



Parte Diario de Perforación

Pozo: FP-1467(h)
Reporte No.: 19
Fecha Reporte: 01/10/2023

Yacimiento: FORTIN DE PIEDRA	Supervisor: Mauro Sosa / José Copa	Fecha Inicio: 17/07/2023
Bloque:	Equipo: H&P/210	AFE No.: FPPE-01467-PE
Evento: PERFORACION NO CONVENCION,	Active Datum: GROUND LEVEL@500,00 m	Costo AFE: 8.136.079,00 USD
Progreso: 345,00 m	DFS: 15,32	Costo Acumulado: 3,822,467 USD
Costo Diario: 146,251 USD		
Horas de Rotación: 5,30 hs	Dias Plan: 23,70	Costo Plan: 8,136,149 USD
TMD: 4.093,00 m		
Promedio ROP: 65,09 m/h	% Dias Incurrido: 64,64	Gastos: 46,98 %
TVD: 3.112,94 m		

Oper. Act: Saca Hta en 250 m.

Resúmen: Perfora lateral de fase Aislación con motor SLB y trepano 6 1/8" Smith de 3748 m a 4093 m. Ahoga pozo con KM 1.87 SG. BU y FCh, ok. Saca herramienta a 400 m. BU y FCh, ok. Retira bearing, coloca campana. Retiró Agitator. Saca Hta en 250 m.

Próx. 24 hs: Terminar sacar para cambiar BHA con MF x RSS. Bajar Hta con RSS según consigna. Perforar fase de producción 6 1/8", rama lateral Terminar sacar

Programa: Perforar lateral fase de producción 6 1/8".

Desde	Hasta	Duración	Fase	Código	Resúmen Operativo	NPT
06:00	15:00	9,00	P-PERF	PERMDF	Perfora extensión lateral de 3748 m a 4093 m (desliza 3/5 m algunos tiros para corregir), WOB 19/25 klb, RPM 100, TQ 10000/15300 lb/ft, Q: 280 gpm, Pd: 5400/6100 psi, Dif 550/700 psi, DE/DS 1.70g/cc, ECD 1.89 g/cc, SBP 540 ps	
					Bombea 1.5m3 bache sellante cada tiro perforado. BGG 40%.	
15:00	16:00	1,00	P-PERF	CIRCULA	Circula con 270 gpm, reciprocando herramienta, recupera muestra de fondo.	
16:00	18:00	2,00	P-PERF	CONVERS	Realiza ahogo de pozo con KM 1.87 gr/lt.	
18:00	18:30	0,50	P-PERF	BUILDUP	Build UP, incremnta presión a 91 psi, repite cierre, sin presión.	
18:30	19:00	0,50	P-PERF	FCHECK	Realza flow check, observa pozo estático.	
19:00	19:45	0,75	P-PERF	PILDORA	Desplaza tapón denso 7 m3 - 2.27 gr/lt. Alinea control dinámico.	
19:45	20:00	0,25	P-PERF	SACAMDF	Saca herramienta desde 4093 m a 4006 m, alineado a MPD con control dinamico.	
20:00	20:15	0,25	P-PERF	RNON	Reunión con turno entrante.	
20:15	22:30	2,25	P-PERF	SACAMDF	Saca herramienta desde 4006 m a 2648 m, alineado a MPD con control dinamico. Controla llenado de pozo, ok.	
22:30	22:45	0,25	P-PERF	BUILDUP	Build Up, repite dos cierres con presiones menores.	
22:45	23:15	0,50	P-PERF	FCHECK	Flow check, observa pozo estático.	
23:15	03:30	4,25	P-PERF	SACAMDF	Saca herramienta desde 2648 m a 400 m, alineado a MPD con control dinamico. Controla llenado de pozo, ok.	
03:30	03:45	0,25	P-PERF	BUILDUP	Build Up, pozo sin presión.	
03:45	04:15	0,50	P-PERF	FCHECK	Flow check, pozo estático.	
04:15	05:30	1,25	P-PERF	DBEARING	Cia MPD realiza charla de seg y operativa. Retira bearing y coloca campana de viaje.	
05:30	06:00	0,50	P-PERF	SACAMDF	Saca Hta al peine de 400 m a 250 m, controlando llenado en TT. Retira Agitator a playa.	

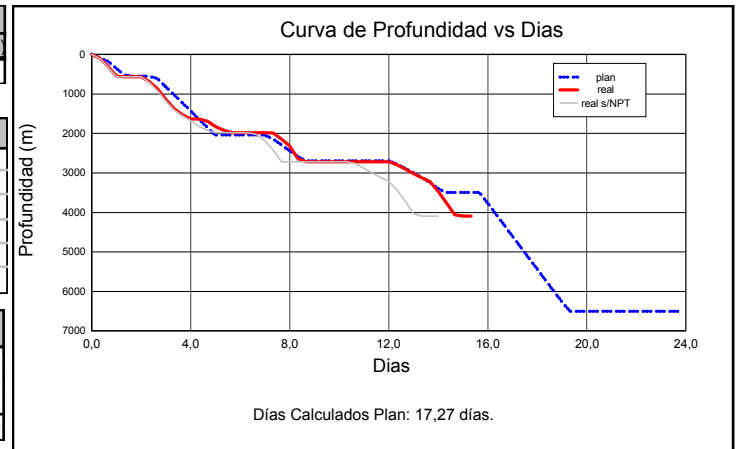
(*)Fase/Codigo excluido

Secciones de Pozo				Plan de Pozo			
Fase	Diametro(in)	OD CSG (in)	CSG BASE (m)	Fase	Diametro(in)	OD CSG(in)	Csq Base(m)
GUIA	17,50	13,38	559,73	GUIA	17,50	13,38	560,00
1RA INTERMEDIA	12,25	9,63	1.980,24	1RA INTERMEDIA	12,25	9,63	2.050,00
2DA INTERMEDIA	8,50	7,00	2.710,40	2DA INTERMEDIA	8,50	7,00	2.700,00
PRODUCCION	6,13			PRODUCCION	6,13	5,00	6.500,00

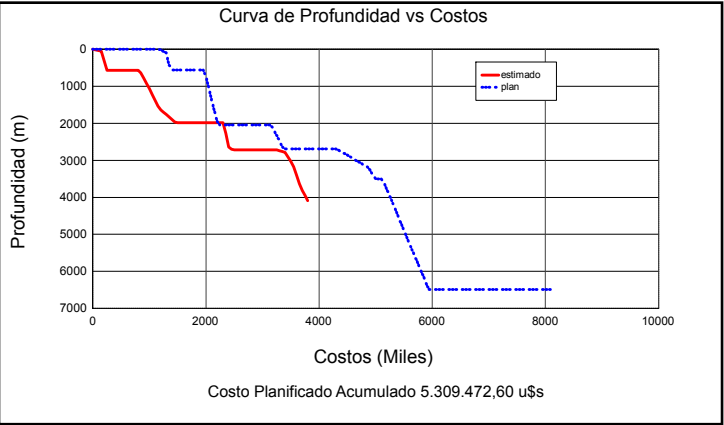
Componentes BHA - #5							Parametros Perforación -#5	
Uniones	Long. (m)	OD (in)	ID (in)	Conex.	ppf		Rim Diam.(in):	6,13
Drill Pine	12,00	115,07	5,000	XT 39	0,00		TMD al ingreso (m):	2.715,00
Heavv Weight Drill Pipe	6,00	56,21	4,000	3,340 XT 39	13,50		Provider: SCHLUMBERGER	Model: SDi513
Hvdraulic Jar	1,00	9,88	4,750	2,250 XT 39	60,00		WOB(Kbf):	25,00
Heavv Weight Drill Pipe	9,00	83,40	4,000	2,562 XT 39	27,70		Jets(32nd"): 5 x 13	
Cross Over	1,00	0,69	4,687	3,000 XT 39	60,00		Flow(gpm):	280,00
Saver Sub	1,00	0,95	5,000	2,250 NC-38	60,00		SPP(psi):	6.120,00
Float Sub	1,00	1,16	4,750	2,250 NC/38	60,00		RPM:	100,00
Dumo Sub	1,00	1,67	4,850	2,250 NC38 IF	60,00		TQ(ft-lbf):	14.500,00
MWD Tool	1,00	9,36	4,780	2,250 NC38 IF	60,00		Footage (m)	345,00
MWD Tool	1,00	10,24	5,300	2,250 NC/35	60,00		Cum Footage : (m)	1.378,00
Cross Over	1,00	0,46	4,800	2,500 NC-35	60,00		Time:	5,30
Ponv Drill Collar	1,00	2,61	4,375	2,250 NC38 IF	60,00		Cum. Time:	43,27
Bent Housina	1,00	9,19	5,875	4,200 API REG	45,00		ROP (m/h)	65,09
Polvcrvstalline Diamond Bit	1,00	0,18	6,125	API REG	45,00		Cum ROP: (m/h)	31,85
Longitud Total BHA							301,070	
Peso Total BHA(ppf)							204,58	

Survey							
TMD (m)	TVD (m)	Inclin. (°)	Azi (°)	N/S(m)	E/W(m)	VS(m)	Dleg.(°/30m)
4.076,81	3.112,98	90,17	179,75	-1.013,41	117,16	-645,25	0,084

LODO - EMULSION INVERSA				FIT/LOT	
TMD Cheq.(m): 4.093,00	FilterCake(32nd"): 9,00	GELS (0s/10s/10m/30		Tipo de Prueba: FIT	
Densidad(g/cc): 1,870	HTHP(cc/30min): 86,00	/ 6 / 12		TMD: 2.718,00	
YP (lb/100 ft2): 8,00	Oil (%): 29,00	/ 17		TVD: 2.706,31	
FV (s/qt): 60,00	pH: 12,00			Densidad: 1,70(g/cc)	
PV (cp): 29,00	MBT (lbm/bbl):			Pres. en Sup: 1.270,00	
Temp C:				EMW: 2,03(g/cc)	
Volúmenes de Lodo		Pérdida de Lodo			
Vol. Columna Tot.(m3)	60,80	Total Sup.(m3)	20,00	Acum. Sup.(m3)	278,90
Vol.Anular Tot.(m3)	13,30	Total en Pozo(m3)	4,30	Acum. Pozo(m3)	148,00
Tot. Piletas(m3)	471,60				
Vol. Tot. Sis(m3)	545,70	Total(m3)	24,30	Tot. Cum.(m3)	426,90



COSTO				
DESCRIPCION	DIARIO	Acumulado	PLAN	Exp.(%)
C LIQUIDAS	2,476	72,648	146,761	49,50
CABZ COLGADORA	0	187,807	198,500	94,61
TRATAMIENTOS EFLUENTES	928	16,629	134,274	12,38
DIRECCIONAL	22,078	216,065	990,985	21,80
CASING	0	1,186,142	2,652,079	44,72
CTRL SOLIDOS	4,482	149,757	248,864	60,18
OTROS	3,350	98,035	289,139	33,91
MPD	23,100	100,600	355,626	28,29
EQUIPO	47,676	793,228	1,244,015	63,76
CTRL GEOLOGICO	3,158	15,324	54,338	28,20
CEMENTACION	0	221,702	359,922	61,60
ALQUILER DE HERRAMIENTAS	2,079	14,469	86,412	16,74
LODO	33,724	391,277	984,834	39,73
TREPANOS	0	138,339	133,550	103,59
ENTUBAMIENTO	0	46,711	82,300	56,76
PERFILAJE	0	24,000	25,000	96,00
DTM	0	92,132	92,345	99,77
EFLUENTES	3,200	57,600	57,204	100,69
TOTAL	146,251	3,822,467	8,136,149	46,98



Inspección / Perforación			
Última Prueba BOP:	22/09/2023	Prox. Prueba BOP:	13/10/2023
Seguridad			
Tarjetas de Parada:	1		