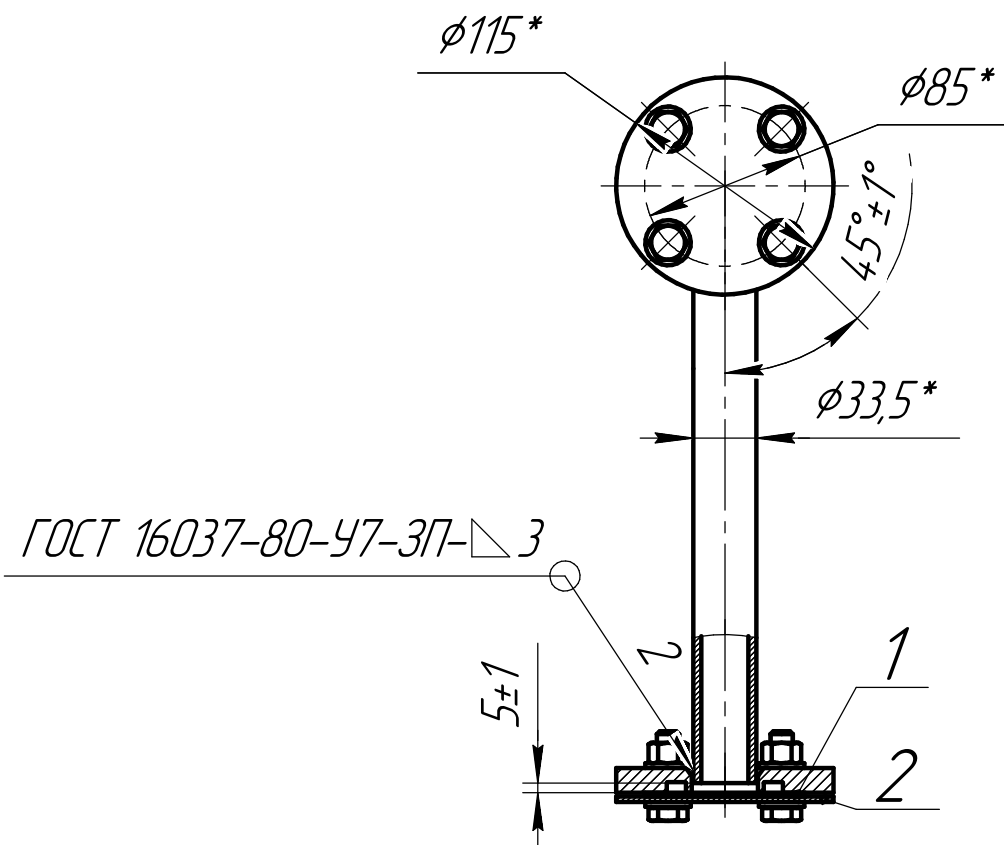
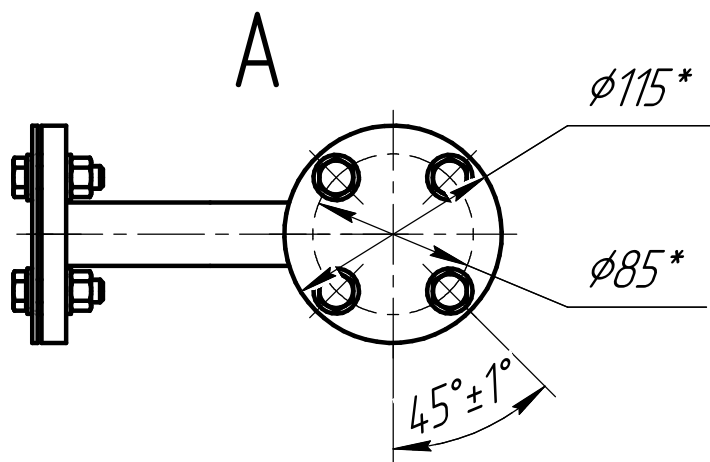
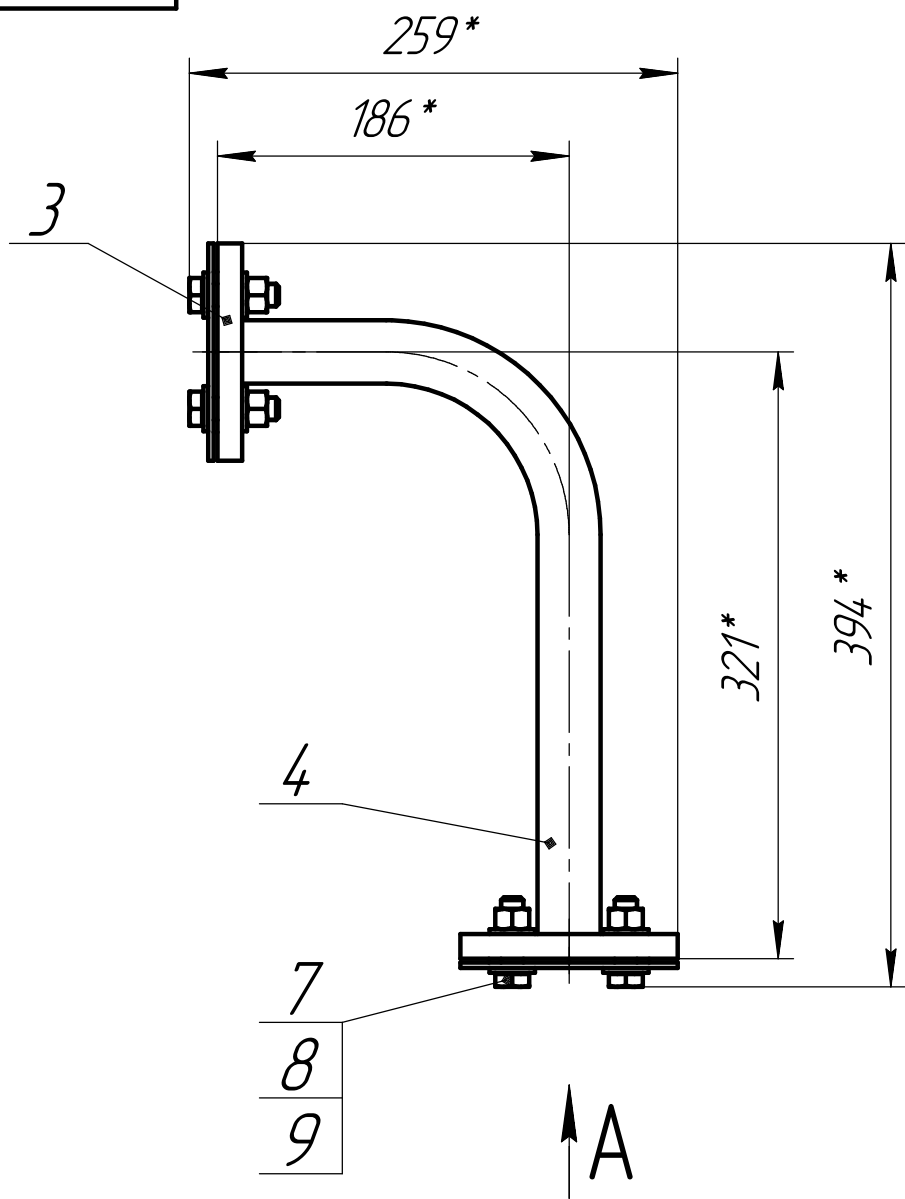


Тип: 30ДЦН-8200/10-У3

Перв. примен.	БТ/И.302219.377
Справ. №	

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

БТ/И.302219.377 СБ



ГОСТ 16037-80-У7-ЗП-△3

- 1 \* Размеры для справок.  
2 Сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой в среде смеси аргона и углекислого газа.  
3 Швы непроницаемые. Длина швов – 0,21 м.  
4 Маркировать по БТ/И.670101.001.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров	Петров	27.04.22	
Пров.	Уфрутов	Уфрутов	05.05.22	
Т.контр.				
Руков.	Уфрутов	Уфрутов	05.05.22	
Н.контр.	Сорокин	Сорокин	05.05.22	
Утв.	Уфрутов	Уфрутов	05.05.22	

БТ/И.302219.377 СБ			
Трубопровод Сборочный чертеж		Лит.	Масса
		И	3,69
		Лист	Листов
			1
Формат А3			

Копировал

Формат А3