




# INY4 M25B


## CAMBIAR PIN


	1022L1Z				-0.0417
	133.3583 coord Z 1022	134.0000	134.6000	133.4000	-0.6417

## CAMBIAR PIN Y RETOCAR LA ZONA DEL LAMADO EN EL MOLDE, FALTA MATERIAL EN LA PIEZA

	3072L1Z				-0.0503
	186.1497 coord Z 3072	187.0000	187.8000	186.2000	-0.8503

	3072L1				0.1420
	Y 1.7420	0.0000	1.6000	1.7420	
	Z 42.1888	42.0000		0.1888	
	-186.1497 loc 3072 / ZY (7,58)	-187.0000		0.8503	

	3072L2				-0.6391
	182.0609 loc face 3072 / X	183.3000	183.9000	182.7000	-1.2391

	V1102SQ1B				0.3064
	X 1.3064	0.0000	1.0000	1.3064	
	Y 200.9829	201.0000		-0.0171	
	Y 77.5846	77.1777		0.4068	

