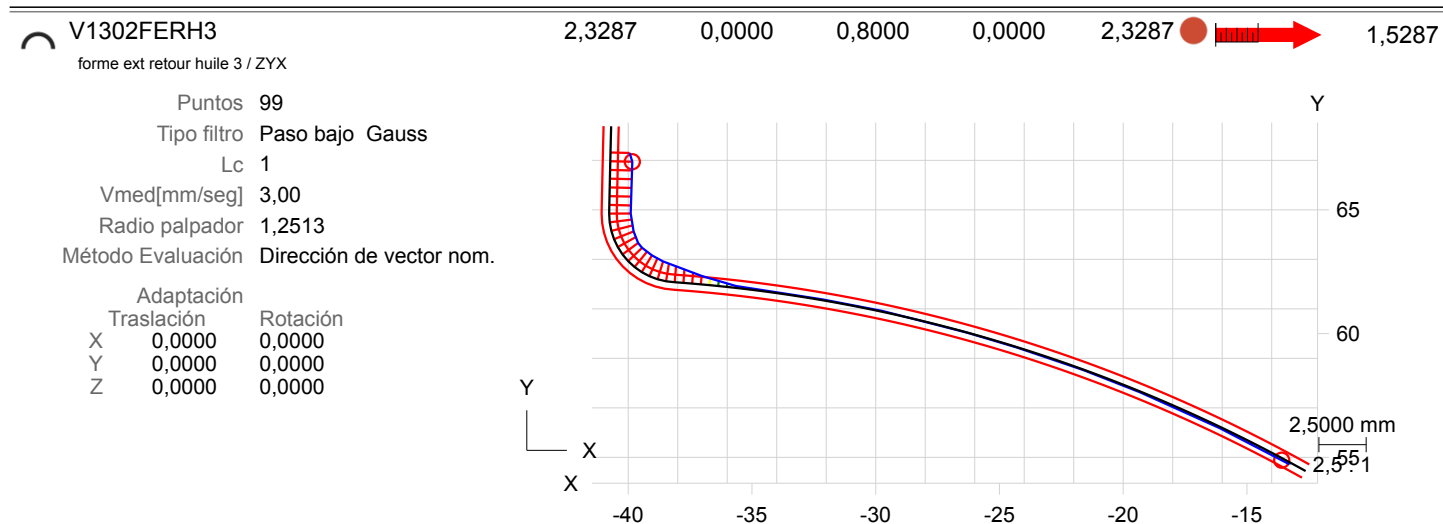
FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP\_40\_LARGA

20/10/2022 18:47

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-	
 E44	-0,4734	0,0000	0,6000	0,0000	-0,4734		-0,4734
 E45	-0,1268	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1268		-0,1268
 E46	-0,0070	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0070		-0,0070

**--CARA 500****--CARA 600 ► --6031**

6031L1 loc 6031 / YX (8,23)	1,2708	0,0000	1,2000	0,0000	1,2708		0,0708
--------------------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--------

**--CARA 600 ► --6070**

6070L2 loc fond 6070 / Y	190,8133	192,0000	0,9000	-0,9000	-1,1867		-0,2867
-----------------------------	----------	----------	--------	---------	---------	--	---------

**--CARA 600 ► --6091**

6091L1Y coord Y 6091	70,5147	71,1300	0,6000	-0,6000	-0,6153		-0,0153
6091L1 loc 6091 / ZYX (11,73)	1,3650	0,0000	1,2000	0,0000	1,3650		0,1650
6091L1.Y	70,5147	71,1300	0,6000	-0,6000	-0,6153		-0,0153
6091L2 loc 6091 / ZYX (10,34)	1,4766	0,0000	1,6000	0,0000	1,4766		
6091DIS1 distance 6091 / fond	78,8918	80,0000	0,9000	-0,9000	-1,1082		-0,2082

**--CARA 600 ► --Forme Flanc de Palier**

FP1SQ1 forme flanc de palier 1 / ZYX	1,8678	0,0000	1,5000	0,0000	1,8678		0,3678
---	--------	--------	--------	--------	--------	--	--------

**--CARA 600 ► --CrankShaft Axis**

AV4L1 loc AV4 / Y (43,6)	1,2101	0,0000	1,2000	0,0000	1,2101		0,0101
-----------------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--------