



ZEISS CALYPSO

6.6.2808

RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN



RENAULT

PLANO DE PRUEBA: CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser

Nº PLANO: 110116806R

VARIANTE: BRUTO_HR13

LINEA: CC07P

Nº MOLDE: 09

Nº INYECTORA: 7

Nº MÁQUINA 3D: 31073412

Nº MMC: 212684

TALLER: 790

TURNO OPERADOR

TIPO DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

TIEMPO MEDICIÓN:

TEMPERATURA INICIAL:

TEMPERATURA FINAL: 22.47d

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA


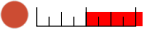









221101701209B

02/11/2022 1:45

02:00:52,0

Text

FRECUENCIAL

| Name | Measured value | Nominal value | +Tol | -Tol | Desviación | +/- |
|---|----------------|---------------|--------|---------|---|---------|
| --CARA 200 ► --2042 | | | | | | |
|  2042L3 loc face 2042 / Y | 149,1843 | 148,5000 | 0,6000 | -0,6000 | 0,6843  | 0,0843 |
| --CARA 300 ► --3041 | | | | | | |
|  3041L4 loc 3041 / ZY (19,3) | 2,0492 | 0,0000 | 2,0000 | 0,0000 | 2,0492  | 0,0492 |
| --CARA 300 ► --3072 | | | | | | |
|  3072L1Z coord Z 3072 | 186,0837 | 187,0000 | 0,8000 | -0,8000 | -0,9163  | -0,1163 |
|  3072L1 loc 3072 / ZY (7,58) | 1,8966 | 0,0000 | 1,6000 | 0,0000 | 1,8966  | 0,2966 |
|  3072L1.Z | -186,0837 | -187,0000 | 0,8000 | -0,8000 | 0,9163 | 0,1163 |
|  3072L2 loc face 3072 / X | 182,5148 | 183,3000 | 0,6000 | -0,6000 | -0,7852  | -0,1852 |

PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser**

Nº PLANO: 110116806R

VARIANTE: BRUTO_HR13

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

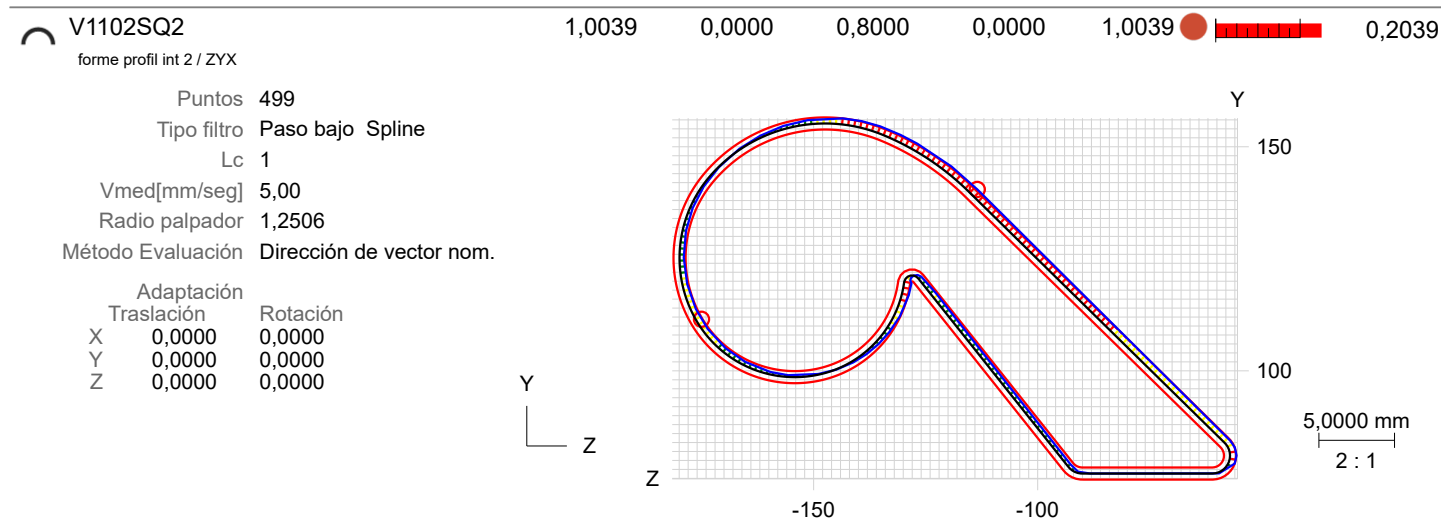
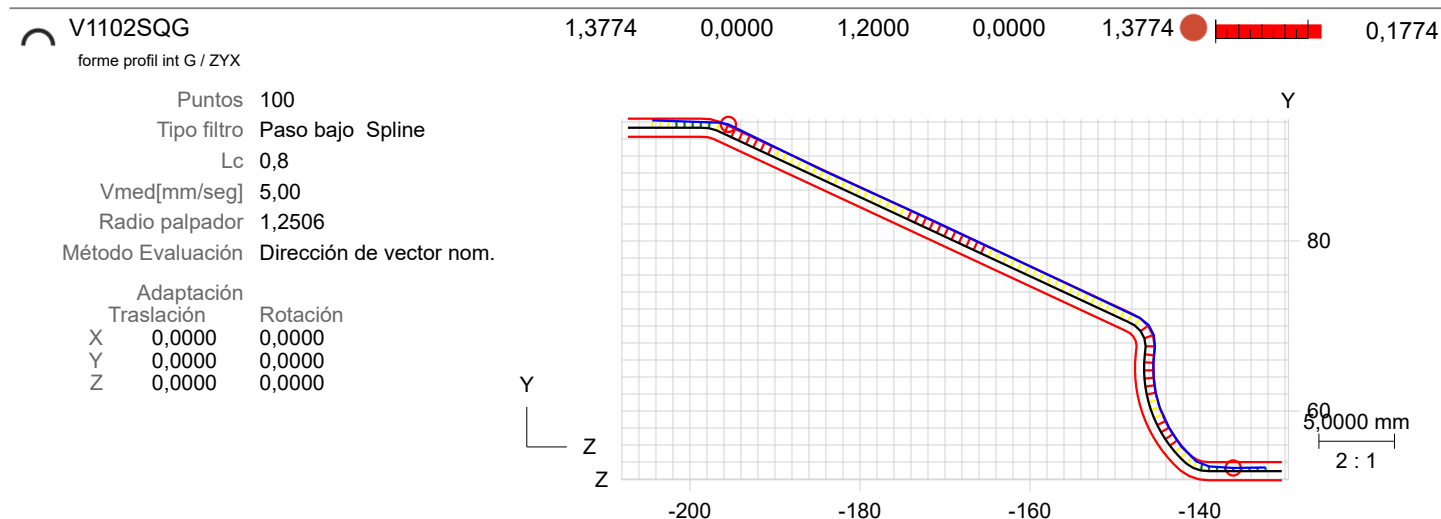
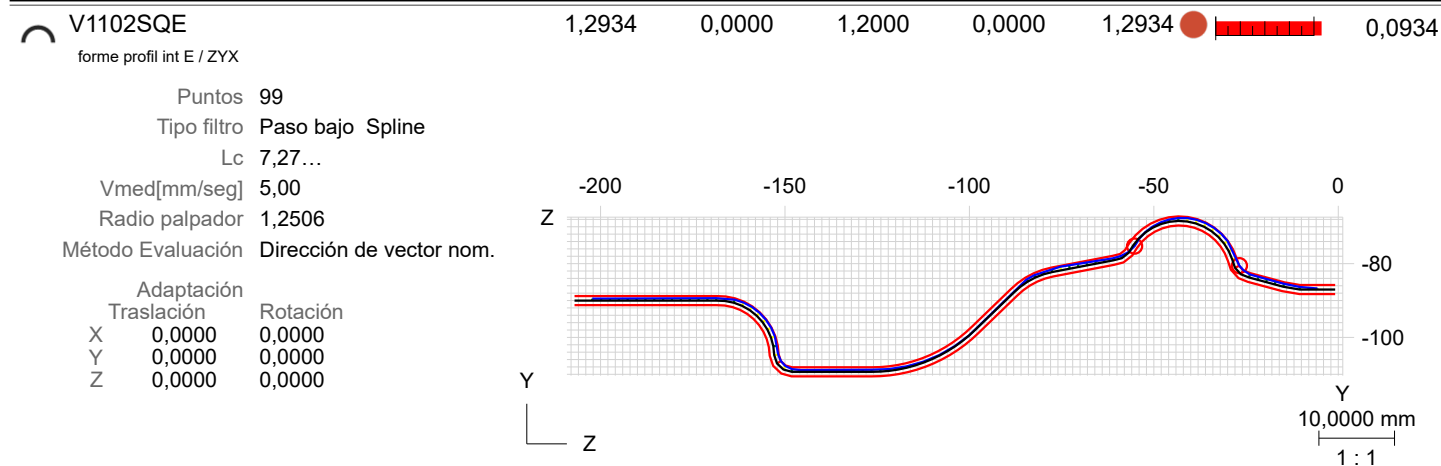
FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

221101701209B

02/11/2022 1:45

| Name | Measured value | Nominal value | +Tol | -Tol | Desviación | +/- |
|------|----------------|---------------|------|------|------------|-----|
|------|----------------|---------------|------|------|------------|-----|

--CARA 300 ► -V1102**--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL1**

| | | | | | | |
|-----|---------|--------|--------|--------|---------|---------|
| E02 | -0,3933 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3933 | -0,3933 |
| E04 | -0,2037 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2037 | -0,2037 |



PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser** DE GAMA: FRECUENCIAL
Nº PLANO: 110116806R CICLO MEDICIÓN: OP_40_LARGA
VARIANTE: BRUTO_HR13 NÚMERO PIEZA: 221101701209B
FECHA / HORA 02/11/2022 1:45

| Name | Measured value | Nominal value | +Tol | -Tol | Desviación +/- | |
|------|----------------|---------------|--------|--------|----------------|---------|
| E05 | -0,3730 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3730 | -0,3730 |
| E19 | -0,0279 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,0279 | -0,0279 |
| E20 | -0,3358 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3358 | -0,3358 |

--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL2

| | | | | | | |
|-----|---------|--------|--------|--------|---------|---------|
| E06 | -0,1773 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,1773 | -0,1773 |
| E07 | -0,2283 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2283 | -0,2283 |
| E17 | -0,3381 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3381 | -0,3381 |
| E18 | -0,2377 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2377 | -0,2377 |

--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL3

| | | | | | | |
|-----|---------|--------|--------|--------|---------|---------|
| E08 | -0,0697 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,0697 | -0,0697 |
| E09 | -0,0287 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,0287 | -0,0287 |
| E15 | -0,3307 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3307 | -0,3307 |
| E16 | -0,4566 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,4566 | -0,4566 |

--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL4

| | | | | | | |
|-----|---------|--------|--------|--------|---------|---------|
| E10 | -0,4123 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,4123 | -0,4123 |
| E11 | -0,2432 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2432 | -0,2432 |
| E12 | -0,1215 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,1215 | -0,1215 |
| E13 | -0,2229 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2229 | -0,2229 |

--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES EXTERIORES

| | | | | | | |
|-----|---------|--------|--------|--------|---------|---------|
| E01 | -0,3198 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3198 | -0,3198 |
| E03 | -0,2491 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2491 | -0,2491 |
| E21 | -0,3521 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3521 | -0,3521 |
| E22 | -0,3073 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3073 | -0,3073 |
| E24 | -0,3370 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3370 | -0,3370 |
| E30 | -0,2491 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2491 | -0,2491 |
| E31 | -0,1567 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,1567 | -0,1567 |
| E32 | -0,4847 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,4847 | -0,4847 |
| E33 | -0,2725 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2725 | -0,2725 |
| E34 | -0,2977 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,2977 | -0,2977 |

PLANO DE PRUEBA: **CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser**

N° PLANO: 110116806R

VARIANTE: BRUTO_HR13

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

221101701209B

02/11/2022 1:45

| Name | Measured value | Nominal value | +Tol | -Tol | Desviación +/- | |
|------|----------------|---------------|--------|--------|----------------|--|
| E35 | -0,3953 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3953 | |
| E36 | -0,1979 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,1979 | |
| E37 | -0,0861 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,0861 | |
| E38 | -0,0784 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,0784 | |
| E39 | -0,3516 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3516 | |
| E40 | -0,0052 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,0052 | |
| E42 | -0,5671 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,5671 | |
| E43 | -0,0397 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,0397 | |
| E44 | -0,3923 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3923 | |
| E45 | -0,3140 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,3140 | |
| E46 | -0,0493 | 0,0000 | 0,6000 | 0,0000 | -0,0493 | |

--CARA 600 ► --6031

| | | | | | | | |
|--------------------------------|----------|----------|--------|---------|---------|--|---------|
| 6031L1X coord X 6031 | 169,3588 | 170,0000 | 0,6000 | -0,6000 | -0,6412 | | -0,0412 |
| 6031L1 loc 6031 / YX (8,23) | 1,2831 | 0,0000 | 1,2000 | 0,0000 | 1,2831 | | 0,0831 |
| 6031L1.X | 169,3588 | 170,0000 | 0,6000 | -0,6000 | -0,6412 | | -0,0412 |

--CARA 600 ► --Forme Flanc de Palier

| | | | | | | | |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--|--------|
| FP3SQ4 forme flanc de palier 3 / ZYX | 0,9275 | 0,0000 | 0,8000 | 0,0000 | 0,9275 | | 0,1275 |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--|--------|

--CARA 600 ► --CrankShaft Axis

| | | | | | | | |
|-----------------------------|-----------|-----------|--------|---------|---------|--|---------|
| AV1L1 loc AV1 / Y (43,6) | 1,4542 | 0,0000 | 1,2000 | 0,0000 | 1,4542 | | 0,2542 |
| AV1L1.Z2 | -198,3125 | -199,0000 | 0,6000 | -0,6000 | 0,6875 | | 0,0875 |
| AV2L1Z coord Z AV2 | 198,3254 | 199,0000 | 0,6000 | -0,6000 | -0,6746 | | -0,0746 |
| AV2L1 loc AV2 / Y (43,6) | 1,3768 | 0,0000 | 1,2000 | 0,0000 | 1,3768 | | 0,1768 |
| AV2L1.Z1 | -198,3254 | -199,0000 | 0,6000 | -0,6000 | 0,6746 | | 0,0746 |
| AV4L1Z coord Z AV4 | 198,3070 | 199,0000 | 0,6000 | -0,6000 | -0,6930 | | -0,0930 |
| AV4L1 loc AV4 / Y (43,6) | 1,3884 | 0,0000 | 1,2000 | 0,0000 | 1,3884 | | 0,1884 |
| AV4L1.Z1 | -198,3070 | -199,0000 | 0,6000 | -0,6000 | 0,6930 | | 0,0930 |