

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +32](#)[Акции +2](#)[Объявления +9](#)[Вопрос](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [PICASO Designer X PRO и REC PLA](#)**ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ
CREALITY ENDER-6**

Реклама

PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin](#) 28.09.2018 👁 10097 🗨 13**ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ**

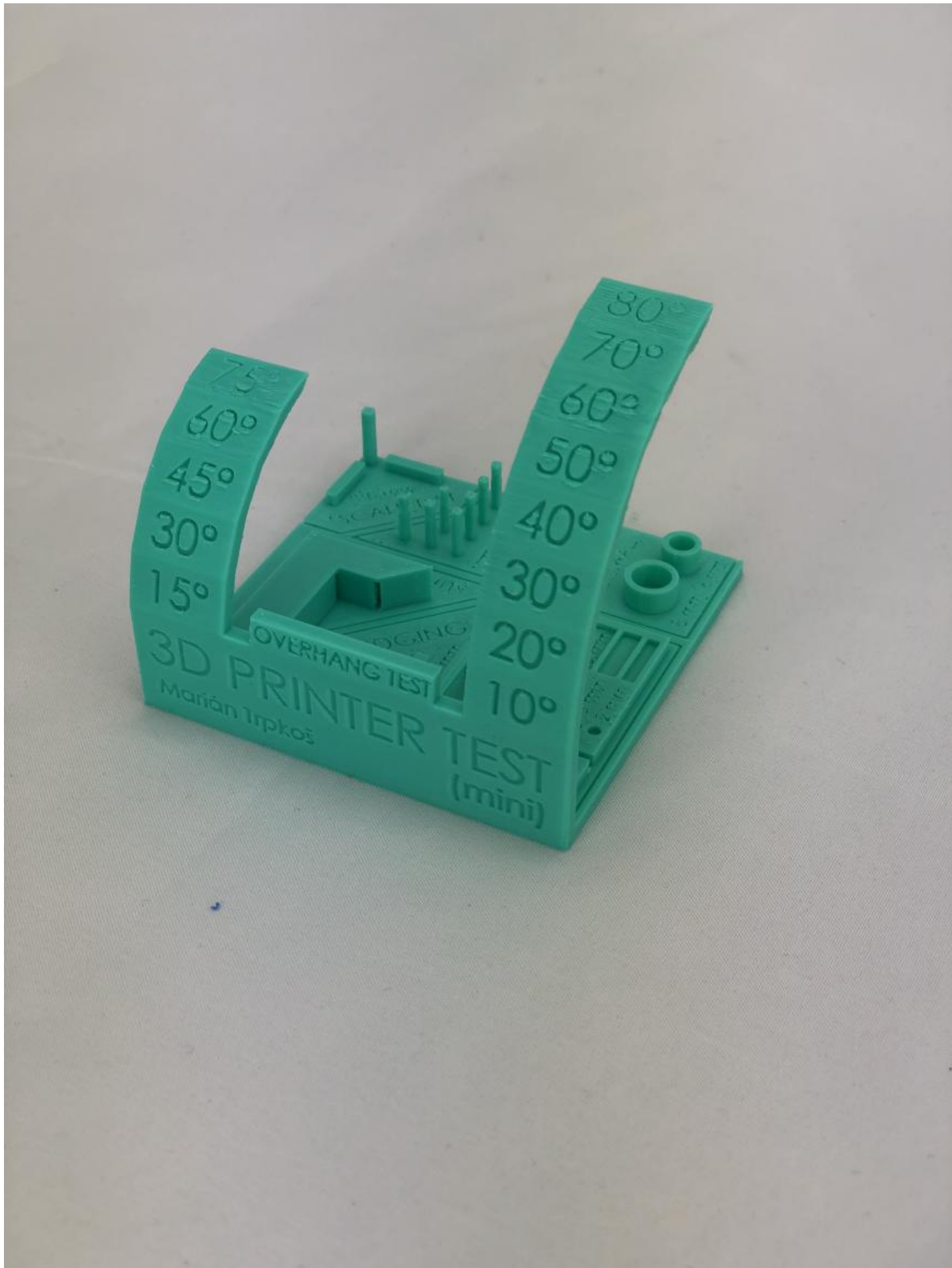
Добавить в закладки ☆

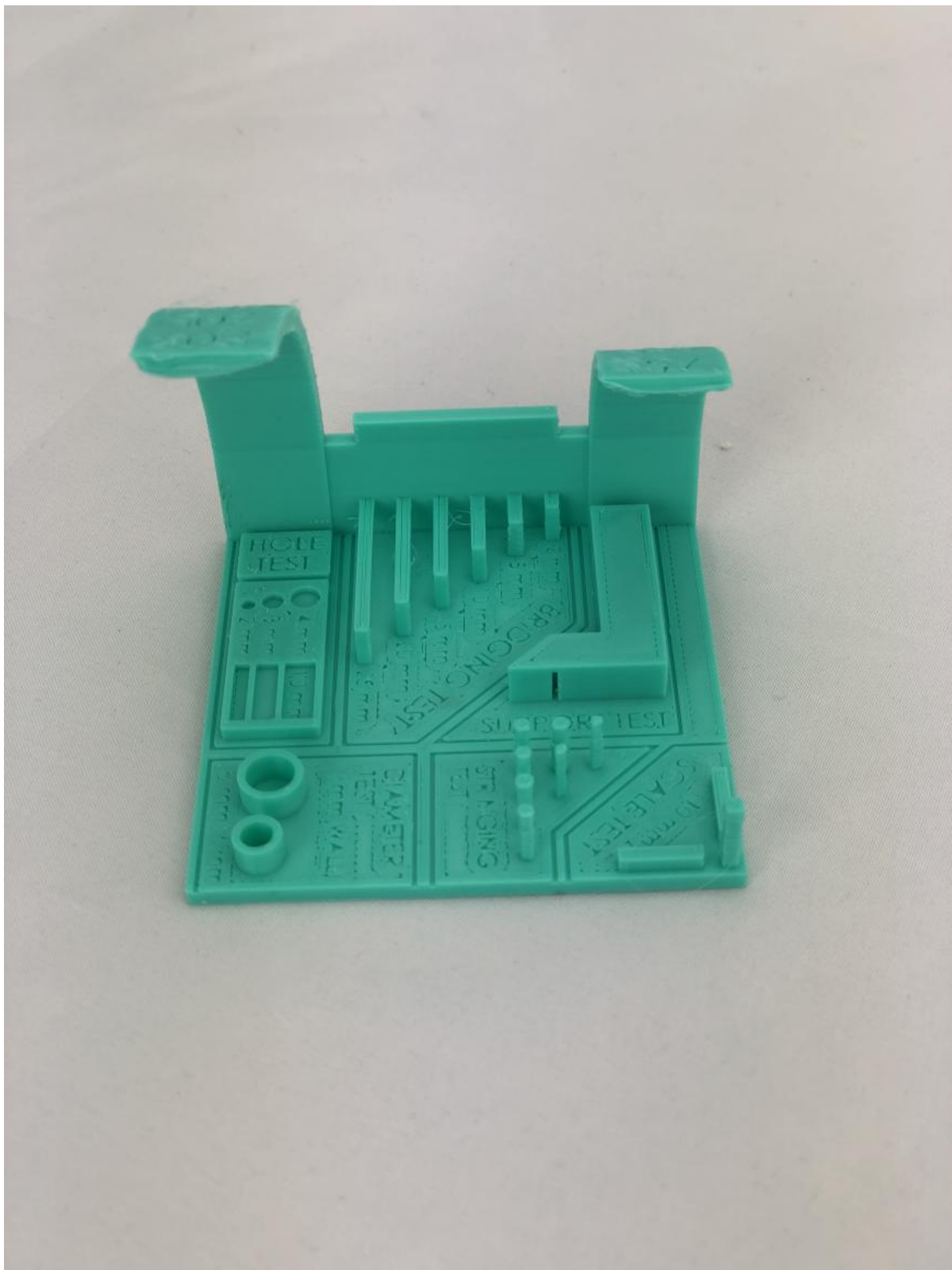
👍 4 🗨

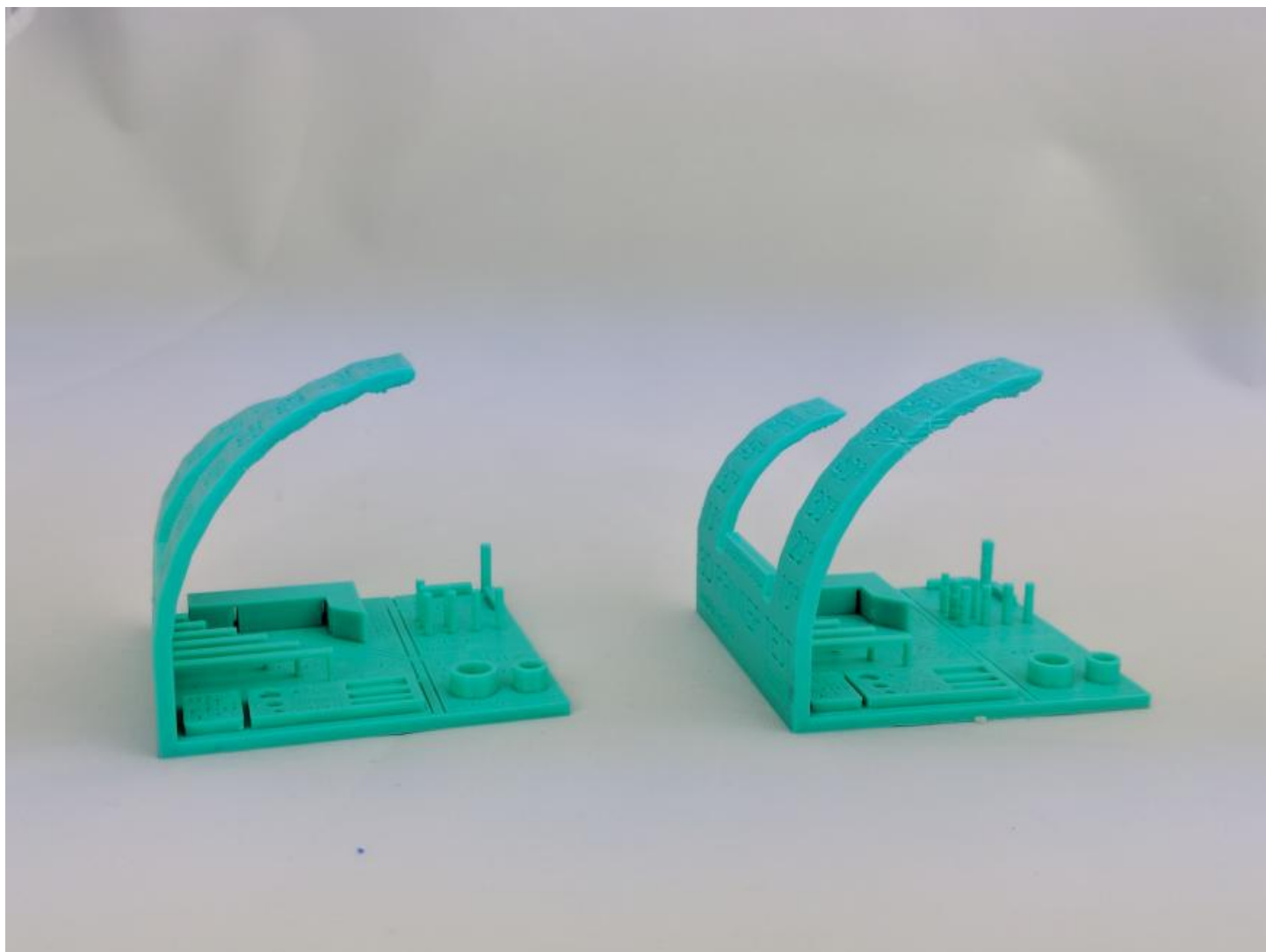
Статья относится к принтерам:

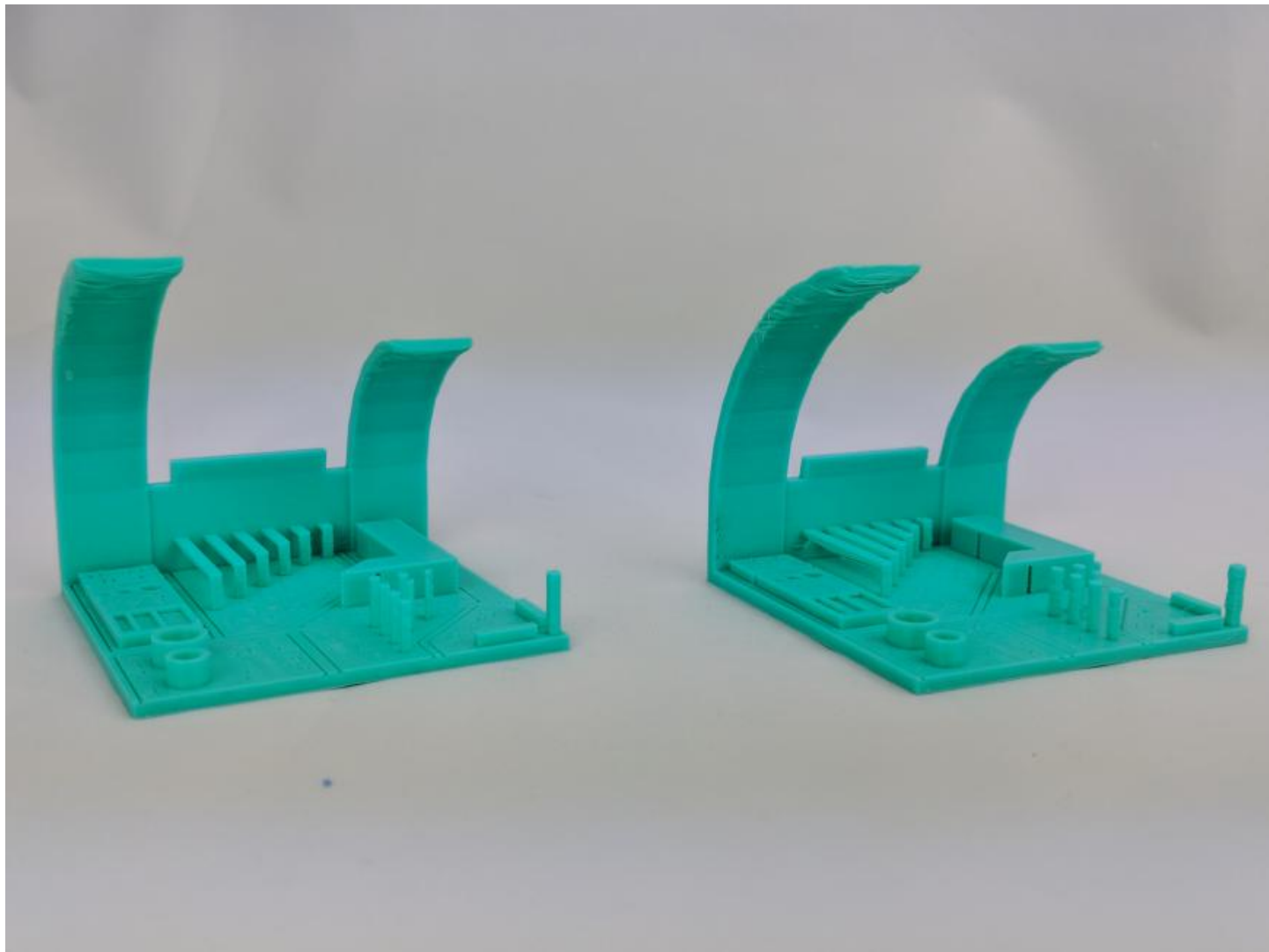
PICASO Designer X PRO

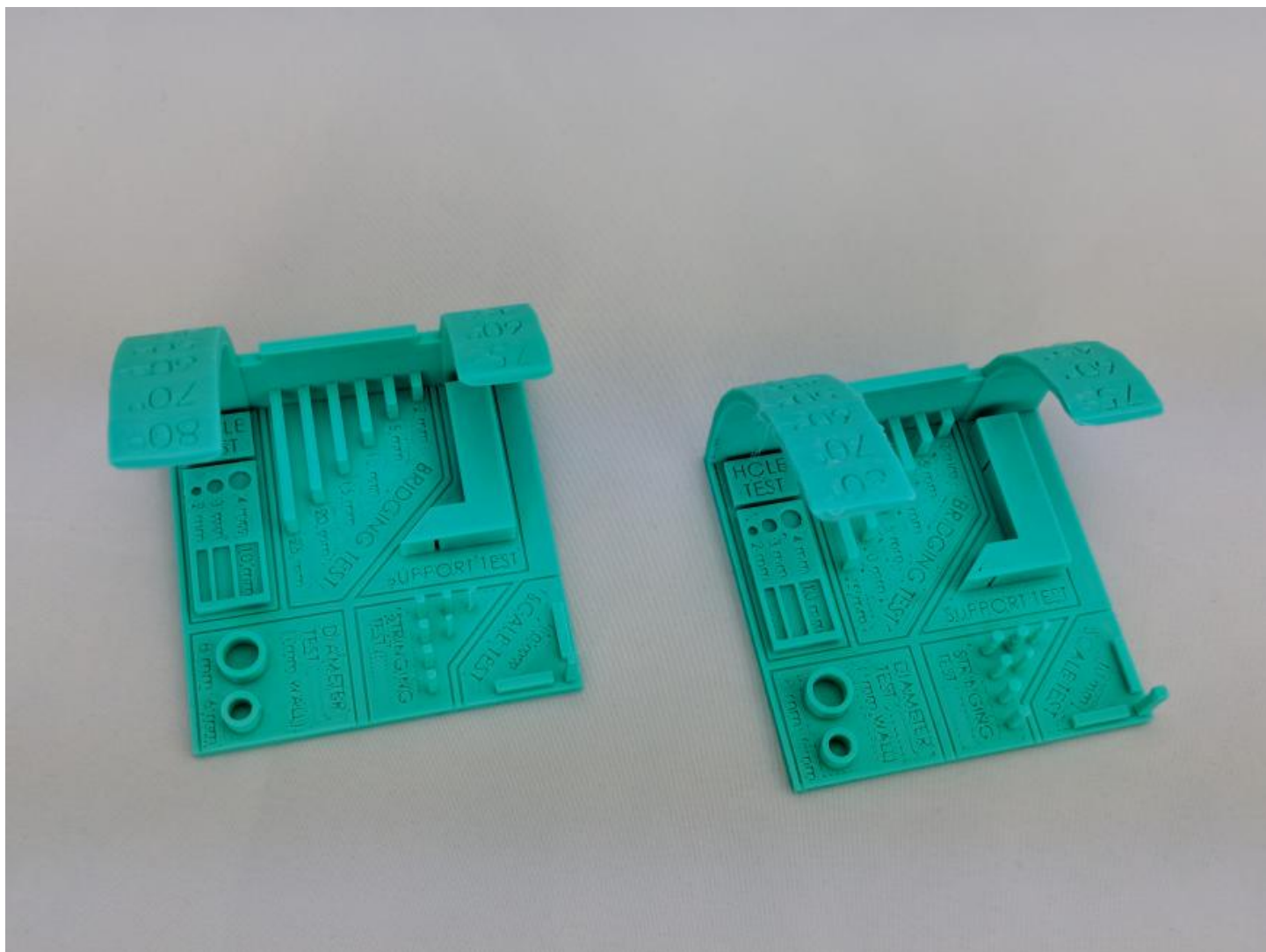
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм, то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:

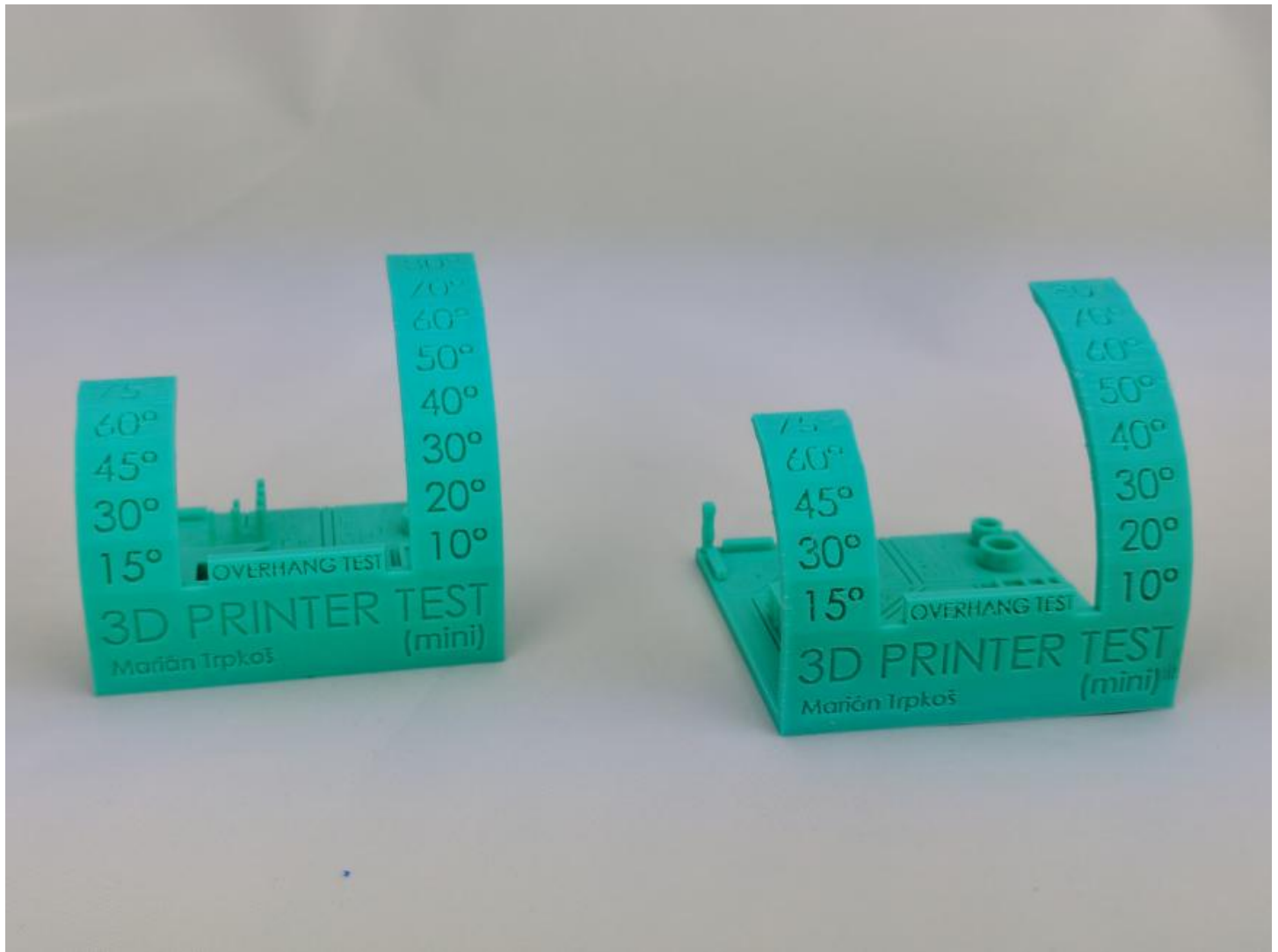


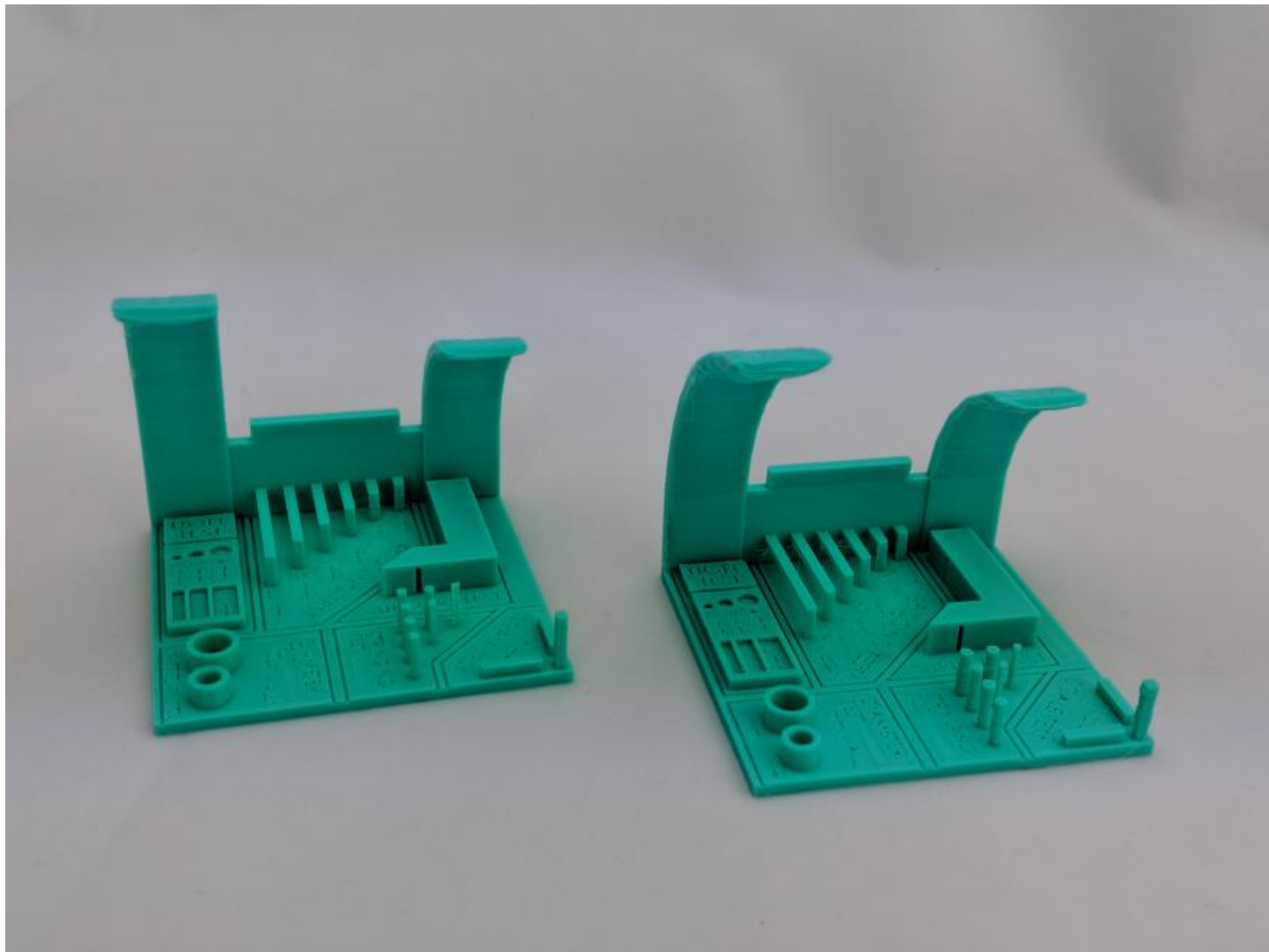


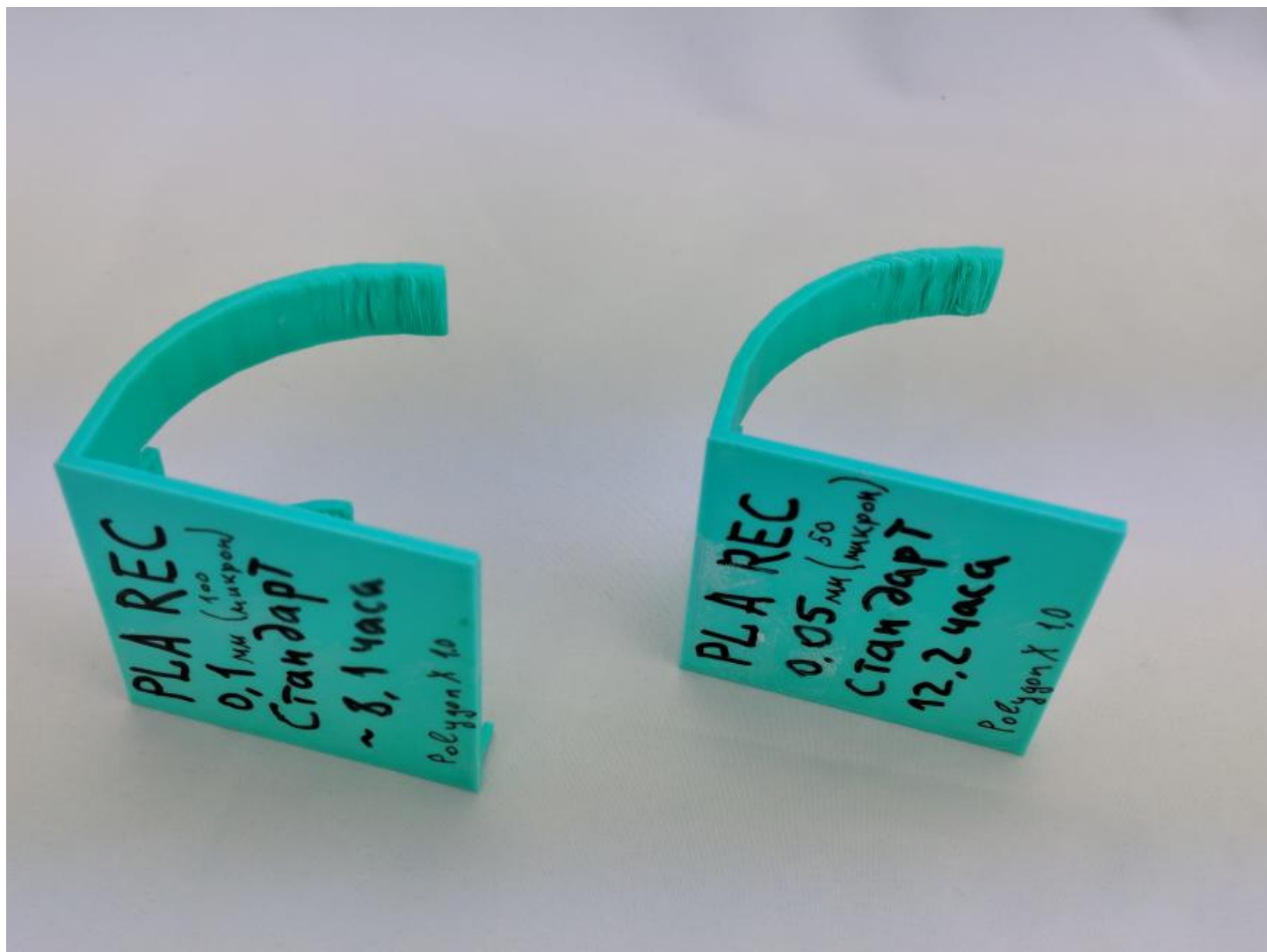


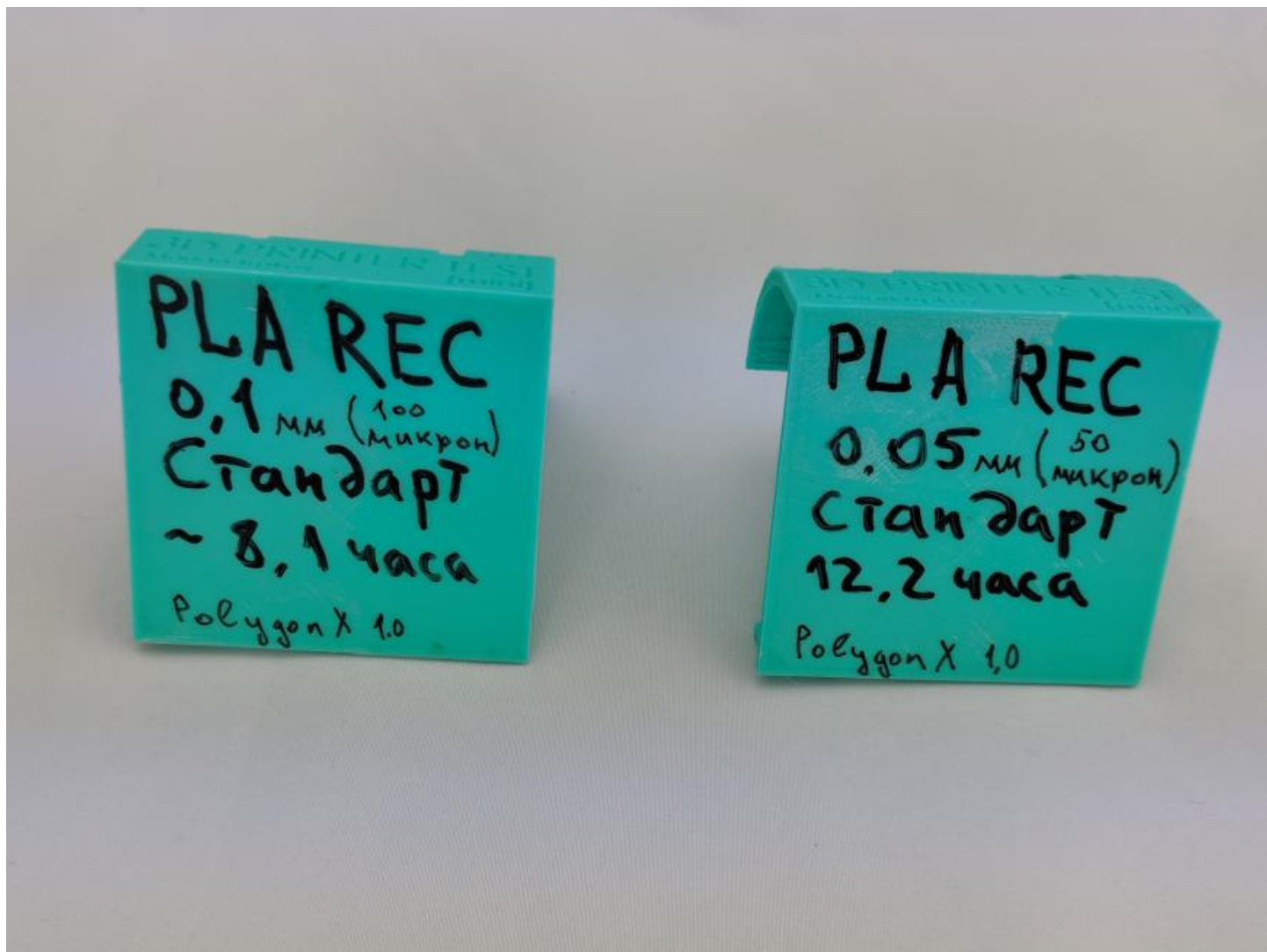




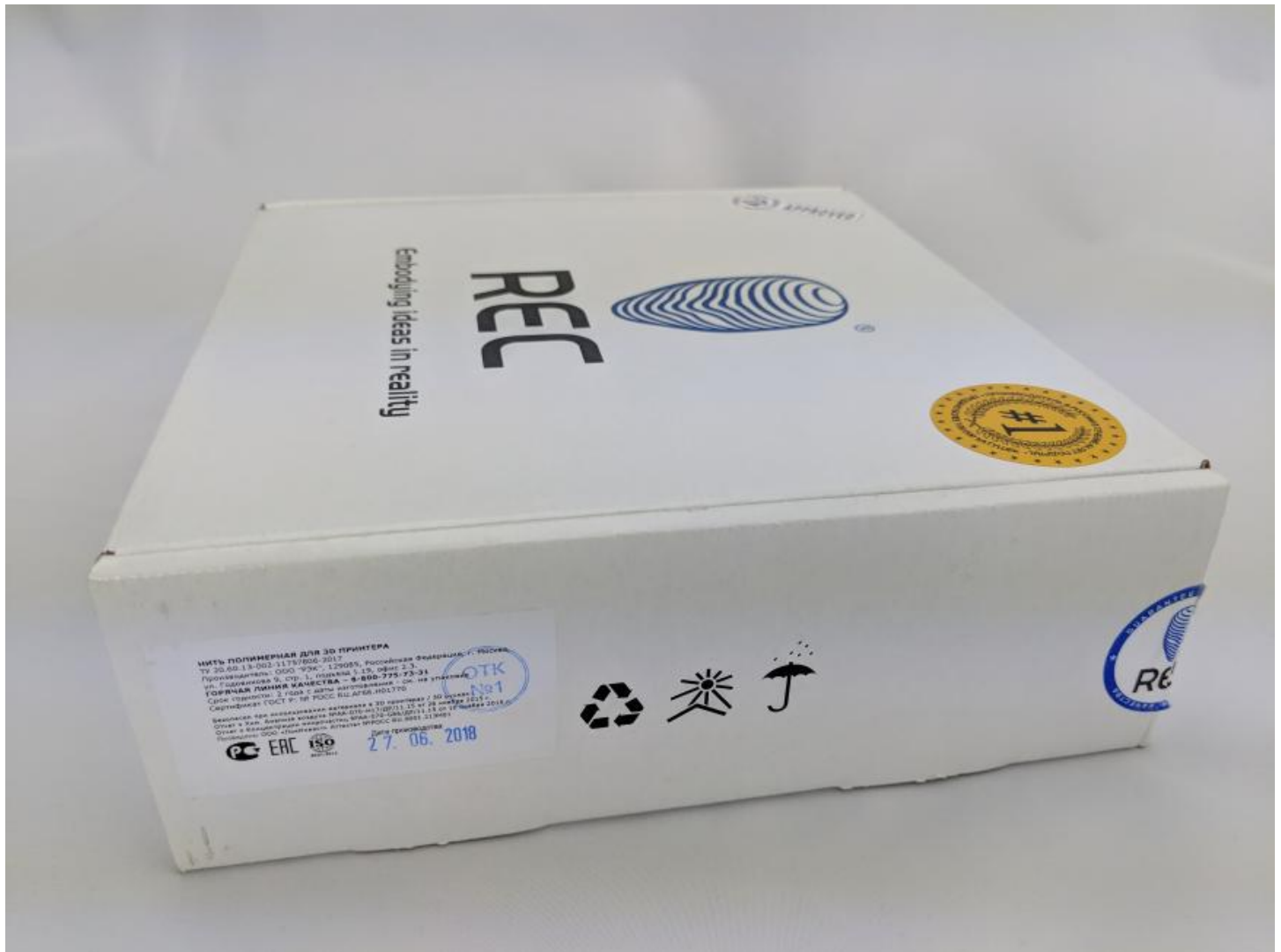












Тестовая модель (*MINI* All In One 3D printer test).

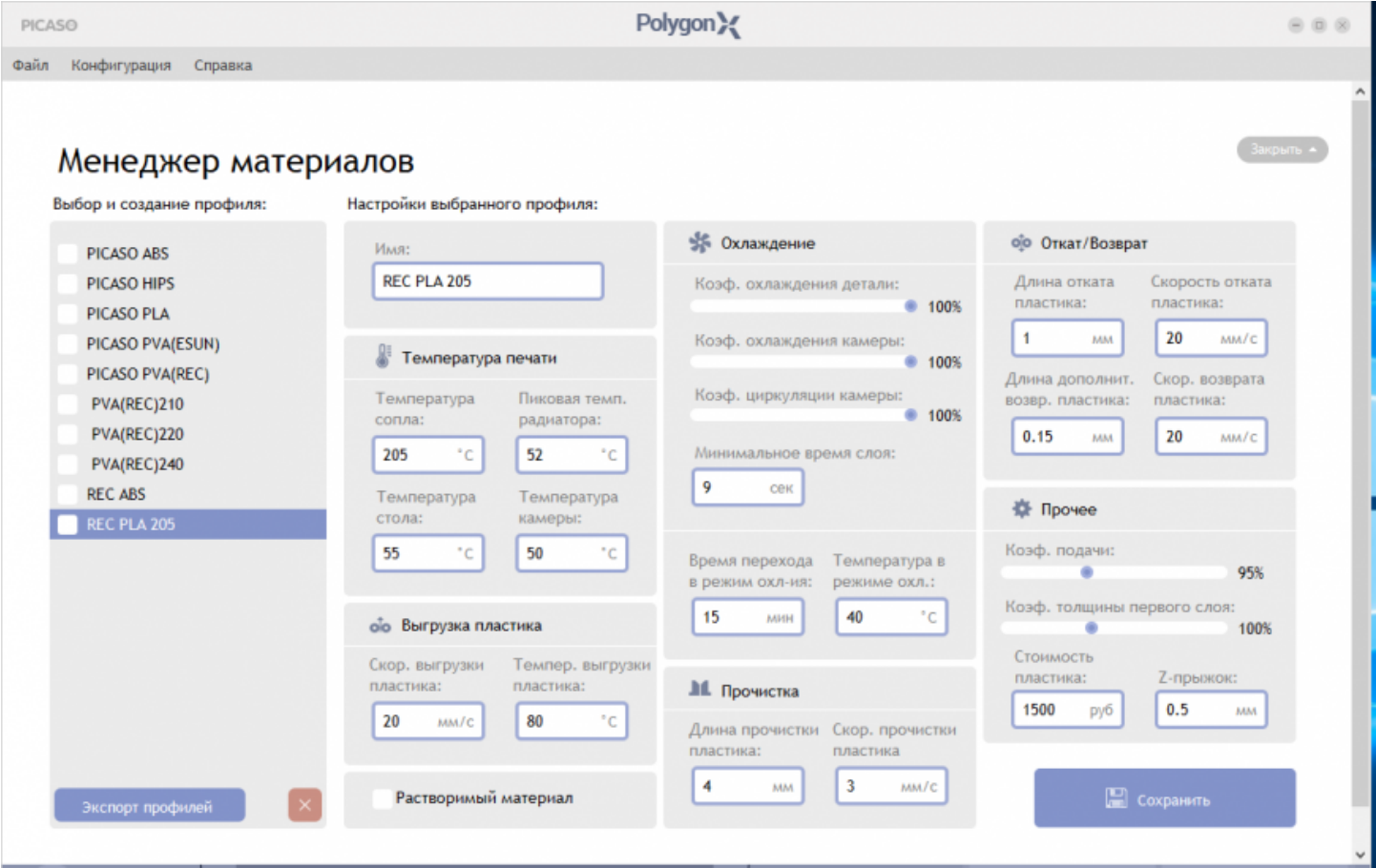
Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

Профиль от топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

<div>Имя: <input type="text" value="PLA REC"/></div>	<div> Охлаждение</div> <div>Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/></div> <div>Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/></div> <div>Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/></div> <div>Минимальное время слоя: <input type="text" unit="сек" value="10"/></div> <div>Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" unit="мин" value="15"/></div> <div>Температура в режиме охл.: <input type="text" unit="°C" value="40"/></div>	<div> Откат/Возврат</div> <div>Длина отката пластика: <input type="text" unit="мм" value="1"/></div> <div>Скорость отката пластика: <input type="text" unit="мм/с" value="20"/></div> <div>Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" unit="мм" value="0.15"/></div> <div>Скор. возврата пластика: <input type="text" unit="мм/с" value="20"/></div>
<div> Температура печати</div> <div>Температура сопла: <input type="text" unit="°C" value="220"/></div> <div>Пиковая темп. радиатора: <input type="text" unit="°C" value="52"/></div> <div>Температура стола: <input type="text" unit="°C" value="50"/></div> <div>Температура камеры: <input type="text" unit="°C" value="50"/></div>	<div> Выгрузка пластика</div> <div>Скор. выгрузки пластика: <input type="text" unit="мм/с" value="20"/></div> <div>Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" unit="°C" value="110"/></div>	<div> Прочее</div> <div>Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/></div> <div>Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/></div> <div>Стоимость пластика: <input type="text" unit="руб" value="1500"/></div> <div>Z-прыжок: <input type="text" unit="мм" value="0.5"/></div>
<div><input type="checkbox"/> Растворимый материал</div>	<div> Прочистка</div> <div>Длина прочистки пластика: <input type="text" unit="мм" value="2"/></div> <div>Скор. прочистки пластика: <input type="text" unit="мм/с" value="2"/></div>	<div> Сохранить</div>

Профиль от REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

Добавить в закладки ☆

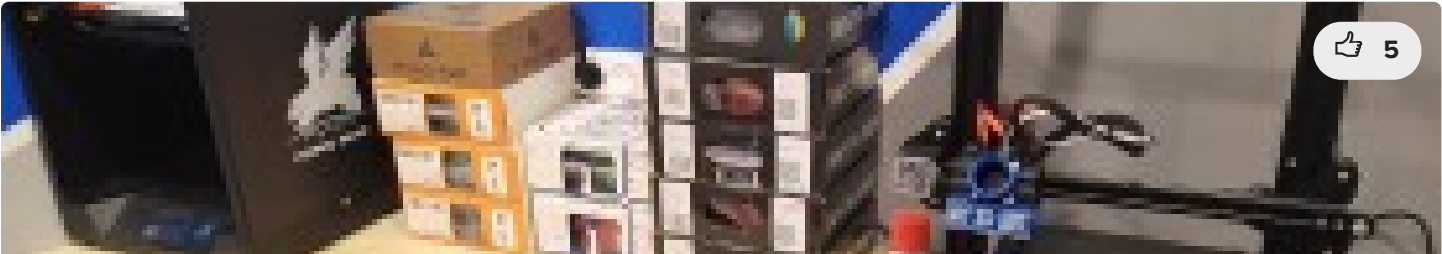
👍 4 🗨

Комментарии к статье

👍 **Еще больше интересных постов**

Наконец закончил ремонт. Новое место для работы

[cross41](#) 27.11.2020 👁 2453 🗨 7





Всем доброе утро.

Хочу поделиться с вами результатом своих работ.

Очень давно хотел сделать ремонт на своей лоджии&n...

Важная идея для каждого печатника

[torontoss](#) 21.11.2020 1731 8



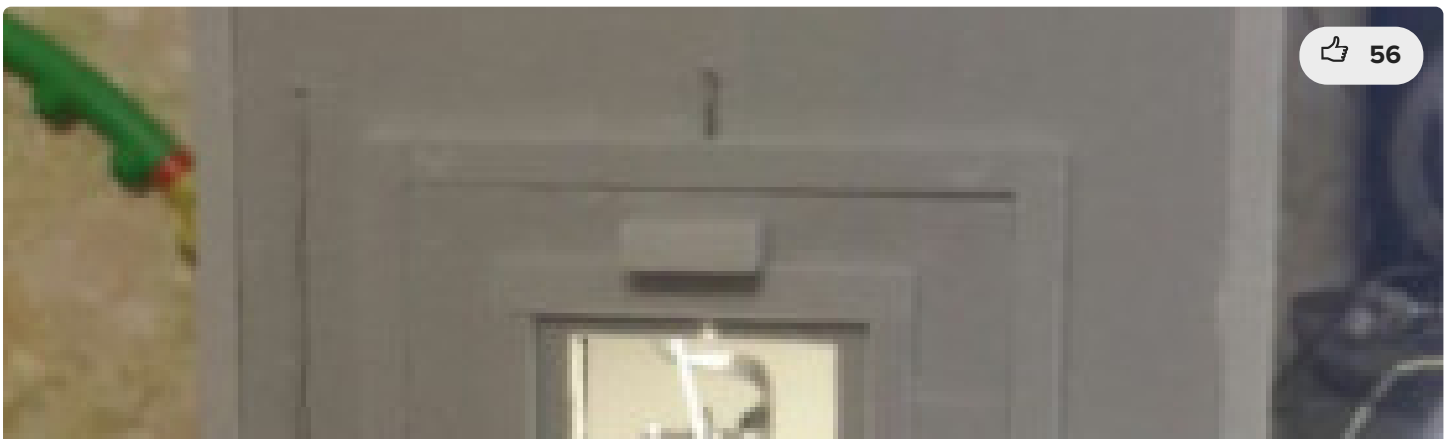
Всем доброго времени суток

Собственно сегодня меня почему то прорвало на это дело и я немного подумал.

Многие из нас...

Анонс обзора испытательного стенда и некоторых технических решений

[Mulin](#) 12.10.2018 43884 96



Собственно статью решил написать не столько ради демонстрации возможностей, а скорее как источник некоторых технических решений, возможно, интересных...



Комментарии

vasyna > 28.09.2018 в 08:14

+ 0 -

Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

[Ссылка](#) Печатает на [Anycubic Kossel linear plus](#)

mshardin > [vasyna](#) 28.09.2018 в 08:15

+ 0 -

сейчас в деле - это еще август месяц

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

vasyna > [mshardin](#) 28.09.2018 в 08:21

+ 5 -

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

[Ссылка](#) Печатает на [Anycubic Kossel linear plus](#)

shusy > 28.09.2018 в 09:52

+ 0 -

И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules 2018](#)

mshardin > [shusy](#) 28.09.2018 в 09:55

+ 0 -

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

Sneq > 29.09.2018 в 01:53

+ 0 -

Моргни два раза если тебе нужна помощь))

[Ссылка](#) Печатает на [Wanhao Duplicator i3 Plus](#), [Wanhao Duplicator 7 \(D7\)](#)

mshardin > [Sneq](#) 29.09.2018 в 05:32

+ 0 -

а что с моделью не так?

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

amforma > [mshardin](#) 29.09.2018 в 18:35

+ 0 -

А во сколько вам обошелся сам принтер?

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#), [Anycubic Photon](#)

amforma > [amforma](#) 29.09.2018 в 18:51

+ 0 -

Не туда написал, извините :)

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#), [Anycubic Photon](#)

mshardin > [Sneq](#) 03.10.2018 в 09:42

+ 0 -

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

[Ссылка](#)Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)**[Double_Codes](#)** > 30.09.2018 в 00:21**+ 0 -**

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1.... Может это из-за пластика???

[Ссылка](#)**[mshardin](#)** > [Double_Codes](#) 30.09.2018 в 05:47**+ 0 -**

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

[Ссылка](#)Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

Читайте в блогах

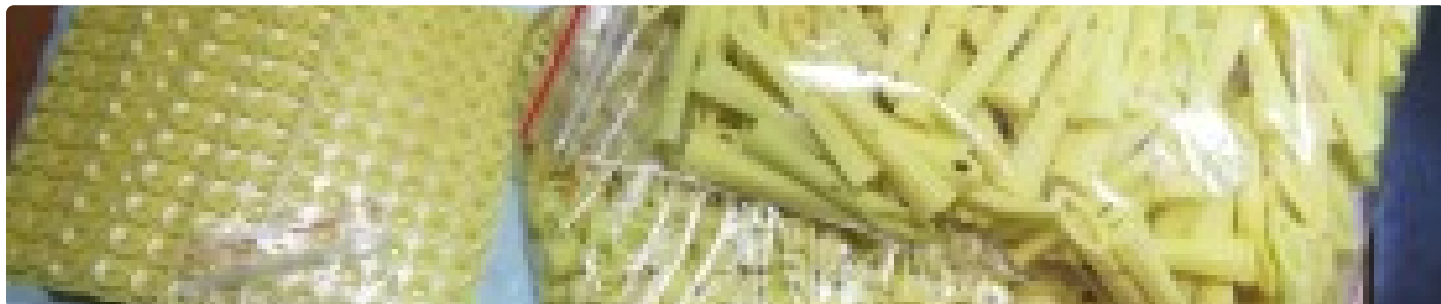


Директ (версия 2) на Tronxy XY-2 PRO

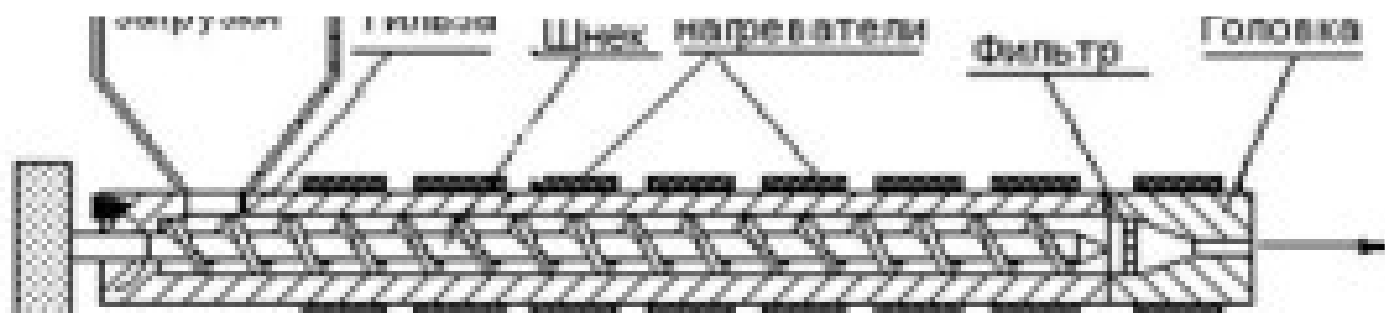




Копилка бык



УФ камера дозасветки фотополимерной печати своими руками



Какие сопла для 3D-принтера самые лучшие?



Повышение четкости печати фотополимерного принтера





Σ-дракон для экономных, или двухголовый альпинист из фольги

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий