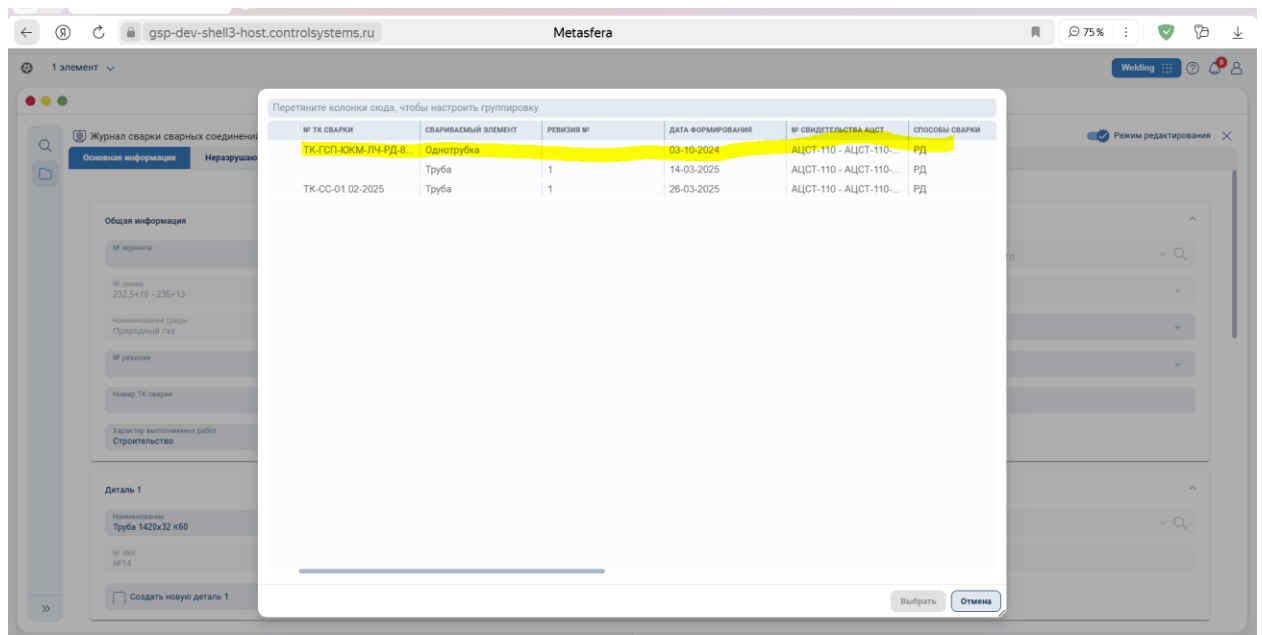
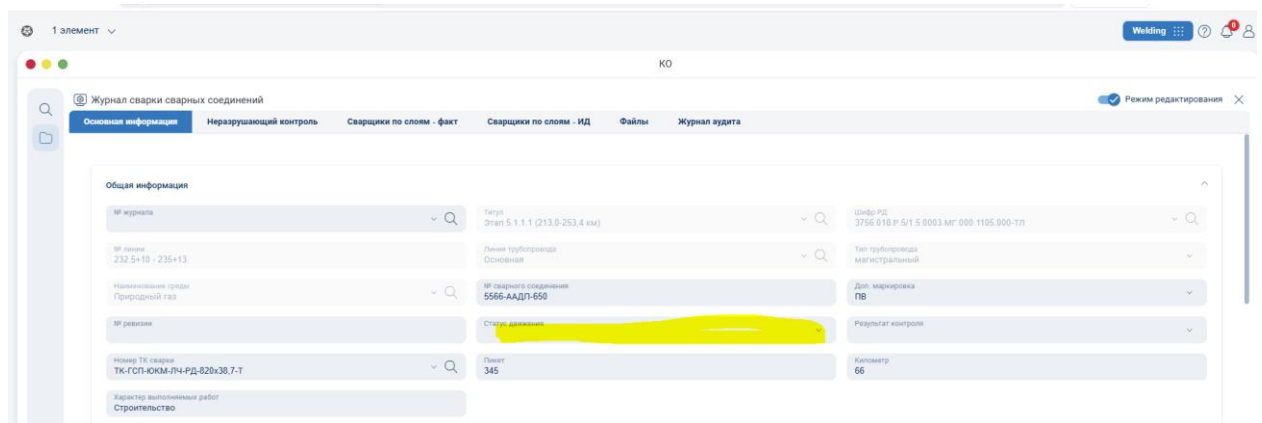


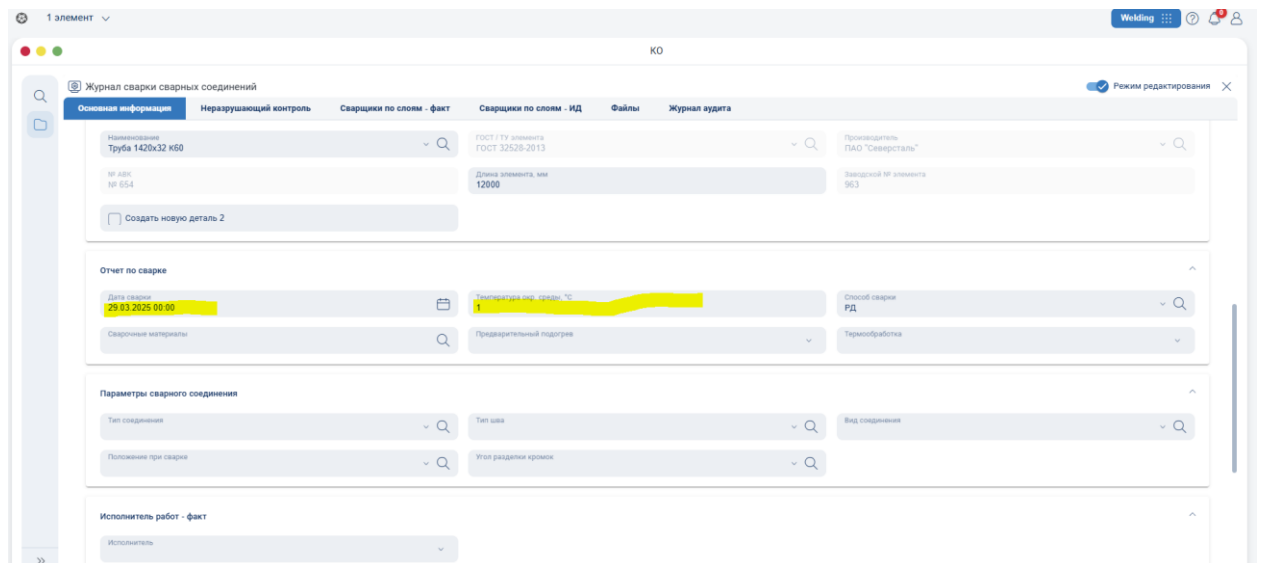
4)Выбираем Детали 1 и 2 через лупу



7) Проставляем статус движения **сварен**



8) Проставляем дату сварки и температуру окр среды



9) выбираем нужные бригады в факт и ИД

1 элемент

Welding

КО

Журнал сварки сварных соединений

Режим редактирования

Основная информация | Неразрушающий контроль | Сварщики по слою - факт | Сварщики по слою - ИД | Файлы | Журнал аудита

Параметры сварного соединения

Тип соединения

Положение при сварке

Исполнитель работ - факт

Исполнитель

Фамилия бригады

Исполнитель работ - ИД

Исполнитель

Производитель работ

Организация подрядчика

Организация заказчика

Тип шва

Угол разделки кромок

Ключевая бригада

Схема расстановки

Наименование объекта

Обустройство ЮКМ

МО-1

10) указываем схему расстановки сварщиков

1 элемент

Welding

КО

Журнал сварки сварных соединений

Режим редактирования

Основная информация | Неразрушающий контроль | Сварщики по слою - факт | Сварщики по слою - ИД | Файлы | Журнал аудита

Параметры сварного соединения

Тип соединения

Положение при сварке

Исполнитель работ - факт

Исполнитель

Фамилия бригады

Исполнитель работ - ИД

Исполнитель

Производитель работ

Организация подрядчика

Организация заказчика

Тип шва

Угол разделки кромок

Ключевая бригада

Схема расстановки

Наименование объекта

Обустройство ЮКМ

МО-1

1

Сохранить

11) нажимаем сохранить