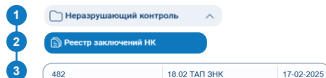


1 ВВОД ПАРАМЕТРОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ НК

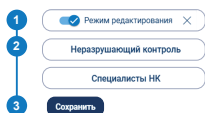
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Ввод параметров НК и специалистов НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. Заполнить разделы «Неразрушающий контроль» и «Специалисты НК»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»

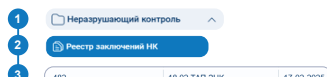


2 ВВОД ДЕФЕКТОВ

РУЧНОЙ

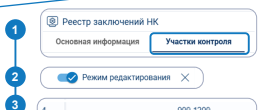
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



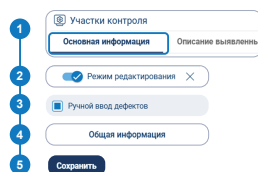
Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля



Описание дефектов ручным вводом выполняется на вкладке «Участки контроля. Основная информация» в режиме «Редактирования» при активном атрибуте «Ручной ввод дефектов» посредством заполнения полей в разделе «Общая информация»

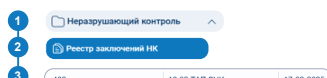
1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Активировать атрибут «Ручной ввод дефектов»
4. Заполнить поля в разделе «Общая информация»
5. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



АВТОМАТИЧЕСКИЙ

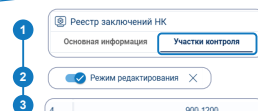
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



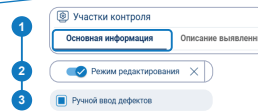
Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля



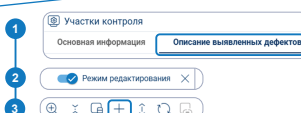
Активация режима автоматического формирования описания дефекта

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Дезактивировать атрибут «Ручной ввод дефектов»



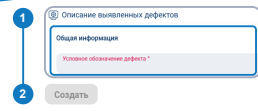
Создание записи описания дефекта для автоматического режима

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Описание выявленных дефектов»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»



Ввод параметров дефекта

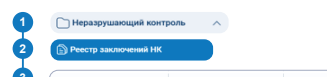
1. В открывшемся разделе «Общая информация» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»



3 ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

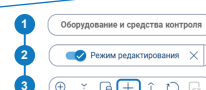
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



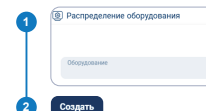
Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Оборудования и средства контроля»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»



Создание записи используемого оборудования и средств контроля

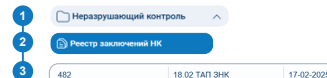
1. В открывшемся разделе «Распределение оборудования» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»



4 СФОРМИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

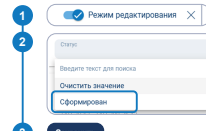
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Изменение статуса заключения НК

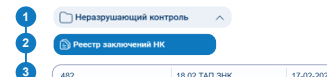
1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Сформирован»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



5 РЕДАКТИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ (для руководителя)

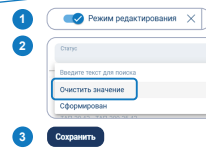
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Изменить статус заключения НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Очистить значение»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»





ВВОД ПАРАМЕТРОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ НК

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Ввод параметров НК и специалистов НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. Заполнить разделы «Неразрушающий контроль» и «Специалисты НК»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



ВВОД ДЕФЕКТОВ

РУЧНОЙ

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля

Описание дефектов ручным вводом выполняется на вкладке «Участки контроля. Основная информация» в режиме «Редактирования» при активном атрибуте «Ручной ввод дефектов» посредством заполнения полей в разделе «Общая информация»

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Активировать атрибут «Ручной ввод дефектов»
4. Заполнить поля в разделе «Общая информация»
5. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля

Активация режима автоматического формирования описания дефекта

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Дезактивировать атрибут «Ручной ввод дефектов»

Создание записи описания дефекта для автоматического режима

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Описание выявленных дефектов»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»

Ввод параметров дефекта

1. В открывшемся разделе «Общая информация» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»



ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Оборудование и средства контроля»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»

Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В открывшемся разделе «Распределение оборудования» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»



СФОРМИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Изменение статуса заключения НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Сформирован»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



РЕДАКТИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ (ДЛЯ РУКОВОДИТЕЛЯ)

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Изменить статус заключения НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Очистить значение»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



ВВОД ПАРАМЕТРОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ НК

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Ввод параметров НК и специалистов НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. Заполнить разделы «Неразрушающий контроль» и «Специалисты НК»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



ВВОД ДЕФЕКТОВ

РУЧНОЙ

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля

Описание дефектов ручным вводом выполняется на вкладке «Участки контроля. Основная информация» в режиме «Редактирования» при активном атрибуте «Ручной ввод дефектов» посредством заполнения полей в разделе «Общая информация»

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Активировать атрибут «Ручной ввод дефектов»
4. Заполнить поля в разделе «Общая информация»
5. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля

Активация режима автоматического формирования описания дефекта

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Дезактивировать атрибут «Ручной ввод дефектов»

Создание записи описания дефекта для автоматического режима

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Описание выявленных дефектов»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»

Ввод параметров дефекта

1. В открывшемся разделе «Общая информация» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»



ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Оборудование и средства контроля»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»

Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В открывшемся разделе «Распределение оборудования» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»



СФОРМИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Изменение статуса заключения НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Сформирован»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



РЕДАКТИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ (ДЛЯ РУКОВОДИТЕЛЯ)

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК

Изменить статус заключения НК

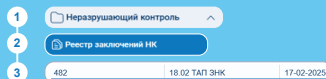
1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Очистить значение»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



ВВОД ПАРАМЕТРОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ НК

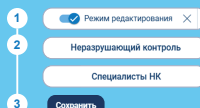
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Ввод параметров НК и специалистов НК

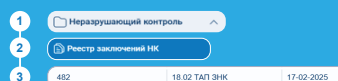
1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. Заполнить разделы «Неразрушающий контроль» и «Специалисты НК»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

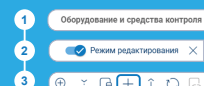
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



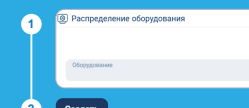
Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Оборудования и средства контроля»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»



Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В открывшемся разделе «Распределение оборудования» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»

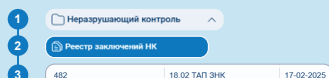


ВВОД ДЕФЕКТОВ

РУЧНОЙ

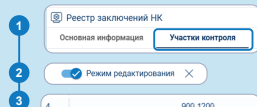
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



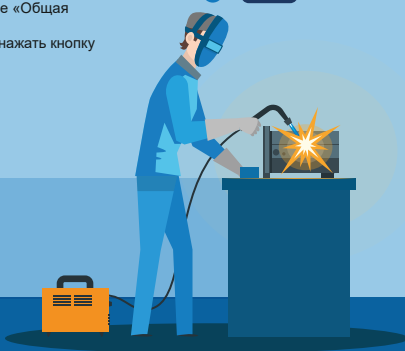
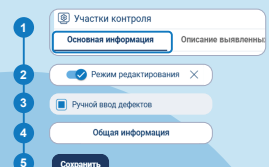
Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля



Описание дефектов ручным вводом выполняется на вкладке «Участки контроля. Основная информация» в режиме «Редактирования» при активном атрибуте «Ручной ввод дефектов» посредством заполнения полей в разделе «Общая информация»

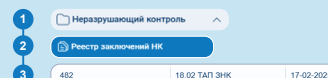
1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Активировать атрибут «Ручной ввод дефектов»
4. Заполнить поля в разделе «Общая информация»
5. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



АВТОМАТИЧЕСКИЙ

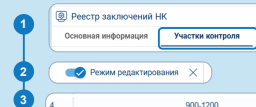
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



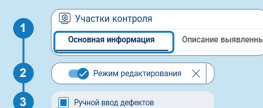
Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля



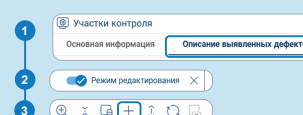
Активация режима автоматического формирования описания дефекта

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Дезактивировать атрибут «Ручной ввод дефектов»



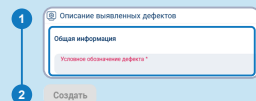
Создание записи описания дефекта для автоматического режима

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Описание выявленных дефектов»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»



Ввод параметров дефекта

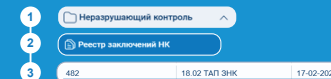
1. В открывшемся разделе «Общая информация» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»



СФОРМИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

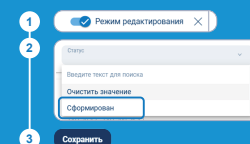
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Изменение статуса заключения НК

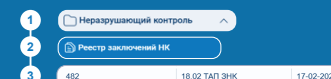
1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Сформирован»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



РЕДАКТИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ (ДЛЯ РУКОВОДИТЕЛЯ)

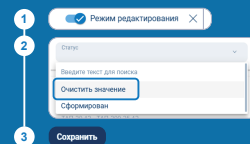
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Изменить статус заключения НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Очистить значение»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»

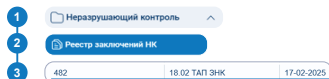




ВВОД ПАРАМЕТРОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ НК

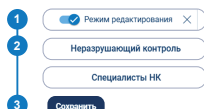
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Ввод параметров НК и специалистов НК

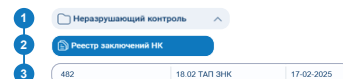
1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. Заполнить разделы «Неразрушающий контроль» и «Специалисты НК»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

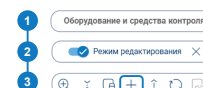
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



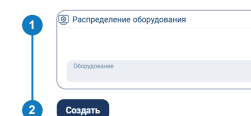
Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Оборудования и средства контроля»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»



Создание записи используемого оборудования и средств контроля

1. В открывшемся разделе «Распределение оборудования» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»

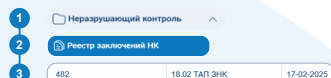


ВВОД ДЕФЕКТОВ

РУЧНОЙ

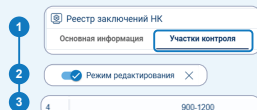
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



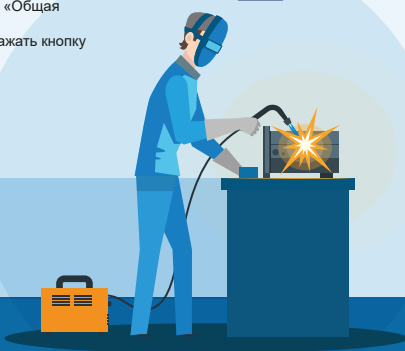
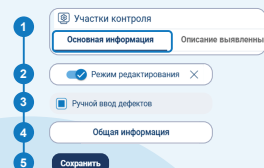
Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля



Описание дефектов ручным вводом выполняется на вкладке «Участки контроля. Основная информация» в режиме «Редактирования» при активном атрибуте «Ручной ввод дефектов» посредством заполнения полей в разделе «Общая информация»

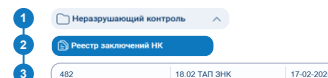
1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Активировать атрибут «Ручной ввод дефектов»
4. Заполнить поля в разделе «Общая информация»
5. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



АВТОМАТИЧЕСКИЙ

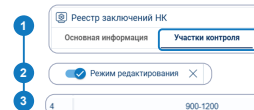
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



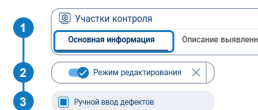
Переход к участку контроля

1. В карточке заключения НК перейти на вкладку «Участки контроля»
2. Включить режим редактирования
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку участка контроля



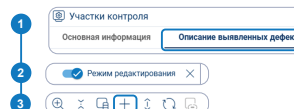
Активация режима автоматического формирования описания дефекта

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Основная информация»
2. Включить режим редактирования
3. Дезактивировать атрибут «Ручной ввод дефектов»



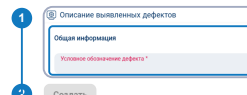
Создание записи описания дефекта для автоматического режима

1. В карточке «Участок контроля» выбрать вкладку «Описание выявленных дефектов»
2. Включить режим редактирования
3. В панели инструментов нажать кнопку «+»



Ввод параметров дефекта

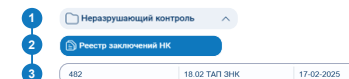
1. В открывшемся разделе «Общая информация» заполнить имеющиеся поля
2. После внесения данных нажать кнопку «Создать»



СФОРМИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

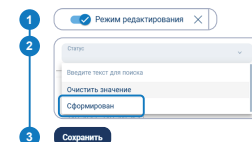
Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Изменение статуса заключения НК

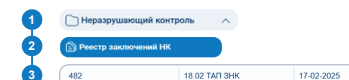
1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Сформирован»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»



РЕДАКТИРОВАТЬ ЗАКЛЮЧЕНИЕ (ДЛЯ РУКОВОДИТЕЛЯ)

Переход в карточку заключения НК

1. Развернуть содержимое блока «Неразрушающий контроль» в меню модуля «Сварочное производство»
2. Выбрать бизнес-объект «Реестр заключений НК»
3. Двойным нажатием левой кнопкой мыши по выбранной записи открыть карточку заключения НК



Изменить статус заключения НК

1. В карточке заключения НК включить режим редактирования
2. В разделе «Основная информация» в поле «Статус» выбрать статус «Очистить значение»
3. После внесения данных нажать кнопку «Сохранить»

