

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +32](#)[Акции +1](#)[Объявления +1](#)[Вопрос](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп](#)

PETG за 745 ₽

my3d.art

Реклама

Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп

[mshardin](#) 27.09.2018 9976 16

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

Добавить в закладки ☆

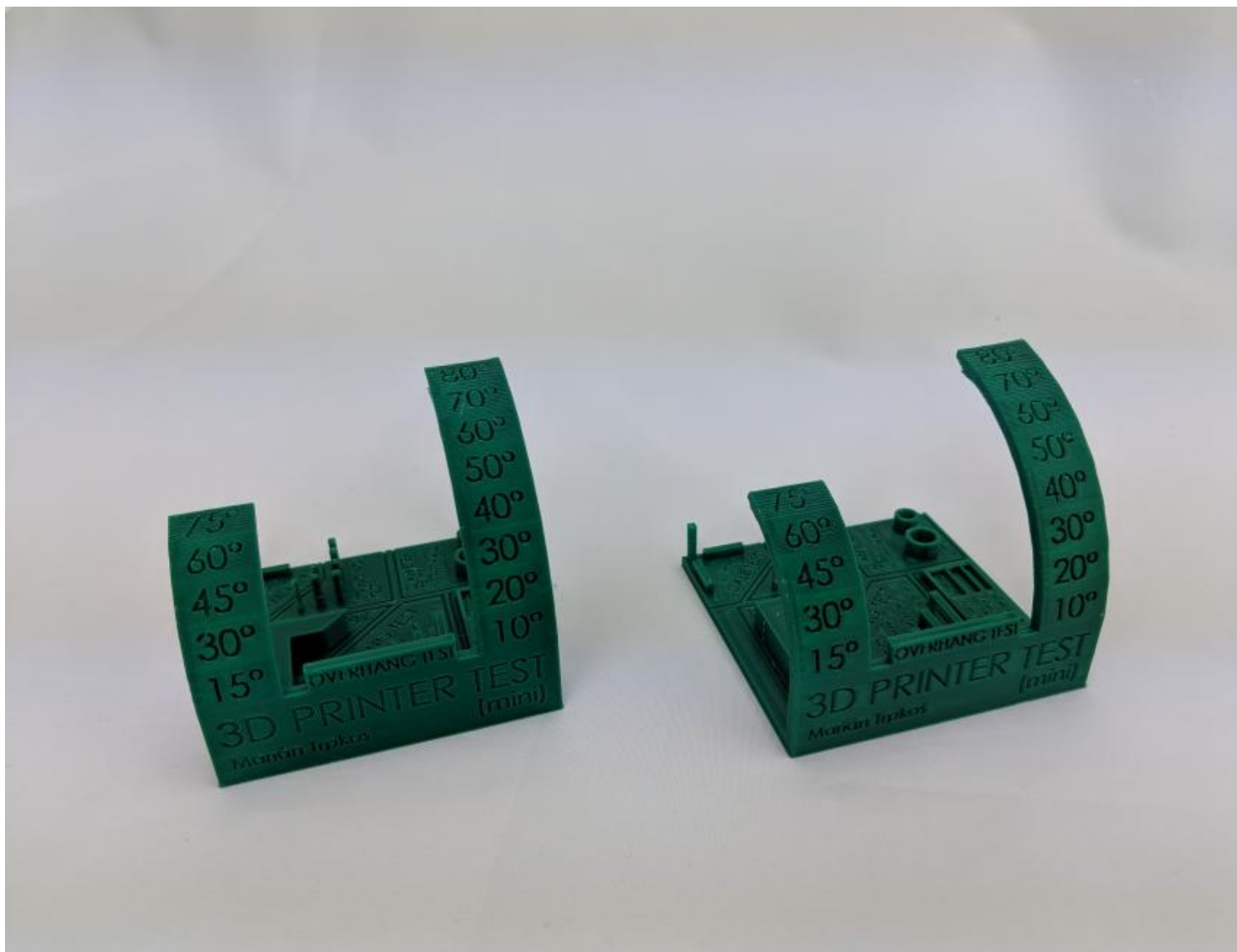
5

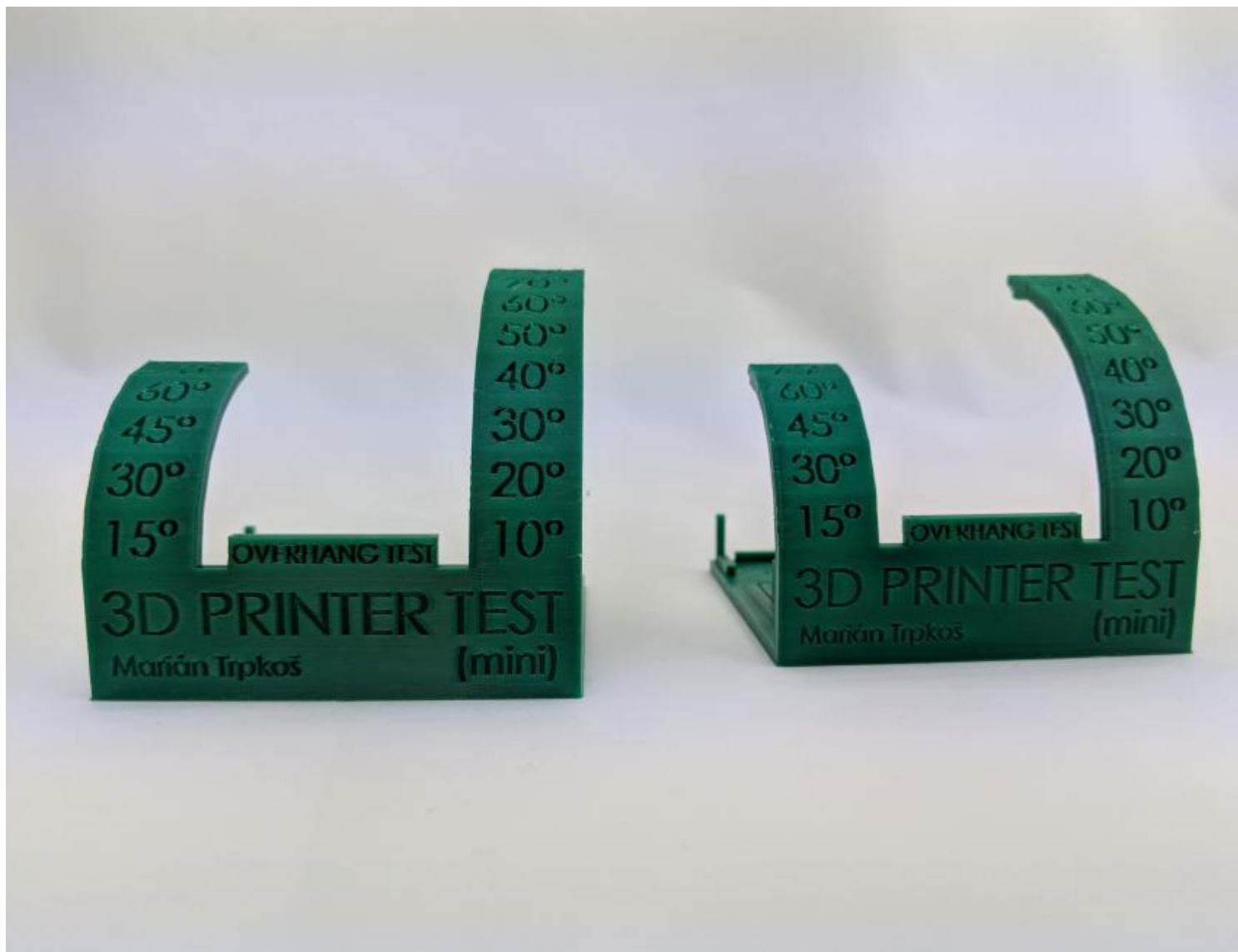
Статья относится к принтерам:

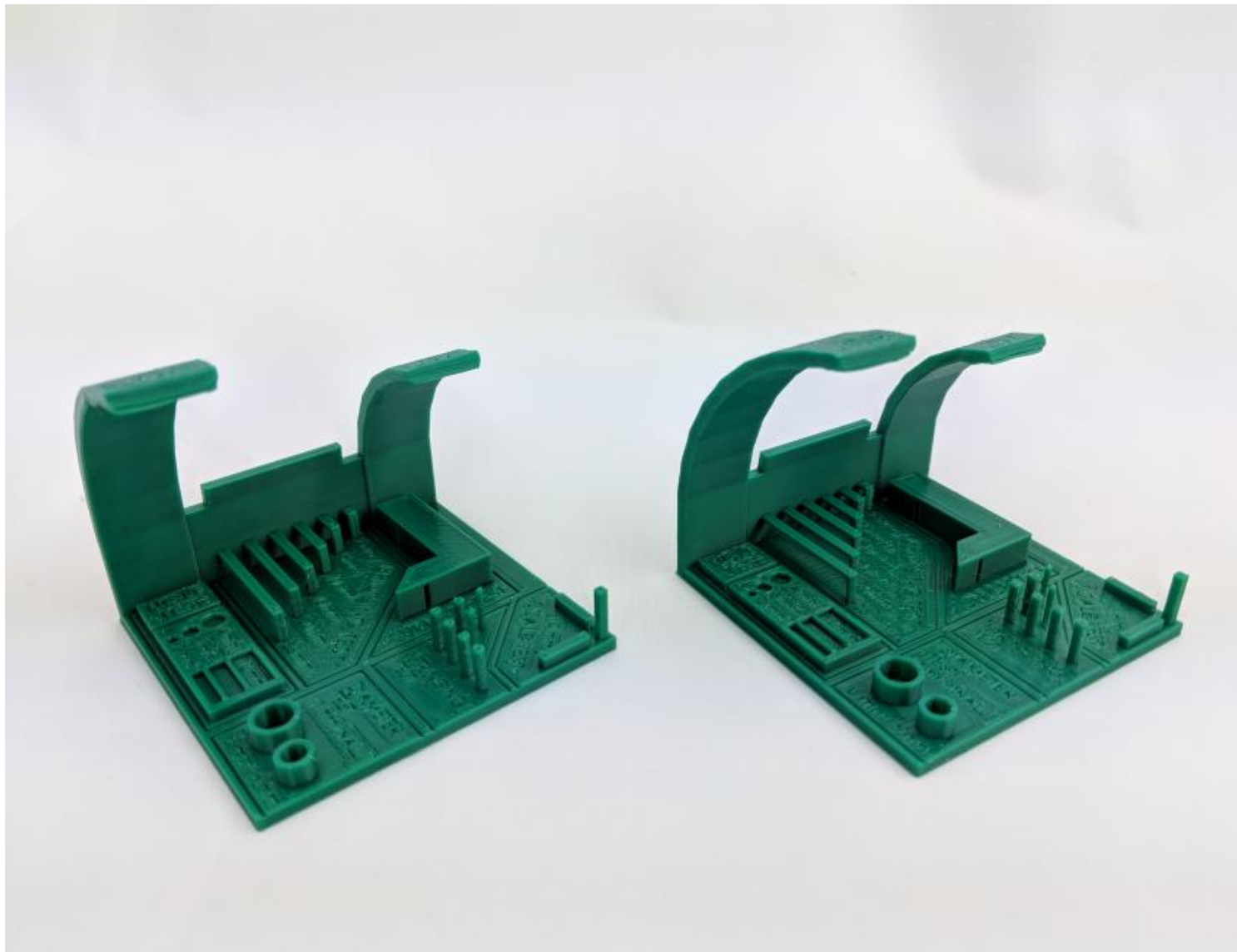
PICASO Designer X PRO

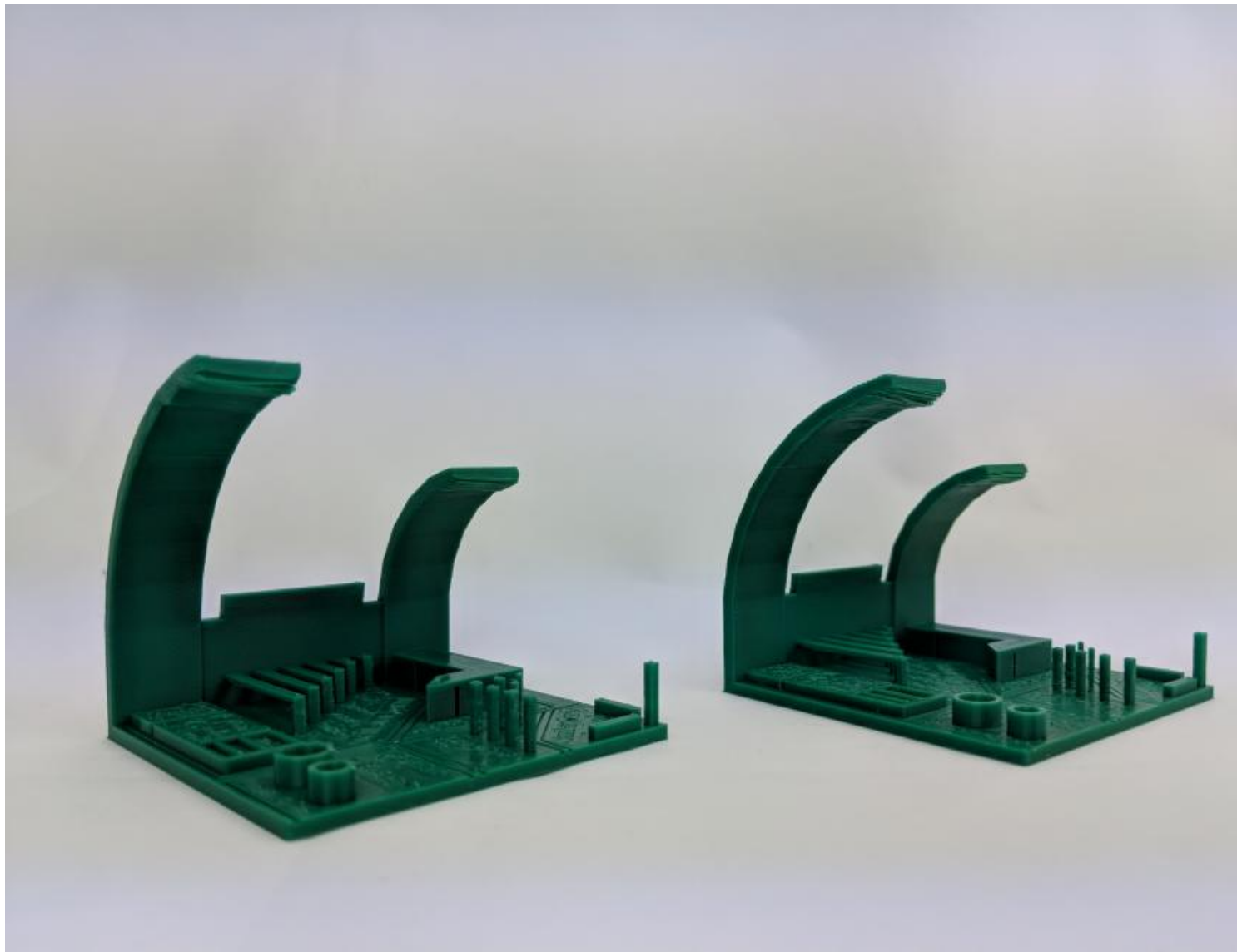
После того, как получил принтер PICASO Designer X PRO после ремонта из сервисного центра top3dshop.ru 6 августа 2018 года - я был уже совершенно ни в чём не уверен. Вся эта история тянулась уже слишком долго, а нормально за этот год так ничего толком и не смог напечатать.

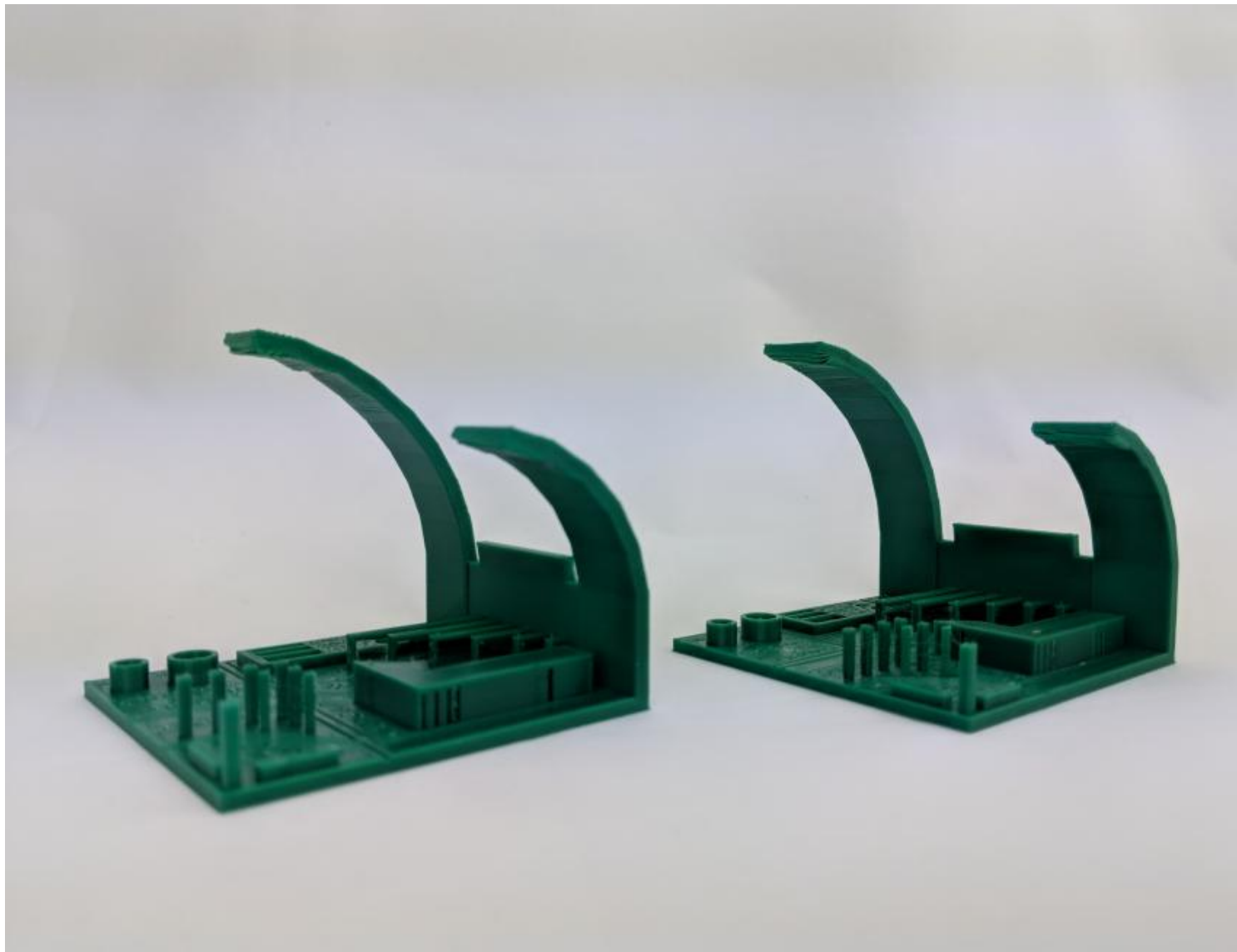
Поэтому сразу после получения из сервисного центра выбрал, как мне показалось, наиболее подходящую тестовую модель (*MINI* All In One 3D printer test) и стал печатать разными имеющимися пластиками на разных режимах. Фотографии первого раунда ниже:

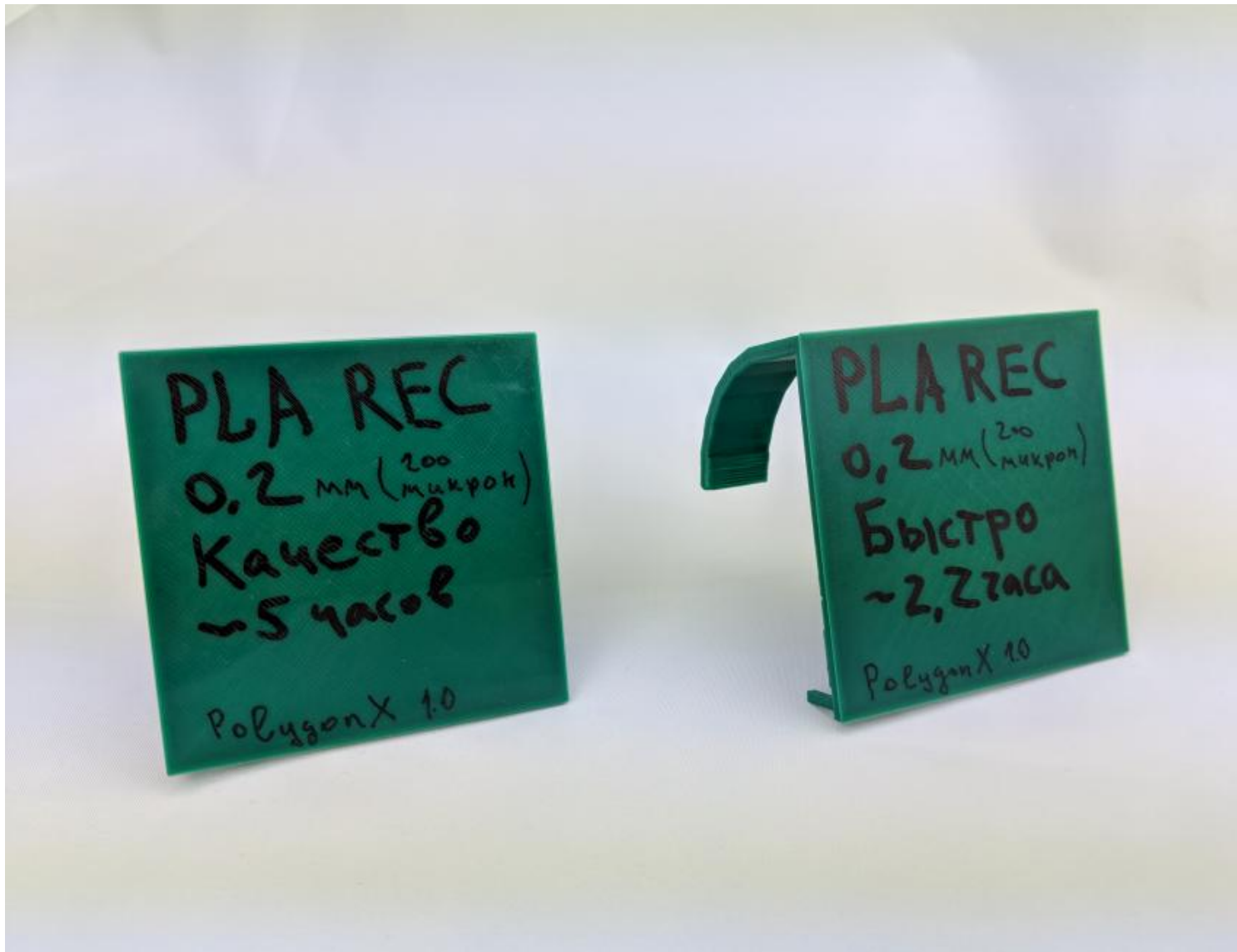


















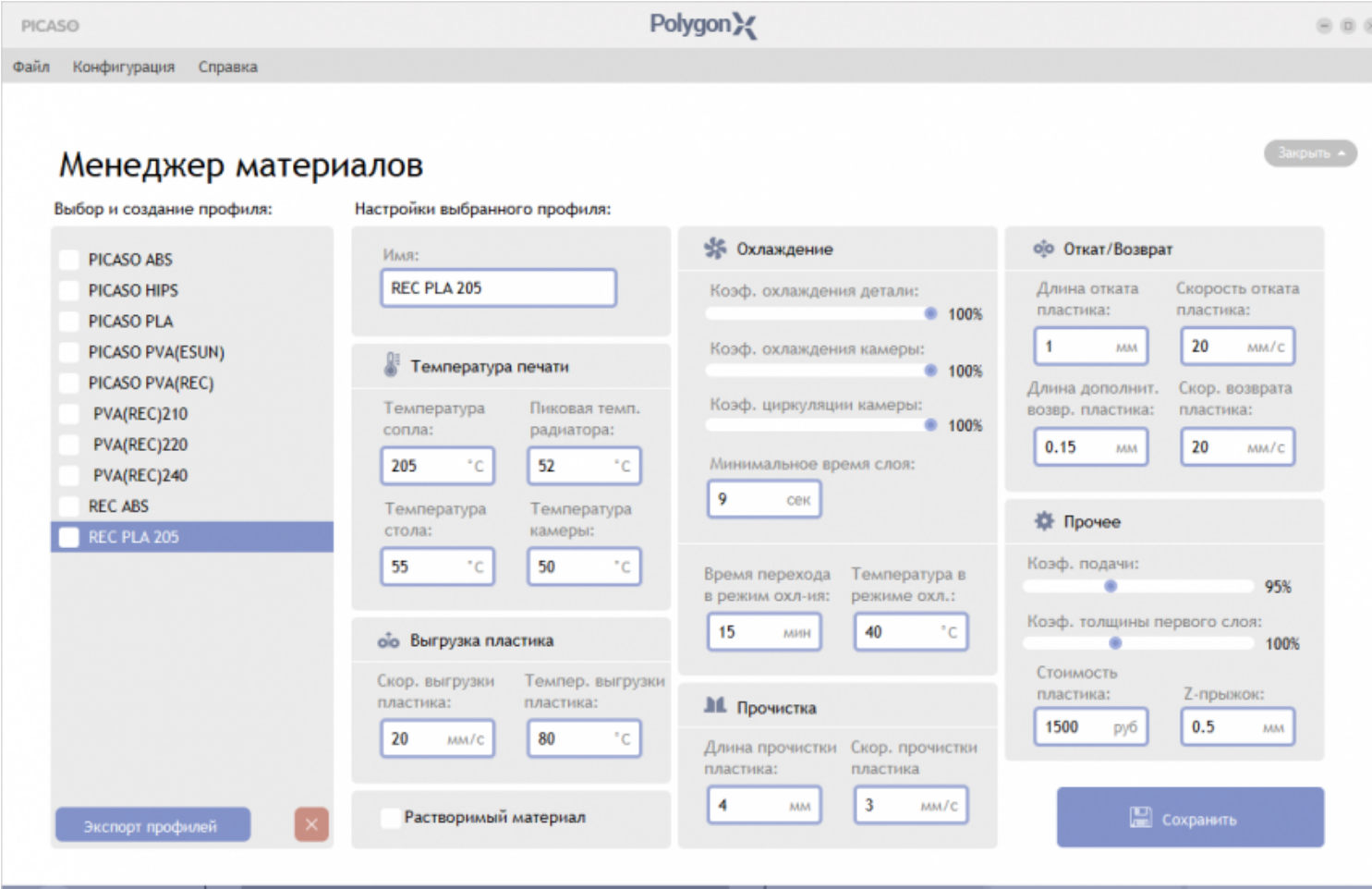
Профилей для Picaso Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

От топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		❄ Охлаждение		⚙ Откат/Возврат	
		Кэф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/>		Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм	
		Кэф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/>		Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
		Кэф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/>		Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм	
		Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек		Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
🌡 Температура печати				⚙ Прочее	
Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C	Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C	Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" value="15"/> мин		Кэф. подачи: <input type="range" value="99%"/>	
Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C	Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C	Температура в режиме охл.: <input type="text" value="40"/> °C		Кэф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/>	
⚙ Выгрузка пластика		🧹 Прочистка		Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб	
Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C	Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм		Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм	
<input type="checkbox"/> Растворимый материал		Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с			
<div>Сохранить</div>					

От REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

27 сентября 2018 года.

Добавить в закладки ☆

👍 5 🗨

Комментарии к статье

👍

Еще больше интересных постов

Сервис, который мы заслужили

[dagov](#)

23.01.2021

👁 1820

🗨 5



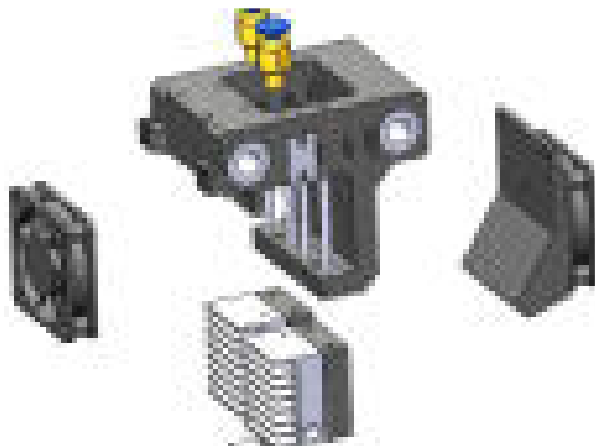


Как-то давно я писал обзор Palette 2 от Mosaic.

И вот, я решил расчехлить ее...

Механизм привода двухэкструдерной головки.

[Nreader](#) 24.01.2021 👁 1210 🗨 15



👍 11

Год назад мне потребовалось делать цветные надписи на плоской поверхности модели. Сначала я печатал...

MMRU (Multi Material Russian Upgrade) (Часть 6: Анонс новой механики)

[SergeyDSI](#) 25.02.2019 👁 24633 🗨 68



👍 92

Итак у меня была возможность попробовать реализовать все на базе MMU2 (1ч, 2ч, 3ч, 4ч, 5ч.). У меня...



Комментарии

nyptus > 27.09.2018 в 18:50

+ 2 —

Шёл 2028 год...

Комрад empenoso, после очередного сервисного ремонта, так и не смог ничего толком напечатать на своем новом PICASO Designer X PRO.

[Играет заставка сериала Санта-Барбара]

[Ссылка](#) Печатает на [mz3D-330](#), [ZAV-MAX-PRO](#)

mshardin > **nyptus** 28.09.2018 в 07:54

+ 0 —

Продолжение: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/picaso-designer-x-pro-and-rec-pla/>

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

Для написания комментариев, пожалуйста, авторизуйтесь.

Читайте в блогах



Попітка оживить принтер Inno3D D1





Переделка CNC 3018 Pro на рельсы. Личный опыт.



Операция "Пластиковая рука"



Доработка детской машинки



Ремонт платы lerdge x



Создание культуры труда в маленькой мастерской с применением 3д печати создание подставки под инструмент

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий