



ZEISS CALYPSO

6.6.2808

RENAULT VALLADOLID PLANTA INYECCIÓN



RENAULT

PLANO DE PRUEBA: CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

LINEA:

Nº MOLDE:

Nº INYECTORA:

Nº MÁQUINA 3D: 31064491

Nº MMC: 202737

TALLER: 790

TURNO: Operator

TIPO DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

27/10/2022 9:10

TIEMPO MEDICIÓN:































01:59:18,0

TEMPERATURA INICIAL:

TEMPERATURA FINAL: 23.73d

Text

FRECUENCIAL

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
--CARA 100 ► --1021						
 1021L2 loc fond 1021 / X	177,1320	174,0000	0,9000	-0,9000	3,1320 	2,2320
--CARA 200 ► --2024						
 2024L3 loc face 2024 / Y	80,1318	79,0000	0,9000	-0,6000	1,1318 	0,2318
--CARA 300 ► --3015						
 3015SQ1 forme face 3015 / X	1,3119	0,0000	1,2000	0,0000	1,3119 	0,1119
--CARA 300 ► --3041						
 3041D4	16,4655	16,0867	0,2000	-0,2000	0,3788 	0,1788
 3041L4 loc 3041 / ZY (19,3)	2,0661	0,0000	2,0000	0,0000	2,0661 	0,0661
--CARA 300 ► --3072						
 3072L2 loc face 3072 / X	182,6347	183,3000	0,6000	-0,6000	-0,6653 	-0,0653
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL1						
 E02	-0,3158	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3158 	-0,3158
 E04	-0,2852	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2852 	-0,2852
 E05	-0,2031	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2031 	-0,2031
 E19	-0,2418	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2418 	-0,2418
 E20	-0,1889	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1889 	-0,1889
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL2						
 E06	-0,2817	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2817 	-0,2817
 E07	-0,2684	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2684 	-0,2684
 E17	-0,2793	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2793 	-0,2793
 E18	-0,2791	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2791 	-0,2791



PLANO DE PRUEBA: CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

NIVEL DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:


































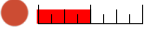














NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA

FRECUENCIAL

OP_40_LARGA

27/10/2022 9:10

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL3						
 E08	-0,1958	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1958 	-0,1958
 E09	-0,3246	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3246 	-0,3246
 E15	-0,0825	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0825 	-0,0825
 E16	-0,2714	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2714 	-0,2714
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES CYL4						
 E10	-0,2314	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2314 	-0,2314
 E11	-0,3267	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3267 	-0,3267
 E12	-0,3078	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3078 	-0,3078
 E13	-0,1853	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1853 	-0,1853
 E14	-0,2969	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2969 	-0,2969
--CARA 500 ► ALTURA EXPULSORES ► EXPULSORES EXTERIORES						
 E01	-0,1201	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1201 	-0,1201
 E23	-0,0740	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0740 	-0,0740
 E24	-0,0699	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0699 	-0,0699
 E32	-0,2474	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2474 	-0,2474
 E33	-0,0572	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0572 	-0,0572
 E34	-0,1274	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1274 	-0,1274
 E35	-0,3019	0,0000	0,6000	0,0000	-0,3019 	-0,3019
 E36	-0,0104	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0104 	-0,0104
 E37	-0,0019	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0019 	-0,0019
 E39	-0,0875	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0875 	-0,0875
 E40	-0,0085	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0085 	-0,0085
 E43	-0,0551	0,0000	0,6000	0,0000	-0,0551 	-0,0551
 E44	-0,2815	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2815 	-0,2815
 E45	-0,2043	0,0000	0,6000	0,0000	-0,2043 	-0,2043
 E46	-0,1136	0,0000	0,6000	0,0000	-0,1136 	-0,1136



PLANO DE PRUEBA: CC_BRUTO_HR13_Tactil_Laser

Nº PLANO:

VARIANTE:

DE GAMA:

CICLO MEDICIÓN:

NÚMERO PIEZA:

FECHA / HORA




FRECUENCIAL

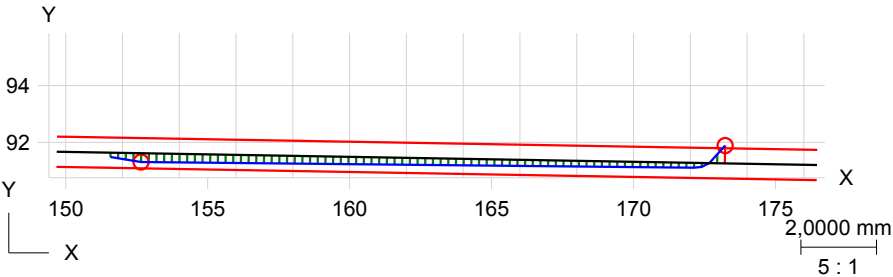
OP_40_LARGA











27/10/2022 9:10

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Desviación	+/-
------	----------------	---------------	------	------	------------	-----










--CARA 500

	V1302FERH6	0,9437	0,0000	0,8000	0,0000	0,9437			0,1437
forme ext retour huile 6 / ZYX									
Puntos 99									
Tipo filtro Paso bajo Gauss									
Lc 1									
Vmed[mm/seg] 3,00									
Radio palpador 1,2512									
Método Evaluación Dirección de vector nom.									
Adaptación									
Traslación Rotación									
X 0,0000 0,0000									
Y 0,0000 0,0000									
Z 0,0000 0,0000									

**--CARA 600 ► --6031**

	6031L1X	169,3544	170,0000	0,6000	-0,6000	-0,6456			-0,0456
	6031L1	1,5934	0,0000	1,2000	0,0000	1,5934			0,3934
	6031L1.X	169,3544	170,0000	0,6000	-0,6000	-0,6456			-0,0456
	6031L2	1,9524	0,0000	1,6000	0,0000	1,9524			0,3524

--CARA 600 ► --Forme Flanc de Palier

	FP1SQ1	1,7028	0,0000	1,5000	0,0000	1,7028			0,2028
forme flanc de palier 1 / ZYX									
	FP1SQ2	1,3484	0,0000	1,2000	0,0000	1,3484			0,1484
forme flanc de palier 1 / ZYX									
	FP2SQ2	1,2625	0,0000	1,2000	0,0000	1,2625			0,0625
forme flanc de palier 2 / ZYX									