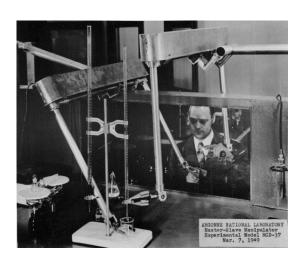
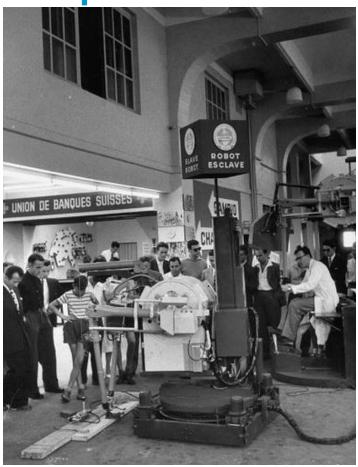


Tema 1. Introducción a la robótica industrial y las aplicaciones robotizadas

### Antecedente: manipuladores teleoperados

- En la práctica, los robots industriales proceden de los manipuladores teleoperados
- En 1948, Raymond Goertz desarrollo un dispositivo maestro-esclavo para manejar elementos radioactivos:

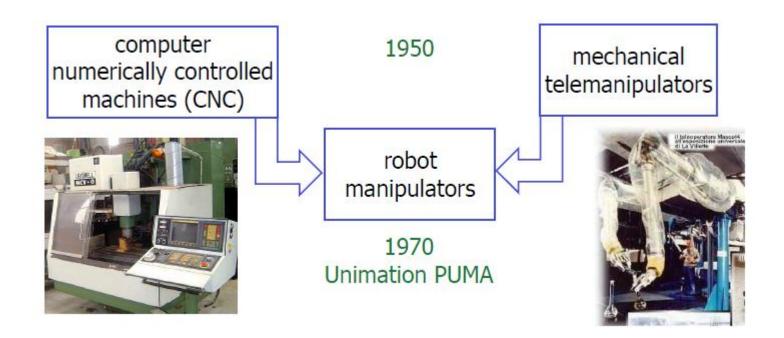




 Este manipulador era manejado por un operador humano. Lo mejoró en 1954 añadiéndole transmisión eléctrica y servomecanismos.

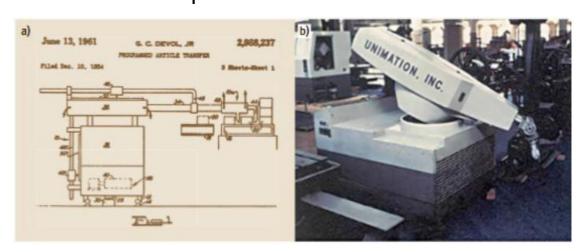
### Concepto de robot manipulador industrial

 El concepto de robot industrial surgió al sustituir el operador humano del manipulador por un software de control de los movimientos por computador (CNC), dotándolo de precisión y repetibilidad.



### **Primer robot industrial (1961)**

- El ingeniero norteamericano George Devol patentó en Estados Unidos el 13 de junio de 1961 un dispositivo para la "transferencia de artículos programada".
- Junto con el físico norteamericano Joseph Engelberger, fundan *Unimation Inc.* (Universal Automation) y construyen el "*Unimate 1900*", primer robot industrial, instalado en una planta de General Motors en 1961:



**US Patent** 

General Motor plant, 1961



**George Devol (1912-2011)** 



Joseph Engelberger (1925-2015)

### **Primer robot industrial**



https://youtu.be/zjPAgZ7Csjw

### Diseminación del primer robot industrial

- En 1966, Engelberger firma un acuerdo de distribución con Nokia (Finlandia) para comercializar el Unimate en el mercado europeo.
- En 1967 se instala el primer robot industrial en Europa, un Unimate, en la empresa metalúrgica AB Svenska Metallverken de la localidad sueca de Uppsland Väsby.
- En 1968 Engelberger visita Japón y firma un acuerdo con Kawasaki para fabricar y comercializar sus robots Unimate.





#### Desarrollo en las Universidades

- A finales de los 60 y principios de los 70 se establecen las bases de la investigación en robótica en las universidades.
- Victor Scheinman, profesor en Standford, diseña en 1969 el "Stanford arm", primer manipulador de 6 ejes controlado por computador y con accionamiento totalmente eléctrico.
- En 1977 vende sus diseños a Unimation, que lo mejora y fabrica el famoso robot industrial conocido como PUMA (Programmable Universal Manipulation Arm):



Victor Scheinman (1925-2016)





The Stanford Arm

# Evolución de la morfología

 En Europa, en 1971-73 la firma sueca ASEA (posteriormente ABB) construyó el primer robot comercial de 6 ejes (IRB 6) totalmente eléctrico y controlado con un microprocesador.

 En 1973 ya había unos 3000 robots industriales en operación. Su configuración era esférica o antropomórfica.

En 1978 el prof Hiroshi Makino desarrolla en Japón
 (Universidad de Yamanashi) el primer prototipo de robot tipo
 SCARA (Selective Compliance Assembly Robot Arm)

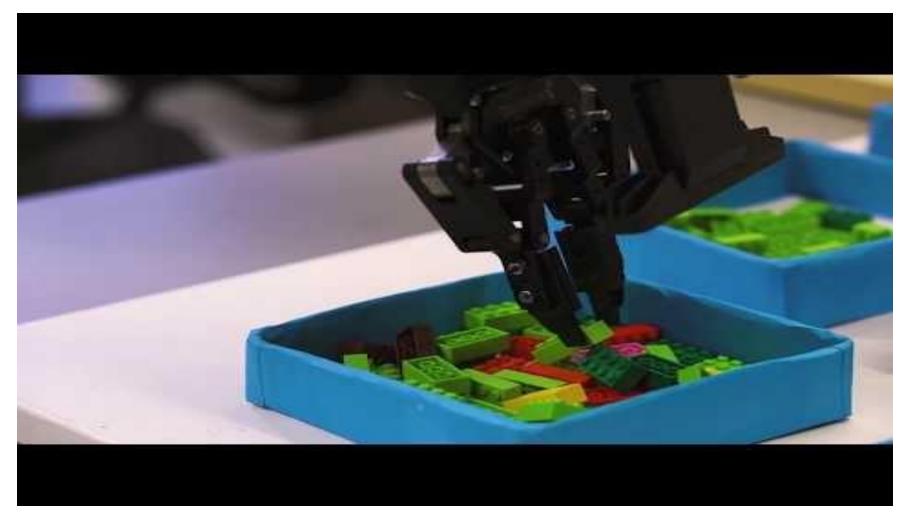


Hiroshi Makino (1933-)



**ASEA IRB 6** 

# **The History of Industrial Robots**



https://youtu.be/dj\_Wo98CAdU



#### Definición de Robot Industrial

 La ISO 8373 define los términos relacionados con los robots y su operación en entornos industriales <a href="https://www.iso.org/standard/55890.html">https://www.iso.org/standard/55890.html</a>



"Manipulador multifuncional, controlado automáticamente, reprogramable en **tres o más ejes**, que puede estar fijo o móvil para uso en aplicaciones de automatización industrial"

 La RIA (Robotics Institute Association) da una definición más completa y actualizada:



Re-programmable multi-functional manipulator designed to move materials, parts, tools, or specialized devices through variable programmed motions for the performance of a variety of tasks, which **also acquire information from the environment** and **move intelligently in response** 

#### Sistema robótico. Célula robotizada industrial

Se denomina sistema robótico industrial a:

"Aquel que incluye uno o varios robots junto con las herramientas terminales, equipamiento, ejes auxiliares o sensores que permiten que el robot realice una tarea"

 Por último, el siguiente eslabón se denomina célula robotizada industrial:

"Es aquella que incluye uno o más sistemas roboticos industriales, maquinaria, equipamento asociado y un **espacio protegido de trabajo** que incluye medidas de protección"





# ¿Todos son robots industriales?













#### Robótica de Servicio

Según la misma ISO 8373, un robot de servicio:

"Es aquel que opera semi o totalmente autónomo para realizar servicios útiles para el bienestar de los seres humanos y equipos, con exclusión de las operaciones de fabricación"











# The blurring lines between industrial and service robots



Depending on its **application**, the same unit can be a service robot or an industrial robot.

**Usage concepts change** – new applications emerge.

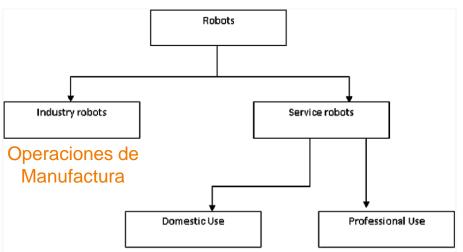
Reimagine business processes to make optimal use of collaborative robots.

Al and machine learning technologies enable robots to **sense and respond** to their environment.

Robots are increasingly supporting humans both at work and in their private lives.

https://ifr.org/downloads/press2018/Presentation\_WR\_2020.pdf

### Clasificación de los robots

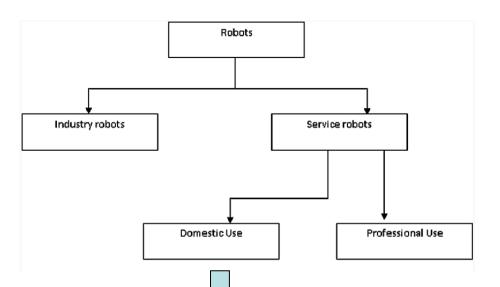




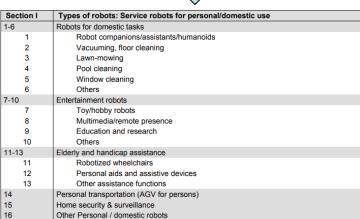




#### Clasificación de los robots





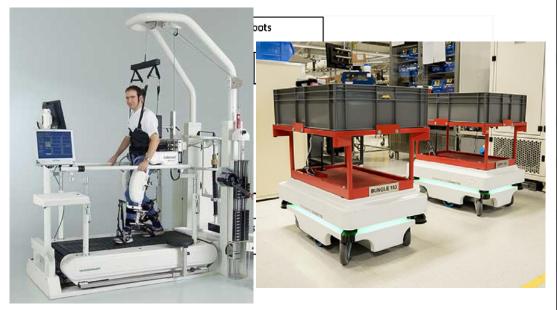








### Clasificación de los robots





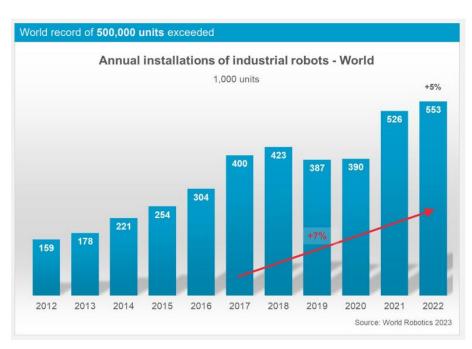


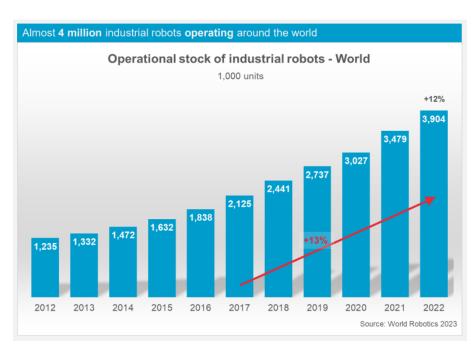
Section II	Types of robots: Service robots for professional use		
17-23	Field robotics		
17	Agriculture		
18	Milking robots		
19	Other robots for livestock farming		
20	Forestry and silviculture		
21	Mining robots		
22	Space robots		
23	Other field robotics		
24-28	Professional cleaning		
24	Floor cleaning		
25	Window and wall cleaning (incl. wall climbing robots)		
26	Tank, tube and pipe cleaning		
27	Hull cleaning (aircraft vehicles etc.)		
28	Other cleaning tasks		
29-31	Inspection and maintenance systems		
29	Facilities, plants		
30	Tank, tubes, pipes and sewers		
31	Other inspection and maintenance systems		
32-35	Construction and demolition		
32	Nuclear demolition & dismantling		
33	Building construction		
34	Robots for heavy/civil construction		
35	Other construction and demolition systems		
36-39	Logistic systems		
36	Automated guided (AGV) vehicles manufacturing environments		
37	AGVs non-manufacturing environments (indoor)		
38	Cargo handling, outdoor logistics		
39	Other logistic systems		
40-43	Medical robotics		
40	Diagnostic systems		
41	Robot assisted surgery or therapy		
42	Rehabilitation systems		
43	Other medical robots		
44-46	Rescue & security applications		
44	Fire and disaster fighting robots		
45	Surveillance / security robots		
46	Other rescue and security robots		
47-50	Defense applications		
47	Demining robots		
48	Unmanned aerial vehicles		
49	Unmanned ground based vehicles		
50	Unmanned underwater vehicles		
51	Other defense applications		
52	Underwater systems (civil / general use)		
53	Powered Human Exoskeletons		
54	Unmanned aerial vehicles (general use)		
55	Mobile Platforms in general use		
56-60	Underwater systems (civil / general use)		
56	Hotel & restaurant robots		
57	Mobile guidance, information robots		
58	Robots in marketing		
59	Robot joy rides		
60	Others (i.e. library robots)		
61	Other professional service robots not specified above		

Table 1.2: Classification of service robots by application areas and types of robots.



### Implementacioón de robots industriales



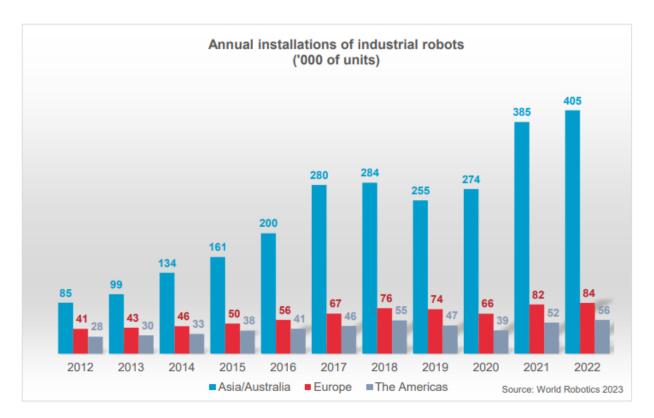


Nuevas instalaciones

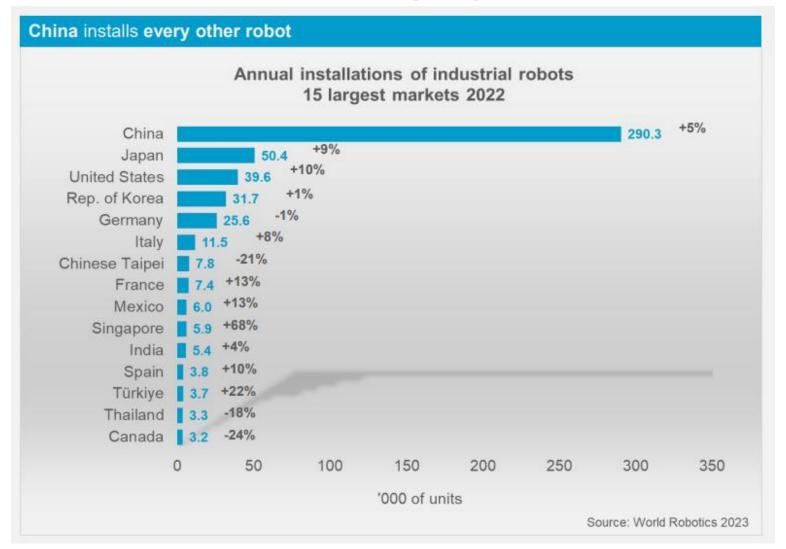
Unidades operando

### Ventas de robots industriales por zonas geográficas

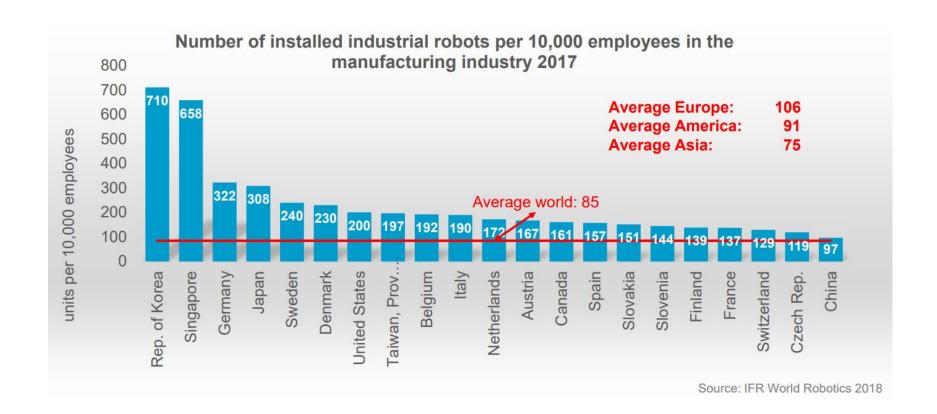
- Todas las zonas están en expansión, aunque el mercado asiático es el más grande y sigue siendo el que más crece.
- Su volumen de ventas es unas tres veces mayor al de América y Europa juntas



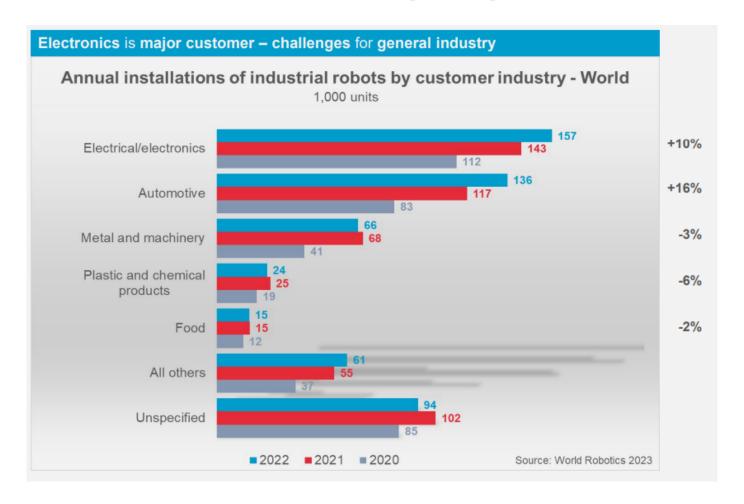
#### Ventas de robots industriales por países



### Densidad de robots industriales por países

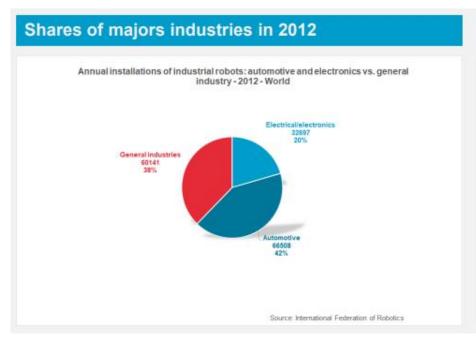


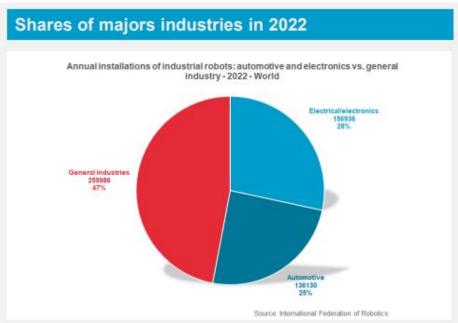
#### Número de robots industriales por tipo de industria





#### Número de robots industriales por tipo de industria





#### Conclusiones estadísticas robots industriales

- Mercado en expansión aunque la velocidad de crecimiento se ha ralentizado
- Aunque el mercado asiático (especialmente China) es el que más demanda. Sólo una pequeña proporción de los robots se producen allí.
- Europa tiene la ratio media robots/trabajador más alta.
- Por tipo de industria, las que cuentan con un mayor número de robots industriales son: electrónica, automoción y metalúrgica. Independientemente, en todos los sectores la tendencia sugiere un aumento de la robotización de la

industria



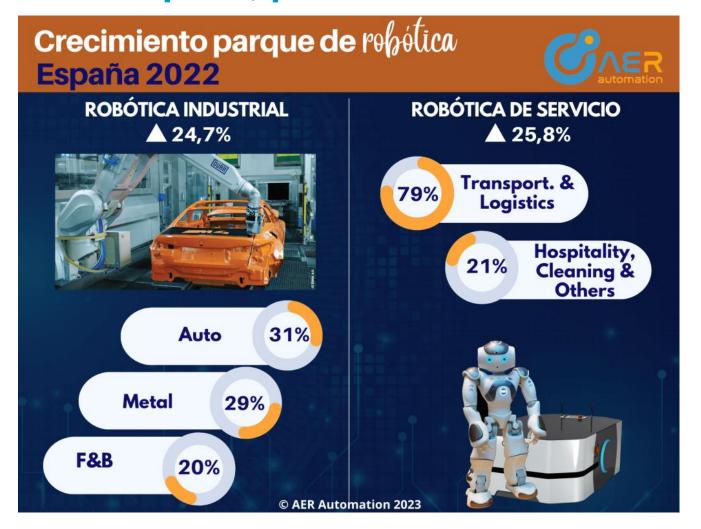
### Robótica Industrial en España

En España la IFR está representada por la Asociación Española de Robótica y Automatización (AER-ATP), socio fundador de la IFR y también miembro de AENOR <a href="https://www.aer-automation.com/aer-atp/">https://www.aer-automation.com/aer-atp/</a>



- Representa al sector de la robotica industrial y de servicio española
- Normaliza, certifica y reglamenta. Ostenta la secretaría del CTN 116 de AENOR, responsable de normalizar los sistemas de automatización industrial y la fabricación aditiva
- Realiza labores de consultoría, promoción y difusión técnica y comercial de la robótica industrial y de servicio.

### Robots en España, por sectores



#### Aplicaciones de los robots industriales

Los robots industriales son versátiles y readaptables a una gran variedad de aplicaciones.

Destacan:

- Manipulación y carga/descarga de máquinas
- 2. Soldadura (puntos, arco, láser)
- 3. Materiales (pintado, adhesivos, sellado, extrusión)
- Corte (láser, chorro de agua) y mecanizado (rectificado, desbarbado, fresado, pulido)
- Montaje y desmontaje,
   (inserción, montaje a presión)

http://platea.pntic.mec.es/vgonzale/cyr\_0204/ctrl\_rob/robotica/aplicaciones.htm









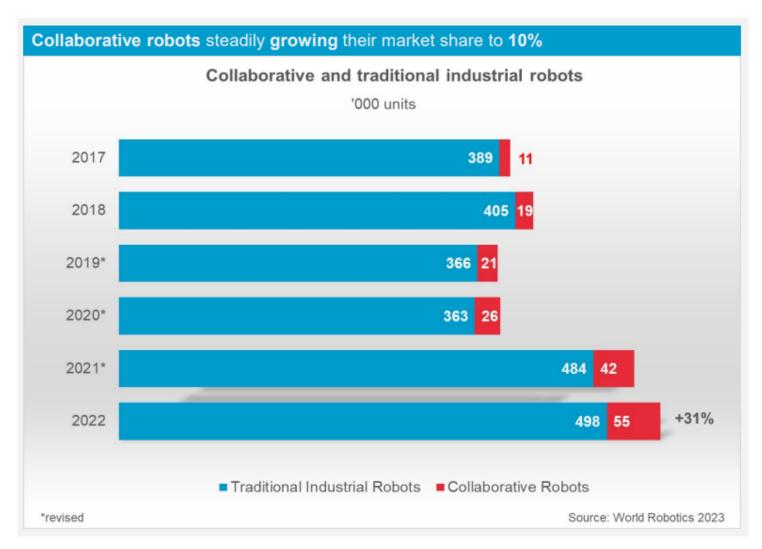


### Manipuladores cooperativos (COBOTS)

- Robots industriales pensados para colaborar con el operario humano (no para sustituirlo) en la línea de producción (HRC: Human-Robot Collaboration)
- Están equipados con sensores adicionales (detección de contacto, par, visión)
- Suelen ser de tamaños reducidos y peso ligero.
  - Eliminan la necesidad de vallado de seguridad y ahorran espacio de montaje.
  - ✓ Se pueden reprogramar de manera sencilla (programación por guiado pasivo o activo manual), sin necesidad de formación específica (por operarios de línea)
  - Los tiempos de instalación y puesta en marcha son más reducidos.
  - X A veces son menos precisos.
  - X Capacidades de carga y velocidades reducidas

	Robot	Cobot
Payload	+++	+
Working range	+++	+
Positional accuracy	+++	++
Speed	+++	+
Human-robot interaction (safety)	+	+++
Simplicity of programming	++	+++
'Plug & produce' in production	+	+++
Task variation (flexibility)	++	+++
Availability	+++	+

### Manipuladores cooperativos (COBOTS)



# **Ejemplos de COBOTS**



Abb YuMi IRB 14000



Universal Robots UR3, UR5, UR10



KUKA LBR iiwa (7 ejes)

# **Ejemplos de COBOTS**

