



CORIMON
pinturas


























“Productos Para el Mantenimiento Industrial y Marino”

Hojas Técnicas

Valencia, Octubre 2014



INDICE DE PRODUCTOS MIM POR CÓDIGO

-  003-010 Solvente Sintético (rev Abr 2013)
-  003-035 Solvente Especial (rev Abr 2013)
-  003-160 Solvente Universal (rev Nov 2012)
-  004-010 Monsolvent (rev Dic 2012)
-  005-050 Solvente Especial (rev Nov 2012)
-  007-800 Solvente para Poliuretanos (rev Dic 2012)
-  179 Línea Montadur Poliuretano Industrial (rev Diciembre 2012)
-  281-880 Epomon Brea Aducto Amina (rev Nov 2012)
-  288-350 Epomon Fondo Poliamida (rev Diciembre 2012)
-  288-351 Epomon Fondo Poliamida HB Rojo (rev Diciembre 2012)
-  288-609 Epomon Fondo Multiprime (rev Diciembre 2012)
-  289-630 Epomon Fondo Poliamida HB Gris (rev Diciembre 2012)
-  291-881 Epomon Brea Epoxi Libre de Alquitrán (rev Nov 2012)
-  291-885 Epomon Brea Poliamida (rev Nov 2012)
-  360-300 Unifondo (rev Nov 2012)
-  379-301 Monprotec Fondo (rev Nov 2012)
-  386-601 Epomon Zinc Rich Paint (rev Enero 2013)
-  570 Línea Monprotec Esmalte (rev Nov 2012)
-  616 Línea Esmalte de Mtt Industrial (rev Nov 2012)
-  648 Línea Synrex (rev Nov 2012)
-  711-250 Pintura Indicadora de Ácido Fluorhídrico (rev Dic 2012)
-  711-541 Pintura Indicadora de Temperatura (rev Dic 2012)
-  715 Línea Montrafic Con Perlas (rev Diciembre 2012)
-  715 Línea Montrafic Sin Perlas (rev Diciembre 2012)
-  716 Línea Moncancha (Rev Diciembre 2012)
-  717 Línea Brocales (Rev Diciembre 2012)
-  718 Línea Aquatrafic (rev Diciembre 2012)



INDICE DE PRODUCTOS MIM POR CÓDIGO

-  720 Línea Acrílico Silicona (rev Diciembre 2012)
 -  721-011 Aluminio Silicona Alta Temperatura (rev Diciembre 2012)
 -  721-012 Mobil Zinc 7 (rev Diciembre 2012)
 -  721-017 Mobil Zinc 17 (rev Diciembre 2012)
 -  721-120 Montalum H (rev Diciembre 2012)).docx
 -  721-610 Gris Altas Temperaturas (rev 121212)
 -  723-810 Negro Resistente al Calor (rev Diciembre 2012)
 -  770 Línea Caucho Clorado (rev 051112)
 -  784 Línea Epomon Aducto Amina HB (rev Nov 2012)
 -  785 Línea Epomon 100% Sólidos (rev Nov 2012)
 -  788 Línea Epomon Epoxi Fenólico (rev Nov 2012)
 -  789 Línea Epomon Rustguard (rev Dic 2012)
 -  789-900 Epomon Corroguard (rev Diciembre 2012)
 -  794 Línea Epomon Ind Poliamida (rev Diciembre 2012)
 -  820 Línea Antifouling Shipguard 200 (rev Nov 2012)
 -  860-210 Fondo Cromato de Zinc (rev Nov 2012)
 -  880-000 Montalum M (rev Nov 2012)
 -  880-900 Aluminio Difuso (rev Nov 2012)
 -  891-220 Primario Wash Primer (rev Diciembre 2012)
 -  894-850 Vyniltar Brea Vinilica (rev Dic 2012)
 -  988-012 Epomon Masilla (rev Nov 2012)
 -  988-200 Epomon Underwater Compound (rev Nov 2012)
-



SOLVENTE SINTETICO
Para Fondos y Esmaltes Alquínicos Aplicados a Pistola
CODIGO 003-010

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Solvente Sintético** es un producto especialmente diseñado para ser utilizado como diluyente de los esmaltes y fondos alquínicos de marca Montana cuando se desee realizar aplicaciones a pistola. Este solvente también puede ser utilizado para la limpieza de los equipos que se hayan empleado durante la

aplicación de los productos antes mencionados. Producto con un poder de solvencia bajo a mediano. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un representante técnico de Corimon Pinturas, C.A.

CARACTERISTICAS TECNICAS

COLOR:	Transparente
SOLVENTES:	Mezcla de solventes Alifáticos y Aromáticos
DENSIDAD:	0,86 Kg/L
FLASH POINT:	7 °C

Para mejores resultados, no se utilice en grandes cantidades, evite excederse de un 10% cuando se utiliza en aplicaciones a pistola. Este producto puede ser utilizado como solvente de limpieza del mismo equipo.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.

Solvente Sintético 003-010 Pág. 2



SOLVENTE ESPECIAL

Solvente para Productos Epoxi HB y Ricos en Zinc Inorgánicos

CÓDIGO 003-035

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Solvente Especial 003-035**, es un producto especialmente diseñado para ser utilizado como disolvente de las pinturas epoxi HB, tales como el Epomon Fondo Poliamida HB Gris y el Epomon Aducto Amina. También puede

utilizarse como diluyente de los fondos ricos en cinc inorgánicos tales como Mobil Zinc 7 y el Mobil Zinc 17 cuando sea requerido. Producto con un poder de solvencia mediano a alto y con una velocidad de evaporación mediana a rápida

CARACTERISTICAS TECNICAS

COLOR:	Transparente
SOLVENTES:	Mezcla de solventes Oxigenados y Aromáticos livianos
DENSIDAD:	0,859 Kg/L
FLASH POINT:	28 °C

Para mejores resultados, no se utilice en grandes cantidades, evite excederse de un 10% cuando se utiliza en aplicaciones a pistola. Este producto puede ser utilizado como solvente de limpieza del mismo equipo.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



SOLVENTE UNIVERSAL

CÓDIGO 003-160

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El Solvente Universal, es un producto especialmente diseñado para ser utilizado como disolvente en los Fondos y Acabados Epoxi, Breas, Masillas Epoxi, Antifoulings y Unifondo.

Producto con un poder de solvencia mediano a alto y con una velocidad de evaporación mediana a rápida.

CARACTERISTICAS TECNICAS

COLOR:	Transparente
SOLVENTES:	Mezcla de solventes Oxigenados y Aromáticos livianos
DENSIDAD:	0,859 Kg/L
FLASH POINT:	-8,9 °C

Para mejores resultados, no se utilice en grandes cantidades, evite excederse de un 10% cuando se utiliza en aplicaciones a pistola. Este producto puede ser utilizado como solvente de limpieza del mismo equipo.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.

Solvente Universal 003-160 Pág. 2



MONSOLVENT
Para Fondos y Esmaltes Alquínicos Aplicados a Brocha
CODIGO 004-010

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El Monsolvent es un producto especialmente diseñado para ser utilizado como diluyente de los esmaltes y fondos alquínicos de marca Montana cuando se desee realizar aplicaciones a brocha. Este solvente también puede ser utilizado para la limpieza de los equipos que se

hayan empleado durante la aplicación de los productos antes mencionados. Producto con un poder de solvencia bajo a mediano. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un representante técnico de Corimon Pinturas, C.A.

CARACTERISTICAS TECNICAS

COLOR:	Transparente
SOLVENTES:	Mezcla de solventes Alifáticos
DENSIDAD:	0,86 Kg/L
FLASH POINT:	40 °C

Para mejores resultados, no se utilice en grandes cantidades, evite excederse de un 10% cuando se utiliza en aplicaciones a pistola. Este producto puede ser utilizado como solvente de limpieza del mismo equipo.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



SOLVENTE ESPECIAL
Para Montrafic, Caucho Clorado, Alta Temperatura y Corroguard
CODIGO 005-050

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El Solvente Especial, es un producto especialmente diseñado para ser utilizado como disolvente de las siguientes pinturas: Montrafic línea 715, Acabado Caucho Clorado línea 770, Aluminio Silicona de Alta Temperatura 721 – 011, Acabados Acrílicos Silicona de Alta Temperatura línea 720, Gris Alta Temperatura 721 – 610, Epomon Corroguard 789 – 900 y Epomon Rustguard Blanco 789-109.

Es el solvente ideal para ser usado como disolvente para productos que se usarán para recubrir el interior de tanques de agua potable (p.e. Epomon Rustguard Blanco) ya que es el solvente con menor transferencia de olor y sabor al agua. Producto con un poder de solvencia mediano a alto y con una velocidad de evaporación mediana a rápida.

CARACTERISTICAS TECNICAS

COLOR:	Transparente
SOLVENTES:	Mezcla de solventes Aromáticos
DENSIDAD:	0,86 Kg/L
FLASH POINT:	28 °C

Para mejores resultados, no se utilice en grandes cantidades, evite excederse de un 10% cuando se utiliza en aplicaciones a pistola. Este producto puede ser utilizado como solvente de limpieza del mismo equipo.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



SOLVENTE PARA POLIURETANOS

CODIGO 007-800

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El Solvente para Poliuretanos, es un producto diseñado para ser utilizado específicamente como diluyente de los productos poliuretano, tales como Montadur, línea 179 y el Montadur Aluminio Difuso, código 191 – 900 pertenecientes a la lista de productos para el

Mantenimiento Industrial y Marino y, Madelux, línea 177, de la lista de Productos para Madera. Producto con un poder de solvencia alto y con una velocidad de evaporación mediana.

CARACTERISTICAS TECNICAS

COLOR:	Transparente
SOLVENTES:	Mezcla de solventes Oxigenados y Aromáticos
DENSIDAD:	0,88 Kg/L
FLASH POINT:	27 °C

Para mejores resultados, no se utilice en grandes cantidades, evite excederse de un 10% cuando se utiliza en aplicaciones a pistola. Este producto puede ser utilizado como solvente de limpieza del mismo equipo.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.

Solvente para Poliuretanos 007-800 Pág. 2



MONTADUR POLIURETANO INDUSTRIAL

Poliuretano Alifático de Alto Brillo

LINEA 179

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Acabado Poliuretano Exterior** es un recubrimiento de dos componentes que brinda una alta retención de color y brillo, la cual, combinada con una excelente resistencia química, ofrece gran protección y excelente apariencia por largo tiempo, prolongando así el periodo de mantenimiento de la estructura. Sus principales características son:

- Altísima retención del color y brillo.
- Muy buena resistencia a gran variedad de agentes químicos y solventes.
- Resistencia a la abrasión.
- Fácil de aplicar.
- Alta durabilidad en ambientes exteriores.

El **Acabado Poliuretano Exterior** es de uso interior y exterior y está diseñado para proteger estructuras de concreto, acero, madera, acero galvanizado y aluminio, en áreas mineras, petroleras, petroquímicas, marinas, puentes y otras. Tiene un excelente comportamiento en el pintado de pisos, escaleras, pasamanos y otras estructuras sometidas a la abrasión. En el mercado marino, el **Acabado Poliuretano Exterior** ha tenido un excelente comportamiento en el pintado de cascos de obra muerta de embarcaciones, cubiertas, superestructura, instalaciones costa afuera, etc

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Poliuretano Alifático Acrílico.
COLOR:	Según Carta de Colores.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Alto brillo.
SOLVENTES:	Esteres y solventes oxigenados.
PIGMENTOS:	Pigmentos orgánicos e inorgánicos.
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C.
DENSIDAD:	4,96 Kg/GAL
VOC:	515 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	50 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	73 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (3 a 4 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 1 hora.

Curado completo: 7 días

Para repintar: 12 a 24 horas.

El tiempo de repintado entre capas no deberá exceder de 3 días (72 horas); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Acabado Poliuretano Exterior** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo preexistente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless.
Diluyente: Solvente Para Poliuretano, 007-800.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

El porcentaje de dilución del **Acabado Poliuretano Exterior** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C. A.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclado y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de tiempo de inducción.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Acabado Poliuretano Exterior** 50% para desplazar el aire atrapado en el sustrato.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura.

La temperatura de la superficie deberá estar como

El **Acabado Poliuretano Exterior** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de

mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Alquídico modificado: Unifondo, 360-300 / **Epoxy:** Epomon Fondo Poliamida, 288-350, Epomon Fondo Poliamida H.B., 288-351, Epomon Corro Guard, 789-900, Epomon H.B., 289-630 / **Ricos en zinc:** Mobil Zinc 1, 721-690, Mobil Zinc 7, 721-012, Epomon Zinc Rich Paint, 386-601 / **Aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220, Epomon Fondo Multiprime, 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C. A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Regular.	Solventes:	Excelente.*
Alcalis:	Excelente.*	Abrasión:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	80°C.

* No apto para inmersión continua.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 2 años.



ACABADO POLIURETANO INDUSTRIAL

Poliuretano Alifático Aluminio Difuso

LINEA 191

(Producto de 2 componentes: BASE: 966-900, CATALIZADOR: 965-900)

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

Acabado Poliuretano Aluminio Difuso es un recubrimiento de dos componentes formulado con pigmentos de aluminio que brindan una alta y uniforme reflexión de la luz y el calor. Su aspecto gris plateado satinado ofrece una excelente apariencia por largo tiempo con excelente resistencia química, ofreciendo gran protección y prolongando así el periodo de mantenimiento de las estructuras.

Sus principales características son:

- Alta retención del color y brillo.
- Muy buena resistencia a gran variedad de agentes químicos y solventes.
- Resistencia a la abrasión.
- Fácil de aplicar.
- Alta durabilidad en ambientes exteriores.

El **Acabado Poliuretano Aluminio Difuso** es de uso interior y exterior y está diseñado para proteger estructuras de concreto, acero, madera, acero galvanizado y aluminio, en áreas mineras, petroleras, petroquímicas, marinas, puentes y otras. Tiene un excelente comportamiento en el pintado de oleoductos, gasoductos, tuberías, escaleras, pasamanos y otras estructuras sometidas a la abrasión. En el mercado marino, el **Acabado Poliuretano Aluminio Difuso** ha tenido un excelente comportamiento en el pintado de cascos de obra muerta de embarcaciones, cubiertas, superestructura, instalaciones costa afuera, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Poliuretano Alifático Acrílico
COLOR:	Aluminio
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillo satinado
SOLVENTES:	Esteres y solventes oxigenados
PIGMENTOS:	Aluminio y pigmentos inorgánicos inertes
RELACION DE ACTIVACION:	9 a 1 por volumen
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C
DENSIDAD:	1,08 Kg/GAL
VOC:	535 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	31%
RENDIMIENTO TEORICO:	47 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (5 a 6 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 2 horas.

Curado completo: 7 días

Para repintar: 12 a 24 horas.

El tiempo de repintado entre capas no deberá exceder de 3 días (72 horas); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. **Acabado Poliuretano Aluminio Difuso** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo preexistente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional o equipo Airless

Diluyente: Solvente Para Poliuretano, 007-800

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

El porcentaje de dilución del **Acabado Poliuretano Aluminio Difuso** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C. A.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Acabado Poliuretano Aluminio Difuso** 50% para desplazar el aire atrapado en la superficie.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de tiempo de inducción.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura.

El **Acabado Poliuretano Aluminio Difuso** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Alquídico modificado: Unifondo, 360-300 / **Epoxy:** Epomon Fondo Poliamida, 288-350, Epomon Fondo Poliamida H.B., 288-351, Epomon Rustguard Línea 789, Epomon H.B., 289-630 / **Ricos en zinc:** Mobil Zinc 1, 721-690, Mobil Zinc 7, 721-012, Epomon Zinc Rich Paint, 386-601 / **Aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220, Epomon Fondo Multiprime, 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C. A.

RESISTENCIA

Acidos:	Regular.	Solventes:	Excelente.*
Alcalis:	Excelente.*	Abrasión:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	95°C.

* No apto para inmersión continua.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



EPOMON BREA ADUCTO AMINA Recubrimiento Epoxi de Altos Espesores CODIGO 291-880

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Brea Aducto Amina** es un recubrimiento epoxi de alta resistencia química especialmente diseñado para brindar protección en zonas de mucha humedad y en ambientes altamente corrosivos. Posee, además gran dureza y resistencia a la abrasión. Sus principales características son:

- Excelente impermeabilidad.
- Alta dureza.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia a la abrasión.

El **Epomon Brea Aducto Amina** es de uso muy difundido en la protección de tuberías subterráneas por su alta impermeabilidad y superior resistencia a las bacterias, lo que la hace ideal para recubrir superficies que estarán enterradas en subsuelos contaminados. Puede ser usada en barcos, plataformas flotantes, pilotes, boyas, interior de tanques de almacenamiento, plantas de tratamiento de agua, gasoductos, oleoductos y cualquier otra superficie de concreto o metal que no esté directamente expuesta a la luz solar.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Aducto Amina.
COLOR:	Negro.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante.
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos.
PIGMENTOS:	Cargas inertes.
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen.
DENSIDAD:	4,86 K/GAL
VOC:	288 g/L
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	4 horas a 25°C.
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	66 a 67 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	100 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	8 a 10 mils (12 a 15 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	4 horas.	Duro:	24	horas
------------------	----------	--------------	----	-------

Para repintar:	8 horas.	Curado completo:	7 días.
-----------------------	----------	-------------------------	---------

El tiempo de repintado del **Epomon Brea Aducto Amina** no deberá exceder de 72 horas (3 días); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido es SSPC-SP-10. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Rodillo, pistola convencional o equipo Airless.
Diluyente: Solvente Universal, 003-160.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,031" - 0,037".

El porcentaje de dilución del **Epomon Brea Aducto Amina** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Agite bien el envase de la Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de inducción.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Epomon Brea Aducto Amina** 100% para desplazar el aire atrapado en el sustrato.

El **Epomon Brea Aducto Amina** no se deberá aplicar en ambientes cuya humedad relativa exceda el 70%.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 4 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

El **Epomon Brea Aducto Amina** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Regular.	Solventes:	Excelente.*
Álcalis:	Excelente.*	Abrasión:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	80°C.

*No apto para inmersión continua en álcalis y solventes.

Brea Epomon Aducto Amina no debe dejarse expuesta directamente al sol ya que tienden a broncearse y a cuartearse bajo estas condiciones.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



EPOMON FONDO POLIAMIDA ROJO
Fondo Epoxi Poliamida Libre de Metales Pesados
CODIGO 288-350

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Fondo Poliamida** es un recubrimiento epoxi diseñado para brindar máxima protección a estructuras metálicas expuestas a ambientes de alta agresividad. Se ha desarrollado específicamente para cumplir con las exigencias actuales del mercado al sustraer de su formulación los metales pesados, evitando así riesgos de contaminación con cromatos o plomo. Sus principales características son:

- Libre de metales pesados - no contiene plomo ni cromatos.
- Excelente poder de adhesión.
- Fácil de aplicar.
- Apto para inmersión

El **Epomon Fondo Poliamida** es de uso casi universal en los sistemas de protección anticorrosiva, siendo recubierto con acabados epóxicos o poliuretanos. Se aplica en ambientes interiores o exteriores, así como en inmersión en agua dulce y salada; igualmente, en ambientes industriales y marinos de alta exigencia. Su excelente poder de adhesión ha sido comprobado en superficies de concreto, piezas de fibra de vidrio, acero galvanizado y algunas aleaciones de aluminio.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Poliamida
COLOR:	Rojo óxido
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Mezcla de pigmentos inorgánicos y cargas inertes
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C
DENSIDAD:	4,87 Kg/GAL
VOC:	412,6 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	52 ± 2%
RENDIMIENTO TEORICO:	77 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (3 a 4 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora.	Duro:	24 horas
Para repintar:	8 a 12 horas	Curado completo:	7 días.

El tiempo de repintado del **Epomon Fondo Poliamida** no deberá exceder de 72 horas (3 días); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3; para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-10 como mínimo. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless
Diluyente: Solvente Universal, 003-160

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,019" - 0,023".

El porcentaje de dilución del **Epomon Fondo Poliamida** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de inducción.

El **Epomon Fondo Poliamida** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Sobre estructuras de aluminio o acero galvanizado, es importante probar la adhesión del **Epomon Fondo Poliamida** sobre un área testigo previo al recubrimiento total de la estructura. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Calor seco: 80°C.

Debidamente recubierto con el acabado adecuado, es el sistema ideal para proteger estructuras en ambientes marinos, costero-marinos e industriales de alta agresividad corrosiva.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto antes de usar.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



EPOMON FONDO POLIAMIDA H.B. ROJO

Fondo Epoxi Poliamida de Altos Espesores

CODIGO 288-351

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Fondo Poliamida H.B.** es un recubrimiento epoxi diseñado para ser aplicado a altos espesores de película sin chorrear, brindando así una óptima protección a estructuras metálicas expuestas en ambientes de alta agresividad. No contiene metales pesados en su formulación, evitando así riesgos de contaminación con cromatos o plomo. Sus principales características son:

- Libre de metales pesados - no contiene plomo ni cromatos.
- Excelente poder de adhesión.
- Alto espesor de película por capa.
- Apto para inmersión

El **Epomon Fondo Poliamida H.B.** es de uso casi universal en los sistemas de protección anticorrosiva, siendo recubierto con acabados epoxi o poliuretanos. Se aplica en ambientes interiores o exteriores, así como en inmersión en agua dulce y salada; igualmente en ambientes industriales y marinos de alta exigencia. Su excelente poder de adhesión ha sido comprobado en superficies de concreto, piezas de fibra de vidrio, acero galvanizado y algunas aleaciones de aluminio.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Poliamida
COLOR:	Rojo óxido
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Mezcla de pigmentos inorgánicos y cargas inertes
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C
DENSIDAD:	5,01 Kg/GAL
VOC:	422 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	51 ± 2 %
RENDIMIENTO TEORICO:	75 m ² /Gal a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	4 a 6 mils (8 a 12 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora.	Duro:	24 horas
Para repintar:	8 a 12 horas	Curado completo:	7 días.

El tiempo de repintado del **Epomon Fondo Poliamida** no deberá exceder de 72 horas (3 días); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3; para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-10 como mínimo. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación:

Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless.

Diluyente:

Solvente Universal, 003-160.

PISTOLA CONVENCIONAL:

Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS:**Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,019" - 0,023"

El porcentaje de dilución del **Epomon Fondo Poliamida H.B.** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de inducción.

El **Epomon Fondo Poliamida H.B.** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Calor seco:

80°C

Debidamente recubierto con el acabado adecuado, es el sistema ideal para proteger estructuras en ambientes marinos, costero-marinos e industriales de alta corrosividad.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto antes de usar.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



EPOMON FONDO MULTIPRIME

Fondo Epoxi Promotor de Adhesión

CODIGO 288-609

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Fondo Multiprime** es un fondo epoxi de capa fina especialmente diseñado para ser aplicado sobre superficies que presentan dificultad para la adherencia de la mayoría de los recubrimientos. Sus principales características son:

- Excelente comportamiento sobre metales livianos.
- Rápido secamiento.
- Relación de mezcla 1:1

El **Epomon Fondo Multiprime** es un fondo promotor de adhesión para ser aplicado directamente sobre estructuras de acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, latón, bronce, etc., mejorando considerablemente la adhesión de acabados del tipo epoxi, poliuretano, vinílico, caucho clorado y alquídico en ambientes industriales y marinos. También tiene un excelente comportamiento sobre superficies de concreto, fibra de vidrio, plásticos de PVC, cerámica y vidrio entre otras

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi poliamida modificado
COLOR:	Gris verdoso
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Mezcla de Pigmentos inorgánicos y cargas inertes
RELACION DE ACTIVACION:	1 a 1 por volumen
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	12 horas a 25°C
DENSIDAD:	4,14 Kg/GAL
VOC:	653 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	24 ± 2%
RENDIMIENTO TEORICO:	36 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	0,5 a 1 mils (2 a 4 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	10 minutos	Duro:	24 horas.
Para repintar:	4 horas	Curado completo:	7 días.

El **Epomon Fondo Multiprime** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar el acabado, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes, para evitar problemas en la adhesión del acabado.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación existente.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación:	Brocha, Rodillo, Pistola Convencional.
Diluyente:	No requiere. Para limpieza de los equipos utilice Solvente Universal 003-160.
PISTOLA CONVENCIONAL:	Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / Pico de fluido: FX ó FF / Casquillo de aire: 704 ó 58 / Presión en el tanque: 5 psi. / Presión de atomización: 45 a 50 psi.

El **Epomon Fondo Multiprime** se aplica directamente a la superficie en capas delgadas y a los espesores recomendados. El **Epomon Fondo Multiprime** ejerce un efectivo control de la corrosión y al igual que otros fondos epóxicos, posee una buena resistencia a agentes químicos y a la abrasión. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 12 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

Agite bien el galón de Base antes de comenzar a pintar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación.

El **Epomon Fondo Multiprime** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Calor seco: 95°C.

Debidamente recubierto con el acabado adecuado, es el sistema ideal para proteger estructuras en ambientes costero-marinos, intemperie normal y ambientes industriales corrosivos.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



EPOMON FONDO POLIAMIDA HB GRIS
Fondo Epoxi Poliamida Gris de Altos Espesores
CODIGO 289-630

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon H.B.** es un recubrimiento epoxi diseñado para ser aplicado a altos espesores de película sin chorrear, brindando así una óptima protección a estructuras metálicas expuestas a ambientes de alta agresividad a la vez que ahorra dinero al minimizar el número de capas aplicadas. Sus principales características son:

- Libre de metales pesados - no contiene plomo ni cromatos.
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente comportamiento en inmersión en agua dulce o salada.

El **Epomon H.B.** es ideal como capa intermedia ya que su color gris facilita el cubrimiento de las capas de acabado que se coloquen sobre él. También puede dejarse como acabado final gris para la protección de estructuras de acero, concreto y madera en ambientes industriales severos y marinos. En la protección de la obra viva de embarcaciones, funciona como la base ideal para los recubrimientos antivegetativos (antifouling).

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Poliamida
COLOR:	Gris
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Mezcla de pigmentos inorgánicos y cargas inertes.
RELACION DE ACTIVACION:	1 a 1 por volumen
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C
DENSIDAD:	4,81 Kg/GAL
VOC:	425 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	49 ± 2%
RENDIMIENTO TEORICO:	74 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	4 a 6 mils (8 a 12 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	4 horas.	Duro:	24	horas
------------------	----------	--------------	----	-------

Para repintar:	8 a 12 horas	Curado completo:	7 días.
-----------------------	--------------	-------------------------	---------

El tiempo de repintado del **Epomon Fondo Gris HB** no deberá exceder de 72 horas (3 días); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3; para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-10 como mínimo. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless.
Diluyente: Solvente Universal, 003-035.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** E ó EX / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS (Bulldog o Similar): Relación de la bomba: 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,021" - 0,031".

El porcentaje de dilución del **Epomon Fondo Gris HB** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de inducción.

El **Epomon Fondo Gris HB** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Puede aplicarse sobre el Mobil Zinc 7 721-012, sobre Mobil Zinc 17 721-017 y sobre Epomon Zinc Rich Paint 386-601 en sistemas que exijan una capa previa de fondo rico en zinc. También puede aplicarse sobre fondos tolerantes de superficie como el Corroguard 789-900 y sobre otros fondos como el Epomon Fondo Poliamida HB 288-351. Para aleaciones livianas se recomienda aplicar sobre el fondo promotor de adherencia Epomon Multiprime 288-609.

RESISTENCIA

Calor seco: 80°C.
Acidos: Débil. **Solventes:** Excelente. ***Alcalis:** Excelente. *** Abrasión:** Buena.
Inmersión en agua dulce y salada: Excelente

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto antes de utilizar.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN

Recubrimiento Epoxi de Altos Espesores

CÓDIGO: 291-881

(Producto de 2 componentes: BASE: 950-881, CATALIZADOR: 952-881)

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACIÓN DE USO

EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN es un recubrimiento epoxi auto-imprimante, de alto espesor de película. Es un producto de dos componentes y de curado químico, para ser utilizado en áreas donde normalmente se usa brea epoxi. Su formulación es única en proporcionar protección anticorrosiva a superficies de acero y mampostería enterradas o expuestas a inmersión en agua o salpicaduras, derrames y vapores de productos químicos. No requiere fondo en la mayoría de los sustratos. Su desempeño es superior al de las breas epoxi en todos los aspectos, entre ellos mayor facilidad de repintado, menor toxicidad, mejores propiedades de aplicación y menor tendencia de la película a volverse quebradiza.

Sus principales características son:

- No contiene alquitrán de hulla – no ocasiona “quemaduras” de alquitrán de carbón.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia a la inmersión en agua fresca y salada.
- Resistente a la abrasión.
- Buena flexibilidad aún después envejecida.
- Formulado sin componentes de plomo ni mercurio.

- Amigable al ambiente por su bajo contenido de componentes orgánicos volátiles (VOC).
- Puede ser recubierto con acabados de poliuretano para obtener buena apariencia.

EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN es ideal para ser utilizado en tanques de acero para almacenaje subterráneo, tuberías de acero bajo tierra, plantas de tratamiento de desechos y aguas residuales, refinerías de petróleo, plantas químicas, molinos de pulpa y papel, plantas de fertilizantes, minas subterráneas de carbón y sal y plantas generadoras de energía hidráulica y con combustibles fósiles. Excelente para inmersión en agua fresca y salada en estructuras de acero, concreto, puentes, pilotes, colectores y pozos. Es aplicado como fondo para la mayoría de los recubrimientos antifouling, con la finalidad de proteger la obra viva de las embarcaciones.

EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN puede ser utilizado en superficies de concreto vaciado y en bloques de concreto en instalaciones comerciales e industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VEHÍCULO:	Epoxi Poliamida modificado
COLOR:	Negro
ASPECTO DE LA PELÍCULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Cargas inertes
RELACIÓN DE ACTIVACIÓN:	1 a 1 por volumen
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA:	5 horas a 25°C
DENSIDAD:	4,85 kg/gal
VOC:	285 g/L
%SÓLIDOS POR VOLUMEN:	69 % ± 2
RENDIMIENTO TEÓRICO:	103 m ² /gal a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO:	6 a 8 mils (9 a 12 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora	Duro:	8 horas
Para repintar:	4 horas a 30 días	Curado completo:	7 días

El tiempo de repintado del **EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN** no deberá exceder de 30 días, en caso de que esto ocurra la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Previo a la realización de cualquier método de preparación de superficie, siempre es recomendable realizar una limpieza con solventes, desengrasantes industriales, agua y jabón, siguiendo el procedimiento SSPC-SP-1. Esto eliminará la contaminación por grasa o aceite asegurando que la superficie quede completamente limpia y seca, libre de polvo y otros contaminantes. Luego, se debe utilizar una limpieza abrasiva según SSPC-SP-10, que es el mínimo grado de preparación que exige **EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN** para su correcto desempeño. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de superficie.

APLICACIÓN

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN no se deberá aplicar en ambientes cuya humedad relativa exceda el 70%.

Método de aplicación:

Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.

Diluyente:

Solvente Universal, 003-160.

PISTOLA CONVENCIONAL:

Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** E ó EX / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS:

Equipo: Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,031" - 0,037".

El porcentaje de dilución del **EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se recomienda aplicar una capa de imprimación con el producto diluido a un 50% para desplazar el aire atrapado en el sustrato. **Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.**

Mezclamiento: Agite bien el envase de la Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Espere 15 minutos de inducción antes de pintar.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 5 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. **Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.**

EMPAQUE

Galón (3,785 L)

Base: 950-88101

Catalizador: 952-88101

Cuñete (5 gal)

Base: 950-88141

Catalizador: 952-88141

Para todas las presentaciones de base y catalizador los envases vienen totalmente llenos.

RESISTENCIA

Ácidos Diluidos:

Excelente*

Solventes:

Excelente*

Álcalis:

Excelente*

Calor seco:

120°C

Inmersión en agua dulce y salada:

Excelente

Abrasión:

Excelente

*No se recomienda para contacto prolongado con productos químicos que sean oxidantes fuertes, álcalis diluidos, cetonas, ésteres, alcoholes, ni para recubrir el interior de tanques usados para almacenar productos "blancos" de petróleo. La exposición a la intemperie ocasiona una pronta pérdida de brillo y entizamiento, lo cual es normal en recubrimientos epoxi, pero esto no afecta las propiedades de protección.

EPOMON BREA EPOXI LIBRE DE ALQUITRÁN no deberá ser sometido a esfuerzos de ningún tipo antes de alcanzar su curado completo.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usar el producto.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



EPOMON BREA POLIAMIDA

Recubrimiento Epoxi de Altos Espesores

CÓDIGO 291-885

Producto de 2 componentes: BASE: 950-885, CATALIZADOR: 952-885)

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACIÓN DE USO

EPOMON BREA POLIAMIDA es un recubrimiento epoxi especialmente diseñado para brindar alta protección contra la humedad y a los ambientes altamente corrosivos. Puede ser aplicado a espesores de película seca de hasta 20 mils sin chorrear. Posee, además, una excelente dureza y resistencia a la abrasión y a los impactos.

Sus principales características son:

- Excelente impermeabilidad.
- Alto espesor de película por capa.
- Buena resistencia química.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Recubrimiento de altos sólidos.
- Buena flexibilidad aún después envejecida.

EPOMON BREA POLIAMIDA es de uso casi universal en la protección de superficies industriales y marinas enterradas o sumergidas, de concreto o metal, expuestas o no al sol. Su uso está muy difundido en la protección de cascos sumergidos de gabarras, barcos, plataformas flotantes, pilotes, boyas, tanques de almacenamiento, tuberías, plantas de tratamiento de agua, etc. **EPOMON BREA POLIAMIDA** es una base ideal para la mayoría de recubrimientos antifouling.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VEHÍCULO:	Epoxi poliamida
COLOR:	Negro
ASPECTO DE LA PELÍCULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Cargas inertes
RELACIÓN DE ACTIVACIÓN:	4 a 1 por volumen
DENSIDAD:	4,89 kg/gal
VOC:	192 g/L
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA:	4 horas a 25°C
% SÓLIDOS POR VOLUMEN:	77 ± 2 %
RENDIMIENTO TEÓRICO:	114 m ² /gal a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO:	8 a 10 mils (10 a 13 mils de espesor de película húmeda). Puede aplicarse hasta 20 mils húmedos sin chorrear

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	4 horas	Duro:	24 horas
Para repintar:	8 horas	Curado completo:	7 días

El tiempo de repintado del **EPOMON BREA POLIAMIDA** no deberá exceder de 72 horas (3 días); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser sometida a la aplicación de un método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Previo a la realización de cualquier método de preparación de superficie, siempre es recomendable realizar una limpieza con solventes, desengrasantes industriales, agua y jabón, siguiendo el procedimiento SSPC-SP-1. Esto eliminará la contaminación por grasa o aceite asegurando que la superficie quede completamente limpia y seca, libre de polvo y otros contaminantes. Luego, se debe utilizar una limpieza abrasiva según SSPC-SP-10, que es el mínimo grado de preparación que exige **EPOMON BREA POLIAMIDA** para su correcto desempeño. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de superficie.

APLICACIÓN

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

EPOMON BREA POLIAMIDA no se deberá aplicar en ambientes cuya humedad relativa exceda el 70%.

Método de aplicación:

Rodillo, pistola convencional o equipo airless.

Diluyente:

Solvente Universal, 003-160.

PISTOLA CONVENCIONAL:

Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** E ó EX / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS:

Equipo: Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,031" - 0,037".

El porcentaje de dilución del **EPOMON BREA POLIAMIDA** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se recomienda aplicar una capa de imprimación con el producto diluido a un 100% para desplazar el aire atrapado en el sustrato. **Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.**

Mezclamiento: Agite bien el envase de la Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Espere 10 minutos de inducción antes de pintar.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 4 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

EMPAQUE

Cuñete	Base (4gal): 950-88541	Catalizador (1 gal): 952-88501
---------------	-------------------------------	---------------------------------------

RESISTENCIA

Ácidos:	Regular	Solventes:	Excelente*
Álcalis:	Excelente*	Abrasión:	Excelente
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente	Calor seco:	80°C

*No se recomienda para contacto prolongado con productos químicos que sean oxidantes fuertes, álcalis diluidos, cetonas, ésteres, alcoholes, ni para recubrir el interior de tanques usados para almacenar productos "blancos" de petróleo. La exposición a la intemperie ocasiona una pronta pérdida de brillo y entizamiento, lo cual es normal en recubrimientos epoxi, pero esto no afecta las propiedades de protección.

EPOMON BREA POLIAMIDA no deberá ser sometido a esfuerzos de ningún tipo antes de alcanzar su curado completo.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usar el producto.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



UNIFONDO
Fondo Universal Alquídic
CODIGO: 360-300

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Unifondo** es un fondo anticorrosivo de gran versatilidad al ser compatible con acabados del tipo epoxi, poliuretano, caucho clorado y alquídic. Simplifica y reduce el número de fondos que se usan en una planta, necesitando diversificación solamente en los acabados finales. Sus principales características son:

- Compatible con diversos tipos de acabados
- Buena resistencia a la corrosión
- Fácil aplicación.

Fondo anticorrosivo de uso múltiple; Excelente comportamiento como shop primer o como fondo barrera, en el caso de que se desee renovar estructuras viejas donde se desconoce el recubrimiento anterior o cuando se desee mejorar la protección anticorrosiva. Se aplica directamente sobre estructuras de acero en ambientes industriales y marinos, su uso se ha generalizado en la protección de áreas no sumergidas de embarcaciones, exterior de tanques, maquinarias y equipos, así como cualquier otra estructura metálica que requiera protección y versatilidad en la escogencia del acabado final..

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídic modificado
COLOR:	Rojo Óxido
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos
PIGMENTOS:	Cromato de zinc, Óxido de Hierro y cargas inertes
DENSIDAD:	4,35 Kg/GAL
VOC:	559,5 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	35% a 38%
RENDIMIENTO TEORICO:	53 m ² /GAL. a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (5 a 6 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	2 horas.	Duro:	24 horas.
------------------	----------	--------------	-----------

Para repintar:	8 horas.	Curado completo:	7 días.
-----------------------	----------	-------------------------	---------

El **Unifondo** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar el acabado, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes, para evitar problemas en la adhesión del acabado.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación recomendado es SSPC-SP-3. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación existente.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.
Diluyente: Solvente Universal 003-160

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX 6 FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 45 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,019" - 0,023".

El porcentaje de dilución del **Unifondo** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

El **Unifondo** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Calor seco: 80°C.

Debidamente recubierto con el acabado adecuado, es el sistema ideal para proteger estructuras en ambientes costero-marinos, intemperie normal y ambientes industriales de poca agresividad.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



MONPROTEC FONDO

Fondo Alquídico Anticorrosivo Libre de Metales Pesados

CODIGO: 379-301

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

Monprotec Fondo es un fondo alquídico anticorrosivo especialmente diseñado para cumplir con las normativas internacionales de protección al ambiente y a los usuarios. No contiene metales pesados peligrosos como el plomo, mercurio o cromatos. Tiene buena resistencia a la corrosión y es de fácil aplicación. Sus principales características son:

- Libre de metales pesados - no contiene cromatos ni plomo.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Fácil aplicación.

Puede usarse sobre superficies metálicas en ambientes interiores o exteriores tales como maquinarias y equipos industriales y agrícolas, marcos y puertas de hierro, postes, exterior de tanques y otras superficies expuestas a condiciones ambientales de moderada severidad. El **Monprotec Fondo** es la base ideal para todos los acabados de tipo alquídico.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídico modificado.
COLOR:	Rojo, Gris, Blanco y Negro.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi Mate.
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos.
PIGMENTOS:	Metaborato de bario, óxido de hierro, cargas inertes.
DENSIDAD:	4,45 Kg/GAL
VOC:	463 gr./L
FLASH POINT:	38°C.
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	43 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	65 mt ² /GAL. a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (4 a 5 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	2 horas.	Duro:	24	horas.
Para repintar:	12 horas.	Curado completo:	7 días.	

El **Monprotec Fondo** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar el acabado, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes, para evitar problemas en la adhesión del acabado.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación recomendado es SSPC-SP-3. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación existente.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.

Diluyente: Monsolvent, 004-010, para aplicaciones a brocha o rodillo / Solvente Sintético, 003-010, para aplicaciones a pistola convencional.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 45 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,019" - 0,023".

El porcentaje de dilución del **Monprotec Fondo** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

El **Monprotec Fondo** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Calor seco: 80°C.

Debidamente recubierto con el acabado adecuado, es el sistema ideal para proteger estructuras en ambientes costero-marinos, intemperie normal y ambientes industriales de poca agresividad.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



EPOMON ZINC RICH PAINT Fondo Rico en Zinc Orgánico 386-601

Producto de 2 componentes: BASE: 921-602, CATALIZADOR: 922-602

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

EPOMON ZINC RICH PAINT es un recubrimiento epoxi con alto contenido de zinc metálico en la película (95%), brindando así la perfecta combinación de protección catódica del zinc con la resistencia química de la resina epoxi. **EPOMON ZINC RICH PAINT** posee propiedades de adhesión y resistencia al cuarteamiento superiores a los recubrimientos ricos en zinc inorgánicos convencionales.

Sus principales características son:

-)] Califica como SSPC Paint 20 Level 1.
-)] Muy buena resistencia a gran variedad de solventes y agentes químicos.
-)] Resistencia a la corrosión y a la abrasión.
-)] Minimiza riesgos de ampollamiento del acabado al ser repintado.
-)] Rápido secamiento.

EPOMON ZINC RICH PAINT se utiliza para una superior protección del acero en ambientes altamente corrosivos, incluso en aquellas estructuras que estén sumergidas, como: cascos de embarcaciones, tuberías, instalaciones costa afuera, entre otras. Su excelente poder de adhesión lo convierte en el recubrimiento ideal para reparar estructuras galvanizadas que hayan sufrido daños.

Puede ser considerado como un recubrimiento resistente a altas temperaturas ya que puede resistir hasta 300 °C sin afectar su desempeño.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Poliamida
COLOR:	Gris
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate
SOLVENTES:	Hidrocarburos aromáticos y solventes oxigenados
PIGMENTOS:	Zinc metálico y cargas inertes
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C
DENSIDAD:	8,47 kg/gal
VOC:	444 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	48 % ± 2%
% DE ZINC EN LA PELÍCULA:	95%
RENDIMIENTO TEORICO:	72 m ² /gal a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	2,0 a 3,0 mils (5 a 7 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	2 horas.	Duro:	24 horas
Para repintar:	8 horas.	Curado completo:	7 días

El tiempo de repintado entre capas no deberá exceder de 3 días (72 horas); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, ésta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo preexistente. El mínimo grado de preparación requerido para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-6; para inmersión: SSPC-SP-5.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación:	Pistola convencional o equipo Airless. Brocha en áreas pequeñas.
Diluyente:	Solvente Universal, 003-160.
PISTOLA CONVENCIONAL:	Pistola: DeVilbiss MBC-Soil o similar / Pico de fluido: EX / Casquillo de aire: 62, 704 ó 765 / Presión en el tanque: 10 a 15 psi. / Presión de atomización: 50 a 70 psi.
EQUIPO AIRLESS:	Graco Bulldog Zinc Rig o similar. Relación de la bomba: 30:1 mínimo / Boquilla: 0,021" - 0,025".

EPOMON ZINC RICH PAINT no se debe diluir. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A. Para minimizar el riesgo de ampollamiento del acabado que se coloque sobre él, se recomienda aplicar una pre-capa del acabado, diluida entre 50 y 100%, para así evitar que quede aire o solvente atrapado entre las porosidades del zinc y del recubrimiento final. La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de tiempo de inducción.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura.

EPOMON ZINC RICH PAINT no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Débil.	Solventes:	Excelente.
Álcalis:	Regular.	Abrasión:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	300°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítase el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 1 año.



MONPROTEC ESMALTE

Esmalte Industrial de Secamiento Rápido

LINEA 570

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACION DE USO

Monprotec Esmalte es un esmalte alquídico de alto brillo y rápido secamiento apto para ser usado en instalaciones industriales y domésticas expuestas a la intemperie y al uso cotidiano de los ambientes interiores. Sus principales características son:

- Alto brillo.
- Rápido secamiento.
- Excelente comportamiento a la intemperie para un acabado de su tipo
- Puede aplicarse a brocha, rodillo y pistola

Monprotec Esmalte está especialmente formulado para la protección de estructuras metálicas, de madera y concreto, donde se requiera durabilidad, economía y buena apariencia. Su rápido secamiento resulta muy conveniente para la puesta en uso en corto tiempo de piezas, maquinarias, kioscos, electrodomésticos y muebles metálicos en general con la ventaja de poderse aplicar a brocha, rodillo y pistola sin restricción. Su carta de colores ofrece la mayoría de los colores usados en la industria e incluye colores de uso doméstico igualmente.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídico modificado.
COLOR:	Según Carta de Colores.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante.
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos.
PIGMENTOS:	Pigmentos orgánicos e inorgánicos y cargas inertes.
DENSIDAD:	3,3 – 3,9 Kg/GAL
VOC:	570 – 590 g/L promedio según color.
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	24 a 30 % según color.
RENDIMIENTO TEORICO:	40 a 44 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (5 a 7 mils de espesor de película húmeda). Óptimos resultados se obtienen al aplicar dos capas de este producto sobre estructuras debidamente preparadas y fondeadas.

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	60 minutos.	Duro:	24 horas.
Para repintar:	24 horas.	Curado completo:	7 días

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El recubrimiento se aplica sobre superficies debidamente preparadas. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo pre-existente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional, brocha o rodillo
Diluyente: No requiere. En casos especiales utilice Solvente Sintético, 003-010.

PISTOLA CONVENCIONAL: Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

El porcentaje de dilución de este recubrimiento no deberá exceder del 5%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C. A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

El recubrimiento no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

FONDOS RECOMENDADOS

Unifondo, 360-300 / Monprotec Fondo Anticorrosivo, 379-301 / Fondo Cromato de Zinc, 860-210. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C. A.

RESISTENCIA

Acidos:	Pobre.	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Pobre.	Intemperie:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Débil.	Calor seco:	80°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



ESMALTE DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Acabado Alquídicó de Alto Brillo

LINEA 616

CARACTERISTICAS Y ORIENTACION DE USO

El **Esmalte de Mantenimiento Industrial** es un acabado alquídicó el cual ofrece excelente apariencia y protección a las estructuras recubiertas con él. Recubrimiento de alto brillo, brinda un excelente comportamiento en la protección de estructuras expuestas a la intemperie. Sus principales características son:

- Alto brillo.
- Fácil de aplicar.
- Excelente comportamiento a la intemperie para un acabado de su tipo.

El **Esmalte de Mantenimiento Industrial** se aplica en interiores y exteriores y está diseñado para proteger estructuras de concreto, acero y madera, en ambientes civiles e industriales, tales como puentes, exterior de tanques de almacenamiento, tuberías, puertas, ventanas, barandas, así como techos y paredes de concreto donde se requiera protección y durabilidad. En ambientes marinos es ideal para la protección y decoración de superestructuras, áreas interiores como camarotes, sala de máquinas, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Resina Alquídicá
COLOR:	Según Carta de Colores.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante.
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos.
PIGMENTOS:	Dióxido de titanio, pigmentos orgánicos e inorgánicos.
DENSIDAD:	3,40 – 4,10 Kg/GAL según color.
VOC:	480 – 650 g/L según color.
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	27 – 28 % según color.
RENDIMIENTO TEORICO:	40 – 41 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (6 a 8 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 1 hora.

Curado completo: 7 días

Para repintar: 24 horas.

El **Esmalte de Mantenimiento Industrial** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar una nueva capa de pintura, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes, para así evitar problemas de adhesión entre capas.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Esmalte de Mantenimiento Industrial** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo pre-existente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless.
Diluyente: Monsolvent, 004-010, para aplicaciones a brocha o rodillo / Solvente Sintético, 003-010, para aplicaciones a pistola convencional.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

El porcentaje de dilución del **Esmalte de Mantenimiento Industrial** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

El **Esmalte de Mantenimiento Industrial** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

FONDOS RECOMENDADOS

Unifondo, 360-300, Fondo Cromato de Zinc, 860-210, Monprotec Fondo Anticorrosivo, 379-301/ **Friso o concreto nuevo:** Sellador Antialcalino, 313-160 / **Acero galvanizado o aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220 o Epomon Fondo Multiprime, 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Pobre.	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Pobre.	Intemperie:	Buena.
Inmersión en agua dulce y salada:	Débil.	Calor seco:	80°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 5 años



SYNREX ESMALTE SINTETICO

Acabado Alquídicco de Rápido Secamiento

LINEA 648

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

Synrex es un acabado alquídicco de rápido secamiento el cual ofrece excelente apariencia y protección a las estructuras recubiertas con él. **Synrex** es un recubrimiento de alto brillo el cual brinda una excelente protección de estructuras expuestas a la intemperie. Sus principales características son:

- Alto brillo.
- Rápido secamiento.
- Excelente comportamiento a la intemperie para un acabado de su tipo.

Synrex se aplica en ambientes interiores y exteriores; está diseñado para brindar protección, en una sola capa, a estructuras de acero y madera, en ambientes industriales y marinos, tales como: Maquinaria pesada agrícola, industrial, metalúrgica y petrolera, motoniveladoras, tractores, grúas, equipos mineros, tornos y generadores, autobuses, camiones y vehículos en general, refrigeradores, cajas fuertes, muebles para jardín, muebles de madera, etc. En ambientes marinos es ideal para la protección y decoración de superestructuras, áreas interiores como camarotes, sala de máquinas, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídicco modificado.
COLOR:	Según Carta de Colores.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante.
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos.
PIGMENTOS:	Pigmentos orgánicos e inorgánicos.
DENSIDAD:	3,67 - 4,21 Kg/GAL según color.
VOC:	590 – 610 g/L según color.
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	30 - 32% según color.
RENDIMIENTO TEORICO:	44 - 48 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (5 a 7 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 30 minutos.

Duro: 24 horas.

Curado completo: 7 días

El **Synrex** después de haber sido aplicado no acepta repintado con ningún producto, incluso con el mismo. Si se llegara a aplicar una capa, se corre el riesgo de desprendimiento por remoción de la película ya aplicada.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. **Synrex** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo pre-existente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional.
Diluyente: Solvente Sintético, 003-010.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

El porcentaje de dilución del **Synrex** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

Synrex se aplica en una sola capa, en ningún momento se deberá intentar repintar la película aplicada.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Synrex no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Unifondo, 360-300, Fondo Cromato de Zinc, 860-210, Monprotec Fondo Anticorrosivo, 379-301 / **Friso o concreto nuevo:** Sellador Antialcalino, 313-160 / **Acero galvanizado o aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220 o Epomon Fondo Multiprime, 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Pobre.	Solventes:	Débil.
Álcalis:	Pobre.	Intemperie:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Débil.	Salpicaduras de gasolina y aceite:	Excelente.
Calor seco:	80°C.		

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 5 años



PINTURA INDICADORA DE ACIDO FLUORHIDRICO

Esmalte Indicador de Fugas de Acido Fluorhídrico

CODIGO 711-250

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

La **Pintura Indicadora de Acido Fluorhídrico** es un producto especialmente diseñado para pintar la parte exterior de tanques y tuberías que almacenen o transporten ácido fluorhídrico. Esta pintura genera un alerta visual por cambio de color de anaranjado a violeta claro al entrar en contacto con el ácido, lo cual ocurre al producirse la fuga del ácido fluorhídrico almacenado. Sus principales características son:

- Alto brillo.
- Fácil de aplicar.
- Susceptible al contacto con el ácido fluorhídrico produciéndose un cambio de color de anaranjado a violeta claro.

La **Pintura Indicadora de Acido Fluorhídrico** se aplica en exteriores de estructuras industriales tales como: exterior de tanques de almacenamiento de ácido fluorhídrico y tuberías de transporte donde se requiera protección, señal de alerta y condiciones seguras de trabajo, ante las posibles emanaciones o fugas que pudiesen ocurrir de ese químico de alto riesgo.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídico modificado.
COLOR:	Anaranjado
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante.
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos.
PIGMENTOS:	Pigmentos Orgánicos e Inorgánicos, cargas inertes.
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	50%
RENDIMIENTO TEORICO:	75 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (3 a 4 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 3 a 4 horas.

Para repintar: 12 horas.

Secamiento Duro: 7 días

Curado completo: 7 días

La **Pintura Indicadora de Acido Fluorhídrico** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar una nueva capa de pintura, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes, para así evitar problemas de adhesión entre capas.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. La **Pintura Indicadora de Ácido Fluorhídrico** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo preexistente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless.
Diluyente: Monsolvent, 004-010, para aplicaciones a brocha o rodillo / Solvente Sintético, 003-010, para aplicaciones a pistola convencional.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

El porcentaje de dilución de **La Pintura Indicadora de Ácido Fluorhídrico** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

La Pintura Indicadora de Ácido Fluorhídrico no deberá ser sometido a esfuerzo mecánico alguno antes de alcanzar su curado completo.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

FONDOS RECOMENDADOS

Acero: Unifondo, 360-300, Fondo Cromato de Zinc, 860-210, Monprotec Fondo Fondo Libre de Metales pesados, 379-301, **Galvanizado o aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220, Epomon Fondo Multiprime, 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Pobre.	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Pobre.	Intemperie:	Buena.
Inmersión en agua dulce y salada:	Débil.	Calor seco:	80°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 5 años



PINTURA INDICADORA DE TEMPERATURA

Recubrimiento Termo-Virante

CODIGO 711-541

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

La **Pintura Indicadora de Temperatura** es un recubrimiento especialmente diseñado para indicar zonas calientes, potencialmente peligrosas, en el exterior de reactores y tanques a presión, causadas por fallas en el aislamiento interno de la estructura. Un cambio perceptible de color marcará el área del sobrecalentamiento; esta degradación será progresiva y estará determinada por el tiempo y la temperatura según la siguiente tabla:

Hasta 260°C (500°F): mantiene su color verde original.
 a los 287°C (550°F): degradación del color después de 21 días.
 a los 316°C (600°F): cambio perceptible de color después de 18 horas.
 a los 400°C (752°F): cambio de color en pocas horas; tornándose blancuzco después de las 16 horas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Resinas de Silicona.
COLOR:	Verde.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi brillante.
SOLVENTES:	Hidrocarburos aromáticos.
PIGMENTOS:	Pigmentos orgánicos y cargas inertes.
DENSIDAD:	4,56 Kg/GAL
VOC:	392,8 g/L
FLASH POINT:	40°C
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	46 %
RENDIMIENTO TEORICO:	69 mt ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPOSOR DE PELICULA	
SECA RECOMENDADO:	1 a 1,5 mils (2 a 3 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 4 horas.

Para repintar: 24 horas.

Curado completo: Al alcanzar los 149°C.

Una vez que la **Pintura Indicadora de Temperatura** ha alcanzado su curado completo no puede ser repintada. Por otra parte, una vez que ha ocurrido el viraje de color por sobrecalentamiento de la estructura, la película debe eliminarse y pintar nuevamente

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. La **Pintura Indicadora de Temperatura** se aplica directamente sobre superficies debidamente preparadas. El mínimo grado de preparación requerida es limpieza abrasiva hasta el grado metal casi blanco según SSPC-SP-10. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional. Brocha para pequeñas áreas o para retoques.
Diluyente: No requiere. Utilice el Solvente Especial, 005-050, para limpieza de los equipos de aplicación.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

La **Pintura Indicadora de Temperatura** se aplica en capas delgadas, preferiblemente una sola capa, ya que espesores elevados pueden causar ampollamiento y desprendimiento prematuro.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. La máxima temperatura del sustrato deberá ser la temperatura ambiente para el momento de la aplicación, elevándola progresivamente hasta alcanzar el mínimo de 149°C.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

La **Pintura Indicadora de Temperatura** no deberá ser sometida a esfuerzo mecánico alguno antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Pobre.	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Pobre.	Intemperie:	Buena.
Inmersión en agua dulce y salada:	No recomendado.	Calor seco:	260°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



MONTRAFIC CON PERLAS
Pintura de Tráfico Con Perlas Reflectoras
CODIGOS 715-122 / 715-222 / 715-226

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

Montrafic Con Perlas es un recubrimiento de rápido secamiento y excelente resistencia a la abrasión y a la intemperie. Contiene partículas reflectoras que proporcionan un medio ideal para la retro-reflectividad de la luz. Sus principales características son:

- Excelente adhesión sobre asfalto y concreto.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Buena resistencia al tráfico peatonal y vehicular.
- Rápido secamiento.

Montrafic Con Perlas está especialmente diseñado para la demarcación sobre asfalto curado y concreto completamente fraguado, en autopistas, avenidas, puentes, túneles, áreas de estacionamientos y pasos peatonales. Las perlas reflectoras lo convierten en el recubrimiento ideal para la delineación de la línea central de autopistas, carreteras, avenidas, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídico
COLOR:	Blanco (Código 715-122) / Amarillo (Código 715-222) / Amarillo Intenso (Código 715-226)
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Mezcla de pigmentos inorgánicos y cargas inertes
DENSIDAD:	6,0 – 6,2 Kg/GAL
VOC:	400 - 405 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	53 -55 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	85 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca. (equivale a 1 galón por cada 95 m lineales de rayas continuas de 12 cm de ancho y a 7,0 mils de espesor seco)
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	6 a 8 mils (12 a 16 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	15 minutos
Al tránsito:	20 minutos

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. **Montrafic Con Perlas** se aplica directamente sobre las superficies debidamente curadas y fraguadas y para su óptimo desempeño debe aplicarse a los espesores de película recomendados. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación pre-existente. Para aplicaciones sobre asfalto nuevo, se debe tomar la precaución de revisar que el mismo haya curado apropiadamente, la mayoría de los asfaltos requieren de un mínimo de 2 semanas para su curado, sin embargo, esto podría variar dependiendo del tipo y calidad. Un asfalto que no ha curado apropiadamente podría ocasionar sangrado, cuarteamiento y desprendimiento de la capa aplicada. El pintar una superficie de concreto nuevo con menos de 3 meses de fraguado no es recomendable. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación:	Pistola convencional.
Diluyente:	No requiere. Para limpieza de los equipos utilice Solvente Especial, 005-050.

PISTOLA CONVENCIONAL:	Equipo de aspersión por aire especial para la demarcación de líneas.
------------------------------	--

Montrafic Con Perlas no requiere dilución. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A..

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Montrafic Con Perlas no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Aceites y grasas:	Buena.	Calor seco:	80°C.
Abrasión:	Buena.		
Tráfico de vehículos:	Excelente.		

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 1 año.



MONTRAFIC SIN PERLAS
Pintura de Tráfico Sin Partículas Reflectoras
CODIGOS 715-107 / 715-220 / 715-224

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

Montrafic Sin Perlas es un recubrimiento de rápido secamiento y excelente resistencia a la abrasión, a la intemperie y al tráfico peatonal y vehicular.

Sus principales características son:

- Excelente resistencia a la intemperie.
- Buena resistencia al tráfico peatonal y vehicular.
- Rápido secamiento.

Montrafic Sin Perlas está especialmente diseñado para la demarcación sobre asfalto curado y concreto completamente fraguado, en autopistas, avenidas, puentes, túneles, áreas de estacionamientos y pasos peatonales.

Puede usarse en la delineación de las franjas central y laterales de autopistas, carreteras y avenidas, en áreas donde existe iluminación nocturna permanente.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:

Alquídico - Caucho Clorado.

COLOR:

Blanco (Código 715-107) / Amarillo (Código 715-220) /
Amarillo Intenso (Código 715-224).

ASPECTO DE LA PELICULA:

Semi-brillante.

SOLVENTES:

Hidrocarburos aromáticos.

PIGMENTOS:

Mezcla de pigmentos inorgánicos y cargas inertes.

DENSIDAD:

5,76 - 5,80 Kg/GAL

VOC:

469,8 g/L

% SOLIDOS POR VOLUMEN:

49 - 50 %.

RENDIMIENTO TEORICO:

75 m²/GAL. a 1 mils de espesor de película seca. (equivale a 1 galón por cada 80 m lineales de rayas continuas de 12 cm de ancho y a 7,0 mils de espesor seco)

ESPESOR DE PELICULA

SECA RECOMENDADO:

6 a 8 mils (12 a 16 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 15 minutos

Al tránsito: 20 minutos

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. **Montrafic Sin Perlas** se aplica directamente sobre las superficies debidamente curadas y fraguadas y para su óptimo desempeño debe aplicarse a los espesores de película recomendados.. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación pre-existente. En caso de que el sustrato sea demasiado liso, se deberá crear una rugosidad en el mismo mediante algún método abrasivo o por limpieza con ácidos, con el objetivo de mejorar la adhesión del recubrimiento.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, pistola convencional o equipo airless.
Diluyente: No requiere. Para limpieza de los equipos utilice Solvente Especial, 005-050. **No use gasolina para diluir**

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 45 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,019" - 0,023".

Montrafic Sin Perlas no requiere dilución. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Montrafic Sin Perlas no deberá ser sometida a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Aceites y grasas:	Buena.	Calor seco:	80°C.
Abrasión:	Buena.		
Tráfico de vehículos:	Excelente.		

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



MONCANCHA
Pintura Ecológica Para Canchas
LINEA 716

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

La pintura **MONCANCHA** es una pintura acrílica de primera calidad, diseñada especialmente para ser aplicada como acabado final de aspecto mate en canchas deportivas, bordes de piscinas, escaleras y pisos en general, donde se requiere resistencia a la intemperie, a la abrasión y condiciones de anti-derrape ó anti-resbalantes

Sus principales características son:

- Libre de metales pesados - no contiene plomo, ni mercurio, ni cromatos.
- Producto ecológico, con niveles bajos de emanación de compuestos orgánicos al ambiente (bajo VOC en g/L)
- Apto para superficies expuestas a la intemperie y al tránsito peatonal

MONCANCHA brinda una excelente protección sobre superficies de concreto, carpetas asfálticas, impermeabilizantes acrílicos y todo tipo de superficie debidamente preparada que se encuentre expuesta a la intemperie y a la abrasión,

MONCANCHA también puede aplicarse a los pisos de concreto de piscinas y resistir la inmersión en agua con cloro y los diferentes aditivos que se usan en el mantenimiento de las piscinas.

MONCANCHA puede repintarse sin dificultad y sin tratamientos especiales salvo la limpieza elemental del sucio y otros contaminantes.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Polímeros Acrílicos
SOLVENTES:	Agua
COLOR:	Colores de línea
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate
PIGMENTOS:	Mezcla de pigmentos de primera calidad y cargas inertes
VOC:	46 g/L - 49 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	45 ± 1%
RENDIMIENTO TEORICO:	65 - 70 m ² /GAL a 1,0 mils de espesor de película seca, (equivale aprox. a 20 m ² por galón a 3,0 mils de espesor seco)
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	2,2 a 4,2 mils (5,0 a 9,0 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 45 minutos **Duro:** 24 horas

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se debe eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación. Si hay presencia de hongo y moho, estos deben eliminarse lavando y removiendo con solución de 2 partes de cloro y 1 parte de agua. Luego de cualquiera de estos procedimientos de limpieza, las superficies deben lavarse con agua limpia y dejarse secar muy bien antes de aplicar el producto. Los concretos nuevos deben dejarse fraguar por un período de 28 días y las carpetas asfálticas se deben dejar curar completamente antes de aplicar el producto.

La temperatura del sustrato debe estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación:	Brocha, rodillo y haragán
Diluyente:	No requiere

Agite el producto antes de pintar hasta garantizar que no existe material sedimentado.

FONDOS RECOMENDADOS

Sobre superficies muy porosas de concreto y asfalto, aplique una mano de Sellacril Plus Transparente 204 – 000, con el objetivo de des-aírear los poros del sustrato y no comprometer el desempeño de la capa de acabado. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Aceites y Grasas:	Buena
Abrasión:	Excelente
Intemperie:	Excelente

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto no inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Evítese el contacto directo con la piel y ojos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones. No vierta en cañerías. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 1 año.



MONTRAFIC BROCALES

Pintura de Demarcación Base Agua

LINEA 717

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

BROCALES de MONTRAFIC es una pintura de demarcación acrílica a base de agua y de rápido secamiento con muy buena resistencia a la intemperie que puede ser utilizada sobre superficies de asfalto o concreto. Sus principales características son:

- Buena resistencia a la intemperie.
- Buen secamiento.
- Producto no inflamable.
- Resistente al sangrado del Asfalto.
- Excelente adhesión sobre asfalto y concreto.

BROCALES está especialmente diseñada para el pintado de brocales, pasos peatonales, muros, islas, defensas de concreto, zonas de estacionamiento, etc.

Su resistencia a la alcalinidad del concreto y su alta capacidad de humectación evita que la pintura se desconche y hace que se comporte mejor que las pinturas alquídicas tradicionales resultando más duraderas que éstas.

BROCALES es ideal para la delineación de canchas deportivas sobre superficies asfálticas, de concreto o arcilla.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Polímeros Acrílicos.
COLOR:	Blanco, Amarillo, Rojo, Verde, Azul y Negro.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate
SOLVENTES:	Agua.
PIGMENTOS:	Pigmentos inorgánicos y cargas inertes.
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	37 ± 1 %
RENDIMIENTO TEORICO:	56 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	4 a 5 mils (10 a 12 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	10-12 minutos	Al tránsito:	30 minutos máximo.
------------------	---------------	---------------------	--------------------

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa, hollín y otros contaminantes. **BROCALES** se aplica directamente sobre las superficies debidamente curadas y fraguadas. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación pre-existente.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, Rodillo, Pistola convencional o Pistola Airless.
Diluyente: No requiere. Para limpieza de los equipos utilice agua inmediatamente que termine de aplicar o se detenga la aplicación.

Pistola Convencional: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX6FF/
Casquillo de aire: 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10psi. /
Presión de atomización: 45 a 50 psi.

Equipo Airless: **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,019" - 0,023".

BROCALES no requiere dilución. La adición de agua puede ocasionar retardo en el tiempo de secado. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A..

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

BROCALES no deberá ser sometida a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Aceites y grasas: Muy buena **Al agua:** Excelente **A la Abrasión:** Muy Buena.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto no inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Evítese el contacto directo con ojos. En caso de haberlo, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, consulte inmediatamente un médico. No debe almacenarse en contacto con superficies de hierro galvanizado, acero, bronce y aluminio. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones. No vierta en cañerías. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 1 año.



AQUATRAFFIC

Pintura de Tráfico base agua

Línea 718

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

AQUATRAFFIC es una pintura de tráfico 100% acrílica a base agua, rápido secamiento y excelente resistencia a la abrasión e intemperie. Puede ser usado con o sin partículas reflectoras. Su alto espesor de película permite la siembra de microesferas reflectoras de gran tamaño para lograr la máxima retro-reflectancia de la luz. Sus principales características son:

- Retro-reflectancia duradera.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Buena resistencia al tráfico vehicular.
- Rápido secamiento.
- Producto no inflamable.
- Bajo VOC
- Resistente al sangrado del asfalto
- Excelente adhesión sobre asfalto y concreto
- Alta durabilidad y dureza
- Diseñado para el sembrado (Drop-On) de microesferas reflectoras.

AQUATRAFFIC está especialmente formulado para la demarcación de calles, autopistas, aeropuertos, vías de alto tránsito de vehículos pesados, túneles y puentes en superficies de asfalto y concreto. Cuando es aplicado junto con las partículas reflectoras se convierten en el recubrimiento ideal para la delineación de la línea central y costados de estas vías cuando se requiere máxima retro-reflectividad en horas nocturnas inclusive en condiciones de lluvia.

La durabilidad del **AQUATRAFFIC** dependerá del espesor de la película de pintura y del número de vehículos por año. Aplicado a espesores óptimos la durabilidad promedio es de tres años (3 años).

Por su composición y bajo VOC, **AQUATRAFFIC** es una pintura amigable al ambiente y al usuario

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Polímeros 100% Acrílicos
COLOR:	Blanco (Código 718-100), Amarillo (Código 718-220) y Amarillo Intenso (código 718-224).
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-mate.
SOLVENTES:	Oxigenados.
PIGMENTOS:	Pigmentos inorgánicos y cargas inertes.
VOC:	41 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	60 ± 2 %
RENDIMIENTO:	50 m ² /GAL a 1 mil de espesor seco (equivalen a 75 m lineales por galón aproximadamente en líneas de 15cms. de ancho y a 12 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	10 a 14 mils (16 a 24 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	15 minutos
Al tránsito:	20 minutos

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa, piedras y otros contaminantes. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación pre-existente. Para aplicaciones sobre asfalto nuevo, se debe tomar la precaución de revisar que el mismo haya curado apropiadamente. La mayoría de los asfaltos requieren de un mínimo de 2 semanas para su curado, sin embargo, esto podría variar dependiendo del tipo y calidad. Un asfalto que no ha curado apropiadamente podría ocasionar sangrado, cuarteamiento y desprendimiento de la capa aplicada. El pintar una superficie de concreto nuevo con menos de 3 meses de envejecimiento no es recomendable.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación:

Rociado con pistola. Puede usarse rodillo en áreas pequeñas.

Diluyente:

No requiere. Para limpieza de los equipos utilice agua inmediatamente que termine de aplicar o se detenga la aplicación.

Equipo de Aplicación:

Equipo especial para la demarcación vial dotado con mecanismo de sembrado de microesferas. **AQUATRAFFIC** es una pintura a base de agua por lo que es altamente recomendable que cada parte del equipo que vaya a entrar en contacto con la pintura sea de acero inoxidable, goma o plástico.

AQUATRAFFIC no requiere dilución. La adición de agua puede ocasionar retardo en el tiempo de secado y baja consistencia. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A..

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo. Retire cualquier partícula de piel que se haya podido formar y filtre la pintura. También es recomendable cernir las microesferas antes de su uso y eliminar cualquier partícula extraña.

AQUATRAFFIC no deberá ser sometida a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Aceites y grasas: Excelente

Abrasión: Excelente

Tráfico de Vehículos: Excelente

Resistencia al agua: Excelente después de un mínimo de 2 horas a temperatura ambiente y humedad relativa inferior a 80%

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto no inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Evítese el contacto directo con ojos. En caso de haberlo, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, consulte inmediatamente un médico. No debe almacenarse en contacto con superficies de hierro galvanizado, acero, bronce y aluminio. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones. No vierta en cañerías. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 1 año.



ACABADO ACRILICO SILICONA

Acabado Resistente al Calor

LINEA 720

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACION DE USO

El **Acabado Acrílico Silicona** es un recubrimiento semi-brillante de mediana resistencia al calor y que posee además una excelente resistencia a ambientes severos y corrosivos. Su excelente desempeño en condiciones de calor moderado y atmósfera de vapores dañinos lo hacen único en su clase. Sus principales características son:

- Resistencia al calor seco hasta los 200°C (392 °F).
- Fácil de aplicar.
- Excelente comportamiento en ambientes corrosivos.
- Excelente resistencia a intemperie

El **Acabado Acrílico Silicona** se aplica sobre estructuras de acero sometidas a altas temperaturas, tales como: exterior de chimeneas, calderas, intercambiadores de calor, reactores, entre otras, en ambientes de mediana agresividad.

Por su alta resistencia a la luz solar y a los ambientes marinos **Acabado Acrílico Silicona** también puede usarse como acabado final en el pintado de superestructuras de embarcaciones y en cualquier otra estructura expuestas al sol.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Acrílico Silicona.
COLOR:	Blanco (720-106) y Aluminio (720-900)
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Hidrocarburos aromáticos y solventes oxigenados
PIGMENTOS:	Pigmentos inorgánicos y cargas inertes
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	24 a35 %
RENDIMIENTO TEORICO:	35 a 50 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1 a 1,5 mils (3 a 5 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 30 minutos.

Para repintar: 12 horas.

Curado completo: 7 días

El **Acabado Acrílico Silicona** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, al momento de repintarlo se deberán eliminar cualquier tipo de contaminantes como sucio, sales, grasas, etc., que puedan estar presentes sobre la superficie, para así evitar problemas en la adhesión entre capas.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Acabado Acrílico Silicona** se aplica directamente sobre superficies debidamente preparadas. El mínimo grado de preparación requerida es limpieza abrasiva hasta el grado gris comercial según SSPC-SP-6. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional. Brocha para pequeñas áreas o para retoques.
Diluyente: Solvente Especial 005-050 para dilución y para la limpieza de los equipos de aplicación.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Esta capa neblina se logra diluyendo el Acabado entre 60 y 90% con el solvente especificado.

El porcentaje de dilución del **Acabado Acrílico Silicona** debe ser entre 40 y 50%. Diluir en menor proporción ocasiona que se produzcan hilos a la salida del producto por la boquilla de la pistola, generando así una falla en la aplicación. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

Para aplicaciones sobre Fondos Inorgánicos de Zinc, se recomienda aplicar una capa neblina o "mistcoat" para desairear el fondo y evitar el fenómeno de burbujeo.

El **Acabado Acrílico Silicona** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Ricos en zinc: Mobil Zinc 7, 721-012 y Mobil Zinc 17, 721017, Epomon Zinc Rich Paint, 386-601. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Regular.	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Buena.	Intemperie:	Excelente.
Humedad:	Buena.	Calor seco:	200°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo de almacenamiento en envases originales: 2 años



ALUMINIO SILICONA ALTA TEMPERATURA

Aluminio Resistente al Calor

CODIGO 721-011

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Aluminio Silicona Resistente Altas Temperaturas** es un recubrimiento a base de resina silicona, la cual proporciona al producto final una alta resistencia al calor. Su rango operacional está entre **149 °C (300 °F)** hasta **700 °C (1292 °F)**, pudiendo soportar picos de hasta **740 °C (1364 °F)**. No se recomienda utilizar este producto si la estructura no está en posibilidad de alcanzar los 149 °C necesarios para lograr su curado total.

Sus principales características son:

- Resistencia al calor seco hasta 700 °C., con picos de hasta 740 °C.
- Autoimprimante – no necesita de un fondo anticorrosivo.

El **Aluminio Silicona Resistente Altas Temperaturas** se aplica sobre estructuras de acero sometidas a altas temperaturas, tales como: exterior de chimeneas, calderas, intercambiadores de calor, reactores, entre otras, en ambientes de mediana agresividad corrosiva.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Resinas de Silicona
COLOR:	Aluminio
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante
SOLVENTES:	Solventes aromáticos
PIGMENTOS:	Pasta de aluminio y cargas inertes
DENSIDAD:	3,08 Kg./GAL
VOC:	689,4 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	18 a 19 %
RENDIMIENTO TEORICO:	28 m ² /Gal. a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1 a 1,5 mils (5 a 7 mils de espesor de película húmeda) y dependiendo del perfil de anclaje del Sandblasting.

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 4 horas.

Para repintar: 24 horas.

Curado completo: Al alcanzar los 149°C.

Una vez que el **Aluminio Silicona Resistente Altas Temperaturas** ha alcanzado su curado completo no puede ser repintado.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Aluminio Silicona Resistente Altas Temperaturas** se aplica directamente sobre superficies debidamente preparadas. El mínimo grado de preparación requerida es limpieza abrasiva hasta el grado metal casi blanco según SSPC-SP-10. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional. Brocha para pequeñas áreas o para retoques.
Diluyente: No requiere. Utilice el Solvente Especial, 005-050, para limpieza de los equipos de aplicación.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

El **Aluminio Silicona Resistente Altas Temperaturas** se aplica en capas delgadas, preferiblemente una sola capa, ya que espesores elevados pueden causar ampollamiento y desprendimiento prematuro.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. La máxima temperatura del sustrato deberá ser la temperatura ambiente, elevándola progresivamente hasta alcanzar el mínimo de 149°C.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

La película del **Aluminio Silicona Resistente Altas Temperaturas** no deberá ser sometida a esfuerzo mecánico alguno antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Pobre.	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Pobre.	Intemperie:	Buena.
Inmersión en agua dulce y salada:	No recomendado.	Calor seco:	700 °C - Operación continua. 740 °C - Intermitente

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja Técnica de Seguridad del producto antes de usarlo. Tiempo de almacenamiento en sus envases originales: 3 años.



MOBIL ZINC 7
Fondo Rico en Zinc Inorgánico
CODIGO 721-012

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACION DE USO

El **Mobil Zinc 7** es un recubrimiento Rico en Zinc inorgánico con alto contenido de zinc metálico en la película, brindando así la mayor protección contra la corrosión que se pueda obtener de recubrimiento alguno. Seca por absorción de agua. Posee una alta dureza y resistencia química.

Sus principales características son:

- Excelente resistencia a la corrosión.
- Alta resistencia química.
- Excelente dureza.
- Alta resistencia al calor - hasta 500°C (932°F)

El **Mobil Zinc 7** se utiliza para la protección del acero en ambientes altamente corrosivos, tales como: Costero-marino, marino e industrial, interior y exterior de tanques de almacenamiento, tuberías, chimeneas, calderas, equipos en general en instalaciones petroleras y petroquímicas, cascos de barcos, gabarras e instalaciones costa afuera, entre otras. El **Mobil Zinc 7** funciona perfectamente como "Shop Primer". El **Mobil Zinc 7** no debe ser repintado con él mismo, para realizar reparaciones utilice el **Epomon Zinc Rich Paint** código 386-601.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Etil Silicato.
COLOR:	Gris
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate.
SOLVENTES:	Solventes oxigenados.
PIGMENTOS:	Zinc metálico y cargas inertes.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C.
DENSIDAD:	15,43 Kg/GAL
VOC:	244,72 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	59 %
% ZINC EN LA PELÍCULA:	85%
RENDIMIENTO TEORICO:	88 mt ² /GAL. a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	2,5 a 3,5 mils (4,2 a 5,9 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	15 minutos	Duro:	24 horas.
Para repintar:	no se repinta	Curado completo:	7 días.

En caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar el acabado, se deberá tomar la precaución de limpiar completamente la superficie del recubrimiento, para evitar problemas en la adhesión del mismo.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido es SSPC-SP-10. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie. La temperatura del sustrato deberá estar, como mínimo, a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional o equipo airless. Brocha para áreas pequeñas.
Diluyente: No se recomienda. Si es necesario usar Solvente Especial, 003-035 (5% máximo por volumen).

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-Soil o similar / **Pico de fluido:** EX / **Casquillo de aire:** 62, 704 ó 765 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 50 a 70 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog Zinc Rig o similar / **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,021" - 0,025".

En caso de que se presente ampollamiento del acabado al recubrir el **Mobil Zinc 7**, será necesario aplicar una pre-capa del acabado, diluida entre 50 y 100%, para así evitar que quede aire o solvente atrapado entre las porosidades del zinc, causando posteriormente ampollamiento del mismo.

El **Mobil Zinc 7** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

Agite bien el envase de la Base (Componente A) antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el pigmento (Componente B) al vehículo (Base – Componente A) lentamente y bajo mezclamiento continuo hasta obtener una perfecta dispersión y homogeneidad de la mezcla. Aplicar bajo mezclamiento continuo.

La humedad en el equipo puede causar gelatinización del producto. De igual forma, el **Mobil Zinc 7** se puede aplicar en condiciones ambientales de hasta 95% H.R.; si se aplica por debajo de 60% de H.R., el curado se retardará, por lo que se recomienda chequear la dureza de la película antes de aplicar el acabado.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Pobre	Solventes:	Excelente*
Alcalis:	Pobre	Abrasión:	Excelente
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente si es recubierto.	Calor seco:	500°C.
		*Consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A. para una recomendación acorde a sus necesidades.	

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 6 meses



MOBIL ZINC 17
Fondo Rico en Zinc Inorgánico
CODIGO 721-017

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Mobil Zinc 17** es un recubrimiento Rico en Zinc inorgánico con gran contenido de zinc metálico en la película, brindando así la mayor protección contra la corrosión que se pueda obtener de recubrimiento alguno. Seca por absorción de agua. Posee una alta dureza y resistencia química. Sus principales características son:

- Excelente resistencia a la corrosión.
- Alta resistencia química.
- Excelente dureza.
- Alta resistencia al calor - hasta 500°C (932°F)

El **Mobil Zinc 17** se utiliza para la protección del acero en ambientes altamente corrosivos, tales como: Costero-marino, marino e industrial, interior y exterior de tanques de almacenamiento, tuberías, chimeneas, calderas, equipos en general en instalaciones petroleras y petroquímicas, cascos de barcos, gabarras e instalaciones costa afuera, entre otras. El **Mobil Zinc 17** funciona perfectamente como "Shop Primer". El **Mobil Zinc 17** no debe ser repintado con él mismo, para realizar reparaciones utilice el **Epomon Zinc Rich Paint** código 386-601.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Etil Silicato
COLOR:	Gris
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate.
SOLVENTES:	Solventes oxigenados.
PIGMENTOS:	Zinc metálico y cargas inertes.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C.
DENSIDAD:	15,36 Kg/GAL
VOC:	244,72 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	59 %.
% DE ZINC EN LA PELÍCULA:	80%
RENDIMIENTO TEORICO:	88 mt ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	2,5 a 3,5 mils (4,2 a 5,9 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	15 minutos.	Duro:	24 horas.
------------------	-------------	--------------	-----------

Para repintar:	no se repinta	Curado completo:	7 días.
-----------------------	---------------	-------------------------	---------

En caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar el acabado, se deberá tomar la precaución de limpiar completamente la superficie del recubrimiento, para evitar problemas en la adhesión del mismo.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido es SSPC-SP-10. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie. La temperatura del sustrato deberá estar, como mínimo, a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional. Brocha para áreas pequeñas.
Diluyente: No se recomienda. Si es necesario usar Solvente Especial, 003-035 (5% máximo por volumen).

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-Soil o similar / **Pico de fluido:** EX / **Casquillo de aire:** 62, 704 ó 765 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 50 a 70 psi.

En caso de que se presente ampollamiento del acabado al recubrir el **Mobil Zinc 17**, será necesario aplicar una pre-capa del acabado, diluida entre 50 y 100%, para así evitar que quede aire o solvente atrapado entre las porosidades del zinc, causando posteriormente ampollamiento del mismo.

El **Mobil Zinc 17** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

Agite bien el envase de la Base (Componente A) antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el pigmento (Componente B) al vehículo (Base – Componente A) lentamente y bajo mezclamiento continuo hasta obtener una perfecta dispersión y homogeneidad de la mezcla. Aplicar bajo mezclamiento continuo.

La humedad en el equipo puede causar gelatinización del producto. De igual forma, el **Mobil Zinc 17** se puede aplicar en condiciones ambientales de hasta 95% H.R.; si se aplica por debajo de 60% de H.R., el curado se retardará, por lo que se recomienda chequear la dureza de la película antes de aplicar el acabado.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Pobre	Solventes:	Excelente*
Alcalis:	Pobre	Abrasión:	Excelente
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente si es recubierto.	Calor seco:	500°C.
		*Consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A. para una recomendación acorde a sus necesidades.	

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 6 meses



MONTALUM H

Aluminio Resistente al Calor

CODIGO 721-120

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Montalum H** es un recubrimiento del tipo alquídico especialmente formulado para resistir temperaturas de hasta 300°C (572°F); no requiere de un fondo anticorrosivo y ofrece excelente apariencia y protección a las estructuras recubiertas con él. Sus principales características son:

- Resistencia al calor seco hasta 300°C (572°F)
- Fácil de aplicar.
- Autoimprimante - no requiere de un fondo anticorrosivo.

El **Montalum H** se aplica sobre estructuras de acero sometidas a altas temperaturas, tales como: Exterior de chimeneas, calderas, intercambiadores de calor y reactores entre otras, en ambientes de mediana agresividad.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídico modificado
COLOR:	Aluminio
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante
SOLVENTES:	Hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Pasta de aluminio y cargas inertes
DENSIDAD:	3,68 Kg./GAL
VOC:	594,7 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	30 a 32 %
RENDIMIENTO TEORICO:	45 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1 a 1,5 mils (3 a 4 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 2 horas.

Curado completo: 7 días

Para repintar: 12 a 24 horas.

El **Montalum H** debe ser repintado dentro del período de tiempo especificado; en caso de que transcurra mucho tiempo posterior a la aplicación de la primera capa no se deberá repintar, asimismo, después de que el producto se haya puesto en servicio (soportando temperatura).

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Montalum H** se aplica directamente sobre superficies debidamente preparadas. El mínimo grado de preparación requerida es limpieza abrasiva hasta el grado gris comercial según SSPC-SP-6. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional. Brocha para pequeñas áreas o para retoques.
Diluyente: No requiere. Utilice el Monsolvent, 004-010, para limpieza de los equipos de aplicación.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

El **Montalum H** no deberá ser sometido a esfuerzo mecánico alguno antes de alcanzar su curado completo.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Pobre.	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Pobre.	Intemperie:	Buena.
Inmersión en agua dulce y salada:	Pobre.	Calor seco:	300°C (572°F)

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) de este producto antes de usarlo. Tiempo de almacenamiento en sus envases originales: 2 años



GRIS ALTAS TEMPERATURAS

Recubrimiento Gris Resistente al Calor

CODIGO 721-610

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

Recubrimiento modificado con polvo de zinc, especialmente formulado para la protección exterior de superficies de acero sujetas a temperaturas elevadas. Su alto contenido de polvo zinc brinda una película de alta dureza y de excelente resistencia a la corrosión, soportando la mayoría de los ambientes industriales. Sus principales características son:

- Excelente resistencia a la corrosión.
- Alta resistencia química.
- Excelente dureza.
- Alta resistencia al calor - hasta 480°C.

Se recomienda su uso en Chimeneas, intercambiadores de calor, reactores, incineradores. Hornos, calderas, equipos de proceso, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Resina Alquílica modificada resistente al calor
COLOR:	Gris
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos y solventes oxigenados
PIGMENTOS:	Zinc metálico y cargas inertes
DENSIDAD:	5,5 Kg/GAL (12,1 Lbs/GAL)
VOC:	440 g/L (3.66 Lbs/GAL)
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	35 %
RENDIMIENTO TEORICO:	53 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1 a 1,5 mils (3 a 4 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	2 horas.	Duro:	24 horas.
Para repintar:	24 horas.	Curado completo:	Al alcanzar 149°C.

La **Pintura Gris Altas Temperaturas** no debe ser repintada, este producto se aplica en una sola capa y a los espesores secos recomendados. Es importante resaltar que este producto alcanza su dureza final al estar en contacto con una temperatura en la superficie del equipo que sobrepase los 149°C (300°F), de otra manera la película se mantendrá blanda.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido es SSPC-SP-10. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie. La temperatura del sustrato deberá estar, como mínimo, a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional o equipo airless. Brocha para áreas pequeñas.
Diluyente: Solvente Especial, 005-050.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-Soil o similar / **Pico de fluido:** EX / **Casquillo de aire:** 62, 704 ó 765 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 50 a 70 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog Zinc Rig o similar / **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,021" - 0,025".

El **Gris Altas Temperaturas** no requiere dilución.; se aplica en capas delgadas, preferiblemente una capa. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Para mejores resultados, aplique este producto cuando la temperatura de la superficie esté por debajo de 49°C.

Agite bien el envase antes de aplicar hasta obtener una perfecta dispersión y homogeneidad de la mezcla. Verifique que no queden sedimentos en el envase.

El **Gris Altas Temperaturas** no deberá ser sometido a esfuerzo mecánico alguno antes de alcanzar su curado completo

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Pobre.	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Pobre.	Intemperie:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Pobre	Calor seco:	480°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja Técnica de Seguridad del producto antes de usarlo.

Tiempo de almacenamiento en sus envases originales: 2 años.



PINTURA NEGRA RESISTENTE AL CALOR

Recubrimiento Resistente al Calor

CODIGO 723-810

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

La **Pintura Negra Resistente al Calor** es un recubrimiento bituminoso especialmente formulado para resistir temperaturas de hasta 300°C (572°F); no requiere de un fondo anticorrosivo y ofrece excelente apariencia y protección a las estructuras recubiertas con él. Sus principales características son:

- Resistencia al calor seco hasta 300°C (572°F)
- Inerte a vapores y ambientes corrosivos severos.
- Autoimprimante - no requiere de un fondo anticorrosivo.

La **Pintura Negra Resistente al Calor** se aplica sobre estructuras de acero sometidas a altas temperaturas, tales como: exterior de chimeneas, calderas, incineradores y reactores entre otras.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Bituminoso modificado
COLOR:	Negro
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos
PIGMENTOS:	Cargas inertes
DENSIDAD:	3,73 Kg/GAL
VOC:	277,4 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	64 a 66 %
RENDIMIENTO TEORICO:	97 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1 a 1,5 mils (2 a 3 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 8 horas.

Duro: Al alcanzar 200°C (392 °F).

La **Pintura Negra Resistente al Calor** no debe ser repintada, este producto se aplica en una sola capa y a los espesores secos recomendados. Es importante resaltar que este producto alcanza su dureza final al estar en contacto con una temperatura en la superficie del equipo que sobrepase los 200°C (392°F), de otra manera la película se mantendrá blanda.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. La **Pintura Negra Resistente al Calor** se aplica directamente sobre superficies debidamente preparadas. El mínimo grado de preparación requerida es limpieza abrasiva hasta grado metal casi blanco según SSPC-SP-10. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo o pistola convencional.
Diluyente: Monsolvent, 004-010, para aplicaciones a brocha o rodillo / Solvente Sintético, 003-010, para aplicaciones a pistola convencional.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** E / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

Después de la aplicación, la temperatura de la superficie se deberá aumentar gradualmente hasta alcanzar la temperatura de trabajo; la elevación rápida o violenta de esta puede causar ampollamiento de la película.

La **Pintura Negra Resistente al Calor** no deberá ser sometida a esfuerzo mecánico alguno antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Buena.*	Solventes:	Débil.
Alcalis:	Buena.*	Intemperie:	Muy buena.
Inmersión en agua dulce y salada:	Pobre.	Calor seco:	300°C (572 °F) (continuo). 350°C (662 °F) (intermitente).

*No apto para condiciones de inmersión.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja Técnica de Seguridad (MSDS) del producto antes de usarlo. Tiempo de almacenamiento en envases originales: 2 años



ESMALTE CAUCHO CLORADO

Esmalte Protector Caucho Clorado

LINEA 770

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Esmalte Caucho Clorado** es un acabado especialmente diseñado para brindar protección y decoración en ambientes de alta humedad y químicamente corrosivos. Posee buena resistencia a la abrasión. Sus principales características son:

- Excelente resistencia a la humedad.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Fácil aplicación.
- Rápido secamiento.

El **Esmalte Caucho Clorado** está diseñado para proteger estructuras de acero, concreto y madera en ambientes interiores y exteriores. Se aplica ampliamente en piscinas, barcos, equipos y maquinarias de plantas embotelladoras, estructuras industriales en general, refinerías, petroquímicas, paredes y equipos en la industria láctea, laboratorios químicos, cavas de refrigeración, etc.; en obras civiles, es ideal para proteger estructuras de concreto sujetas al ataque de moho y hongos.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Caucho Clorado.
COLOR:	Blanco y Azul Piscina.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante.
SOLVENTES:	Hidrocarburos aromáticos y solventes oxigenados.
PIGMENTOS:	Pigmentos orgánicos e inorgánicos.
DENSIDAD:	4,84 Kg/GAL
VOC:	544,3 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	33 % a 35%
RENDIMIENTO TEORICO:	49 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPOSOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (5 a 6 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	30 minutos	Duro:	24	horas.
------------------	------------	--------------	----	--------

Para repintar:	6 horas.	Curado completo:	7 días.
-----------------------	----------	-------------------------	---------

El **Esmalte Caucho Clorado** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar una segunda capa, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes para evitar problemas en la adhesión entre capas.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Esmalte Caucho Clorado** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo pre-existente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, pistola convencional o equipo airless.
Diluyente: Solvente Especial, 005-050.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 45 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,019" - 0,023".

El porcentaje de dilución del **Esmalte Caucho Clorado** no deberá exceder del 15% para aplicaciones a brocha, 15 a 20% para pistola convencional y 5 a 10% para equipo airless. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

El **Esmalte Caucho Clorado** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Esmalte Caucho Clorado** 50%, para evitar ampollamiento de las capas posteriores del recubrimiento.

FONDOS RECOMENDADOS

Unifondo, 360-300 / Monprotec Fondo Anticorrosivo 370-301 / Mobil Zinc 7, 721-012, Epomon Zinc Rich Paint, 386-601 / **Aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220 o Epomon Fondo Multiprime, 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Buena.*	Solventes:	Pobre.
Álcalis:	Buena.	Abrasión:	Buena.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	80°C.

*Contacto ocasional.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



EPOMON ADUCTO AMINA H.B. Revestimiento Epoxi de Alto Espesor LINEA 784

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Aducto Amina H.B.** es un revestimiento epoxi diseñado para ser aplicado a altos espesores de película sin chorrear, posee una amplia resistencia química y además, es apto para estar en contacto con agua potable y granos de consumo humano.

Sus principales características son:

- Excelente comportamiento en inmersión en agua dulce o salada.
- Alto espesor de película por capa.
- Amplia resistencia química.
- Apto para estar en contacto con agua potable y productos de consumo humano.

El **Epomon Aducto Amina H.B.** es recomendado como revestimiento interior de tanques de acero y concreto, que almacenarán agua potable y salada, productos petroquímicos, solventes, combustibles, derivados del petróleo, álcalis, productos domésticos y transporte de granos.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Aducto Amina
COLOR:	Blanco, Ante y Negro
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Dióxido de titanio y cargas inertes
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen
DENSIDAD:	4,65 Kg/GAL
VOC:	447 g/L
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	47 ± 2 %
RENDIMIENTO TEORICO:	70 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	4 a 6 mils (8 a 13 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora.	Duro:	24 horas
Para repintar:	12 horas	Curado completo:	7 días.

El tiempo de repintado del **Epomon Aducto Amina H.B.** no debe exceder de 72 horas (3 días); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido es SSPC-SP-5. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, éstos se deben eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola Convencional o equipo Airless.
Diluyente: Solvente Especial, 003-035.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** E ó EX / **Casquillo de aire:** 704 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 30:1
 mínimo **Boquilla:** 0,021" - 0,031".

El porcentaje de dilución del **Epomon Aducto Amina H.B.** no debe exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Sobre sustratos muy porosos, la primera capa del **Epomon Aducto Amina H.B.** se debe aplicar diluyendo el producto al 50% con Solvente Especial 003 - 035, para desplazar el aire atrapado en el sustrato.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

Agite bien el galón de Base o Componente A antes de mezclar con el Componente B. Para una correcta preparación, se debe agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo meclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de inducción.

El **Epomon Aducto Amina H.B.** no se debe aplicar en condiciones de humedad relativa superiores al 70%.

El **Epomon Aducto Amina H.B.** no debe ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Débil.	Solventes:	Excelente.*
Álcalis:	Excelente.*	Abrasión:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	80°C.

*Consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A. para recomendaciones acorde a sus necesidades.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad del Producto (MSDS) antes de pintar. Tiempo de vida útil del producto en almacenamiento: 3 años



EPOMON 100% SÓLIDOS

Recubrimiento Epoxi Libre de Solventes

LÍNEA 785

(Producto de 2 componentes: BASE: 950-100, CATALIZADOR: 952-106)

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACIÓN DE USO

EPOMON 100% SÓLIDOS es un revestimiento epoxi auto-imprimante, libre de solventes, de acabado cerámico, el cual ha sido diseñado para ser aplicado en el interior de tanques y tuberías de acero que almacenarán y/o transportarán productos químicos como solventes, crudo, derivados del petróleo y otros agentes corrosivos. También puede ser aplicado sobre superficies de concreto.

Sus principales características son:

- Bajo olor.
- Alto rendimiento.
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Excelente comportamiento en inmersión tanto en agua dulce como salada, así como en diversos productos químicos.

EPOMON 100% SÓLIDOS es ideal para la protección interior de tanques de lastre de embarcaciones, tanques de combustible, plantas de tratamiento de agua, áreas de contención, entre otras.

Por su escasa emisión de volátiles orgánicos y su propiedad auto-nivelante, es ideal para el recubrimiento de pisos, sobretodo en espacios confinados con poca ventilación.

Se pueden agregar aditivos de relleno, como arena de sílice, para reparar grietas, fisuras y huecos en superficies horizontales. Esto garantiza que queden libres de imperfecciones aún después de secar, ya que no se contrae al solidificarse.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VEHÍCULO:	Epoxi amina modificado
COLOR:	Blanco
ASPECTO DE LA PELÍCULA:	Brillante cerámico
SOLVENTES:	No contiene
PIGMENTOS:	Pigmentos orgánicos, inorgánicos y cargas inertes
RELACIÓN DE ACTIVACIÓN:	3 a 1 por volumen
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA:	1,5 horas a 25°C
DENSIDAD:	6,58 kg/gal
VOC:	31 g/L
%SÓLIDOS POR VOLUMEN:	100 %
RENDIMIENTO TEÓRICO:	148 m ² /gal a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO:	10 a 12 mils (10 a 12 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora	Duro:	24 horas
Para repintar:	24 a 72 horas	Curado completo:	7 días

El tiempo de repintado del **EPOMON 100% SÓLIDOS** no deberá exceder de 72 horas (3 días), en caso de que esto ocurra la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Previo a la realización de cualquier método de preparación de superficie, siempre es recomendable realizar una limpieza con solventes, desengrasantes industriales, agua y jabón, siguiendo el procedimiento SSPC-SP-1. Esto eliminará la contaminación por grasa o aceite asegurando que la superficie quede completamente limpia y seca, libre de polvo y otros contaminantes. En **superficies de acero**, el mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3, para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-10 como mínimo. Para **superficies de concreto**, no debe pintarse el concreto antes de haber transcurrido 30 días de fraguado y habiéndose confirmado que la humedad del sustrato no es mayor de 12%. Si el concreto está demasiado liso o requemado, deberá escarificarse con ácido o métodos mecánicos. **El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.**

APLICACIÓN

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. **EPOMON 100% SÓLIDOS** no se deberá aplicar en ambientes cuya humedad relativa exceda el 70%.

Método de aplicación:

Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.

Diluyente:

No requiere. Utilizar Solvente Universal 003-160 para limpieza de los equipos o en ocasiones muy especiales.

PISTOLA CONVENCIONAL:

Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** E o EX / **Casquillo de aire:** 704 o 78 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS:

Relación de la bomba: 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,021" - 0,051".

El porcentaje de dilución de **EPOMON 100% SÓLIDOS** deberá ser de 10 a 15% para aplicaciones a brocha o rodillo; 20 a 25% para pistola convencional; para equipo airless no es necesario. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. **Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.**

Para aplicaciones sobre sustratos oxidados o concreto poroso, se deberá aplicar una primera capa de **EPOMON 100% SÓLIDOS** diluida al 50%, para así lograr la completa humectación del sustrato.

Mezclamiento: Agite bien ambos envases, por separado, antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. No requiere tiempo inducción.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 1,5 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

EPOMON 100% SÓLIDOS no debe ser sometido a esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. **EPOMON 100% SÓLIDOS** es auto-imprimante. **Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.**

EMPAQUE

Galón (3.785 L)

Base: 950-10001

Catalizador: 952-10601

RESISTENCIA

EPOMON 100% SÓLIDOS es apto para estar en contacto continuo con los siguientes productos:

Hidrocarburos alifáticos: Alquenos, olefinas, parafinas. **Hidrocarburos aromáticos:** Naftas aromáticas, tolueno y xileno. **Soluciones cáusticas:** Hidróxido de sodio, carbonato de sodio, hidróxido de calcio, hidróxido de potasio. **Crudos:** Mezclas de crudo-salmuera, crudos calientes, crudos agrios. **Grasas y aceites:** Grasas animales, condensados, aceites lubricantes, aceites parafinados, aceites vegetales. **Combustibles:** gasolina: Metil ter butil éter (MTBE), jet fuel, fuel oil. **Glicoles y glicerol:** Todos los tipos. **Agua:** dulce y salada, incluyendo salmuera. **Resistencia al calor seco:** 120°C. **Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.**

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usar el producto.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



EPOMON EPOXI FENOLICO

Revestimiento Epoxi-Novolac de Alta Resistencia Química

LINEA 788

CARACTERISTICAS Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Epoxi Fenólico** es un revestimiento del tipo **Epoxi Novolac**, categoría de productos que se caracteriza por su alta resistencia química. Es adecuado para ser aplicado en el interior de tanques que almacenarán productos químicos tales como solventes, crudo, derivados del petróleo y otros agentes corrosivos. Sus principales características son:

- La más amplia resistencia química.
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente resistencia bajo un amplio rango de presiones y temperaturas.

Epomon Epoxi Fenólico es ideal para la protección del interior de tanques de separación de crudo a alta presión y temperatura y para tanques y tuberías en contacto con productos químicos en general. Recubrimientos de este tipo son los únicos que pueden resistir el almacenaje de las gasolinas con etanol con un máximo de humedad de 0.1%. **Epomon Epoxi Fenólico** puede resistir inmersión en acetona, en metanol (con menos de 0.1% de humedad), en alcoholes etoxilados, hidróxido de amonio (28%), butil acrilato, la mayoría de los Dowanoles, cellosolve, éteres de etilenglicol y muchos otros productos químicos.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Fenólico Novolac
COLOR:	Blanco y Ante
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Mezcla de Pigmentos Inorgánicos y cargas inertes
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen
DENSIDAD:	5,03 Kg/GAL
VOC:	257 g/L
FLASH POINT:	38°C
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	2 horas a 25°C
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	65 a 66 %
RENDIMIENTO TEORICO:	97 mt ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	4 a 6 mils (6 a 9 mils de espesor de película húmeda) por capa

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	4 horas.	Duro:	24 horas
------------------	----------	--------------	----------

Para repintar:	24 horas	Curado completo:	7 días.
-----------------------	----------	-------------------------	---------

El tiempo de repintado del **Epomon Epoxi Fenólico** no deberá exceder de 72 horas (3 días); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido es SSPC-SP-10. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar previamente según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional o equipo Airless. Brocha para áreas pequeñas o retoques

Diluyente: No requiere. Utilice Solvente Universal, 003-160 para limpieza de los equipos o en ocasiones muy especiales.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** E ó EX / **Casquillo de aire:** 704 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,021" - 0,031".

El porcentaje de dilución del **Epomon Epoxi Fenólico** no deberá exceder del 5% y sólo se utilizará para casos especiales. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de inducción.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Epomon Epoxi Fenólico** 100% para desplazar el aire atrapado en el sustrato.

Se recomienda mantener el interior del tanque bien ventilado con aire seco, asegurándose recircular el mismo a lo largo de toda la estructura durante la aplicación y mientras dure el periodo de curado del revestimiento.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 2 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

El **Epomon Epoxi Fenólico** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico, ni a inmersión, antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS Y SISTEMA RECOMENDADOS

No requiere. Se aplica directamente sobre superficies debidamente preparadas. Óptimos resultados se obtienen al aplicar dos capas a los espesores de película seca especificados. El espesor final del sistema no deberá exceder de 20 mils. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

El **Epomon Epoxi Fenólico** posee una amplia resistencia química, para una recomendación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Resistencia al calor seco: 150°C

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



EPOMON RUSTGUARD

Recubrimiento Epoxi Tolerante de Superficies

LÍNEA 789

(Producto de 2 componentes: BASE: 950-XXX, CATALIZADOR: 952-109)

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACIÓN DE USO

EPOMON RUSTGUARD es un recubrimiento epoxi auto-imprimante, de altos sólidos, de múltiples usos en sistemas de protección del acero y del concreto, siendo posible recubrirlo con acabados epoxi o poliuretano de ser necesario.

Por ser tolerante de superficies, puede ser aplicado sobre superficies oxidadas con poca preparación, inclusive si ya están pintadas.

Sus principales características son:

- Excelente poder de adhesión sobre óxido firmemente adherido y al concreto.
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Excelente comportamiento en inmersión tanto en agua dulce como salada.
- Puede curar a bajas temperaturas, incluso debajo de 0 °C.
- Ventana de repintado de hasta 20 días.

EPOMON RUSTGUARD se aplica en ambientes industriales tales como: interior y exterior de tanques y tuberías, silos, maquinarias, pisos, etc., así como en todas aquellas estructuras donde no sea posible efectuar una exhaustiva preparación de superficie. Ofrece un excelente desempeño en la protección de la obra muerta y superestructura de embarcaciones.

EPOMON RUSTGUARD puede aplicarse sobre superficies de concreto o metal, frías y con cierto grado de humedad ya que puede curar a bajas temperaturas.

EPOMON RUSTGUARD viene en diversos colores industriales, siendo el color blanco y gris aptos para estar en contacto directo con agua potable.

Retiene el brillo en ambientes interiores, sin embargo, en exteriores está sujeto a caleo o tizamiento sin pérdida de sus propiedades, problema común en la mayoría de los recubrimientos de naturaleza epoxi.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VEHÍCULO:	Epoxi amina modificado
COLOR:	Según carta de colores
ASPECTO DE LA PELÍCULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Dióxido de titanio, pigmentos orgánicos e inorgánicos
RELACIÓN DE ACTIVACIÓN:	4 a 1 por volumen
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA:	3,5 horas a 25°C (77°F)
DENSIDAD:	5,68 kg/gal (12,5 lb/gal) (1,50 kg/L)
VOC:	182 g/L (1,52 lb/gal)
%SÓLIDOS POR VOLUMEN:	80 ± 2 %
RENDIMIENTO TEÓRICO:	120 m ² /gal a 1 mils de espesor de película seca 31,70 m ² /L a 25,4 micrones
ESPESOR DE PELÍCULA	Mínimo 4 a 6 mils (5 a 7 mils de espesor de película húmeda).
SECA RECOMENDADO:	Puede aplicarse hasta 25 mils húmedos sin chorrear

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora	Duro:	24 horas
Para repintar:	4 horas a 20 días	Curado completo:	7 días

El tiempo de repintado del **EPOMON RUSTGUARD** no deberá exceder de 20 días, en caso de que esto ocurra la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación. El mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3; para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-10 como mínimo. La temperatura del sustrato deberá estar, como mínimo, a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. **El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.**

APLICACIÓN

Método de aplicación:	Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.
Diluyente:	Solvente Universal, 003-160 y 005-050 en tanques de agua potable.
PISTOLA CONVENCIONAL:	Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / Pico de fluido: FX ó FF / Casquillo de aire: 704 ó 78 / Presión en el tanque: 15 a 20 psi. / Presión de atomización: 40 a 50 psi.
EQUIPO AIRLESS:	Relación de la bomba: 30:1 mínimo / Boquilla: 0,036" - 0,052".

El porcentaje de dilución de **EPOMON RUSTGUARD** deberá ser de 10 a 15% para aplicaciones a brocha o rodillo; 20 a 25% para pistola convencional; para equipo airless no es necesario. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca.

Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Para aplicaciones sobre sustratos oxidados o concreto poroso, se deberá aplicar una primera capa de **EPOMON RUSTGUARD** diluida al 50%, para así lograr la completa humectación del sustrato.

Agite bien ambos envases, por separado, antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. No requiere tiempo de inducción.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 3,5 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente para pintar.

EPOMON RUSTGUARD no debe ser sometido a esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. **EPOMON RUSTGUARD** es auto-imprimante. **Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.**

RESISTENCIA

Ácidos:	Buena*	Solventes:	Excelente
Álcalis:	Buena*	Calor seco:	120°C
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente	Abrasión:	Buena
* Contacto ocasional.		Resistencia al desprendimiento catódico:	Excelente

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo de almacenamiento en envases originales: 2 años.



EPOMON CORROGUARD

Recubrimiento Epoxi Tolerante de Superficie

CODIGO 789-900

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El Epomon Corroguard es un recubrimiento epoxi aluminio de altos sólidos, especialmente diseñado para ser aplicado sobre superficies oxidadas con poca preparación, inclusive ya pintadas. Su pigmentación especial evita el fenómeno de tizamiento en exposiciones exteriores, problema común en la mayoría de los recubrimientos de naturaleza epoxi. Sus principales características son:

- Alto rendimiento por película aplicada.
- Excelente poder de adhesión sobre óxido firmemente adherido.
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Superior resistencia al tizamiento en exteriores

El Epomon Corroguard es un recubrimiento de uso casi universal en los sistemas de protección anticorrosiva, siendo posible recubrirlo con acabados alquídicos, epoxi o poliuretano. Se aplica en ambientes industriales tales como: exterior de tanques y tuberías, silos, maquinarias, etc., así como en todas aquellas estructuras donde sea imposible efectuar una exhaustiva preparación de superficie. En el mercado marino ha tenido un excelente desempeño en la protección de la obra muerta y superestructura de embarcaciones.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Poliamida modificado
COLOR:	Aluminio
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos.
PIGMENTOS:	Pasta de Aluminio y cargas inertes
RELACION DE ACTIVACION:	1 a 1 por volumen.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	2 horas a 25°C (77°F)
DENSIDAD:	4,63 Kg/GAL (10,12 Lbs./GAL)
VOC:	198,65 g/L (1,60 Lbs./GAL)
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	80 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	115 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPOSOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	4 a 6 mils (5 a 8 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora.	Duro:	24 horas
Para repintar:	8 a 12 horas	Curado completo:	7 días.

El tiempo de repintado del **Epomon Corroguard** es superior a la mayoría de los recubrimientos epóxicos y a cualquier otro producto, sin embargo, antes de ser recubierto, se deberá tomar la precaución de eliminar todos los contaminantes de la superficie, para así evitar problemas en la adhesión del acabado..

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3; para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-10 como mínimo. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación:

Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.

Diluyente: Solvente Universal 003-160 y Solvente Especial, 005-050 cuando se aplica sobre alquídicos

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 15 a 20 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS:

Relación de la bomba: 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,036" - 0,052".

El porcentaje de dilución del Epomon Corroguard deberá ser de 10 a 15% para aplicaciones a brocha, rodillo y equipo Airless; 20 a 25% para pistola convencional. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos u oxidados, se deberá aplicar una primera capa del Epomon Corroguard diluida a 50%, para así lograr la completa humectación del sustrato.

Agite bien ambos envases, por separado, antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Espere 10 minutos de inducción.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 4 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

Epomon Corroguard no debe ser sometido a esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Pobre	Solventes:	Excelente
Alcalis:	Buena*	Calor seco:	120°C
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente	Abrasión:	Buena
		* Contacto ocasional	

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Tiempo de almacenamiento en envases originales: 3 años



EPOMON INDUSTRIAL POLIAMIDA Acabado Epoxi Brillante LINEA 794

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Industrial Poliamida** es un recubrimiento de dos componentes de alta calidad y resistencia, apto para soportar exposiciones a solventes y ambientes químicamente corrosivos. Se recomienda su uso en ambientes interiores y exteriores. Expuesto directamente al sol está sujeto a caleo y decoloración sin que esto represente un debilitamiento de la película protectora mientras que, en ambientes interiores, retiene el brillo. Sus principales características son:

- Muy buena resistencia a gran variedad de solventes y agentes químicos.
- Resistencia a la abrasión.
- Fácil de aplicar.
- Alta durabilidad en ambientes exteriores.

El **Epomon Industrial Poliamida** está diseñado para proteger estructuras de concreto, acero, madera, acero galvanizado y aluminio, en áreas mineras, petroleras, petroquímicas, marinas, puentes y otras. Tiene un excelente comportamiento en el pintado de pisos, escaleras, pasamanos y otras estructuras sometidas a la abrasión. En el mercado marino, el **Epomon Industrial Poliamida** ha tenido un excelente comportamiento en el pintado de las áreas no sumergidas de embarcaciones de todo tipo, instalaciones costa afuera, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Poliamida.
COLOR:	Según Carta de Colores.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante.
SOLVENTES:	Hidrocarburos aromáticos y solventes oxigenados.
PIGMENTOS:	Dióxido de titanio, pigmentos orgánicos e inorgánicos.
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C.
DENSIDAD:	3,9 a 4,6 Kg/GAL
VOC:	450 a 500 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	41 a 47 %
RENDIMIENTO TEORICO:	60 a 70 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (3,5 a 4,5 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 horas.	Duro:	24 horas
Para repintar:	8 a 12 horas.	Curado completo:	7 días

El tiempo de repintado entre capas no deberá exceder de 3 días (72 horas); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el sustrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Epomon Industrial Poliamida** se aplica sobre superficies debidamente preparadas. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo preexistente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless.
Diluyente: Solvente Universal, 003-160.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

El porcentaje de dilución del **Epomon Industrial Poliamida** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclado y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de tiempo de inducción.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Epomon Industrial Poliamida** 50% para desplazar el aire atrapado en el sustrato.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

El **Epomon Industrial Poliamida** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Alquídico modificado: Unifondo, 360-300 / **Epoxi:** Epomon Fondo Poliamida Rojo, 288-350, Epomon Fondo Poliamida H.B. Rojo, 288-351, Epomon Fondo Poliamida H.B. Gris 289-630, Epomon CorroGuard, 789-900 / **Ricos en Zinc:** Mobil Zinc 7, 721-012, Mobil Zinc 17, 721-017, Epomon Zinc Rich Paint, 386-601 / **Aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220, Epomon Multiprime 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Débil.	Solventes:	Excelente.*
Álcalis:	Excelente.*	Abrasión:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	80°C.

* No apto para inmersión continua.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.

Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.



ANTIFOULING SHIPGUARD 200

Antifouling Ablativo Sin Estaño

LINEA 820

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Antifouling Shipguard 200** es un recubrimiento que contiene venenos de alta potencia, los cuales inhiben por largo tiempo la adherencia de flora y fauna marina en los cascos de embarcaciones. Su singular acción ablativa mantiene el casco liso y libre de adherencia, evitando así la resistencia por fricción y el consumo excesivo de combustible. Sus principales características son:

- Durabilidad aproximada de 12 meses.
- Alto espesor de película seca por capa.
- Reducción en los costos de operación y carenado del buque.
- Contiene compuestos a base de óxido de cobre (excepto en el color verde).

El **Antifouling Shipguard 200** se aplica como capa final al casco sumergido (obra viva) de embarcaciones en general. Puede ser aplicado sobre otros antifoulings ablativos o selfpolish en perfecto estado. Brinda excelente protección en aguas ricas en flora y fauna marina. El **Antifouling Shipguard 200** es recomendado para embarcaciones de baja y mediana velocidad. La durabilidad del **Antifouling Shipguard 200** dependerá, entre otros factores, del espesor de película aplicado y del periodo de navegación del buque.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Resinas Sintéticas y Colofonia
COLOR:	Rojo, Negro y Verde
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos.
DENSIDAD:	7,1 Kg/GAL
VOC:	503,6 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	40%.
RENDIMIENTO TEORICO:	60 mt ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	3 a 5 mils (8 a 12 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora.
Para repintar:	
Mínimo:	2 horas.
Máximo:	Indefinido.

Inmersión:	
Mínimo:	8 horas.
Máximo:	Indefinido.

El **Antifouling Shipguard 200** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar la segunda capa, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes y así evitar problemas de adhesión entre capas.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Antifouling Shipguard 200** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas o sobre un antifouling ablativo o selfpolish en perfecto estado. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo pre-existente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional o equipo Airless. Brocha o rodillo para áreas pequeñas.

Diluyente: Solvente Universal, 003-160.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 10 a 15 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,021" - 0,031".

El **Antifouling Shipguard 200** no se deberá diluir para su aplicación. En caso de ser necesario, el porcentaje máximo recomendado es de 10%. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

FONDOS RECOMENDADOS

Para **Acero:** Vinyltar, 894-850; Epomon Brea Poliamida, 291-885, Epomon Fondo Poliamida, 288-350/
Aluminio y Fibra de vidrio: Epomon Fondo Poliamida, 288-350. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico.



FONDO CROMATO DE ZINC

Fondo Alquídic de Alta Protección

CODIGO: 860-210

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Fondo Cromato de Zinc** es un fondo efectivo contra la corrosión; gracias a su particular formulación a base de pigmentos de Cromato de Zinc en un vehículo especial, le permite desarrollar una acción combinada que inhibe la corrosión, brindando así un excepcional comportamiento. Sus principales características son:

- Superior protección contra la corrosión; más que cualquier otro fondo de su tipo.
- Rápido secamiento.
- Fácil aplicación.

Fondo para aplicación sobre superficies metálicas en ambientes interiores o exteriores. Ideal para recubrir estructuras de acero ubicadas en zonas medianamente corrosivas tales como: Maquinarias y equipos industriales y agrícolas, marcos y puertas de hierro, postes, exterior de tanques y otras superficies expuestas a condiciones ambientales de severidad media. Es ampliamente utilizado en ambientes de elevada humedad, a la orilla del mar, en embarcaciones y muelles. El **Fondo Cromato de Zinc** es una base perfecta para todos los acabados de tipo alquídic.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídic modificado
COLOR:	Amarillo verdoso
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos
PIGMENTOS:	Cromato de Zinc, cargas inertes
DENSIDAD:	4,44 Kg/GAL
VOC:	502,8 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	38,5%
RENDIMIENTO TEORICO:	57 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca
ESPOSOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (4 a 5 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	2 horas.	Duro:	24 horas.
------------------	----------	--------------	-----------

Para repintar:	8 horas.	Curado completo:	7 días.
-----------------------	----------	-------------------------	---------

El **Fondo Cromato de Zinc** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar el acabado, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes, para evitar problemas en la adhesión del acabado.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación recomendado es SSPC-SP-3. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación existente.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.
Diluyente: Monsolvent, 004-010, para aplicaciones a brocha o rodillo / Solvente Sintético, 003-010, para aplicaciones a pistola convencional.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 45 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,019" - 0,023".

El porcentaje de dilución del **Fondo Cromato de Zinc** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

El **Fondo Cromato de Zinc** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Calor seco: 80°C.

Debidamente recubierto con el acabado adecuado, es el sistema ideal para proteger estructuras en ambientes costero-marinos, intemperie normal y ambientes industriales de poca agresividad.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



MONTALUM M
Acabado Alquídic Aluminio
CODIGO: 880-000

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACION DE USO

El Montalum M es un acabado alquídic de primera calidad el cual ofrece excelente apariencia y protección a las estructuras recubiertas con él. Es un esmalte de alto brillo, el cual tiene un excelente comportamiento en la protección de estructuras expuestas a la intemperie.. Sus principales características son:

- Alto Brillo.
- Fácil de aplicar
- Mantiene su apariencia frente a la intemperie por largo tiempo.

El Montalum M se aplica en interiores y exteriores y está diseñado para proteger estructuras de concreto, acero y madera, en ambientes civiles e industriales, tales como puentes, exterior de tanques de almacenamiento, tuberías, puertas, ventanas, barandas, así como techos y paredes de concreto donde se requiera protección y durabilidad. En ambientes marinos es ideal para la protección y decoración de superestructuras, áreas interiores como camarotes, sala de máquinas, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Alquídic Modificado.
COLOR:	Aluminio.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Brillante.
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos.
PIGMENTOS:	Pasta de aluminio y cargas inertes.
DENSIDAD:	3,61 Kg/GAL
VOC:	484 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	40 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	60 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPOSOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (4 a 5 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 2 horas.

Para repintar: 12 a 24 horas

Curado completo: 7 días.

El Montalum M no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, en caso de que transcurra mucho tiempo antes de aplicar una nueva capa de pintura, la superficie del recubrimiento se deberá limpiar completamente de todo tipo de contaminantes, para así evitar problemas de adhesión entre capas

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El Montalum M se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo pre-existente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Rodillo, pistola convencional o equipo airless.
Diluyente: Monsolvent, 004-010, para aplicaciones a brocha o rodillo.
 Solvente Sintético, 003-010, para aplicaciones a pistola convencional.

PISTOLA CONVENCIONAL: Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / Pico de fluido: FX ó FF / Casquillo de aire: 704 ó 765 / Presión en el tanque: 5 a 10 psi. / Presión de atomización: 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

El porcentaje de dilución del **Montalum M** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

El Montalum M no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Unifondo, 360-300, Fondo Cromato de Zinc, 860-210, Monprotec Fondo Anticorrosivo, 379-301 / Friso o concreto nuevo: Sellador Antialcalino Sellacril Original, 202-100 / Acero galvanizado o aleaciones livianas: Primario Wash Primer, 891-220 o Epomon Multiprime 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Pobre	Solventes:	Débil
Álcalis:	Pobre	Intemperie:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Débil	Calor seco:	80°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



ALUMINIO DIFUSO

Acabado Aluminio Difuso
CÓDIGO: 880-900

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACIÓN DE USO

ALUMINIO DIFUSO es un acabado monocomponente formulado con pigmentos de aluminio especiales que difunden los rayos del sol de manera homogénea, dando como resultado un brillo uniforme desde cualquier ángulo que se observe, lo que evita el calentamiento de la superficie y la protege de las condiciones ambientales. Sus principales características son:

- Difusión homogénea de los rayos del sol.
- Evita el calentamiento de las estructuras.
- Buena protección contra la intemperie.
- Fácil de aplicar

ALUMINIO DIFUSO es, por lo general, un acabado de uso exterior, especialmente diseñado para la protección de estructuras de acero, tales como: exterior de tanques, tuberías, instalaciones y equipos petroleros, recipientes que almacenarán materiales volátiles, entre otros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VEHÍCULO:	Alquídico modificado
COLOR:	Aluminio
ASPECTO DE LA PELÍCULA:	Brillo difuso
SOLVENTES:	Hidrocarburos alifáticos
PIGMENTOS:	Pasta de aluminio y cargas inertes
DENSIDAD:	3,95 kg/gal
VOC:	430 g/L
% SÓLIDOS POR VOLUMEN:	42 %
RENDIMIENTO TEÓRICO:	63 m ² /gal a 1 mils de espesor de película seca
ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (4 a 5 mils de espesor de película húmeda)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	2 horas.	Duro:	48 horas.
Para repintar:	24 horas	Curado completo:	7 días.

ALUMINIO DIFUSO no debe ser repintado después de haber transcurrido el tiempo especificado para realizarlo. La aplicación de una nueva capa de pintura después de este tiempo, puede ocasionar fallas en la adhesión y por consiguiente desprendimiento del producto aplicado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. **ALUMINIO DIFUSO** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo preexistente. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACIÓN

Método de aplicación: Rodillo, pistola convencional o equipo airless.
Diluyente: Monsolvent, 004-010, para aplicaciones a rodillo. Solvente Sintético, 003-010, para aplicaciones a pistola convencional.

PISTOLA CONVENCIONAL: Pistola: DeVilbiss MBC-510 o similar / Pico de fluido: FX ó FF / Casquillo de aire: 704 ó 765 / Presión en el tanque: 5 a 10 psi. / Presión de atomización: 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

ALUMINIO DIFUSO no requiere dilución; sin embargo, en casos especiales se puede agregar hasta un 5% del solvente recomendado. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Para aplicaciones mediante rodillo, en grandes extensiones, es muy importante utilizar el tipo de camisa de pelo corto y "peinar" bien la aplicación, para así evitar diferencias en el brillo. La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. Antes de comenzar a pintar, agite bien el envase, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo. **ALUMINIO DIFUSO** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Unifondo, 360-300, Fondo Cromato de Zinc, 860-210, Monprotec Fondo Anticorrosivo Libre de Metales Pesados, 379-301 / **Friso o concreto nuevo:** Sellador Antialcalino Sellacril Original, 202-100 / **Acero galvanizado, aluminio u otras aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220 o Epomon Multiprime 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Pobre	Solventes:	Débil
Álcalis:	Pobre	Intemperie:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Débil	Calor seco:	80°C.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 2 años.



PRIMARIO WASH PRIMER

Fondo Promotor de Adhesión

CODIGO 891-220

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

Primario Wash Primer es un producto de dos componentes destinado a promover la adhesión de superficies metálicas con pocas propiedades de agarre, tales como: Acero galvanizado, aluminio, bronce, latón, acero inoxidable, etc., donde la mayoría de las pinturas tienen poca adhesión.

Sus principales características son:

- Excelente comportamiento sobre metales livianos y aleaciones no ferrosas.
- Contiene Cromato de Zinc para retardar la corrosión
- Rápido secamiento.

Primario Wash Primer no es un fondo. Su función es la de proporcionar la asperza necesaria a las superficies lisas para que las pinturas logren adherirse a ellas. Se recomienda utilizar un sistema de fondo y acabado después de su uso. **Primario Wash Primer** presta un excelente servicio sobre hierro negro perfectamente limpio. Puede utilizarse como imprimador de superficie antes de aplicar sistemas alquídicos, vinílicos, acrílicos, epoxi o poliuretanos.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Polivinil butiral.
COLOR:	Amarillo verdoso.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate.
SOLVENTES:	Solventes oxigenados.
PIGMENTOS:	Cromato de zinc.
RELACION DE ACTIVACION:	1 a 1 por volumen.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C.
DENSIDAD:	3,2 Kg/GAL
VOC:	732,7 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	6 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	30 mt ² /GAL a 0,3 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	0,3 a 0,6 mils.

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	15 minutos	Duro:	24 horas.
Para repintar:	1 hora.	Curado completo:	7 días.

El **Primario Wash Primer** debe recubrirse en un periodo no mayor de 24 horas.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación existente.

La temperatura del substrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional.
Diluyente: No requiere.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 58 / **Presión en el tanque:** 5 psi. / **Presión de atomización:** 45 a 50 psi.

El **Primario Wash Primer** se aplica directamente al metal en una capa muy delgada semi-transparente (como neblina) a bajos espesores. Sobrepasar los espesores recomendados puede causar problemas de adhesión del sistema. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

Agite bien el galón de Base antes de comenzar a pintar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación.

El **Primario Wash Primer** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte con un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Calor seco: 80°C.

Debidamente recubierto con el acabado adecuado, es el sistema ideal para proteger estructuras en ambientes costero-marinos, intemperie normal y ambientes industriales corrosivos.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años



VINYLTAR
Brea Vinílica
CODIGO 894-850

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Vinyltar** es un recubrimiento vinílico monocomponente de alto poder hidrofóbico. Está especialmente diseñado para brindar protección contra la humedad en estructuras sumergidas y es altamente efectivo contra ambientes altamente corrosivos.

Sus principales características son:

- Excelente impermeabilidad.
- Buena resistencia química.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Excelente en combinación con protección catódica.
- Base ideal para la mayoría de recubrimientos antifouling.
- Amplia ventana de repintado

Vinyltar tiene los siguientes usos:

Cascos sumergidos de embarcaciones, gabarras, plataformas flotantes, boyas, tuberías, entre otros. A diferencia de las breas epoxi, **Vinyltar** es de un solo componente y no se cristaliza superficialmente después de las 72 horas, al contrario, **Vinyltar** permanece apto para recibir el antifouling por más de 30 días sin que se comprometa la adherencia del antifouling a la brea, lo cual da un mayor margen de maniobra durante las labores de pintado y mantenimiento.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Vinílico
COLOR:	Negro
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Cargas inertes
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	36%
RENDIMIENTO TEORICO:	54 m ² /GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	2,5 a 3 mils (7 a 9 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	20 min.	Duro:	24 horas
Para repintar:	4 horas	Curado completo:	7 días.

El **Vinyltar** no tiene un tiempo máximo de repintado; sin embargo, a medida que este recubrimiento permanezca sin ser recubierto aumenta el peligro de contaminación de la película de pintura, por lo tanto, recomendamos limpiar completamente la superficie del recubrimiento de todo tipo de contaminantes presentes, para así evitar problemas en la adhesión del acabado.

FONDOS Y SISTEMAS RECOMENDADOS

No requiere. En casos especiales se puede aplicar sobre los siguientes fondos: **Ricos en zinc:** Mobil Zinc 7, 721-012, Epomon Zinc Rich Paint, 386-601. Recomendamos la aplicación de un sistema de tres (3) capas de **Vinyltar** a los espesores de película seca especificados. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido es SSPC-SP-10. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Pistola convencional o equipo airless. Brocha o rodillo para áreas pequeñas.
Diluyente: Solvente Especial, 005-050.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** EX ó D / **Casquillo de aire:** 704 ó 64 / **Presión en el tanque:** 15 a 20 psi. / **Presión de atomización:** 50 a 60 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Equipo:** Graco Bulldog o similar / **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,031" - 0,043".

El porcentaje de dilución del **Vinyltar** no deberá exceder del 10%, dependiendo del método de aplicación a utilizar. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Agite bien el envase antes de aplicar, verificando que no queden sedimentos en el fondo del mismo.

El **Vinyltar** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos o sobre recubrimientos ricos en zinc, se deberá diluir 100% la primera capa del **Vinyltar** con el solvente recomendado, para desplazar el aire atrapado en el sustrato y evitar ampollamiento en la película de pintura.

RESISTENCIA

Acidos:	Regular.	Solventes:	Pobre.
Alcalis:	Excelente.*	Abrasión:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	80°C.

*No apto para inmersión continua.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Para mayor información consulta la Hoja Técnica de Seguridad (MSDS) del producto.



EPOMON MASILLA

Masilla Epoxi

CODIGO 988-012

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Masilla** es un recubrimiento de dos componentes de excelente calidad y resistencia, apto para soportar exposiciones a ambientes altamente corrosivos y severos. Se aplica a espesores gruesos. El **Epomon Masilla** es compatible con una gran variedad de recubrimientos. Sus principales características son:

- Muy buena resistencia a una gran variedad de agentes químicos y solventes.
- Alta resistencia a la abrasión
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente adhesión sobre acero, concreto, madera y fibra de vidrio.
- Alta impermeabilidad

El Epomon Masilla se emplea como relleno en estructuras de acero, concreto, madera y fibra de vidrio. Sella filtraciones y grietas, así como también pequeñas roturas en tuberías.

Se puede aplicar a muy altos espesores, lo cual permite reparar serios daños aunque de magnitud limitada.

Sirve también como adhesivo en roturas de estructuras

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Poliamida
COLOR:	Gris
ASPECTO DE LA PELICULA:	Mate
SOLVENTES:	Solventes oxigenado e hidrocarburos aromáticos
PIGMENTOS:	Pigmentos inorgánicos
RELACION DE ACTIVACION:	2,5 a 1,5 por volumen
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	30 minutos a 25°C (77°F)
DENSIDAD:	5,52 Kg/GAL (12,5 lbs/GAL)
VOC:	52,8 g/L (0,44 lbs/GAL)
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	96 %.
ESPESOR DE PELÍCULA SECA:	Se pueden alcanzar espesores hasta de 480 mils (1,2 cm)

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora.	Duro:	24 horas
Para repintar:	8 a 12 horas	Curado completo:	7 días.

En caso de repintarse con acabados epoxi o poliuretanos, se deben aplicar antes de 48 horas de aplicada la masilla, en caso de pasar de este tiempo la superficie debe ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3; para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-5 (grado metal blanco). En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se debe eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato debe estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación:

Espátula

Diluyente:

Solvente Universal, 003-160.

El Epomon Masilla no requiere dilución.
Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Agite bien ambos envases, por separado, antes de mezclar. Para una correcta preparación, se debe agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 30 minutos a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura

Epomon Masilla no debe ser sometido a esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos: Débil
Álcalis: Excelente*
Inmersión en agua dulce y salada: Excelente

Solventes: Excelente
Calor seco: 120°C
Abrasión: Excelente
* Contacto ocasional.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Tiempo de almacenamiento en envases originales: 3 años



EPOMON UNDERWATER COMPOUND

Masilla Epóxica

CODIGO 988-200

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Epomon Underwater Compound** es una masilla epoxi de dos componentes de excelente calidad y resistencia, apta para soportar exposición a ambientes altamente corrosivos y severos. Puede aplicarse debajo del agua y a altos espesores. Posee una excelente impermeabilidad.

Sus principales características son:

- Excelente resistencia a agentes alcalinos, agentes ácidos, crudos de petróleo.
- Resistencia a inmersión constante en agua dulce y salada.
- Excelente adhesión sobre acero, hierro o concreto si dichas superficies son ásperas.
- Puede aplicarse debajo el agua en diversas secciones de la obra viva de un barco.

El **Epomon Underwater Compound** Tiene una gran resistencia mecánica al choque, abrasión y erosión así como también una gran resistencia eléctrica. Se emplea como relleno o imprimación de estructuras de acero, hormigón y otros sustratos de cemento, tanto en superficies planas como verticales. Es un excelente reparador de imperfecciones y desperfectos. Sella filtraciones y grietas, así como también pequeñas roturas en tuberías. En reparaciones del interior de tuberías de agua no potable con protección catódica externa, forma un excelente escudo dieléctrico.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Poliamida
COLOR:	Verde
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semibrillante
SOLVENTES:	Libre de solventes
PIGMENTOS:	Cargas inertes.
RELACION DE ACTIVACION:	1 a 1 por volumen.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	3 horas
DENSIDAD:	5,97 Kg/GAL (13,2 Lbs/GAL)
RENDIMIENTO:	1/2 m2 por galón a un espesor cercano a 1 cm (400 mils)
VOC:	0 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	100 %.

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 30 minutos.

Curado completo: 24 hrs.

Duro: 12 horas en inmersión

Su endurecimiento no depende del espesor de la película.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Epomon Underwater Compound** se aplica sobre superficies debidamente preparadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. Se debe remover toda la vegetación y moluscos existentes, es decir, la flora y fauna marina que pudiese estar adherida en el área a reparar. Adicionalmente, debe utilizarse un cepillo de alambre para eliminar totalmente de la superficie todas las partes o restos de pintura u otros elementos que no se encuentren firmes sobre el área a recubrir, según norma SSPC-SP-2.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: A mano y con espátula

Diluyente: Ninguno

El **Epomon Underwater Compound** no requiere dilución. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

El **Epomon Underwater Compound** se puede aplicar directamente con las manos ejerciendo presión, pero no amasando, sino más bien aplicando en forma de parche y se necesita de cierta destreza para evitar que bajo el agua el producto se deslice. Se recomienda el uso de un plástico como apoyo durante la aplicación, de manera de evitar su deslizamiento entre las manos. El **Epomon Underwater Compound** no se adhiere al plástico una vez que ha secado.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 3 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura.

Para una correcta preparación, se debe agregar el Componente B (Catalizador de color negro) al Componente A (Base de color amarillo) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. El resultado final de esta mezcla es un producto pastoso de color verde.

El **Epomon Underwater Compound** no debe ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Acidos:	Excelente *	Solventes:	Excelente.*
Alcalis:	Excelente.*	Abrasión:	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	Calor seco:	80°C.

* No apto para inmersión continua.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico.

Tiempo de almacenamiento en envases originales: 3 años
