SOLO PODEMOS LIMPIAR ALUMINIO

| FP1SQ1				0.5782
	2.0782	0.0000	1.5000	2.0782
X	-39.5190	-39.5190		0.0000
Y	-193.9460	-193.9460		0.0000
Z	178.8109	179.8500		-1.0391
forme flanc de palier 1 / ZYX				

CAMBIAR PIN

6070L2				-0.1525
190.9475	192.0000	192.9000	191.1000	-1.0525
loc fond 6070 / Y				

CAMBIAR PIN

4113L2				-0.2899
107.8101	109.0000	109.9000	108.1000	-1.1899
loc fond 4113 / Y				

V1102SQ2	0,8265	0,0000	0,8000	0,0000	0,8265	0,0265
forme profil int 2 / ZYX						

Puntos 499
Tipo filtro Paso bajo Spline
Lc 1
Vmed[mm/seg] 5,00
Radio palpador 1,2507
Método Evaluación Dirección de vector nom.

Adaptación
Traslación   Rotación
X   0,0000   0,0000
Y   0,0000   0,0000
Z   0,0000   0,0000

5,0000 mm
2 : 1

V1102SQ2

V1102SQE
a
V1102SQG
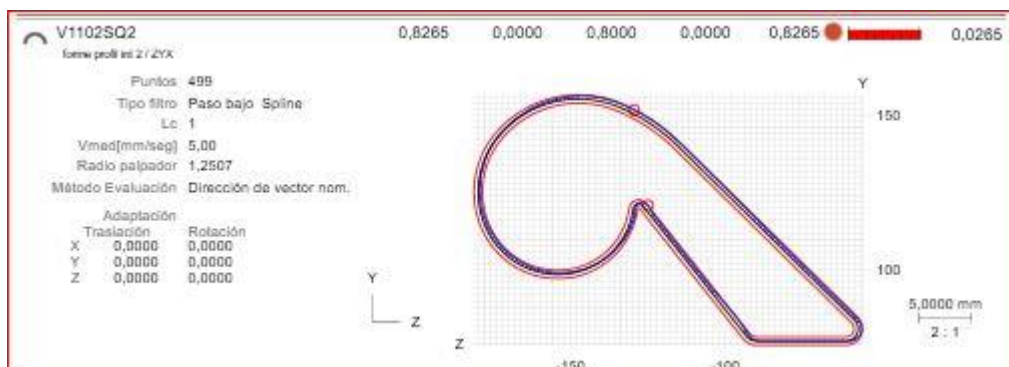
V1102SQ1A
a
V1102SQ1D
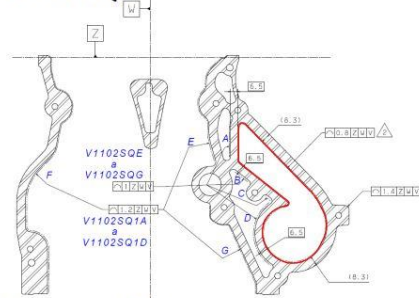
Faltas material pieza:
Quitar material con piedra fina
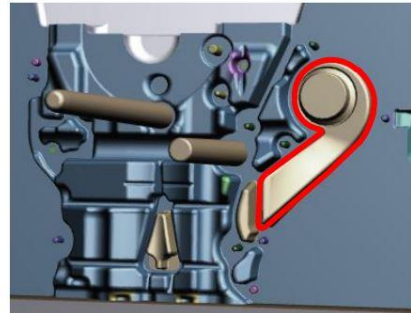
Exceso material pieza:
Aportar material con Spark Depo

	V1102SQ2					0.0265
	0.8265	0.0000	0.8000			0.8265
X	201.0000	201.0000				0.0000
Y	120.2379	119.9821				0.2557
Z	-125.8098	-126.1344				0.3246
	forme profil int 2 / ZYX					

⊕	3041L4	3,0980	0,0000	2,0000	0,0000	3,0980 ●	1,0980
	loc 3041 / ZY (19,3)						
⊕	3041L4.Z	-110,2163	-111,5000	1,0000	-1,0000	1,2817	0,2817
👤	3041L4Z	110,2163	111,5000	1,0000	-1,0000	-1,2817 ●	-0,2817

NO SE PUEDE CAMBIAR EN MAQUINA