

Новости

Популярное

Новое +32

Акции +2

Объявления +9

Вопрос

3D Today > Личные дневники > Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ
CREALITY ENDER-6

Реклама

Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп

mshardin 27.09.2018 👁 7788 🗨 16

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

Добавить в закладки ☆

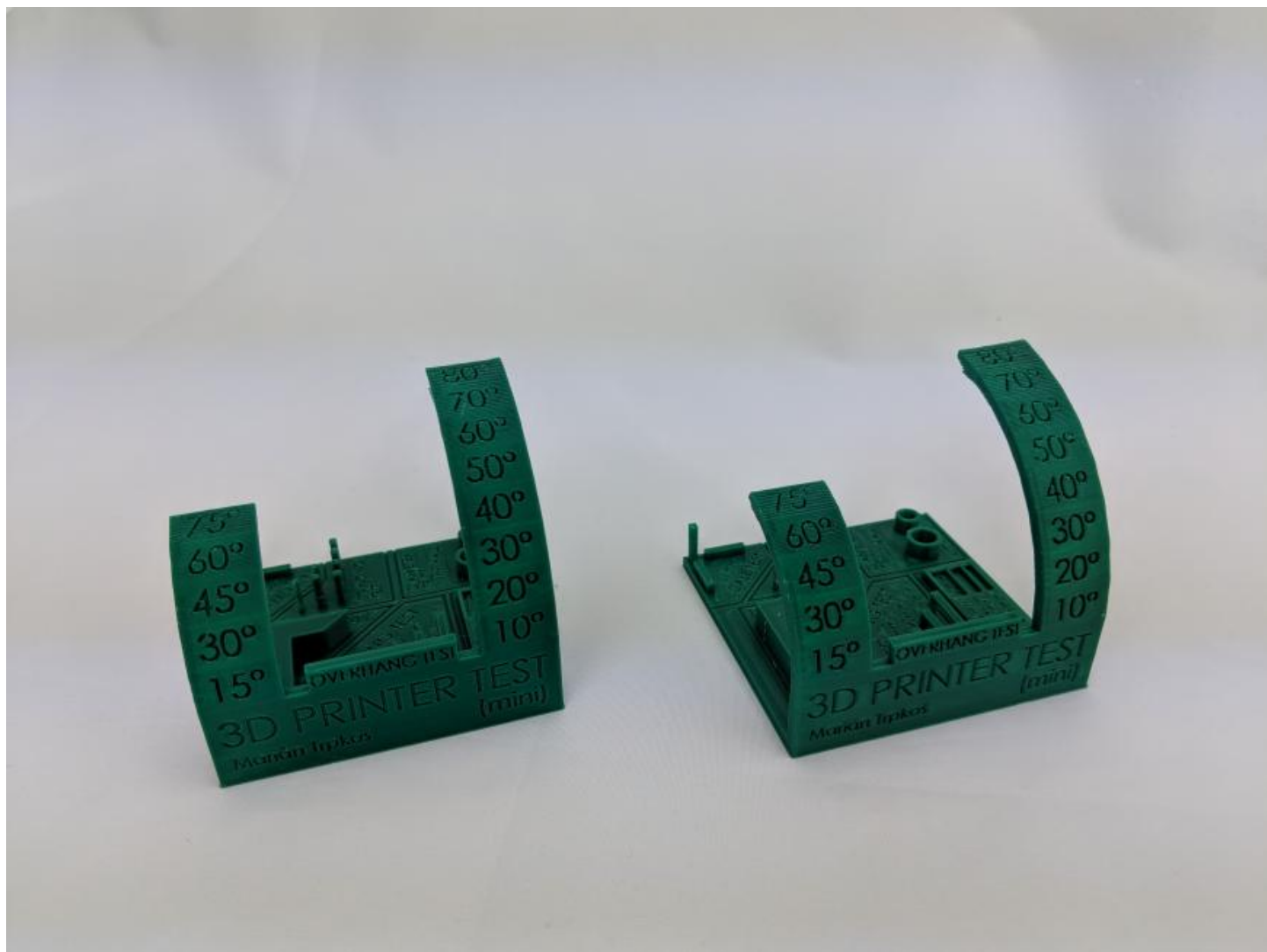
👍 5 🗨

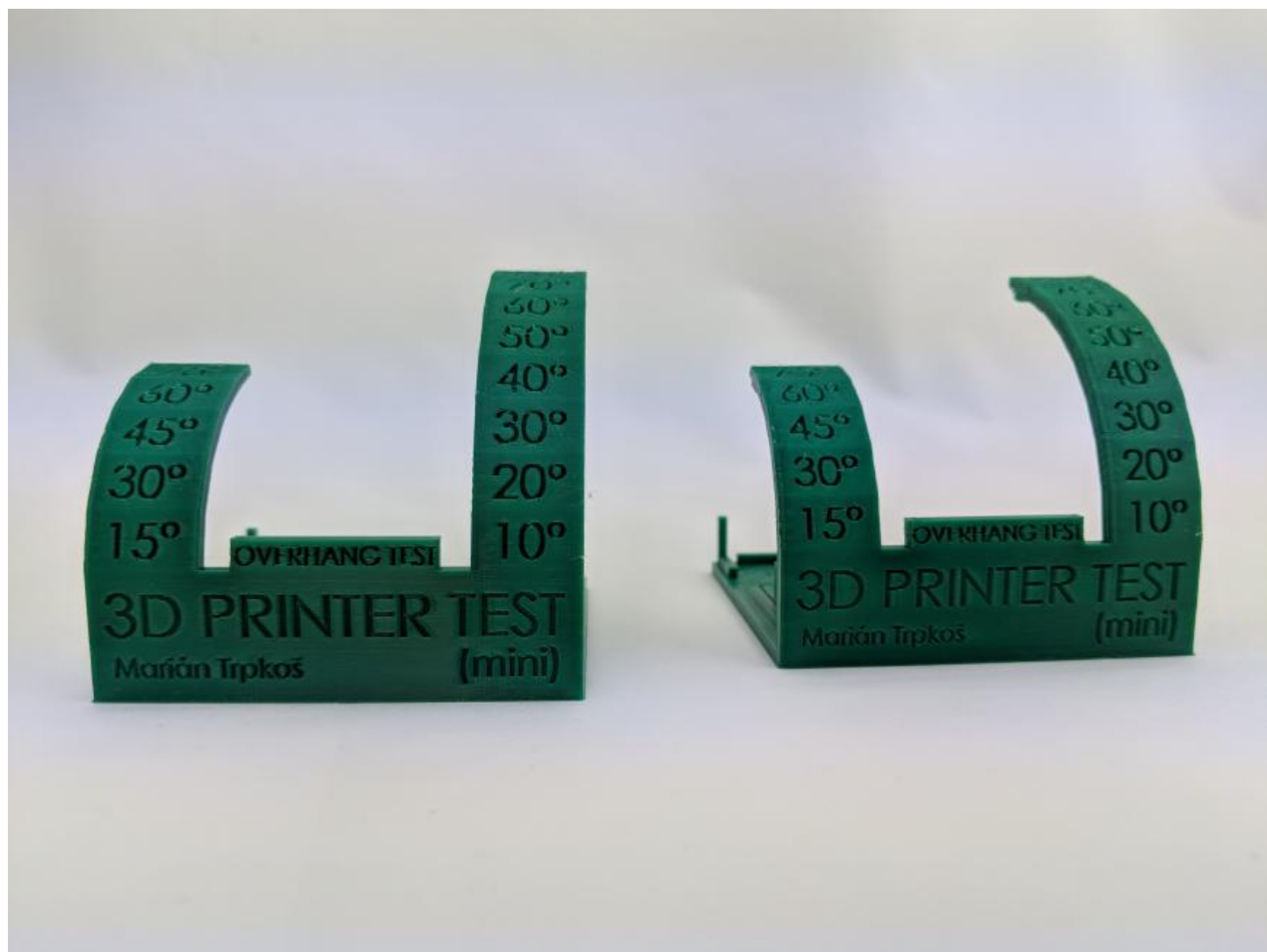
Статья относится к принтерам:

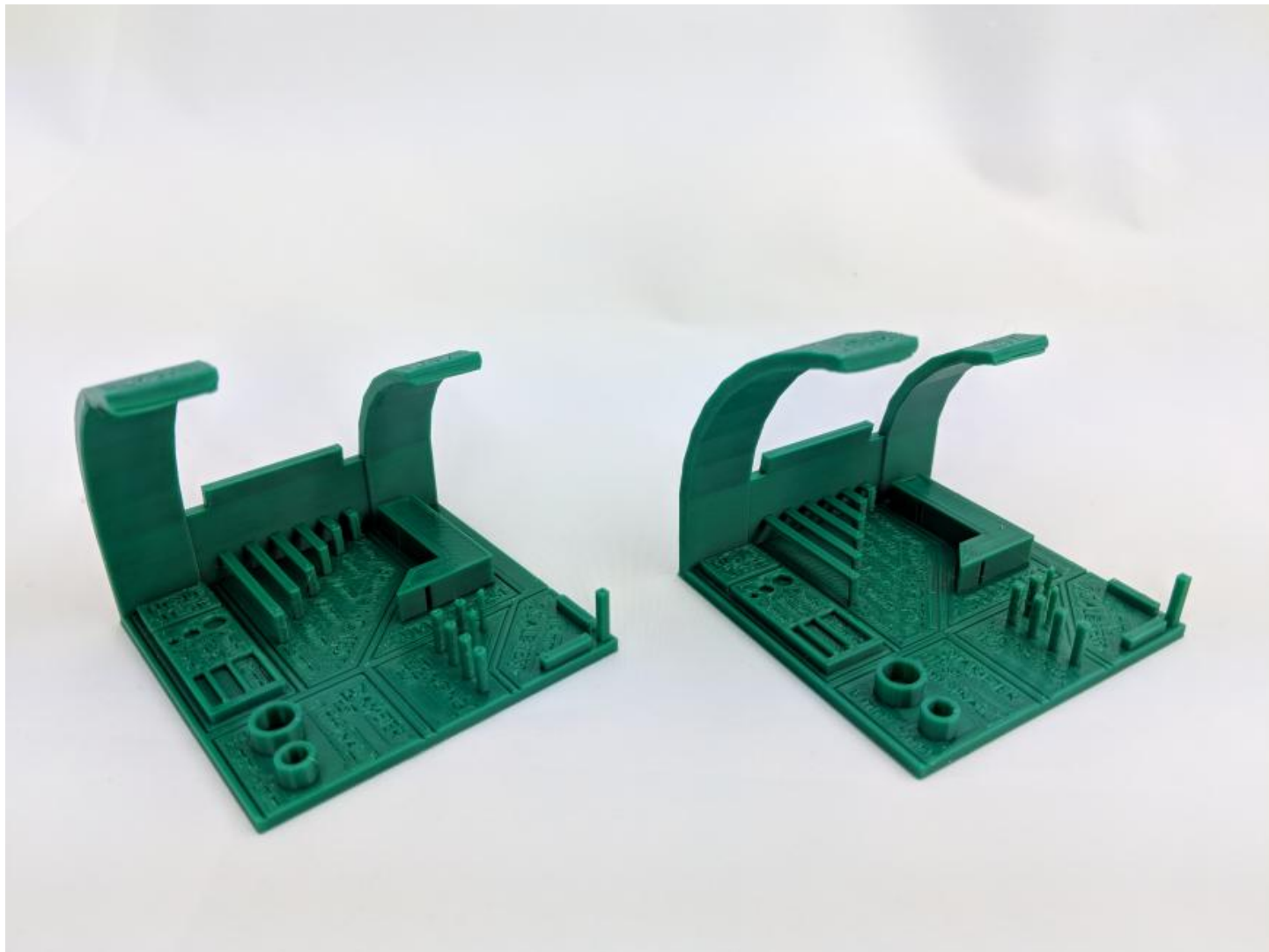
PICASO Designer X PRO

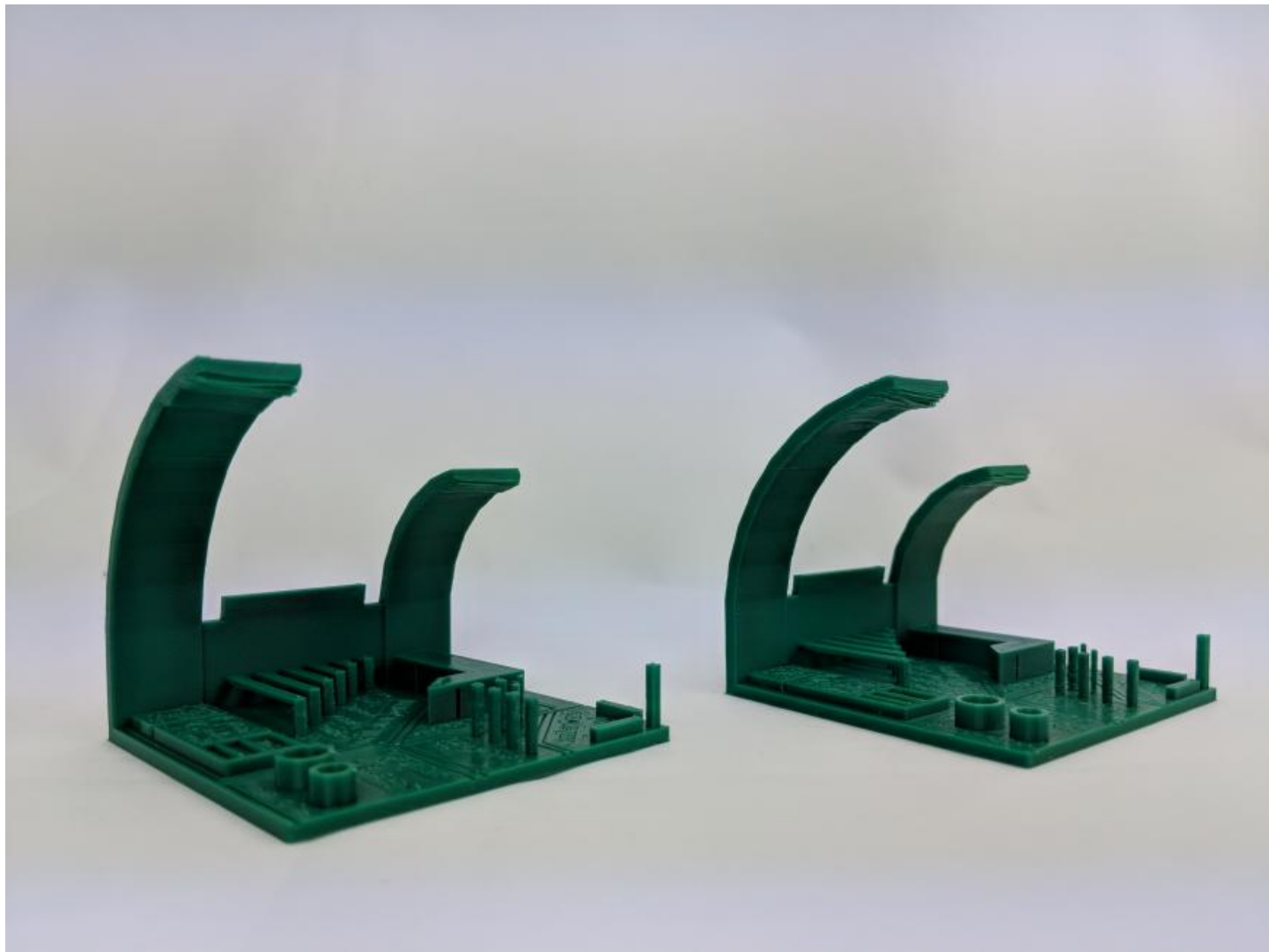
После того, как получил принтер PICASO Designer X PRO после ремонта из сервисного центра top3dshop.ru 6 августа 2018 года - я был уже совершенно ни в чём не уверен. Вся эта история тянулась уже слишком долго, а нормально за этот год так ничего толком и не смог напечатать.

Поэтому сразу после получения из сервисного центра выбрал, как мне показалось, наиболее подходящую тестовую модель (*MINI* All In One 3D printer test) и стал печатать разными имеющимися пластиками на разных режимах. Фотографии первого раунда ниже:



















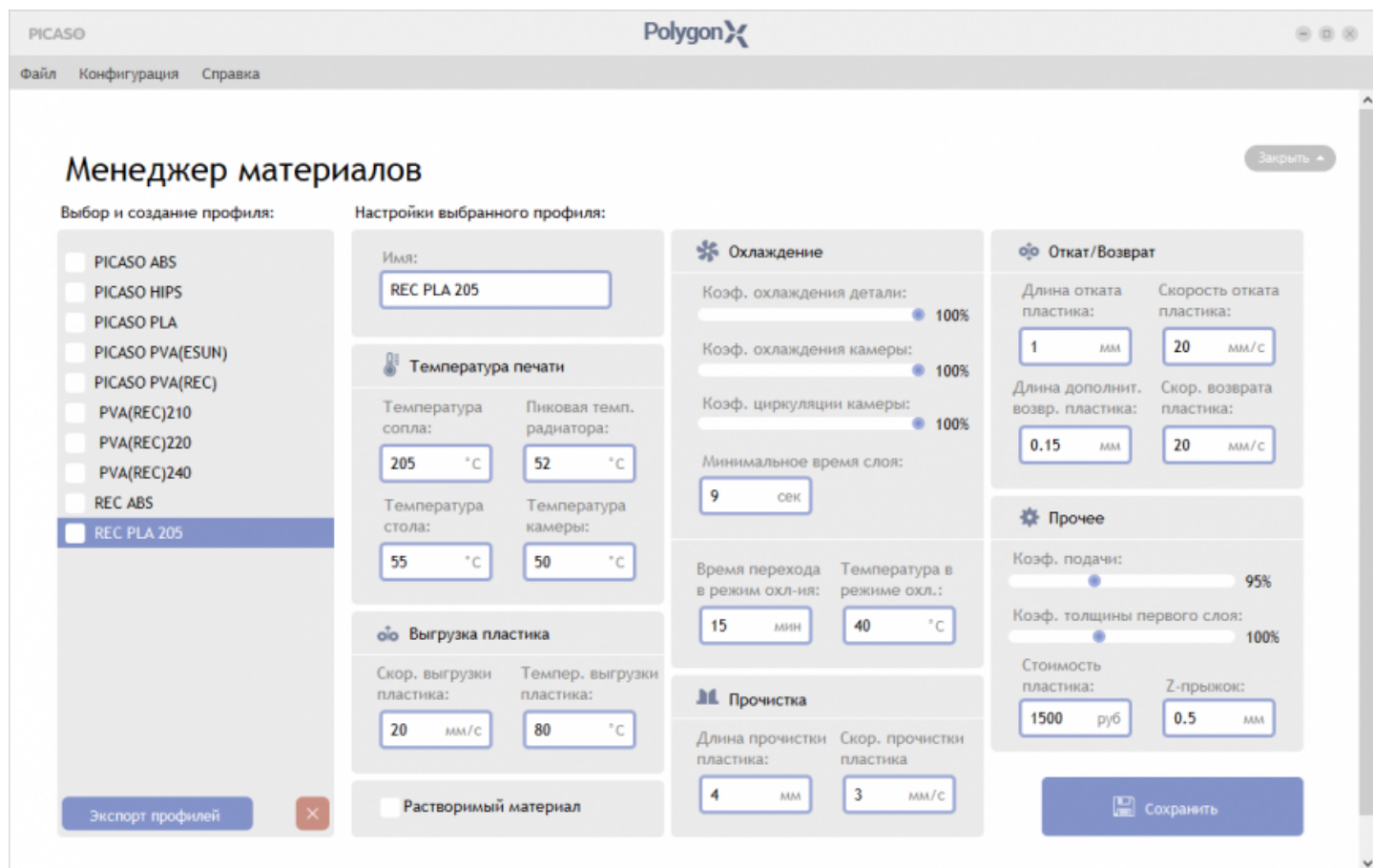
Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

От топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		Охлаждение		Откат/Возврат	
		Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/>		Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм	
		Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/>		Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
		Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/>		Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм	
		Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек		Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
Температура печати				Прочее	
Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C	Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C	Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" value="15"/> мин		Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/>	
Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C	Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C	Температура в режиме охл.: <input type="text" value="40"/> °C		Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/>	
Выгрузка пластика		Прочистка		Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб	
Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C	Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм		Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм	
Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с					
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				<input type="button" value="Сохранить"/>	

От REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

27 сентября 2018 года.

Добавить в закладки ☆

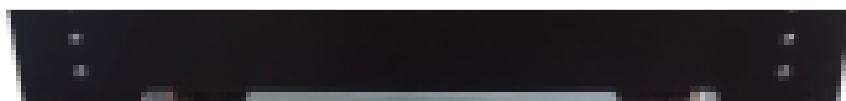
👍 5 👎

Комментарии к статье

👍 Еще больше интересных постов

[АНОНС] Проект Cornet - переделка Anet A8 в CoreXY принтер

[bustep](#) 03.12.2020 👁 1077 🗨 2



👍 7



В продолжение статьи Мой вариант переделки 'народного' Anet A8 в CoreXY

По многочисленным просьбам решил выложить все наработки...

Искусство в массы или очередной раз про паузу в Cura

[KAGRys](#) 25.11.2020 👁 1387 📎 6



👍 6

Предистория.

Анонсировал мне на днях один близкий мне человек своё художественное произведение, а по простому - картину маслом, при э...

MMRU (Multi Material Russian Upgrade) (Часть 6: Анонс новой механики)

[SergeyDSI](#) 25.02.2019 👁 23531 📎 66



👍 92

Итак у меня была возможность попробовать реализовать все на базе MMU2 (1ч, 2ч, 3ч, 4ч, 5ч.). У меня почти получилось!

Я даже уверен,...



Комментарии

nyptus > 27.09.2018 в 18:50

+ 2 —

Шёл 2028 год...

Комрад empenoso, после очередного сервисного ремонта, так и не смог ничего толком напечатать на своем новом PICASO Designer X PRO.

[Играет заставка сериала Санта-Барбара]

Ссылка Печатает на mz3D-330, ZAV-MAX-PRO

mshardin > **nyptus** 28.09.2018 в 07:54

+ 0 —

Продолжение: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/picaso-designer-x-pro-and-rec-pla/>

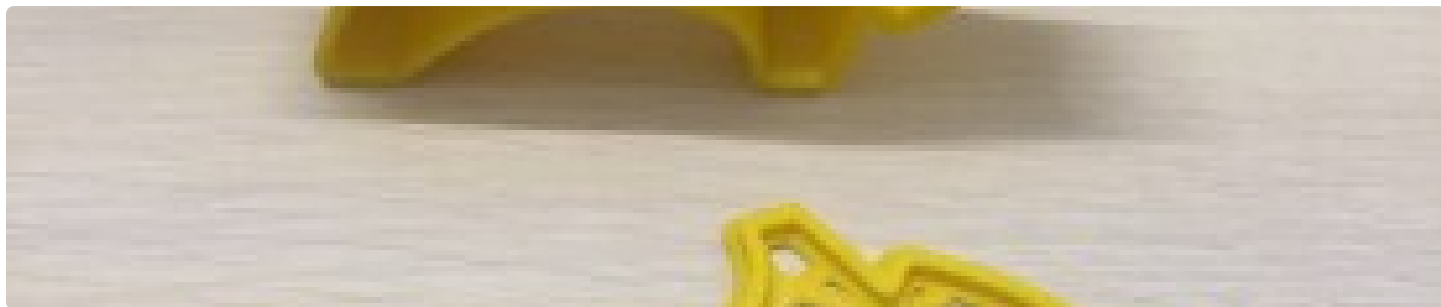
Ссылка Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

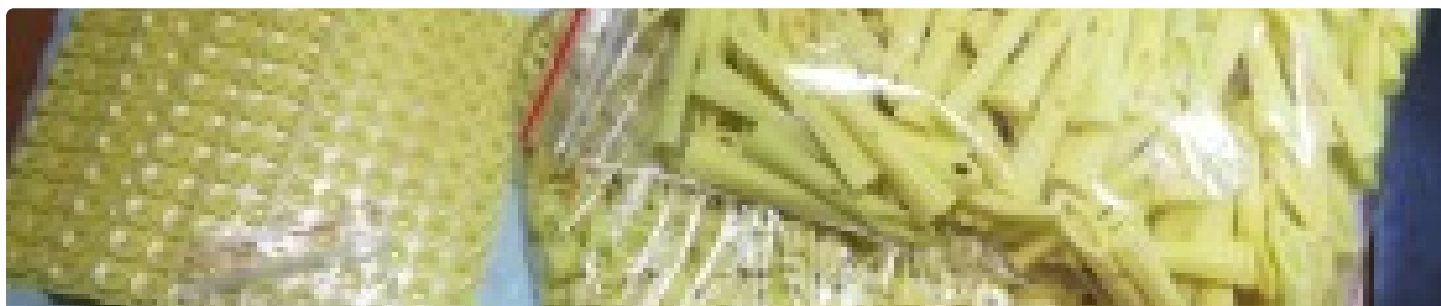
Читайте в блогах



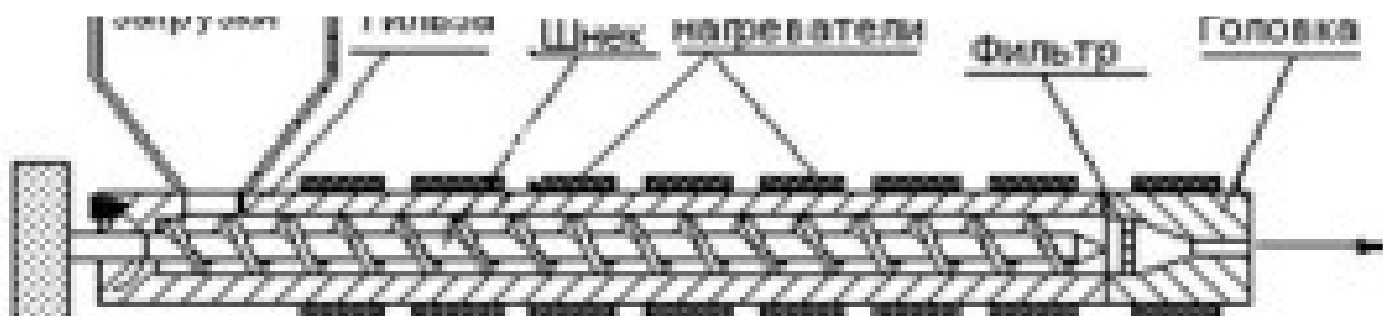
Директ (версия 2) на Tronxy XY-2 PRO



Копилка бык



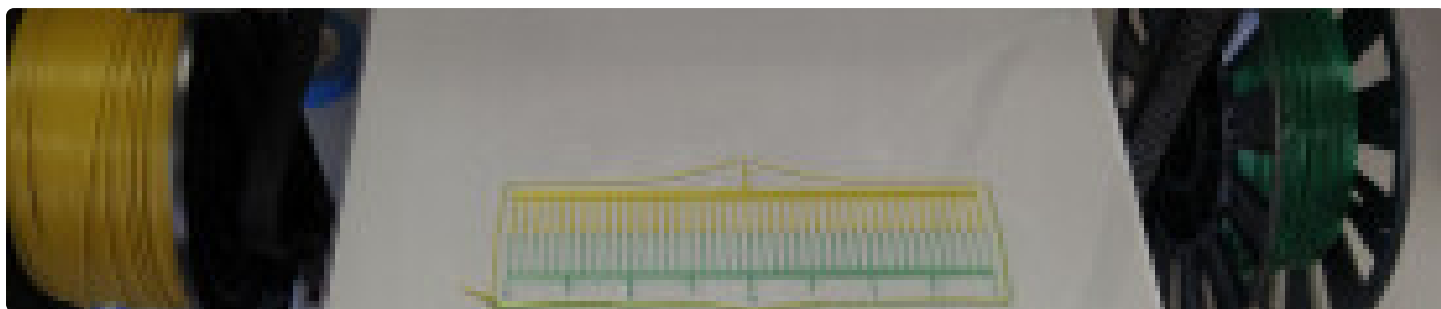
УФ камера дозасветки фотополимерной печати своими руками



Какие сопла для 3D-принтера самые лучшие?



Повышение четкости печати фотополимерного принтера



Σ-дракон для экономных, или двухголовый альпинист из фольги

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий