

Parte Diario de Perforación

Pozo: CLN.x-2005(h) Reporte No.: 47 Fecha Reporte: 07/09/2023

Yacimiento: CERRO DE LAS NIÑAS	Supervisor: Iturbe José - Quiroga Angel	Fecha Inicio: 15/07/2023
Bloque:	Equipo: H&P/211	AFE No.: 1NXP-02005-PE
Evento: PERFORACION NO CONVENCION	Active Datum: GROUND LEVEL@664,20 m	Costo AFE: 9.480.486,00 USD

Progreso:	0,00 m	OFS:	32,78	Costo Acumulado:	4,849,193 USD	Costo Diario:	86,052 USD
Horas de Rotación	0,00 hs	Dias Plan:	41,90	Costo Plan:	9,480,486 USD	TMD:	2.535,00 m
Promedio ROP:	0,00 m/h	% Dias Incurrido:	78,23	Gastos:	51,15 %	TVD:	2.534,86 m

Oper. Act: Compañía Baker realiza perfil OH, en curso.

Resúmen: Sacó herramienta por maniobra de calibre hasta 1860 m. Bajó nuevamente hasta 2535 m. Circuló pozo . Bombeó píldora de maniobra. Sacó herramienta total. Desarmó BHA direccional a playa. Montó wire line. Perfila en curso.

Próx. 24 hs: Perfilar HO y CBL Intermedia 1. Desmontar wire line. Retirar wear bushing e instalar tapón de prueba. Cambiar ram variable superior por ram

7". Probar la misma. Cambiar saver sub. Montar equipamiento de entubación. Entubar casing 7" N80 26# TBL.

Programa: Perfilar. Entubar casing 7".

Desde	Hasta	Duración	Fase	Código	Resúmen Operativo	NPT
06:00	07:00	1,00	I2-SACA	CALIBRA	Saca herramienta desde 2050 m hasta 2035 m donde observa sobretensión de hasta 60 klb. Profundiza con	
					resultado negativo.	
					Gira con 20 rpm rompiendo torque. Intenta nuevamente sacar con resultado negativo. Coloca bomba con 450 gpm, 4250 psi.	1
07:00	10:15	3,25	I2-SACA	CALIBRA	Saca herramienta realizando back reaming desde 2035 m hasta 1860 m.	
10:15	12:15	2,00	12-SACA	CALIBRA	Alinea bba por auxiliar y baja herramienta realizando contról dinámico de 1860 a 2535 m	
12:15	13:15	1,00	12-SACA	CIRCULA	Circula pozo sobre fondo Q 450 gpm / SPP 4720 psi / Dens Ent y Sal 1.88 gr/cc	
13:15	13:30	0,25	12-SACA	BUILDUP	Cierra pozo y realiza Bup registrando P Incial 0 psi / P Final 0 psi	
13:30	14:00	0,50	12-SACA	FCHECK	Realiza flow check.	
14:00	14:30	0,50	12-SACA	PILDORA	Bombea y desplaza tpn denso (6 m3 den. 2.26 gr/cc), enjuaga pildora, completa nivel con lodo de perforacióon	
14:30	20:00	5,50	12-SACA	SACA	Saca herramienta con control dinámico, desde 2535 m hasta 451 m.	
20:00	20:15	0,25	I2-SACA	BUILDUP	Realiza buil up, no levanta presión.	
20:15	20:30	0,25	I2-SACA	FCHECK	Realiza flow check.	
20:30	21:30	1,00	I2-SACA	DBEARIN(Compañía WFT MPD retira bearing e instala campana de viaje.	
21:30	23:00	1,50	I2-SACA	SACA	Saca herramienta controlando llenado con trip tank desde 451 m hasta 30 m.	
					* Volumen admitido en maniobra: 1.8 m³.	
23:00	23:15	0,25	I2-SACA	RNON	Realiza reunión de seguridad y operativa.	
23:15	01:15	2,00	12-SACA	DBHA	Desenrosca trépano PDC 8 1/2" (1-3-BT-S-X-I-CT-TD). Desarma BHA direccional a playa.	
01:15	01:30	0,25	12-PERF	RNON	Acondiciona piso de trabajo.	
01:30	01:45	0,25	12-PERFI	RNON	Realiza reunión de seguridad y operativa.	
01:45	03:15	1,50	12-PERF	MPERFIL	Compañía Baker monta equipamiento de wire line.	
03:15	06:00	2,75	12-PERF	EVALUA	Realiza perfil inducción-sónico polar-desviación-rayos gamma-caliper-cbl int1, en curso.	
					* Al bajar hizo fondo en 2539 m.	

(*)Fase/Codigo excluido

Secciones de Pozo					
Fase	Diametro(in)	OD CSG (in	CSG BASE (m		
GUIA	17,50	13,38	1.167,14		
1RA INTERMEDIA	12,25	9,63	1.885,65		
2DA INTERMEDIA	8,50				

Plan de Pozo					
Fase	Diametro(in)	OD CSG(in)	Csg Base(m)		
GUIA	17,50	13,38	1.170,00		
1RA INTERMEDIA	12,25	9,63	1.620,00		
2DA INTERMEDIA	8,50	7,00	2.410,00		
3RA INTERMEDIA	6,50	5,50	3.320,00		
PRODUCCION	6,13	5,00	4.620,00		

Componentes BHA - #7	Uniones	Long.(m)	OD (in)	ID (in)	Conex.	ppf
Drill Pipe		2294,95	4,000	3,340	XT 39	16,34
Heavy Weight Drill Pipe	6.00	55,67	4,000	2,560	XT 39	29.00
Cross Over	1,00	0,95	6,500	2,810	XT 39	29,00
Drill Collar	3,00	27,62	6,500	2,810	NC46 IF	90,00
Hvdraulic Jar	1,00	9,21	6,500	2,810	NC46 IF	90,00
Drill Collar	12.00	108,79	6,500	2,810	NC46 IF	90,00
Cross Over	1,00	1,07	6,500	3,128	NC46 IF	90,00
Saver Sub	1,00	1,69	6,700	2,375	NC50 IF	90,00
Float Sub	1.00	1,22	6,750	2,625	NC50 IF	90.00
Float Sub	1,00	1,02	6,750	2,800	NC50 IF	90,00
Non-Mag Drill Collar	1,00	7,97	6,750	2,800	NC50 IF	90,00
MWD Tool	1,00	10,59	6,750	2,800	NC50 IF	90,00
Non-Mag Pony Collar	1.00	4,09	6,750	2,875	NC50 IF	90.60
Integral Blade Stabilizer	1,00	1,57	6,750	2,875	NC50 IF	90,60
Bent Housina	1,00	8,28	7,000	2,800	NC50 IF	96,00
Polvcrvstalline Diamond Bit	1,00	0,31	8,500		API REG	0.00
Longitud Total BHA 2535,000 Peso Total BHA(ppf) 354,04						

Parametros Perforación NO OPERATE		
Rim Diam.(in):	TMD al ingreso (m):	
Provider:	Model:	
WOB(Kbf):	Jets(32nd"):	
Flow(gpm):	SPP(psi):	
RPM:	TQ(ft-lbf):	
	Cum Footage : (m)	
Time:	Cum. Time:	
ROP (m/h)	Cum ROP: (m/h)	

			Surv	/ey			
TMD (m)	TVD (m)	Inclin. (°)	Azi (°)	N/S(m)	E/W(m)	VS(m)	Dleg.(°/30m)
2.513,77	2.513,64	1,36	234,70	-9,83	-14,62	13,96	0,085

LODO - EMULSION INVERSA					
TMD Cheq.(m):	2.535,00	FilterCake(32nd")	:	GELS	
Densidad(g/cc):	1,890	HTHP(cc/30min):	6,60	(0s/10s/	
YP (lbf/100 ft2):		Solids (%):		10m/30	
FV (s/qt):	65,00	Oil (%):	85,00	/8/20	
PV (cp):	25,00	pH:	9,00	/ 25	
Temp C:		MBT (lbm/bbl):	20,00		

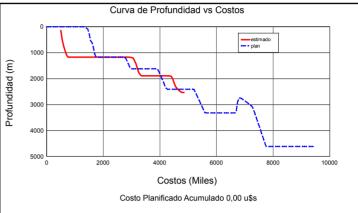
FIT/LOT					
Tipo de Prueba	: FIT				
TMD:	1.894,00				
TVD:	1.893,99				
Densidad:	1,48(g/cc)				
Pres. en Sup:	1.970,00				
EMW:	2,21(g/cc)				

FIT/	/LOT
Tipo de Prue	eba: FIT
TMD:	1.894,00
TVD:	1.893,99
Densidad:	1,48(g/cc)
Pres. en Sup	D: 1.970,00
EMW:	2,21(g/cc)

	0	Curva de Profundidad vs Dias
	1000	plan real real s/NPT
(m) p	2000	
Profundidad (m)		
Profu	3000	<u> </u>
I	4000	
	5000 0	5,0 10,0 15,0 20,0 25,0 30,0 35,0 40,0 45,0 Dias
		Días Calculados Plan: 25,65 días.

Volúmenes de Lodo		Pérdida de Lodo								
Vol. ColumnaTot:(m3) Vol.Anular Tot.(m3) Tot. Piletas(m3)	0,00 99,80 365,70	Total Sup.(Total en Po		40 30	Acum. Sup.(m3) Acum. Pozo(m3)	99,20 93,90				
Vol. Tot. Sis(m3)	465,50	Total(m3)	8,2	20	Tot. Cum.(m3)	193,10				
совто										
DESCRIPCION	Г	DIARIO	Acumulado	T	ΡΙ ΔΝ	Exp (%)				





_									
				Inspec	ción / P	erforación			
	Última Pruet	oa BOP:		01/09/	2023	Prox. Prueba BOP:	22/09/2023		
Ī	Seguridad								
	Tarjetas de Parada:	0							