

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +32](#)[Акции +1](#)[Объявления +1](#)[Вопрос](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [PICASO Designer X PRO и REC PLA](#)

PETG за 745 ₽

my3d.art

Реклама

# PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin](#) 28.09.2018 👁 12415 📄 13

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

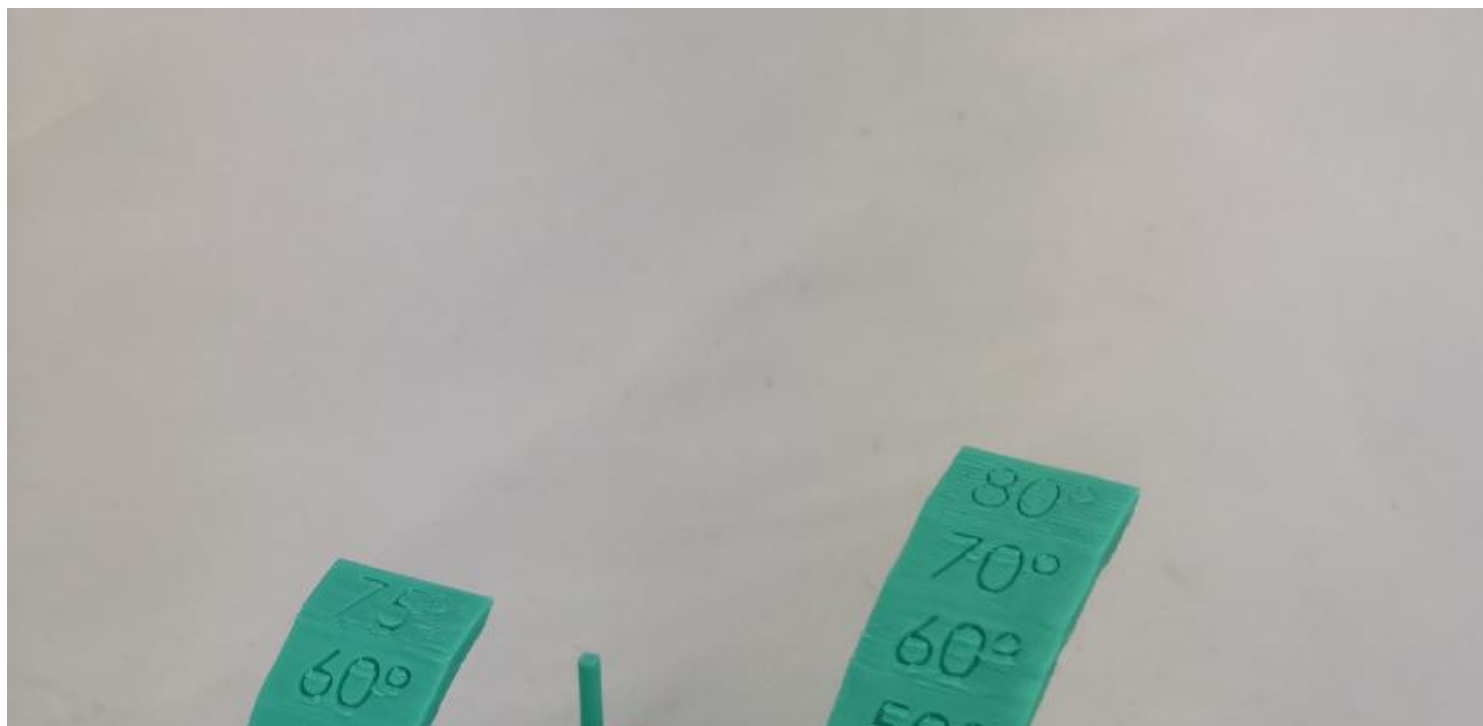
Добавить в закладки ☆

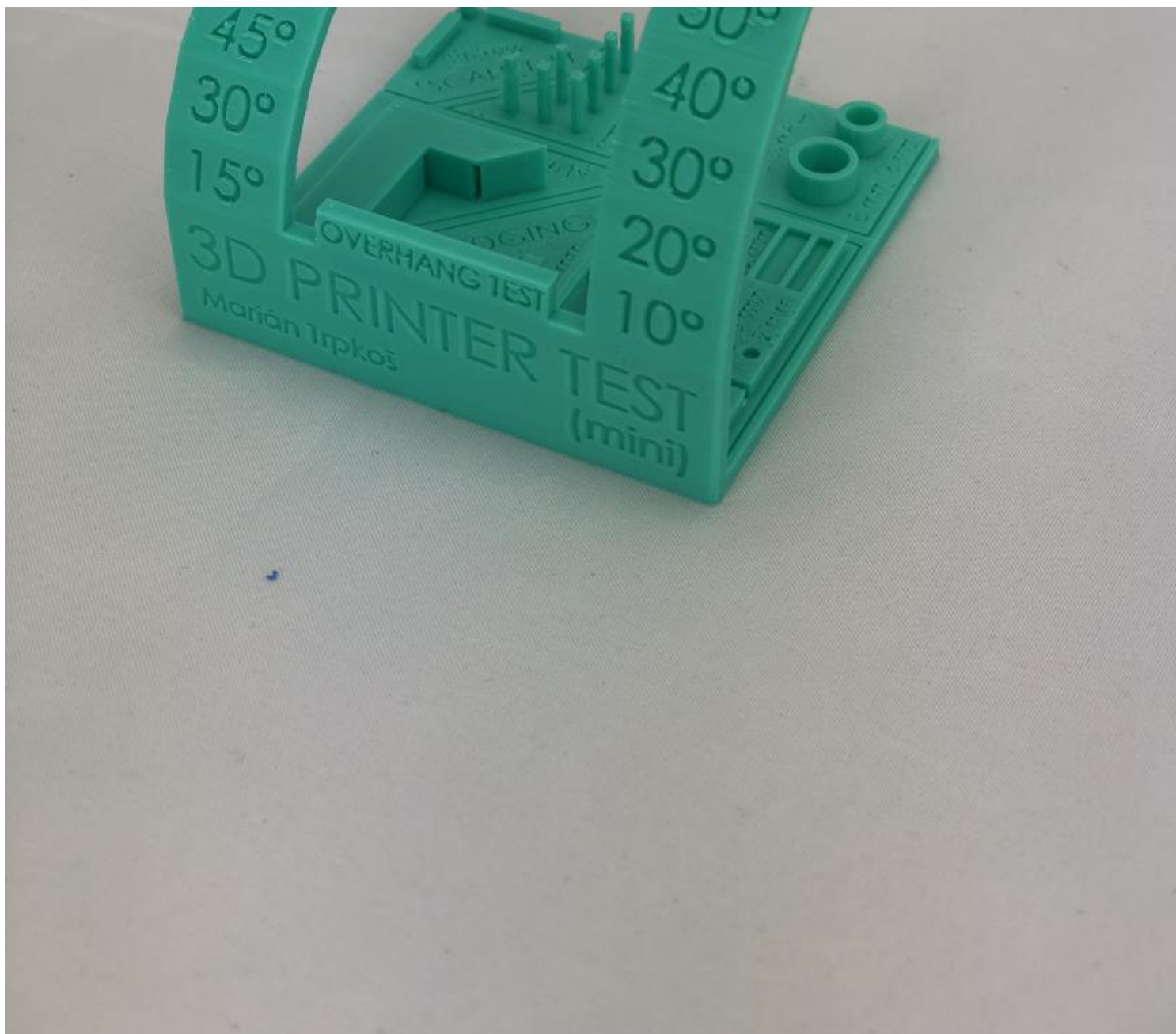
👍 4 🗨

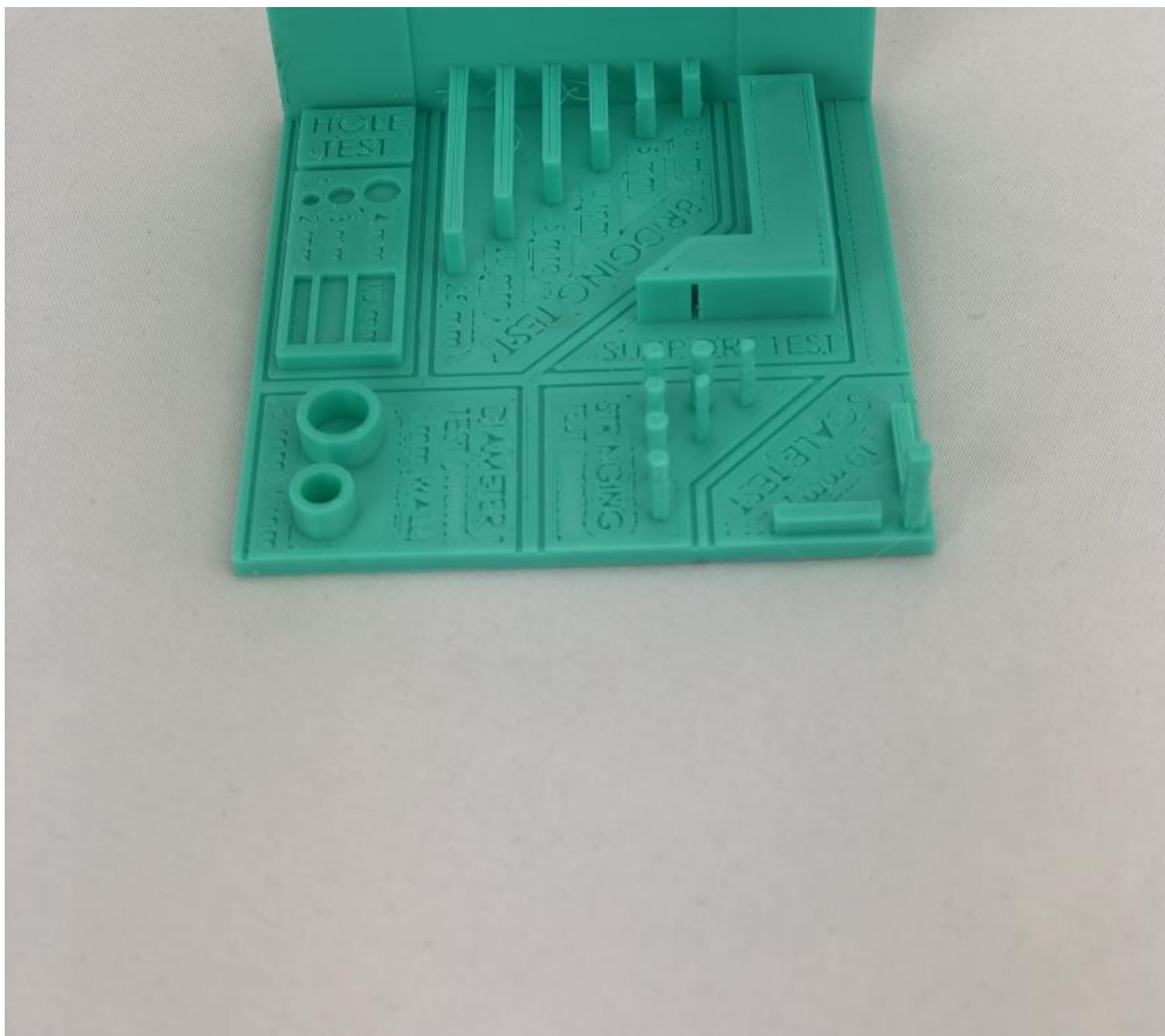
Статья относится к принтерам:

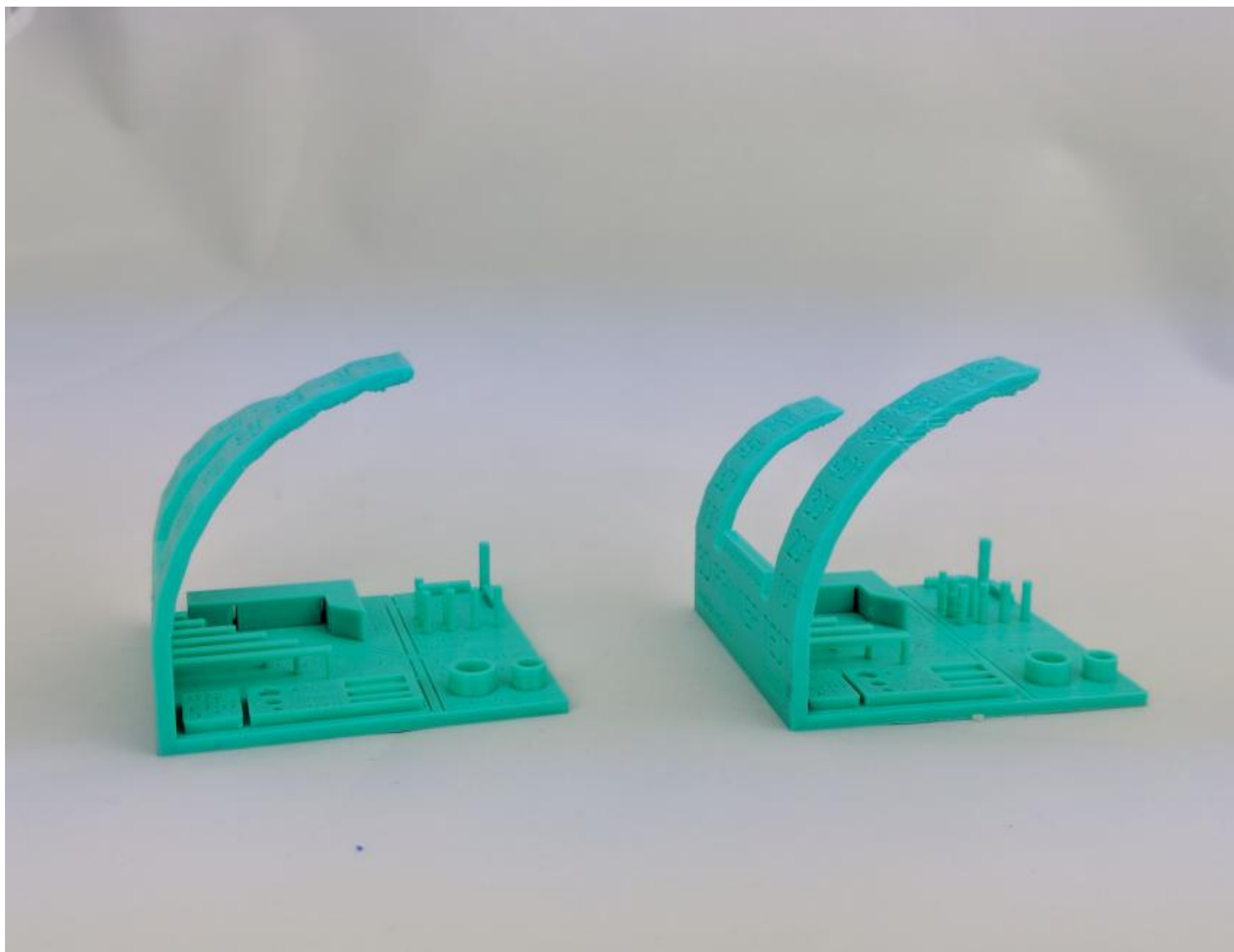
PICASO Designer X PRO

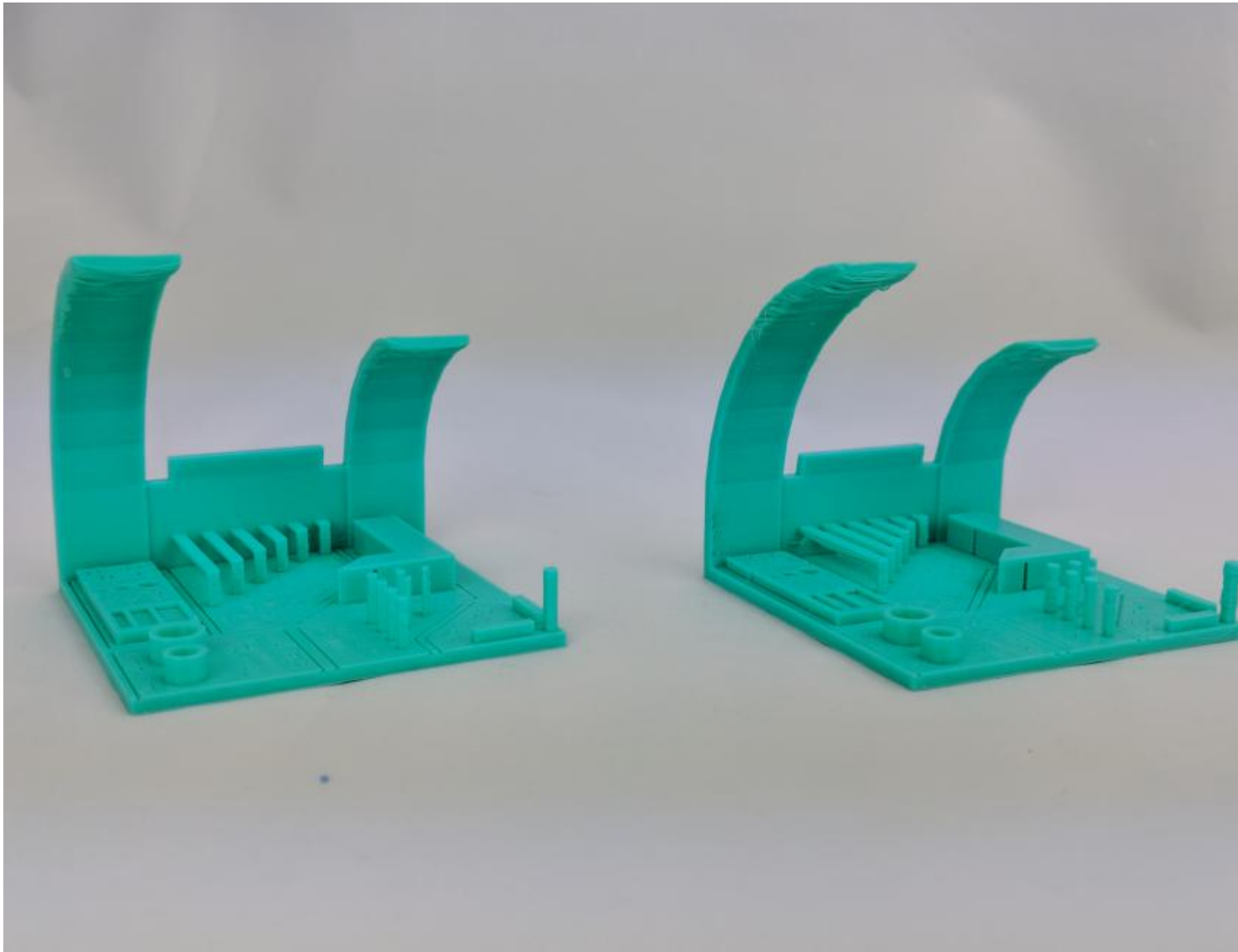
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм, то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:

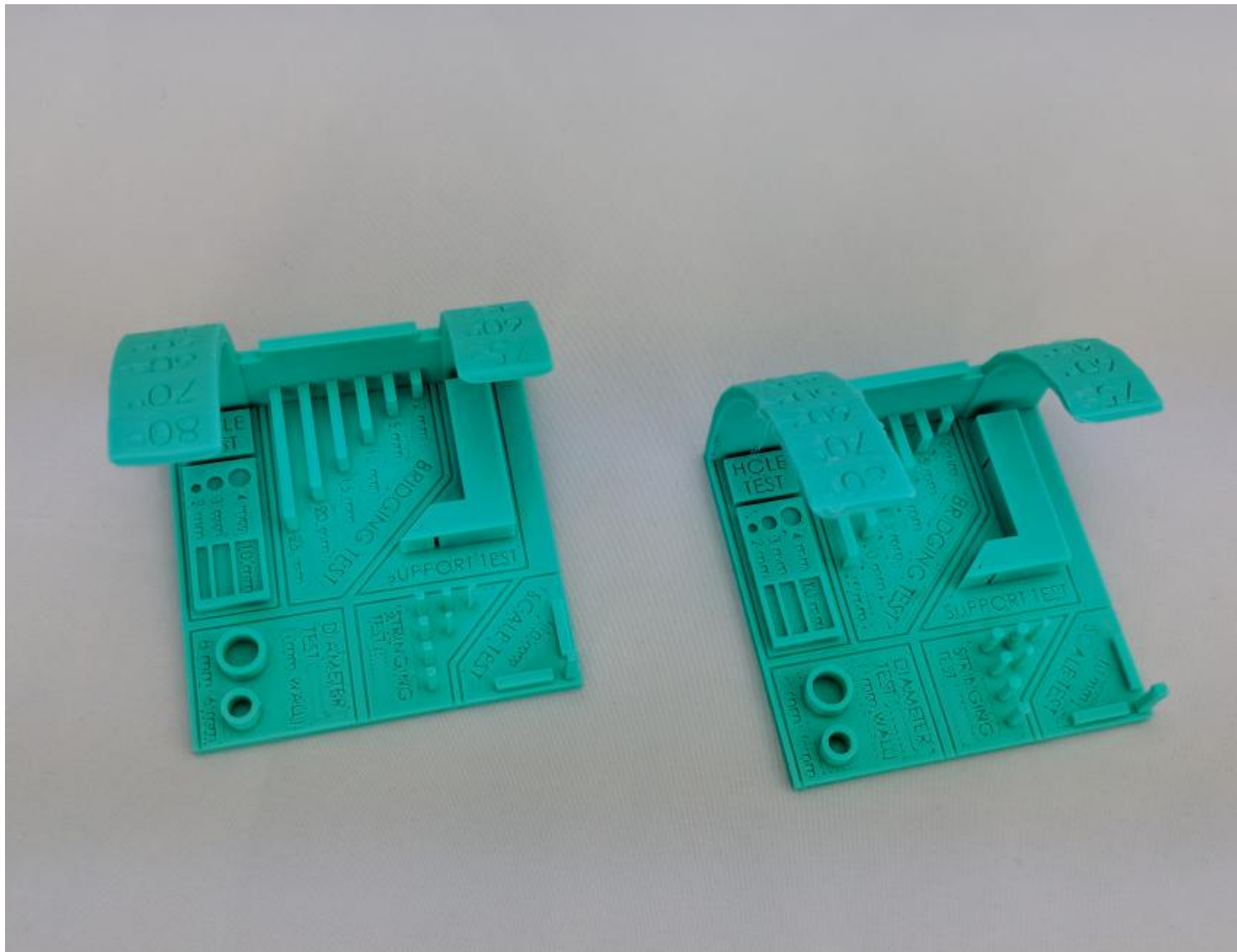




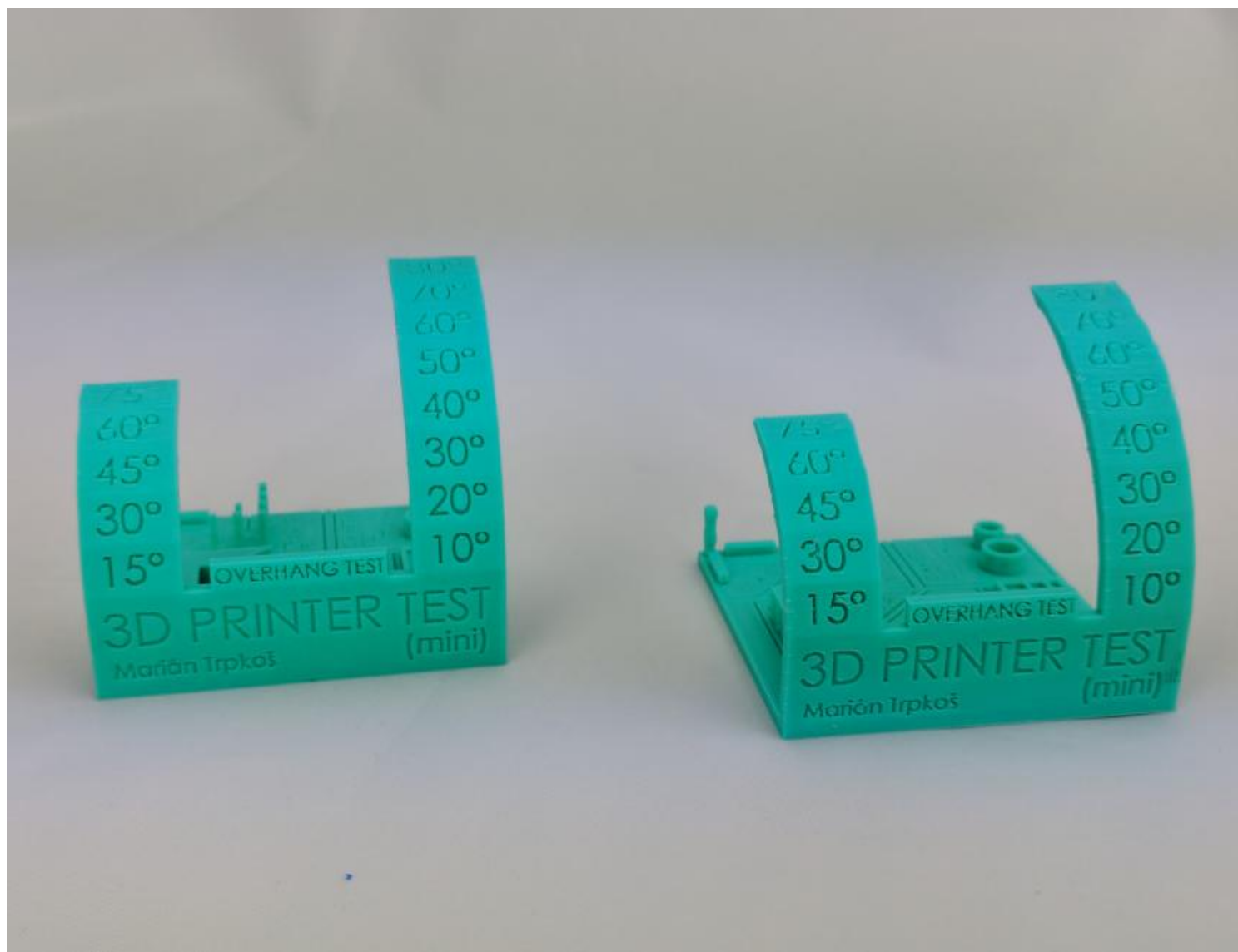


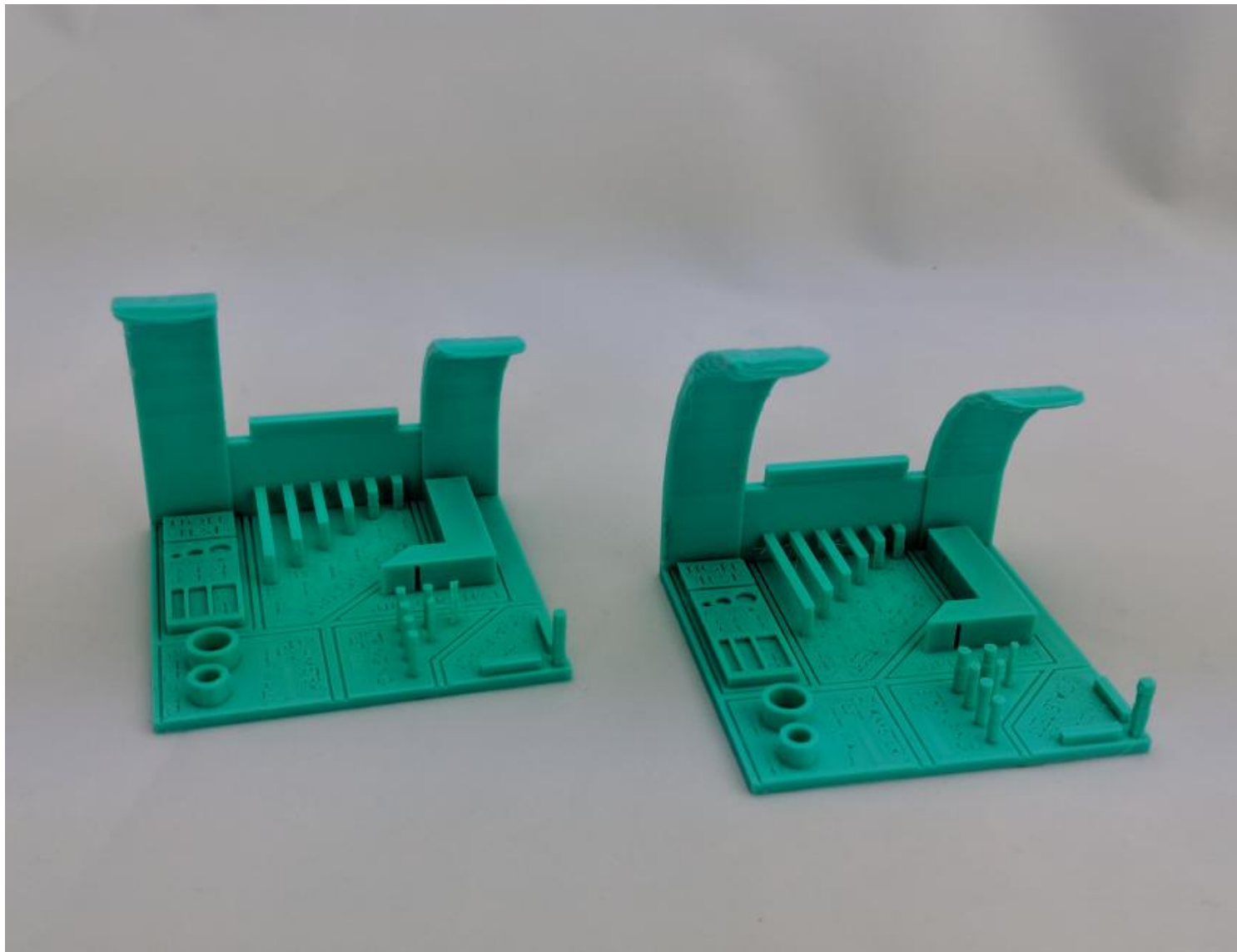




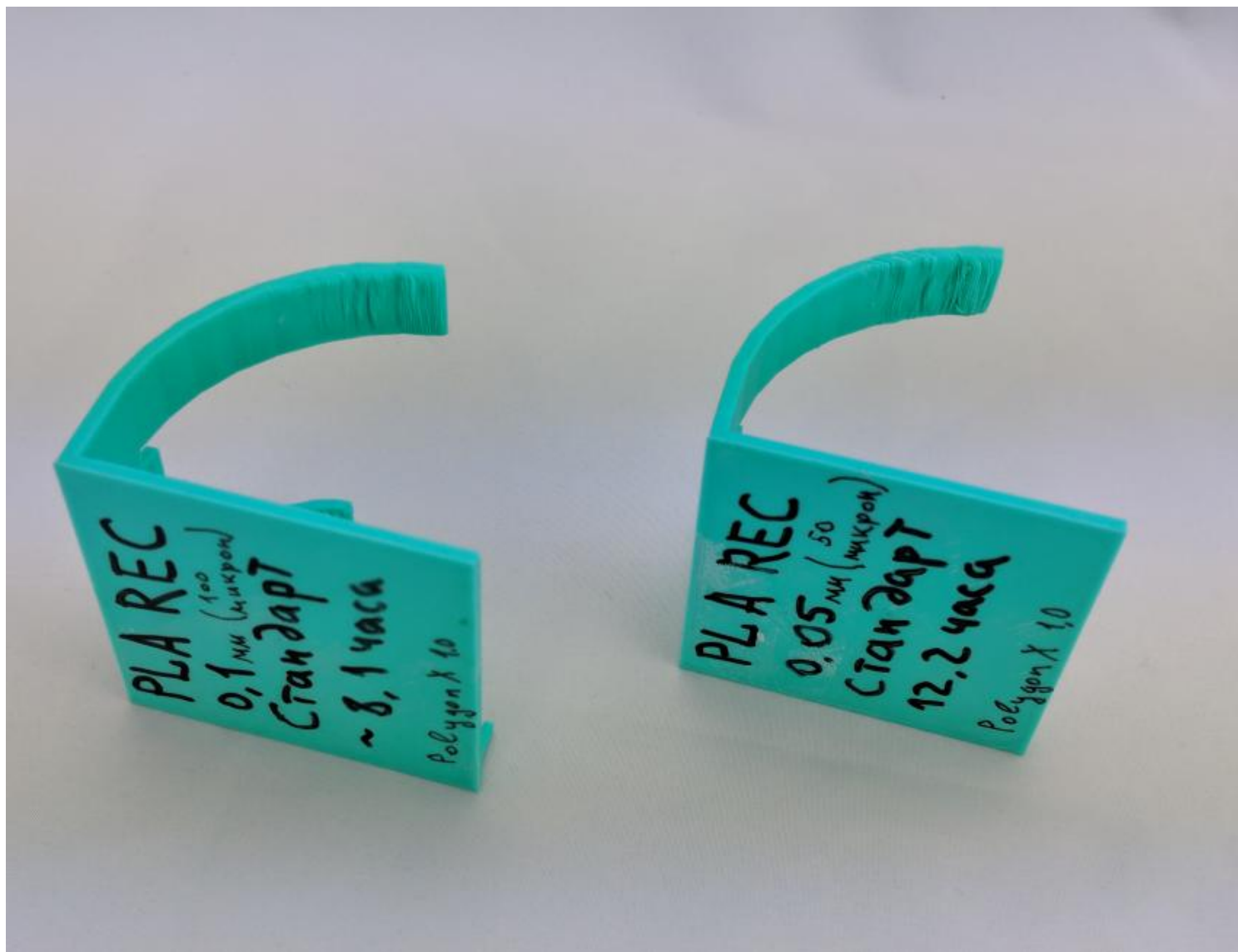


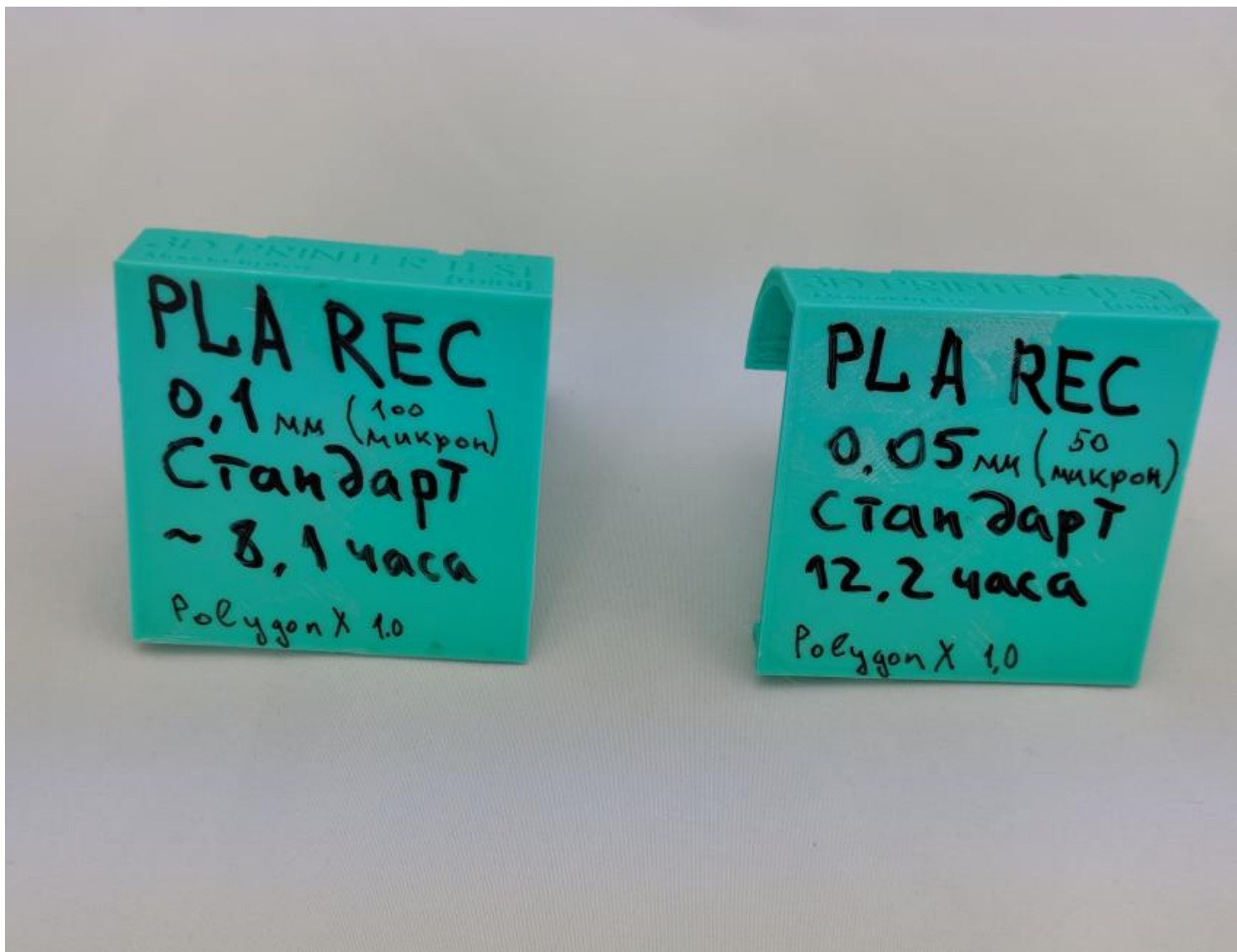
















Тестовая модель (\*MINI\* All In One 3D printer test).

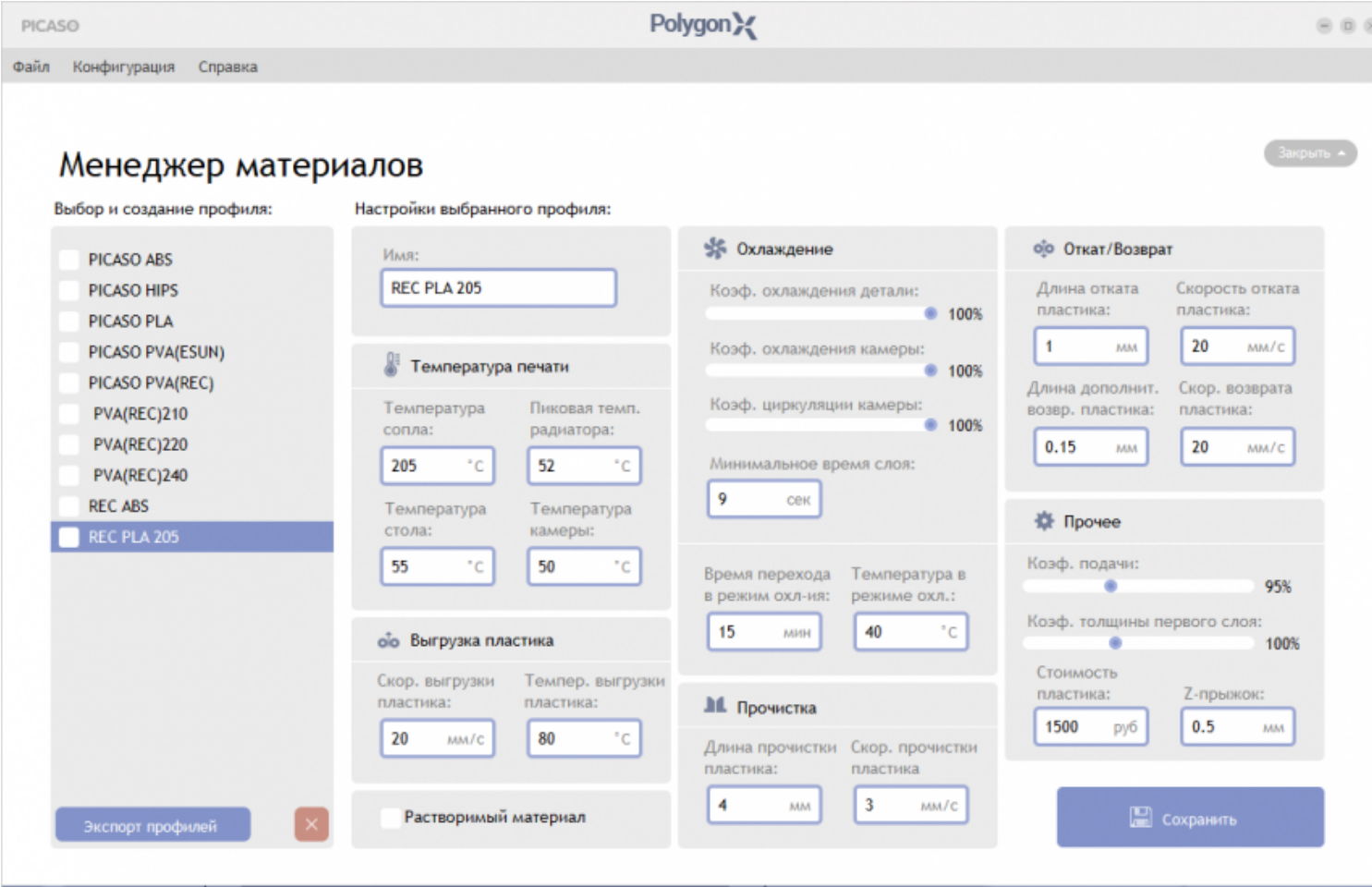
Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

Профиль от топ 3д шоп:

## Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		* Охлаждение		⚙ Откат/Возврат	
Температура печати		Коэф. охлаждения детали: 100%		Длина отката пластика: 1 мм	
Температура сопла: 220 °C		Коэф. охлаждения камеры: 100%		Скорость отката пластика: 20 мм/с	
Пиковая темп. радиатора: 52 °C		Коэф. циркуляции камеры: 100%		Длина дополнит. возвр. пластика: 0.15 мм	
Температура стола: 50 °C		Минимальное время слоя: 10 сек		Скор. возврата пластика: 20 мм/с	
Температура камеры: 50 °C		Время перехода в режим охл-ия: 15 мин		Температура в режиме охл.: 40 °C	
⚙ Выгрузка пластика		Прочистка		⚙ Прочее	
Скор. выгрузки пластика: 20 мм/с		Длина прочистки пластика: 2 мм		Коэф. подачи: 99%	
Темпер. выгрузки пластика: 110 °C		Скор. прочистки пластика: 2 мм/с		Коэф. толщины первого слоя: 100%	
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				Стоимость пластика: 1500 руб	
				Z-прыжок: 0.5 мм	
				<input type="button" value="Сохранить"/>	

Профиль от REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

Добавить в закладки ☆

👍 4 🗨

Комментарии к статье

👍 **Еще больше интересных постов**

**Немного полезностей**

[46165957](#) 24.01.2021 👁 1235 🗨 5



👍 11

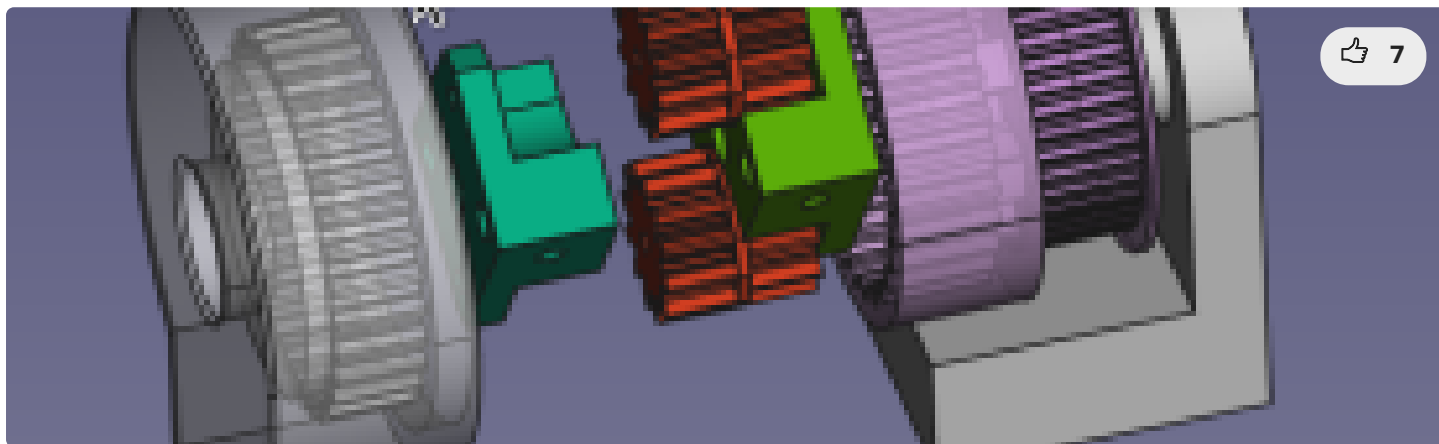




Одни граждане торгующие всяким разным, выгрузили архив с кучей полезного. Мы стараемся чаще обн...

## Планетарные редукторы с двухвенцовыми сателлитами.

[Elyas](#) 03.02.2021 👁 688 📎 2



Механизмы из заголовка статьи не имеют широкого распространения. Но некоторые сложности их создания...

## MMRU (Multi Material Russian Upgrade) (Часть 6: Анонс новой механики)

[SergeyDSI](#) 25.02.2019 👁 24633 📎 68



Итак у меня была возможность попробовать реализовать все на базе MMU2 (1ч, 2ч, 3ч, 4ч, 5ч.). У меня...



## Комментарии

**vasyna** > 28.09.2018 в 08:14

+ 0 -

Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

Ссылка Печатает на Anycubic Kossel linear plus

---

**mshardin** > vasyna 28.09.2018 в 08:15

+ 0 -

сейчас в деле - это еще август месяц

Ссылка Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

---

**vasyna** > mshardin 28.09.2018 в 08:21

+ 5 -

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

Ссылка Печатает на Anycubic Kossel linear plus

---

**shusy** > 28.09.2018 в 09:52

+ 0 -

И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

Ссылка Печатает на Hercules 2018

---

**mshardin** > shusy 28.09.2018 в 09:55

+ 0 -

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

Ссылка Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

**Sneq** > 29.09.2018 в 01:53

+ 0 -

Моргни два раза если тебе нужна помощь ))

Ссылка Печатает на Wanhao Duplicator i3 Plus, Wanhao Duplicator 7 (D7)

**mshardin** > Sneq 29.09.2018 в 05:32

+ 0 -

а что с моделью не так?

Ссылка Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

**amforma** > mshardin 29.09.2018 в 18:35

+ 0 -

А во сколько вам обошелся сам принтер?

Ссылка Печатает на ZAV-MAX, Anycubic Photon

**amforma** > amforma 29.09.2018 в 18:51

+ 0 -

Не туда написал, извините :)

Ссылка Печатает на ZAV-MAX, Anycubic Photon

**mshardin** > Sneq 03.10.2018 в 09:42

+ 0 -

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

[Ссылка](#)Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)**Double Codes** > 30.09.2018 в 00:21**+ 0 -**

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1.... Может это из-за пластика???

[Ссылка](#)**mshardin** > [Double Codes](#) 30.09.2018 в 05:47**+ 0 -**

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

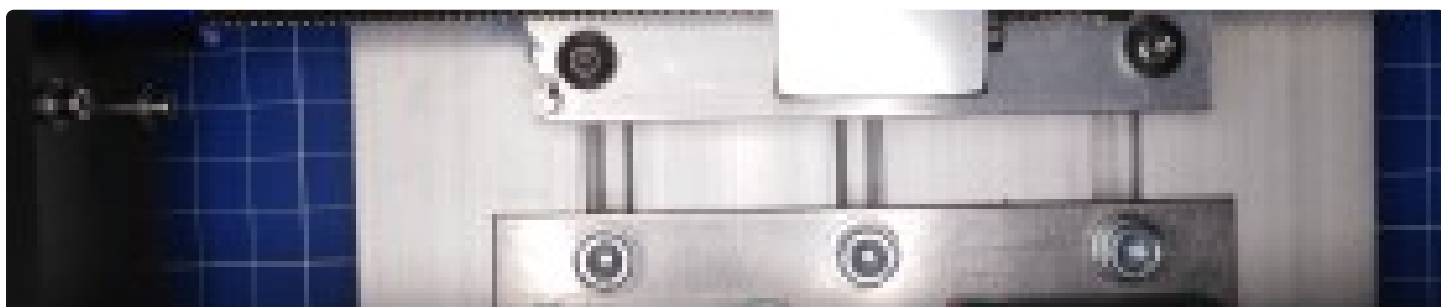
[Ссылка](#)Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

Для написания комментариев, пожалуйста, авторизуйтесь.

## Читайте в блогах



### Попітка оживить принтер Inno3D D1



## Переделка CNC 3018 Pro на рельсы. Личный опыт.



### Операция "Пластиковая рука"



### Доработка детской машинки



### Ремонт платы lerdge x



## Создание культуры труда в маленькой мастерской с применением 3д печати

## создание подставки под инструмент

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации  
представителей отрасли  
аддитивных технологий