

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +24](#)[Акции +1](#)[Объявления +4](#)[Вопрос](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [PICASO Designer X PRO и REC PLA](#)

PETG за 745 ₽

my3d.art

Реклама

PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin](#) 28.09.2018 👁 10377 📄 13

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

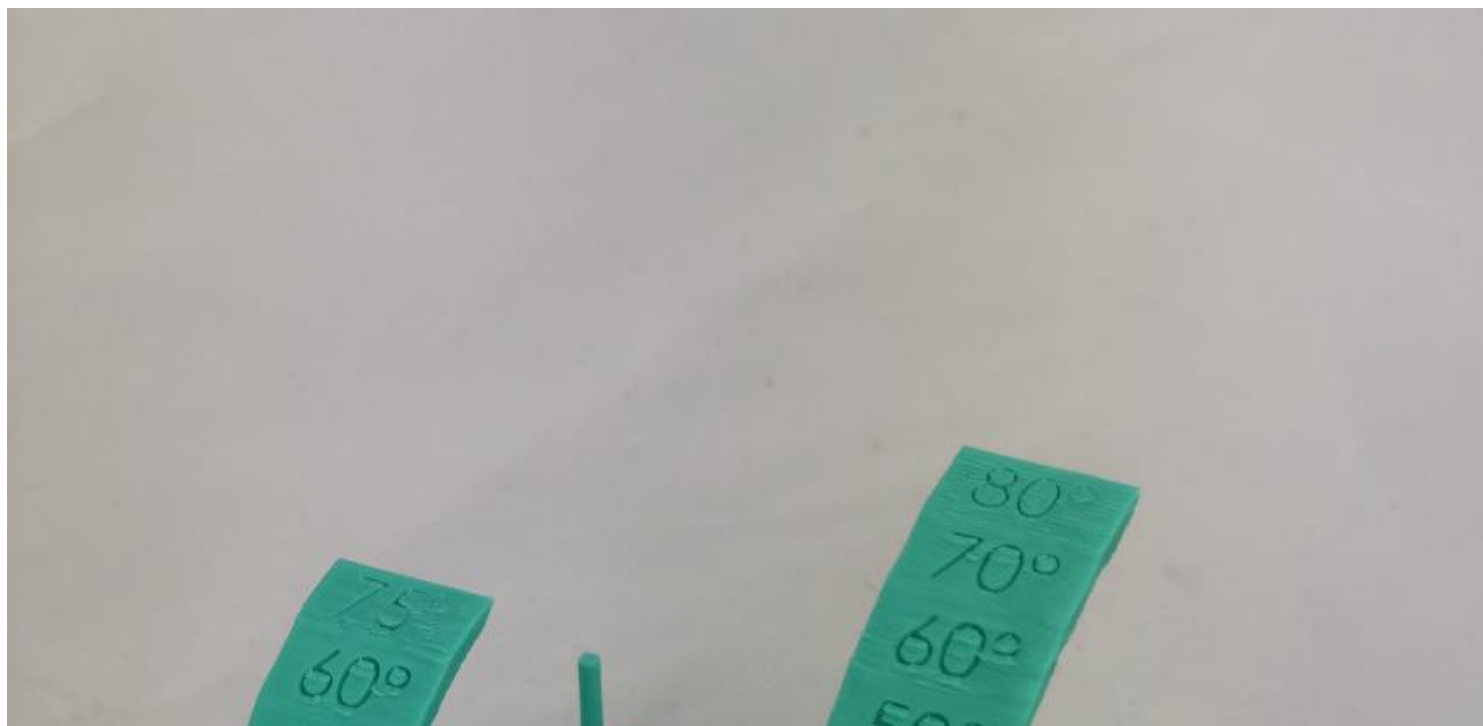
Добавить в закладки ☆

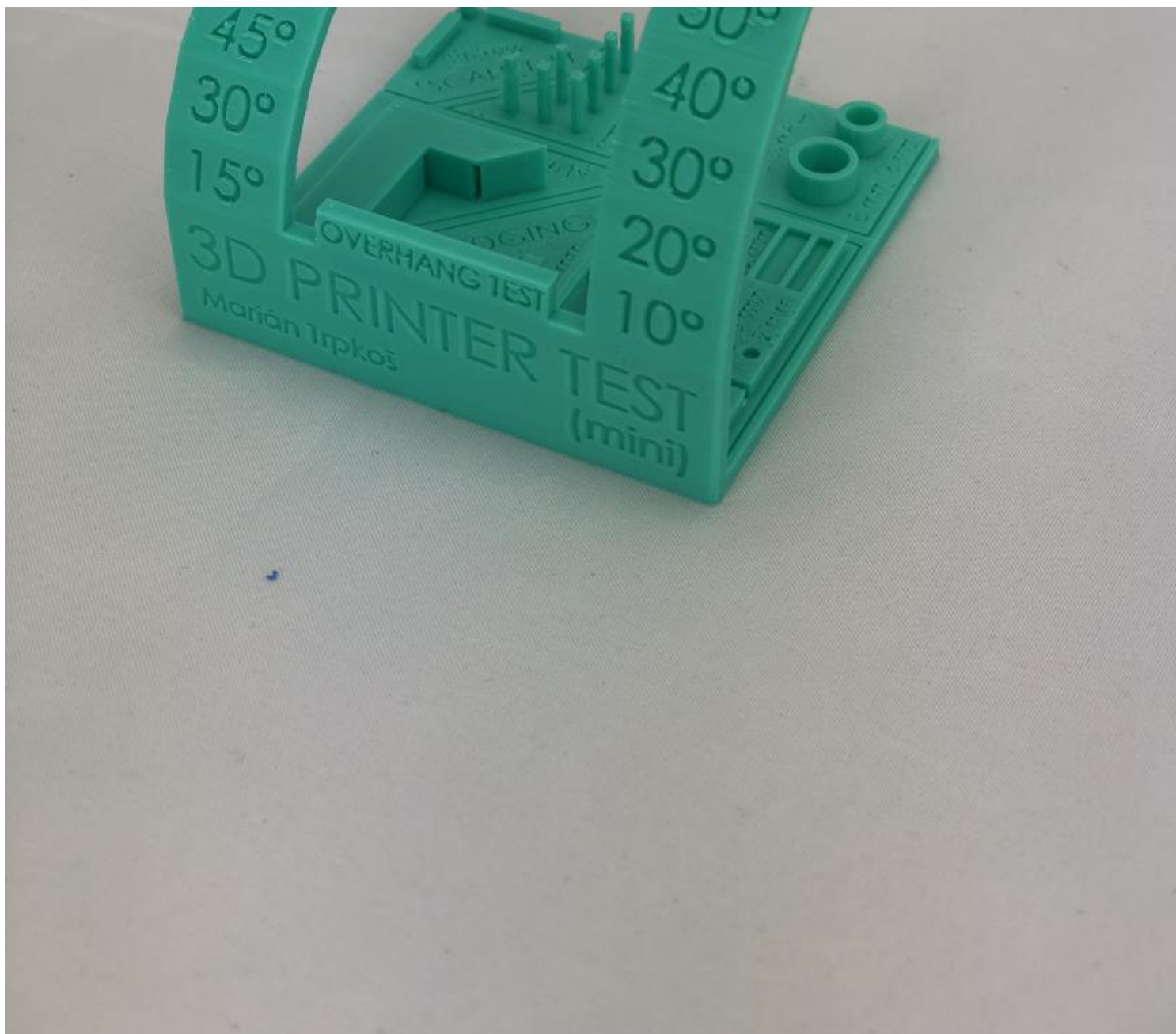
👍 4 🗨

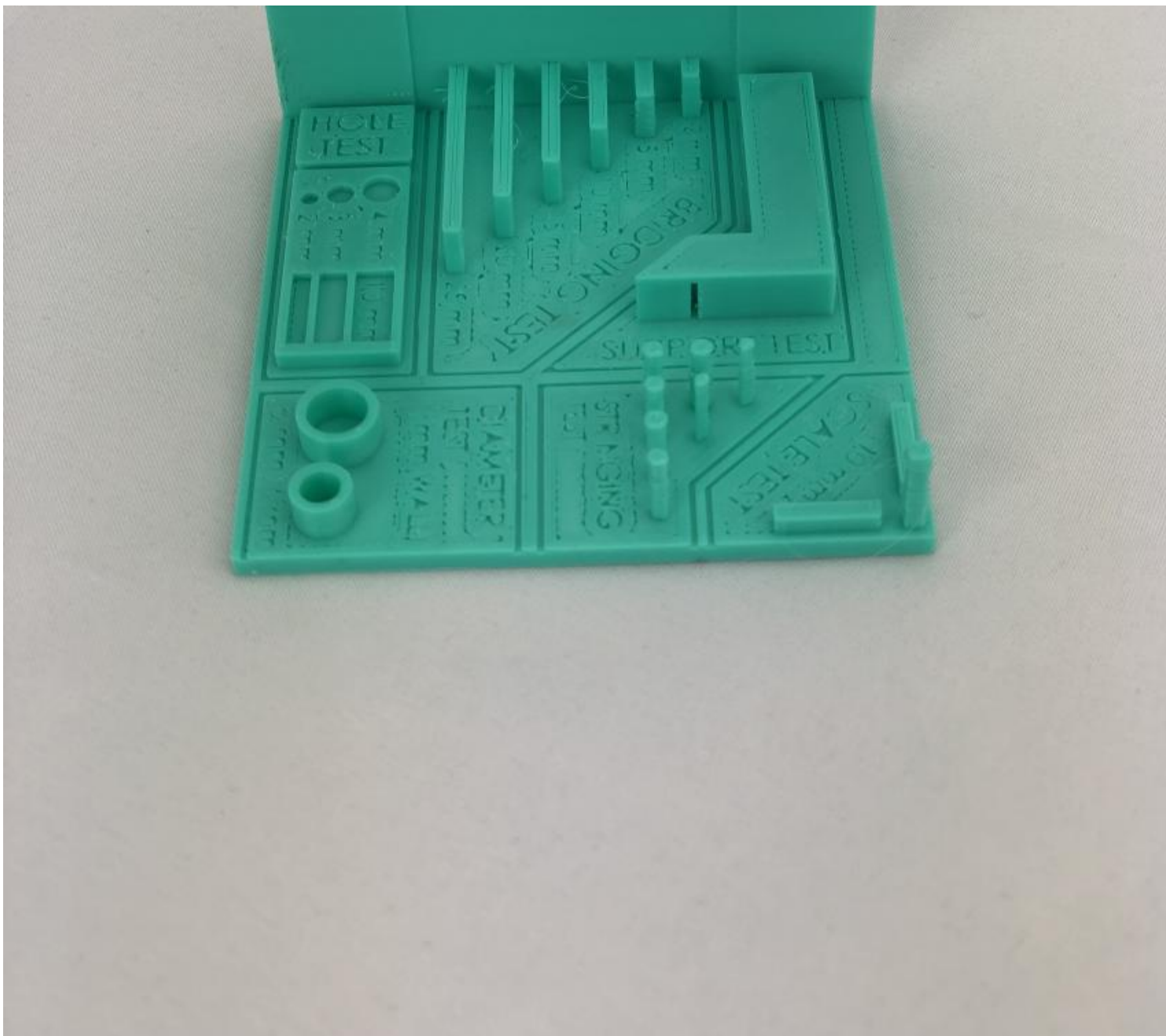
Статья относится к принтерам:

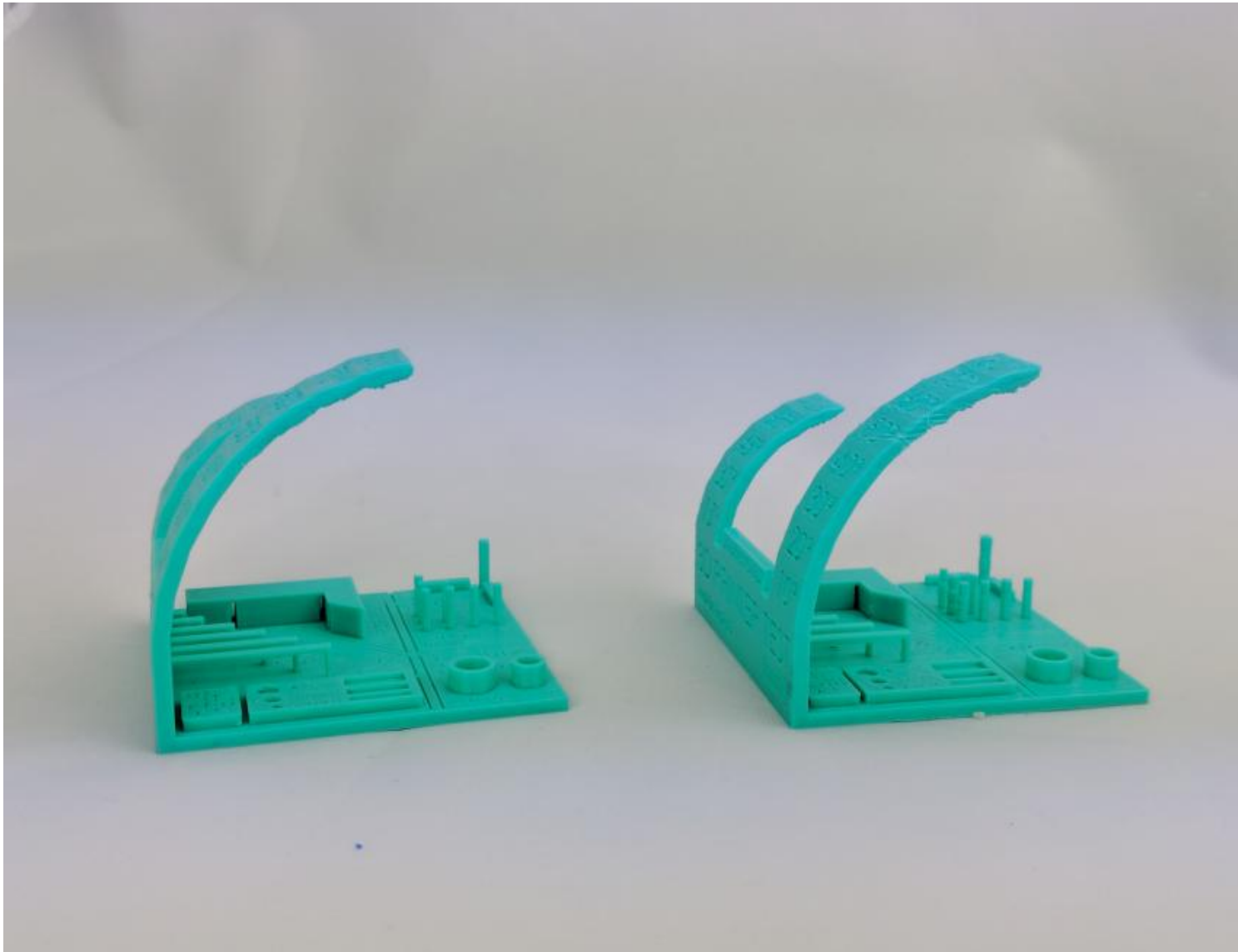
PICASO Designer X PRO

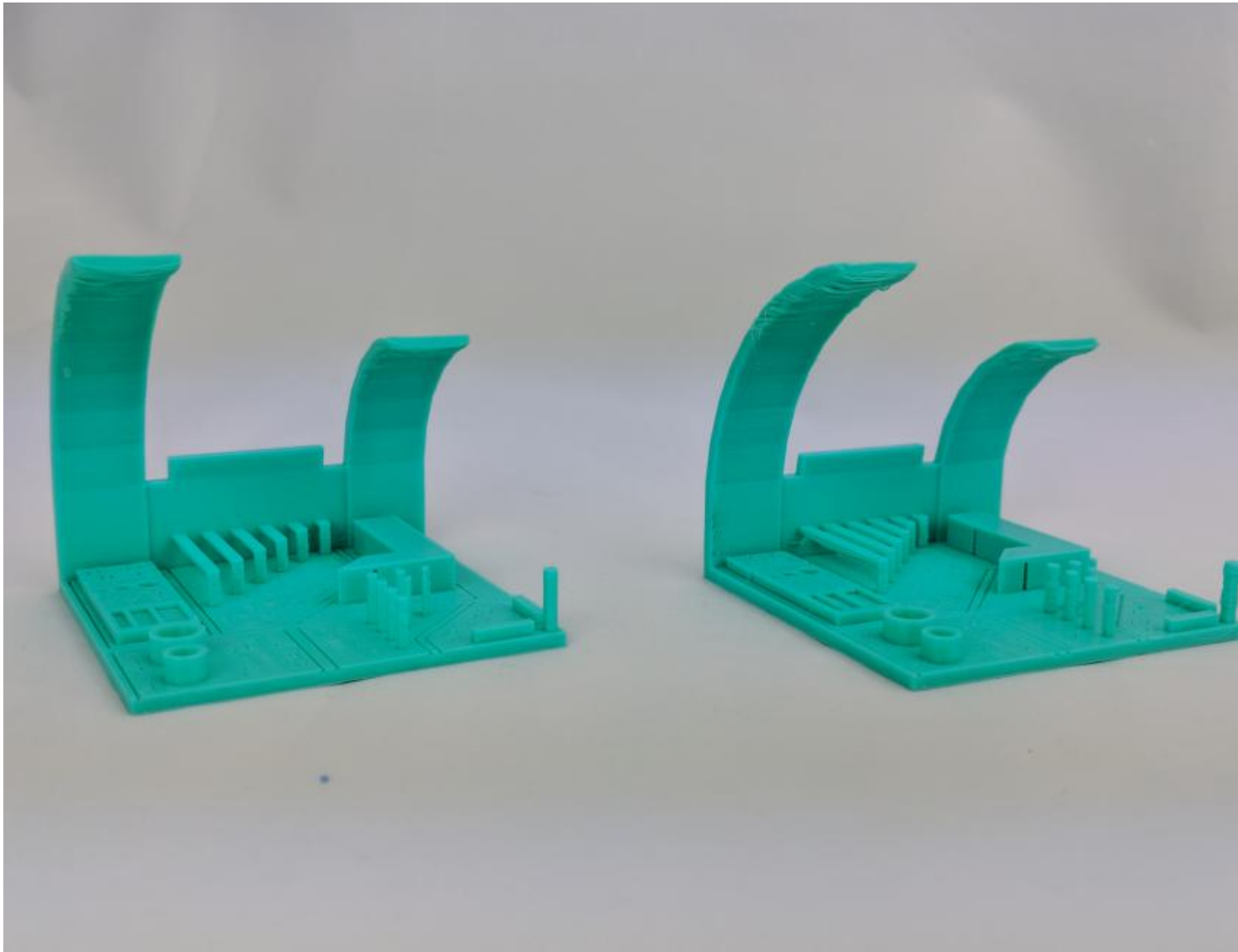
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм, то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:

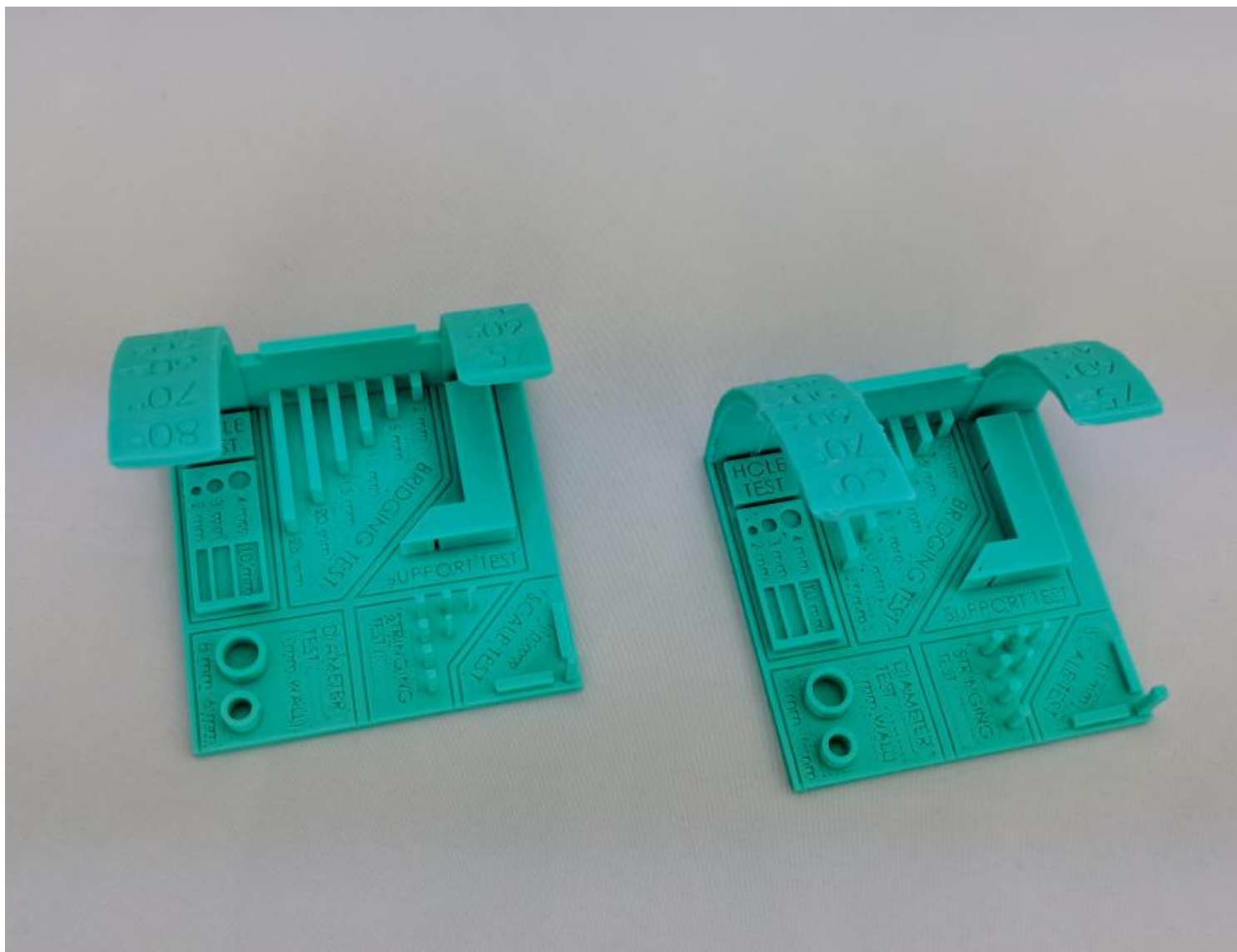


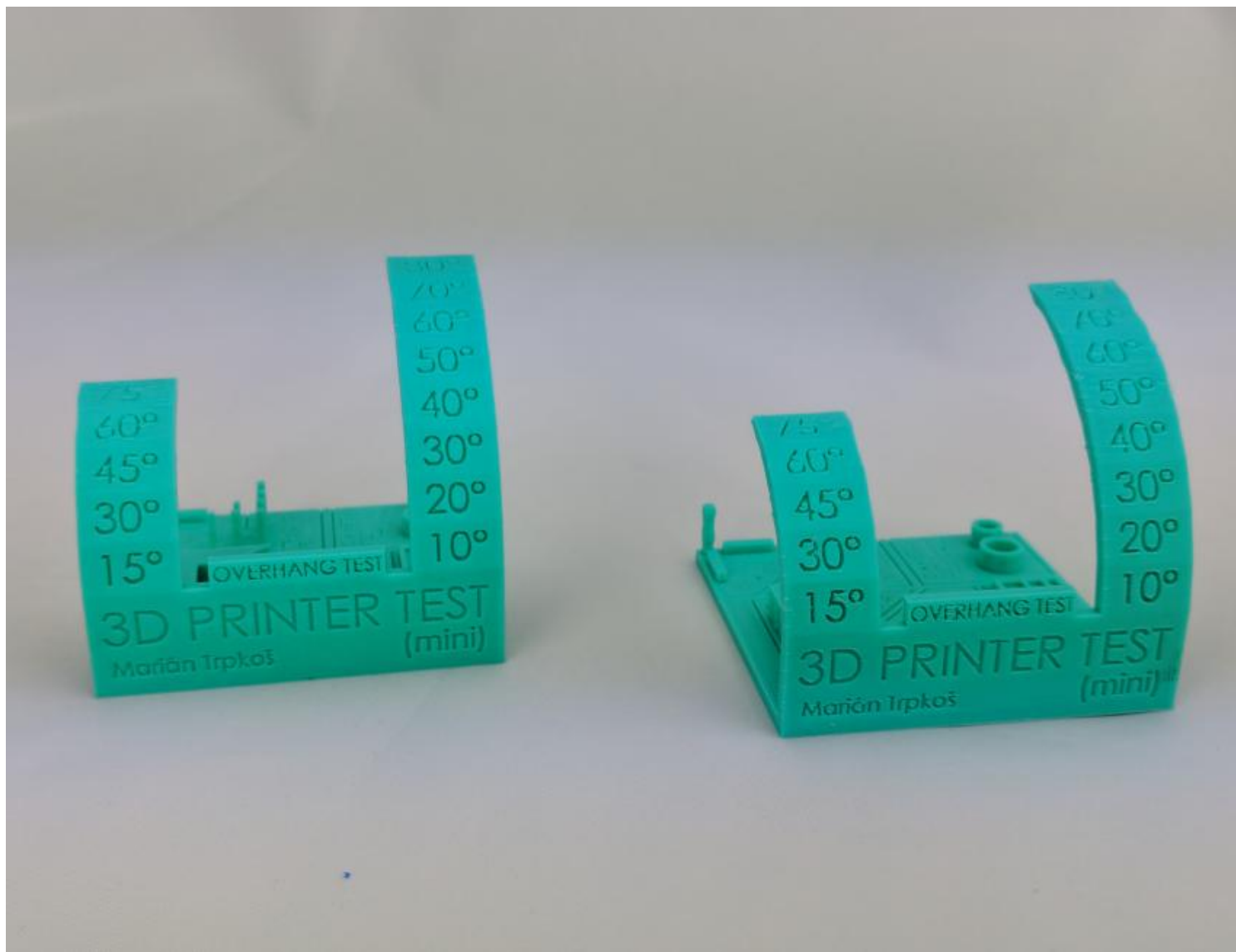


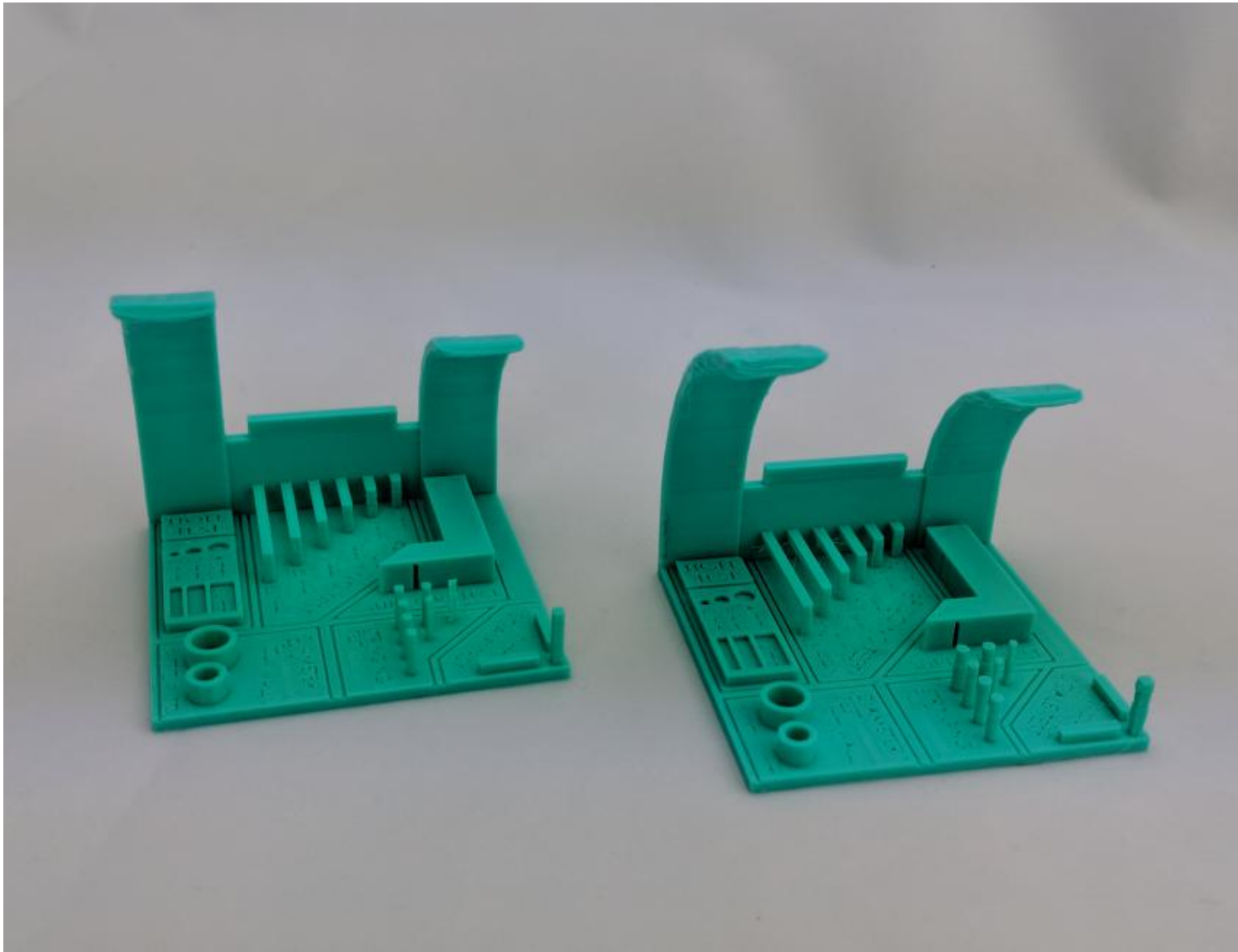


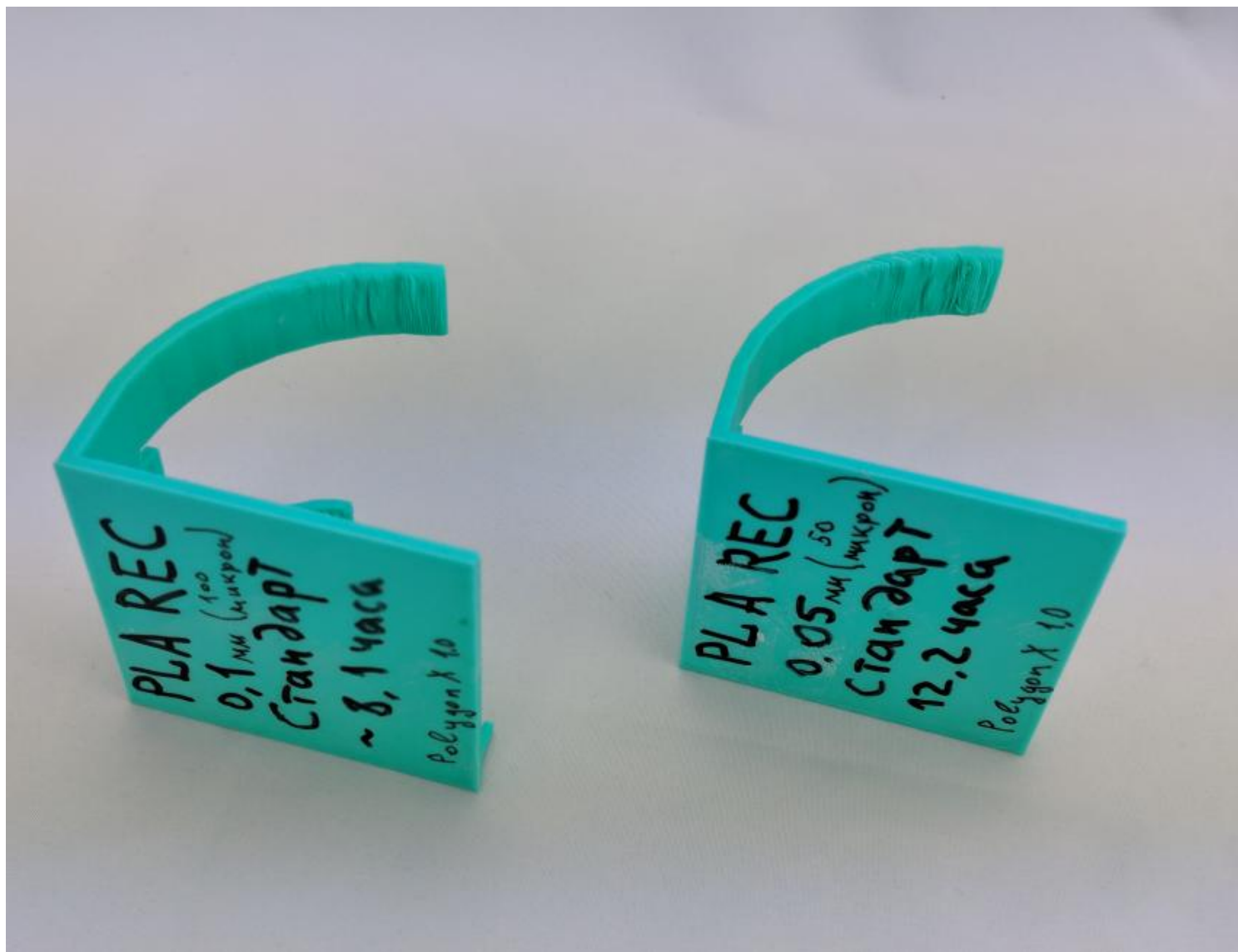


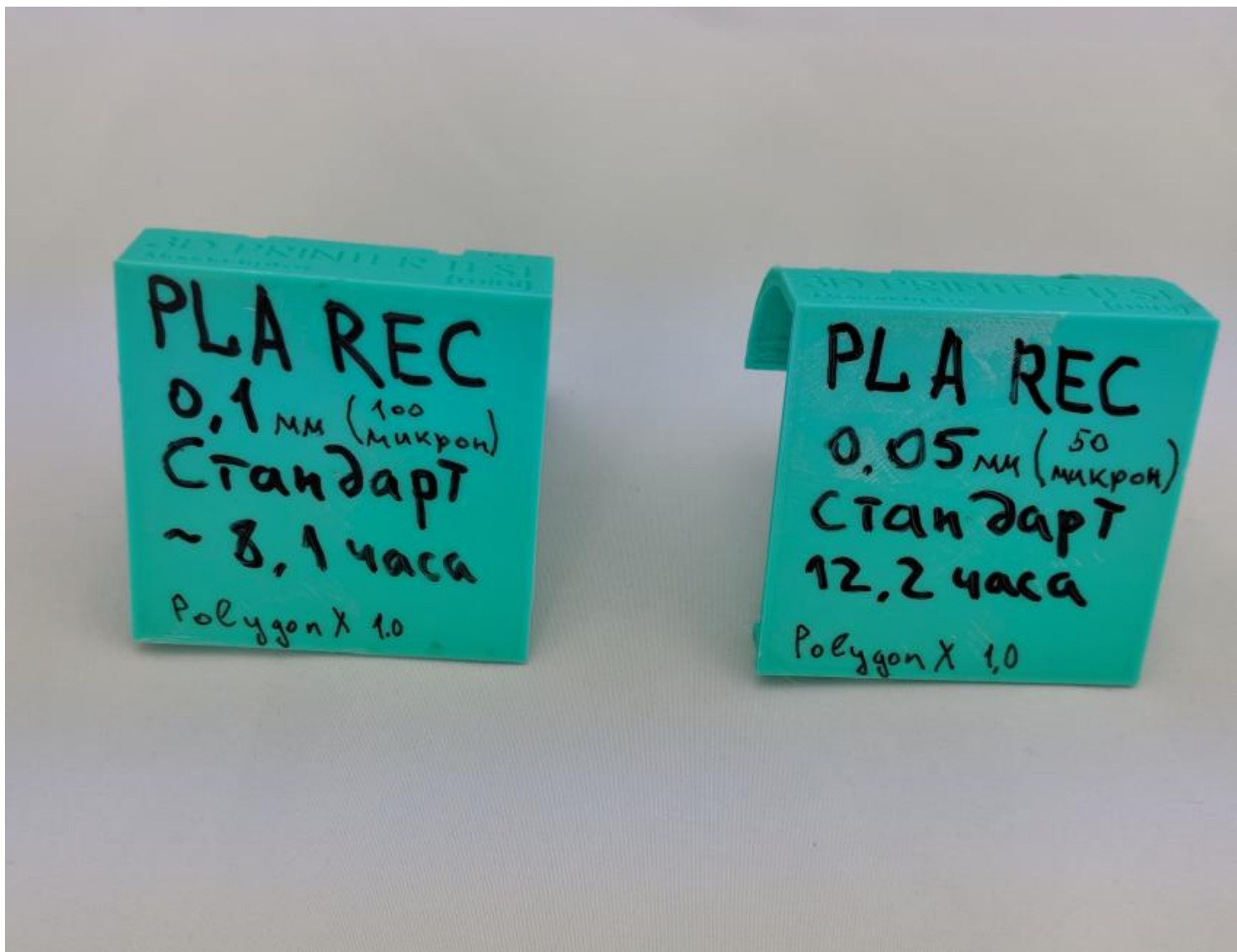
















Тестовая модель (*MINI* All In One 3D printer test).

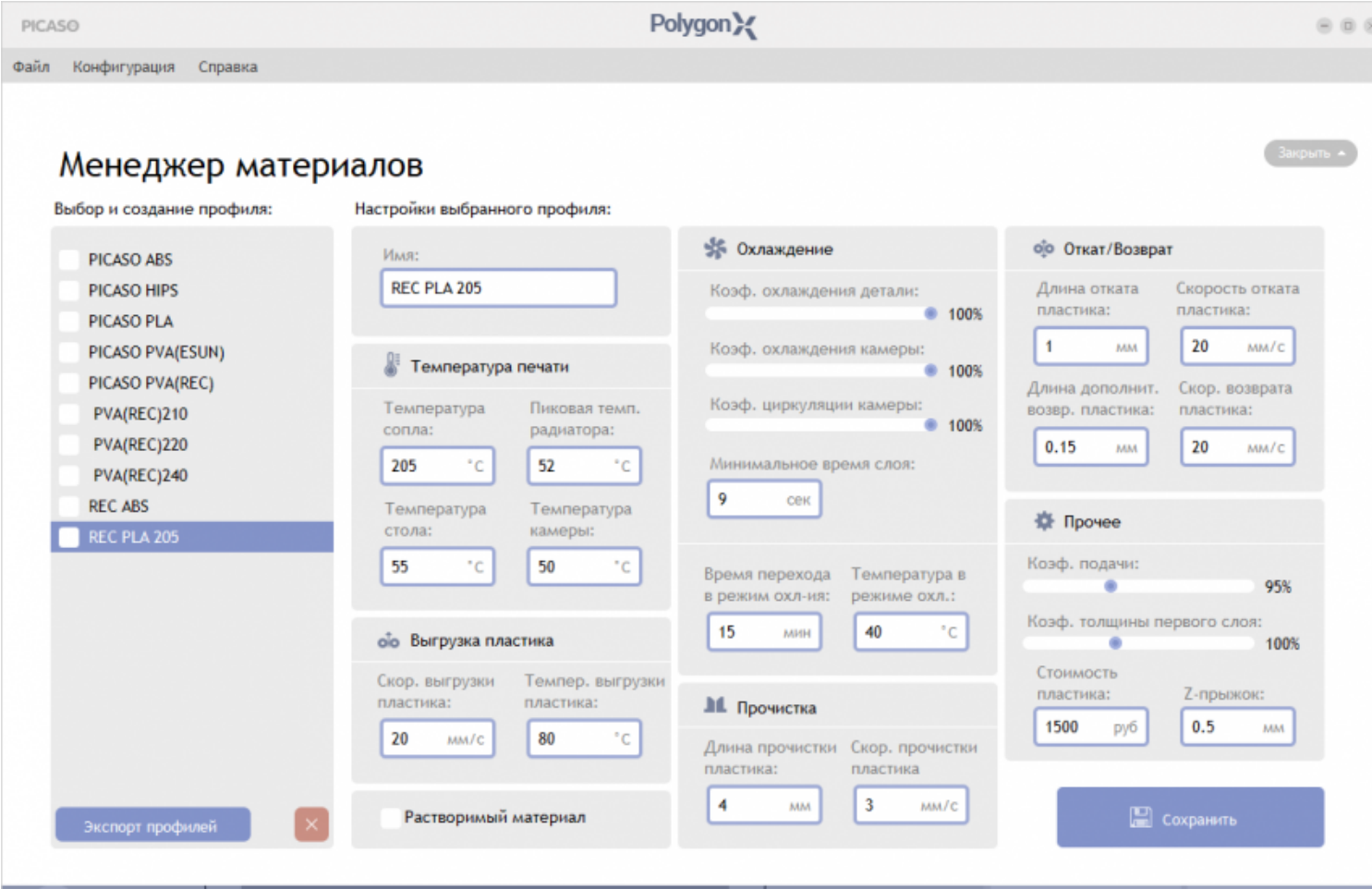
Профилей для Picaso Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

Профиль от топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		* Охлаждение		⚙ Откат/Возврат	
Температура печати		Коэф. охлаждения детали: 100%		Длина отката пластика: 1 мм	
Температура сопла: 220 °C		Коэф. охлаждения камеры: 100%		Скорость отката пластика: 20 мм/с	
Пиковая темп. радиатора: 52 °C		Коэф. циркуляции камеры: 100%		Длина дополнит. возвр. пластика: 0.15 мм	
Температура стола: 50 °C		Минимальное время слоя: 10 сек		Скор. возврата пластика: 20 мм/с	
Температура камеры: 50 °C		Время перехода в режим охл-ия: 15 мин		Температура в режиме охл.: 40 °C	
Выгрузка пластика		Прочистка		⚙ Прочее	
Скор. выгрузки пластика: 20 мм/с		Длина прочистки пластика: 2 мм		Коэф. подачи: 99%	
Темпер. выгрузки пластика: 110 °C		Скор. прочистки пластика: 2 мм/с		Коэф. толщины первого слоя: 100%	
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				Стоимость пластика: 1500 руб	
				Z-прыжок: 0.5 мм	
				<input type="button" value="Сохранить"/>	

Профиль от REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

Добавить в закладки ☆

👍 4 🗨

Комментарии к статье

👍 **Еще больше интересных постов**

Русификатор для SuperSlicer

[Vectore02](#) 16.12.2020 👁 987 🗨 10





Всем Привет.

Решил опубликовать русификатор для SuperSlicer. Перевод был сделать до...

Autodesk Fusion 360 на Windows 7

[mmasco](#) 02.01.2021 👁 581 💬 17



Понадобилось подправить модельку с Thingiverse, исходник в Fusion 360. Скачиваю с автодека, устанавли...

MMRU (Multi Material Russian Upgrade) (Часть 6: Анонс новой механики)

[SergeyDSI](#) 25.02.2019 👁 23935 💬 66



Итак у меня была возможность попробовать реализовать все на базе MMU2 (1ч, 2ч, 3ч, 4ч, 5ч.). У меня...



Комментарии

vasyna > 28.09.2018 в 08:14

+ 0 —

Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

Ссылка Печатает на Anycubic Kossel linear plus

mshardin > vasyna 28.09.2018 в 08:15

+ 0 —

сейчас в деле - это еще август месяц

Ссылка Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

vasyna > mshardin 28.09.2018 в 08:21

+ 5 —

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

Ссылка Печатает на Anycubic Kossel linear plus

shusy > 28.09.2018 в 09:52

+ 0 —

И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

Ссылка Печатает на Hercules 2018

mshardin > shusy 28.09.2018 в 09:55

+ 0 —

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

[Ссылка](#)Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)**Sneq** > 29.09.2018 в 01:53

+ 0 -

Моргни два раза если тебе нужна помощь))

[Ссылка](#)Печатает на [Wanhao Duplicator i3 Plus](#), [Wanhao Duplicator 7 \(D7\)](#)**mshardin** > [Sneq](#) 29.09.2018 в 05:32

+ 0 -

а что с моделью не так?

[Ссылка](#)Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)**amforma** > [mshardin](#) 29.09.2018 в 18:35

+ 0 -

А во сколько вам обошелся сам принтер?

[Ссылка](#)Печатает на [ZAV-MAX](#), [Anycubic Photon](#)**amforma** > [amforma](#) 29.09.2018 в 18:51

+ 0 -

Не туда написал, извините :)

[Ссылка](#)Печатает на [ZAV-MAX](#), [Anycubic Photon](#)**mshardin** > [Sneq](#) 03.10.2018 в 09:42

+ 0 -

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

[Ссылка](#)Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)**Double Codes** > 30.09.2018 в 00:21**+ 0 -**

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1.... Может это из-за пластика???

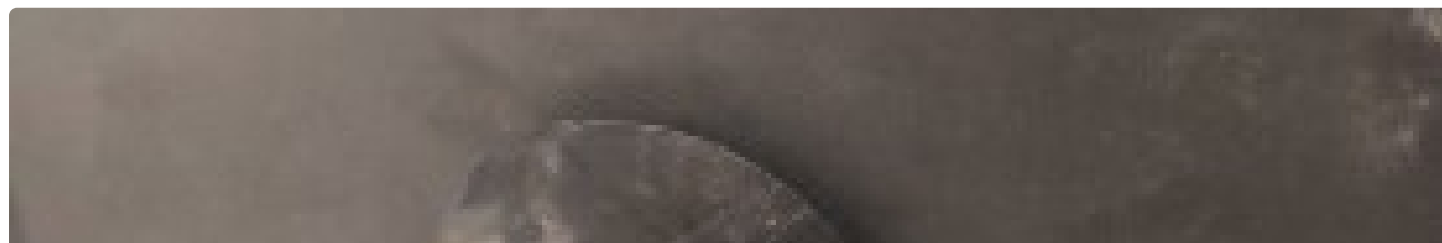
[Ссылка](#)**mshardin** > [Double Codes](#) 30.09.2018 в 05:47**+ 0 -**

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

[Ссылка](#)Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

Читайте в блогах

**3DMall | Популярные модели 3D-оборудования | Январь 2021**

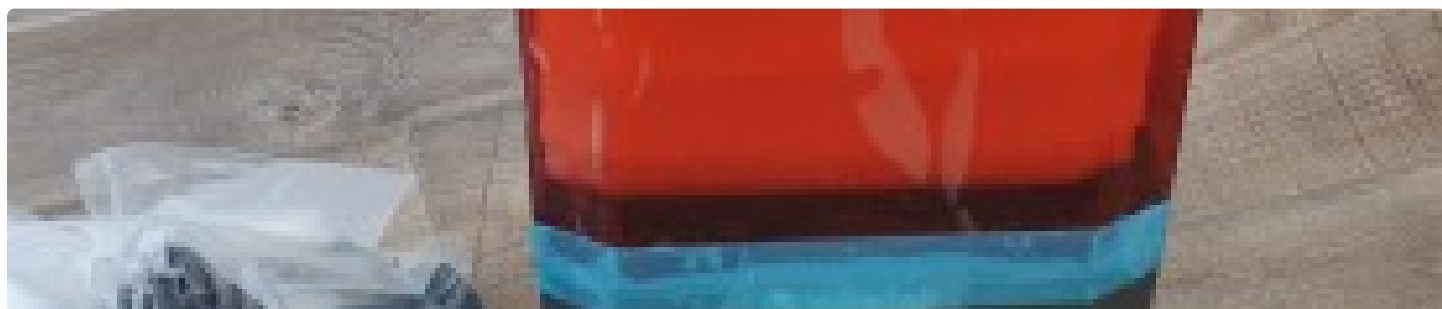
Декоративная панель на кронштейн катушки (Ulti Steel)



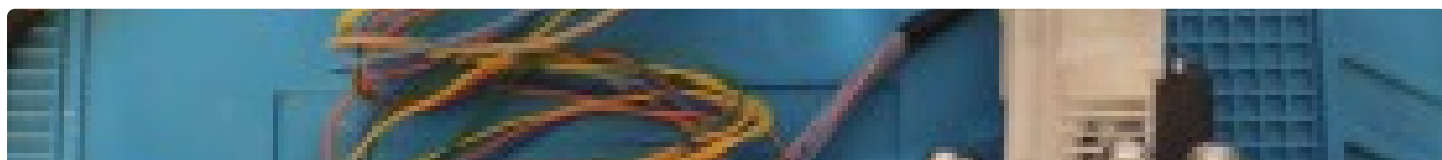
Автономный пульт управления "Cronos Maker" для ЧПУ фрезеров и лазерных гравиров .

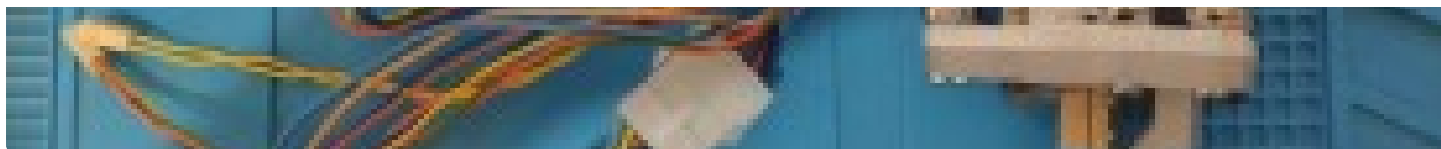


Смотрите ка, Genius Обновили. Мини обзор на обновленную версию мини Artillery



Обзор Voxelab Proxima





В продолжение прошлой публикации (T-Direct)

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



ARIAT Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий