



# ZEISS CALYPSO

6.6.2808

## RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN



RENAULT

PLANO DE PRUEBA: CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

LINEA:

Nº MOLDE:

Nº INYECTORA:

Nº MÁQUINA 3D: 31064491

Nº MMC: 202737

TALLER: 790

TURNO Operator

TIPO DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP\_40\_LARGA

05/10/2022 11:28

TIEMPO MEDICIÓN:

02:01:36,0

TEMPERATURA INICIAL:

TEMPERATURA FINAL: 23.72d

Text

FRECUENCIAL

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
------	----------------	---------------	------	------	------------	-----

### --CARA 100 ► --100

100L1X loc face 100 en X	192,5012	191,0000	0,6000	-0,6000	1,5012	0,9012
-----------------------------	----------	----------	--------	---------	--------	--------

### --CARA 200 ► --2022

2022L3 loc face 2022 / Y	83,9298	83,0000	0,6000	-0,6000	0,9298	0,3298
-----------------------------	---------	---------	--------	---------	--------	--------

### --CARA 300 ► --3041

3041L4 loc 3041 / ZY (19,3)	2,3345	0,0000	2,0000	0,0000	2,3345	0,3345
3041L4.Z	-110,4436	-111,5000	1,0000	-1,0000	1,0564	0,0564
3041L4Z	110,4436	111,5000	1,0000	-1,0000	-1,0564	-0,0564

### --CARA 300 ► --3072

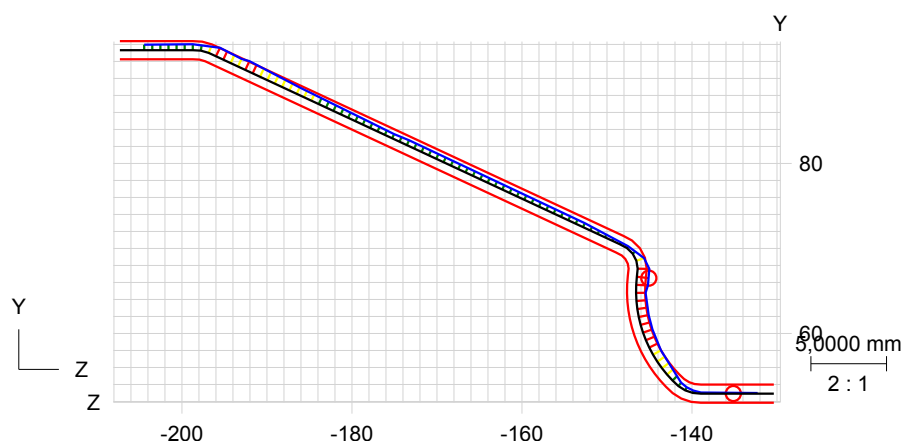
3072L1Z coord Z 3072	186,1106	187,0000	0,8000	-0,8000	-0,8894	-0,0894
3072L1 loc 3072 / ZY (7,58)	1,8031	0,0000	1,6000	0,0000	1,8031	0,2031
3072L1.Z	-186,1106	-187,0000	0,8000	-0,8000	0,8894	0,0894
3072L2 loc face 3072 / X	182,5344	183,3000	0,6000	-0,6000	-0,7656	-0,1656

### --CARA 300 ► -V1102

V1102SQG forme profil int G / ZYX	1,5926	0,0000	1,2000	0,0000	1,5926	0,3926
--------------------------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Puntos 100  
Tipo filtro Paso bajo Spline  
Lc 0,8  
Vmed[mm/seg] 5,00  
Radio palpador 1,2516  
Método Evaluación Dirección de vector nom.

Adaptación  
Traslación Rotación  
X 0,0000 0,0000  
Y 0,0000 0,0000  
Z 0,0000 0,0000





PLANO DE PRUEBA: CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:









































NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP\_40\_LARGA

05/10/2022 11:28

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
<b>--CARA 400 ► --4001</b>						
 4001L3 loc face 4001 / Y	103,5228	102,9000	0,6000	-0,6000	0,6228 	0,0228
<b>--CARA 400 ► --4101</b>						
 4101L3 loc face 4101 / Y	185,8312	185,2000	0,6000	-0,6000	0,6312 	0,0312
<b>--CARA 400 ► --4102</b>						
 4102L3 loc face 4102 / Y	128,3649	127,7000	0,6000	-0,6000	0,6649 	0,0649
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL1</b>						
 E02	-0,1844	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1844 	-0,1844
 E04	-0,3537	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3537 	-0,3537
 E05	-0,0917	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0917 	-0,0917
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL2</b>						
 E06	-0,2844	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2844 	-0,2844
 E07	-0,2084	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2084 	-0,2084
 E17	-0,2450	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2450 	-0,2450
 E18	-0,1731	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1731 	-0,1731
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL3</b>						
 E08	-0,1702	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1702 	-0,1702
 E09	-0,2239	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2239 	-0,2239
 E15	-0,1702	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1702 	-0,1702
 E16	-0,1823	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1823 	-0,1823
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL4</b>						
 E10	-0,2055	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2055 	-0,2055
 E11	-0,2957	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2957 	-0,2957
 E12	-0,3236	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3236 	-0,3236
 E13	-0,2723	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2723 	-0,2723
 E14	-0,4468	0,0000	0,6000	0,0000	-0,4468 	-0,4468
<b>--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES EXTERIORES</b>						
 E01	-0,0839	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0839 	-0,0839

PLANO DE PRUEBA: **CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser**

Nº PLANO:

VARIANTE:

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:









































NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA







FRECUENCIAL

OP\_40\_LARGA

05/10/2022 11:28

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
 E03	-0,1674	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1674	 -0,1674
 E21	-0,1988	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1988	 -0,1988
 E22	-0,1635	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1635	 -0,1635
 E23	-0,1326	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1326	 -0,1326
 E24	-0,0720	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0720	 -0,0720
 E30	-0,2221	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2221	 -0,2221
 E31	-0,0185	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0185	 -0,0185
 E32	-0,0975	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0975	 -0,0975
 E33	-0,0302	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0302	 -0,0302
 E34	-0,2669	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2669	 -0,2669
 E35	-0,4350	0,0000	0,6000	0,0000	-0,4350	 -0,4350
 E36	-0,5279	0,0000	0,6000	0,0000	-0,5279	 -0,5279
 E37	-0,2645	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2645	 -0,2645
 E39	-0,2430	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2430	 -0,2430
 E40	-0,1245	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1245	 -0,1245
 E42	-0,2505	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2505	 -0,2505
 E43	-0,0509	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0509	 -0,0509
 E44	-0,3907	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3907	 -0,3907
 E45	-0,5115	0,0000	0,6000	0,0000	-0,5115	 -0,5115
 E46	-0,2583	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2583	 -0,2583

**--CARA 500 ► --5037**

 5037L1 loc 5037 / YX (8,81)	1,6596	0,0000	1,0000	0,0000	1,6596		0,6596
 5037L1.Y	48,8199	48,0000	0,5000	-0,5000	0,8199		0,3199
 5037L2 loc 5037 / YX (6,13)	1,2117	0,0000	1,0000	0,0000	1,2117		0,2117
 5037L2.Y	48,5814	48,0000	0,5000	-0,5000	0,5814		0,0814

PLANO DE PRUEBA: **CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser**

DE GAMA:

FRECUENCIAL

Nº PLANO:

CICLO MEDICIÓN:

OP\_40\_LARGA

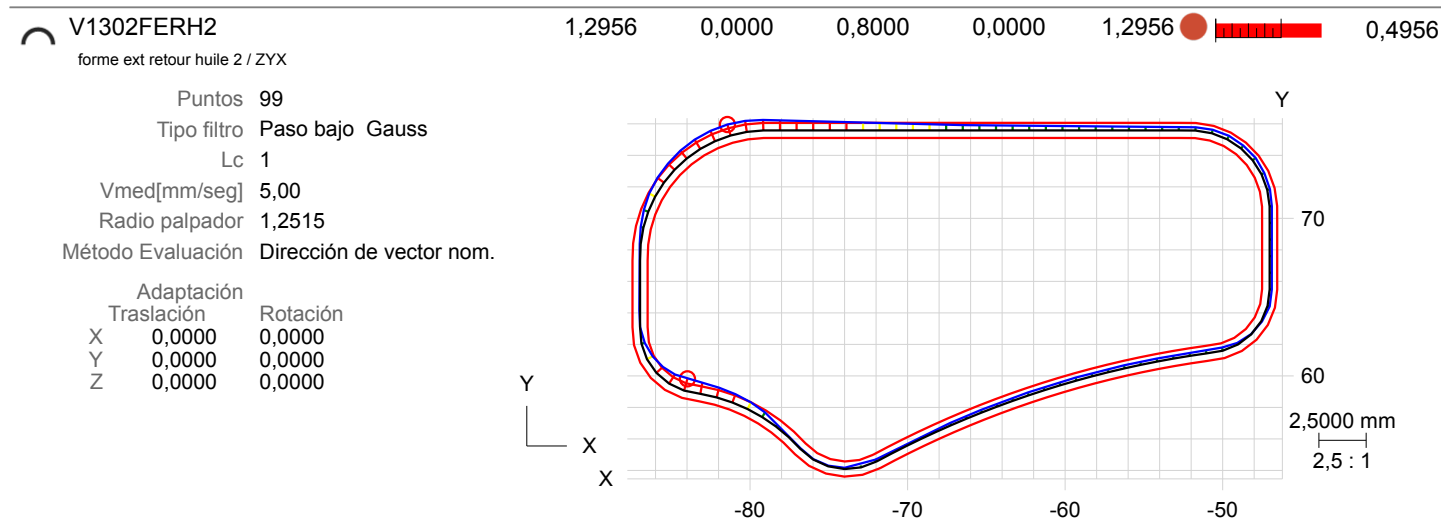
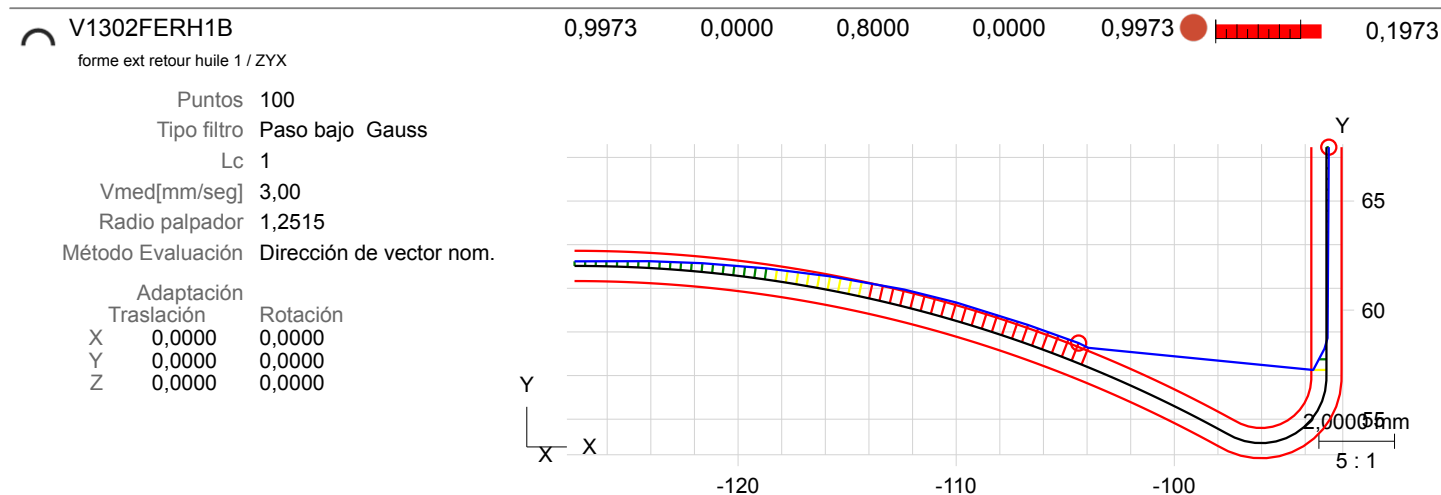
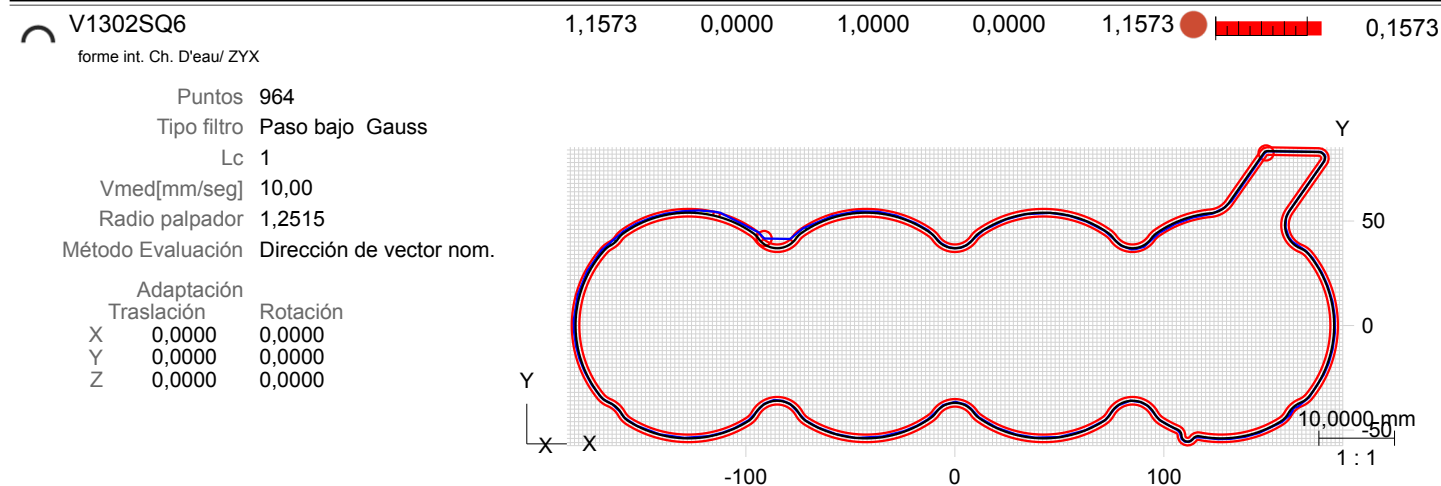
VARIANTE:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

05/10/2022 11:28

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
------	----------------	---------------	------	------	------------	-----

**--CARA 500**



PLANO DE PRUEBA: CC\_BRUTO\_HR13\_Tactil\_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

CICLO MEDICIÓN:



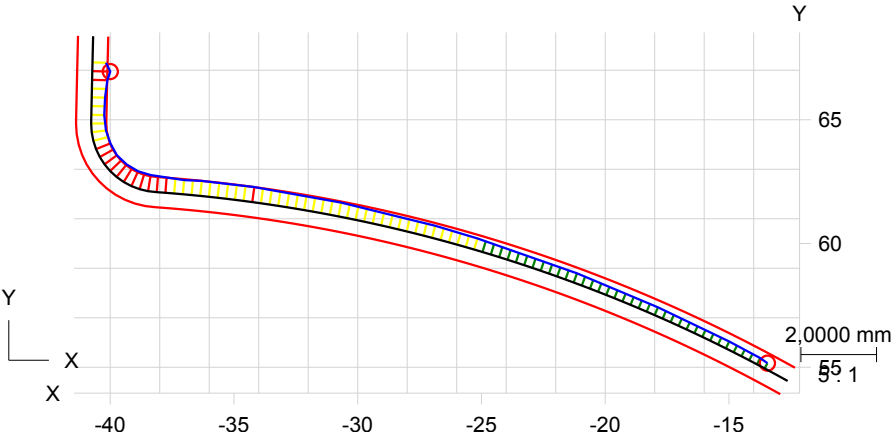


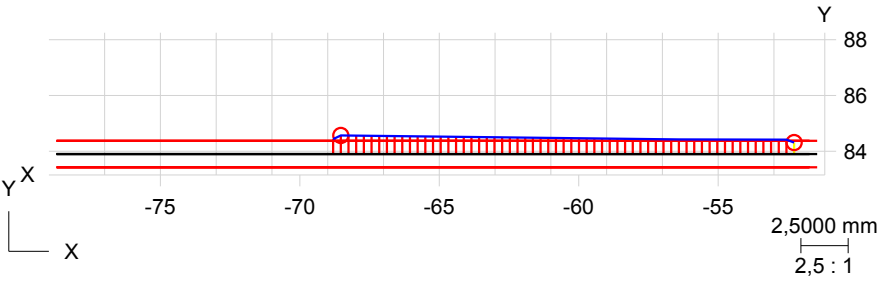










NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP\_40\_LARGA

05/10/2022 11:28

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
 V1302FERH3 forme ext retour huile 3 / ZYX  Puntos 99 Tipo filtro Paso bajo Gauss Lc 1 Vmed[mm/seg] 3,00 Radio palpador 1,2515 Método Evaluación Dirección de vector nom.  Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000	0,9515	0,0000	0,8000	0,0000	0,9515	 0,1515
						
 V1302FE1 forme profil ext 1 / ZYX  Puntos 100 Tipo filtro Paso bajo Gauss Lc 1 Vmed[mm/seg] 5,00 Radio palpador 1,2515 Método Evaluación Dirección de vector nom.  Adaptación Traslación Rotación X 0,0000 0,0000 Y 0,0000 0,0000 Z 0,0000 0,0000	1,9672	0,0000	1,4000	0,0000	1,9672	 0,5672
						
<b>--CARA 600 ► --6121</b>						
 6121L2 loc fond 6121 / Z	120,7403	121,5000	0,6000	-0,7000	-0,7597	 -0,0597
<b>--CARA 600 ► --6070</b>						
 6070L2 loc fond 6070 / Y	190,7100	192,0000	0,9000	-0,9000	-1,2900	 -0,3900
<b>--CARA 600 ► --Forme Flanc de Palier</b>						
 FP1SQ2 forme flanc de palier 1 / ZYX	1,2316	0,0000	1,2000	0,0000	1,2316	 0,0316
<b>--CARA 600 ► --Loc Passage Face Paliers 43,75mm</b>						
 FPL1_1 loc passage face paliers (43,7) Z=205	1,4356	0,0000	1,2000	0,0000	1,4356	 0,2356
<b>--CARA 600 ► --Loc Face Paliers ZY diam115,03</b>						
 1001D1 Diam reten cigueñal palier 5	114,6124	114,8900	0,2000	-0,2000	-0,2776	 -0,0776