


[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +26](#)[Акции](#)[Объявления +6](#)[Вопросы и](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [PICASO Designer X PRO и REC PLA](#)

Реклама

PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin](#) 28.09.2018  19438  13

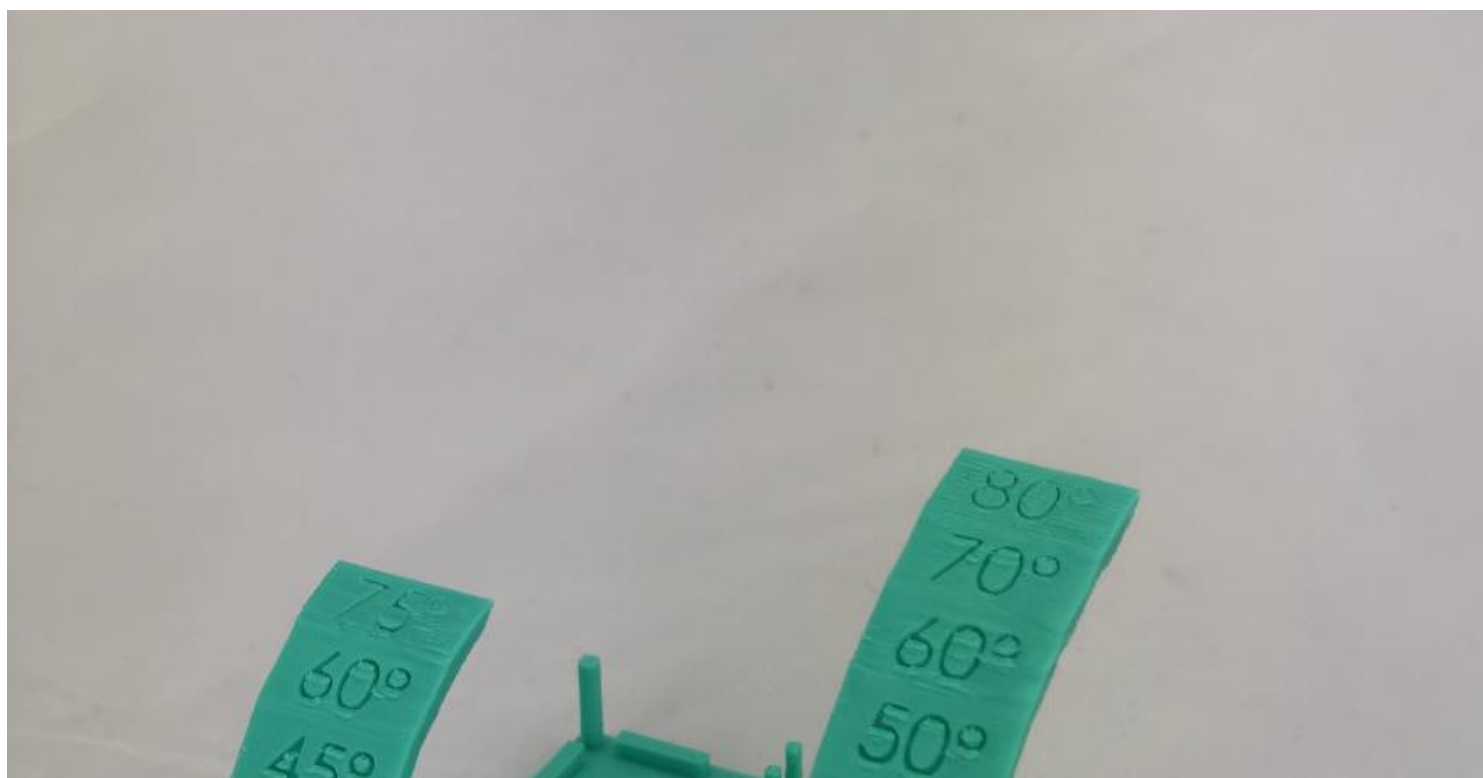
ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

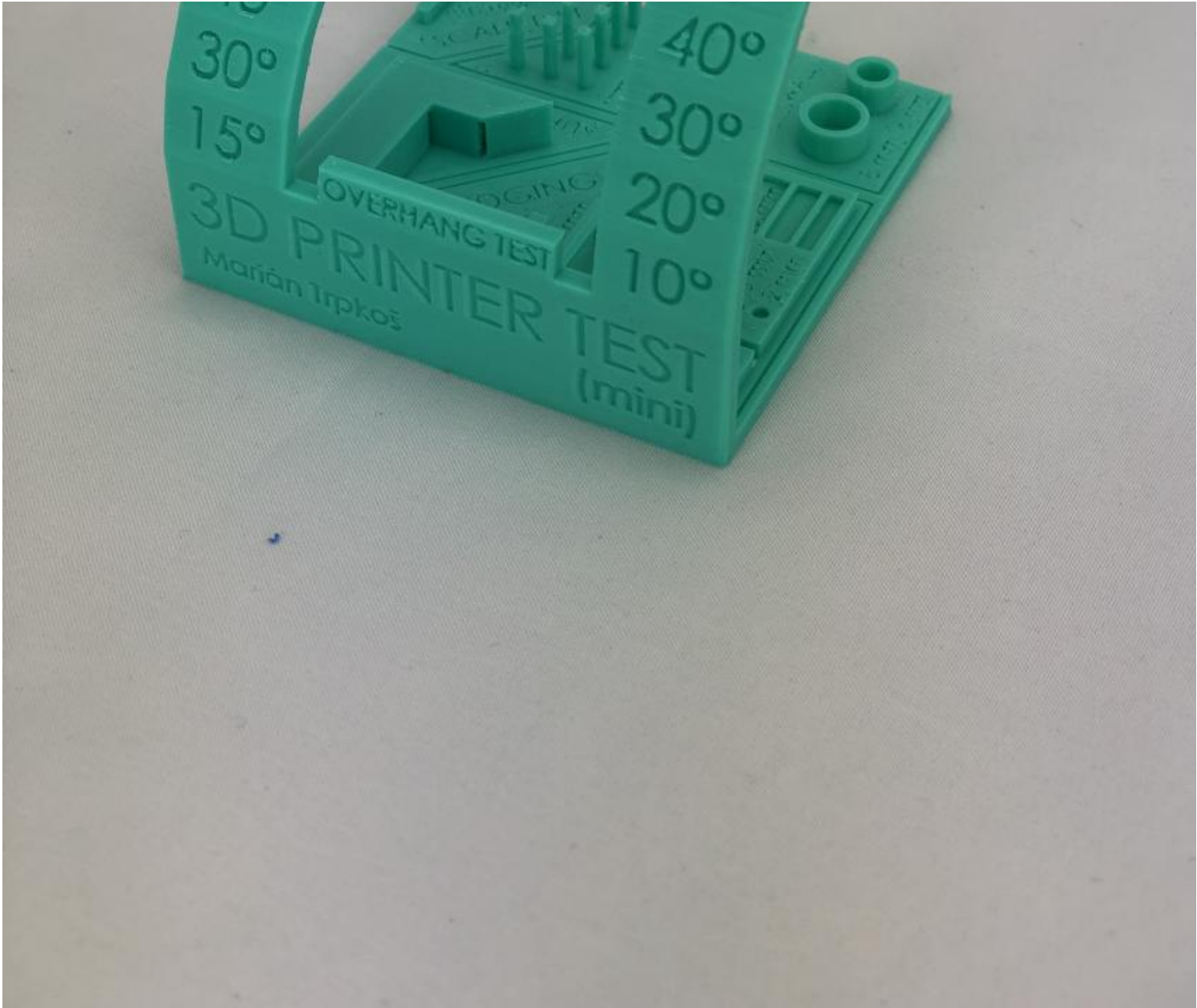
[Добавить в закладки](#)  4 

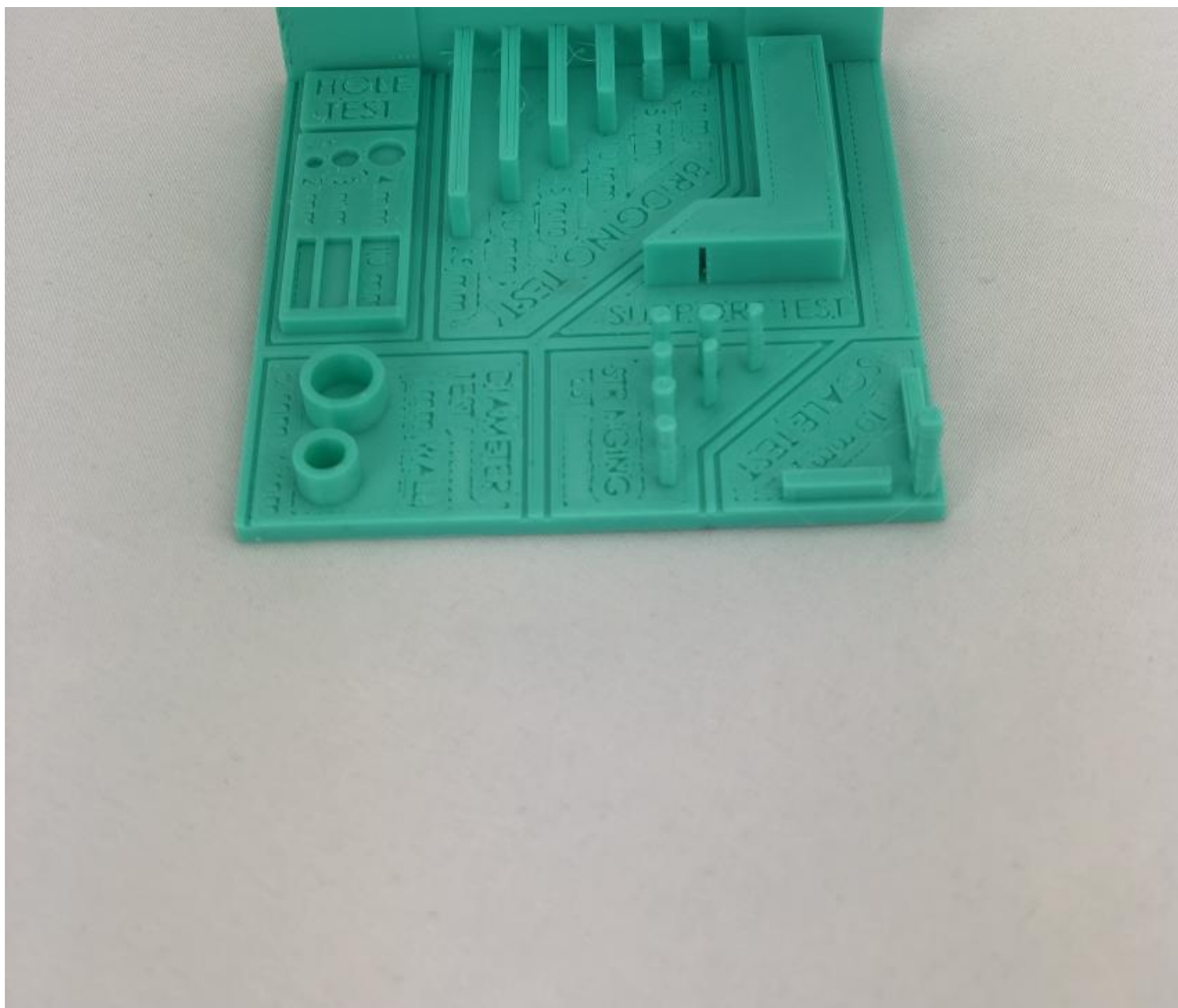
Статья относится к принтерам:

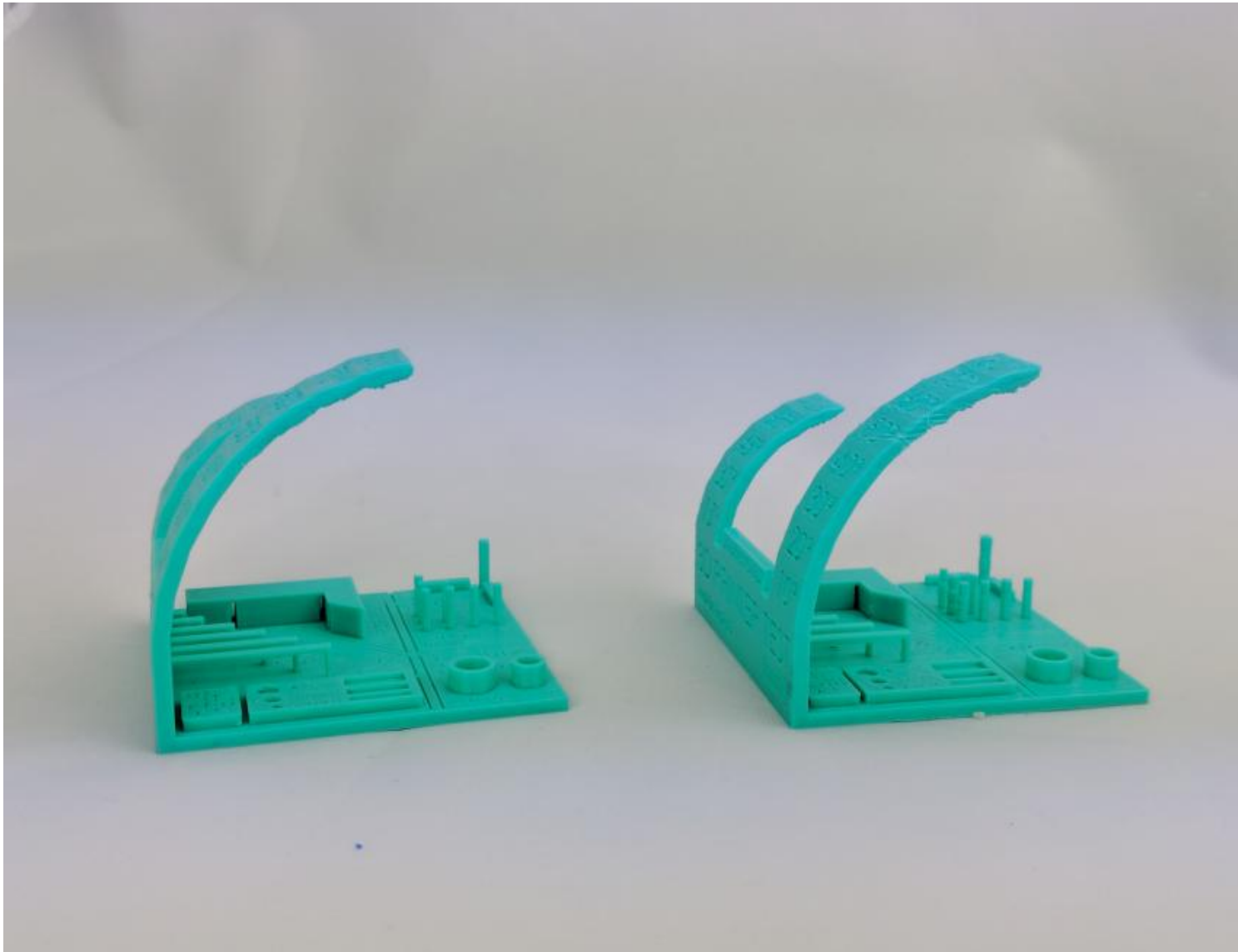
PICASO Designer X PRO

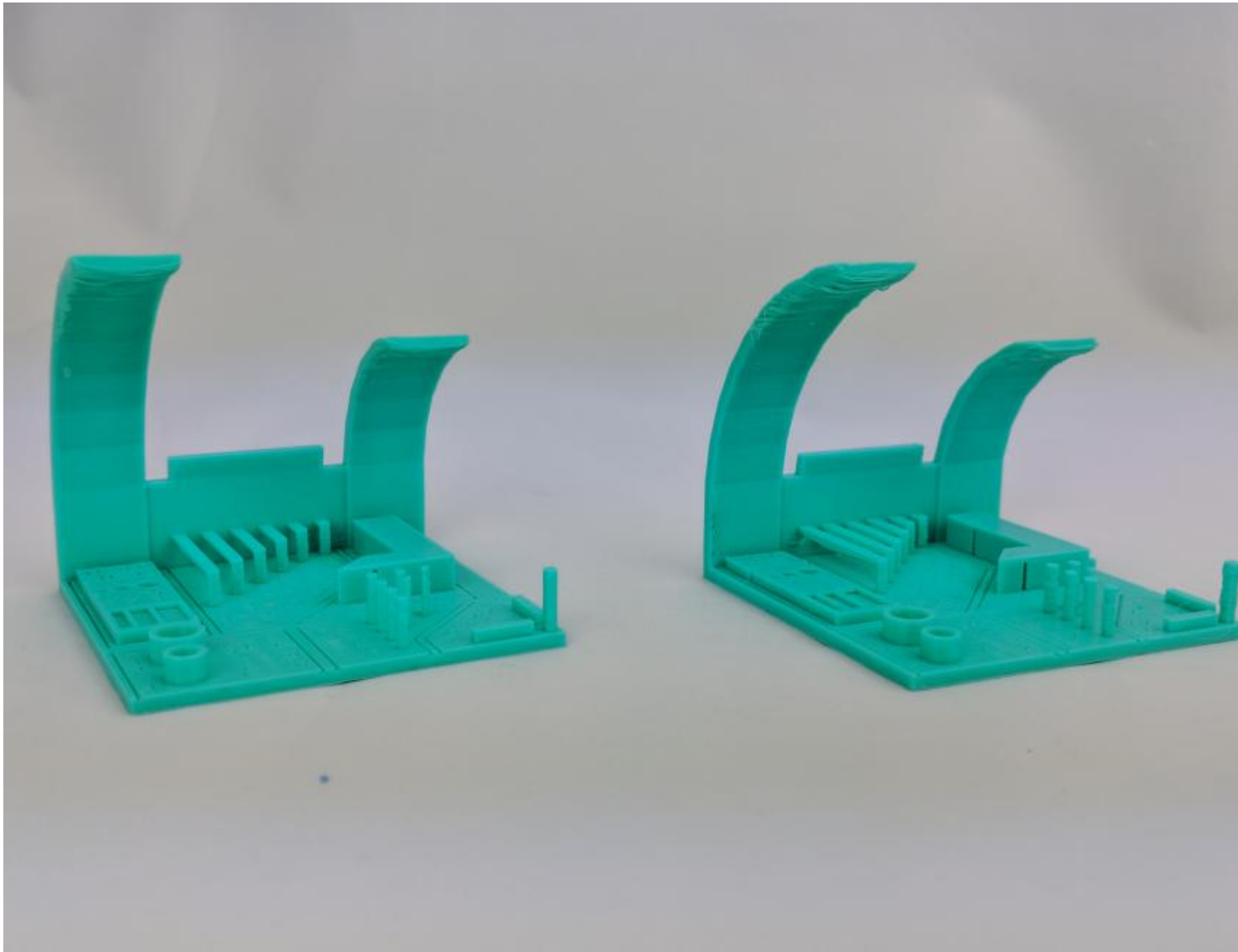
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм, то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:

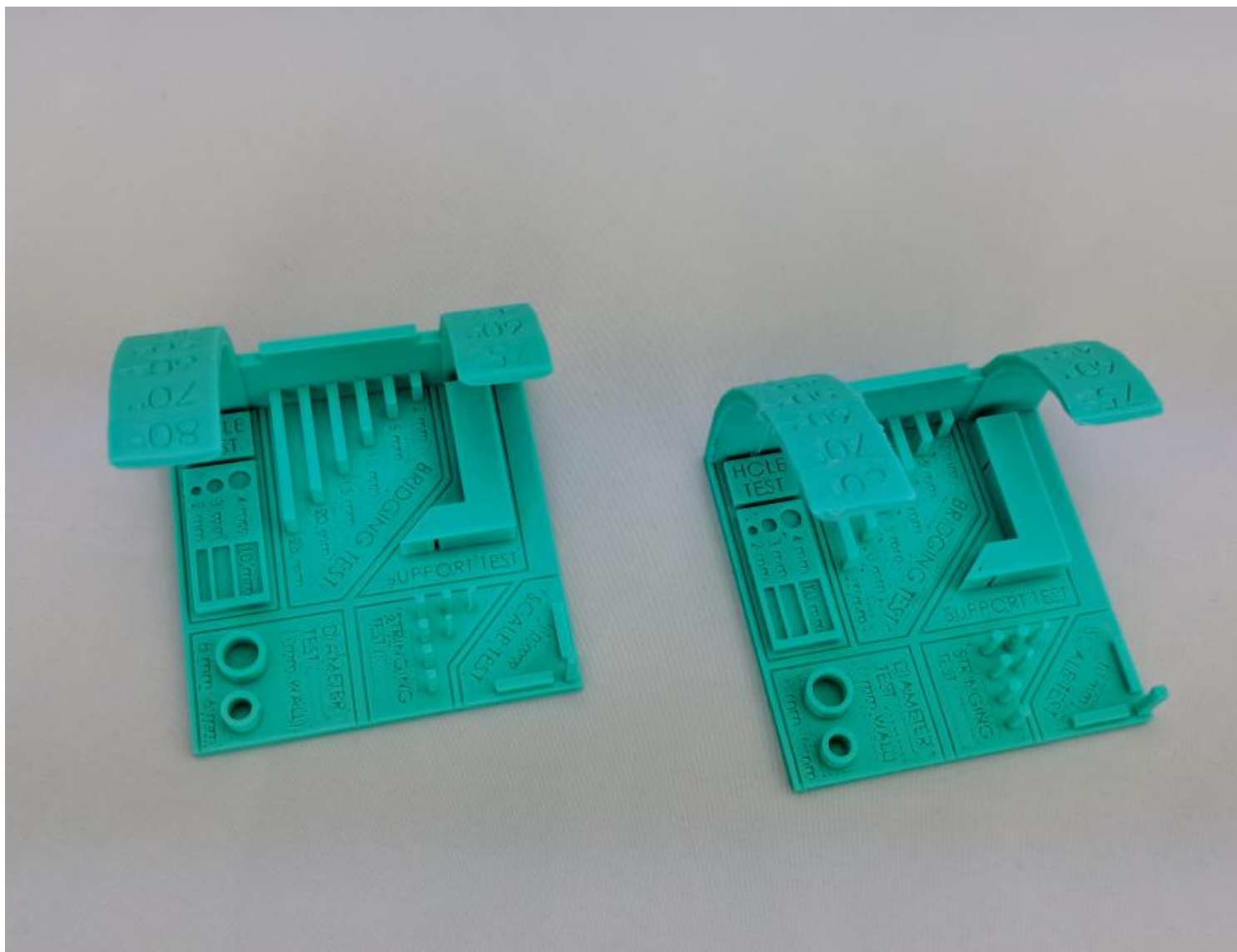


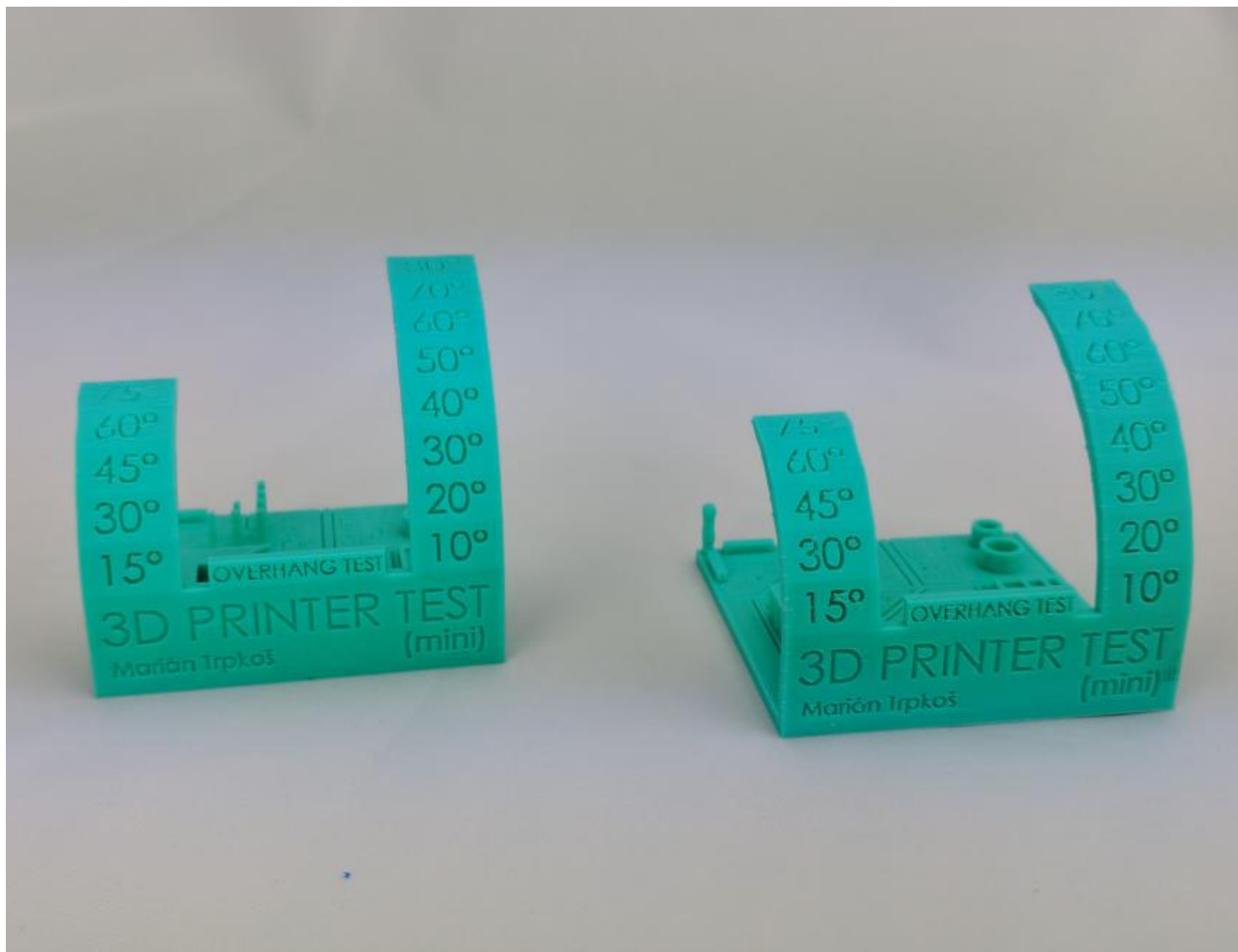


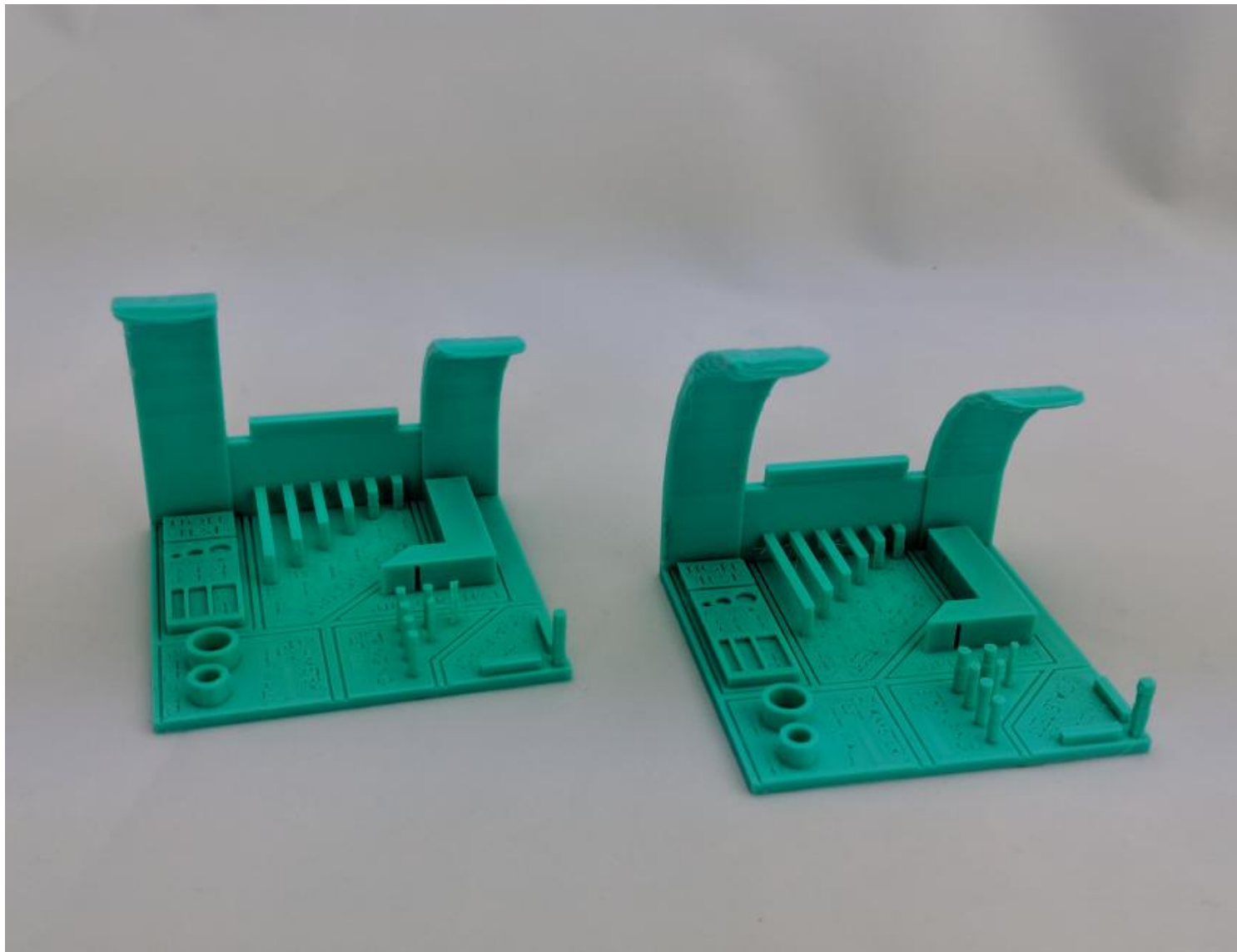


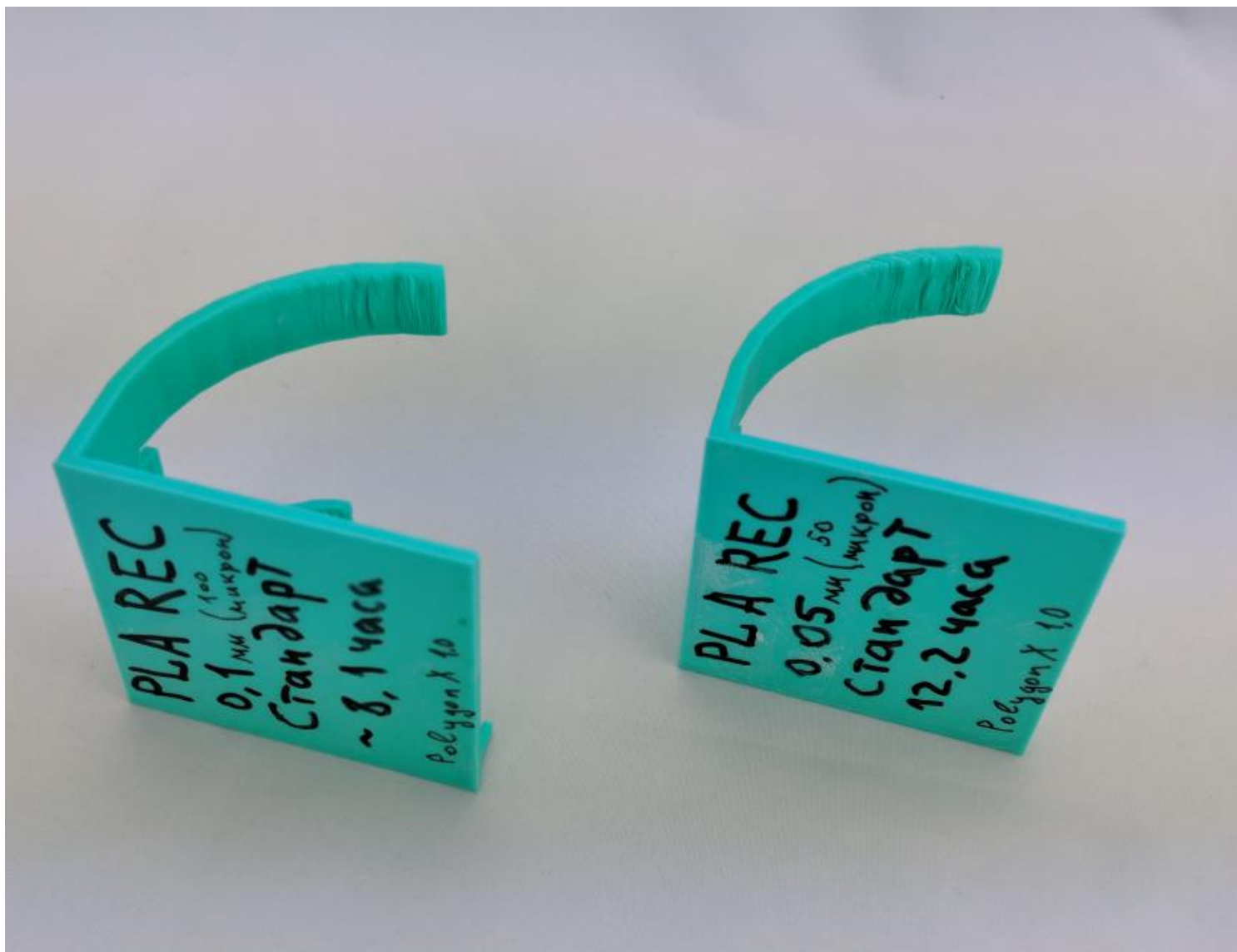


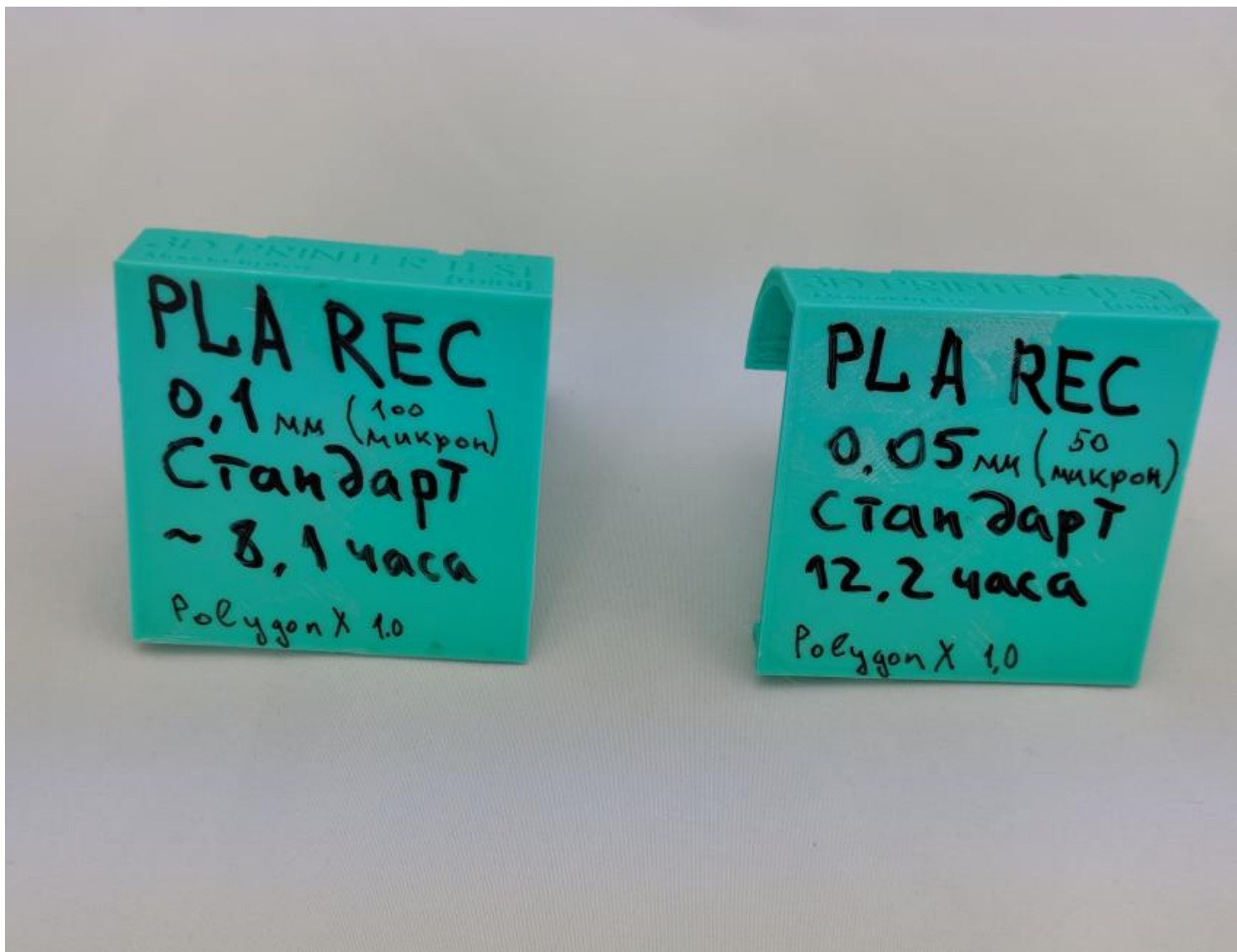
















Тестовая модель (*MINI* All In One 3D printer test).

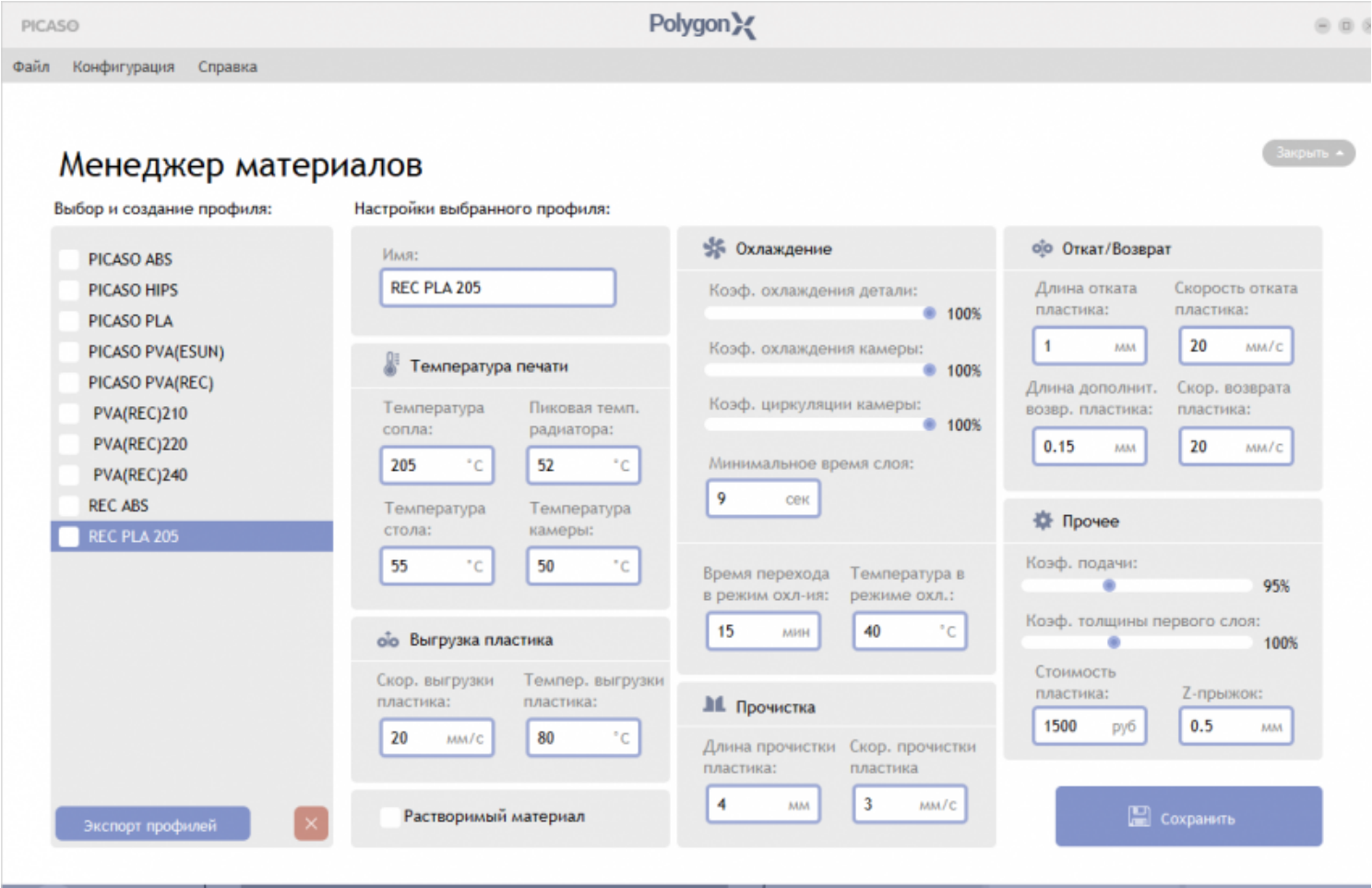
Профилей для Picaso Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

Профиль от топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		* Охлаждение		⚙ Откат/Возврат	
Температура печати		Коэф. охлаждения детали: 100%		Длина отката пластика: 1 мм	
Температура сопла: 220 °C		Коэф. охлаждения камеры: 100%		Скорость отката пластика: 20 мм/с	
Пиковая темп. радиатора: 52 °C		Коэф. циркуляции камеры: 100%		Длина дополнит. возвр. пластика: 0.15 мм	
Температура стола: 50 °C		Минимальное время слоя: 10 сек		Скор. возврата пластика: 20 мм/с	
Температура камеры: 50 °C		Время перехода в режим охл-ия: 15 мин		Температура в режиме охл.: 40 °C	
Выгрузка пластика		Прочистка		⚙ Прочее	
Скор. выгрузки пластика: 20 мм/с		Длина прочистки пластика: 2 мм		Коэф. подачи: 99%	
Темпер. выгрузки пластика: 110 °C		Скор. прочистки пластика: 2 мм/с		Коэф. толщины первого слоя: 100%	
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				Стоимость пластика: 1500 руб	
				Z-прыжок: 0.5 мм	
				<input type="button" value="Сохранить"/>	

Профиль от REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

Добавить в закладки ☆

👍 4 🗨

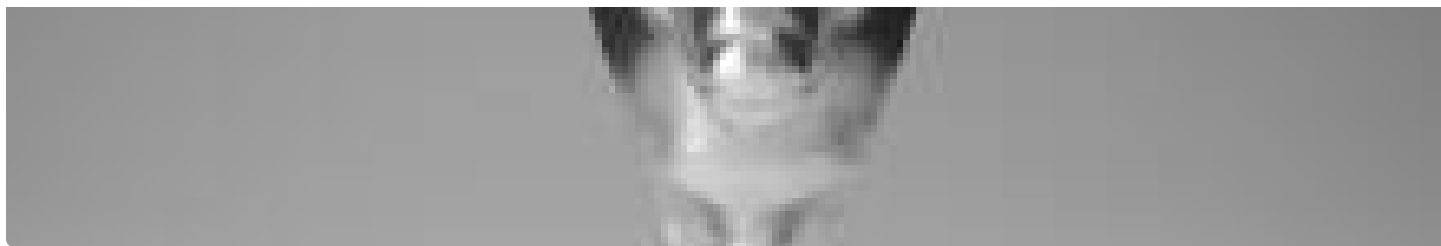
Комментарии к статье

👍 **Еще больше интересных постов**

DODGE Ram и DODGE Goat

[StormNordND](#) 01.09.2021 👁 511 📄 2





Винтажные логотипы, DODGE Ram и DODGE Goat , на капот автомобилей. Спасибо за просмотр!...

Исследование действия фейри на модель из фотополимера.

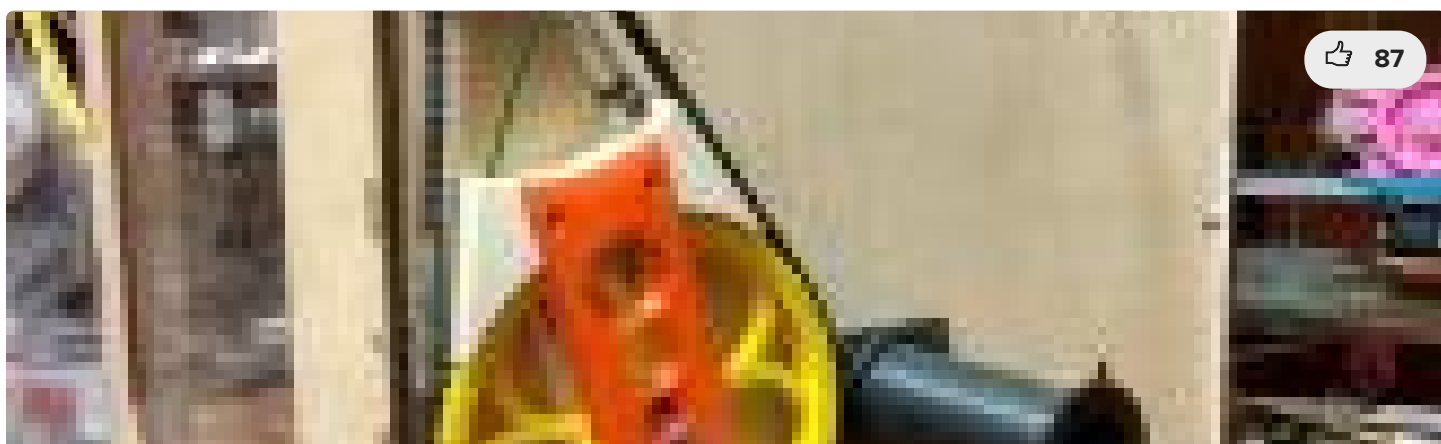
[dangerwind](#) 20.09.2021 👁 551 📎 0



Постом ниже я рассказывал о том, что печатал изделие работающее мыльной среде (в моющем средстве "фе...

Придумал, экструдер.....

[wnn](#) 06.02.2019 👁 47258 📎 108



Моделировать толком не умею, но идея пришла давно, как смог намоделлил, напечатал, поставил, работает...

13 комментариев

Отслеживать новые



vasyna

28 сен 2018

...

Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

0



mshardin

28 сен 2018

...

сейчас в деле - это еще август месяц

0



vasyna

28 сен 2018

...

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

5



shusy

28 сен 2018

...

И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

0



mshardin

28 сен 2018

...

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

0



Sney

29 сен 2018

...

Моргни два раза если тебе нужна помощь))

0



mshardin

29 сен 2018

...

а что с моделью не так?

0

**amforma**

29 сен 2018

...

А во сколько вам обошелся сам принтер?

0

**amforma**

29 сен 2018

...

Не туда написал, извините :)

0

**mshardin**

03 окт 2018

...

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

0

**Double Codes**

30 сен 2018

...

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1.... Может это из-за пластика???

0

**mshardin**

30 сен 2018

...

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

0

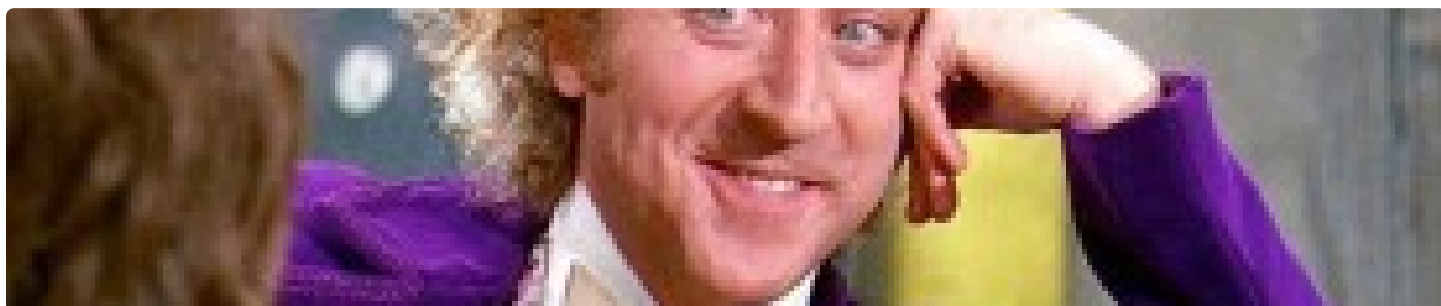
Чтобы написать комментарий - [авторизуйтесь](#) или [зарегистрируйтесь](#).

Читайте в блогах





Da red goez fasta?



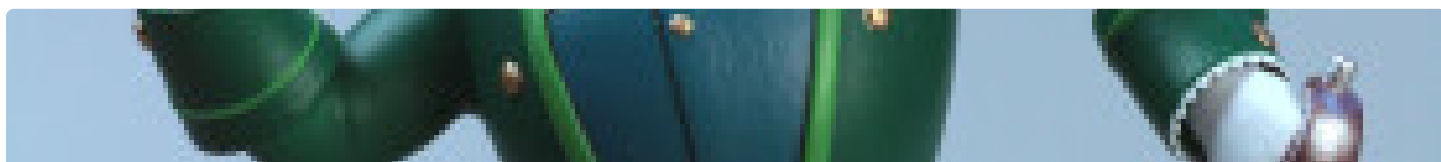
Bizon 2.1 или новая модель в линейке Bizon 3 от фирмы 3DiY

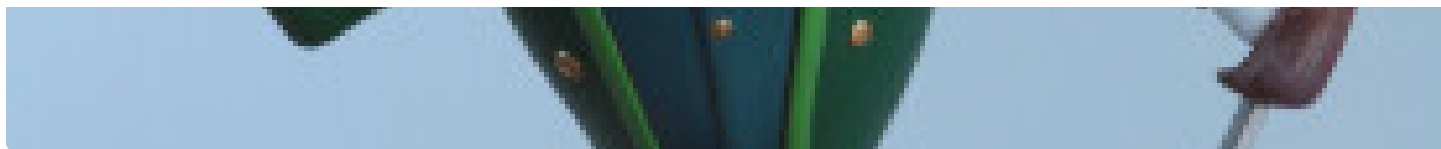


Обзор 3D принтера FlashForge Creator Pro 2 • Достойный преемник нашумевшего Creator Pro



Санкт-Петербург - столица 3D-печати?





Доктор Ливси из "Острова сокровищ"



Древнеримский легионер

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий