## INY2 M17B

F	P1SQ1			0.0891
	1.5891	0.0000	1.5000	1.5891
X	20.5976	20.5976		0.0000
<b>——</b> Y	-196.3591	-196.3591		0.0000
Z	179.0555 forme flanc de palier 1 / 2	179.8500		-0.7945

## LIMPIAR ALUMINIO EN LOS PALIERES C600

	6031L1			0.0766
<del>( )</del>	1.2766	0.0000	1.2000	1.2766
X	169.6039	170.0000		-0.3961
γ	6.5995 loc 6031 / YX (8,23)	7.1000		-0.5005
4	6031L2			0.2082
43	1.8082	0.0000	1.6000	1.8082
X	169.5236	170.0000		-0.4764
γ	30.6816 loc 6031 / ZYX (6,84)	31.4500		-0.7684

## NO SE PUEDE CAMBIAR EN MAQUINA

	3072L2				-0.0417
4	182.6583 loc face 3072 / X	183.3000	183.9000	182.7000	-0.6417

## NO SE PUEDE CAMBIAR EN MAQUINA

301	15SQ1			0.0886
	1.2886	0.0000	1.2000	1.2886
X	205.5020	204.8580		0.6440
γ	-7.6308	-7.6497		0.0189
Z for	-23.8513 me face 3015 / X	-23.8455		-0.0057

2024L3		2	)	0.1527
80.0527	79.0000	79.9000	78.4000	1.0527
loc face 2024 / Y				

1021L2		40.	8.	1.8879
176.7879	174.0000	174.9000	173.1000	2.7879
loc fond 1021 / X				

NO SE PUEDE CAMBIAR EN MAQUINA