

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +19](#)[Акции](#)[Объявления +1](#)[Вопросы и \(](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп](#)

Реклама

Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп

[mshardin](#) 27.09.2018  16633  16

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

Добавить в закладки ☆

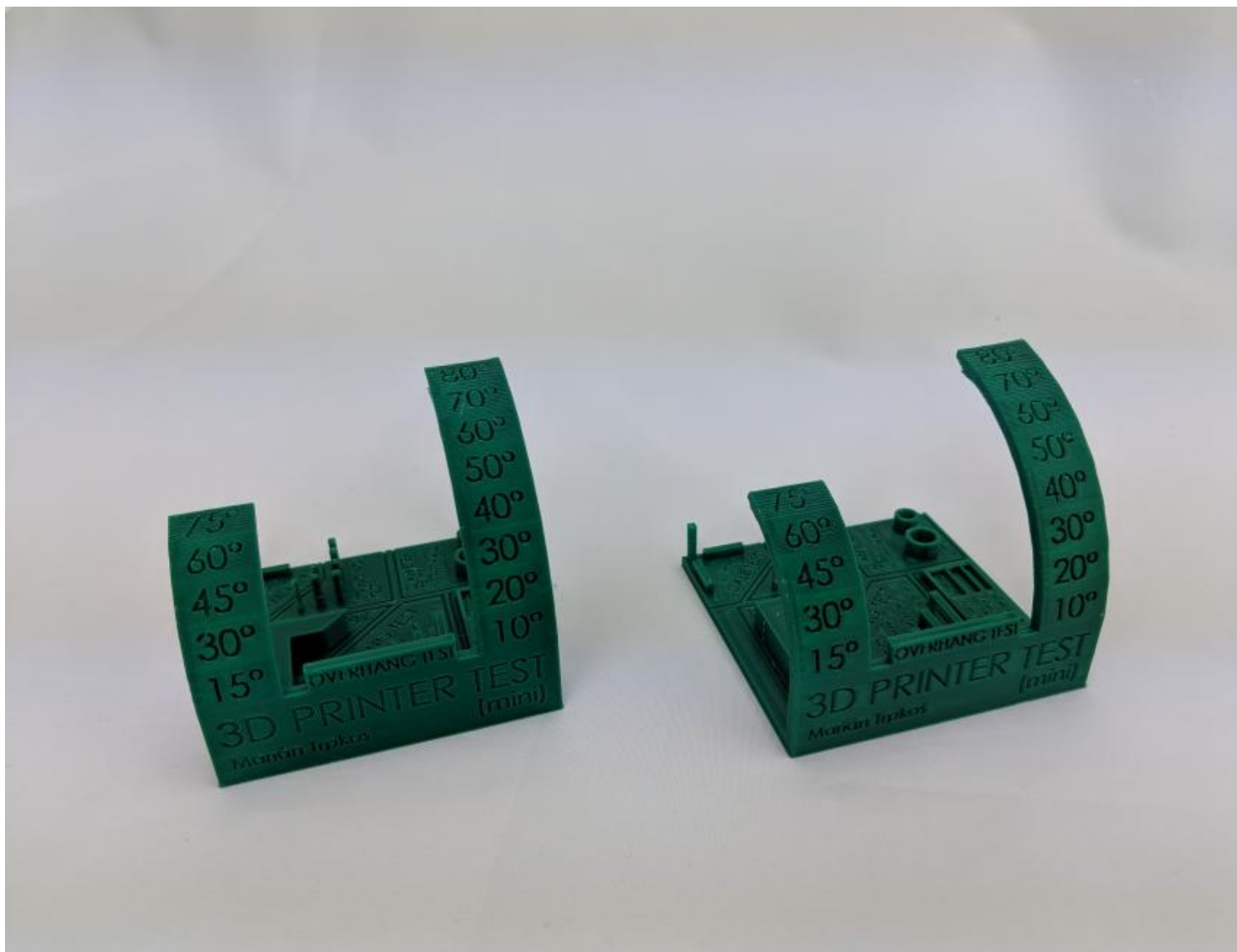
 5 

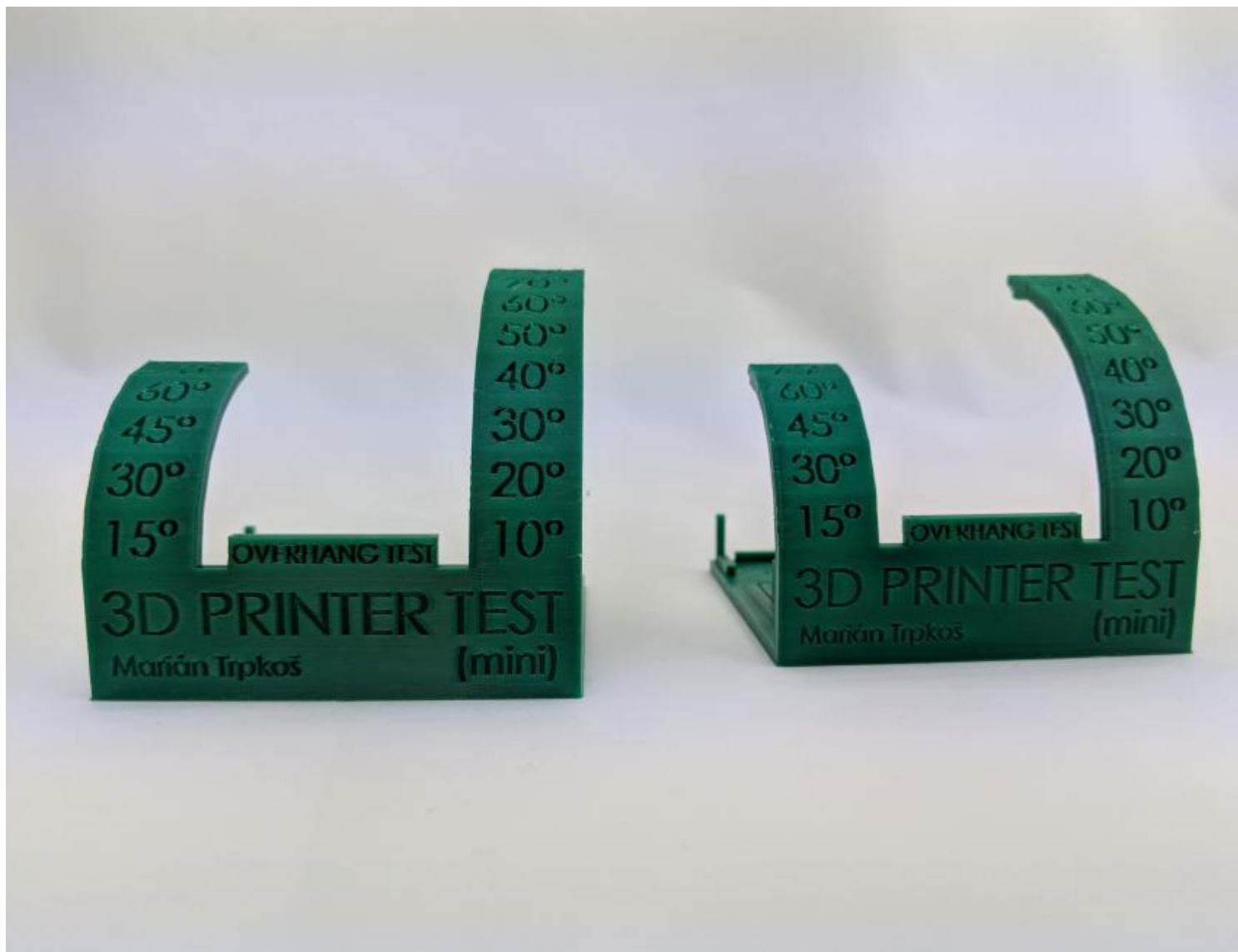
Статья относится к принтерам:

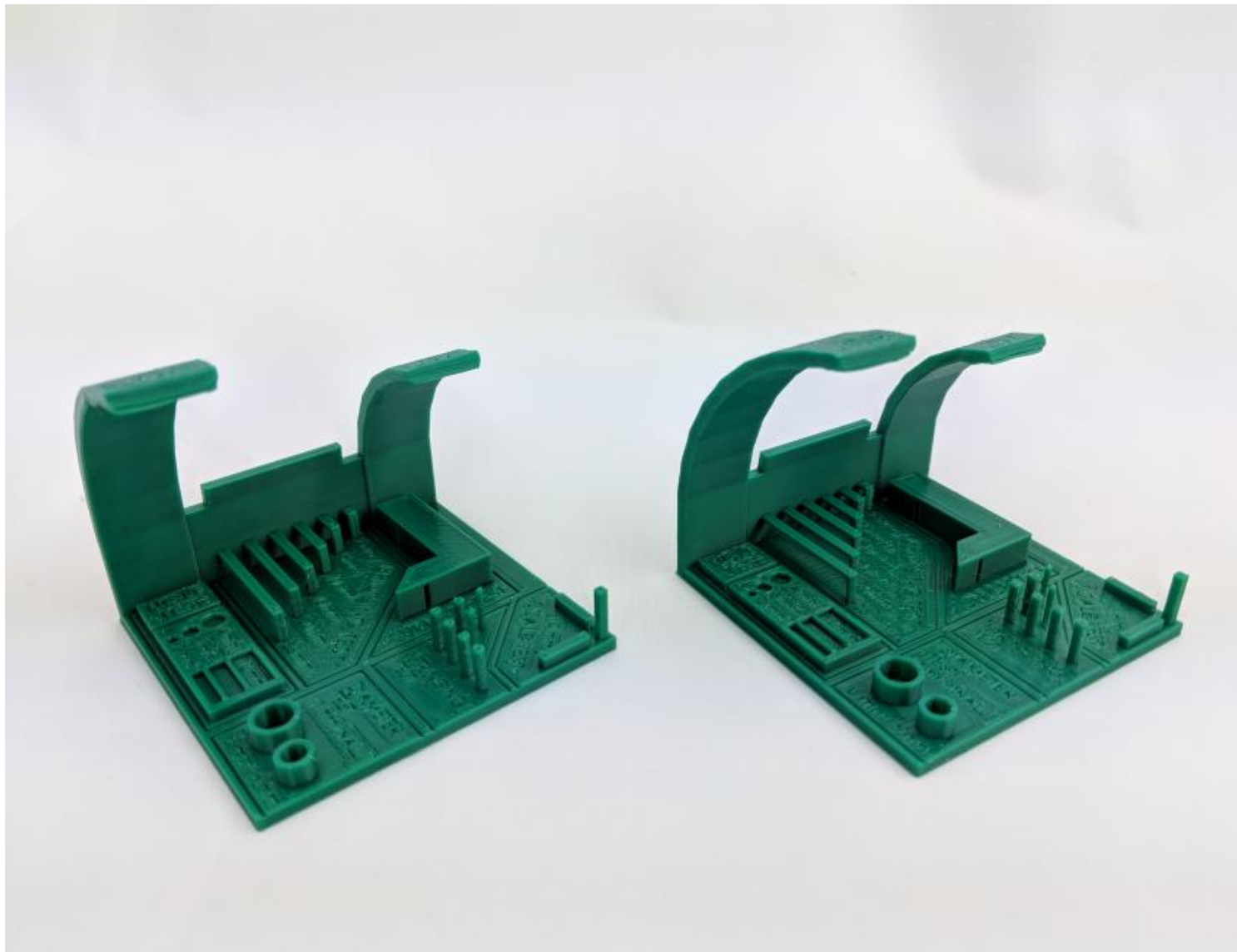
PICASO Designer X PRO

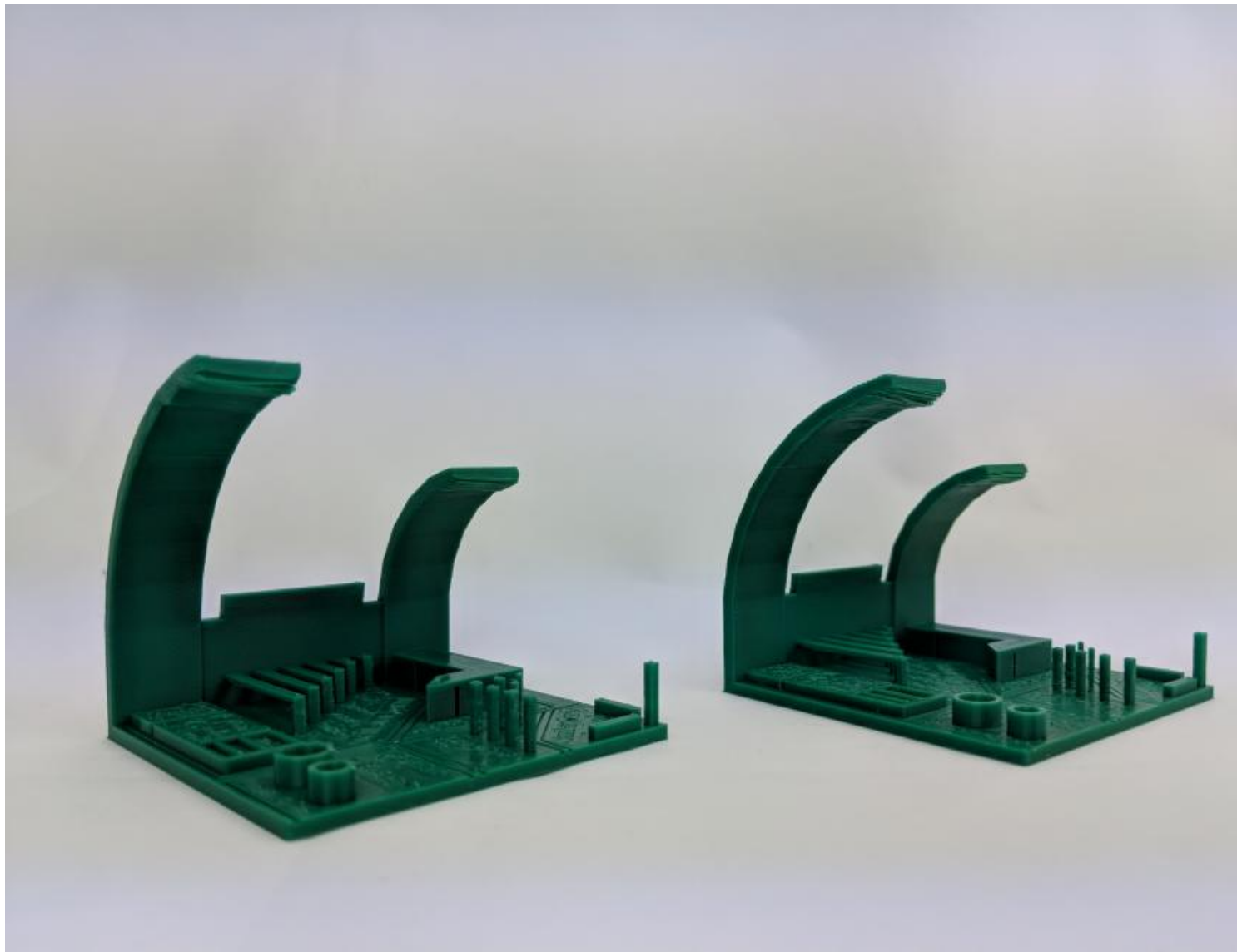
После того, как получил принтер PICASO Designer X PRO после ремонта из сервисного центра top3dshop.ru 6 августа 2018 года - я был уже совершенно ни в чём не уверен. Вся эта история тянулась уже слишком долго, а нормально за этот год так ничего толком и не смог напечатать.

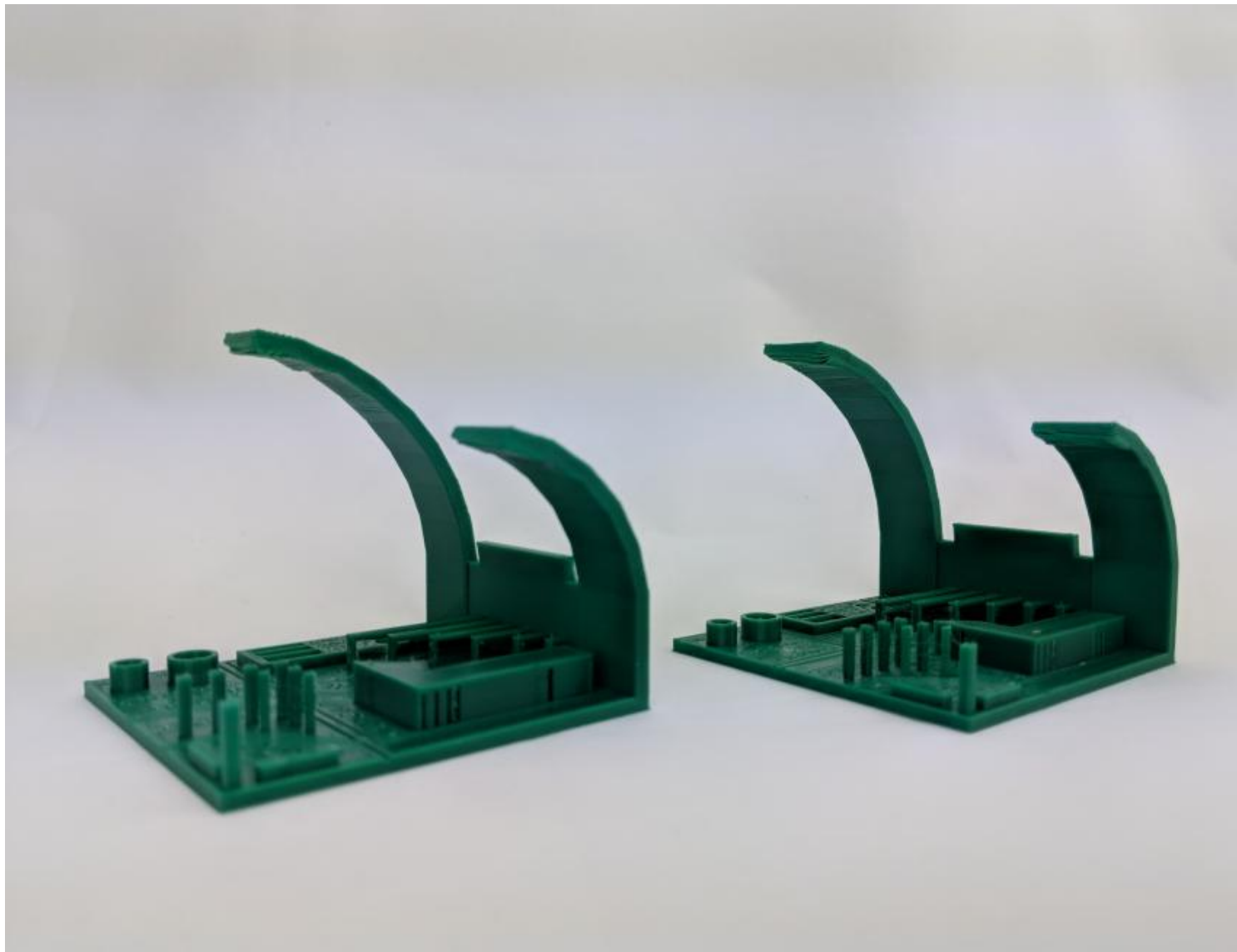
Поэтому сразу после получения из сервисного центра выбрал, как мне показалось, наиболее подходящую тестовую модель (*MINI* All In One 3D printer test) и стал печатать разными имеющимися пластиками на разных режимах. Фотографии первого раунда ниже:

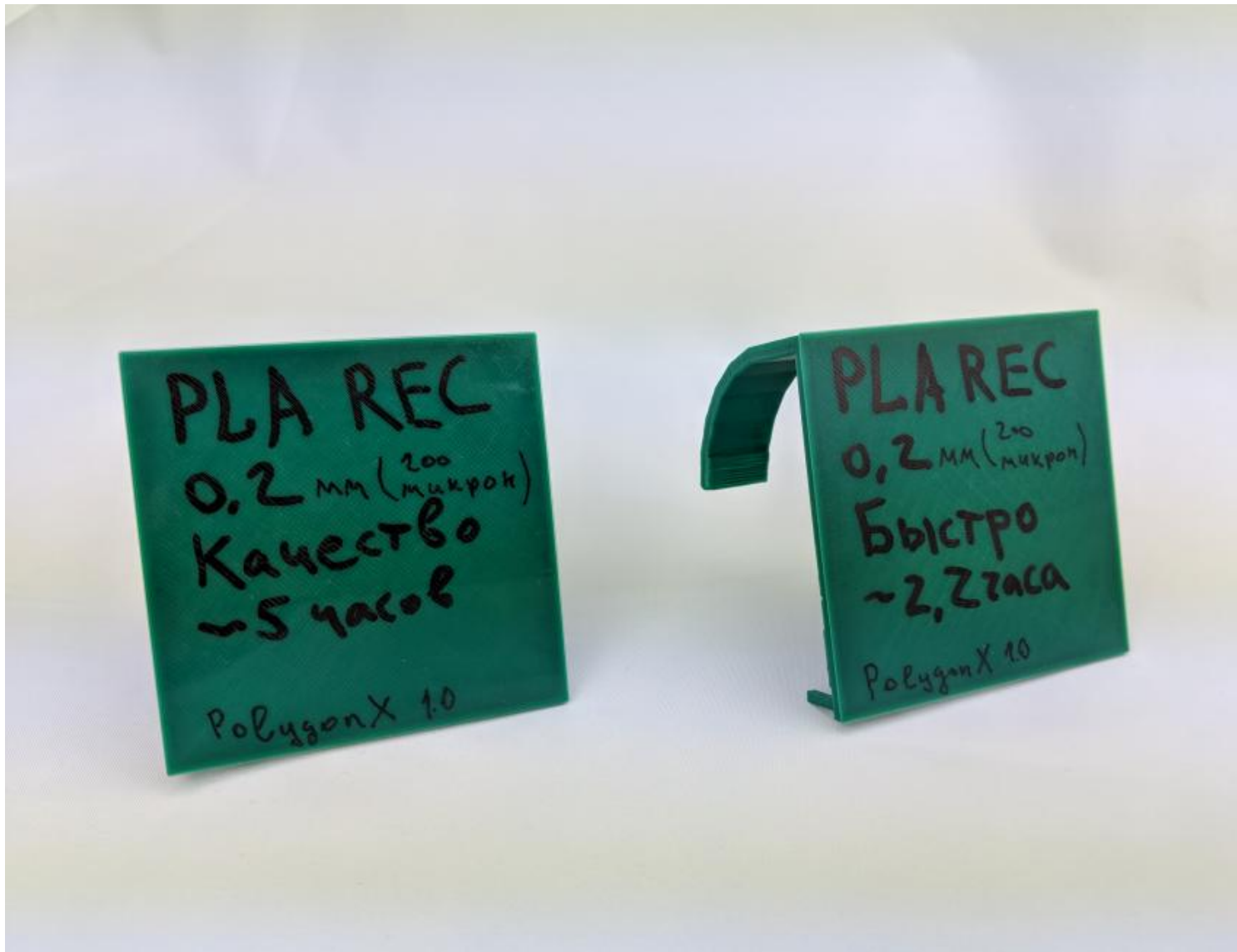



















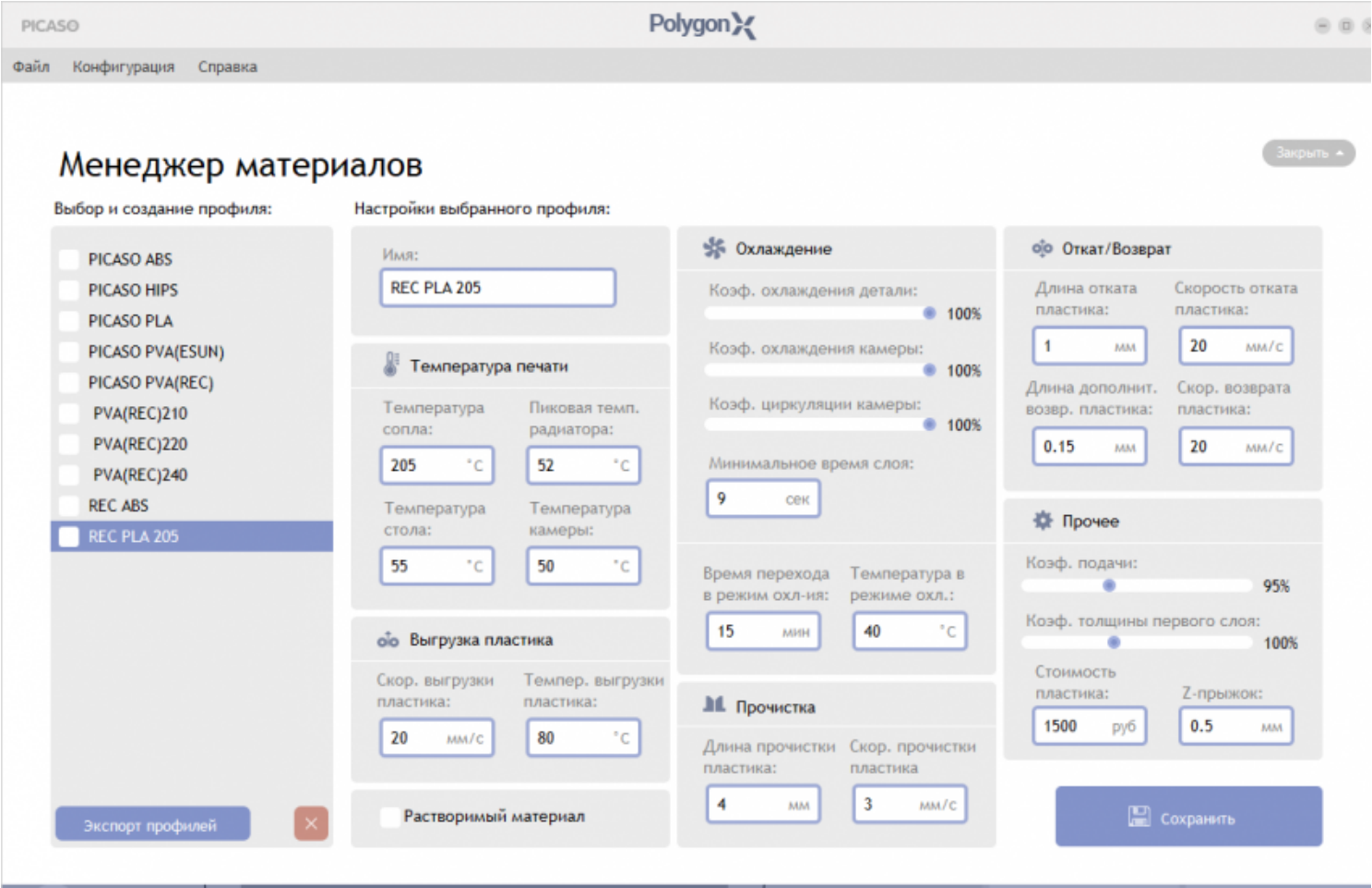
Профилей для Picaso Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

От топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		❄ Охлаждение		⚙ Откат/Возврат	
		Кэф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/>		Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм	Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с
		Кэф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/>		Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм	Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с
		Кэф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/>			
		Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек			
🌡 Температура печати				⚙ Прочее	
Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C	Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C			Кэф. подачи: <input type="range" value="99%"/>	
Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C	Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C			Кэф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/>	
🚚 Выгрузка пластика				Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб	
Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C	🧼 Прочистка		Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм	
		Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм			
		Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с			
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				 Сохранить	

От REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

27 сентября 2018 года.

Добавить в закладки ☆

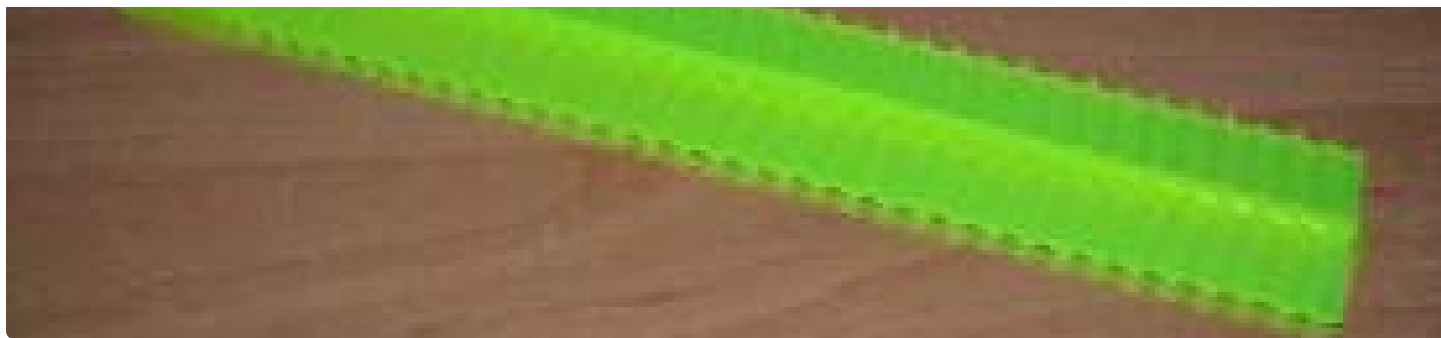
👍 5 🗨

Комментарии к статье

👍 **Еще больше интересных постов**

3D сота для пасечника
[millennium](#) 31.08.2021 👁 969 📄 19





3D сота для пасечника давайте соберем вместе!!!

начал моделирование...

DODGE Ram и DODGE Goat

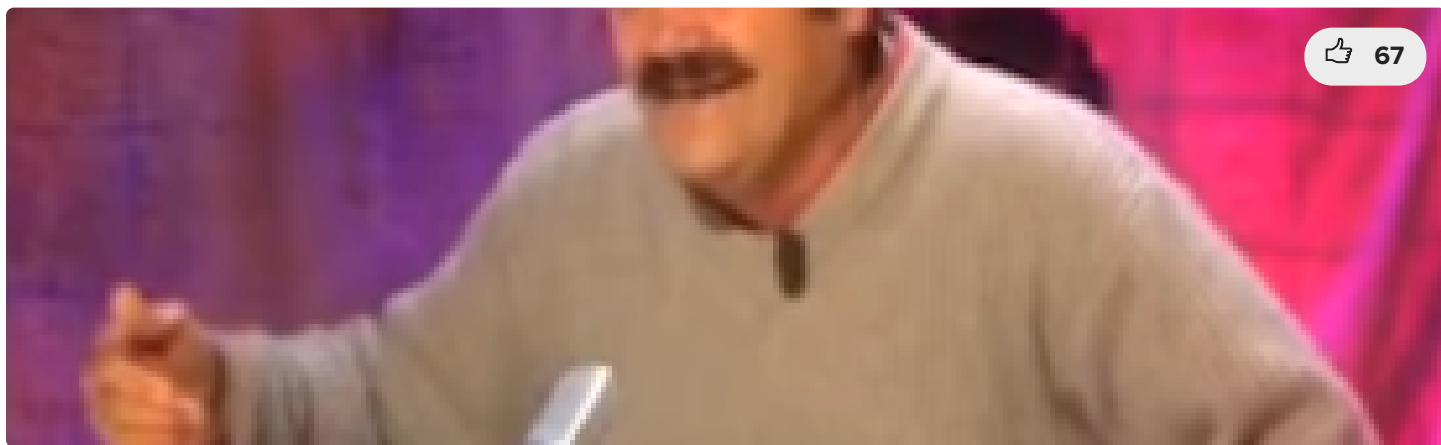
[StormNordND](#) 01.09.2021 👁 497 🗨 2



Винтажные логотипы, DODGE Ram и DODGE Goat , на капот автомобилей. Спасибо за просмотр!...

Записки тридэголика. Эпизод первый.

[DrProg](#) 24.03.2019 👁 14186 🗨 40



- Как же так, больной? Я ведь вам отчетливо рекомендовал не посещать подобных заведений хотя бы пару...

16 комментариев

Отслеживать новые ☐**nyptus**

27 сен 2018

...

Шёл 2028 год...

Комрад empenoso, после очередного сервисного ремонта, так и не смог ничего толком напечатать на своем новом PICASO Designer X PRO.

[Играет заставка сериала Санта-Барбара]

2

**mshardin**

28 сен 2018

...

Продолжение: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/picaso-designer-x-pro-and-rec-pla/>

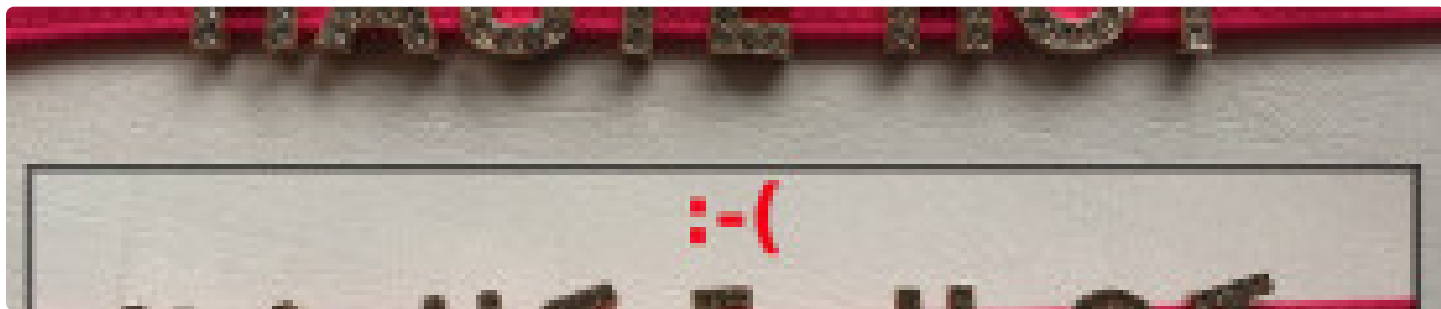
0

Чтобы написать комментарий - [авторизуйтесь](#) или [зарегистрируйтесь](#).

Читайте в блогах



3D печатный плавающий вездеход



Бижутерия на гибких подложках.



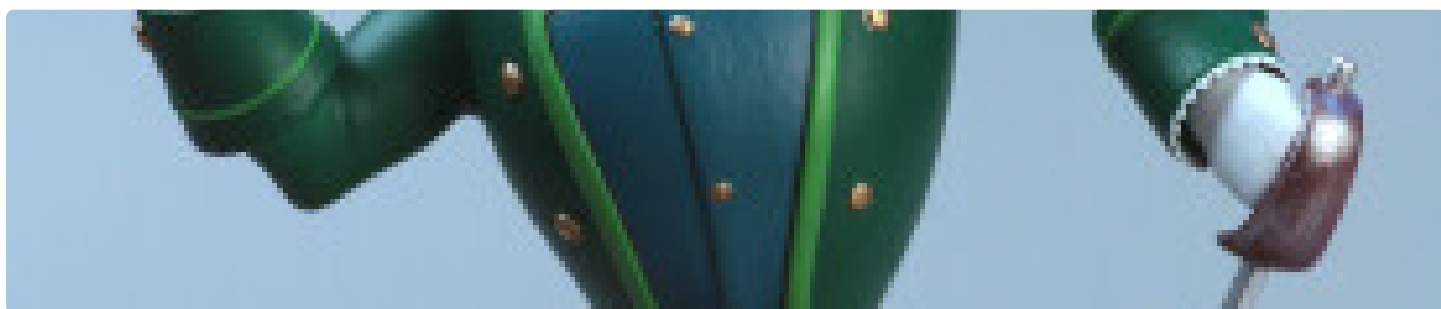
Direct-экструдер на Ender-3 с радиатором E3Dv6



Камаз 6520 "Меркатор"



Секретный советский танк KV-8



Доктор Ливси из "Острова сокровищ"

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий

© 2013-2021 3D-принтеры сегодня!

[Использование материалов](#)

[Конфиденциальность](#)