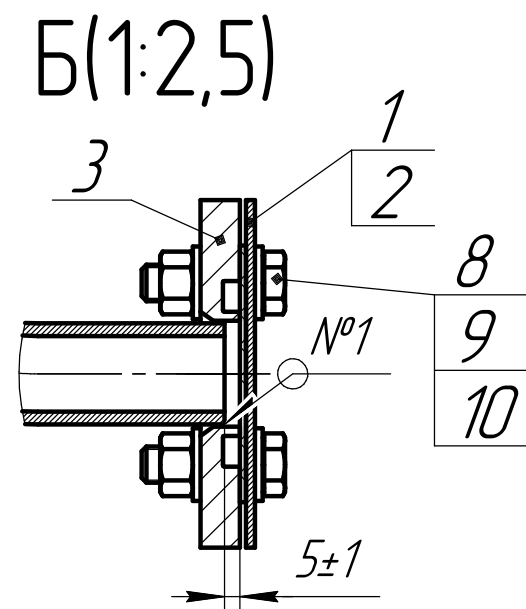
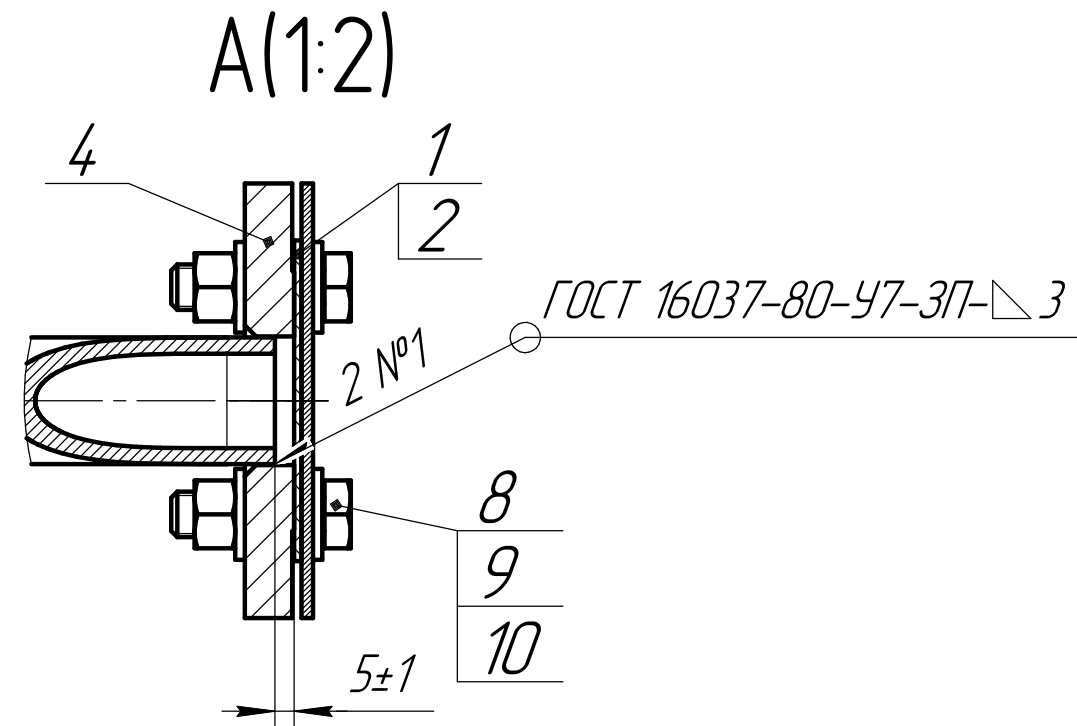
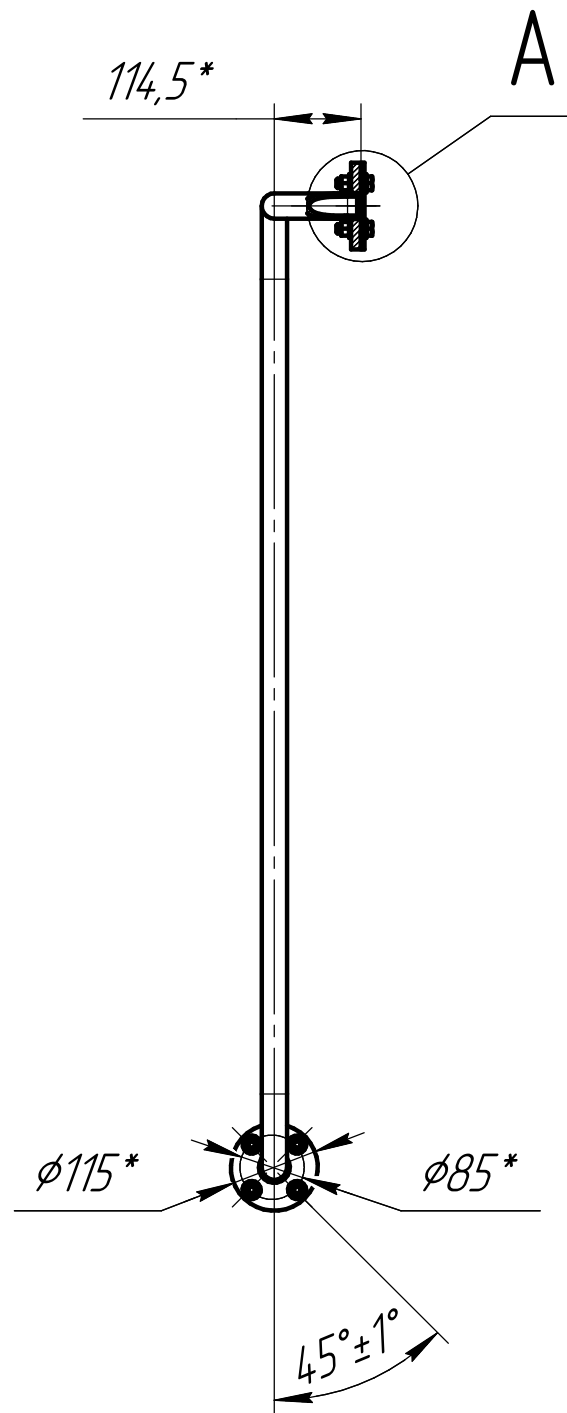
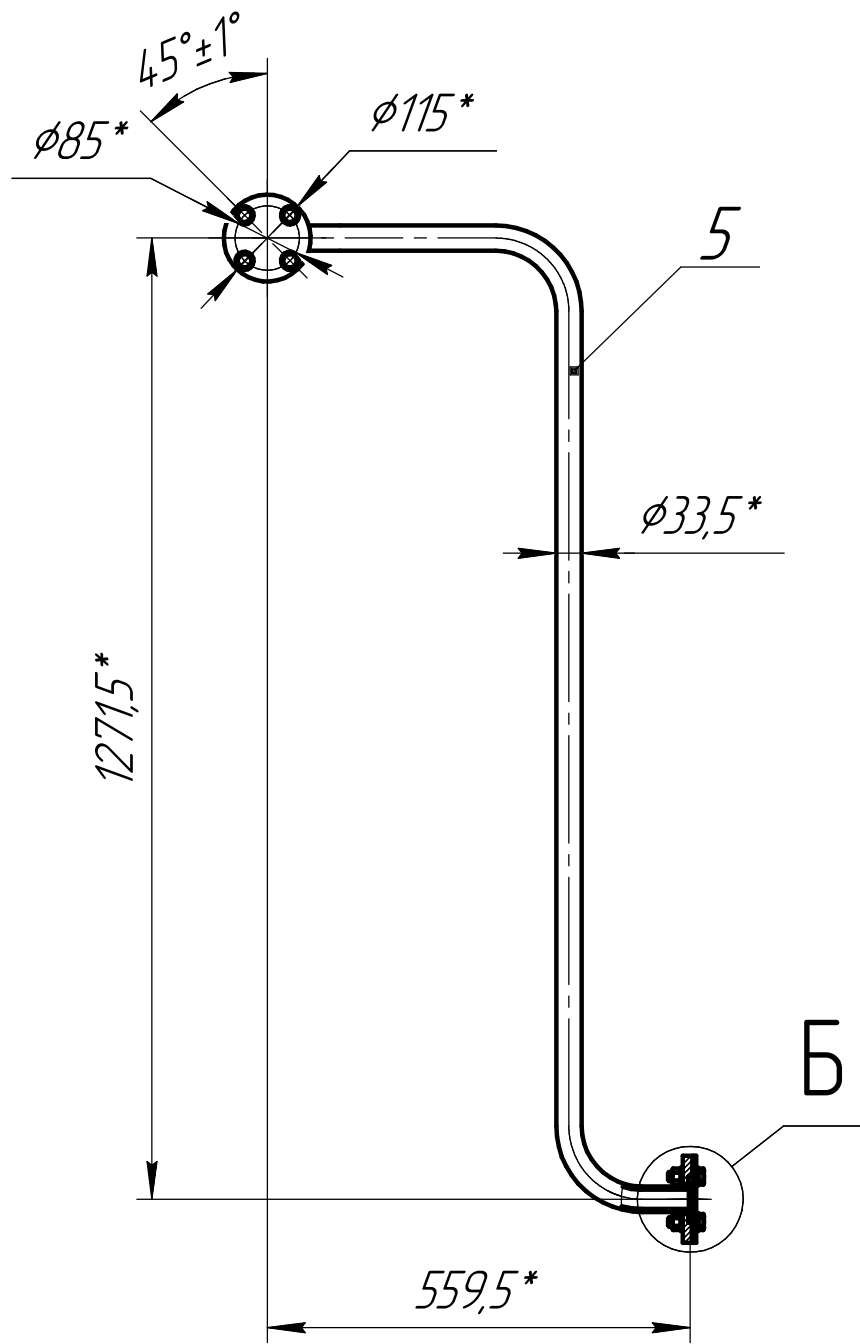


Тип: ЭОДЦН-8200/10-УЗ

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата. Справ. №

Перв. примен. БТ/М.687455.474

БТ/М.302313.432 СБ



- 1 \* Размеры для справок.  
2 Сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой в среде смеси аргона и углекислого газа.  
3 Швы непроницаемые. Длина швов – 0,21 м.  
4 Маркировать по БТ/М.670101.001.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петров	Петров	27.04.22	
Пров.	Уфрутов	Уфрутов	05.05.22	
Т.контр.				
Руков.	Уфрутов	Уфрутов	05.05.22	
Н.контр.	Сорокин	Сорокин	05.05.22	
Утв.	Уфрутов	Уфрутов	05.05.22	

БТ/М.302313.432 СБ

Трубопровод  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	7,91	1:10
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3